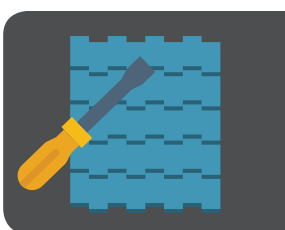




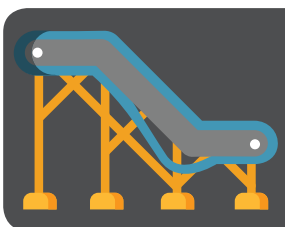
5 GŁÓWNYCH PRZYCZYŃ RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA PRZENOŚNIKÓW OBCEMI MATERIAŁAMI

i sposoby na zaradzenie im w zakładzie



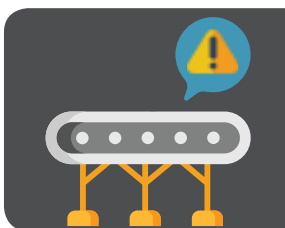
TRANSPORT TAŚMY

Podczas dezynfekcji i montażu należy zadbać o prawidłowe transportowanie i przechowywanie taśm, aby zabezpieczyć je przed uszkodzeniem. Korzystaj z odpowiednich narzędzi i procedur podczas zdejmowania i ponownego montażu taśm.



KONSTRUKCJA PRZENOŚNIKÓW

Wybierz ślizgi wykonane z materiału PE-UHMW o gładkim wykończeniu powierzchni, aby zapobiec niepotrzebnemu zużyciu taśmy. Podczas projektowania rozważ również odpowiedni zwis łańcuchowy w sekcjach powrotnych i prawidłowy rozmiar podparć sekcji powrotnej.



PUNKTY ZACZEPIENIA

Zadbaj o to, żeby ślizgi były zaokrąglone zarówno na krawędziach wejściowych, jak i wyjściowych, aby uniknąć punktów zaczepienia. W przypadku usunięcia podczas dezynfekcji zaokrąglone ślizgi można zamontować w dowolną stronę.



KOŁA ZĘBATE

W celu zapobiegania uszkodzeniu taśmy należy zadbać o utrzymanie optymalnego położenia kół zębatych na przenośniku. Można to łatwo osiągnąć, stosując odpowiednie podzespoły, np. elementy dystansowe kół zębatych Intralox® FoodSafe™.



ZGODNOŚĆ CHEMICZNA

Przeprowadź we współpracy z dostawcami taśm i środków chemicznych zapobiegawcze testy zgodności chemicznej. Dzięki temu możliwe będzie zabezpieczenie taśmy przed uszkodzeniem lub nadmiernym/nieprawidłowym użyciem substancji chemicznych.