

ゼロプライス™ 技術の確実駆動ベルト計測方法

既存のコンベアベルトの長さを正確に測るには、ベルトをコンベアから外して床に平置きし、端から端までを計測するのが最も有効な方法です。



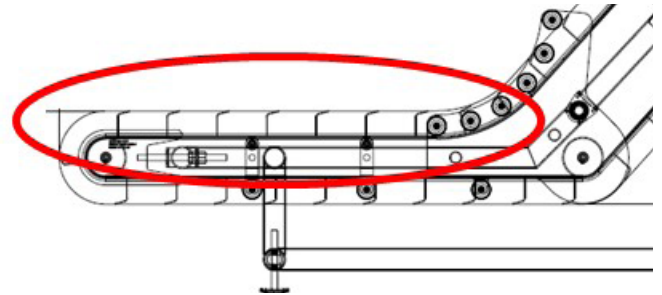
マークアンドムーブ

ベルトの取り外しができない場合、「マークアンドムーブ」(印を付けて動かす)の方法をお試しください。この方法を使うことで、長さの正確な計測、あるいは駆動機構の数を変換して長さを知ることができます。

注: 他社製品のベルトからのドロップイン交換(既存コンベアの改造無しで張り替え)で、ThermoDrive® (サーモドライブ) ベルトを新たに注文するために長さを計測する場合、実際の長さが必要となります。これは、確実駆動ベルトのメーカーごとに駆動ピッチが異なるためです。既存のサーモドライブベルトの交換用に新たに同じ長さのサーモドライブベルトを発注する場合には、駆動機構の数を数える方法が有効です。

マークアンドムーブ: 長さを測る

ステップ 1: コンベアの平らな部分を探します。



ステップ 2: 当該部分の第 1 ポイントと第 2 ポイントに印をつけ、2 点間の長さを記録します。



ステップ 3: ベルトを前方に動かして、第 3 ポイントに印をつけ、第 2 ポイントと第 3 ポイントの間の長さを記録します。



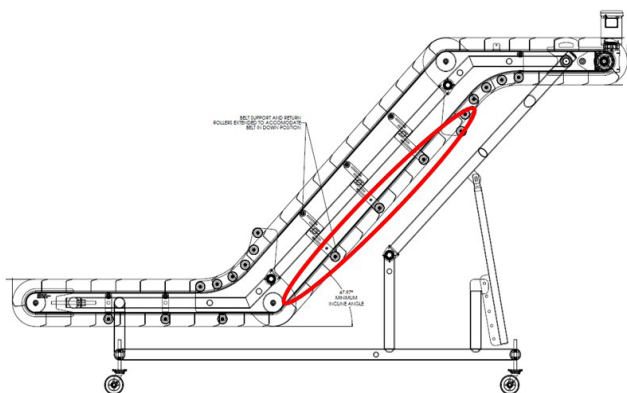
ステップ 4: 第 1 ポイントをラインを一巡するまで動かし、再び第 1 ポイントに戻るまで、この工程を繰り返します。



ステップ 5: 記録した計測値を全て足して既存のベルトの長さを計算します。

マークアンドムーブ：駆動機構を数える

ステップ 1: コンベアでサーモドライブベルトの下側に入れるような場所を探します。



ベルトの長さを知る別の方法

先に記載した方法では、最も正確で簡単に1対1のベルト交換に必要なベルトの長さを知ることができます。当社のテクニカルサービスグループは、新設したコンベアや他社ベルト製品からの改造における交換をサポートするツールやソフトウェアを備えています。詳細は、イントラロックス・カスタマーサービスまでお問い合わせください。

ステップ 2: 数える始点となる場所の駆動バー／ラグに印をつけます。



ステップ 3: 印をつけた第 1 ポイントと第 2 ポイントの間の手が届く範囲内にある駆動バー／ラグの数を数えて記録します。



ステップ 4: 第 1 ポイントをラインを一巡するまで動かし、再び第 1 ポイントに戻るまで、この工程を繰り返します。



ステップ 5: 駆動バー／ラグの総数とサーモドライブベルトシリーズをイントラロックスのカスタマーサービスに連絡することで、全体の長さに変換できます。