

The logo for Intralox, featuring the brand name in a bold, white, sans-serif font on a red rectangular background. Below the text is a white graphic element consisting of a horizontal line with several circular nodes, resembling a molecular or network structure.

**intralox®**



2023 VADEMECUM INŻYNIERA  
PLASTIKOWE TAŚMY MODUŁOWE

Gwarancja – firma Intralox, LLC gwarantuje wymianę lub naprawę produktów własnej produkcji, jeśli w ciągu jednego roku od daty wysyłki przy ich normalnej eksploatacji i serwisie zostaną w nich stwierdzone wady materiałowe lub okażą się one wadliwie wykonane pod względem jakości. Żadna inna gwarancja nie jest udzielana ani domniemana, o ile nie została sformułowana na piśmie i zatwierdzona przez uprawnionego w tym zakresie przedstawiciela firmy Intralox, LLC.

Uwaga---Firma Intralox, LLC nie gwarantuje, że projekt i/lub działanie jakiegokolwiek maszyny, w skład której wchodzi i/lub mają wchodzić produkty firmy Intralox, LLC, jest zgodne z jakimikolwiek przepisami i normami lokalnymi, stanowymi i/lub krajowymi dotyczącymi bezpieczeństwa publicznego, bezpieczeństwa i higieny pracy, osłon ochronnych, bezpieczeństwa sanitarnego, przeciwpożarowego czy innymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa. WSZYSCY NABYWCY I UŻYTKOWNICY POWINNI ODWOŁAĆ SIĘ DO ODPOWIEDNICH LOKALNYCH, STANOWYCH I KRAJOWYCH PRZEPISÓW I NORM BEZPIECZEŃSTWA.

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają na celu jedynie zapewnienie pomocy i obsługi naszym klientom. Firma Intralox, LLC nie udziela żadnych gwarancji odnośnie dokładności czy przydatności informacji zawartych w niniejszej publikacji. W szczególności firma Intralox, LLC nie ponosi odpowiedzialności za szkody majątkowe i/lub obrażenia ciała, bezpośrednie lub pośrednie oraz awarie spowodowane nieprawidłowym projektem maszyn, zastosowaniem, instalacją, eksploatacją, nadużyciem i/lub nieprawidłowym użytkowaniem jej produktów, niezależnie od faktu, czy nastąpiło to w oparciu o informacje zawarte w niniejszej publikacji czy też nie.

Ostrzeżenie – produkty firmy Intralox są wykonane z tworzyw sztucznych i mogą się palić. W wyniku kontaktu z otwartym ogniem lub w temperaturze powyżej limitu określonego przez firmę Intralox produkty te mogą ulec rozkładowi i wydzielać toksyczne opary. Transportujących taśm do przenośników nie wolno narażać na kontakt ze zbyt wysokimi temperaturami lub otwartym ogniem. W niektórych seriach są dostępne taśmy nieprzenoszące płomieni. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Konserwacja---Przed przystąpieniem do montażu, czyszczenia, smarowania lub dowolnej innej czynności konserwacyjnej przy taśmie przenośnikowej, kole zębatym lub systemie należy zapoznać się z obowiązującymi w danym miejscu krajowymi lub lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony przed niebezpieczną/nagromadzoną energią (blokowanie i oznakowanie).

Spółka zależna firmy Laitram, LLC. Wszelkie prawa zastrzeżone na całym świecie. Intralox jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Laitram, LLC.

Informacje dotyczące kontaktu z działem obsługi klienta i działem inżynierii można znaleźć na stronie [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

Zawartość tego dokumentu stanowi własność firmy Intralox. Odbiorcy nie mogą ujawniać treści innym osobom bez wyraźnej pisemnej zgody firmy Intralox i mogą wykorzystywać je wyłącznie w połączeniu z produktami firmy Intralox.

---

# SPIS TREŚCI

<b>1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX.....</b>	<b>5</b>
KONSTRUKCJA TAŚMY.....	6
METODA NAPEĘDU.....	6
WYMAGANIA KONSTRUKCYJNE.....	7
PROCES DOBORU TAŚMY.....	8
USŁUGI FIRMY INTRALOX.....	12
<b>2 LINIA PRODUKTÓW.....</b>	<b>13</b>
STANDARDOWE MATERIAŁY TAŚMY.....	13
MATERIAŁY TAŚMY DO SPECJALNEGO ZASTOSOWANIA.....	14
WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU TAŚMY.....	20
ZGODNOŚĆ MATERIAŁU TAŚMY.....	22
MATERIAŁY KÓŁ ZĘBATYCH DO STANDARDOWYCH ZASTOSOWAŃ.....	22
MATERIAŁ WYKONANIA KÓŁ ZĘBATYCH DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ.....	23
DOSTĘPNOŚĆ MATERIAŁU KÓŁ ZĘBATYCH.....	24
INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY.....	28
TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO.....	33
SERIA 100.....	35
SERIA 200.....	43
SERIA 400.....	53
SERIA 550.....	81
SERIA 560.....	87
SERIA 800.....	93
SERIA 850.....	127
SERIA 888.....	133
SERIA 900.....	141
SERIA 1000.....	173
SERIA 1100.....	191
SERIA 1200.....	209
SERIA 1400.....	223
SERIA 1500.....	249
SERIA 1600.....	255
SERIA 1650.....	269
SERIA 1700.....	275
SERIA 1750.....	283
SERIA 1800.....	289
SERIA 1900.....	297
SERIA 4400.....	303
SERIA 4500.....	307
SERIA 9000.....	319
SERIA 10000.....	325
TAŚMY SKRĘTNE.....	333
SERIA 2100.....	335
SERIA 2200.....	339
SERIA 2300.....	353
SERIA 2400.....	363
SERIA 3000.....	395
SERIA 4000.....	401
TAŚMY SPIRALNE.....	419
SERIA 2600.....	421
SERIA 2700.....	433
SERIA 2800.....	447
SERIA 2850.....	455
SERIA 2900.....	459
SERIA 2950.....	467
WAŁKI PROSTOKĄTNE.....	470
PIERŚCIENIE USTALAJĄCE I PRZESUNIĘCIE CENTRALNEGO KOŁA ZĘBATEGO.....	471

# SPIS TREŚCI

ELEMENTY DYSTANSOWE KÓŁ ZĘBATYCH.....	478
NASADKI Z OTWOREM OKRĄGŁYM.....	478
ŚLIMAKI SWOBODNE.....	479
ŚLIZGI.....	480
ŚLIZGI ZWYCZAJNE.....	483
POPYCHACZE.....	485
PŁYTKI TRANSFEROWE.....	486
SYSTEM ŁATWEGO OCZYSZCZANIA EZ CLEAN IN PLACE (CIP).....	486
ROLKI DOCISKOWE.....	487
SYSTEM ODPORNY NA ŚCIERANIE.....	488
PINY ŁĄCZĄCE ODPORNE NA ŚCIERANIE.....	489
SKROBAK EZ MOUNT FLEX TIP.....	490
PIERŚCIEŃ SEKCJI POWROTNEJ PRZENOŚNIKA.....	490
<b>3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE.....</b>	<b>493</b>
WYMAGANIA DOTYCZĄCE PODSTAWOWEJ RAMY PRZENOŚNIKOWEJ.....	493
WYTYCZNE NAPĘDU.....	495
STRONA TRANSPORTOWA.....	498
SEKCJA POWROTNA PRZENOŚNIKA, NAPRĘŻACZE ORAZ KOMPENSATORY ZMIAN DŁUGOŚCI.....	501
PRZENOŚNIKI SPECJALNE.....	505
WYTYCZNE KONSTRUKCJI TRANSFERU.....	517
WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH.....	522
<b>4 WZORY I TABELA.....</b>	<b>525</b>
ZASTOSOWANE SYMBOLE.....	525
WZORY.....	526
PRZYKŁADOWE ZADANIA.....	532
TABELA.....	543
WSPÓŁCZYNNIKI KONWERSJI WYMIARÓW.....	551
PRZEWODNIK ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ.....	551
<b>5 SPIS.....</b>	<b>561</b>

---

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

Firma Intralox dysponuje ponad pięćdziesięcioletnim doświadczeniem i nadal pomaga klientom w osiągnięciu ich celów, oferując kompleksowe rozwiązania w dziedzinie przenośników, poprawiające sytuację ekonomiczną zakładów. Firma Intralox dostarcza innowacyjną i najbardziej zaawansowaną technologię w ramach bezpośredniego modelu biznesowego i globalnej struktury firmowej. Nasze zespoły branżowe mają dogłębną wiedzę na temat zastosowań taśm oraz zapewniają obsługę klienta i wsparcie techniczne przez cały dzień, każdego dnia, przez cały rok. Dzięki współpracy z firmą Intralox można przekonać się o jej pełnym zaangażowaniu w dostarczanie rozwiązań oraz rozwiązywanie problemów, z jakimi zmagają się klienci.

Poprzez wynalezienie rewolucyjnych modułowych taśm z tworzywa sztucznego przekroczyliśmy granice możliwości tradycyjnych systemów przenośników i w dalszym ciągu nasze produkty, sprzęt, rozwiązania i usługi wykraczają poza panujące standardy. Duży nacisk, jaki firma Intralox kładzie na rozwój innowacyjnych rozwiązań, zaowocował ponad 1500 patentami zarejestrowanymi obecnie na całym świecie. Aby sprostać wyzwaniom klientów, opracowujemy dla nich inteligentne rozwiązania.



# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

## KONSTRUKCJA TAŚMY

Wszystkie taśmy Intralox są skonstruowane z plastikowych modułów formowanych wtryskowo. Moduły są montowane w splecione ze sobą części i łączone pinami.



**Rysunek 1:** Plastikowe moduły połączone przy użyciu pinów łączących

Taśmy mają jeden moduł szerokości (dla taśm wąskich lub SeamFree™) lub są zbudowane z dwóch lub więcej modułów w formie nawarstwionej. Taśmy o strukturze ceglowej posiadają połączenia pomiędzy modułami rozłożone w linii pomiędzy połączeniami przylegających rzędów. Taka struktura ceglowa spleta moduły, zapewniając wyjątkową wytrzymałość boczną taśmy. Piny łączące nie trzymają taśmy w poprzek, ale działają jako osie przegubów w uskokach. Taśma powstająca w tym procesie konstrukcyjnym jest samoistnie wytrzymała, zarówno pod względem wytrzymałości poprzecznej ze względu na ceglową postać, jak i wytrzymałości wzdłużnej dzięki temu, że piny są umieszczone w wielu uskokach.



**Rysunek 2:** Struktura ceglowa

Konstrukcja modułowa oznacza, że taśmy Intralox mogą mieć prawie dowolną szerokość powyżej trzech ogniw.

Każdy model taśmy odznacza się pewnymi cechami wyróżniającymi. Cechy powierzchni, długości i napędu są szczegółowo opisane w sekcji [Proces doboru taśmy](#). Cechy zawiasu i krawędzi:

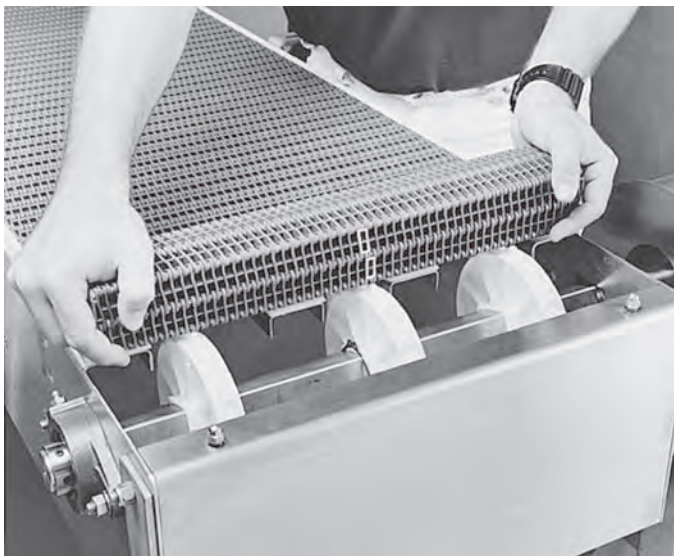
- Zawias otwarty — piny łączące są widoczne od góry lub od spodu (albo zarówno od góry, jak i od spodu) taśmy, co ułatwia jej kontrolę.
- Zawias zamknięty — piny łączące są całkowicie zabudowane, aby były lepiej chronione przed ścieraniem i substancjami zanieczyszczającymi.
- Brzegi gładkie — brzegi gładkie przesuwają się płynnie obok ram przenośnikowych, ponieważ nie występują w nich żadne przerwy ani odsłonięte tły pinów. Zmniejsza to ryzyko zaczepienia się produktu lub taśmy o ramę.

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

## METODA NAPĘDU

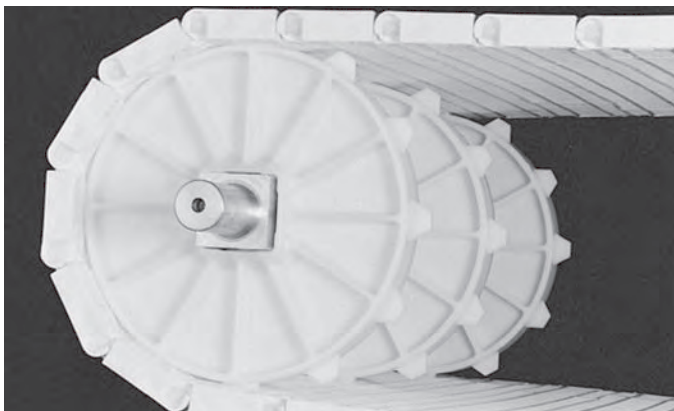
Taśmy Intralox są napędzane bezpośrednio przez plastikowe lub metalowe koła zębate, a nie rolki cierne. W kołach zębatych, które są kolejną częścią systemu Intralox, znajdują się kwadratowe otwory — koła są napędzane przez pasujące do otworów wały prostokątne.

**UWAGA:** Dla niektórych taśm dostępne są koła z okrągłymi otworami.



**Rysunek 3:** Napędzana kołem taśma Intralox

Wały prostokątne nie tylko przenoszą moment obrotowy (siłę obrotową) bez potrzeby stosowania kłopotliwych klinów i rowków klinowych, ale także amortyzują różnice rozszerzalności bocznej między plastikowym materiałem taśmy a metalowymi wałkami. Na każdym wale tylko jedno koło jest utrzymywane w stałej pozycji. Pozostałe mogą swobodnie się przemieszczać wzdłuż wału w miarę jak taśma się rozciąga lub kurczy. W ten sposób koła zawsze przenoszą moment obrotowy. Ze wszystkich testowanych systemów napędu taśmy wał prostokątny z kołami zębatymi z otworem kwadratowym okazał się być najbardziej efektywny, ekonomiczny, niezawodny, niekłopotliwy i prosty.



**Rysunek 4:** Koła zębate o kwadratowym otworze na wale prostokątnym

## WYMAGANIA KONSTRUKCYJNE

Do wyboru jest szeroka gama rodzajów, materiałów i kolorów taśm przenośnikowych Intralox oraz opcji akcesoryjnych. Do dokonania właściwego wyboru podczas tworzenia rozwiązania na potrzeby określonego zastosowania niezbędna jest znajomość warunków środowiskowych i operacyjnych. W ocenie należy uwzględnić następujące czynniki:

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

- Typ systemu taśmy: o ruchu prostoliniowym, skrętnym lub spiralnym
- Łączne wymiary zamontowanej taśmy:
  - Odległość między wałami napędowymi i swobodnymi
  - Szerokość taśmy
  - Zmiany wysokości przenośnika
- Prędkość taśmy
- Charakterystyka produktu:
  - Gęstość
  - Kształt i wymiar jednostkowy
  - Twardość, wytrzymałość, łamliwość, sztywność
  - Rodzaj powierzchni (gładka, chropowata, ziarnista, bryłowata, gąbczasta)
  - Korozyjność
  - Zawartość wilgoci
  - Temperatura
  - Właściwości tarcia
- Ewentualne procesy podczas transportu:
  - Podgrzewanie
  - Chłodzenie
  - Mycie, płukanie, odprowadzanie wody
  - Suszenie
- Wymogi i warunki dotyczące czyszczenia i higieny:
  - Atest USDA-FSIS
  - Skrajne temperatury oraz silnie działające środki chemiczne
  - Ciągłe czyszczenie w czasie pracy
- Metody załadunku i wyładunku produktów: transfery łagodne i takie, w których dochodzi do uderzenia
- Warunki w środowisku roboczym:
  - Temperatura
  - Wilgoć i wilgotność
  - Właściwości chemiczne (kwas, zasada)
  - Materiały ścierające (piasek, żwir)
  - Materiały niebezpieczne (pyły, opary)
- Rodzaj napędu:
  - Napęd silnikowy
  - Napęd łańcuchowy

Aby uzyskać więcej informacji, patrz [Wytyczne konstrukcyjne](#).

## PROCES DOBORU TAŚMY

### KROK 1: WYBÓR ODPOWIEDNIEGO SYSTEMU TYPU TAŚMY

Wybierz system taśmy prostej, skrętniej lub spiralnej.

### KROK 2: WYBÓR MATERIAŁU ODPOWIEDNIEGO DO DANEGO ZASTOSOWANIA

Są dostępne taśmy i akcesoria Intralox wykonane z materiałów standardowych i specjalnego zastosowania. Pełny opis materiałów standardowych i specjalnego zastosowania zawierają sekcje [Standardowe materiały taśmy](#) i [Materiały taśmy do specjalnego zastosowania](#).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Aktualne numery telefonów są podane na tylnej stronie okładki.

Zalecenia dotyczące właściwości chemicznych zawiera sekcja [Przewodnik odporności chemicznej](#).



# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

## KROK 3: WYBÓR NAJLEPSZEJ POWIERZCHNI TAŚMY, PODZIAŁKI I METODY NAPĘDU

Następnym etapem procesu doboru taśmy do zastosowania jest określenie powierzchni taśmy, czyli modelu, który najlepiej pasuje do transportowanego materiału lub produktu.

**UWAGA:** O ile nie jest zaznaczone inaczej, taśmy mają krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.

Kolejną cechą wyróżniającą jest podziałka taśmy. Im mniejsza podziałka taśmy, tym mniejszy jest obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym - tzw. efekt wieloboku (przy kołach podobnego rozmiaru) i przestrzeń wymagana do transferu produktów. Taśmy Intralox są dostępne z następującymi podziałkami:

0,315 cala (8,0 mm)	1,07 cala (27,2 mm)	2,07 cala (52,6 mm)
0,50 cala (12,7 mm)	1,44 cala (36,6 mm)	2,50 cala (63,5 mm)
0,60 cala (15,2 mm)	1,50 cala (38,1 mm)	3,00 cala (76,2 mm)
1,00 cal (25,4 mm)	2,00 cala (50,8 mm)	

Należy również wziąć pod uwagę metodę napędu. Metoda napędu wpływa przede wszystkim na natężenie wsteczne. Taśmy Intralox mają napęd zawiasowy albo centralny.

## KROK 4: WYBÓR TAŚMY O WYSTARCZAJĄCEJ WYTRZYMAŁOŚCI DLA DANEGO ZASTOSOWANIA

Po wybraniu materiału i rodzaju powierzchni, który zaspokaja dane potrzeby, należy stwierdzić, czy taśma jest wystarczająco wytrzymała, aby spełnić wymogi zastosowania.

### ANALIZA W PRZYPADKU PASÓW PROSTOLINIJNYCH

Po dokonaniu próbnego wyboru serii i stylu patrz [Instrukcje doboru taśmy](#), aby zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi określenia siły ciągnącej taśmy i dostosowanej siły ciągnącej w celu porównania ich z dopuszczalną wytrzymałością tej taśmy. Do obliczenia siły ciągnącej taśmy niezbędne są następujące informacje:

1. ciężar produktu przykładany do taśmy w funtach na stopę kwadratową (lub kilogramach na metr kwadratowy)
2. długość proponowanego przenośnika w stopach (lub metrach)
3. zmiany wysokości w przenośniku w stopach (lub metrach)
4. żądana prędkość ruchu w stopach na minutę (lub metrach na minutę)
5. procent powierzchni taśmy zajęty przez produkt skumulowany,
6. maksymalna temperatura robocza taśmy, w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza,
7. Typ materiału, po którym taśma będzie się przesuwac w ramie przenośnika. Na przykład: stal nierdzewna lub węglowa, UHMW-PE, HDPE, nylon itp.
8. intensywność pracy, czyli częste rozruchy pod dużym obciążeniem, przenośnik podnoszący lub pchający itp.

### ANALIZA DLA TAŚM O RUCHU SKRĘTNYM LUB SPIRALNYM

Te taśmy wymagają bardziej skomplikowanej analizy. Do tego są potrzebne następujące dodatkowe informacje:

1. długości poszczególnych prostych odcinków
2. kąty skrętu i kierunki poszczególnych skrętów
3. wewnętrzny promień skrętu, mierzony od wewnętrznego brzegu taśmy

## KROK 5: INNE WAŻNE KWESTIE

Przed podjęciem dalszych czynności związanych z wyborem taśmy należy wziąć pod uwagę następujące czynniki.

### MATERIAŁ PINU

Każda taśma i materiał są prezentowane ze standardowym materiałem pinu, jednak dostępne są również inne materiały. Materiał pinu należy dobrać odpowiednio do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

## ROZSZERZANIE MATERIAŁU TAŚMY

Materiały taśmy, zwłaszcza nylon, mogą się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. W środowiskach o wysokiej temperaturze i wysokiej wilgotności taśmy mogą się z czasem rozszerzać. W chłodniejszych i bardziej suchych warunkach taśmy mogą się kurczyć. Intralox zapewnia szerokości i tolerancje taśm, które uwzględniają potencjalne rozszerzanie i kurczenie się podczas procesu montażu taśmy. Nie uwzględnia się warunków pracy. Po opuszczeniu przez taśmę naszego zakładu montażowego, warunki środowiskowe mogą spowodować zmianę szerokości taśmy. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## PRĘDKOŚĆ TAŚMY

Prędkość taśmy wpływa na ścieranie i trwałość taśmy w następujący sposób:

1. Zużycie zawiasów i kół. Częstotliwość obracania modułu wokół pinów (gdy taśma się zazębia i wyzębia z kół) jest wprost proporcjonalna do prędkości. Ruch obrotowy może powodować zużycie zarówno pinów, jak i modułów. Tempo tego zużycia jest jednak odwrotnie proporcjonalne do długości taśmy, tzn. krótszy przenośnik zużyłby się szybciej niż dłuższy, gdyby oba pracowały z tą samą prędkością. Z tego z kolei wynika, że zużycie kół/zębów jest wprost proporcjonalne do prędkości. Koła o większej liczbie zębów powodują, że ruch obrotowy modułów/zawiasów jest wolniejszy, w związku z czym zużywają się mniej niż koła o mniejszej liczbie zębów.
2. Ścieranie powierzchni taśm: przesuw taśm po powierzchniach transportowych, sekcjach powrotnych przenośnika, klockach ślizgowych i innych elementach stałych musi powodować pewne ścieranie. Najbardziej niszczyielski wpływ mają takie czynniki, jak wysoka prędkość, wysokie obciążenia, materiały abrazyjne oraz praca na sucho lub bez smaru.
3. Dynamiczne efekty pracy z dużą prędkością: z wysoką prędkością są związane takie efekty, jak *bicie* i drgania taśmy na odcinkach bez podparcia oraz *nagłe wzrosty obciążenia* z powodu gwałtownego przyspieszenia ciężkich, nieruchomych produktów od prędkości spoczynkowej do prędkości taśmy. Jeśli to możliwe, należy unikać obu tych warunków.

## WARUNKI ABRAZYJNE I WPŁYW TARCIA

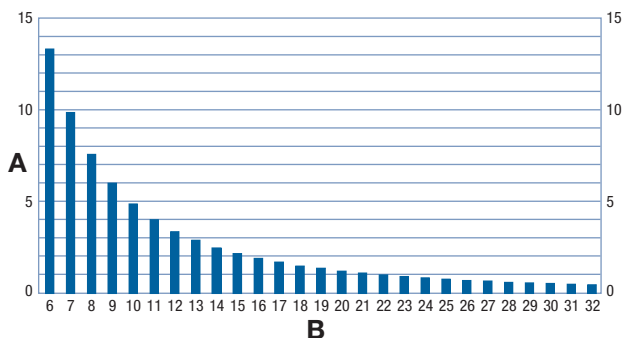
Aby wydłużyć żywotność taśmy, należy zidentyfikować czynniki ściernie w systemie transportującym, wybrać optymalną kombinację materiałów i dodać odpowiednie zabezpieczenia. Czynniki abrazyjne będą powodowały ścieranie każdego materiału, ale użycie poprawnego materiału może znacznie wydłużyć okres użytkowania taśmy. W zastosowaniach bardzo abrazyjnych jako pierwsze ścierają się zazwyczaj piny i koła. Szybkie wytarcie pinów łączących skutkuje najczęściej nadmiernym wydłużeniem podziałki taśmy. Może to uniemożliwiać prawidłowe zazębianie, przyspieszając ścieranie zębów kół. Intralox oferuje koła dzielone ze stali nierdzewnej i piny odporne na ścieranie, które pozwalają wydłużyć okres użytkowania taśmy.

## OBROTOWY RUCH MODUŁÓW WOKÓŁ PINÓW A DOBÓR KOŁA ZĘBATEGO

W miarę jak moduły taśm zazębiają się i wyziębiają, występuje pulsowanie prędkości liniowej taśmy. Jest to skutek obrotowego ruchu modułów wokół pinów, czyli wznoszenie się i opadanie modułu podczas jego obrotu wokół osi wału. Jest to właściwość wszystkich taśm i łańcuchów napędzanych kołami zębatymi. Zmiany prędkości są odwrotnie proporcjonalne do liczby zębów w kole. Na przykład taśma napędzana przez sześćzębne koło zębate charakteryzuje się pulsacyjnym odchyleniem prędkości na poziomie 13,4%, podczas gdy taśma napędzana przez 19-zębne koło zębate charakteryzuje się odchyleniem na poziomie zaledwie 1,36%.

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

- W zastosowaniach, w których problemem jest przechyłanie się produktu lub w których krytyczna jest płynna, równa prędkość, należy stosować koła zębate o maksymalnej dostępnej liczbie zębów.



A Procentowe odchylenie prędkości

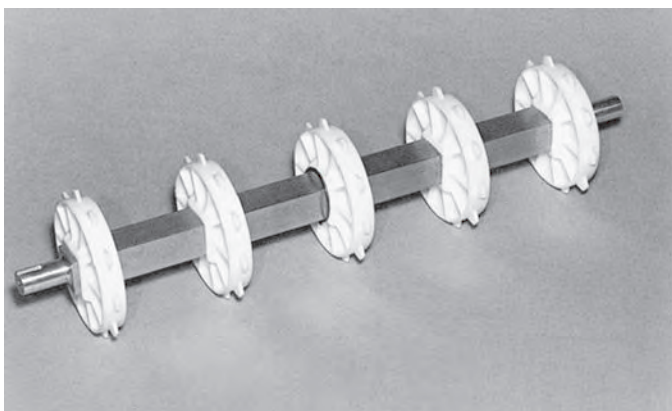
B Liczba zębów koła zębatego

Rysunek 5: Pulsacyjne odchylenia prędkości

## WAŁY

Firma Intralox, LLC USA oferuje wały prostokątne obrobione zgodnie z zamówieniem w standardowych wymiarach 5/8 cala, 1 cal, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 40 mm i 60 mm. Dostępne materiały to stal węglowa (C-1018) (nieдоступna dla wymiarów 40 mm i 60 mm) oraz stal nierdzewna (303, 304 i 316). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Firma Intralox, LLC Europe oferuje wały prostokątne w standardowych wymiarach 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm i 90 mm. Dostępne materiały to stal węglowa (KG-37) i stal nierdzewna (304).



Rysunek 6: Wał prostokątny

Wały prostokątne wymagają tylko wytoczenia czopów pod łożyska. Nie są potrzebne rowki klinowe kół zębatach. Na każdym wałku tylko jedno koło zębate musi być utrzymywane w stałej pozycji, aby nie dopuścić do bocznych ruchów taśmy oraz by zapewnić bezpośrednie prowadzenie. Odbywa się to zazwyczaj przez umieszczenie pierścieni ustalających po przeciwnych stronach centralnego koła zębatego. Niektóre pierścienie są umieszczone w rowkach wyciętych w czterech rogach wału. Rowki te wprowadzają na wale strefy koncentracji naprężeń. W warunkach dużego obciążenia rowki mogą doprowadzić do przedwczesnego zużycia zmęczeniowego wału. Ponadto są dostępne samoczynne pierścienie ustalające i pierścienie ustalające z dzielonym kołnierzem, które nie wymagają rowków.

## WYTRZYMAŁOŚĆ WAŁU

Dwa główne wymagania dotyczące wytrzymałości wału napędowego to 1) możliwość ciągnięcia taśmy bez nadmiernego odchylenia wału oraz 2) siła przenoszenia momentu obrotowego potrzebnego do napędzania taśmy. W pierwszym przypadku wał działa jako belka podpierana przez łożyska, na którą przenoszone jest naprężenie taśmy poprzez koła zębata. W drugim przypadku wał jest obracany przez silnik napędowy. Opór naprężenia taśmy wywołuje obciążenia skrętne. Te dwa typy obciążeń, czyli maksymalne odchylenie i maksymalny dopuszczalny moment obrotowy, zostaną przeanalizowane osobno. Podane są proste wzory umożliwiające wybór właściwych wałków.

# 1 PRZEGLĄD PRODUKTÓW INTRALOX

Maksymalne odchylenie jest uwarunkowane odpowiednim zazębaniem taśmy i koła. Jeśli wał wygina się bardziej niż o 0,10 cala (2,5 mm) koła mogą nie zazębiać się poprawnie, powodując „przeskoki”. W przypadku przENOŚNIKÓW dwukierunkowych z napędem centralnym limit ten wzrasta do 0,22 cala (5,6 mm), ponieważ naprężenie w sekcji powrotnej jest większe i obciążenie zębów jest rozłożone bardziej równomiernie.

## ŚLIZGI

Dodanie ślizgów do ramy przENOŚNIKOWEJ pozwala wydłużyć okres eksploatacji tej ramy i taśmy oraz zmniejszyć siłę tarcia ślizgowego. Właściwy wybór materiału i konstrukcji ślizgów zapewniających najlepszy współczynnik tarcia przekłada się na zmniejszenie zużycia taśmy i ramy oraz zapotrzebowania na energię.

Dowolna czysta ciecz, jak olej lub woda, będzie działać jako czynnik chłodzący i warstwa oddzielająca taśmę od strony transportowej, obniżając zazwyczaj współczynnik tarcia. Czynniki abrazyjne, jak sól, drobiny potłuczonego szkła, ziemia i włókna roślinne, będą wtapiały się w miększe materiały i powodowały ścieranie materiałów twardszych. W takich zastosowaniach okres użytkowania taśmy będzie dłuższy, jeśli ślizgi będą twardsze.

## ELEKTRYCZNOŚĆ STATYCZNA

Plastikowe taśmy mogą wywoływać wyładowania elektrostatyczne lub iskry, jeśli są używane w suchym środowisku. Jeśli w danym zastosowaniu może występować problem elektryczności statycznej, wskazane jest uziemienie elektryczne. Zaleca się ponadto smarowanie lub nawilżanie powierzchni przENOŚNIKA. Niektóre modele taśm są dostępne w wersji z acetalu przewodzącego prąd elektryczny (EC). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## USŁUGI FIRMY INTRALOX

Aby uzyskać więcej informacji na temat następujących usług, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Globalne informacje kontaktowe można znaleźć na tylnej okładce.

- **Pomoc inżynierska i przegląd projektu** — inżynierowie i eksperci techniczni Intralox zapewniają pomoc techniczną i przeglądy projektów.
- **CalcLab** — Firma Intralox zapewnia oprogramowanie CalcLab™, aby pomóc w obliczeniu i ocenie wielu aspektów konstrukcji przENOŚNIKA. CalcLab to zawsze aktualny zamiennik starszych programów inżynierskich, które działają w przeglądarce i są dostępne z dowolnego komputera podłączonego do Internetu. Aby skorzystać z platformy CalcLab, należy odwiedzić stronę [calclab.intralox.com](http://calclab.intralox.com).
- **Programy komputerowe analizy inżynierskiej** – firma Intralox oferuje oparte na sieci Web programy inżynierskie, które pomagają w określeniu siły ciągnącej taśm, wymagań w zakresie kół zębatach, silników i napędów oraz innych elementów.
- **Rysunki CAD** — do wszystkich serii dostępne są szablony Auto CAD.DXF. Szablony zawierają detale taśm i odlanych kół zębatach, które można wykorzystywać w projektach CAD przENOŚNIKÓW.
- **Literatura do produktu** — firma Intralox oferuje dodatkową literaturę techniczną oraz literaturę poświęconą konkretnym zastosowaniom do większości produktów wymienionych w niniejszym podręczniku.
- **Internet** — w celu uzyskania informacji o produktach Intralox, o naszej firmie, a także uzyskania dostępu do programu do analizy inżynierskiej lub tego podręcznika inżynierskiego należy odwiedzić witrynę Intralox dostępną pod adresem [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

---

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## STANDARDOWE MATERIAŁY TAŚMY

### ACETAL

Ten materiał termoplastyczny jest znacznie bardziej wytrzymały niż polipropylen czy polietylen. Acetal cechuje się dobrym zrównoważeniem właściwości mechanicznych i termicznych.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Niski współczynnik tarcia, co sprawia, że dobrze nadaje się do transportu pojemników.
- Do zastosowań, w których powoli narastające ładunki elektrostatyczne muszą być rozpraszane, dostępny jest acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC). Acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC) spowalnia to rozpraszanie i zapewnia lepsze działanie w środowisku wilgotnym. Acetal HSEC jest dostępny w serii 400 Non Skid.
- Dobra odporność na zmęczenie materiału i sprężystość powrotna.
- Dość dobra odporność na uderzenia, przecięcia i zarysowania.
- Ciężar właściwy 1,40. Nie unosi się na wodzie.

### POLIETYLEN (PE)

PE to lekki, termoplastyczny materiał o doskonałej elastyczności i dużej wytrzymałości na uderzenia. Firma Intralox zaleca stosowanie czarnego polietylenu w zastosowaniach, w których występują niskie temperatury i bezpośrednie nasłonecznienie.

- Zakres temperatury wynosi od -100°F do 150°F (od -73°C do 66°C). Dokładne temperatury podano w tabeli danych taśmy dla wybranego typu taśmy.
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej:
  - S100 i S400 Raised Rib: 0,0015 cala/ft/°F (0,23 mm/m/°C).
  - Wszystkie inne taśmy: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Doskonała wydajność w niskich temperaturach.
- Znakomite właściwości uwalniania produktu (produkt nie przykleja się do powierzchni).
- Jest odporny na wiele kwasów, zasad i węglowodorów.
- Ciężar właściwy: 0,95. Unosi się na wodzie.

### POLIPROPYLEN (PP)

Jest to standardowy materiał używany w zastosowaniach ogólnych i wymagających odporności chemicznej.

- Zakres temperatur wynosi od 34°F (1°C) do 220°F (104°C).
- Polipropylen to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną łamliwość w niskich temperaturach.
- Dobra równowaga między umiarkowaną wytrzymałością a niską wagą.
- Dobra odporność chemiczna na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Ciężar właściwy 0,90. Unosi się na wodzie.
- Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Należy używać czarnego polipropylenu w przypadku zastosowań wystawionych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

## MATERIAŁY TAŚMY DO SPECJALNEGO ZASTOSOWANIA

### NYLON ODPORNY NA ŚCIERANIE (AR)

Materiał ten jest zalecany do pracy na mokrych lub suchych powierzchniach ściernych i do zastosowań o dużej wytrzymałości.

- Zgodny z regulacjami FDA materiał jest dostępny w kolorze czarnym i białym.
- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Stabilizacja termiczna zapewniająca najwyższą odporność na ścieranie poza pomieszczeniami.
- Ciężar właściwy: 1,06. Nie unosi się na wodzie.

### CHEMBLOX

ChemBlox™ to zaprojektowany i zoptymalizowany pod kątem przetwórstwa żywności materiał, w przypadku którego niezbędny jest wysoki poziom odporności chemicznej. Niniejszy materiał jest zalecany w przypadku ciągłego użytkowania zbiorników zanurzeniowych o działaniu przeciwbakteryjnym, w których zastosowano kwas nadoctowy (PAA) lub podobne substancje chemiczne.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 150°F (od -18°C do 66°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Nadzwyczajna odporność na silne kwasy.
- Wysoka odporność na inne środki czyszczące, sole, alkohole i utleniacze.
- Odporność na światło UVA i UVB, ozon i promieniowanie.
- Ciężar właściwy: 1,77–1,79. Nie unosi się na wodzie.
- Trwałość i wytrzymałość nawet po długotrwałym kontakcie ze środkami chemicznymi.
- Skrajnie wysokie właściwości hydrofobowe w porównaniu do innych tworzyw plastikowych lub metali.

### ACETAL WYKRYWALNY

Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Acetal wykrywalny jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Dobra wytrzymałość na uderzenia w temperaturach powyżej 34°F (1°C).
- Materiał specjalnie zaprojektowany z myślą o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie są z niego wydzielane niebezpieczne ostre włókna.
- Ciężar właściwy: 1,61. Nie unosi się na wodzie.
- Materiał dostępny w wybranych rodzajach taśm z wielu serii. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## WYKRYWALNY MX

Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Wykrywalny MX jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Pakiet do wykrywania nie ulega korozji i zawiera tylko dodatki bezpieczne do użycia z żywnością.
- Aby uzyskać informacje na temat dostępności serii i akcesoriów, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## WYKRYWALNY NYLON

Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Wykrywalny nylon jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez wykrywacz metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 180°F (od -46°C do 82°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00072 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie są z niego wydzielane niebezpieczne ostre włókna.
- Ciężar właściwy: 1,06. Nie unosi się na wodzie.
- Do mokrych lub suchych powierzchni ściernych i do zastosowań o dużej wytrzymałości.
- Dostępne dla taśm S1700.

## POLIPROPYLEN WYKRYWALNY A22

Ten materiał powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo ważne jest unikanie zanieczyszczenia ciałami obcymi. Polipropylen wykrywalny A22 jest zoptymalizowany pod kątem wykrywania przez detektor metalu. W pewnych warunkach może być również wykrywany przez detektor promieniowania rentgenowskiego. W przypadku stosowania wyłącznie wykrywania promieniowania RTG firma Intralox zaleca wybór materiałów wykrywalnych na podstawie promieniowania rentgenowskiego, które zostały specjalnie opracowane pod kątem wykrywania promieniowania rentgenowskiego. Testowanie na tym materiale wykrywacza metalu w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 150°F (od -18°C do 66°C).
- Dobra wytrzymałość na uderzenia w temperaturach powyżej 34°F (1°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0011 cala na stopę na °F (0,17 mm/m/°C).
- Materiał specjalnie zaprojektowany z myślą o podwyższonej wytrzymałości na uderzenia.
- Ciężar właściwy: 1,13. Nie unosi się na wodzie.
- Materiał z domieszką metalu nie podlega korozji ani nie wydzielają niebezpiecznych dodatków.
- Materiał dostępny w wybranych rodzajach taśm z wielu serii. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## NIEPRZYWIERAJĄCY EASY RELEASE PLUS

Materiał ten jest odporny na przywieranie gumy i w obecności olejów oraz wysokich temperatur zachowuje stabilność wymiarową. Easy Release PLUS jest odpowiedni do zastosowań w przemyśle oponiarskim.

- Zakres temperatury wynosi od 34°F do 220°F (od 1°C do 104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C).
- Materiał Easy Release PLUS jest dostępny w serii S1400 Flat Top.

## ŁATWO UWALNIANY, MOŻLIWY DO ŚLEDZENIA POLIPROPYLEN

Jest to materiał opracowany w celu zapewnienia odporności na przywieranie do powierzchni gumowych, umożliwia wykrywanie za pomocą detektorów metalu i jest przeznaczony do zastosowań w przemyśle oponiarskim, gdzie przywieranie i zanieczyszczenia produktu mogą stanowić problem.

- Zakres temperatury wynosi od 34°F do 220°F (od 1°C do 104°C).
- Dostępny w serii S1400 Flat Top.

## POLIPROPYLEN ENDURALOX

Specjalnie opracowany materiał, który maksymalizuje okres eksploatacji taśm Intralox w środowisku pasteryzatora. Polipropylene Enduralox™ chroni strukturę molekularną polipropylenu przed czynnikami środowiskowymi, takimi jak zmiana temperatury, brom czy chlor.

- Zakres temperatury wynosi od 34°F do 220°F (od 1°C do 104°C).
- Enduralox to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną twardość w niskich temperaturach.
- Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Pod względem właściwości fizycznych nie różni się niczym od standardowego polipropylenu.
- Dobra odporność chemiczna na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Ciężar właściwy: 0,90. Unosi się na wodzie.

## TERMOPLASTYCZNY POLIESTER OPÓŹNIAJĄCY PALENIE SIĘ (FR-TPES)

Jest to materiał klasy UL94 V-0, który nie podtrzymuje palenia się. Chociaż ten materiał nie pali się aktywnie, to w obecności płomienia czernieje i topi się. FR-TPES jest bardziej wytrzymały od polipropylenu, ale nie tak bardzo jak acetal.

- Zakres temperatury wynosi od 40°F do 150°F (od 4°C do 66°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy: 1,45. Nie unosi się na wodzie.

## NYLON ODPORNY NA WYSOKIE TEMPERATURY (HR)

Ten materiał jest dostępny do zastosowań suchych wiążących się z podwyższoną temperaturą. Jest on zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.

- Zakres temperatury:
  - Zakres temperatur w przypadku długotrwałego kontaktu: od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).
  - Górna granica okresowego wystawienia na działanie temperatury: 270°F (132°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy: 1,13. Nie unosi się na wodzie.



## HI-IMPACT (MATERIAŁ O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA UDERZENIA)

Materiał jest dostępny wyłącznie do taśm serii S800 Tough Flat Top. Materiał Hi-Impact powstał z myślą o zastosowaniach w przemyśle przetwórstwa spożywczego, gdzie bardzo silne uderzenia stanowią problem.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,001 cala na stopę na °F (0,156 mm/m/°C).
- Większa odporność na uderzenia niż w przypadku acetalu i polipropylenu.
- Ciężar właściwy: 1,18. Nie unosi się na wodzie.

## NYLON ODPORNY NA B. WYSOKIE TEMPERATURY (HHR)

Nylon HHR jest stosowany w suchych warunkach, przy podwyższonej temperaturze. Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania oraz jest akceptowany przez USDA-FSIS (przemysł mięsny i drobiarski).

- Zakres temperatury:
  - Zakres temperatur w przypadku długotrwałego kontaktu: od -50°F do 310°F (od -46°C do 154°C).
  - Górna granica okresowego wystawienia na działanie temperatury: 360°F (182°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Ciężar właściwy: 1,13. Nie unosi się na wodzie.

## ACETAL O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI PRZEWODZĄCY PRĄD ELEKTRYCZNY (HSEC)

Materiał ten ułatwia rozpraszanie ładunków elektrostatycznych, które mogą się gromadzić zwłaszcza podczas przenoszenia puszek lub innych przedmiotów przewodzących elektryczność. Taśmę można uziemić do metalowej szyny lub strony transportowej przenośnika, co umożliwi rozpraszanie ładunków, które mogą się gromadzić w produkcji. Całe taśmy mogą być wykonane z acetalu HSEC, pomimo że acetal HSEC jest zwykle łączony w regularne sekcje taśm acetalowych. Na przykład trzy rzędy sekcji acetalowych HSEC na każde 2 stopy (0,61 m) taśmy S100 lub S900 lub pięć rzędów na każde 2 stopy (0,61 m) taśmy S1100.

- Rezystywność powierzchni acetalu HSEC według obliczeń zgodnych z normą IEC 60093 wynosi 1000 omów.
- Ma takie same współczynniki odporności chemicznej i tarcia, co w przypadku zwykłego acetalu.
- Ciężar właściwy 1,40. Nie unosi się na wodzie.

## NISKOHIGROSKOPIJNY NISKOŚCIERALNY (LMAR)

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 290°F (od -46°C do 143°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00096 cala na stopę na °F (0,14 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2 przy 0,236 cala (6 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysoka odporność na ciepło.
- Odporność na ścieranie.
- Biopolimer.
- Niska absorpcja wilgoci zapewnia stabilność wymiarową.

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## LOW WEAR PLUS

Low Wear Plus jest dostępna do zastosowań w branży przetwórstwa owocowo-warzywnego, gdzie problemem jest bardzo ściernie odwadnianie.

- Zakres temperatury wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,001 cala na stopę na °F (0,156 mm/m/°C).
- Lepsze właściwości w zakresie zużycia niż w przypadku nylonu.
- Ciężar właściwy: 0,18. Unosi się na wodzie.

## NYLON

Materiał jest odpowiedni do zastosowań wymagających dobrej odporności chemicznej i odporności na ścieranie na sucho. Dwa ograniczenia w korzystaniu z nylonu to fakt, że pochłania wodę i jest bardziej podatny na przecięcia i wyłobienia niż acetal. Ze względu na rozszerzalność powodowaną przez absorpcję wody nylon nie jest zalecany do użytku w zastosowaniach o wysokiej wilgoci.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 180°F (od -46°C do 82°C).
- Nylon może się rozszerzać lub kurczyć w zależności od warunków przechowywania i użytkowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dobra odporność chemiczna i niskotemperaturowa wydajność.
- Odporność na ścieranie na sucho.
- Dobra odporność materiału na zmęczenie.
- Ciężar właściwy: 1,13. Nie unosi się na wodzie.
- Silniejszy od polipropylenu.

## KOMPOZYT POLIPROPYLENU

Jest to standardowy materiał używany w zastosowaniach wymagających zarówno wysokiej wytrzymałości, jak i odporności chemicznej.

- Zakres temperatury wynosi od -20°F do 220°F (od -29°C do 104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C).
- Znakomita wytrzymałość i sztywność.
- Dobra odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.
- Ciężar właściwy: 1,12. Nie unosi się na wodzie.
- Elektrycznie przewodzący (EC) polipropylen (PP) ułatwia rozpraszanie ładunków elektrostatycznych. Elektrycznie przewodzący kompozyt PP jest dostępny w serii S1200 Non Skid.

## PK

PK cechuje się dobrym zrównoważeniem właściwości mechanicznych i odporności chemicznej. Materiał ten ma podobną trwałość do acetalu, lecz cechuje się zwiększoną wytrzymałością i odpornością chemiczną. PK ma wyjątkową właściwość w postaci niskiej przepuszczalności węglowodorów. Ta właściwość zapobiega przedostawaniu się olejów do taśmy, co gwarantuje lepsze zwalnianie produktu i zwiększenie wydajności produkcji.

- Zakres temperatury wynosi od -40°F do 200°F (od -40°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00073 cala na stopę na °F (0,11 mm/m/°C).
- Wytrzymałość.
- Odporność na ścieranie.
- Odporność chemiczna. W przypadku zastosowań wymagających szczególnej odporności chemicznej należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uzyskania listy substancji chemicznych.
- Odporność na uderzenia.
- Ciężar właściwy 1,24. Nie unosi się na wodzie.

## PVDF

Jest to materiał specjalny o bardzo wysokiej odporności chemicznej na wiele kwasów i zasad.

- Zakres temperatury wynosi od 34°F do 200°F (od 1°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Znakomita odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.
- Ciężar właściwy: 1,78. Nie unosi się na wodzie.
- Silniejszy od polipropylenu.
- Dostępny w serii S9000 Flush Grid.

## MATERIAŁ SAMOGASNĄCY O NISKIM STOPNIU POCHŁANIANIA WILGOCI (SELM)

Materiał ten to polimer zaprojektowany do użycia w taśmach spiralnych. Właściwości samogasnące są ważne dla klientów chcących ograniczyć ryzyko pożaru w ich zakładach. Właściwości związane z małym wchłanianiem wilgoci są szczególnie ważne dla klientów chcących użyć materiału dobrze sprawdzającego się w warunkach wilgotności oraz zastosowaniach wymagających czyszczenia.

- Zakres temperatur w przypadku długotrwałego kontaktu: od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-2. Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taka sama tabela współczynnika temperatury jak w przypadku zwykłego nylonu.
- Ciężar właściwy: 1,06. Nie unosi się na wodzie.

## UVFR

Materiał ten nie podtrzymuje palenia.

- Zakres temperatury wynosi od 34°F do 200°F (od 1°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00087 cala na stopę na °F (0,13 mm/m/°C).
- Klasyfikacja UL94 zdolności podtrzymywania płomienia: V-0 przy 1/32 cala (0,8 mm). Aby uzyskać informacje na temat postępowania w przypadku pożaru i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Doskonała odporność na promieniowanie ultrafioletowe.
- Ciężar właściwy: 1,78. Nie unosi się na wodzie.
- UVFR jest dostępny w seriach S1100 Flush Grid i S900 Perforated Flat Top.

## MATERIAŁ ODPORNY NA PROMIENIE UV

Do zastosowań wymagających odporności na promienie ultrafioletowe dostępny jest acetal i czarny polipropylen odporny na promienie UV.

- Zakres temperatury:
  - Acetal odporny na promienie UV: od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
  - Polipropylen odporny na promienie UV: od 34°F do 220°F (od 1°C do 104°C).

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## ACETAL WYKRYWALNY PROMIENIOWANIEM RENTGENOWSKIM

Materiał ten został specjalnie zaprojektowany do wykrywania przez urządzenia rentgenowskie i jest zalecany do zastosowań w przemyśle spożywczym, gdzie zanieczyszczenie materiałami obcymi stanowi problem. Testowanie na tym materiale wykrywacza rentgenowskiego w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania. Materiały wykrywalne przez promieniowanie rentgenowskie mają większą wagę i wymagają specjalnych rozważań projektowych. Firma Intralox zachęca do stosowania regularnych (niewypełnionych) materiałów w połączeniu z konstrukcją przenośnika i konserwacją zapobiegawczą, aby zmniejszyć ryzyko zanieczyszczenia materiałami obcymi. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0007 cala na stopę na °F (0,10 mm/m/°C).
- Musi być używany na linii przed wykrywaczem rentgenowskim.
- Wykrywalne materiały wykorzystują dodatki reagujące na wykrywacze metali, detektory rentgenowskie lub oba urządzenia.
- Wykrywalne materiały działają inaczej niż materiały, które nie zawierają tych dodatków. Środowiska suche lub ściernie mogą powodować zwiększone zużycie wykrywalnych materiałów. Zwiększone zużycie powoduje powstawanie dodatkowego pyłu w całym systemie przenośników.
- W przypadku używania wykrywalnych materiałów należy zawsze stosować wytyczne dotyczące projektowania przenośników Intralox w celu zmniejszenia zużycia i ryzyka zapylenia.
- Pod względem odporności chemicznej nie różni się niczym od zwykłego acetalu.
- Ciężar właściwy: 1,73–1,70. Nie unosi się na wodzie.

## PK WYKRYWALNY PROMIENIOWANIEM RENTGENOWSKIM

Materiał ten został specjalnie zaprojektowany do wykrywania przez urządzenia rentgenowskie i jest zalecany do zastosowań w przemyśle spożywczym, gdzie zanieczyszczenie materiałami obcymi stanowi problem. Testowanie na tym materiale wykrywacza rentgenowskiego w środowisku produkcyjnym jest najlepszą metodą określenia czułości wykrywania. Materiały wykrywalne przez promieniowanie rentgenowskie mają większą wagę i wymagają specjalnych rozważań projektowych. Firma Intralox zachęca do stosowania regularnych (niewypełnionych) materiałów w połączeniu z konstrukcją przenośnika i konserwacją zapobiegawczą, aby zmniejszyć ryzyko zanieczyszczenia materiałami obcymi. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

- Zakres temperatury wynosi od -40°F do 200°F (od -40°C do 93°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,00070 cala na stopę na °F (0,105 mm/m/°C).
- Musi być używany na linii przed wykrywaczem rentgenowskim.
- Wykrywalne materiały wykorzystują dodatki reagujące na wykrywacze metali, detektory rentgenowskie lub oba urządzenia.
- Wykrywalne materiały działają inaczej niż materiały, które nie zawierają tych dodatków. Środowiska suche lub ściernie mogą powodować zwiększone zużycie wykrywalnych materiałów. Zwiększone zużycie powoduje powstawanie dodatkowego pyłu w całym systemie przenośników.
- W suchych warunkach należy stosować pręty PK lub acetalowe, a nie pręty PK wykrywalne promieniowaniem rentgenowskim.
- W przypadku używania wykrywalnych materiałów należy zawsze stosować wytyczne dotyczące projektowania przenośników Intralox w celu zmniejszenia zużycia i ryzyka zapylenia.
- Odporność na ścieranie.
- Wytrzymałe i odporne na uderzenia powyżej 32°F (0°C).
- Ciężar właściwy: 1,51. Nie unosi się na wodzie.

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU TAŚMY

### CIĘŻAR WŁAŚCIWY

Wartość ta stanowi stosunek gęstości materiału do gęstości wody w warunkach normalnego ciśnienia i temperatury. Ciężar właściwy większy niż 1,0 oznacza, że materiał jest cięższy od wody. Ciężar właściwy mniejszy niż 1,0 oznacza, że materiał unosi się na wodzie. Ciężar właściwy każdego materiału taśmy, patrz [Standardowe materiały taśmy](#) i [Materiały taśmy do specjalnego zastosowania](#).

## WSPÓŁCZYNNIKI TARCIA

Współczynniki tarcia określają wielkość tarcia wywołanego przez przesuwanie się taśmy po ramie przenośnika lub przesuwanie się pod transportowanym produktem. Niższe współczynniki tarcia przekładają się na mniejsze ciśnienia i zatory w układzie, mniejsze straty w produktach oraz mniejsze wymagania dotyczące naciągu taśmy i energii. Czasami większe tarcie jest potrzebne na stopniowych wzniosach/spadkach lub do zwiększenia ciśnienia w układzie niezbędnego do zasilania innych urządzeń.

Wartości współczynników tarcia w dużym stopniu zależą od warunków środowiskowych. Niska wartość zakresu współczynnika tarcia jest uzyskiwanym na drodze eksperymentalnej wynikiem dla nowych taśm na nowych profilach ślizgowych. Wartość ta powinna być stosowana tylko w najczystszych środowiskach lub tam, gdzie występuje woda lub inne środki smarne. Większość współczynników tarcia wymaga korekty odpowiednio do warunków środowiskowych panujących w otoczeniu przenośnika.

W przypadku analizy wytrzymałości taśmy przenośnikowej należy zastosować wyższy współczynnik tarcia niż normalnie, jeśli obecne są jakiegokolwiek materiały ściernie, takie jak mąka, piasek, pył tekturowy, szkło lub podobne. Warunki, w których występuje duża ścieranie, mogą wymagać od dwóch do trzech razy większej siły tarcia niż zalecana w przypadku warunków czystych. W celu przeprowadzenia analizy wytrzymałości taśmy przenośnika należy użyć programu *inżynierskiego firmy Intralox* lub obliczeń ręcznych, które zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

Materiał taśmy (warunki)	Tarcie pomiędzy ślizgiem a materiałem profilu ślizgowego taśmy								Tarcie pomiędzy materiałem produktu i taśmą (użytkowanych w warunkach gromadzenia materiału) <sup>a</sup>									
	PE-UHMW		HDPE		Nylatron		Stal CS i SS		Szkło		Stal		Plastik		Karton		Aluminium	
	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche	Mokre	Suche
Warunki: (S) = gładkie, czyste. (A) = warunki abrazyjne, brud. NR = niezalecane.																		
Acetal (S)	0,10	0,10	0,09	0,08	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,13	0,13	0,13	0,16	-	0,18	0,33	0,27
Nylon AR maks. temp. (A)	-	0,32	-	0,22	-	0,36	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
Nylon AR maks. temp. (S)	-	0,19	-	0,11	-	0,24	-	0,31	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
Wykrywalny nylon maks. temp. (A)	-	0,32	-	0,22	-	0,36	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
Wykrywalny nylon maks. temp. (S)	-	0,19	-	0,11	-	0,24	-	0,31	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
Polipropylen wykrywalny A22	0,24	0,27	NR	NR	0,28	0,29	0,26	0,30	0,18	0,20	0,26	0,30	0,26	0,29	-	0,37	0,40	0,40
Easy Release PLUS (S)	0,11	0,13	0,09	0,11	0,24	0,25	0,26	0,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FR TPES (S)	-	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18	-	-	-	-	-	0,30
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	0,23	0,21	-	-	-	-	0,31	0,33	-	-	-	0,64	-	-	-	-	-	-
Nylon HR 72°F (22°C) (A)	-	0,30	-	0,25	-	0,26	-	0,26	-	0,16	-	0,27	-	0,16	-	0,19	-	0,28
Nylon HR 72°F (22°C) (S)	-	0,18	-	0,13	-	0,17	-	0,27	-	0,16	-	0,27	-	0,16	-	0,19	-	0,28
Nylon HR maks. temp. (A)	NR	NR	NR	NR	-	0,32	-	0,39	-	0,19	-	0,27	-	0,47	-	0,23	-	0,25
Nylon HR maks. temp. (S)	NR	NR	NR	NR	-	0,18	-	0,27	-	0,19	-	0,27	-	0,47	-	0,23	-	0,25
Acetal HSEC (S)	0,10	0,10	0,09	0,08	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,19	0,20	0,13	0,16	-	0,18	0,33	0,27
LMAR (A)	-	0,32	-	0,22	-	0,36	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
LMAR (S)	-	0,19	-	0,11	-	0,24	-	0,31	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
PK	0,10	0,21	-	-	-	-	0,21	0,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Polietylen <sup>b</sup> (S)	0,24	0,32	NR	NR	0,14	0,13	0,14	0,15	0,08	0,09	0,10	0,13	0,08	0,08	-	0,15	0,20	0,24
Polipropylen (A)	NR	NR	NR	NR	0,29	0,30	0,31	0,31	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	-	0,21	0,40	0,40
Polipropylen (S)	0,11	0,13	0,09	0,11	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	-	0,21	0,40	0,40
Kompozyt polipropylenowy (S)	0,30	0,35	-	-	-	-	0,31	0,37	0,24	0,23	0,36	0,32	0,17	0,21	-	-	0,55	0,45
PVDF	-	-	-	-	-	-	0,20	0,20	-	-	0,20	0,20	-	-	-	-	0,15	0,15
SELM (A)	-	0,32	-	0,22	-	0,36	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
SELM (S)	-	0,19	-	0,11	-	0,24	-	0,31	-	-	-	-	-	-	-	0,22	-	0,31
Polipropylen odporny na promienie UV	0,11	0,13	0,09	0,11	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	-	0,21	0,40	0,40

<sup>a</sup> Współczynniki tarcia między produktem a taśmą dotyczą tylko taśm Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid i Raised Rib.

<sup>b</sup> Polietylen nie jest zalecany do transportu pojemników.

## TEMPERATURA

Temperatura ma wpływ na właściwości fizyczne materiałów termoplastycznych. Ogólna zasada mówi, że im większa temperatura pracy, tym więcej taśma traci na wytrzymałości, ale za to jest bardziej rozciągliwa i odporna na uderzenia. W chłodniejszych warunkach taśmy stają się sztywniejsze i czasem stają się kruche.

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Współczynniki temperatury dla materiałów taśmy Intralox, patrz [Tabela 2: Czynniki temperatury](#).

## ZGODNOŚĆ MATERIAŁU TAŚMY

### ATEST FDA

Materiał spełnia wymogi FDA opisane w stosownym Kodeksie przepisów federalnych, rozdział 21, część 177. Materiał został uznany przez USDA jako chemicznie dopuszczony do powtarzalnego użytku w zastosowaniach związanych z ubojem, przetwarzaniem, transportem i przechowywaniem, w bezpośrednim kontakcie z mięsem lub produktami pochodzenia drobiowego.

### ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI UE

Materiał spełnia wymogi rozporządzenia ramowego 1935/2004/WE. Monomery i dodatki wykorzystywane w produkcji tworzywa sztucznego zostały wyszczególnione w wykazie unijnym. Testy przeprowadzone zgodnie z kryteriami opisanymi w rozporządzeniu UE 10/2011 wykazały, że gotowy produkt nie przekroczył limitu migracji globalnej (OML) ani mających zastosowanie limitów migracji specyficznej (SML).

### ATEST 3A DAIRY

Test polega na badaniu materiałów, a nie konstrukcji produktu. Testy przyspieszonego zużycia wykazały, że materiały po wyczyszczeniu i zdezynfekowaniu zachowują podstawowe właściwości użytkowe oraz wykończenie powierzchni.

Zgodność materiału taśmy <sup>a</sup>			
Nazwa materiału	Atest FDA	Zgodność z przepisami UE	Atest 3-A Dairy
Acetal	FCN 1892	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
nylon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27 (biały)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Acetal wykrywalny	21 CFR 177.2470	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-25
Wykrywalny MX A25	21 CFR 177.2480	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
Wykrywalny nylon	21 CFR 177.1500	Brak zgodności z powodu środka spajającego	Nie testowano
Polipropylen wykrywalny A22	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27
Polipropylen Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
nylon HR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-27 (biały)
Nylon HHR	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	21 CFR 177.2600	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Materiał odporny na wysokie temperatury	21 CFR 177.2415	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
LMAR	FCN 1573	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Nylon	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Polietylen	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-23 (niebieski, naturalny, czerwony)
Polipropylen	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	20-25 (niebieski, biały, naturalny)
Kompozyt polipropylenu	21 CFR 177.1520	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
PK	FCN 1847	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	21 CFR 177.2470	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano
PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	FCN 1847	1935/2004 WE, rozporządzenie 10/2011	Nie testowano

<sup>a</sup> W celu potwierdzenia zgodności kombinacji serii taśm, stylów i kolorów materiałów, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## MATERIAŁY KÓŁ ZĘBATYCH DO STANDARDOWYCH ZASTOSOWAŃ.

### ACETAL

Materiał ten jest używany do wykonywania kół zębatach do większości zastosowań ogólnych. Jest on znacznie bardziej wytrzymały od polipropylenu i poliuretanu oraz odznacza się dobrymi właściwościami mechanicznymi, termicznymi i chemicznymi.

- Acetal ma dobrą odporność na zmęczenie materiału i elastyczność.
- Acetal jest odporny na zużycie spowodowane przez zastosowania abrazyjne.
- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 200°F (od -46°C do 93°C).
- Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.

## MATERIAŁ WYKONANIA KÓŁ ZĘBATYCH DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

Nie każda kombinacja średnicy podziałki koła, rozmiaru otworu i materiału jest dostępna we wszystkich seriach. Niektóre koła zębata są wykonywane na zamówienie i nie są dostępne z magazynu. Niektóre koła zębata mają długi czas realizacji. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

### NYLON WYPEŁNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM

Ten materiał jest bardziej odporny na ścieranie od acetalu, ale nie tak odporny jak stal nierdzewna. Nylon wypełniony włóknem szklanym nie jest odporny na działanie substancji chemicznych.

- Dostępne również jako dwumateriałowe dzielone koło zębata z płytą łączącą z polipropylenu i płytką zębatą z nylonu wypełnionego włóknem szklanym.
- Zakres temperatur dla dzielonych kół zębatach z polipropylenowymi płytkami łączącymi: od 45°F do 220°F (7°C do 104°C).
- Zakres temperatury dla wszystkich pozostałych kół zębatach z nylonu wypełnionego włóknem szklanym wynosi od -51°F (-46°C) do 240°F (116°C).

### NYLON

Koła te są używane do zastosowań abrazyjnych.

- Zakres temperatur wynosi od -50°F do 240°F (od -46°C do 116°C).

### POLIPROPYLEN

Materiał służy do wykonywania kół zębatach do zastosowań, które mogą wymagać odporności chemicznej.

- Polipropylen (PP) odznacza się dobrą odpornością chemiczną na wiele kwasów, zasad, soli i alkoholi.
- Zakres temperatury PP wynosi od 34°F do 220°F (1°C do 104°C).
- Polipropylen to w warunkach normalnych stosunkowo mocny materiał, który w niskich temperaturach wykazuje jednak pewną łamliwość. Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których mamy do czynienia z silnym wpływem uderzeń poniżej 45°F (7°C).
- Ten materiał jest zgodny z regulacjami FDA dotyczącymi użycia w instalacjach przetwórstwa żywności i pakowania.
- Informacji o dostępności kół zębatach z PP udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

### KOMPOZYT POLIPROPYLENU

Kompozyt polipropylenu to standardowy materiał używany w zastosowaniach wymagających zarówno wysokiej wytrzymałości, jak i odporności chemicznej.

- Znakomita wytrzymałość i sztywność.
- Dobra odporność chemiczna na kwasy, zasady, sole i alkohol.
- Ciężar właściwy: 1,12.
- Zakres temperatury wynosi od -20°F do 220°F (od -29°C do 104°C).
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej wynosi 0,0004 cala na stopę na °F (0,06 mm/m/°C)

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## POLIURETAN

Materiał służy do wykonywania kół zębatach do zastosowań, w których często występuje ścieranie abrazyjne.

- Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Poliuretan staje się miękki i elastyczny w wysokich temperaturach i odznacza się dobrą odpornością chemiczną.

## KOMPOZYT POLIURETANU

Ten materiał jest niezwykle sztywny i odznacza się odpornością na wiele środków chemicznych oraz może pracować w szerokim zakresie temperatury.

- Zakres temperatury wynosi od -50°F do 240°F (-46°C do 116°C).
- Unikaj dzielenia kół zębatach z kompozytu poliuretanu w warunkach narażenia na uderzenia w temperaturze poniżej 45°F (7°C).
- Koła zębata dzielone z kompozytu poliuretanu są zalecane tylko dla wałów napędowych.
- Dzielone koła zębata z kompozytu poliuretanu składają się z jednej płytki zębataj z kompozytu poliuretanu wmontowanej między polipropylenowe płytki łączące tworzące piastę koła. Inne dzielone koła zębata z kompozytu poliuretanu nie wykorzystują płytek łączących.

## STAL NIERDZEWNA

Materiał ten jest używany do wykonywania dzielonych kół zębatach przeznaczonych do zastosowań, w których występuje ścieranie abrazyjne lub utrudniony jest demontaż wałka. Istnieją dwa typy kół ze stali nierdzewnej. Całkowicie metalowe koła odporne na ścieranie są dostępne w wielu seriach i średnicach podziałki. Koło dzielone ze stali nierdzewnej składa się z 1 do 3 stalowych płytek zębatach wmontowanych między polipropylenowe płytki łączące tworzące piastę koła.

- Koło jest podzielone na dwie części, co ułatwia jego montaż na wale i demontaż.
- Koła dzielone ze stali nierdzewnej odznaczają się dobrą odpornością chemiczną.
- Zakres temperatury dla polipropylenu wynosi od 34°F do 220°F (od 1°C do 104°C).
- Polipropylen to stosunkowo mocny materiał, który w normalnych zastosowaniach wykazuje pewną łamliwość w niskich temperaturach. Nie jest zalecany w warunkach otoczenia, w których występują silne uderzenia wtedy, gdy temperatura jest niższa niż 45°F (7°C).
- Te materiały są zgodne z regulacjami FDA dotyczącymi użycia na liniach przetwórstwa żywności i pakowania.
- Te koła są wykonywane standardowo z płytek ze stali nierdzewnej 304, ale na specjalne zamówienie jest możliwe ich wykonanie ze stali nierdzewnej 316.
- Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

## POLIURETAN BARDZO ODPORNY NA ŚCIERANIE

- Do intensywnych zastosowań powodujących silne ścieranie.
- Do zastosowań niewymagających zgodności z normami FDA.
- Zakres temperatury wynosi od -40°F do 160°F (od -40°C do 70°C).
- Taśmy serii 400 mają niższe wartości znamionowe, jeśli są używane w połączeniu z kołami z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie.

## POLIETYLEN O BARDZO DUŻEJ MASIE CZĄSTECZKOWEJ (UMHW-PE)

- Zakres temperatury wynosi od -100°F do 150°F (od -73°C do 66°C).

## DOSTĘPNOŚĆ MATERIAŁU KÓŁ ZĘBATYCH

W poniższej tabeli są wymienione materiały, z których mogą być wykonane koła zębata Intralox w poszczególnych seriach i średnicach podziałki. Należy zaznaczyć, że nie każde koło zębata o każdej średnicy podziałki może być wykonane ze wszystkich wymienionych materiałów. Koło z tej samej serii i o tej samej średnicy podziałki może czasami być wykonane z określonego materiału w przypadku niektórych typów otworów lub rozmiarów otworów, a w przypadku innych już nie. Koła zębata są pozycjami asortymentowymi lub wykonywanymi na zamówienie o długim okresie realizacji. Czas wykonania każdego koła zębata jest inny. Do ceny zamówienia niektórych kół zębatach mogą być doliczane opłaty za przygotowanie produkcji. Informacji o dostępności i okresie realizacji poszczególnych kół udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



# 2 LINIA PRODUKTÓW

Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów	Materiały kół zębanych <sup>a</sup>										
		Acetal	Polipropylen	Metal, koło dzielone	AR <sup>b</sup> Metal	Nylon	Poliuretan	Nylon wypełniony włóknem szklanym	Polietylen	Kompozyt poliuretanu	Poliuretan Ultra AR <sup>b</sup>	Kompozyt polipropylenu
<b>S100</b>												
2,0 (51)	6	•	•									
3,5 (89)	11	•	•	•			•					
6,1 (155)	19	•	•	•			•					
<b>S200</b>												
4,0 (102)	6	•	•				•					
6,4 (163)	10	•	•		•		•					
10,1 (257)	16	•	•		•							
<b>S400</b>												
4,0 (102)	6	•	•	•		•	•					
5,2 (132)	8	•	•	•								
5,8 (147)	9			• <sup>c</sup>								
6,4 (163)	10	•	•	•	•	•			•	•		
7,8 (198)	12	•	•	•	•	•			•	•		
8,4 (213)	13			• <sup>c</sup>								
10,1 (257)	16	•	•	•	•	•			•	•		
<b>S550</b>												
2,4 (61)	24	•										
3,2 (81)	32	•										
<b>S800</b>												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	•			•					
6,5 (165)	10	•	•	• <sup>d</sup>			•			•		
7,7 (196)	12	•	•	• <sup>d</sup>			•			•		
10,3 (262)	16	•	•	• <sup>d</sup>						•		
<b>S850</b>												
4,0 (102)	6	•	•				•					
5,2 (132)	8	•	•	• <sup>d</sup>			•					
6,5 (165)	10	•	•	• <sup>d</sup>			•					
7,7 (196)	12	•	•	• <sup>d</sup>			•					
10,3 (262)	16	•	•	• <sup>d</sup>								
<b>S888</b>												
6,5 (165)	10	•					•					
7,7 (196)	12	•					•					
<b>S900</b>												
2,1 (53)	6	•	•									
3,1 (79)	9	•	•									
3,5 (89)	10	•	•	•								
4,1 (104)	12	•	•	•	•		•					
5,1 (130)	15			•				•				
5,8 (147)	17	•	•	•	•			•				
6,1 (155)	18	•	•	•	•		•	•				
6,8 (173)	20	•	•	•	•		•	•				
9,8 (249)	28			•								
<b>S1100</b>												
1,6 (41)	8				•							
2,3 (58)	12	•			•							
3,1 (79)	16	•	•									
3,5 (89)	18	•	•	•								

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów	Materiały kół zębatych <sup>a</sup>										
		Acetal	Polipropylen	Metal, koło dzielone	AR <sup>b</sup> Metal	Nylon	Poliuretan	Nylon wypełniony włóknem szklanym	Polietylen	Kompozyt poliuretanu	Poliuretan Ultra AR <sup>b</sup>	Kompozyt polipropylenu
3,8 (97)	20	•	•									
4,6 (117)	24	•	•	•				•				
5,1 (130)	26	•	•	•								
6,1 (155)	32	•	•	•				•				
<b>S1200</b>												
5,6 (142)	12			•								
6,5(165)	14			•					•			
7,4 (188)	16								•			
7,9 (201)	17								•			
10,2 (258)	22			•					•			
<b>S1400</b>												
3,9 (99)	12	•				•						
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16					•		•				
5,7 (145)	18	•				•		•				•
6,7 (170)	21							•				•
7,7 (196)	24	•				•						
9,9 (251)	31								•			•
<b>S1500</b>												
1,9 (48)	12	•										
2,3 (58)	14	•										
2,7 (69)	17	•										
3,8 (97)	24	•				•						
5,7 (145)	36	•				•						
<b>S1600</b>												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•					•					
3,9 (99)	12	•						•				
6,4 (163)	20	•						•				
<b>S1650</b>												
2,0 (51)	6	•										
3,2 (81)	10	•										
3,9 (99)	12	•										
6,4 (163)	20	•										
<b>S1700</b>												
5,8 (147)	12										•	
6,7 (170)	14										•	
7,7 (196)	16										•	
10,5 (267)	22										•	
<b>S1750</b>												
6,8 (173)	14										•	
7,8 (198)	16										•	
10,6 (269)	22										•	
<b>S1800</b>												
5,0 (127)	6	•										
6,5 (165)	8	•										
8,1 (206)	10	•										
10,5 (267)	13	•										
<b>S1900</b>												
6,7 (170)	10			•								
10,0 (254)	15			•								

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów	Materiały kół zębanych <sup>a</sup>										
		Acetal	Polipropylen	Metal, koło dzielone	AR <sup>b</sup> Metal	Nylon	Poliuretan	Nylon wypełniony włóknem szklanym	Polietylen	Kompozyt poliuretanu	Poliuretan Ultra AR <sup>b</sup>	Kompozyt polipropylenu
10,6 (269)	16			•								
<b>S2100</b>												
2,3-6,9 (58-175)	12					•						
<b>S2200</b>												
3,9 (99)	8	•	•									
5,3 (135)	11	•	•				•					
6,3 (160)	13	•	•									
7,7 (196)	16	•	•									
<b>S2300</b>												
3,9 (99)	12					•						
5,1 (130)	16					•						
5,8 (147)	18					•						
6,4 (163)	20					•						
<b>S2400</b>												
2,0 (51)	6	•										
2,9 (74)	9	•										
3,9 (99)	12	•	•				•	•				
5,1 (130)	16	•	•			•	•	•		•		
6,4 (163)	20	•	•					•		•		
<b>S2600</b>												
5,2 (132)	8	•							•			
6,5 (165)	10	•							•			
<b>S2700</b>												
5,2 (132)	8	•										
6,5 (165)	10	•										
<b>S2800</b>												
6,3 (160)	13	•										
<b>S2850</b>												
6,2 (157)	13	•										
<b>S2900</b>												
6,2 (157)	13	•										
<b>S2950</b>												
6,2 (157)	13	•										
<b>S3000</b>												
5,2 (132)	8								•			
6,5 (165)	10								•			
7,7 (196)	12								•			
<b>S4000</b>												
3,9 (99)	12	•										
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16							•				
5,7 (145)	18	•						•				
6,7 (170)	21							•				
9,9 (251)	31								•			•
<b>S4400</b>												
4,0 (102)	6					•						
5,3 (135)	8					•						
6,5 (165)	10							•				
7,8 (198)	12							•				
10,3 (262)	16					•		•				

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Średnica podziałki (mm)	Liczba zębów	Materiały kół zębatach <sup>a</sup>										
		Acetal	Polipropylen	Metal, koło dzielone	AR <sup>b</sup> Metal	Nylon	Poliuretan	Nylon wypełniony włóknem szklanym	Polietylen	Kompozyt poliuretanu	Poliuretan Ultra AR <sup>b</sup>	Kompozyt polipropylenu
<b>S4500</b>												
6,5 (165)	10							•				•
7,8 (198)	12							•				•
10,3 (262)	16					•		•				•
<b>S9000</b>												
3,3 (84)	10					•						
4,2 (107)	13					•						
6,1 (155)	19					•						
6,5 (165)	20	•		•								•
8,1 (206)	25			•								•
12,9 (328)	40								•			•
<b>S10000</b>												
9,9 (251)	10					•						
11,8 (300)	12					•						
13,7 (348)	14					•						
15,7 (399)	16					•						

<sup>a</sup> Wszystkie koła zębata Intralox mogą być sklasyfikowane jako pozycje asortymentowe dostępne w magazynie lub pozycje wykonywane na zamówienie. Do ceny zamówienia niektórych pozycji wykonywanych na zamówienie mogą być doliczane specjalne opłaty za przygotowanie produkcji. Informacji o cenach, okresie realizacji i dostępności poszczególnych kół udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Odporny na ścieranie.

<sup>c</sup> Tylko do taśm serii 400 Flush Grid z acetalu i acetalu HSEC.

<sup>d</sup> Dostępne w konstrukcji rozdzielonej odpornej na ścieranie, o trzech płytkach.

## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

W celu stwierdzenia, czy określona taśma nadaje się do danego zastosowania, należy ustalić jej obciążenie eksploatacyjne i porównać je z wytrzymałością eksploatacyjną. Aby przeprowadzić to porównanie, należy wykonać następujące czynności:

### KROK 1: OBLICZANIE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

BP to naprężenie taśmy, gdy taśma jest obciążona.

#### Wzór 1:

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

Opis:

BP = siła ciągnąca taśmy (obciążenie naprężenia taśmy w lb/ft (kg/m))

M = obciążenie produktem, funty/stopę<sup>2</sup> (kg/m<sup>2</sup>)

W = ciężar taśmy, funty/stopę<sup>2</sup> (kg/m<sup>2</sup>) Podany w tabeli danych taśmy dla każdej taśmy.

L = długość przenośnika, ft (m), linia centrum (℄) do ℄

H = zmiana wysokości przenośnika, ft (m)

F<sub>w</sub> = współczynnik tarcia ślizgu o taśmę.

M<sub>p</sub> = M × (F<sub>p</sub> × % taśmy podtrzymywanej), obciążenie wynikające z akumulacji produktów.

Dla każdej taśmy należy uzyskać F<sub>w</sub> i F<sub>p</sub> z tabeli danych taśmy. Jeśli nie oczekuje się akumulacji produktów, to należy zignorować M<sub>p</sub>.

## KROK 2: DOSTOSOWAĆ OBLICZONY NACIĄG TAŚMY DO RZECZYWISTYCH WARUNKÓW PRACY

Ponieważ taśma może znajdować się w różnych warunkach, to należy dostosować BP stosując odpowiedni współczynnik eksploatacyjny (SF).

1. Użyć poniższej tabeli do określenia SF:

Warunki eksploatacyjne	Dodaj
Rozruch bez obciążenia, ze stopniowo dodawanym obciążeniem	1,0
Częste rozruchy pod obciążeniem (częściej niż raz na godzinę)	0,2
Działanie z prędkością większą niż 100 fpm (30 m/min)	0,2
Przełożenie podnoszący	0,4
Przełożenie pchający	0,2
Współczynnik eksploatacyjny (SF)	razem

**UWAGA:** Jeśli prędkość przekracza 50 fpm (15 m/min) i przełożenie jest uruchamiany ze spiętrzonymi liniami, należy rozważyć zastosowanie silników miękkiego ruszania (tzw. soft start motors).

2. W celu określenia dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP) należy użyć jednego z poniższych wzorów:

### Wzór 2:

$$ABP = BP \times SF$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

BP = siła ciągnąca taśmy

SF = Współczynnik uwzględniający warunki pracy i zużywanie się części maszyny (SF)

### Wzór 3:

$$ABP \text{ dla przełożników dwukierunkowych i przełożników pchających} = BP \times SF \times 2.2$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

BP = siła ciągnąca taśmy

SF = współczynnik eksploatacyjny

## KROK 3: OBLICZANIE DOPUSZCZALNEJ WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY

Ze względu na specyficzne warunki pracy, dopuszczalna wytrzymałość taśmy (ABS) jest czasami mniejsza niż znamionowa wytrzymałość taśmy. Do obliczenia ABS należy użyć następującego wzoru.

### Wzór 4:

$$ABS = BS \times T \times S$$

Opis:

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

BS = wytrzymałość taśmy z tabeli danych taśm dla wybranej taśmy Patrz [Linia produktów](#).

T = współczynnik temperatury z [Tabela 2: Czynniki temperatury](#).

S = współczynnik wytrzymałości z tabeli danych taśm dla wybranej taśmy Patrz [Linia produktów](#).

Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy (ft/min) przez odległość między osiami wałów (ft). Współczynnik wytrzymałości koryguje wartości znamionowe taśmy o zużycie powodowane przez połączenie wysokiej prędkości, małej długości przełożnika i małych rozmiarów kół.

## KROK 4: PORÓWNAĆ ABP Z ABS

Jeśli ABS przekracza ABP, taśma jest wystarczająco wytrzymała do danego zastosowania. Następne kroki należy wykonać w celu obliczenia odstępów kół, wytrzymałość wału oraz wymaganej mocy.

Jeśli wartość ABS jest mniejsza niż ABP, to należy rozpatrzyć możliwość zmodyfikowania pewnych parametrów zastosowania (np. rozkład ciężaru produktu lub prędkość taśmy), aż ponownie obliczona ABP będzie dopuszczalna.

## 2 LINIA PRODUKTÓW

### KROK 5: OBLICZYĆ MAKSYMALNY ODSTĘP KÓŁ ZĘBATYCH NA WALE NAPĘDOWYM

Najpierw należy określić wartość procentową dopuszczalnej wykorzystywanej wytrzymałości taśmy (ABSU):

**Wzór 5:**

$$\text{ABSU} = (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\%$$

Opis:

ABSU = dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, funty/stopę (kg/m) szerokości taśmy

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

Jeśli obliczony współczynnik ABSU jest wyższy niż 75%, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uruchomienia programu inżynierskiego firmy Intralox i weryfikacji wyników.

Korzystając z ABSU należy ustalić maksymalny odstęp na podstawie wykresu *Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy* dla rozpatrywanej serii. Patrz [Linia produktów](#).

**UWAGA:** Odstęp kół zębatach na wałkach swobodnych może być czasami większy niż wymagany odstęp na wałach napędowych. Nie należy przekraczać odstępów kół zębatach wynoszącego 6,0 cali (152 mm) na wałkach swobodnych w żadnej serii z wyjątkiem serii 200, gdzie maksymalny odstęp nie może nigdy przekraczać 7,5 cala (191 mm).

### KROK 6: POTWIERDZENIE WYTRZYMAŁOŚCI WAŁU NAPĘDOWEGO

Wałki napędowe muszą być wystarczająco sztywne, aby siła ciągnąca taśmy nie powodowała ich nadmiernego wyginania lub uchylania, a zarazem na tyle mocne, aby przekazywały wymagany moment obrotowy z napędu. Aby zapewnić odpowiedni dobór wału, należy określić odchylenie i moment obrotowy wału napędowego.

1. Na podstawie strony danych kół zębatach należy wybrać wał, który wielkością pasuje do wybranego koła zębatach.

**UWAGA:** Większość kół zębatach jest dostępnych z otworami więcej niż jednego rozmiaru.

2. Wał odchyła się pod wpływem łącznej siły ciągnącej taśmy oraz własnego ciężaru. W celu obliczenia całkowitego obciążenia wału, należy skorzystać z poniższego wzoru:

**Wzór 6:**

$$w = (\text{ABP} + Q) \times B$$

Opis:

w = całkowite obciążenie wału

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, funty/stopę (kg/m) szerokości taśmy

Q = ciężar taśmy, funty/stopę (kg/m), z [Tabela 3: Dane wału](#).

B = szerokość taśmy, ft (m)

3. W przypadku wałów podpartych dwoma łożyskami, do obliczenia odchylenia wału należy użyć następującego wzoru. Jeśli wał jest podpierany przez trzy łożyska, patrz [Obliczanie odchylenia wału z łożyskami pośrednimi](#).

**Wzór 7:**

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

Opis:

D = odchylenie wału

w = całkowite obciążenie wału

L<sub>s</sub> = długość wału między łożyskami, w calach (mm)

E = współczynnik elastyczności z [Tabela 3: Dane wału](#)

I = moment bezwładności z [Tabela 3: Dane wału](#)

4. Jeśli obliczone odchylenie jest mniejsze niż zalecane maksimum 0,10 cala (2,5 mm) w przypadku przenośników standardowych lub 0,22 cala (5,6 mm) w przypadku przenośników dwukierunkowych, to należy obliczyć wymagany moment obrotowy, stosując poniższy wzór. Jeśli obliczone odchylenie jest większe lub większe od zalecanej wartości maksymalnej, należy wybrać wał o większym rozmiarze, mocniejszego materiału lub krótszy odstęp między łożyskami i ponownie obliczyć odchylenie.

**Wzór 8:**

$$T_o = \text{ABP} \times B \times \frac{PD}{2}$$

Opis:

T<sub>o</sub> = przenoszony moment obrotowy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, ft (m)

PD = średnica podziałki wybranego koła zębatego Patrz [Linia produktów](#).

5. Porównać  $T_o$  z maksymalnym zalecanym momentem obrotowym na wale napędowym dla pokazanych rozmiarów czopów wału. Patrz [Tabela 4: Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego](#). Na podstawie średnicy czopu, który można obrobić na wybranym wale, należy określić maksymalny zalecany moment obrotowy. Zapewnić, aby wartość ta nie przekraczała  $T_o$ . Jeśli jednak przekracza  $T_o$ , to wybrać mocniejszy materiał lub większy wał.

## KROK 7: OKREŚLIĆ MOC NIEZBĘDNĄ DO NAPĘDZANIA TAŚMY

Poniższe wzory umożliwiają określenie wymaganej mocy w KM i mocy w watach.

**Wzór 9:**

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

Opis:

HP = moc napędu wyrażona w koniach mechanicznych (KM)

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, funty/stopę szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, stopy

V = prędkość taśmy, stopy/min

**Wzór 10:**

$$W = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$1 \text{ HP} = 445.7 \text{ W}$$

Opis:

W = waty

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, stopy

V = prędkość taśmy, stopy/min

HP = moc napędu wyrażona w koniach mechanicznych (KM)

W celu uzyskania wymaganej mocy silnika należy do obliczonej mocy dodać oczekiwane straty energii w układzie napędowym między wałem napędowym a silnikiem. Patrz zalecenia: .

Po określeniu zdatności danej taśmy, odstępów kół zębatych, rozmiaru wału napędowego i wymagań dotyczących mocy można wybrać akcesoria i zaprojektować zespół przenośnika.





### TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



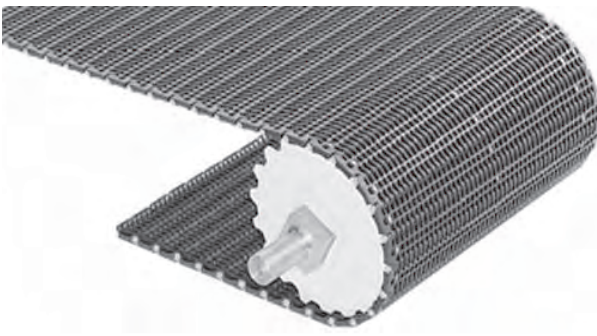

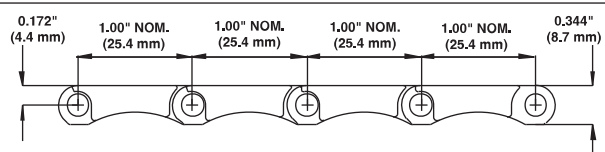
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	1,5	38
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,2 × 0,2	5 × 5
Obszar otworów	31%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Lekka, względnie wytrzymała taśma o gładkiej powierzchni górnej.
- Im mniejsza długość, tym mniejszy jest obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Szerszy wybór materiałów i większą wytrzymałość zapewniają taśmy S560, S900, S1000 i S1100.

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	300	450	34 do 220	1 do 104	0,54	2,64
Polietylen	Polietylen	200	300	-50 do 150	-46 do 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropylen	600	890	34 do 200	1 do 93	0,78	3,81
Acetal HSEC	Polipropylen	400	595	34 do 200	1 do 93	0,78	3,81
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	550	820	-50 do 70	-46 do 21	0,78	3,81

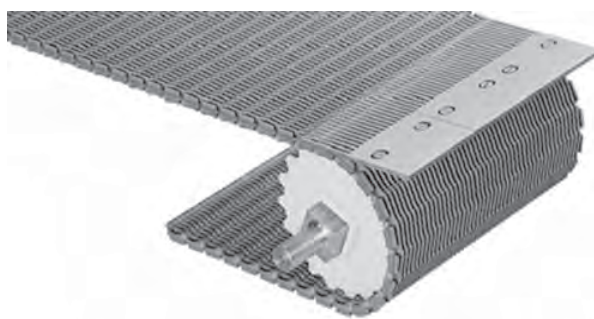
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100

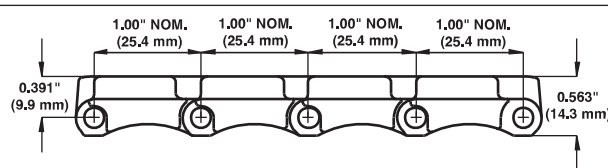
## Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	1,5	38
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,2 × 0,2	5 × 5
Obszar otworów	31%	
Obszar kontaktu z produktem	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka górna powierzchnia z ciasno ustawionymi żebrami
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechylaniu produktu i zwisom.
- Szerszy wybór materiałów i większą wytrzymałość zapewniają taśmy serii 900 [Raised Rib](#).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	300	450	34 do 220	1 do 104	0,82	4,00
Polietylen	Polietylen	200	300	-50 do 150	-46 do 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropylen	600	890	34 do 200	1 do 93	1,20	5,86
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	550	820	-50 do 70	-46 do 21	1,20	5,86

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

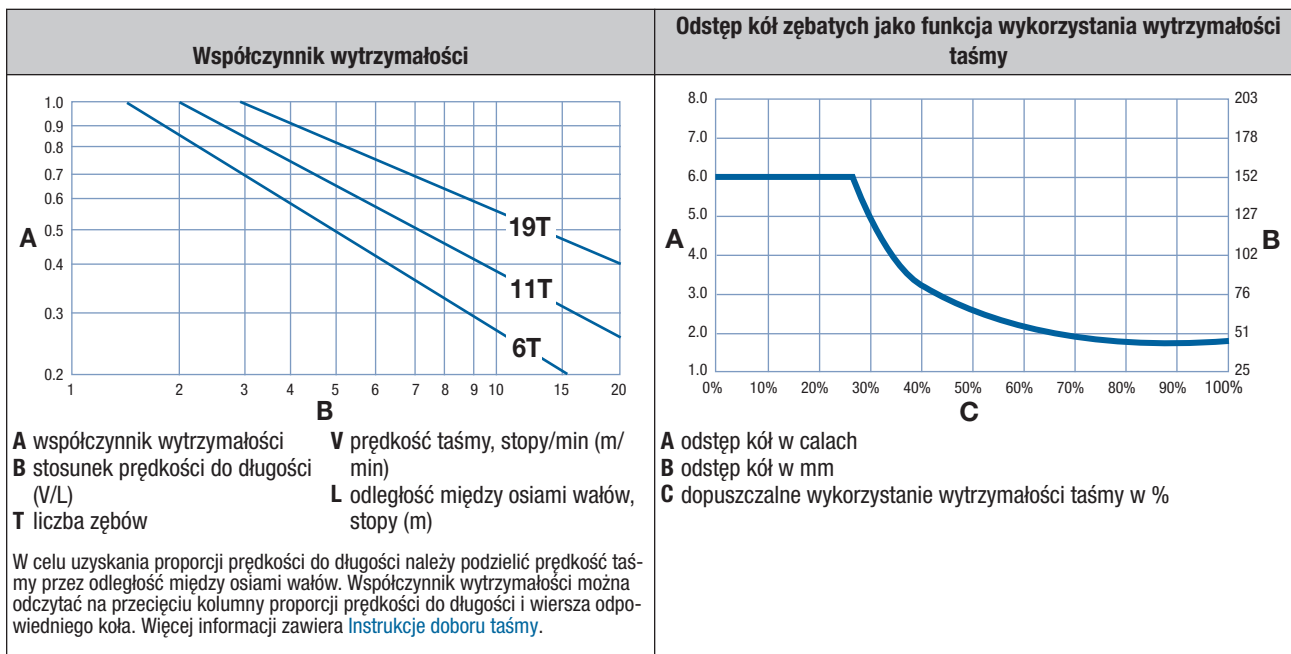
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach linii centrum wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od linii centrum 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od linii centrum 12 cali (305 mm)
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,25 cala (6,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 1,5 cala (38 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.				
<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.				
<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a> .				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100



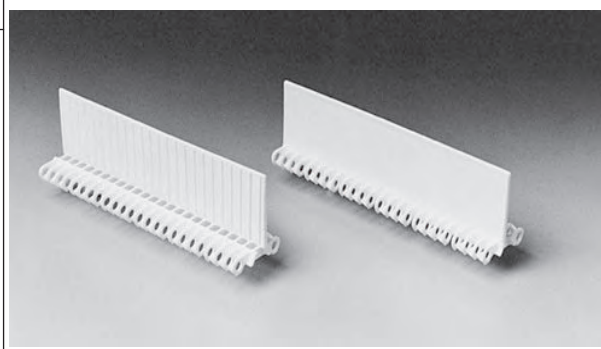
Koła zębata formowane metodą wtrysku										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0, 1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 60, 65

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Metalowe koła zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65



Zabieraki typu Streamline/No-Cling		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1,5	38	Polipropylen, polietylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Dostępne w przyrostach liniowych co 1 cal (25 mm).</li> <li>Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,5 cala (13 mm).</li> </ul>		



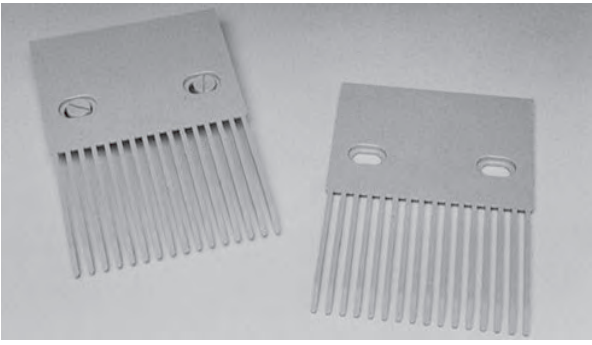
SERIA 100

Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ograniczenia boczne są używane z taśmami Flush Grid w celu zapewnienia zabezpieczenia produktu.</li> <li>Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy.</li> <li>Mocowanie poprzez piny. Nie są wymagane żadne inne elementy mocujące.</li> <li>Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>Obracając się wokół kół z 6 i 11 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy są owinięte wokół koła zębatego z 19 zębami.</li> <li>Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,06 cala (2 mm).</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu: 0,75 cala (19 mm).</li> </ul>		



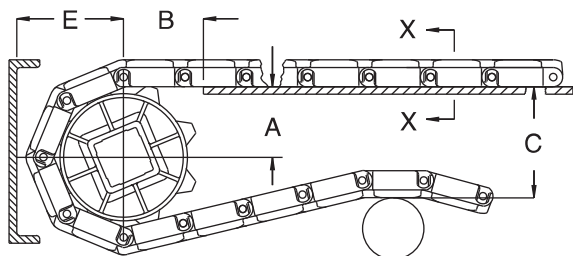
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100

Palcowe płyty transferowe				
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały	
cale	mm			
4	102	16	Acetal	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Przeznaczone do użycia z taśmami serii 100 Raised Rib służą eliminowaniu problemów z przenoszeniem i przechylaniem produktów.</li> <li>Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.</li> <li>Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierkowych.</li> </ul>				
				

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 7: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

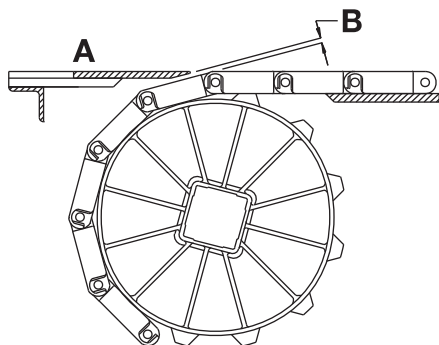
S100 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
<b>Flush Grid</b>										
2,0	51	6	0,69/0,83	18/21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53/1,60	39/41	1,70	43	3,60	91	2,01	51
6,1	155	19	2,82/2,87	72/73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
<b>Raised Rib</b>										
2,0	51	6	0,69/0,83	18/21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53/1,60	39/41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82/2,87	72/73	2,20	56	6,20	157	3,52	89



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 8:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

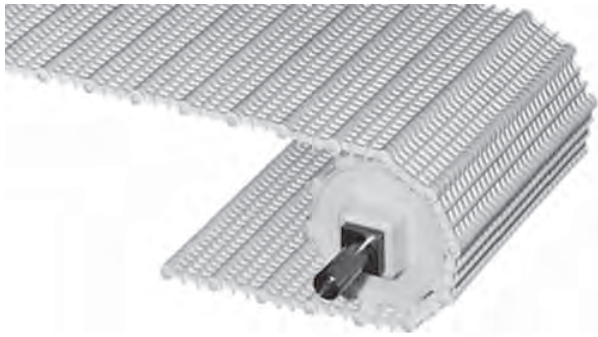
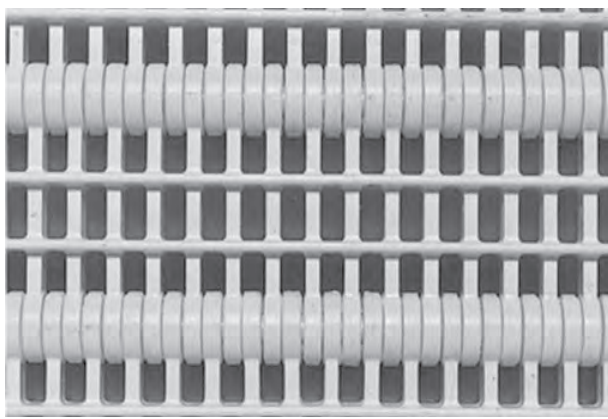
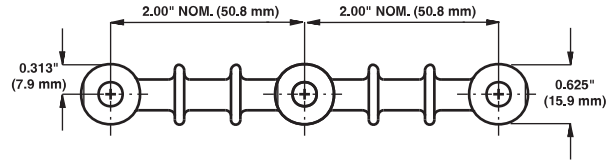
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 100

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Open Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Obszar otworów	33%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Duży obszar otwarcia umożliwia bardzo skuteczne odwadnianie.</li> <li>• Ma podwójny łeb, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.</li> <li>• Niskie wypustki poprzeczne ułatwiają przenoszenie produktów na wzniosach i spadkach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.</li> </ul>		
		
		
		

SERIA 200

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1400	2080	34 do 220	1 do 104	1,24	6,05
Polietylen	Polietylen	900	1340	-100 do 150	-73 do 66	1,26	6,15

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 200

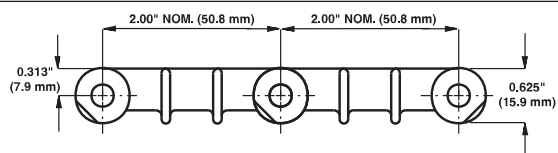
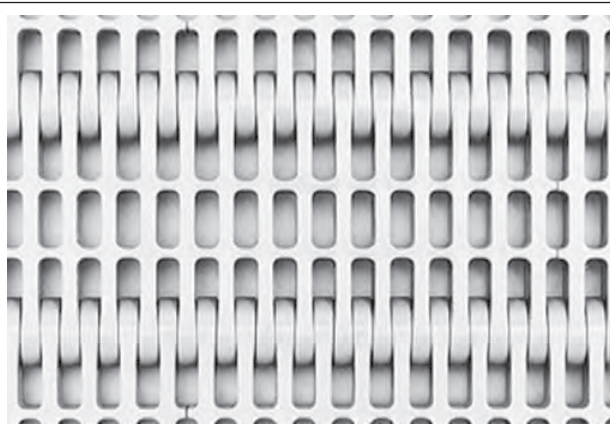
## Flush Grid

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Obszar otworów	33%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wzór Flush Grid z gładką powierzchnią górną.
- Zapewnia doskonały ruch poprzeczny pojemników.
- Jeden z najmocniejszych modeli taśm S200.
- Ma piny z podwójnym łbem, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Większy wybór materiałów zapewniają modele taśm S400, S900, S1100, S2200 i S4500.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.

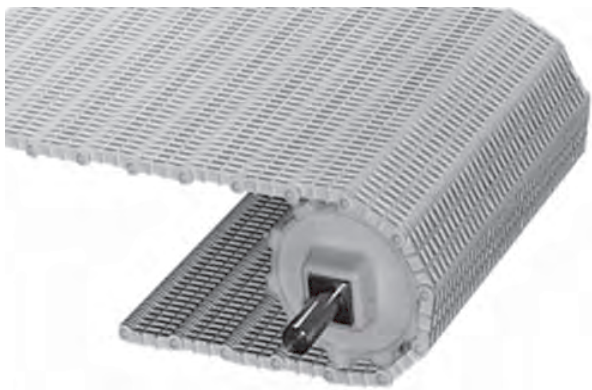
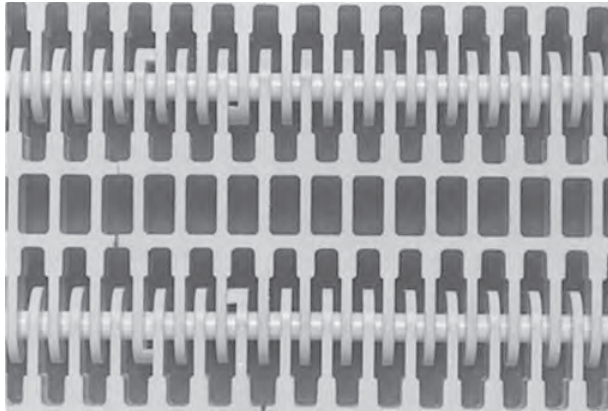
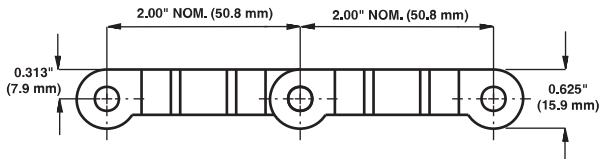


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1800	2680	34 do 220	1 do 104	1,40	6,83
Polietylen	Polietylen	1200	1790	-100 do 150	-73 do 66	1,44	7,03

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 200

Open Hinge		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,36	9,1
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Obszar otworów	45%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Zapewnia gładką powierzchnię i duży obszar otwarcia, co ułatwia transport żywności.</li> <li>• Ma piny z podwójnym łbem, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Doskonale sprawdza się w sytuacjach, gdy jest wymagane chłodzenie powietrzem, mycie lub suszenie.</li> <li>• Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S800.</li> <li>• Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	300	450	34 do 220	1 do 104	1,04	5,08
Polietylen	Polietylen	200	300	-50 do 150	-46 do 66	1,12	5,47

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cal	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	7	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	9	8	6
72	1829	11	9	7
84	2134	13	11	8
96	2438	13	12	9
120	3048	17	15	11
144	3658	21	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 7,5 cala(191 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali(229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali(305 mm)

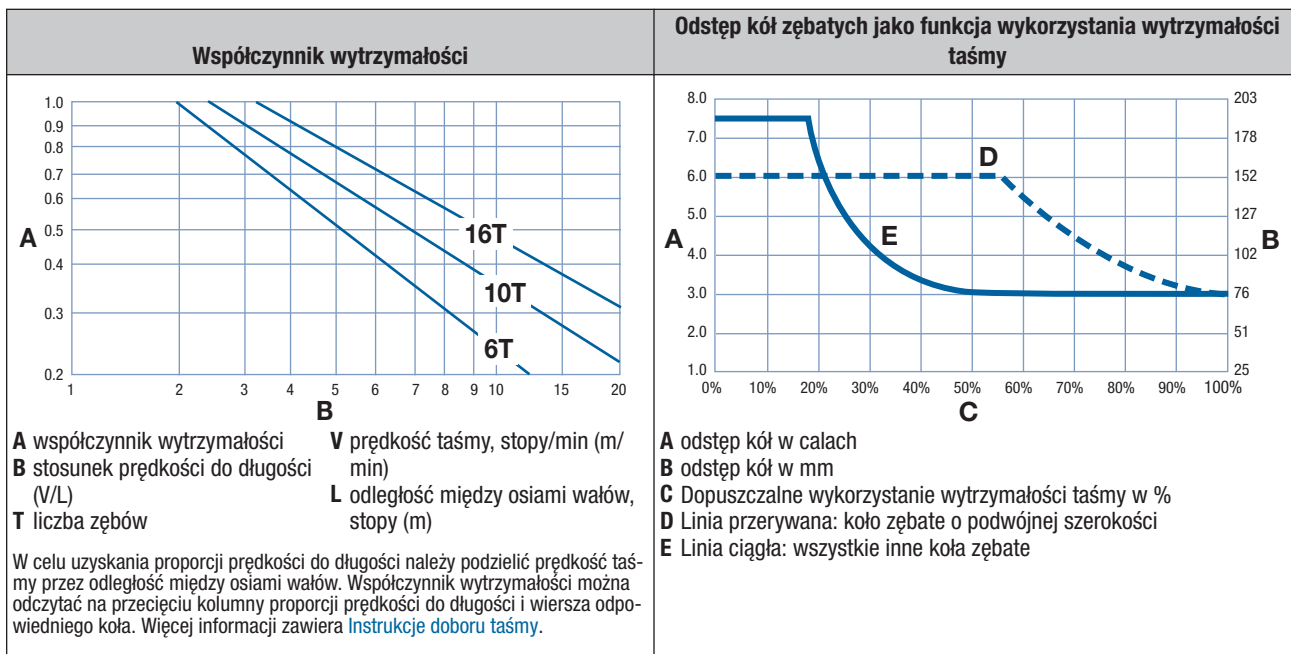
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,36 cala(9,1 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali(51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



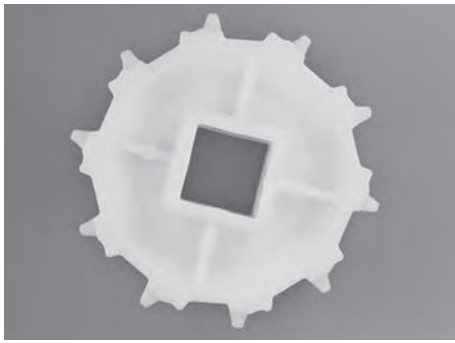
Koła zębata formowane metodą wtrysku										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe	
							(cale)	(mm)	(cale)	(mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40

SERIA 200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

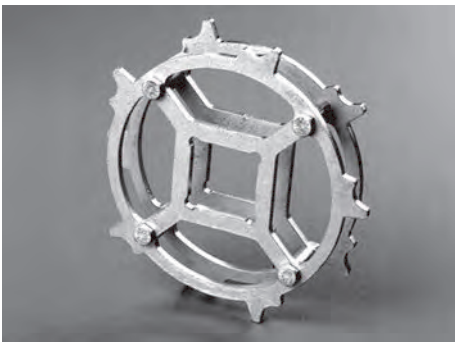
## Koła zębate o podwójnej szerokości obrzeża

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40



## Koła zębate metalowe odporne na ścieranie

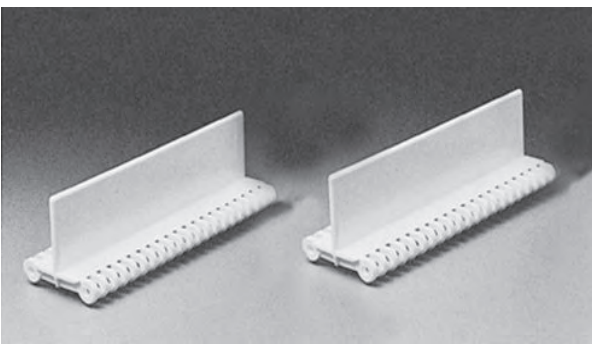
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65



## Zabieraki typu Streamline

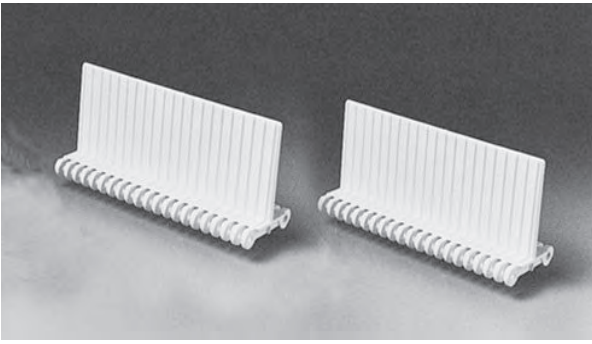
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	

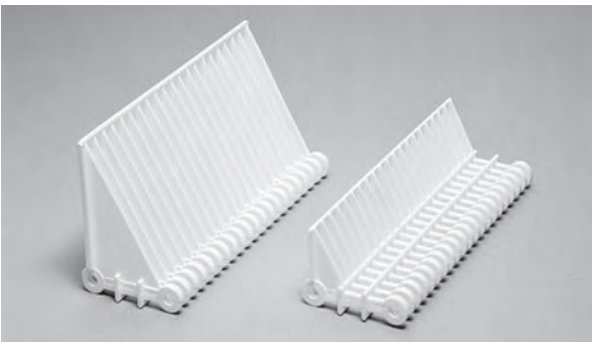
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu Flat Top, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony. Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (18 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

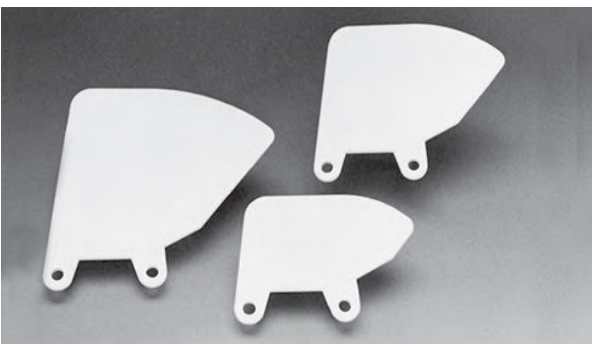




# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Zabieraki typu podwójny No-Cling		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3	76	Polipropylen, polietylen
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pionowe żebrowanie ułatwia zwalnianie produktu.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu Flat Top, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony. Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 0,7 cala (18 mm).</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		

Zabieraki ożebrowane		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1,25	32	Polipropylen, polietylen
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Każdy zabierak wystaje z modułów Open Grid i ma po tylnej stronie trójkątną przyporę. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Możliwość podwyższenia do wysokości 6 cali (152 mm) za pomocą spawanego rozszerzenia.</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (18 mm).</li> </ul>		
		

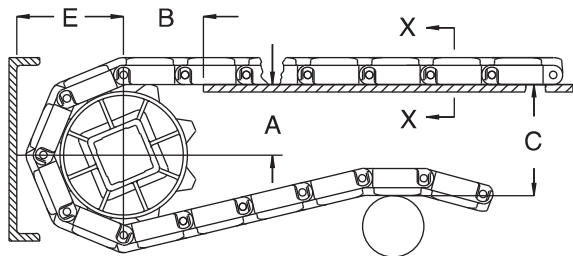
Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (8 mm).</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu: 0,7 cala (18 mm).</li> </ul>		
		

SERIA 200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

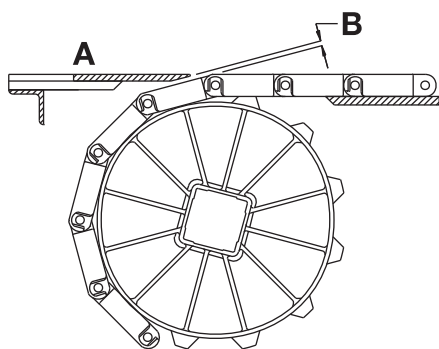
E ± (min.)

Rysunek 9: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S200 Wymiary ramy przenośnika											
Opis koła zębatego			A		B		C		E		
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm	
cala	mm		cala	mm							
Flush Grid, Open Grid, Open Hinge											
4,0	102	6	1,42/1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60	
6,4	163	10	2,77/2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92	
10,1	257	16	4,72/4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140	

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząże się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 10: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

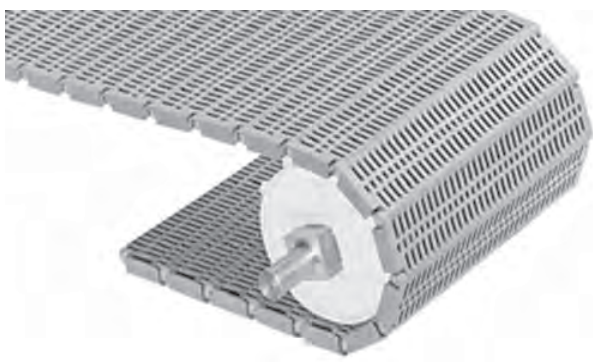
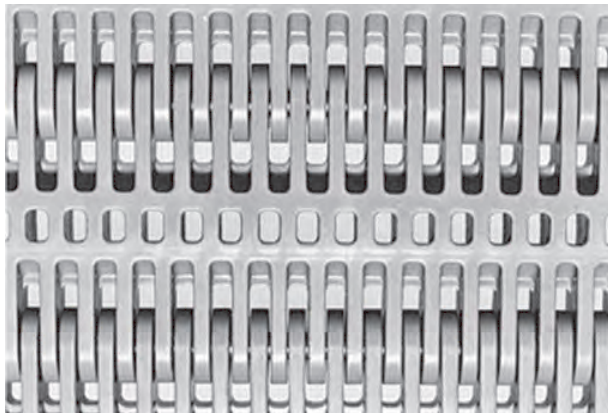
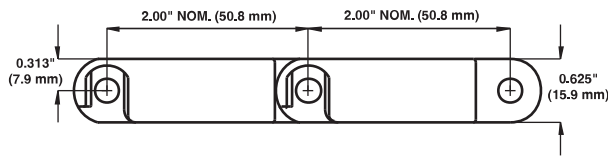
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6
Obszar otworów	17%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz Uwagi na temat produktu.	
		
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewniają swobodny ruch produktu.</li> <li>• Wykorzystuje piny z łbem w taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox. Wykorzystuje piny bez łba w taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox.</li> <li>• System zatrzymywania pinu łączącego Slidelox jest zalecany dla taśm o szerokości 6,0 stopy (1829 mm) lub szerszych.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.</li> </ul>		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	34 do 220	1 do 104	1,82	8,89
Polietylen	Polietylen	1800	2680	-100 do 150	-73 do 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropylen	3200	4760	34 do 200	1 do 93	2,77	13,51
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	3000	4460	-50 do 70	-46 do 21	2,77	13,51

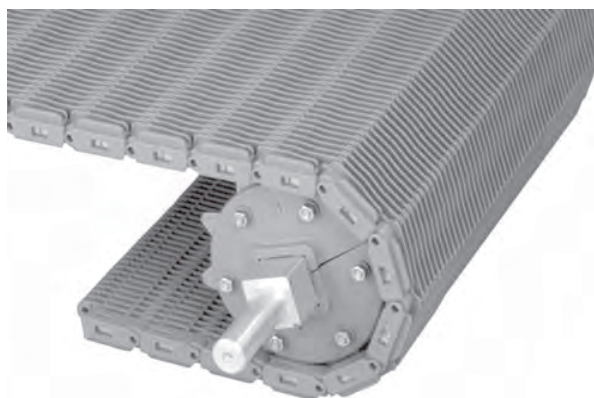
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

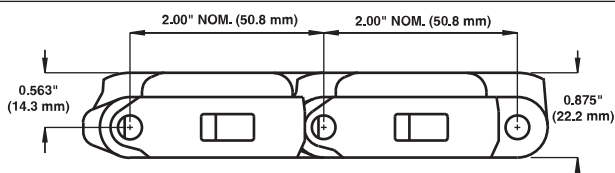
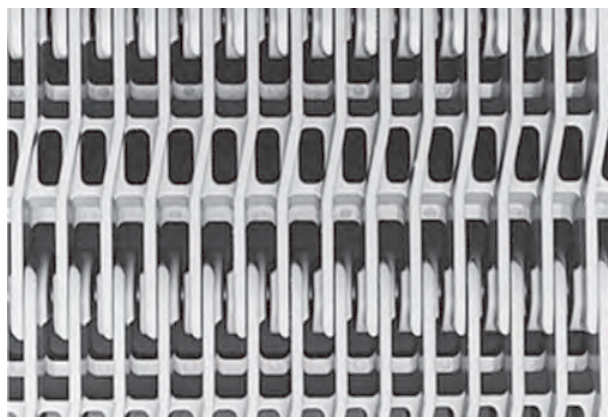
## Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	Patrz Uwagi na temat produktu.	
Przyrosty szerokości	Patrz Uwagi na temat produktu.	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Obszar otwarcia	26%	
Obszar kontaktu z produktem	36%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz Uwagi na temat produktu.	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W taśmach polietylenowych serii 400 Raised Rib wykorzystywane są piny z łbami.
- We wszystkich taśmach polipropylenowych serii 400 Raised Rib zastosowano system zatrzymywania pinu łączącego Slidelox i piny bez łba.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym. W celu zachowania zwiększonej odporności chemicznej system Slidelox jest dostępny również w wersji z polifluorku winylidenu (PVDF) z przeznaczeniem do polipropylenowych taśm Enduralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Palcowe płyty transferowe umożliwiają ograniczenie przewracania się produktów podczas załadunku i rozładunku.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S1900 Raised Rib.
- Podniesione żebra wystają 0,25 cala (6,4 mm) powyżej modułu podstawowego.
- Taśmy polietylenowe mogą mieć dowolną szerokość większą niż 1,8 cala (47 mm), a polipropylenowe większą niż 3,5 cala (89 mm), z przyrostami 0,33 cala (8,4 mm).

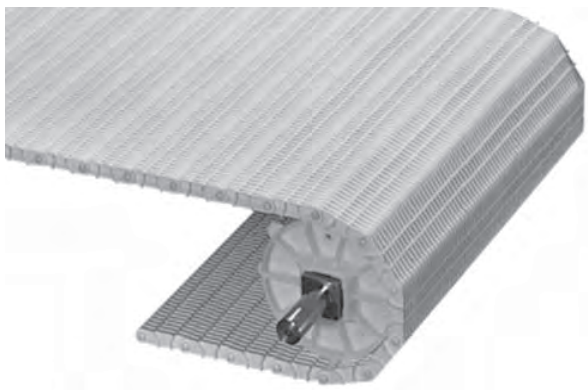
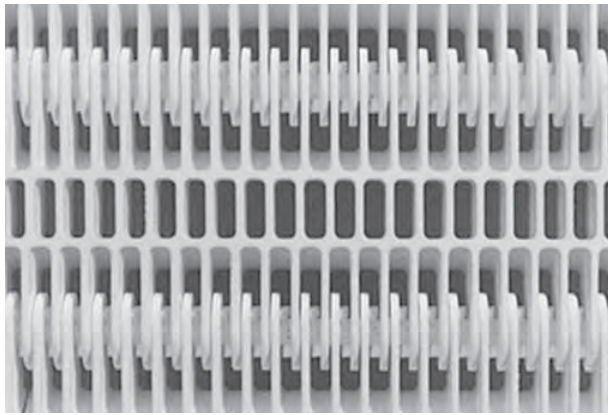
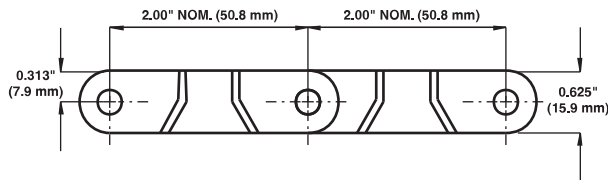


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	34 do 220	1 do 104	1,95	9,52
Polietylen	Polietylen	1800	2680	-100 do 150	-73 do 66	1,98	9,67
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	2400	3570	34 do 220	1 do 104	1,95	9,52

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Open Hinge		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,25	6,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6
Obszar otworów	30%	
Obszar kontaktu z produktem	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Z drugim łbem, z łbem	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Duży obszar otwarcia zapewnia dobry przepływ powietrza, odwadnianie i możliwości czyszczenia.</li> <li>• Ma równie wysokie znamionowe obciążenie co inne taśmy z tej serii.</li> <li>• Ma podwójny łeb, w związku z czym brzeg taśmy nie jest całkowicie gładki.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.</li> <li>• Więcej informacji na temat rozwiązań higienicznych można znaleźć w S800 i S1600.</li> </ul>		
		
		
		

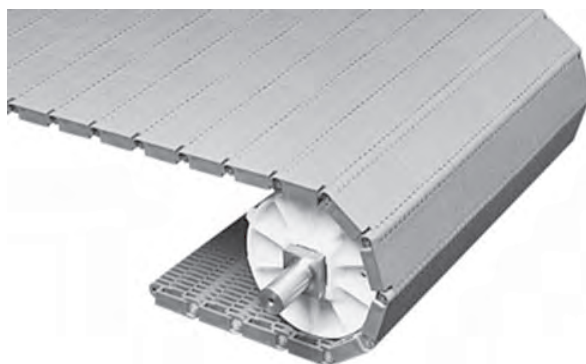
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1550	2300	34 do 220	1 do 104	1,16	5,66
Polietylen	Polietylen	950	1400	-50 do 150	-46 do 66	1,24	6,06

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

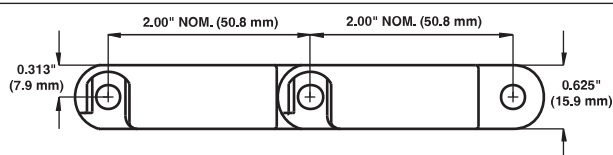
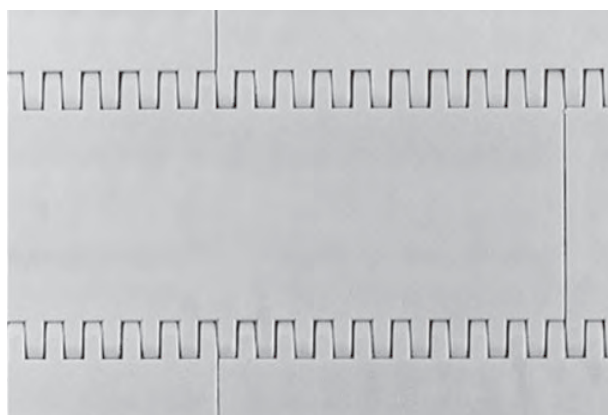
## Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Patrz Uwagi na temat produktu.	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewnia swobodny ruch produktu.
- Wszystkie taśmy S400 Flat Top z pinami odpornymi na ścieranie są dostępne z systemem zatrzymywania pinu łączącego Slidelox.
- System zatrzymywania pinu łączącego Slidelox jest zalecany dla taśm o szerokości 6,0 stopy (1829 mm) lub szerszych.
- W taśmach bez systemu zatrzymywania pinu łączącego Slidelox należy używać pinów z łbem. W taśmach z systemem zatrzymywania pinu łączącego Slidelox należy używać pinów bez łba.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W połączeniu z taśmą acetalową serii S400 Flat Top należy stosować odporne na ścieranie koła dzielone.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy serii 4500 Flat Top.



### Dane taśmy

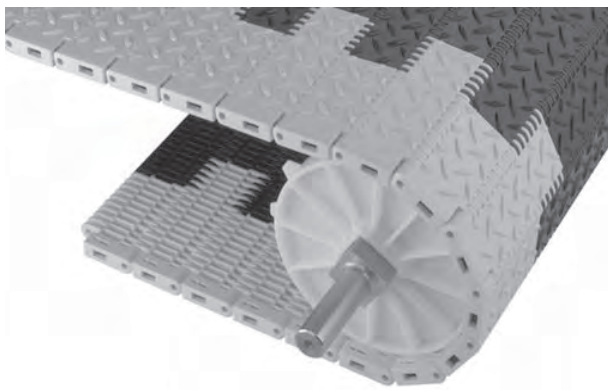
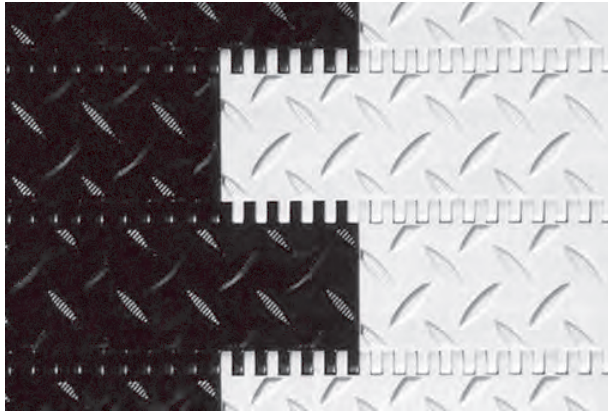
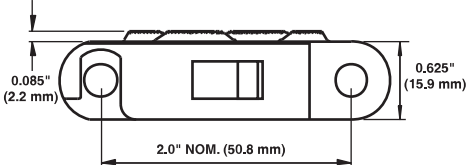
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	2400	3570	34 do 220	1 do 104	1,81	8,82
Polietylen	Polietylen	1800	2680	-100 do 150	-73 do 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropylen	3200	4760	34 do 200	1 do 93	2,74	13,38
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	3000	4460	-50 do 70	-46 do 21	2,74	13,38

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Non Skid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	3,5	89
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</li> <li>• Jedną z najbardziej wytrzymałych ze wszystkich taśm Intralox.</li> <li>• System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4500 Non Skid i S4500 Non Skid Raised Rib.</li> <li>• Informacji o dostępności zabieraków udziela dział obsługi Klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal HSEC	Nylon	2720	4040	-50 do 200	-46 do 93	2,88	14,09
Polipropylen	Polipropylen	2400	3571	-34 do 220	1 do 104	1,81	8,84

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

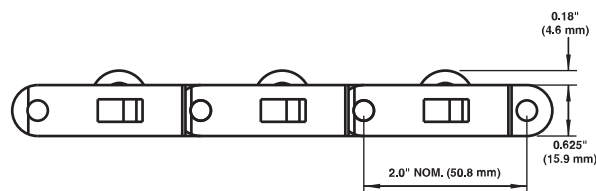
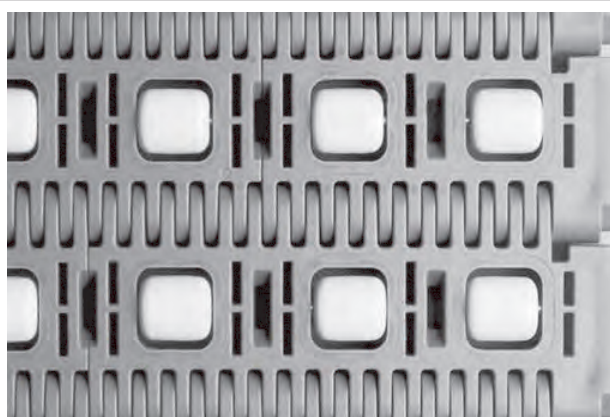
## Roller Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Rozmiar otwarcia	-	-
Obszar otwarcia	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładkie brzegi.
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Wykorzystuje osie ze stali nierdzewnej.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Umożliwia niską akumulację ciśnienia wstecznego.
- Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 0,90 cala (23 mm).
- Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm).
- Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm).
- Odstępy między wszystkimi pozostałymi rolkami: 2 cale (50,8 mm).

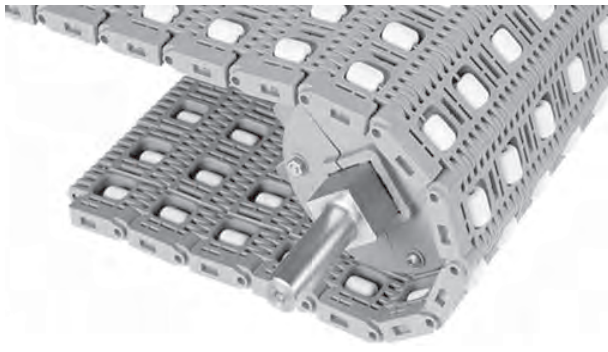
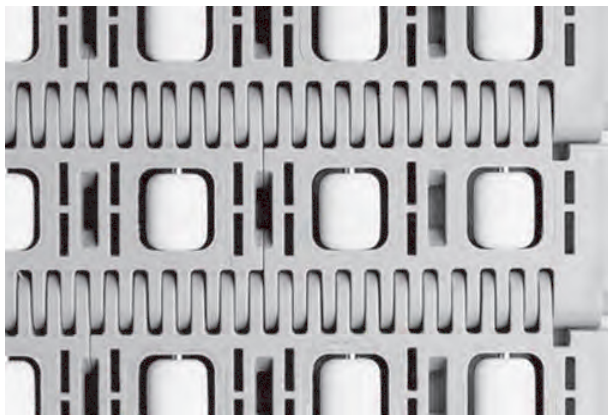
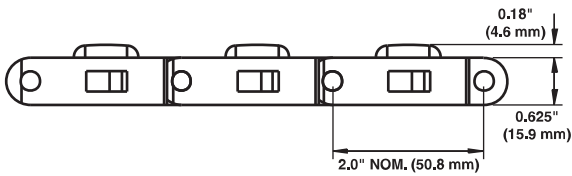


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2200	3270	34 do 200	1 do 93	2,44	11,94

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

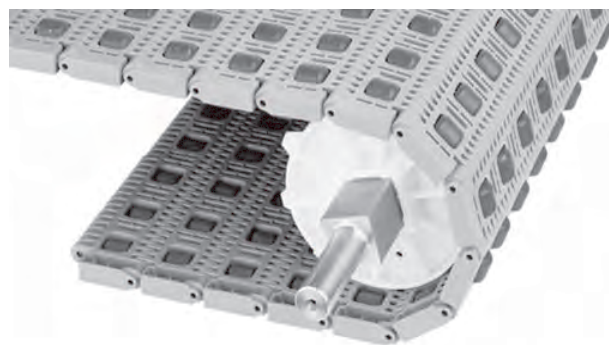
Transverse Roller Top™ (TRT™)		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otwarcia	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łąba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładkie brzegi.</li> <li>• Wykorzystuje rolki acetalowe.</li> <li>• Osie wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają trwałość i długi okres eksploatacji.</li> <li>• System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.</li> <li>• Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4400 Transverse Roller Top.</li> <li>• Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm).</li> <li>• Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).</li> <li>• Odstęp rolek: 2 cale (50,8 mm).</li> <li>• Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi: 0,90 cala (23 mm).</li> <li>• Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm).</li> <li>• Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm).</li> <li>• Odstęp między wszystkimi pozostałymi rolkami: 2 cale (50,8 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen	Nylon	2200	3270	34 do 200	1 do 93	2,44	11,94

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

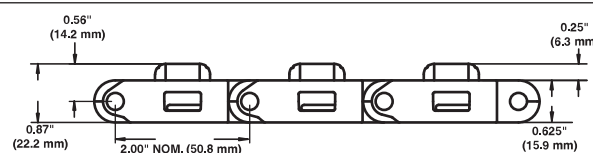
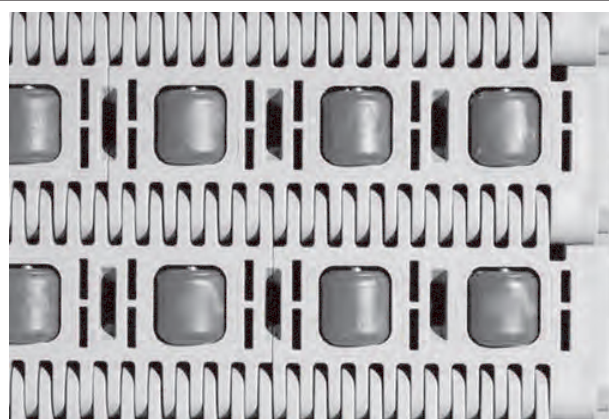
## 0,85 cala średnicy – Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Rozmiar otwarcia	-	-
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łoża	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Osie wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają trwałość i długi okres eksploatacji.
- Brzegi gładkie Slidelox.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.
- Większą wytrzymałość zapewniają taśmy S4400 Transverse Roller Top.
- Średnica rolki: 0,85 cala (21,6 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,90 cala (23 mm)
- Odległość do osi pierwszej rolki: 1,3 cala (33 mm).
- Odstęp między pierwszą a drugą rolką: 1,8 cala (46 mm).
- Odstępy między wszystkimi pozostałymi rolkami: 2 cale (50,8 mm).



SERIA 400

### Dane taśmy

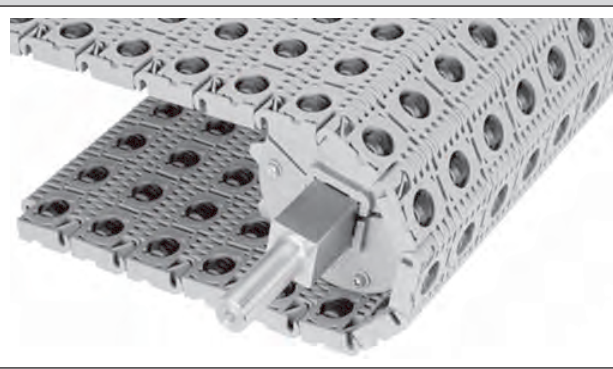
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2200	3270	34 do 200	1 do 93	2,81	13,71

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

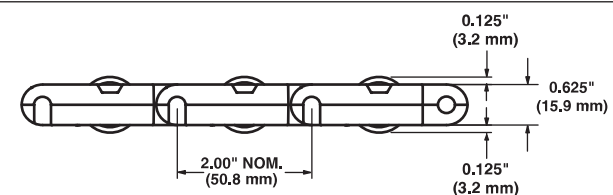
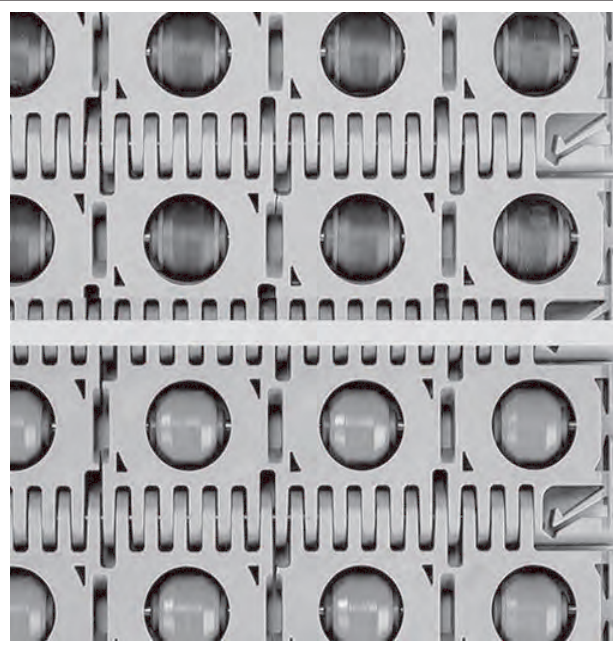
## 0-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje technologię Activated Roller Belt™ (ARB™).
- Rolki mogą być wykonane z czarnego lub szarego poliuretanu.
- Czarne rolki poliuretanowe nie są zalecane w warunkach, w których produkt akumuluje się na taśmie.
- Rdzeń rolki jest zawsze wykonany z acetalu.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Rolki są ustawione zgodnie z kierunkiem ruchu taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Produkt zaprojektowany do pracy na stronie transportowej przenośnika. Konfiguracja typu chevron na górnej stronie przenośnika nie jest zalecana.
- Gdy rolki taśmy są w ruchu, prędkość przesuwania produktu jest większa niż prędkość taśmy. Gdy rolki taśmy są nieruchome, produkt przesuwa się z prędkością taśmy.
- Zachowanie produktu zależy od jego kształtu i ciężaru, konstrukcji przenośnika i prędkości taśmy.
- Dokładniejszą ocenę zachowania produktu na podstawie cech produktu i przenośnika można przeprowadzić, kontaktując się z firmą Intralox. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dostępne są niestandardowe taśmy z dowolną kombinacją rolek kątowych 0 stopni, 30 stopni, 45 stopni lub 60 stopni. Taśmy wykonane na zamówienie mogą także zawierać rolki ustawione pod różnymi kątami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Odstęp rolek wynosi 2,0 cale (50,8 mm).
- Nie współpracuje z dzielonymi kołami zębatymi o średnicy podziałki 4,0 cali (102 mm) ani zadanymi kołami zębatymi o średnicy podziałki 5,2 cali (132 mm) z otworami kwadratowymi 2,5 cali i 60 mm.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen / czarny poliuretan	Nylon	1600	2381	34 do 200	1 do 93	2,65	12,94
Polipropylen / szary poliuretan	Nylon	1600	2381	34 do 120	1 do 49	2,73	13,33

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

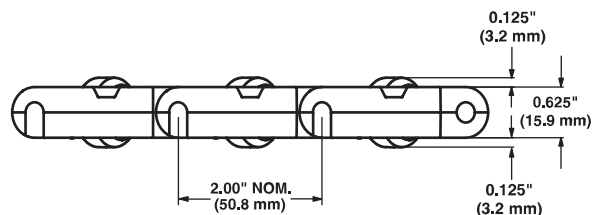
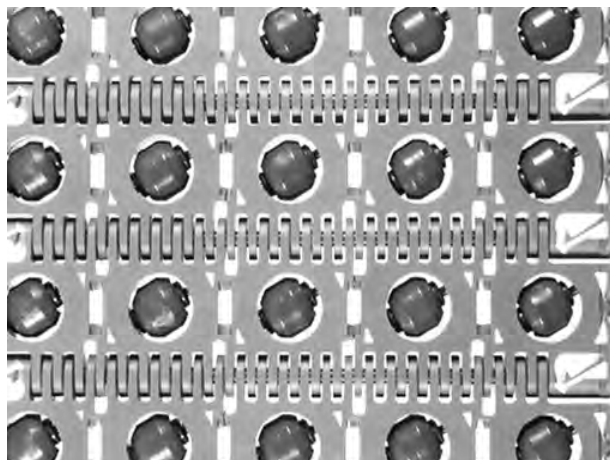
## 30-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuj technologię Activated Roller Belt (ARB)
- Rolki są ustawione pod kątem 30 stopni względem kierunku ruchu taśmy.
- Są dostępne rolki z szarego poliuretanu z acetalowym rdzeniem.
- Wykorzystuj osie ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Jeśli taśma jest z polietylenu, na wale napędowym musi być zamontowane koło zębate z poliuretanu bardzo odporne na ścieranie. Na wale swobodnym można użyć dowolnego koła zębatego z wyjątkiem kół z zębami o niskim napięciu wstecznym.
- Gdy rolki taśmy są w ruchu, prędkość przesuwania produktu jest większa niż prędkość taśmy. Gdy rolki taśmy są nieruchome, produkt przesuwa się z prędkością taśmy.
- Zachowanie produktu zależy od jego kształtu i ciężaru, konstrukcji przenośnika i prędkości taśmy. Ocena zachowania produktu na podstawie cech produktu i przenośnika można przeprowadzić, kontaktując się z firmą Intralox. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Konfigurację dośrodkową można uzyskać przy użyciu dwóch taśm z rolkami ustawionymi w kierunku środka przenośnika.
- Dostępne są niestandardowe taśmy z dowolną kombinacją rolek kątowych 0 stopni, 30 stopni, 45 stopni lub 60 stopni. Taśmy wykonane na zamówienie mogą także zawierać rolki ustawione pod różnymi kątami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Produkt zaprojektowany do pracy na stronie transportowej przenośnika. Konfiguracja w jodełkę na górnej stronie przenośnika nie jest zalecana.
- Taśma może być podparta równoległymi profilami ślizgowymi umieszczonymi między rolkami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wyrównanie taśm na płaskiej, ciągłej górnej stronie przenośnika wymaga bocznej ślizgi. Ponadto sposób montażu taśmy powinien umożliwiać gładki ruch po tych profilach ślizgowych.
- Odstęp rolek wynosi 2 cale (50,8 mm).
- Minimalna szerokość taśm polietylenowych wynosi 8 cali (203 mm).
- Wytrzymałość znamionowa taśm polietylenowych o szerokości od 8 cali (203 mm) do 10 cali (254 mm) jest mniejsza i wynosi 450 funtów/stopę. (670 kg/m).
- Brak zgodności z dzielonym kołem zębatym o średnicy podziałki 4,0 cali (102 mm).
- Nie współpracuje ze wszystkimi kołami zębatymi o średnicy podziałkowej 5,2 cala (132 mm) oraz kwadratowymi otworami o wymiarach 2,5 cala lub 60 mm.
- Jeśli występuje jakakolwiek wilgoć, dolne ograniczenie temperaturowe taśmy polietylenowej wynosi 34°F (1°C).



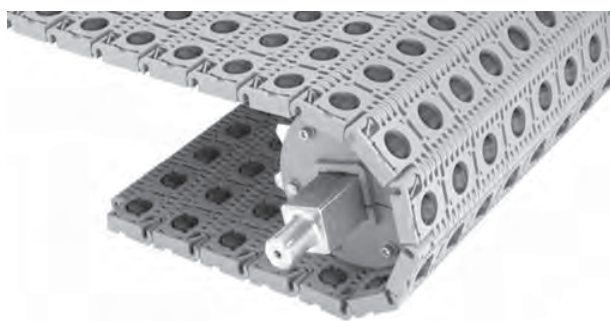
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		fundy/stopę	kg/m	°F	°C	fundy/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen / szary poliuretan	Nylon	1600	2381	34 do 120	1 do 49	2,64	12,89
Polietylen / szary poliuretan	Nylon	500	744	17 do 150	-8 do 65	2,93	14,31

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

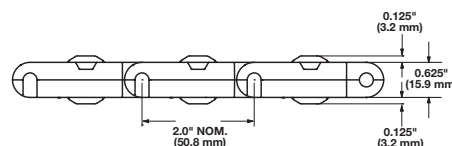
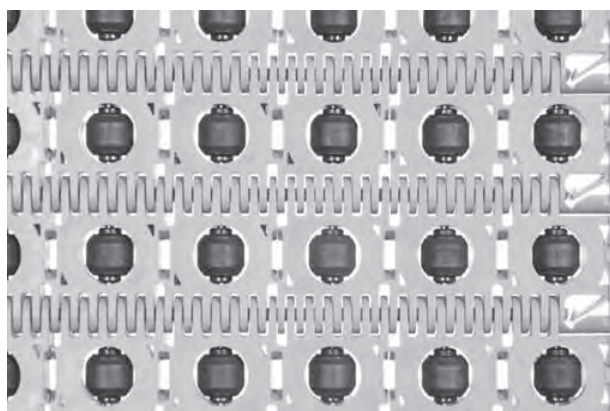
## 90-Degree Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Są dostępne rolki z czarnego poliuretanu z acetalowym rdzeniem.
- Czarne rolki poliuretanowe nie są zalecane w warunkach, w których produkt akumuluje się na taśmie.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie wolno dopuścić do zetknięcia się czarnych rolek poliuretanowych z płaskimi, ciągłymi powierzchniami transportowymi lub powierzchniami transportowymi w konfiguracji w jodełkę.
- Taśmę można podeprzeć równoległymi profilami ślizgowymi, umieszczając je pomiędzy rołkami. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Brak zgodności z dzielonym kołem zębatym o średnicy podziałki 4,0 cali (102 mm).
- Nie współpracuje ze wszystkimi kołami zębatymi o średnicy podziałowej 5,2 cala (132 mm) oraz kwadratowymi otworami o wymiarach 2,5 cala i 60 mm.
- Odstęp rolek: 2,0 cale (50,8 mm).



SERIA 400

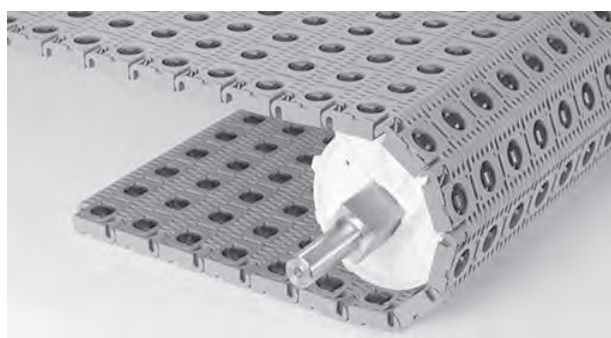
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen / czarny poliuretan	Nylon	1600	2381	34 do 200	1 do 93	2,65	12,94

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

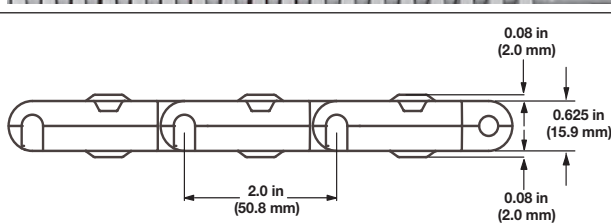
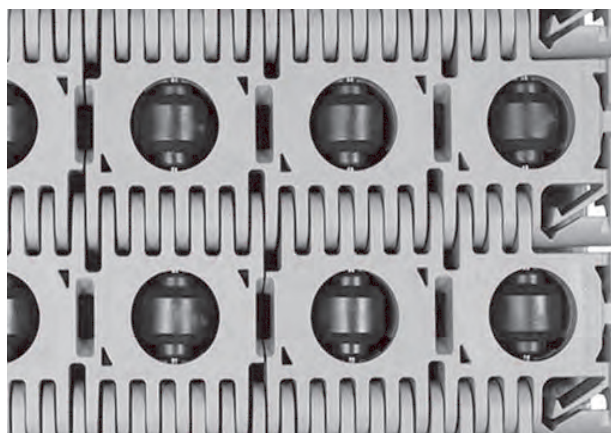
## Taśma o średnicy rolek 0,78 cala z transferem 90° Angled Roller™

	cale	mm
Podziałka	2,0	50,8
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	2,0	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	11%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne są rolki z czarnego acetalu.
- Ośki są wykonane ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Brak zgodności z dzielonym kołem zębatym o średnicy podziałki 4,0 cala (102 mm).
- Brak zgodności ze wszystkimi kołami zębatymi o średnicy podziałki 5,2 cala (132 mm) i otworami kwadratowymi o wymiarach 2,5 cala i (60 mm).
- Odstęp rolek: 2,0 cala (50,8 mm).



SERIA 400

### Dane taśmy

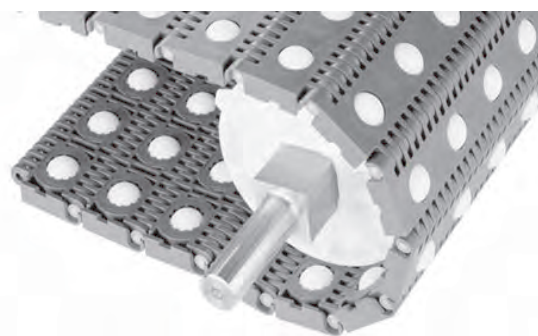
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Polipropylen / czarny acetal	Nylon	1600	2381	34 do 200	1 do 93	2,65	12,94



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

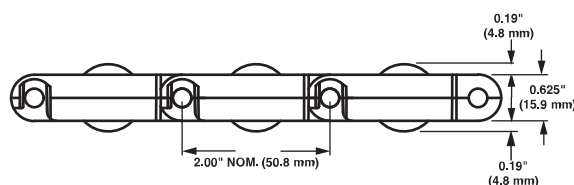
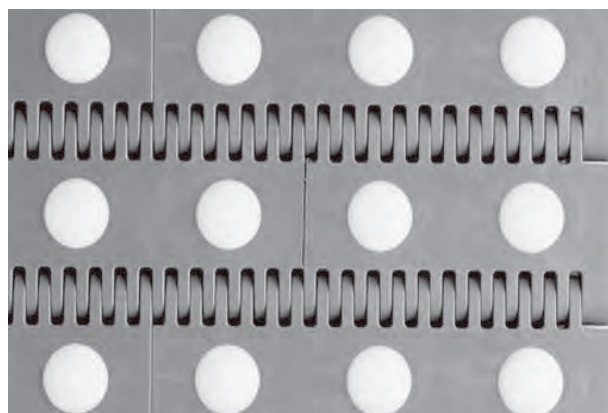
SERIA 400

Ball Belt		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Kulki acetalowe wystają ze spodu i wierzchu taśmy. Moduł nie styka się z górną stroną przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przesuwanie produktu jest sterowane przez kulki napędowe za pomocą prostopadłego dodatkowego przenośnika znajdującego się pod główną taśmą.
- Produkt porusza się szybciej niż prędkość taśmy.
- Prędkość poruszania się produktu zależy od jego kształtu i ciężaru.
- Wymagana jest płaska, ciągła górna strona przenośnika.
- Przeznaczone do zastosowań wymagających reorientacji, wyrównywania, transferu, rozdzielania, paletyzacji, ustawiania, akumulacji lub prostowania produktu.
- Konfiguracje powinny być wyrównane, aby zapewnić gładki ruch wzdłuż bocznych ślizgów.
- Nie jest zalecane mocowanie kół zębatych z samoczynnymi pierścieniami ustalającymi.
- Średnica kulki: 1,0 cal(25,4 mm).
- Odległość między kulkami: 2 cale (50,8 mm).
- Standardowy odstęp kulki od brzegów taśmy: 1,1 cala (27,9 mm).
- Odległość osi pinu od wierzchu lub spodu modułu: 0,313 cala (7,9 mm).
- Odległość osi pinu od wierzchu lub spodu kulki: 0,50 cala (12,7 mm).



## Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	2400	3571	34 do 200	1 do 93	3,71	18,11
Polipropylen	Polipropylen	1600	2381	34 do 200	1 do 93	2,78	13,57

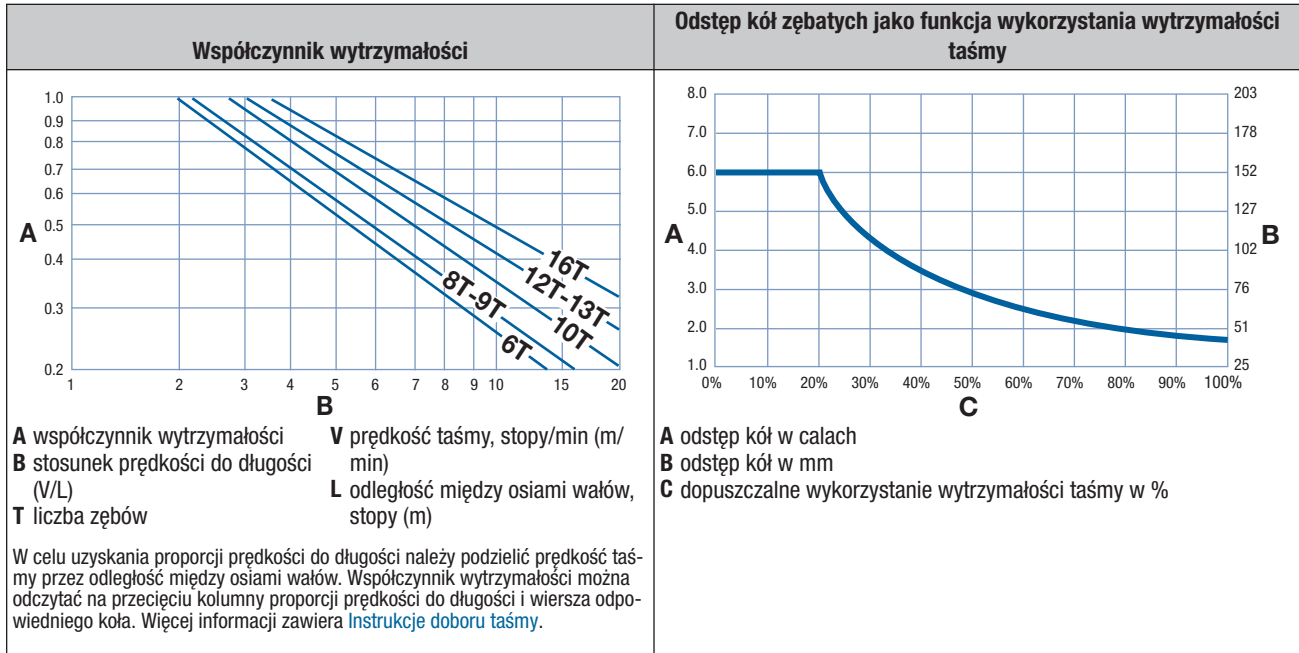
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 6 cali(152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali(229 mm) <sup>d</sup>	Maksymalny odstęp od osi 12 cali(305 mm).
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy Flat Top, Flush Grid i Raised Rib mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,33 cala (8,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Przyrost dla taśm Open Hinge wynosi 0,25 cala (6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.</p> <p><sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a>.</p> <p><sup>d</sup> Ball Belt i niektóre taśmy z rolkami ukośnymi wymagają płaskiej, ciągłej transportowej, górnej strony przenośnika.</p>				

SERIA 400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



Koło zębate formowane metodą wtrysku										
To koło zębate jest zgodne ze wszystkimi taśmami z wyjątkiem acetalowej Flush Gater.										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5	82	40, 60, 70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90


<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębata z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

**SERIA 400**

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


SERIA 400

Dzielone koło zębate o niskim naprężeniu wstecznym z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie <sup>a</sup>											
Dostępne do wszystkich taśm z wyjątkiem acetalowej Flush Grid, Open Hinge i taśm z rolkami											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40	
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5			
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5			



<sup>a</sup> Podczas używania tych kół zębatach maksymalna wytrzymałość taśmy dla wszystkich rodzajów i materiałów wynosi 1000 funtów/stopę (1490 kg/m). Zakres temperatury koła zębatego wynosi od -40°F do 160°F (-40°C do 71°C).


Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie <sup>a</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40	



<sup>a</sup> Maksymalna wytrzymałość taśmy w połączeniu z tymi kołami zębatymi wynosi, niezależnie od modelu i materiału, 1000 funtów/stopę (1490 kg/m), a zakres temperatury koła od -40°F to 160°F (-40°C do 71°C).


# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Dzielone koła zębate o niskim naprężeniu wstęcznym z formowaną płytą zębów, z kompozytu poliuretanu <sup>a</sup>										
Dostępne do wszystkich taśm z wyjątkiem Open Hinge i Roller Belt.										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,70	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	1,5, 2,5, 3,5		90



<sup>a</sup> Zalecane do stosowania wyłącznie na wałkach napędowych. Podczas zazębiania się taśmy z kołami swobodnymi występuje bardzo niewielkie naprężenie taśmy. W niektórych zastosowaniach naprężenie taśmy jest zbyt małe, aby nastąpiło odpowiednie zazębianie, co powoduje wyzębienie taśmy z kół swobodnych.

Koło zębate dzielone z kompozytu poliuretanu, formowana płyta zębów										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	4,0	3,5		90



SERIA 400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Metalowe koła zębate dzielone z płytkami łączącymi z poliuretanu (z atestem FDA) o zmniejszonym odstępie										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



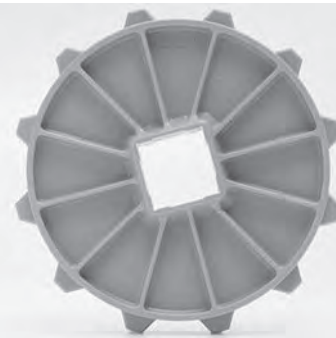
Dzielone koła zębate z nylonu odporne na ciepło HR <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60



<sup>a</sup> W przypadku zastosowań mokrych skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

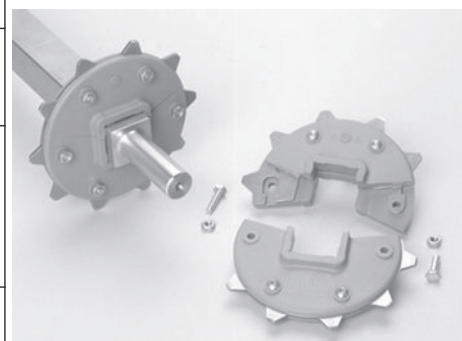
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Koła zębate z nylonu HR										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		60, 90



<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina zgodne z normą DIN 6885.

Metalowe koło zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5	20, 30, 40	40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	20, 40	40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90



<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatych z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatych z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

SERIA 400

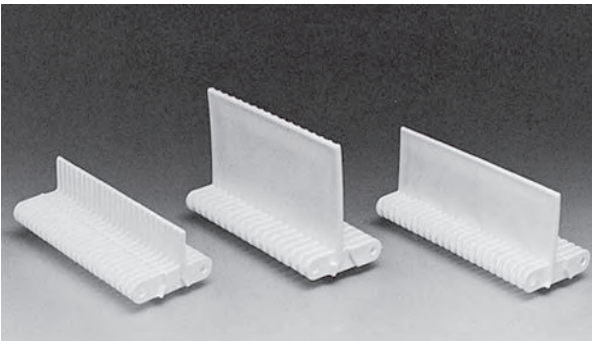
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

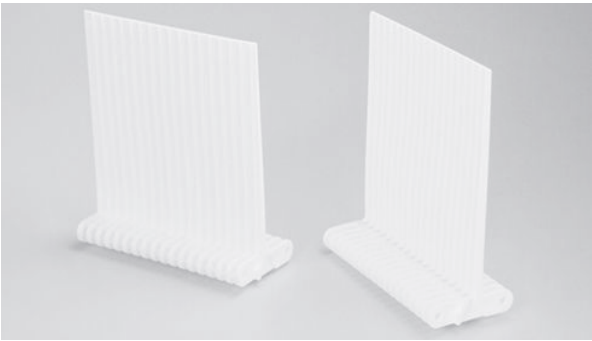
Dzielone koło pomocnicze					
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
6,4	163	1	1,5, 2,5		



Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Boczna strona zabieraka typu Streamline jest gładka, a strona zabieraka No-Cling jest żebrowana pionowo.</li> <li>• Możliwe jest przyspawanie rozszerzenia pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,8 cala (20 mm), a minimalny odstęp od brzegu Slidelox (bez ograniczeń bocznych) wynosi 1,4 cala (36 mm).</li> </ul>		




Zabieraki Flush Grid (typu podwójny No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
6	152	Polipropylen, polietylen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,8 cala (20 mm).</li> <li>• Minimalny odstęp od brzegu w przypadku brzegu Slidelox bez ograniczeń bocznych: 1,4 cala (36 mm).</li> <li>• Dostępne są zabieraki zakrzywione pod kątem 45 stopni z polipropylenu o wysokości bazowej 3 cali (76 mm) i z możliwością podwyższenia o 1 cal (25 mm) lub 2 cale (51 mm).</li> </ul>		

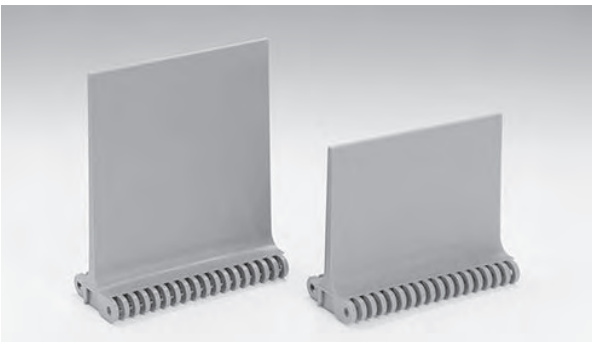





# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Zabieraki Open Hinge (Streamline/No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen
2	51	
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Zabieraki można podwyższyć do 6 cali (152 mm) (za pomocą spawanego rozszerzenia). Rozszerzenie można także przyspawać pod kątem 45°, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.</li> <li>• Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,6 cala (15 mm).</li> </ul>		
		

Zabieraki Flat Top (Streamline)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.</li> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Zabieraków Flat Top nie można używać z taśmami Flush Grid.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych wynosi 0,8 cala (20 mm), a minimalny odstęp od brzegu Slidelox bez ograniczeń bocznych wynosi 1,4 cala (36 mm).</li> </ul>		
		

Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy.</li> <li>• Mocowanie poprzez piny. Nie są wymagane żadne inne elementy mocujące.</li> <li>• Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>• Obracając się wokół kół z 6 i 8 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 10, 12 lub 16 zębami.</li> <li>• Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,4 cala (10 mm).</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu wynosi 0,8 cala (20 mm).</li> </ul>		
		

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Wypustki dociskowo-przytrzymujące

- Dostępne w taśmach Non Skid i Flat Top.
- Rolki lub ślizgi górnej strony przenośnika zasługujące się z wypustkami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Dzięki temu koszt początkowy systemu jest niższy, a także bieżąca konserwacja jest tańsza i wymaga mniej pracy.
- Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby wypustki nie zaczepiały się o ramę.
- Zaprojektuj przenośnik ze skretem transportowej, górnej strony przenośnika przy przejściu między sekcjami poziomymi a sekcjami kątowymi. Skręt ten musi wynosić przynajmniej 48 cali (1,22 m), jeśli obciążenie taśmy będzie zbliżone do jej znamionowej wytrzymałości. Skręt ten jest jednym z najważniejszych czynników, które należy uwzględnić podczas projektowania mocno obciążonych przenośników wyposażonych w wypustki dociskowo-przytrzymujące.
- Wypustki mogą być rozmieszczone na taśmie w odstępach co 4 cale (101,6 mm) lub 6 cali (152,4 mm). Ze względu na możliwość złego prowadzenia należy unikać odstępów między wypustkami większych niż 6 cali (152,4 mm).
- Wytrzymałość znamionowa każdej wypustki dociskowo-przytrzymującej wynosi 100 funtów (45,4 kg) siły działającej prostopadle do dociskanej powierzchni.



## Wkładki nakrętkowe

Dostępne modele podstawowe taśmy; materiał		Rozmiary		
Flat Top: acetal, polipropylen		5/16 cala–18 cali (8 mm–1,25 mm)		
Materiał taśmy	Maksymalny ciężar uchwytu		Specyfikacja momentu obrotowego elementu łączącego	
	funt/na nakrętkę <sup>a</sup>	kg na nakrętkę <sup>a</sup>	in-lb	N-m
Acetal	200	91	120	13,5
Polipropylen	175	79	65	7,3

- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- W przypadku podstaw mocowania, które rozciągają się na wiele rzędów, należy podczas projektowania brać pod uwagę zmniejszone wygięcie w kierunku przeciwnym.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi.
- Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzegu taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku danego zastosowania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Alternatywnym rozwiązaniem jest taśma S4500 Flat Top z wkładkami nakrętkowymi.
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 2 cale (50 mm).
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 1,33 cala (34 mm).
- Odstęp na całej długości taśmy: co 2 cale (50 mm).

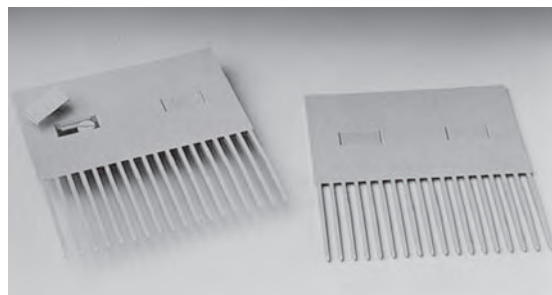


<sup>a</sup>Tylko ciężar samego uchwytu. Nie obejmuje ciężaru produktu.

## Palcowe płyty transferowe

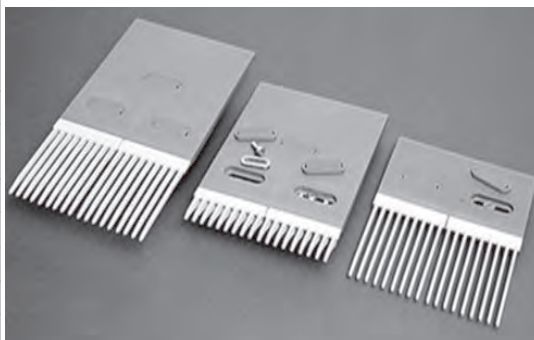
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Polipropylen

- Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między zębami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zasłabia się z kołami zębatach.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierzowych. Śruby należy przykryć kołpakami zatraskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- Palcowe płyty przenoszące do serii 400 są takie same jak do serii 1200.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Palcowe płyty transferowe wykonane z dwóch materiałów			
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna
Dostępne układy			
Standardowe	Standardowy wydłużony tył	Przeznaczone do transportu opakowań szklanych	
Długie palce z krótką płytką tylną	Długie palce z wydłużoną płytką tylną	Krótkie palce z wydłużoną płytką tylną	
		krótkie palce z krótką płytką tylną <sup>a</sup>	
		średnie palce z krótką płytką tylną	
		średnie palce z wydłużoną płytką tylną	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej.</li> <li>• Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między żebrami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi</li> <li>• Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości.</li> <li>• Dołączone plastikowe śruby kołnierzone wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty transferowe z dwóch materiałów (FTP).</li> <li>• Osprzęt montażowy do wykonanych z dwóch materiałów płytek FTP do transportu opakowań szklanych jest sprzedawany oddzielnie. Osprzęt montażowy składa się z owalnych podkładek i śrub ze stali nierdzewnej, które zapewniają bezpieczniejsze mocowanie w trudnych zastosowaniach dotyczących szkła.</li> <li>• Do zastosowań wymagających lepszej odporności chemicznej firma Intralox oferuje polipropylenowe, standardowe palcowe płytki transferowe z jednego materiału. Osprzęt montażowy do tych palcowych płyt transferowych obejmuje między innymi plastikowe śruby kołnierzone i zatrzaskowe osłony śrub.</li> <li>• Długie palce dobrze podtrzymują niestabilne produkty, jak butelki PET i puszki. Krótkie palce są wystarczająco wytrzymałe, aby można było ich używać w trudnych warunkach, np. z połączonym szkłem. Palce te są konstrukcyjnie odporne na złamania, ale zderzając się z głęboko osadzonym szkłem poszczególne z nich będą się wyginać i odłamywać, zapobiegając uszkodzeniom taśmy lub ramy.</li> <li>• Krótka część tylna zawiera dwa otwory mocujące, a wydłużona trzy.</li> <li>• S400 i S1200 używają tych samych FTP.</li> <li>• Najlepszy transfer produktu w połączeniu z palcowymi płytami przenoszącymi do transportu opakowań szklanych zapewniają 16-zębne koła zębate o średnicy podziałowej 10,1 cala(257 mm).</li> </ul>			
<sup>a</sup> Skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać informacje o czasie wykonania.			

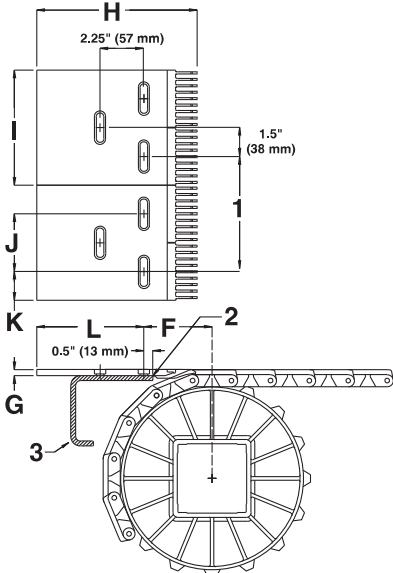


SERIA 400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Wymiary montażowe palcowych płyt transferowych								
	Wykonane z dwóch materiałów							
	Standardowe długie palce				Krótkie palce do obsługi szkła		Średnie palce do obsługi szkła	
	Krótka część tylna		Wydłużona część tylna		Wydłużona część tylna		Wydłużona część tylna	
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
Odstęp w temperaturze otoczenia								
PP	5,952 cala		151,2 mm					
PE	5,933 cala		150,7 mm					



1 odstęp  
 2 0,5 cala (13 mm) skręt na przedniej krawędzi elementu ramy  
 3 element ramy  
**Rysunek 11:** Palcowe płyty transferowe wykonane z dwóch materiałów

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 400

Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe <sup>a</sup>			
Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym
<ul style="list-style-type: none"> <li>System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.</li> <li>Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim ładunkiem bocznym.</li> <li>Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.</li> <li>Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.</li> <li>System ten eliminuje konieczność używania zamiataacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.</li> <li>Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.</li> <li>Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.</li> <li>Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.</li> <li>System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.</li> <li>Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.</li> <li>Płyty można z łatwością zamontować i przymocować do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.</li> <li>Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.</li> </ul>			
<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490			



Wymiary montażowe samoczynnie czyszczących się płytek palcowych <sup>a</sup> Instalacje		
	cale	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,89	149,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
Odstęp w temperaturze otoczenia		
PP	5,952 cala	151,2 mm
PE	5,933 cala	150,7 mm

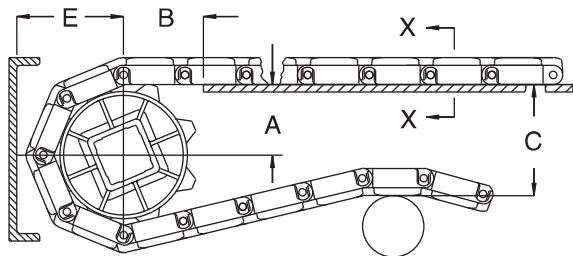
1 odstęp  
2 element ramy

<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 12: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

SERIA 400

S400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flat Top, Flush Grid, Open Hinge</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13 <sup>1</sup>	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
<b>Raised Rib</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
<b>Non Skid</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
<b>Roller Top, Transverse Roller Top</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144
<b>0,85 cala średnicy Transverse Roller Top</b>										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

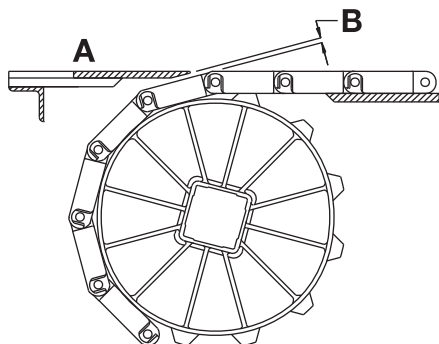
SERIA 400

S400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
Angled Roller (0°, 30°, 45°, 60° i 90°) <sup>a</sup>										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
Ball Belt <sup>a</sup>										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

<sup>a</sup> Wymiary są określane przy użyciu wierzchu rolki jako wierzchu taśmy i spodu rolki jako spodu taśmy.

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 13: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

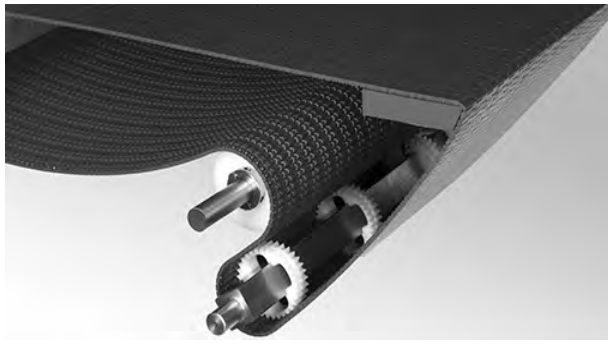
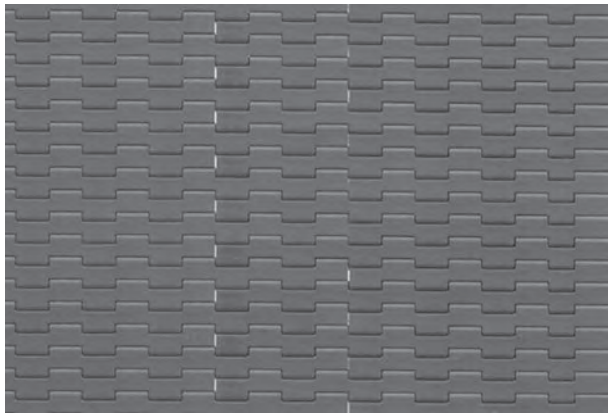
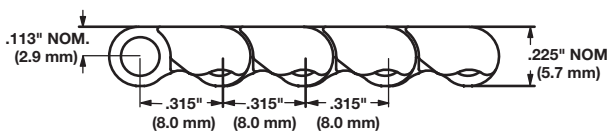
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 550

Tight Transfer Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	0,315	8,0
Szerokość minimalna	8	203,2
Przyrosty szerokości	1	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
		
<p align="center"><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• W pełni wykształcone i zaokrąglone narożniki.</li> <li>• Standardowe pierścienie ustalające ze stali nierdzewnej zalecane są do kół zębatach o średnicy podziałowej 2,4 cala i 3,2 cala; można również stosować odpowiadające im pierścienie ustalające przeznaczone do dużych obciążeń.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Taśma zaprojektowana została do transferów, w których ważne jest zachowanie ustawienia produktu na linii.</li> <li>• Obniżony poziom hałasu przy wyższych prędkościach w porównaniu z taśmą S1100 Flat Top z acetalu i taśmą S1500 Flush Grid z acetalu.</li> <li>• Przenosi produkty nad noskiem transferowym o średnicy 0,25 cala (6,4 mm).</li> <li>• Wymagane natężenie wsteczne: 12 funtów na stopę szerokości taśmy (17,9 kg/m).</li> </ul>		
		
		

Dane taśmy							
Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	150	220	-50 do 200	-46 do 93	1,10	5,37
Nylon HHR	Nylon	85	126	-50 do 240	-46 do 116	0,85	4,15

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cal	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
8	203	3	3	3
9	229	3	3	3
10	254	4	3	3
11	279	4	4	3
12	305	4	4	3
13	330	4	4	4
14	356	4	4	4
15	381	5	4	4
16	406	5	5	4
17	432	5	5	4
18	457	5	5	4
19	483	5	5	5
20	508	6	5	5
24	610	6	6	5
30	762	8	7	6
36	914	9	9	7
42	1067	10	10	8
48	1219	11	11	9
54	1372	12	12	10
60	1524	14	13	11
66	1676	15	15	12
72	1829	16	16	13
78	1981	17	17	14
84	2134	18	18	15
90	2286	20	19	16
96	2438	21	21	17
120	3048	26	25	21
156	3962	33	33	27
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali(152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali(305 mm)

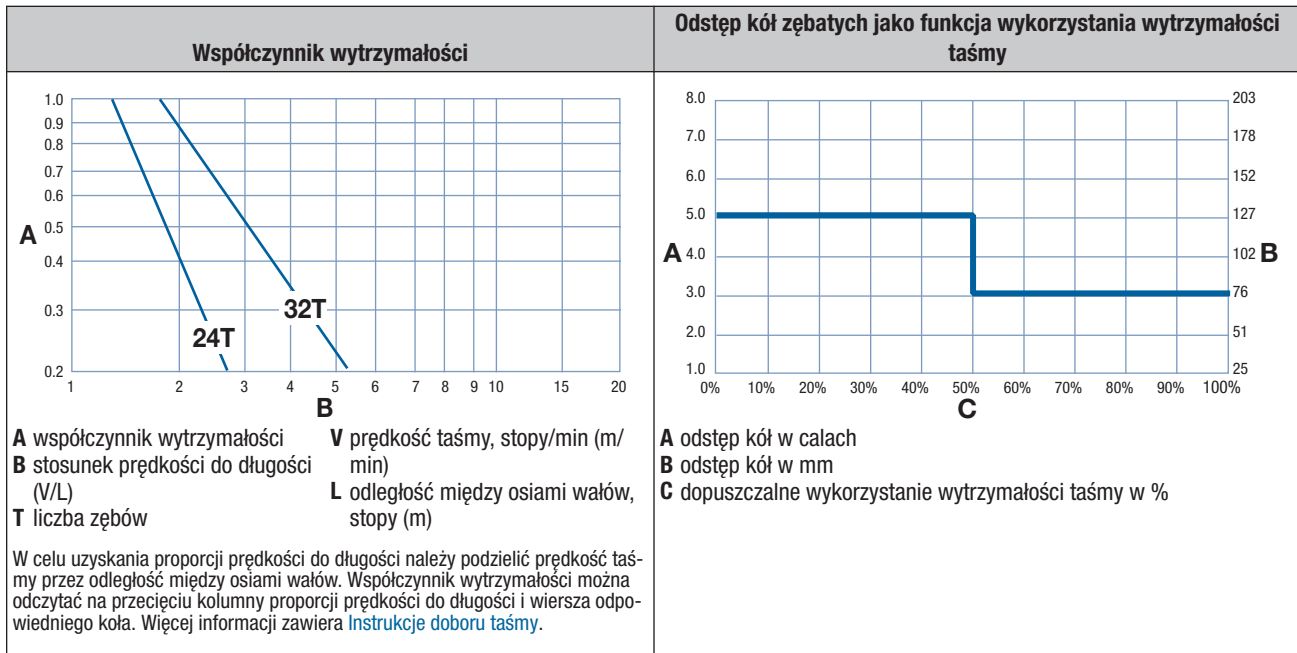
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 8 cali (203,2 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 550

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



Koła zębata EZ Clean™										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1	25	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1	25		1,5		40

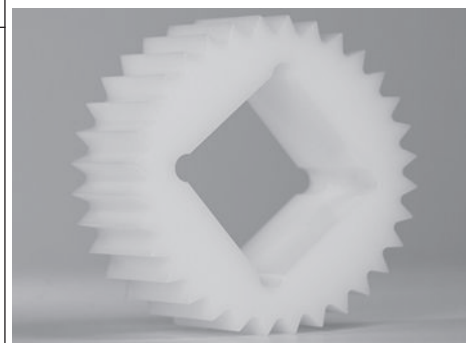
<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębata z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

**SERIA 550**

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

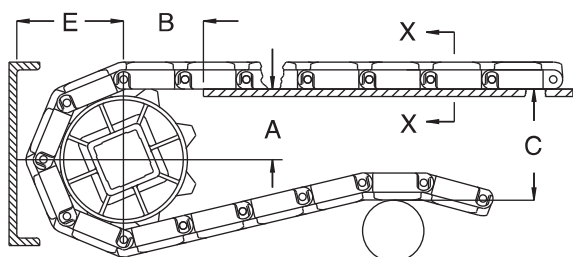
## Koła bez systemu ułatwiającego prowadzenie

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
24 (0,86%)	2,4	61	2,4	61	1,48	38	1	1	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,2	81	1,48	38		1,5		40



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

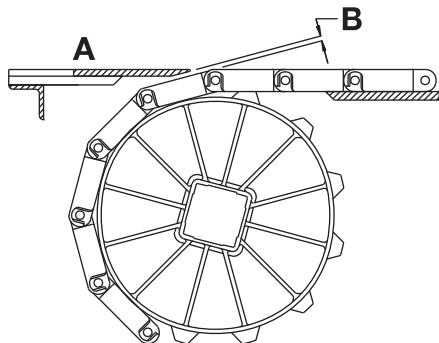
Rysunek 14: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S550 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Tight Transfer Flat Top										
2,4	61	24	1,09	28	1,27	32	2,41	61	1,38	35
3,2	81	32	1,49	38	1,51	38	3,21	82	1,78	45

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 15:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,4	61	24	0,028	0,7
3,2	81	32	0,021	0,5

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 550


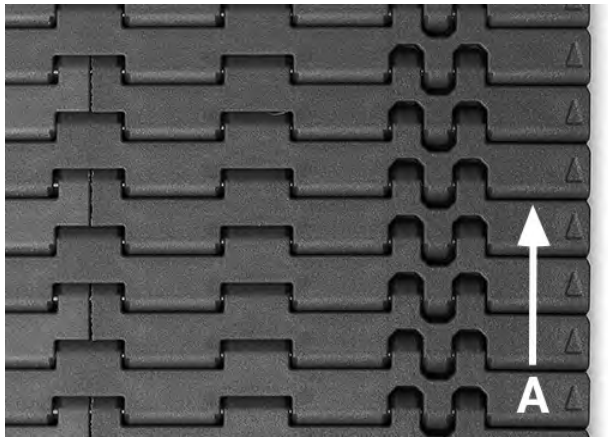
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 560

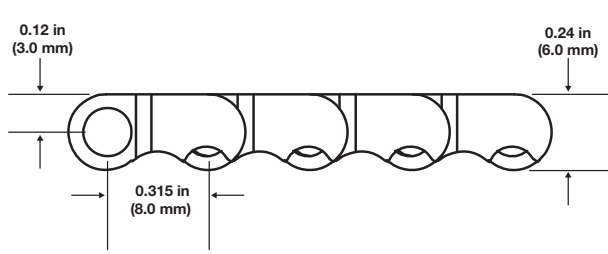
Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	0,315	8,0
Szerokość minimalna	4	101,6
Szerokość maksymalna	62	1575
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,236 cala (6 mm).

**A** preferowany kierunek ruchu



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopeę	kg/m	°F	°C	funty/stopeę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	375	560	-50 do 200	-46 do 93	1,08	5,27
Acetal	LMAR	325	480	-50 do 200	-46 do 93	0,91	4,4426
LMAR	LMAR	275	410	-50 do 290	-46 do 143	0,87	4,2473
PK	PK	300	450	-40 do 200	-40 do 93	0,85	4,1497
PK	Acetal	300	450	-40 do 200	-40 do 93	0,88	4,2962
Wykrywalny MX	Wykrywalny MX	300	450	-50 do 200	-46 do 93	1,24	3,6127

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 560

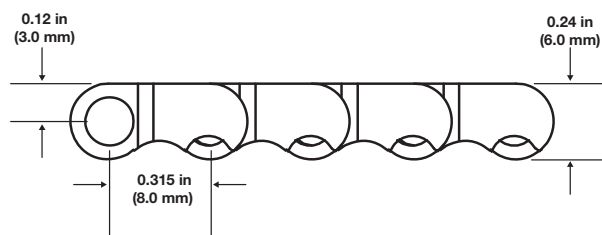
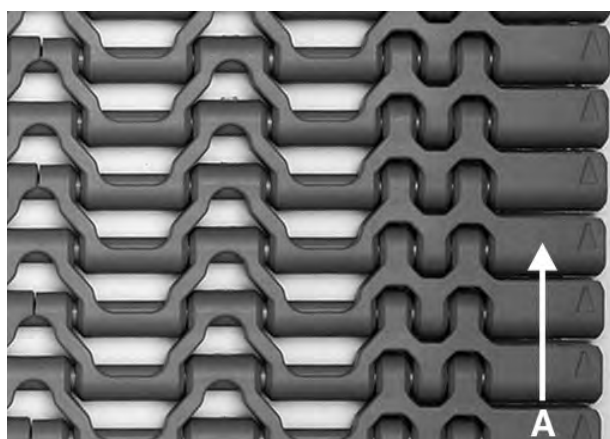
## Flush Grid

	cale	mm
Podziałka	0,315	8,0
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Szerokość maksymalna	62	1575
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,4 × 0,14	10,2 × 3,5
Obszar otworów	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma zaprojektowana została do transferów, w których ważne jest zachowanie ustawienia produktu na linii.
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,236 cala (6 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	300	450	-50 do 200	-46 do 93	0,87	4,25
Acetal	LMAR	250	370	-50 do 200	-46 do 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	300	-50 do 290	-46 do 143	0,72	3,52
PK	PK	200	300	-40 do 200	-40 do 93	0,71	3,4662
PK	Acetal	275	410	-40 do 200	-40 do 93	0,74	3,6127



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 560

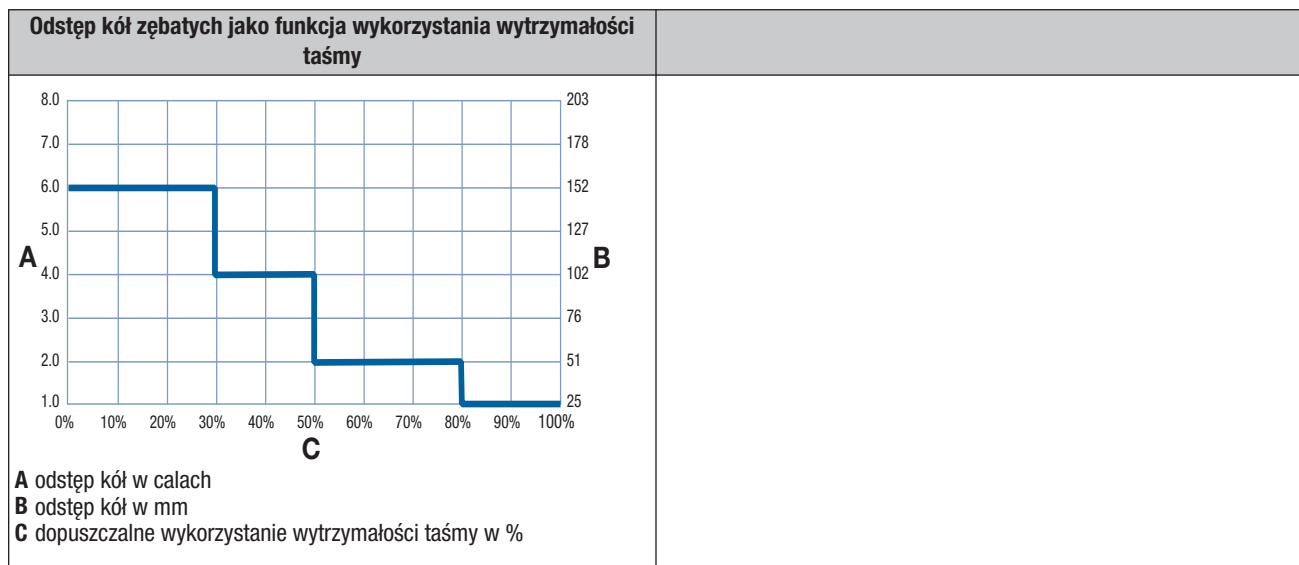
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1067	8	7	7
48	1219	10	8	8
54	1372	11	9	9
60	1524	12	10	10
W przypadku innych szerokości należy użyć nieparzystej liczby kół zębatach przy maksymalnym odstępnie od osi 4 cali (102 mm). <sup>c, d</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość będącą wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 4 cali (101,6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).


<sup>d</sup> W przypadku wałów napędowych należy stosować nieparzystą liczbę kół zębatach przy maksymalnym odstępnie od osi 4,0 cali (102 mm).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

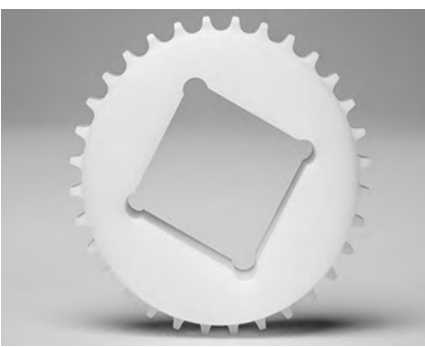
## Koła zębate formowane metodą wtrysku

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
24 (0,86%)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25
32 (0,48%)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40



## Koła zębate obrabiane maszynowo

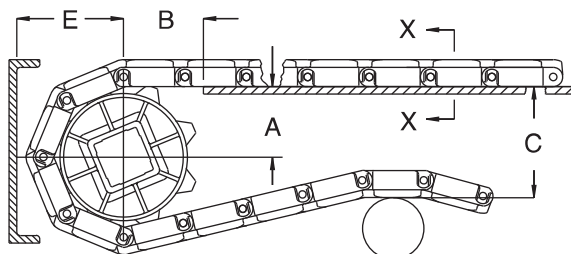
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
18 (1,52%)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20
36 (0,38%)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40



SERIA 560

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

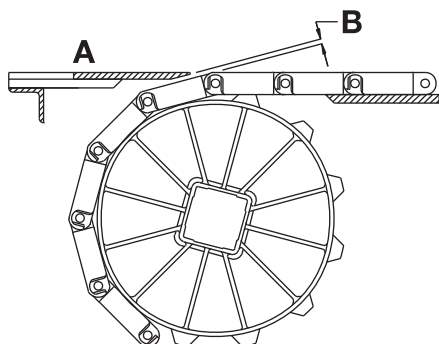
Rysunek 16: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

S560 Wymiary ramy przenośnika											
Opis koła zębatego			A		B		C		E		
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm	
cale	mm		cale	mm							
Flat Top, Flush Grid											
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28	
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35	
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45	
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51	

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej  
B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 17: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2

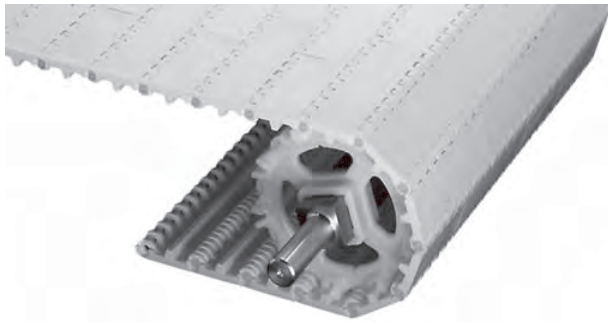
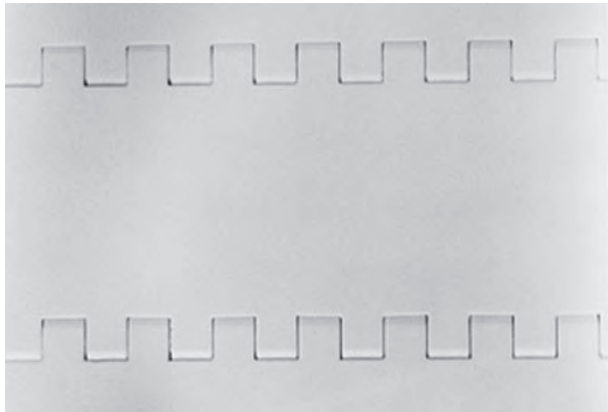
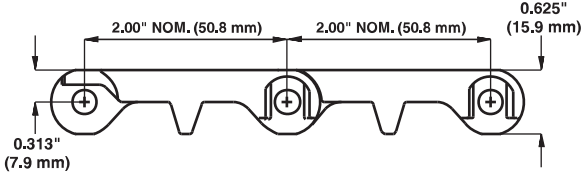
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 560

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	
		
<b>Uwagi na temat produktu</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.</li> </ul>		
		
		

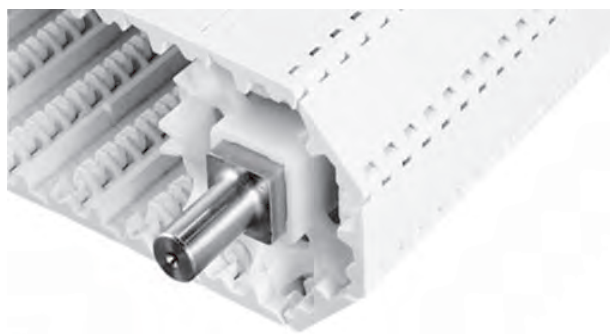
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,77	8,66
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,87	9,13
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,75	13,43
Nylon	Polietylen	1200	1780	-50 do 150	-46 do 66	2,32	11,33
Polipropylen wykrywalny A22	Polietylen	650	967	34 do 150	1 do 66	2,21	10,79

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

## Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

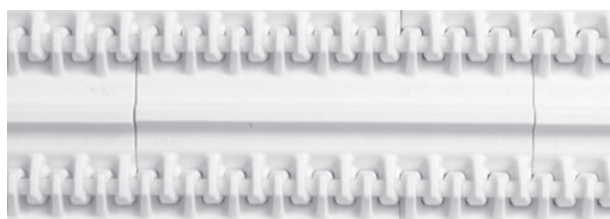


### Uwagi na temat produktu

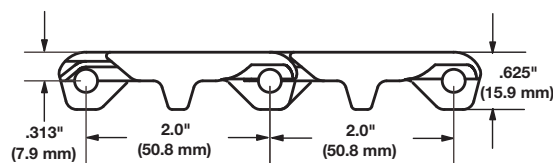
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone rogi, dzięki którym wyeliminowano zagłębienia i ostre krawędzie, gdzie mogłyby przywierać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsłonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zgodność z modułami S800 Flat Top. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami S800 Flat Top przy użyciu tych samych kół zębatych i akcesoriów.
- Są dostępne zabieraki typu Streamline. Wysokość standardowa wynosi 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Rysunek 18: Powierzchnia wierzchnia



Rysunek 19: Dolna powierzchnia



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	900	1340	34 do 220	1 do 104	1,63	7,96
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,52	12,3
PK	PK	900	1340	-40 do 200	-40 do 93	2,26	12,01
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	900	1339	-50 do 200	-46 do 93	3,06	11,03

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

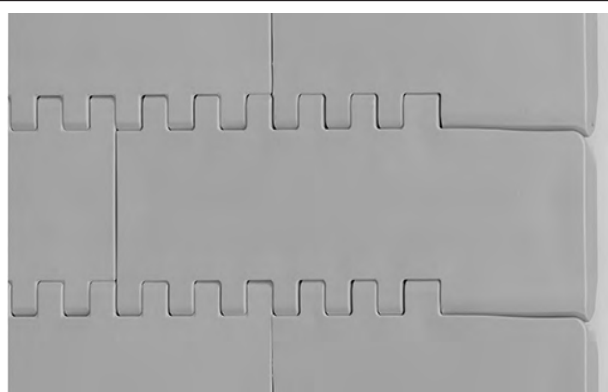
## Taśmy Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	10	254,0
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

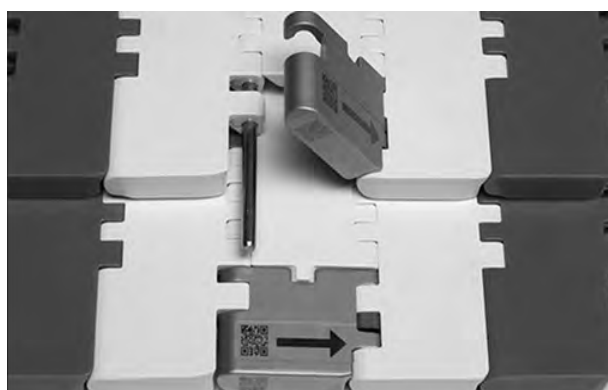


### Uwagi na temat produktu

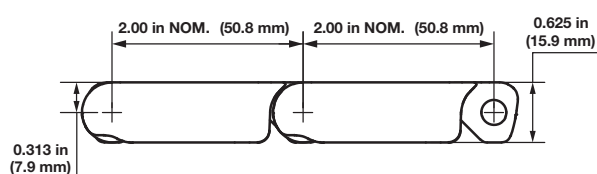
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Brzeg o całkowicie wyrównanej powierzchni zapewnia wytrzymałość taśmy i brak punktów zaczepienia.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Podobnie jak w przypadku S1600 i S1800, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Listwa napędowa łączy się z zamkniętym brzegiem, aby jeszcze bardziej ułatwić usuwanie zanieczyszczeń. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Dostępne w wersji Clean Release. Funkcja Clean Release umożliwia demontaż i montaż taśmy bez użycia narzędzi oraz eliminuje zanieczyszczenia spowodowane uszkodzeniem taśmy lub pinu podczas otwierania lub zamykania taśm.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Na zamówienie mogą być również wykonane metodą wtrysku taśmy o szerokości 6 cali (152 mm) i 8 cali (203 mm).
- Są dostępne zabieraki typu Streamline.
- Informacje na temat opcji zabieraków można uzyskać pod numerem obsługi klienta firmy Intralox.



Rysunek 20: Powierzchnia wierzchnia



Rysunek 21: Wersja Clean Release



### Dane taśmy

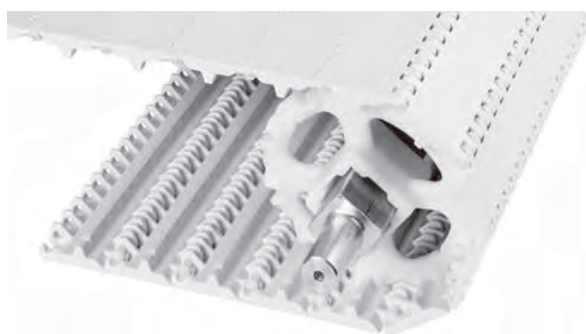
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m	°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
PK	PK	900	1340	-40 do 200	-40 do 93	2,46	12,01
PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	900	1339	-40 do 200	-40 do 93	2,93	14,31

SERIA 800

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

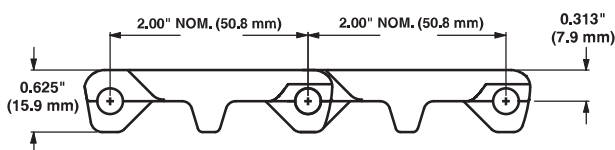
## SeamFree™ Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsłonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone rogi, dzięki którym wyeliminowano zagłębienia i ostre krawędzie, gdzie mogłyby przywierać zanieczyszczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnętrznie, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zgodność z modułami S800 Flat Top. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami S800 Flat Top przy użyciu tych samych kół zębatych i akcesoriów.
- Taśmy o szerokości ponad 36 cali (914 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.
- Niebieskie taśmy polietylenowe o szerokości ponad 457 mm (18 cali) posiadają więcej niż jeden moduł na rząd.
- Są dostępne zabieraki typu Streamline. Wysokość standardowa wynosi 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



SERIA 800

### Dane taśmy

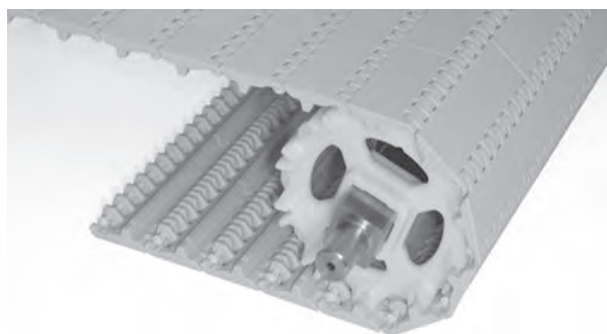
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,52	12,3



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

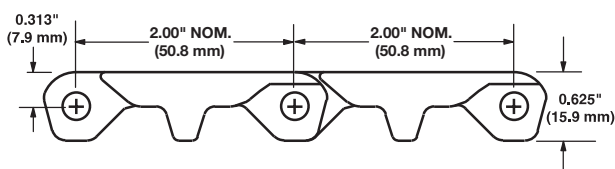
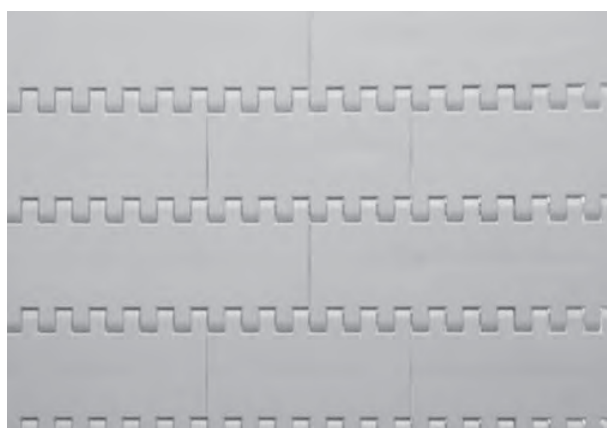
SERIA 800

Tough Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	51,0
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego sprawiają, że większa powierzchnia zawiasu i pinu jest odsłonięta w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnętrznie, jak i na istniejących instalacjach.
- Biały i szary materiał ma certyfikat FDA (Agencji ds. Żywności i Leków) i europejski certyfikat migracji.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wytrzymuje ekstremalne obciążenia w zastosowaniach związanych z przetwórstwem żywności.
- Zgodność z modułami S800 Flat Top i S800 Open Hinge. Możliwość bezpośredniego łączenia z modułami obu wersji przy użyciu tych samych kół zębatach i akcesoriów.
- Możliwość łatwej konwersji z S1800 bez wprowadzania zbyt wielu zmian w ramie przenośnikowej w większości zastosowań w przemyśle mięsnym, ponieważ różnice wymiarów A, B, C i E w porównaniu do S1800 nie przekraczają 0,25 cala (6 mm).
- Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm) od brzegu.
- Dostępne wytrzymałe zabieraki typu Streamline. Wysokość standardowa wynosi 4 cale lub (101,6 mm) lub 6 cali (152,4 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



## Dane taśmy

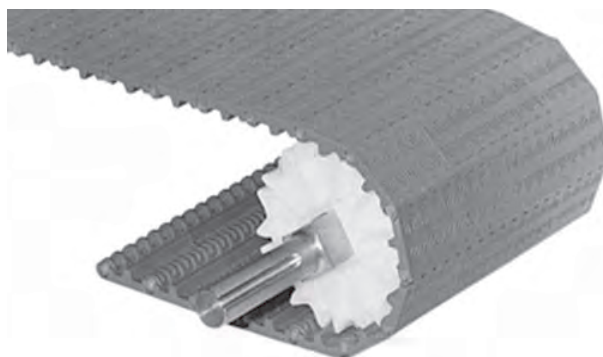
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	PK	500	744	0 do 120	-18 do 49	2,26	11,03
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	Polietylen	450	670	0 do 120	-18 do 49	2,26	11,03

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

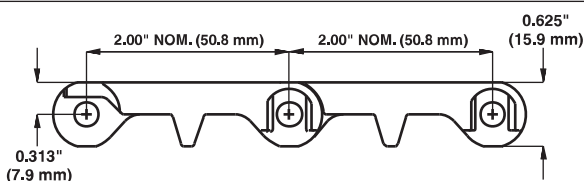
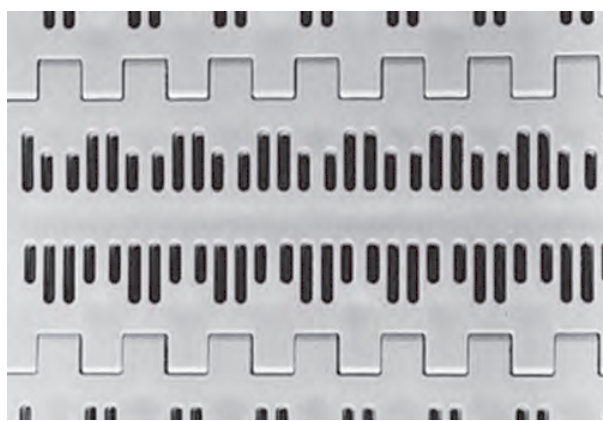
## Perforated Flat Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Obszar otworów	18%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Perforowana wersja taśmy serii S800 Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.



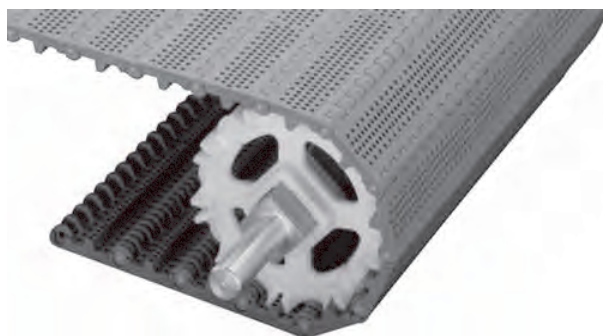
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,54	7,25
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,59	7,76
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,28	11,15

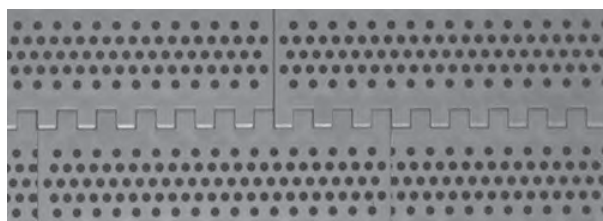
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Perforated Flat Top z okrągłymi otworami		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	Patrz zdjęcia po prawej stronie.	
Obszar otworów	Patrz zdjęcia po prawej stronie.	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zapięcie zatrzaskowe; z łbem	



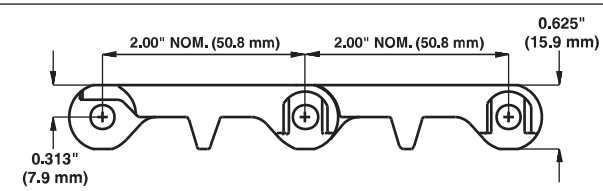
- Uwagi na temat produktu**
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
  - Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
  - Wersje taśmy serii 800 Perforated Flat Top z okrągłymi otworami.
  - Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
  - Nie zaleca się stosowania dzielonych kół zębatych ze stali nierdzewnej.
  - W przypadku zastosowań w warunkach o właściwościach ściernych należy używać z poliuretanowymi kołami zębatymi z serii 800.



Rysunek 22: 5/32 cala (4 mm) — obszar otwarcia 20%



Rysunek 23: 11/32 cala (8,7 mm) — obszar otwarcia 14%



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1488	34 do 220	1 do 104	1,54	7,52
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,59	7,76
Acetal	Polietylen	900	1339	-50 do 150	-46 do 66	2,28	11,15
ChemBlox <sup>a</sup>	ChemBlox	900	1339	0 do 150	-18 do 66	2,87	14,01
PK <sup>a</sup>	PK	900	1339	-40 do 200	-40 do 93	2,05	10,01

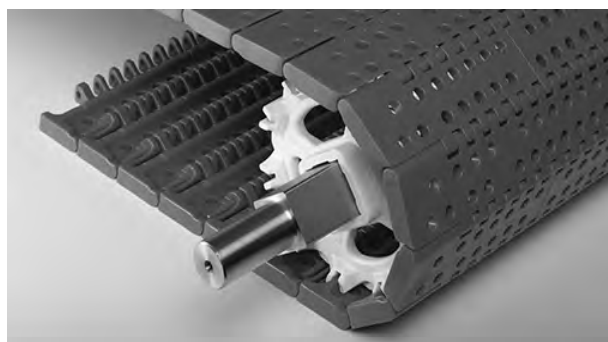
<sup>a</sup> Dostępność tylko w wersji 11/32 cala (8,73 mm)

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

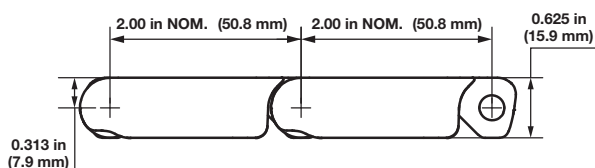
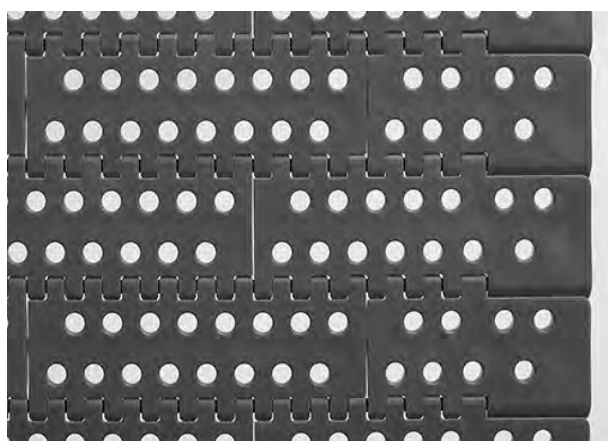
## Perforated Flat Top with Heavy-Duty Edge z okrągłymi otworami 11/32 cala

	cale	mm
Podziałka	2	50,8
Szerokość minimalna	10	254,0
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	11/32	8,75
Obszar otworów	14%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dzięki konstrukcji o zamkniętych i gładkich brzegach taśma jest niezwykle solidna i całkowicie pozbawiona punktów haczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Listwa napędowa łączy się z zamkniętym brzegiem, aby jeszcze bardziej ułatwić usuwanie zanieczyszczeń. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
PK	PK	900	1340	-40 do 200	-40 do 93	2,22	10,84

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

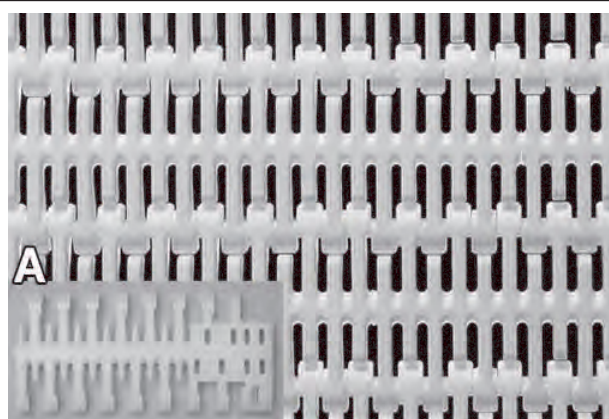
SERIA 800

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4,6	117
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Obszar otworów	27%	
Obszar kontaktu z produktem	73%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastąpięty brzeg, bez łba	

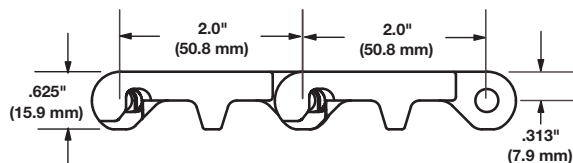


## Uwagi na temat produktu

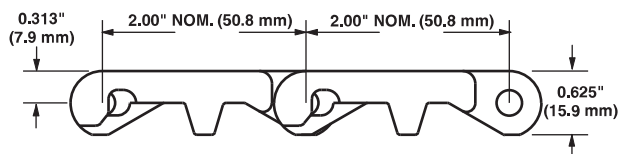
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie i zdolności czyszczące.
- Perforacje na polietylenowych modułach brzegowych są nieco inne. Patrz zdjęcie wklejone po prawej stronie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zapewnia doskonale odwadnianie podczas produkcji i czyszczenia. Konstrukcja otworu zapobiega gromadzeniu się wody na powierzchni taśmy i przenoszeniu jej na linii produkcyjnej.
- Dwukierunkowa konstrukcja taśmy sprawia, że koła mogą napędzać taśmę lub być przez nią obracane w obu kierunkach. Mniejsze prawdopodobieństwo błędów podczas montażu.
- Jest dostępna pełna gama akcesoriów, w tym zabieraki zaokrąglone u góry, zabieraki z podłożem odwadniającym i ograniczenia boczne.



A Wstawka: polietylenowy moduł brzegowy



Rysunek 24: Taśmy polietylenowe

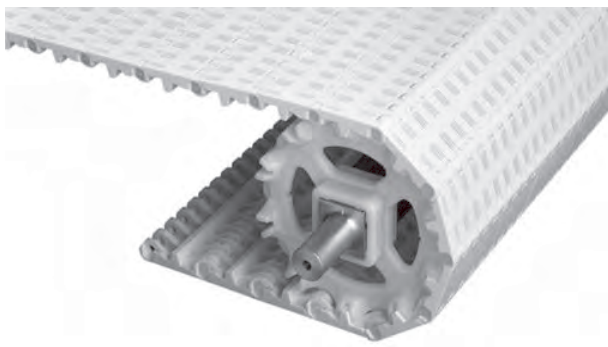

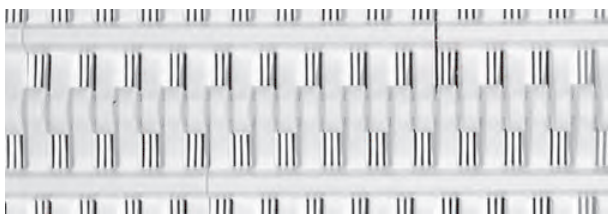
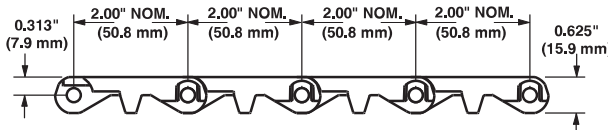


Rysunek 25: Wszystkie inne materiały

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	34 do 220	1 do 104	1,45	7,08
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,63	7,96
Acetal	Polietylen	1000	1490	-50 do 150	-46 do 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropylen	1000	1490	34 do 200	1 do 93	2,25	10,99
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	500	744	34 do 150	1 do 66	1,71	8,35
ChemBlox	ChemBlox	1000	1488	0 do 150	-18 do 66	2,83	13,82

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


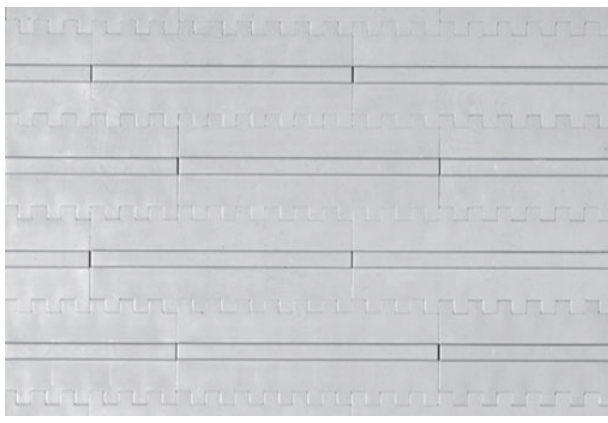
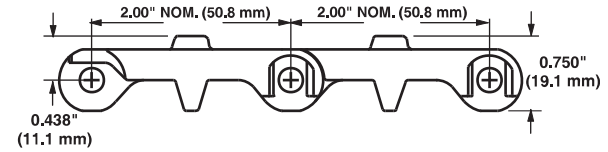
SERIA 800

Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Obszar otworów	9%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Są dostępne zabieraki.</li> <li>• Nie nadają się do użycia z ograniczeniami bocznymi.</li> </ul>		
		
 <p><b>Rysunek 26:</b> Powierzchnia wierzchnia</p>		
 <p><b>Rysunek 27:</b> Powierzchnia spodnia</p>		
 <p><b>Rysunek 28:</b> Wymiary</p>		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,60	7,86

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Mini Rib		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań w przemyśle mięsnym.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Na powierzchni znajdują się minizębra Mini Rib o wysokości 0,125 cala (3 mm), które umożliwiają pokonywanie stopniowych wzniosów i spadków.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,77	8,66
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,87	9,13
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,92	14,26

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

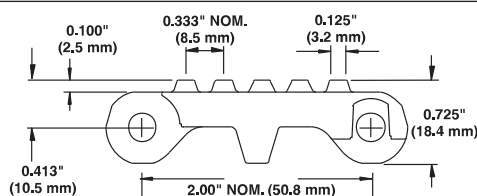
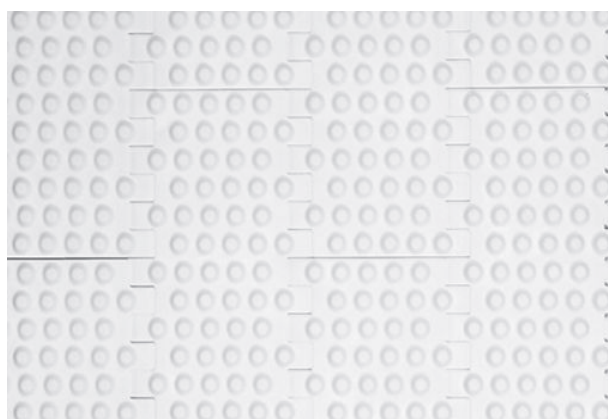
## Nub Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	15%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dostępne są standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez grudek).
- Standardowy odstęp grudek od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).



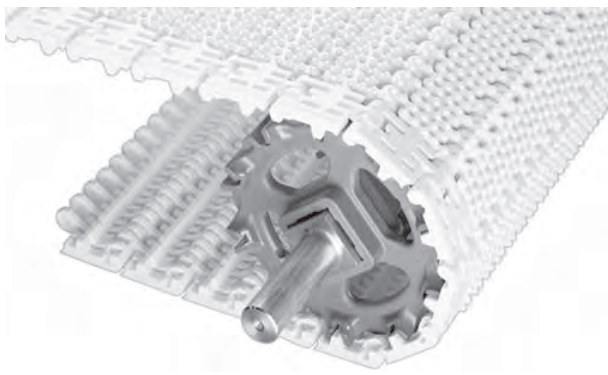
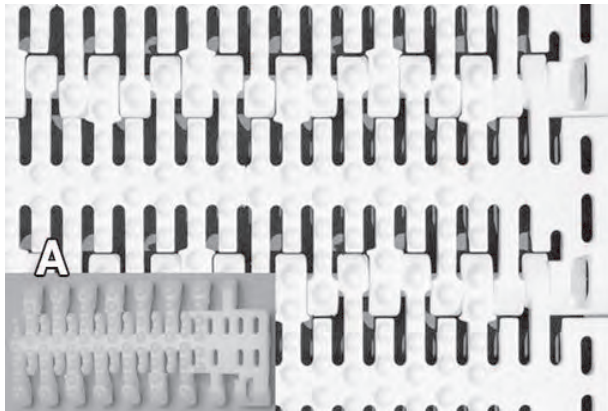
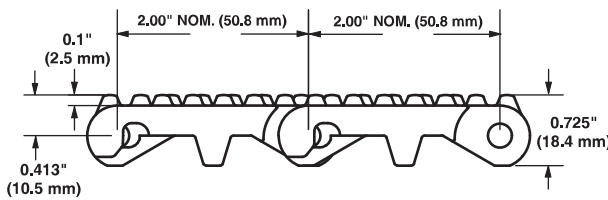
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,90	9,26
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	2,01	9,80
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,95	14,40



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

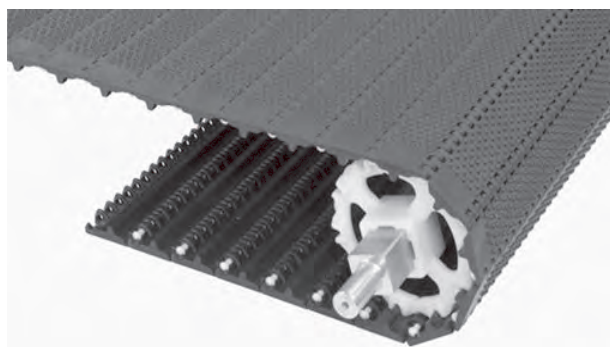
Flush Grid Nub Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4,6	117
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Obszar otworów	27%	
Obszar kontaktu z produktem	15%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Przesłonięta krawędź, bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Perforacje na polietylenowych modułach brzegowych są nieco inne. Patrz zdjęcie wstawki.</li> <li>• Wzór grudek redukuje kontakt między produktem a powierzchnią taśmy.</li> <li>• Wzór grudek jest ciągły na powierzchni taśmy, nawet na zawiasach.</li> <li>• Dostępne w wersji z acetalu i polipropylenu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Zalecane w przypadku produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami.</li> <li>• Zgodność wyłącznie z zabierakami serii S800 Flush Grid.</li> <li>• Standardowy odstęp grudek od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).</li> </ul>		
		
 <p><b>A</b> Wstawka: polietylenowy moduł brzegowy</p>		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	34 do 220	1 do 104	1,56	7,62
Acetal	Polietylen	1000	1490	-50 do 150	-46 do 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropylen	1000	1490	34 do 200	1 do 93	2,36	11,52
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,85	9,03

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

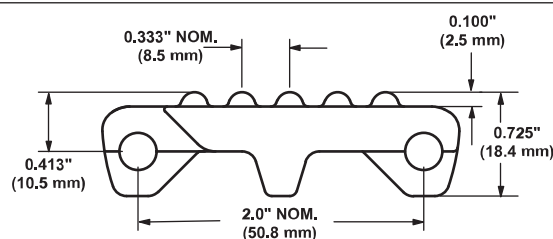
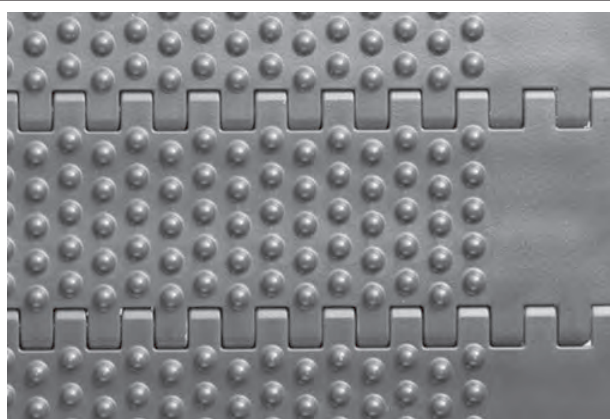
## SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość wypustki: 0,100 cala (2,5 mm).
- Odstęp wypustek: 0,333 cala (8,5 mm).
- Standardowy odstęp wypustek od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).



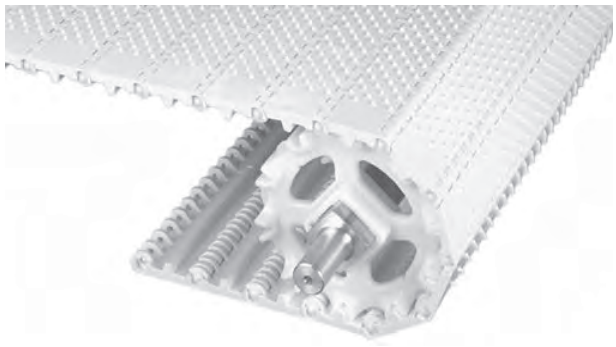
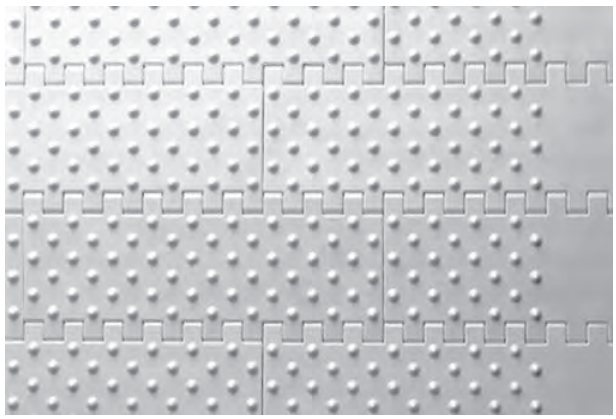
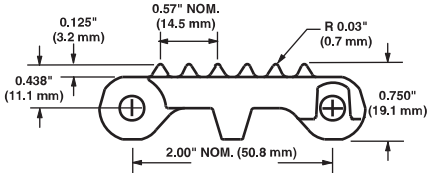
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,72	13,26

SERIA 800

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

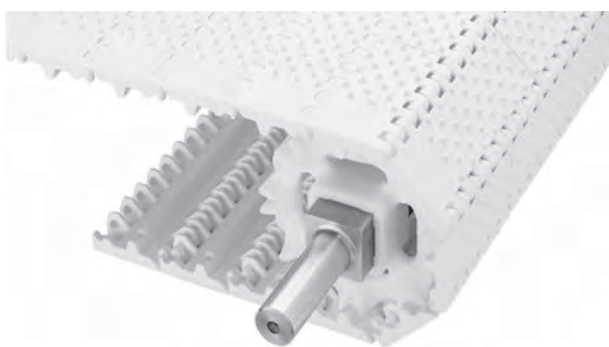
Cone Top™		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Jeśli są potrzebne wartości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Są dostępne standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez stożków).</li> <li>• Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33,0 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,84	13,89

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

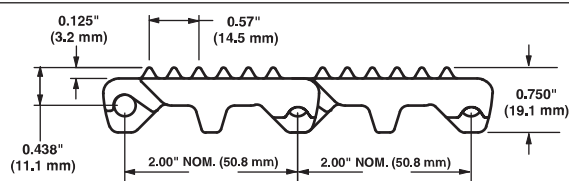
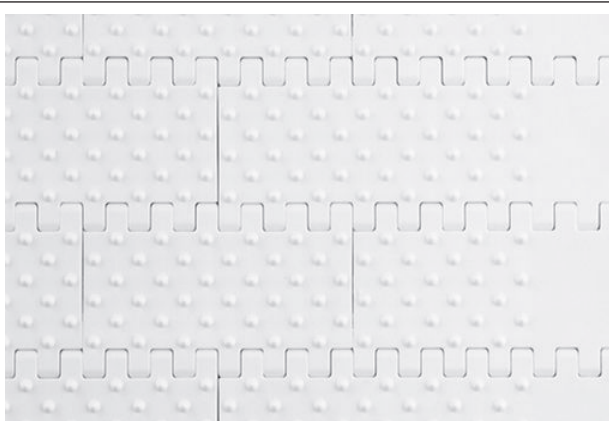
## Open Hinge Cone Top™

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi bez jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowy odstęp stożka: 1,3 cala (33,0 mm).
- Są dostępne standardowe zabieraki i ograniczenia boczne (bez stożków).



### Dane taśmy

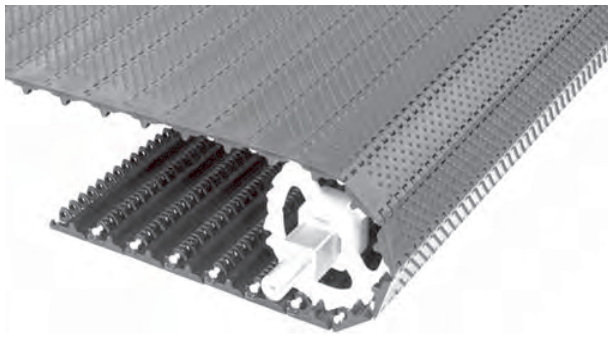
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	900	1340	34 do 220	1 do 104	1,63	7,96
Polietylen	Polietylen	500	744	-50 do 150	-46 do 66	1,70	8,30
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,52	12,3

SERIA 800

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

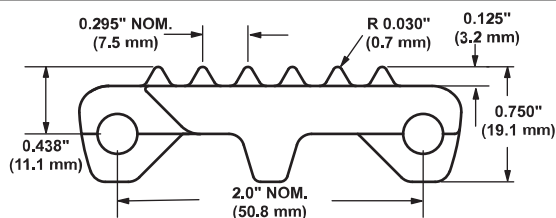
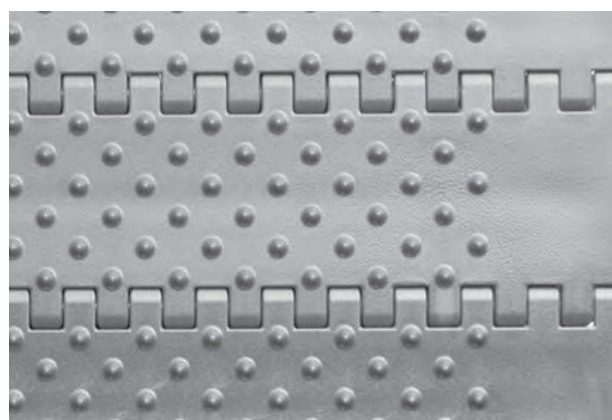
SERIA 800

## SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

	cale	mm	
Podziałka	2,00	50,8	
Szerokość minimalna	6	152	
Przyrosty szerokości	0,66	16,8	
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Otwarty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniw łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość stożka: 0,125 cala (3,2 mm).
- Odstęp stożków: 0,295 cala (7,5 mm).
- Standardowy odstęp stożka: 1,3 cala (33 mm).

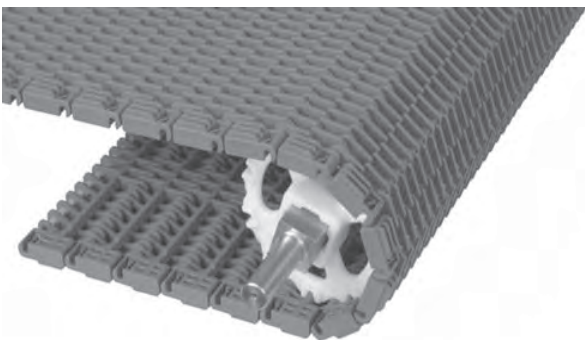
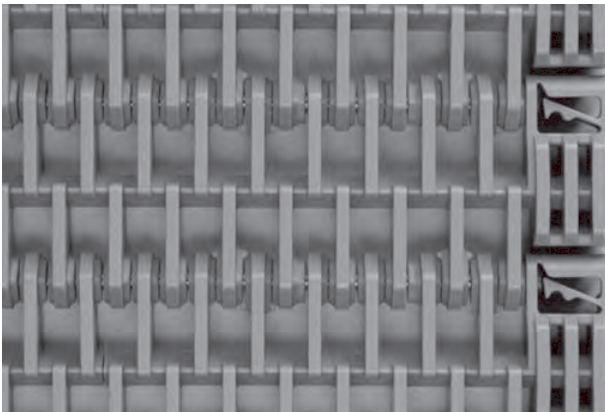
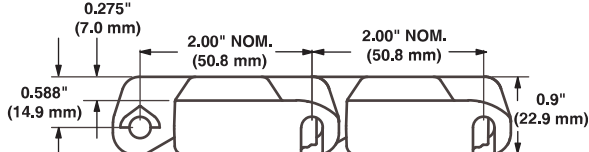


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polietylen	900	1340	-50 do 150	-46 do 66	2,61	12,72

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

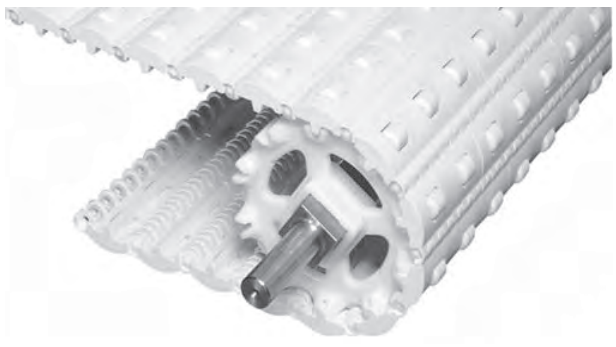
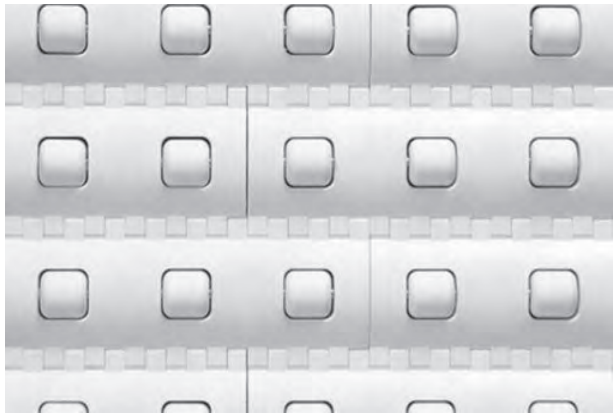
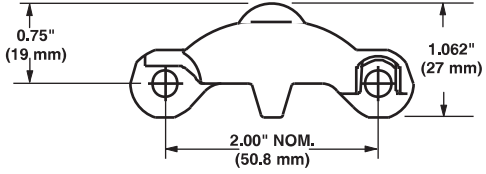
SERIA 800

Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	14	356
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,51 × 0,49	12,9 × 12,4
Obszar otworów	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie i zdolności czyszczące.</li> <li>• Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Pełna zgodność z kątowymi kołami zębatymi S800 EZ Clean™.</li> <li>• Są dostępne palcowe płyty przenoszące.</li> <li>• Podniesione zębra wystają na 0,275 cala (7,0 mm) powyżej modułu podstawowego z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,48	7,23
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,48	7,23

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Roller Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Przyrosty szerokości		
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	3%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Ma brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Wykorzystuje rolki acetalowe.</li> <li>• Wykorzystuje osie ze stali nierdzewnej.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do trudnych zastosowań transportu opakowań i pudełek związanych z niskim naciskiem wstecznym.</li> <li>• Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.</li> <li>• Średnica rolki: 0,70 cala (17,8 mm). Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).</li> <li>• Odstęp rolek: 2,0 cala (50,8 mm).</li> <li>• Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,60 cala (15 mm)</li> <li>• Na zamówienie jest dostępna szerokość 4 cale (102 mm) i 6 cali (152 mm), a począwszy od 10 cali (254 mm) będąca dowolną wielokrotnością 2,00 cala (50,8 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1000	1490	34 do 200	1 do 93	2,93	14,34
Polietylen	Acetal	500	744	-50 do 150	-46 do 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	1340	-50 do 200	-46 do 93	4,11	20,10

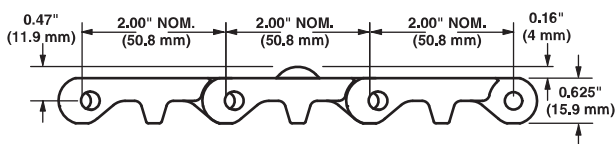
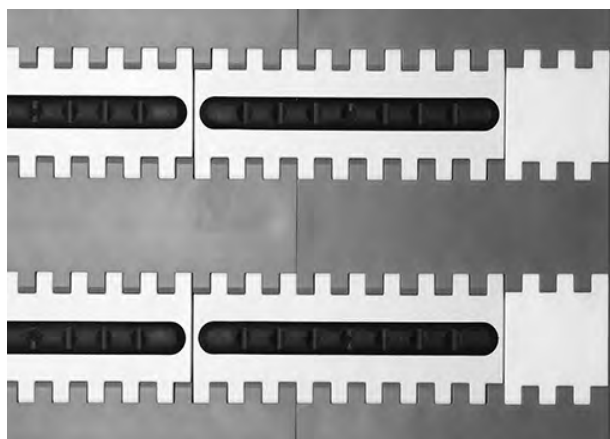
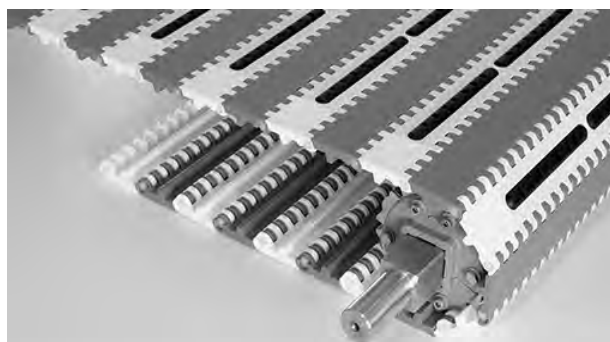
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez ła	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Moduł Rounded Friction Top jest wykonany z czarnej gumy, a jego podstawa z białego kompozytu PP.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Brak efektów złego przewodzenia i falowania, nawet przy długich przebiegach. Taśma Intralox jest bezpośrednio prowadzona przez napęd kołowy Intralox, a nie zawodne rolki cierne.
- Termicznie wiązana guma nie odrywa się. Powierzchnia Friction Top firmy Intralox jest wykonana metodą odlewu do formy otwartej (wiązana termicznie) z użyciem plastikowej bazy zamiast klejenia lub mocowania mechanicznego.
- Moduł Rounded Friction Top może być wykorzystywany z innymi produktami serii S800. Należy stosować wytrzymałość znamionową pasa dla dołączonych modułów.
- Łatwość montażu i napraw: piny bez ła Intralox wielokrotnego użytku można z łatwością demontować i montować za pomocą bardzo niewielkiej liczby narzędzi, dzięki czemu wymiana modułów zajmuje nawet jednej osobie nie więcej niż kilka minut.
- Nie jest wymagane naprężanie, co pozwala wyeliminować kosztowne systemy naprężające.
- Niższe koszty budowy: napęd kołowy Intralox wymaga o wiele mniej miejsca niż systemy rolek ciernych, co pozwala na użycie zbieraczy o płytszej i tańszej konstrukcji.
- Niższe koszty wymiany ślizgów: moduły brzegowe Flat Top zapobiegają przedwczesnej erozji ślizgów. Gładka powierzchnia rozciąga się 1,5 cala (38,1 mm) od zewnętrznego brzegu.



### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>	
Kompozyt polipropylenu	Biała/czarna	Acetal	2500	3713	-50 do 150	-29 do 66	2,3	11,25	-

SERIA 800



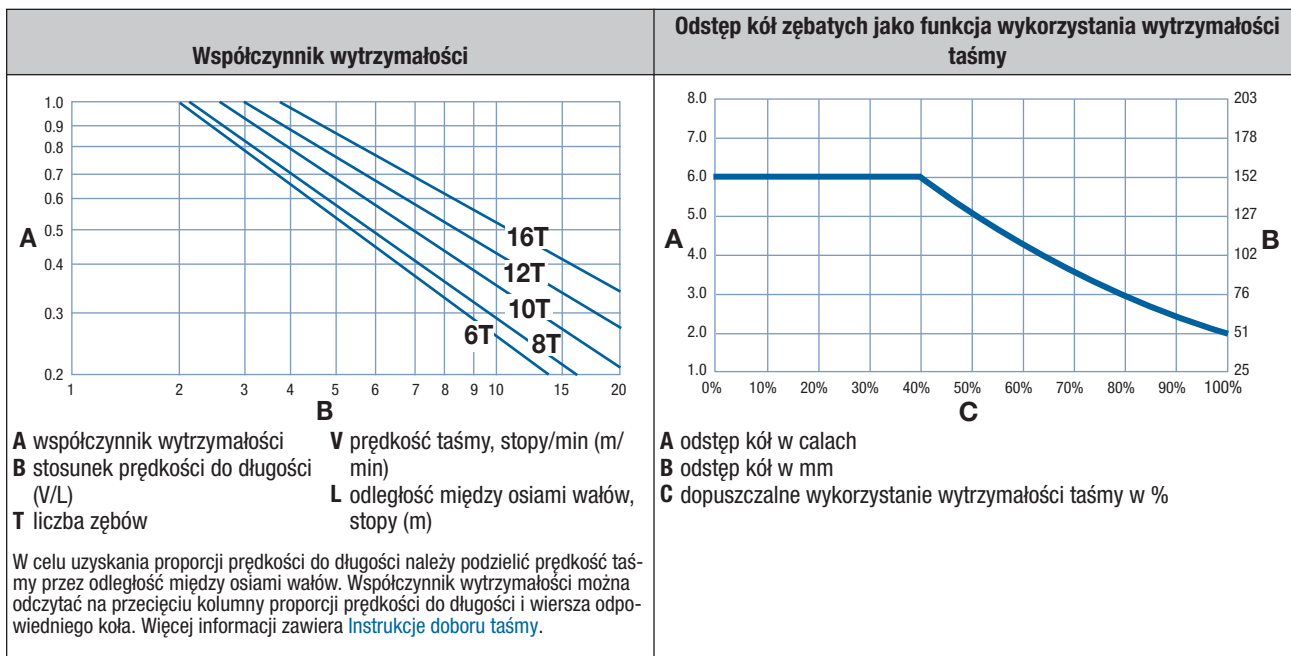
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cal	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach z maksymalnym odstępem od osi 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,66 cala(16,8 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cala(51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Koła zębatach z poliuretanu wymagają maksymalnego odstępu 4 cali(102 mm) od osi.</p> <p><sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębatach. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach</a>.</p>				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800



Koła zębata EZ Clean <sup>TM a, b</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>c</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>c</sup>	Kwadratowe mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,0	1,5	30	40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40

<sup>a</sup> W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m)


<sup>b</sup> Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>c</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina zgodne z normą DIN 6885.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Koło zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie (z atestem FDA) <sup>a, b</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>c</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>c</sup>	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38	1,5, 2,5			40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5	1,5, 2,5	40, 60




<sup>a</sup> W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m)

<sup>b</sup> Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox. Te koła zębate są zgodne z regulacjami FDA.

<sup>c</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina są zgodne z normą DIN 6885.

Koło zębate formowane metodą wtrysku <sup>a, b</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,0, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60




<sup>a</sup> W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m)

<sup>b</sup> Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

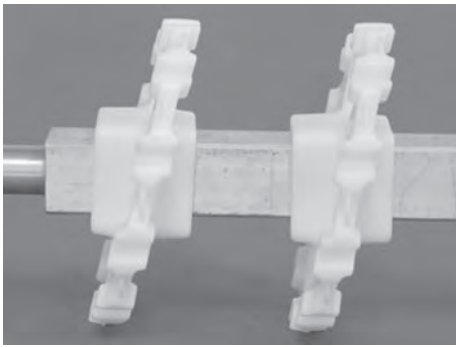
## Dzielone metalowe koła zębate odporne na ścieranie

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60



## Ukośne koła zębate EZ Clean™<sup>a</sup>

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm)	Kwadratowe (mm)
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5, 2,5		40, 60

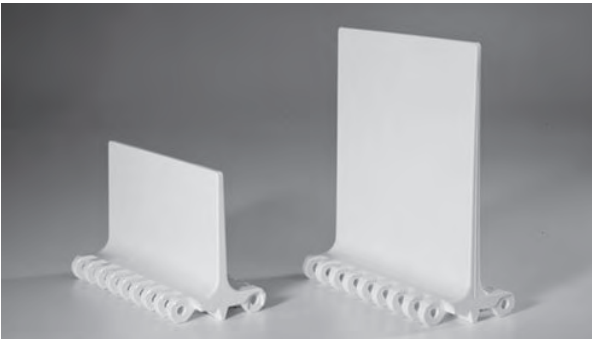


<sup>a</sup> Nie używać ukośnych kół zębatych EZ Clean z S800 Mesh Top.

## Zabieraki typu Streamline<sup>a</sup>

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	

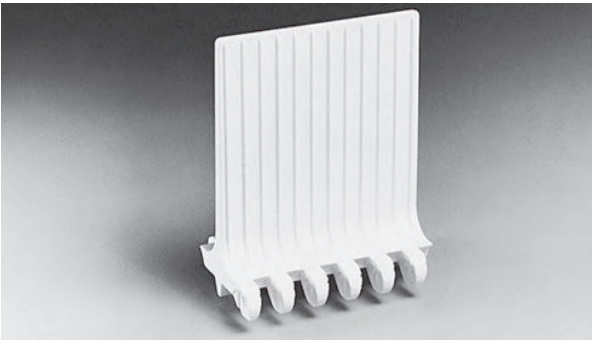
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Rozszerzenie można przyspawać pod kątem 45 stopni, aby uzyskać zabierak zakrzywiony.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).

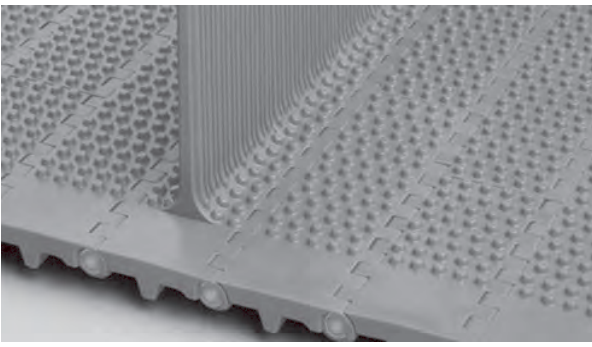


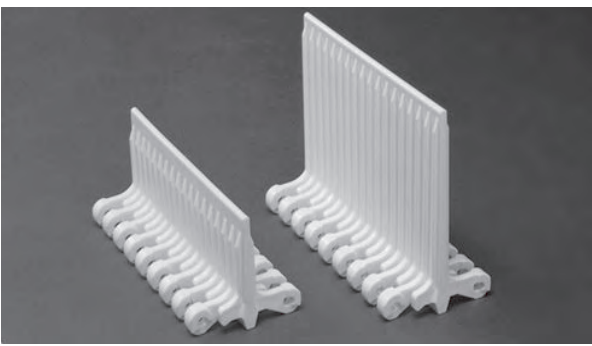
<sup>a</sup> Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Zabieraki Flat Top (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

Zabierak Nub Top (typu podwójny No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.</li> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

Zabieraki Flush Grid (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, ChemBlox™, wykrywalny polipropylen AC22
4	102	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.</li> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Tych zabieraków nie można używać w połączeniu z taśmą S800 Perforated Flat Top (wersja wyżłobiona z obszarem otwarcia 18%).</li> <li>• Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm).</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

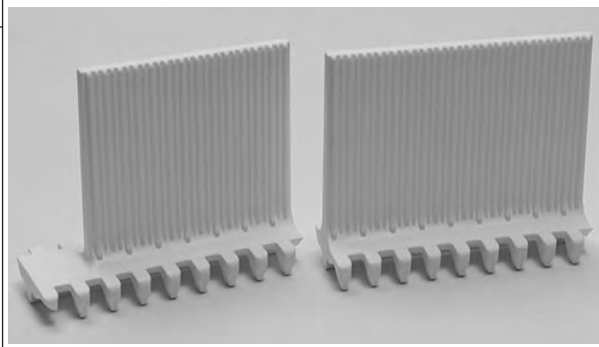
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

## Odporne na uderzenia zabieraki No-Cling Impact Resistant Open Hinge Flights

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen, polietylen

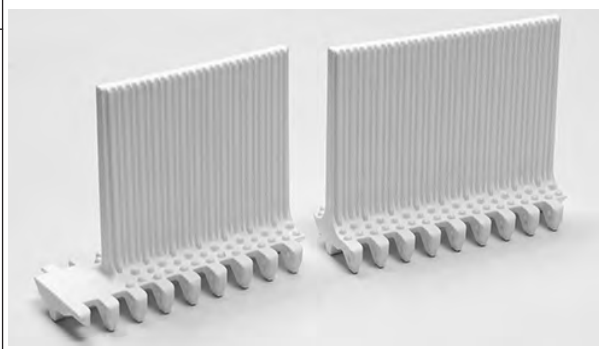
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Taśmy dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu wynoszącym 1,3 cala (33 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



## Odporne na uderzenia zabieraki No-Cling Impact Resistant Open Hinge Nub Top Flight

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen

- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Taśmy dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu wynoszącym 1,3 cala (33 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).



## Heavy-Duty Edge Flights

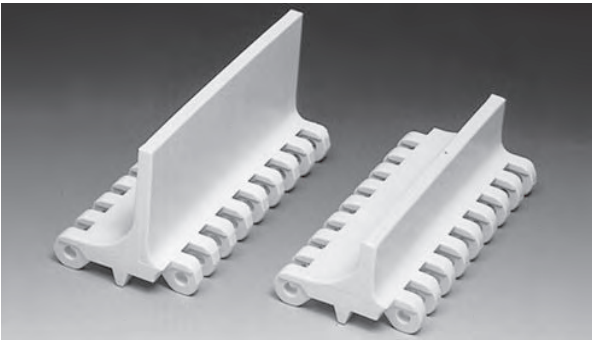
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	PK

- Dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu taśmy wynoszącym 1,3 cala (33 mm) i 2 cale (51 mm).
- Można je przycinać na dowolną wysokość. Minimalna wysokość: 1,0 cala (25,4 mm).
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.

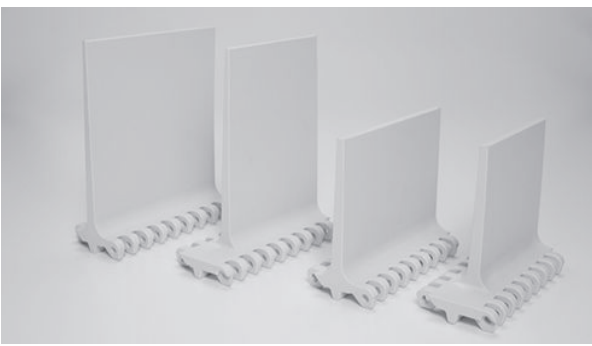


# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

Zabieraki odporne na uderzenia		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Acetal, wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim
2	51	
3	76	
4	102	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

Zabieraki odporne na uderzenia z otwartymi zawiasami		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim, ChemBlox™, PK
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Wysokość standardowa wynosi 4 cale (102 mm), ale można dopasować je do danego zastosowania.</li> <li>• Dostępne z uformowanym metodą wtrysku odstępem od brzegu taśmy wynoszącym 1,3 cala (33 mm) i 2 cale (51 mm).</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

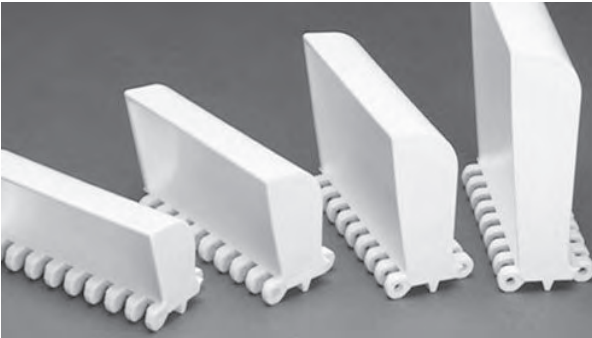
Wytrzymałe zabieraki		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Dostępny jest uformowany metodą wtrysku odstęp 2 cali (51 mm).</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 800

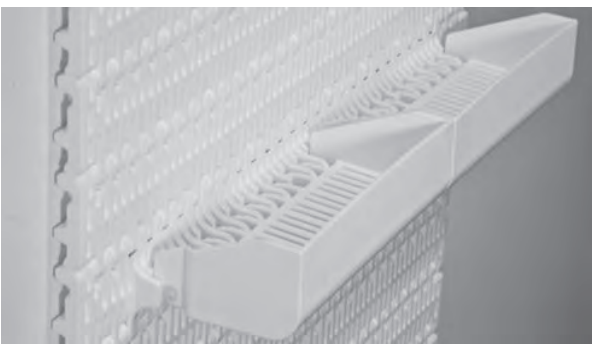
Zabieraki szufelkowe <sup>a</sup>		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3	76	Acetal, polietylen, polipropylen, ChemBlox™, nylon, PK
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Zabieraki kulekowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

<sup>a</sup> Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Zabieraki kulekowe <sup>a</sup>		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2,25 <sup>b</sup>	57 <sup>b</sup>	Polipropylen, polietylen, acetal
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Każdy zabierak wystaje z podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>• Zabieraki kulekowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

<sup>a</sup> Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

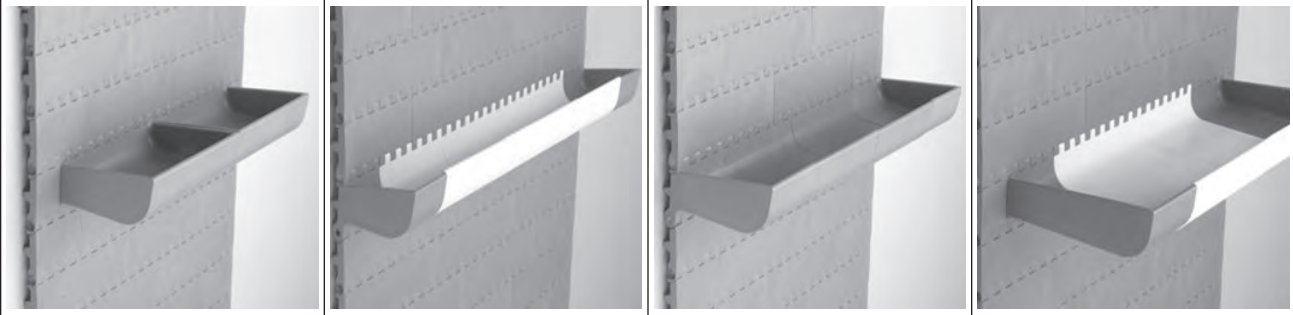
<sup>b</sup> 2,25 cala (57 mm) — zabierak kulekowy jest dostępny tylko z polipropylenu.

3-częściowe perforowane zabieraki szufelkowe i kulekowe		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen <sup>a</sup> , acetal <sup>a</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zabieraki składają się z 3 części: podstawy modułu, mocowania i pinu.</li> <li>• Otwarte szczeliny usprawniają odwadnianie na wzniosach.</li> <li>• Obszar otwarcia na powierzchni zabieraka wynosi 30%.</li> <li>• Obszar otwarcia na powierzchni taśmy wynosi 0%. Podstawa modułu jest oparta na modelu S800 Flat Top Open Hinge.</li> <li>• Zabieraki można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Nie należy ich używać w połączeniu z taśmami S800 Perforated Flat Top (wersja wyłobiona z obszarem otwarcia 18%) ani S800 Flush Grid Nub Top.</li> <li>• Profil zabieraka kulekowego ma odstęp 0,27 cala (6,9 mm) między górną powierzchnią taśmy a dolną powierzchnią panelu bocznego tego zabieraka.</li> <li>• Przybliżona wielkość otworu w powierzchni zabieraka: 0,130 cala (3,3 mm) × 2,40 cala (70,0 mm).</li> <li>• Minimalny odstęp od brzegu bez ograniczeń bocznych: 2,00 cala (50,8 mm).</li> </ul>		
		
<p><sup>a</sup> Informacji o dostępności udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</p>		



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Łączenie zabieraków szufelkowych i kubelkowych



6-calowe (152 mm) zabieraki kubelkowe z odstępem od brzegu

3-calowe(76 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe, bez odstępów od brzegu

4-calowe(102 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe, bez odstępów od brzegu

6-calowe(152 mm) zabieraki szufelkowe i kubelkowe z odstępem od brzegu

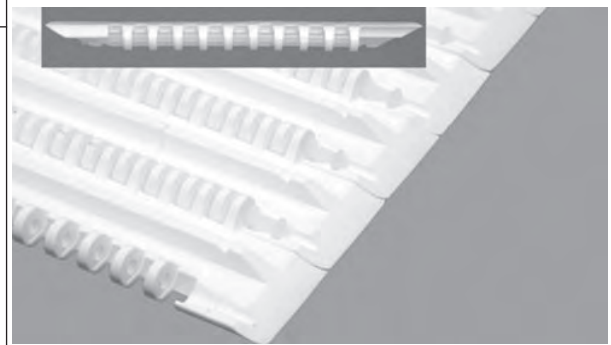
Zabieraki kubelkowe i szufelkowe można przycinać i łączyć z taśmami budowanymi na zamówienie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## Brzeg trapezowy

### Dostępne materiały

Polipropylen, acetal

- Zgodność z S800 Flat Top i S800 Mesh Top.
- Pasuje do plastikowych pinów z łbem.
- Stalowe piny mogą być zatrzymywane przez plastikowe piny krótkie z łbem.

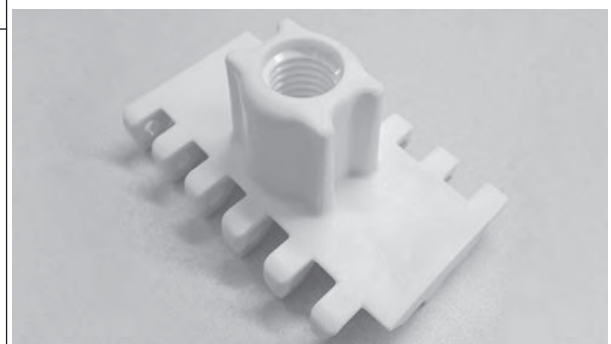


## Gwintowane stożki transportowe

### Dostępne materiały

Acetal

- Podłączane do modułów S800 Open Hinge Flat Top – szer.: 4 cale (102 mm).
- gwint 3/4 cala-10
- Powszechnie stosowane w zespołach lejów do rozbioru drobiu w ręcznym procesie filetowania.




SERIA 800

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

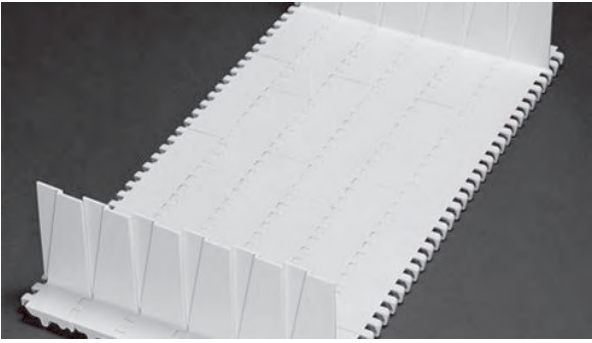
SERIA 800

Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal
3	76	
4	102	
6	152	



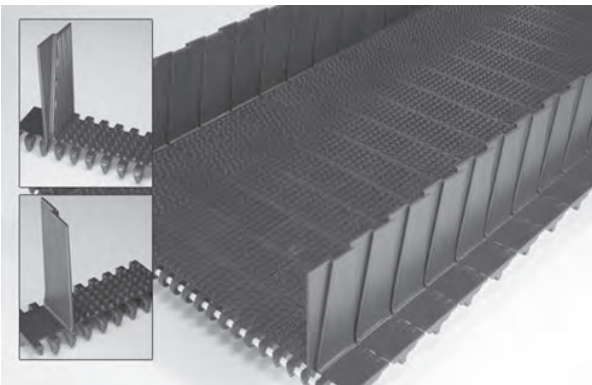
- Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy.
- Mocowanie poprzez piny. Nie są wymagane żadne inne elementy mocujące.
- Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylnymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.
- Obracając się wokół kół z 6 i 8 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 10, 12 lub 16 zębami.
- Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (8 mm).
- Minimalny odstęp od brzegu: 0,7 cala (18 mm) z wyjątkiem Flush Grid, w przypadku którego wynosi on 1,3 cala (33 mm).

Ograniczenia boczne uformowane metodą wtrysku		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, polietylen, acetal



- Są formowane metodą wtrysku jako integralna część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Nakładające się na siebie ograniczenia boczne całkowicie się otwierają, owijając się wokół koła zębatego, co ułatwia dostęp podczas czyszczenia. Ograniczenia boczne otwierają się częściowo na wygięciach do przodu w przenośnikach podnoszących.
- Ograniczenia boczne można łączyć ze wszystkimi taśmami serii S800 z wyjątkiem serii Flat Top, Perforated Flat Top (obszar otwarcia 18%) i Flush Grid Nub Top.
- Wysokość standardowa wynosi 4 cale (102 mm), ale zabieraki można przycinać na dowolną wysokość, aby dopasować je do danego zastosowania.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 1,3 cala (33 mm).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym 12 cali (305 mm)

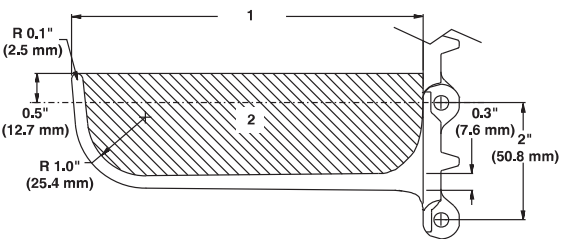
Nub Top Molded-In Sideguards		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal, polipropylen



- Są formowane metodą wtrysku jako integralna część taśmy, w związku z czym nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Połączenie konstrukcji Nub Top oraz nieprzywierających zeber typu No-Cling tworzy nieprzywierającą powierzchnię transportową zapewniającą znakomite zwalnianie produktu i zdolności czyszczącej.
- Nakładające się na siebie ograniczenia boczne całkowicie się otwierają, owijając się wokół koła zębatego, co ułatwia dostęp podczas czyszczenia. Ograniczenia boczne otwierają się częściowo na wygięciach do przodu w przenośnikach podnoszących.
- Ograniczenia boczne można łączyć ze wszystkimi taśmami serii 800 z wyjątkiem serii 800 Perforated Flat Top (obszar otwarcia 18%) i serii 800 Flush Grid Nub Top.
- Wysokość standardowa wynosi 4 cale (102 mm), ale można dopasować je do danego zastosowania.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 1,3 cala (33 mm).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym 10 cali (254 mm).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Powierzchnia przekroju poprzecznego zabieraka szufelkowego lub kubekowego do wzniosu pionowego			
cale	mm	cale kw	mm kw
<b>Wysokość zabieraka szufelkowego</b>		<b>Obszar</b>	
3	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6	152	9,5	6129
<b>Wysokość zabieraka kubekowego</b>		<b>Obszar</b>	
2,25	57	2,3	1484
3,00	76	4,3	2774
4,00	102	6,0	3871
6,00	152	9,5	6129




**1** wysokość

**2** powierzchnia

Minimalny odstęp rzędów: 6 cali (152 mm) w przypadku zabieraków szufelkowych i kubekowych o wysokości 6 cali (152 mm) i 4 cale (102 mm) w przypadku wszystkich innych rozmiarów.

Obcęgi do demontażu pinów Intralox		
	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne
Długość	6,5 cala	165,1 mm
Szerokość	2,2 cala	55,9 mm
Wysokość	1,1 cala	27,9 mm
Waga	0,54 lb	1,2 kg



- Zaprojektowane w celu zminimalizowania uszkodzeń taśmy i pinów podczas wkładania lub wyjmowania pinów z łbami i bez łbów.
- Eliminuje zanieczyszczenia spowodowane uszkodzeniem taśmy lub pinu.
- Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.
- Intuicyjna konstrukcja dla użytkowników urządzeń higienicznych i konserwacyjnych.
- Zgodność z poniższymi modelami:
  - S800 Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge
  - S800 Perforated Flat Top
- Informacje na temat bieżącej zgodności z innymi taśmami można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.

SERIA 800

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

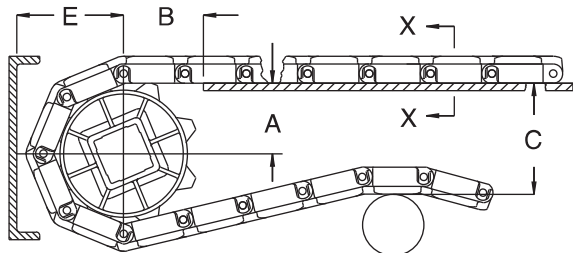
SERIA 800

Zestaw ściągacza taśmy Intralox			
Ściągacz jednotaśmowy	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne	
Długość	14,4 cala	365,8 mm	
Szerokość	4,2 cala	106,7 mm	
Wysokość	0,5 cala	12,7 mm	
Waga	2 lb	0,9 kg	
Zestaw ściągacza taśmy			
Waga	6 lb	2,7 kg	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Możliwość stosowania na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośników, aby montować, złączać lub rozłączać zgodne z nimi taśmy.</li> <li>Podwyższone bezpieczeństwo pracowników.</li> <li>Zmniejszenie liczby osób potrzebnych do zamontowania lub wymontowania dużych lub nachylonych taśm.</li> <li>Zmniejszenie ryzyka uszkodzenia taśmy, które może doprowadzić do zanieczyszczenia obcymi materiałami.</li> <li>W zestawie znajdują się dwa ściągacze taśmy i jeden pas z mechanizmem grzechotkowym Intralox.</li> <li>Solidna metalowa konstrukcja z dedykowanym metalowym prętem, który blokuje się w ściągaczu taśmy.</li> <li>Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.</li> <li>Zgodność z taśmami S800 i S1800. Informacje na temat bieżącej zgodności można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox</li> </ul>			



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 29: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S800 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top with Heavy Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (wszystkie style)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

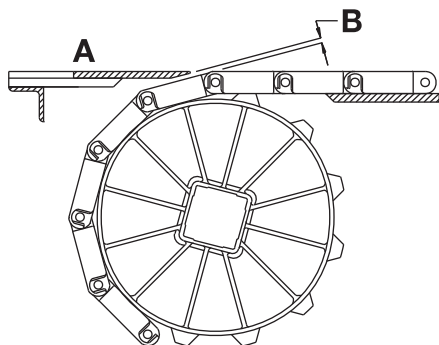
SERIA 800

S800 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144
Flush Grid Nub Top, Nub Top, SeamFree Open Hinge Nub Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
Cone Top, Open Hinge Cone Top, SeamFree Open Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
Rounded Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 30:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

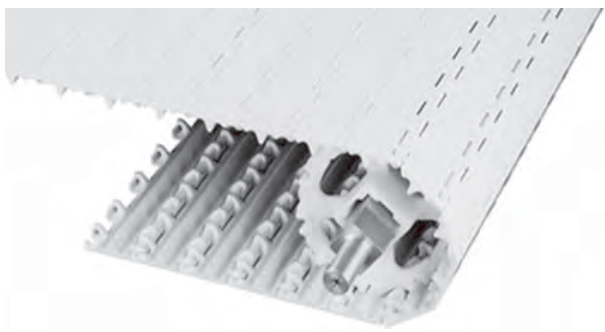
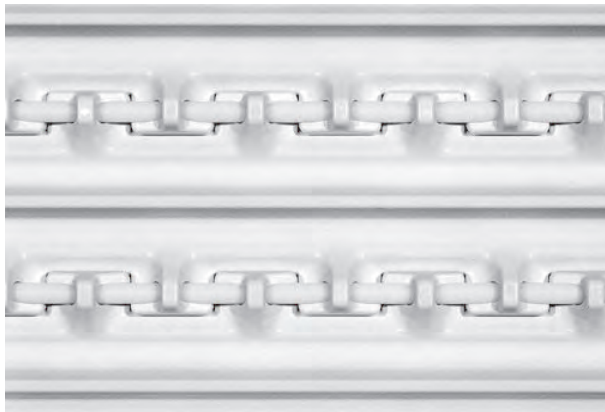
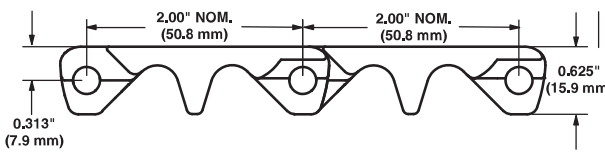
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 850

SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	

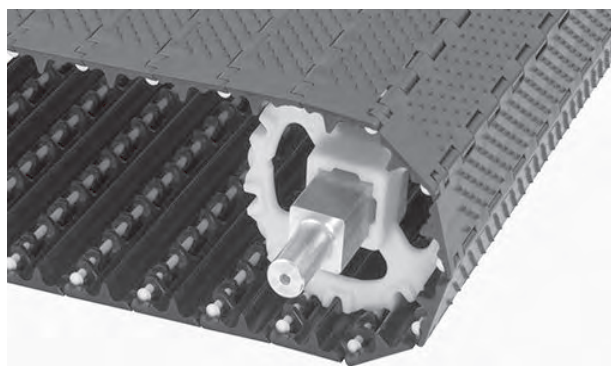
Uwagi na temat produktu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrej krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.</li> <li>• Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.</li> <li>• Zaprojektowano pod kątem współpracy z ukośnymi kołami zębatymi EZ Clean S800. Pełna zgodność również ze standardowymi kołami zębatymi EZ Clean S800.</li> <li>• Taśmy o szerokości ponad 36 cali (914 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.</li> </ul>	  

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	275	409	-50 do 200	-46 do 93	2,19	10,68
Acetal	Polipropylen	250	372	34 do 200	1 do 93	2,13	10,41
Acetal	Polietylen	150	223	-50 do 150	-46 do 66	2,13	10,40
Polietylen	Acetal	200	298	-50 do 150	-46 do 66	1,50	7,32
Polietylen	Polietylen	150	223	-50 do 150	-46 do 66	1,44	7,05

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

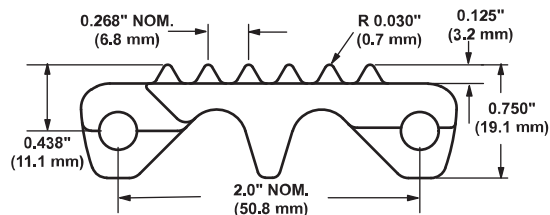
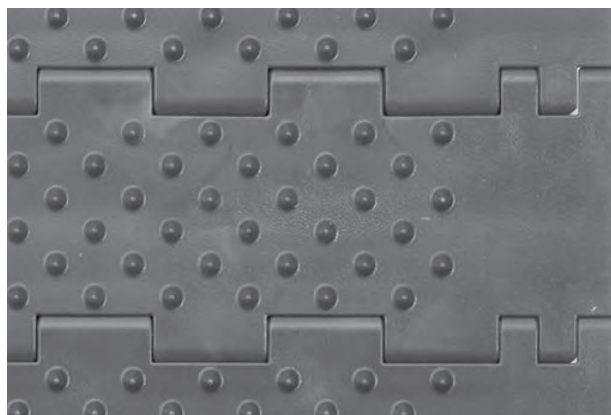
## SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	6	152
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrej krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Wysokość stożka: 0,125 cala (3,2 mm).
- Odstęp stożków: 0,268 cala (6,88 mm).
- Standardowy odstęp stożka od brzegu taśmy: 1,3 cala (33 mm).



SERIA 850

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	275	409	-50 do 200	-46 do 93	2,28	11,13
Acetal	Polipropylen	250	372	34 do 200	1 do 93	2,22	10,84
Acetal	Polietylen	150	223	-50 do 150	-46 do 66	2,22	10,84
Polietylen	Acetal	200	298	-50 do 150	-46 do 66	1,56	7,62
Polietylen	Polipropylen	150	223	-50 do 150	-46 do 66	1,50	7,32



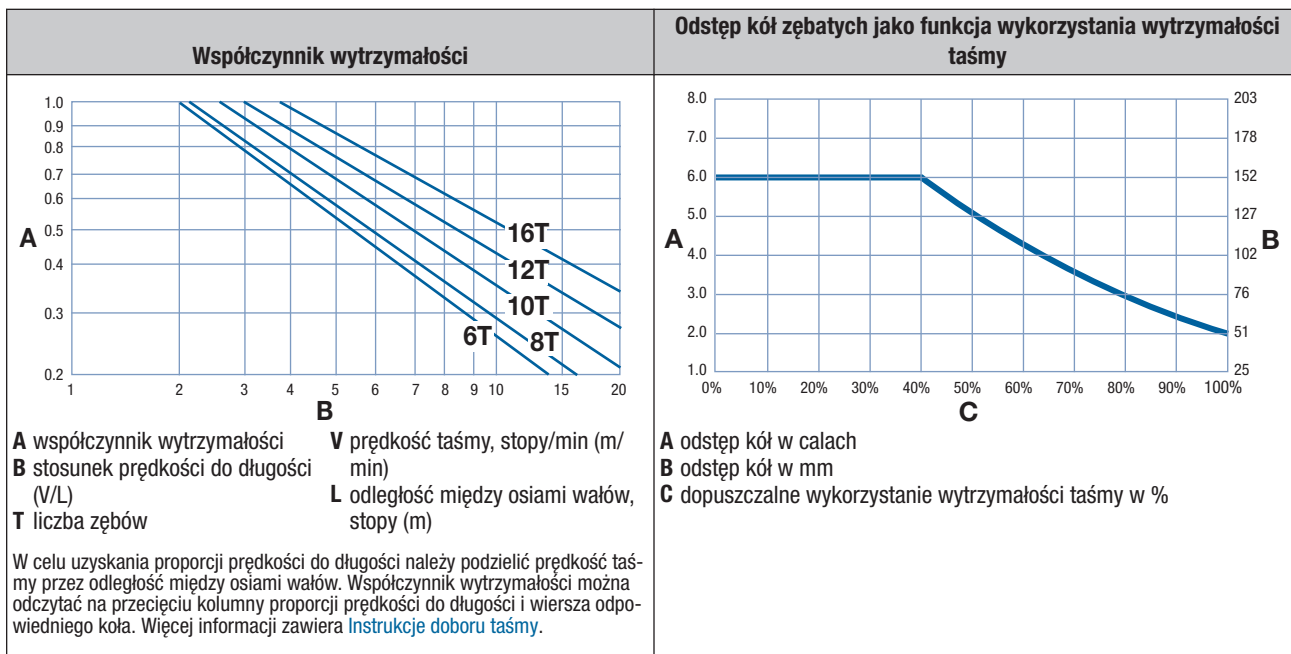
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 850

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centrum o maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,0 cala(25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cala(51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. Koła zębatach z poliuretanu wymagają maksymalnego odstępu 4 cale(102 mm) od osi.</p> <p><sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębatach. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach</a>.</p>				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 850



Ukośne koła zębata EZ Clean <sup>TMa</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe		
							cale	mm	cale	mm	
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40	
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40	
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40	
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40	
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60	

<sup>a</sup> Nie używać ukośnych kół zębatach EZ Clean z serią 800 Mesh Top.

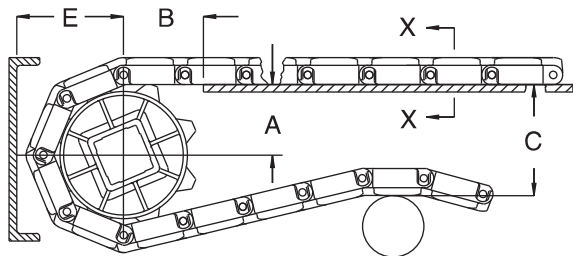
Zabieraki typu Streamline		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Acetal

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zgarniaki SeamFree są dostępne w szerokościach 12 cali (304 mm). Dostępne są taśmy o szerokości większej niż 12 mm (304 cali) ze zminimalizowanymi spoinami.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp 1,3 cala (33 mm) od każdego brzegu.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

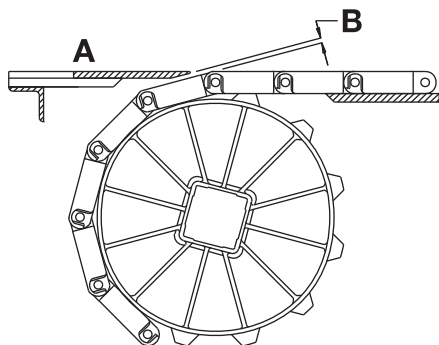
Rysunek 31: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S850 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>SeamFree Minimum Hinge Flat Top</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
<b>SeamFree Minimum Hinge Cone Top</b>										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 32:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

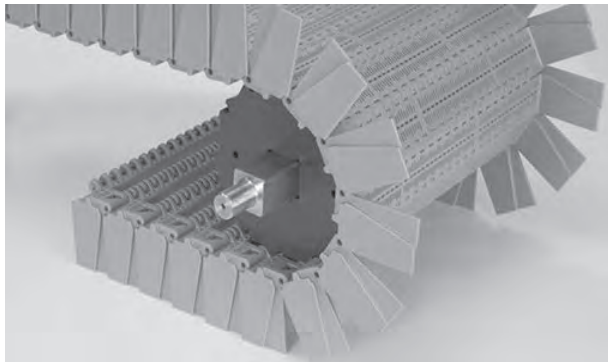
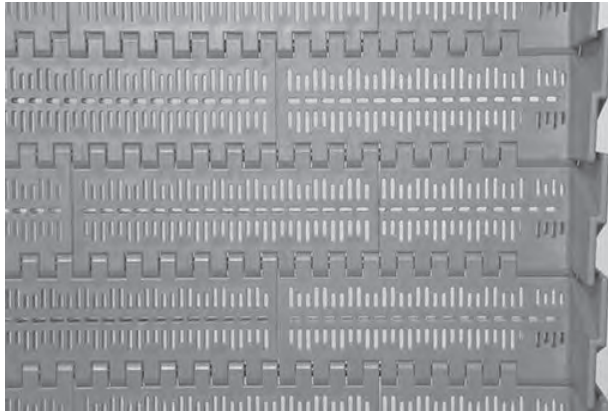
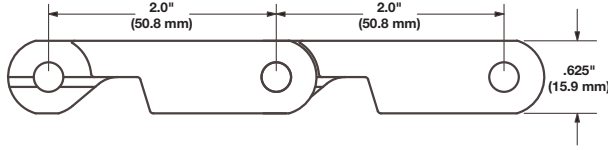
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 888

Medium Slot		
	cale	mm
Podziałka	1,99	50,5
Szerokość minimalna	6,0	152
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,08 × 0,40	2,0 × 10,2
Wymiary otworów, poprzeczne	0,09 × 0,24	2,3 × 6,1
Obszar otworów	20%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.</li> <li>• Wbudowane ograniczenia boczne są wyrównane z brzegami taśmy, co zapewnia maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.</li> <li>• System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi od stodoły ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.</li> <li>• Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.</li> <li>• Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.</li> <li>• W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7,0 cali (180 mm).</li> </ul>		
		
		
		

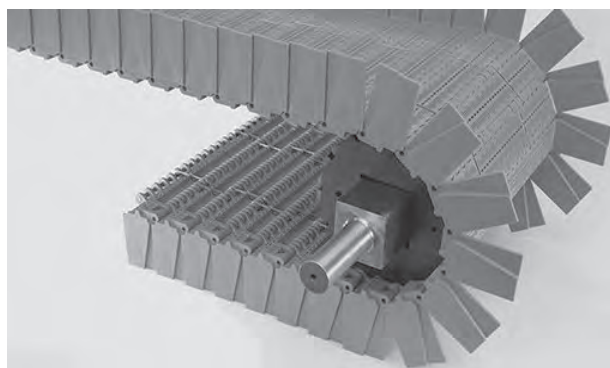
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna 303/304	1500	2230	34 do 220	1 do 104	2,4	11,7

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 888

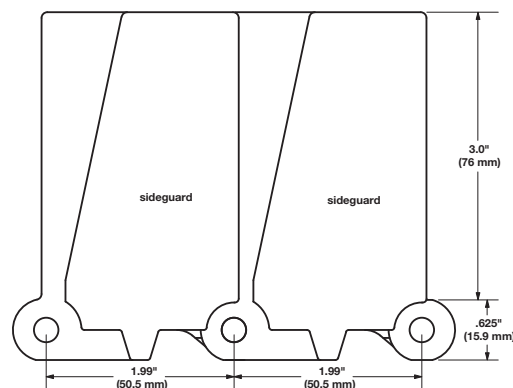
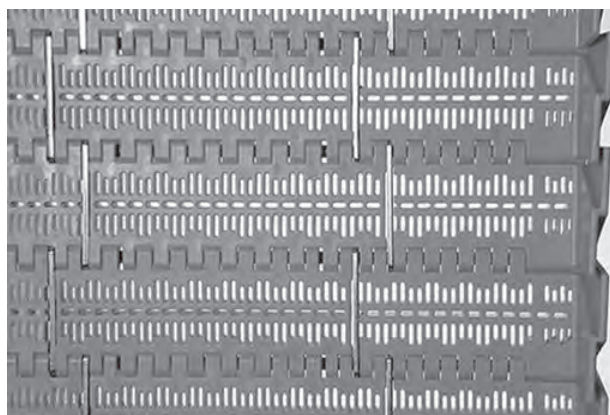
## Medium Slot Stainless Steel Link (SSL) (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej)

	cale	mm
Podziałka	1,99	50,5
Szerokość minimalna	11,3	288
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,08 × 0,40	2,0 × 10,2
Wymiary otworów, poprzeczne	0,09 × 0,24	2,3 × 6,1
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.
- Wbudowane ograniczenia boczne są wyrównane z brzegami taśmy, co zapewnia maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.
- Łączenia ze stali nierdzewnej są zintegrowane z konstrukcją taśmy, co umożliwia obsługę dużych obciążeń i tolerancję znacznej rozszerzalności termicznej na skutek zmian temperatury.
- System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi od stodoly ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.
- Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.
- Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.
- W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7 cali (180 mm).



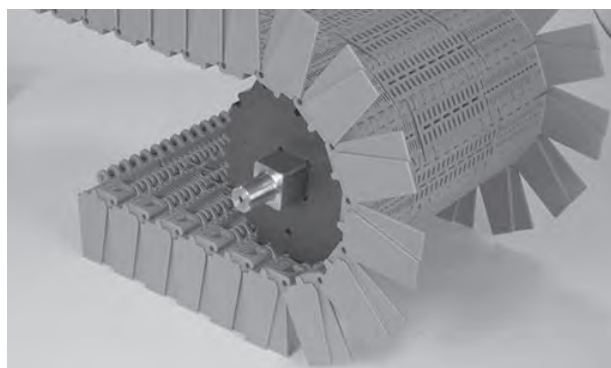
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna o wysokiej odporności na zużycie	2000	3000	34 do 220	1 do 104	2,6	12,7

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

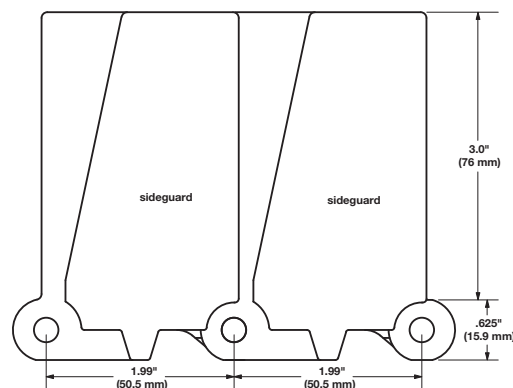
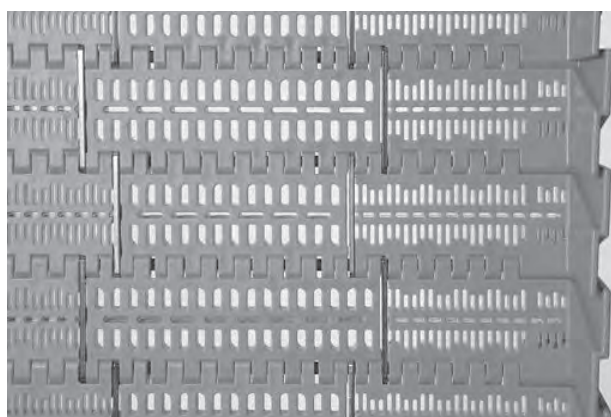
## Large Slot Stainless Steel Link (SSL) (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej)

	cale	mm
Podziałka	1,99	50,5
Szerokość minimalna	16,0	406
Przyrosty szerokości	0,66	17
Wymiary otworów, liniowe	0,16 × 0,39	4,1 × 9,9
Wymiary otworów, poprzeczne	0,12 × 0,50	3,0 × 12,7
Obszar otworów	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi lub bez nich. Podczas zamawiania należy określić ograniczenia boczne.
- Wbudowane ograniczenia boczne uformowane metodą wtrysku są wyrównane z brzegami taśmy i zapewniają maksymalne wykorzystanie powierzchni taśmy.
- System zatrzymywania pinów wyglądem przypominający drzwi od stodoły ułatwia montaż i rutynową konserwację taśmy.
- Łączenia ze stali nierdzewnej są zintegrowane z konstrukcją taśmy, co umożliwia obsługę dużych obciążeń i tolerancję znacznej rozszerzalności termicznej na skutek zmian temperatury.
- Polipropylen Enduralox wykazuje zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- System napędowy taśmy ma mniejsze wymagania w zakresie naprężania wstecznego oraz jest mniej wrażliwy na rozciąganie taśmy.
- Solidna konstrukcja zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia.
- W taśmach z wbudowanymi ograniczeniami bocznymi minimalny promień wygięcia do tyłu wynosi 7 cali (180 mm).



### Dane taśmy

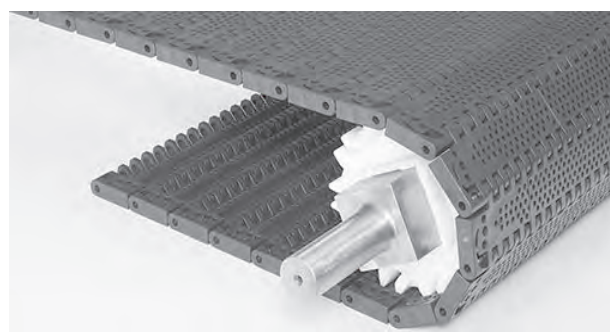
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen Enduralox	Stal nierdzewna o wysokiej odporności na zużycie	2000	3000	34 do 220	1 do 104	2,6	12,7

SERIA 888

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

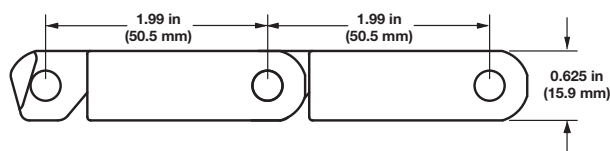
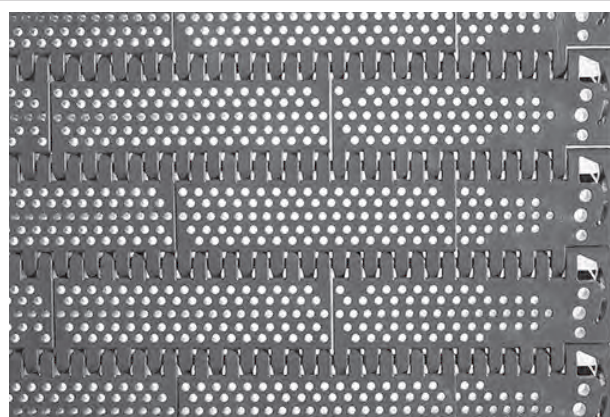
## Round Hole Enhanced

	cale	mm
Podziałka	1,99	50,5
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	0,66	16,8
Rozmiar otwarcia	5/32 (0,156)	4
Obszar otwarcia	20%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Udoskonalona konstrukcja i wzór otworów w modelu S800 Perforated Flat Top.
- Usprawniony wzór otworów i bardziej otwarta konstrukcja zawiasów zapewnia lepszy przepływ powietrza i odsączanie.
- Konstrukcja koła zębatego taśmy S888 wymaga, aby wszystkie koła zębate były zablokowane na wale napędowym i wałkach swobodnych.
- Aby zagwarantować prawidłowe śledzenie, należy zaprojektować przenośniki, które będą wykorzystywać klocki ślizgowe lub podobne urządzenia.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Minimalny odstęp od koła zębatego: 2,0 cala (50 mm) od brzegu koła zębatego.
- Maksymalny odstęp pomiędzy kołami zębatymi a pierścieniami ustalającymi lub kołnierzami nie powinien być większy niż 0,125 cala (3 mm) dla wszystkich kół zębatych na wałach.



SERIA 888

### Dane taśmy

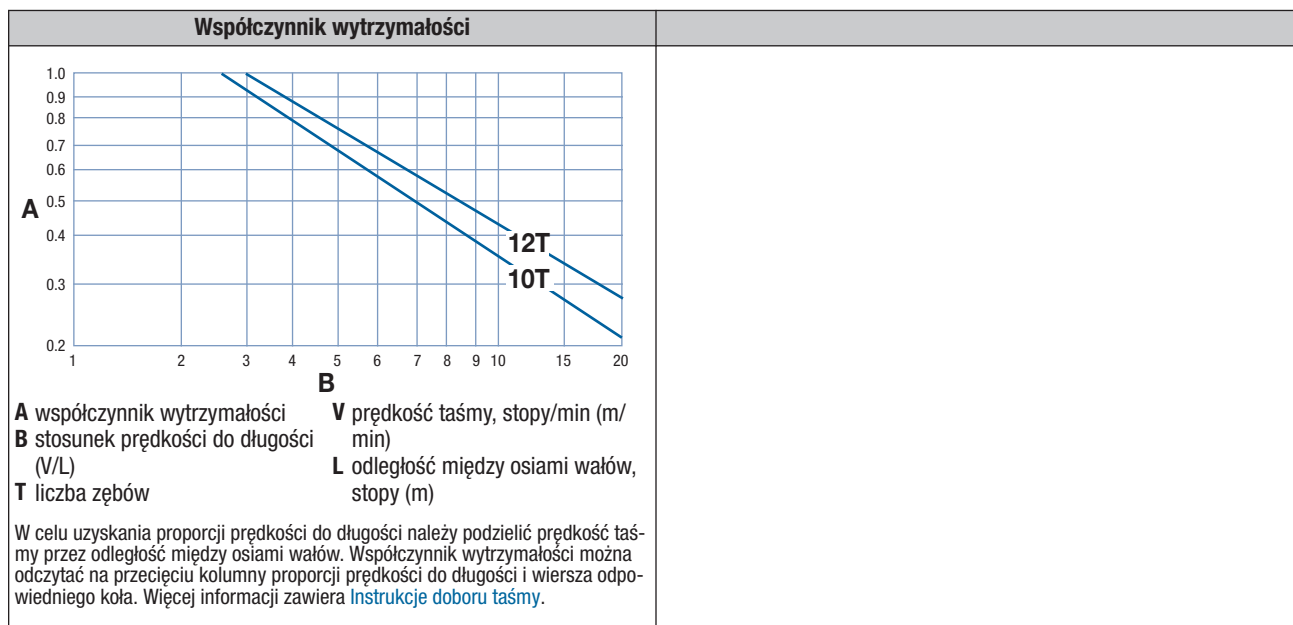
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Stal nierdzewna 304	1500	2200	-50 do 200	-46 do 93	3,10	15,14
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Stal nierdzewna	1500	2232	-50 do 200	-46 do 93	3,1	15,14



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 888

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych							
Medium Slot, Round Hole Enhanced			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Ślizgi Medium Slot i Large Slot SSL	
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Maksymalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
cale	mm		cale	mm			
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6 – 30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3 – 35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0 – 40,6	914-1032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1049-1167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1184-1218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1235-1336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1353-1489	13	4	3
24	610	5	59,3 – 64,6	1506-1641	14	4	3
30	762	5	65,3 – 66,6	1658-1692	15	5	4
32	813	7	67,3 – 72,6	1709-1844	16	5	4
36	914	7	73,3 – 79,9	1861-2030	17	5	4
42	1067	7	80,6 – 84,6	2047-2148	18	6	5
48	1219	9	85,3 – 87,9	2165-2233	19	7	5
54	1372	9	88,6 – 91,9	2250-2335	20	7	6
60	1524	11	92,6 – 95,2	2351-2419	21	8	6
72	1829	13	95,9 – 98,6	2436-2504	22	9	7
84	2134	15	99,2 – 103,2	2521-2622	23	11	8
96	2438	17	103,9 – 109,2	2639-2774	24	12	9
120	3048	21	109,9 – 118,6	2791-3011	25	15	11
144	3658	25	119,2 – 119,9	3028-3045	26	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi			Aby uniknąć kolizji kół zębatach z ogniwami ze stali nierdzewnej, należy zapoznać się z instrukcjami montażu kół zębatach lub wytycznymi dotyczącymi konserwacji i instalacji taśmy.			Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)	
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość będącą wielokrotnością 0,66 cala (16,8 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cali (51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Zablockować wszystkie koła zębatach. Użyć właściwych kołnierzy blokujących, aby ograniczyć ruch osiowy.</p>							




# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 888

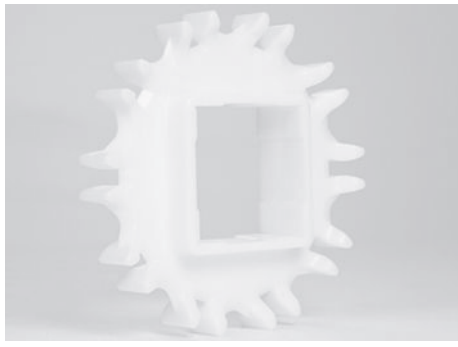
Koła zębate z nylonu											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
											Dostępne jako zamówienie niestandardowe.
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25			50, 60, 70, 80, 90, 100	Dostępne jako zamówienie niestandardowe.	
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25			50, 60, 70, 80, 90, 100	50, 60, 70, 80, 90	

- Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.
- Zablokować w miejscu każde koło zębate na wale.



Koła zębate z acetalu odpornego na zbieranie materiału											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
											Dostępne ze standardowym otworem kwadratowym 60 mm lub dostępne z czterema wycięciami mocującymi.
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60 <sup>a</sup>	


- Przeznaczone do współpracy z taśmą Round Hole Enhanced w tunelach chłodniczych. Przed użyciem w innych zastosowaniach należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zapewnić zablokowanie w miejscu każdego koła zębatego na wale.



<sup>a</sup> Dostępne ze standardowym otworem kwadratowym 60 mm lub dostępne z czterema wycięciami mocującymi.

Uniwersalne ograniczenia boczne		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Niebieski polipropylen
3	76	Niebieski polipropylen
4	102	Niebieski polipropylen
6	152	Niebieski polipropylen

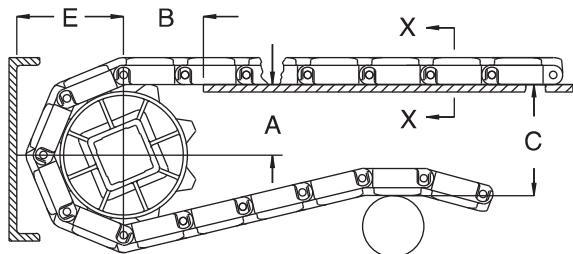
- Część linii produktowej EZ Clean firmy Intralox.
- Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.
- Minimalny odstęp od brzegów: 2,0 cale (51 mm).
- Minimalny promień nachylenia : 4,5 cala (115 mm).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

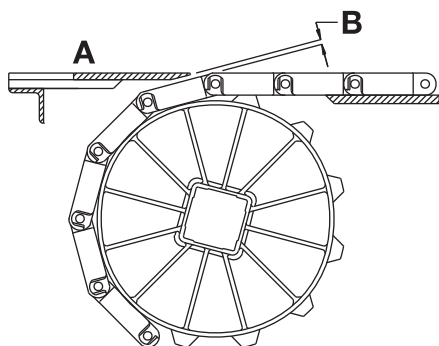
E ± (min.)

Rysunek 33: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S888 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
S888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zążebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 34: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

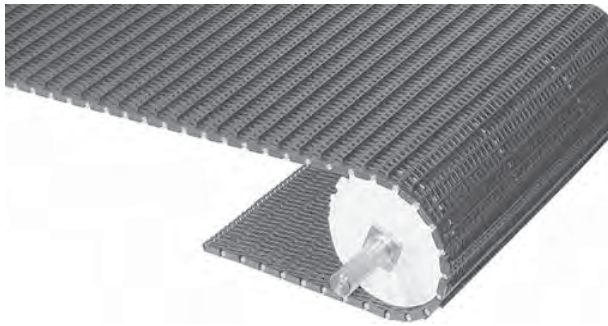
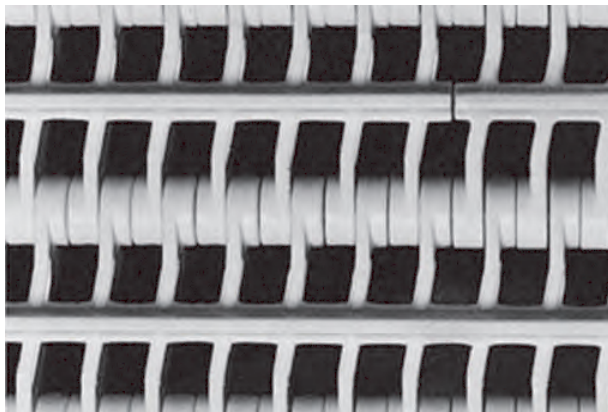
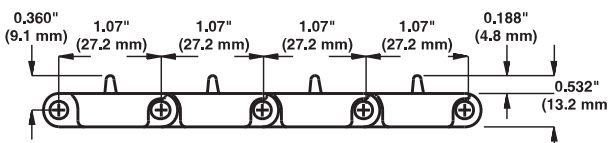
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Open Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Duży obszar otwarcia umożliwia bardzo skuteczne odwadnianie.</li> <li>• Niskie występy poprzeczne ułatwiają przesuwanie produktu po pochyłościach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Wysokość występu poprzecznego 0,188 cala (4,8 mm).</li> <li>• Odstęp od brzegu normalnego: 0,25 cala (6,4 mm).</li> </ul>		
  		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,81	3,95
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,26	6,14
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	-50 do 70	-46 do 21	1,26	6,14

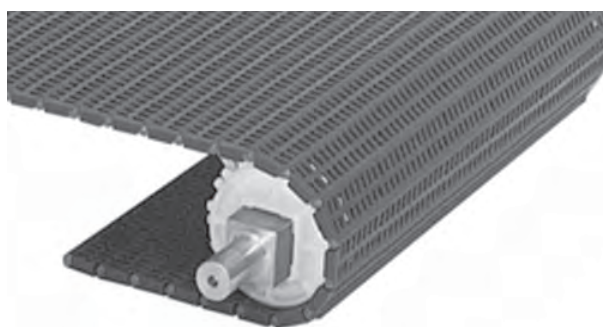
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

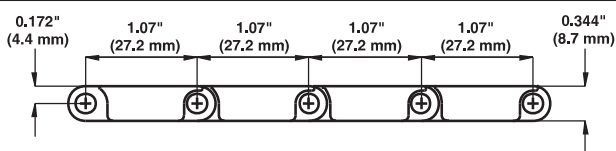
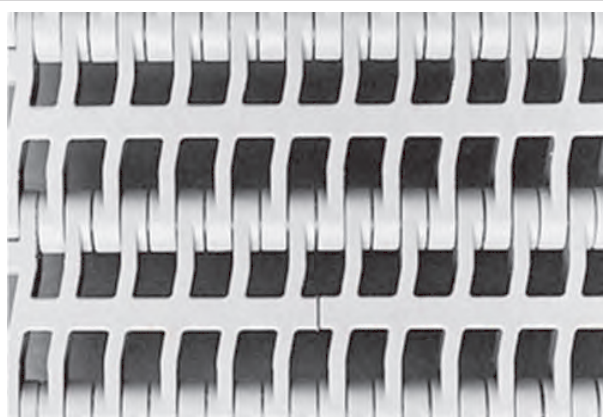
## Flush Grid

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Otwarty wzór z gładką powierzchnią górną i brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zapewnia doskonały ruch poprzeczny pojemników.
- Są dostępne zabieraki i ograniczenia boczne.



## Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,76	3,70
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,76	3,70
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	0,81	3,96
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,15	5,62
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	34 do 200	1 do 93	1,15	5,62
Materiał odporny na wysokie temperatury	Materiał odporny na wysokie temperatury	1200	1786	70 do 400	21 do 204	1,08	5,27
FR TPES	Polipropylen	750	1120	40 do 150	4 do 66	1,19	5,81
Nylon HR	Nylon HR	1200	1790	-50 do 240	-46 do 116	1,10	5,40
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1790	-50 do 310	-46 do 154	1,10	5,40
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	-50 do 70	-46 do 21	1,15	5,62
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	350	521	34 do 150	1 do 66	0,89	4,35

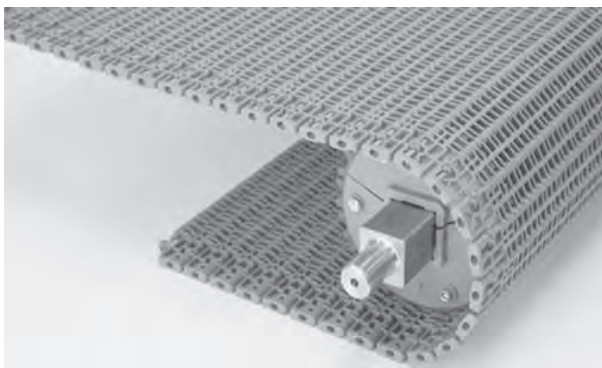
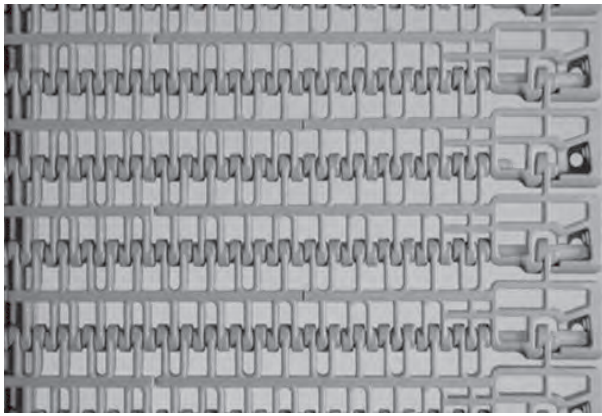
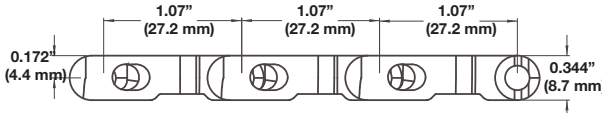
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Open Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości (patrz Uwagi na temat produktu)	1,0	25,4
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,29	4,3 × 7,4
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,28 × 0,29	7,1 × 7,4
Obszar otworów	43%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastłony brzeg, bez łba	

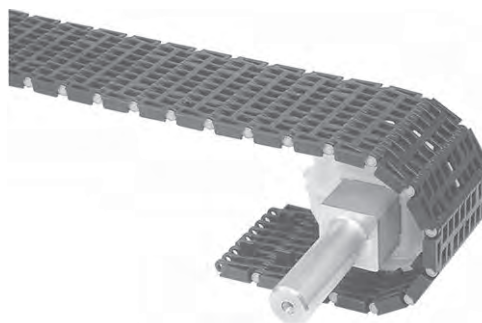
Uwagi na temat produktu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Otwarty wzór z gładką powierzchnią górną i brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• W przypadku taśm o szerokości do 42 cali (1066 mm) w rozwiązaniu Flush Edge stosuje się specjalne większe piny z nylonu odpornego na ścieranie.</li> <li>• Są dostępne inne przyrosty szerokości. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• W celu umożliwienia przymocowania pinu upewnij się, że zewnętrzne koła zębate są cofnięte na odległość 2,5 cala (63,5 mm) od brzegów taśmy do linii środkowej koła zębatego.</li> <li>• Są dostępne zabieraki.</li> </ul>	  

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,10	5,37
Nylon HR	Nylon HR	1200	1786	-50 do 240	-46 do 116	1,02	4,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	1786	-50 do 310	-46 do 154	1,04	5,08

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

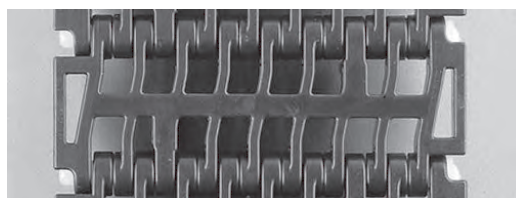
## Mold To Width Flush Grid

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokości odlewów	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskawke piny z łbem	

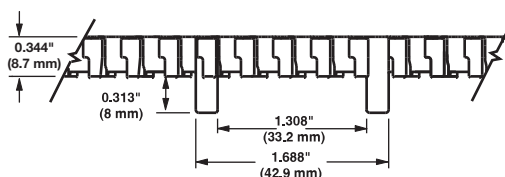


### Uwagi na temat produktu

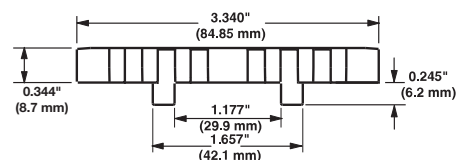
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Brak zgodności z kołami zębatymi o średnicy podziałki mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego.
- Wymagane koła zębate:
  - taśma 85 mm: jedno koło zębate
  - taśma 4,5 cala (114 mm): maksymalnie trzy koła zębate
  - taśma 7,5 cala (191 mm): maksymalnie pięć kół zębatych
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



A Strzałki wskazują preferowany kierunek ruchu



Rysunek 35: Seria 900 MTW Flush Grid, odlew o dedykowanej szerokości



Rysunek 36: Seria 900 Flush Grid 85 mm, odlew o dedykowanej szerokości

### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funt	kg	°F	°C	funt/stopę	kg/m
3,25	83	Polipropylen	Nylon	130	59	34 do 220	1 do 104	0,31	0,46
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	-50 do 200	-46 do 93	0,42	0,62
4,5	114	Polipropylen	Nylon	263	120	34 do 220	1 do 104	0,39	0,58
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	-50 do 200	-46 do 93	0,54	0,80
7,5	191	Polipropylen	Nylon	438	199	34 do 220	1 do 104	0,59	0,88
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	-50 do 200	-46 do 93	0,85	1,26
	85	Acetal	Nylon	275	125	-50 do 200	-46 do 93	0,38	0,57

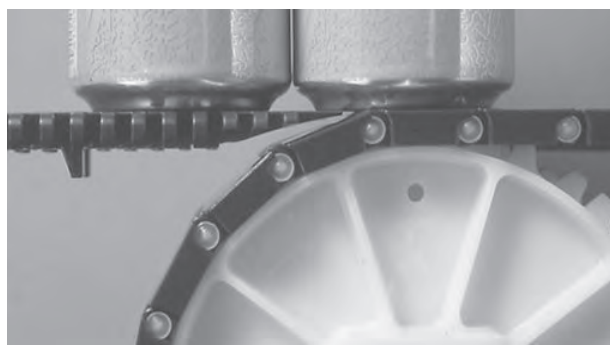
SERIA 900



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

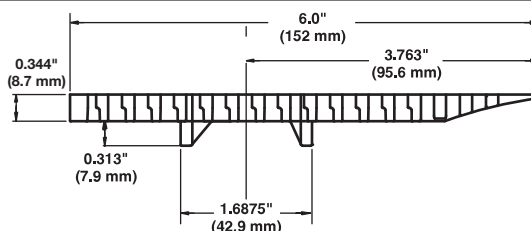
## ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	119
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

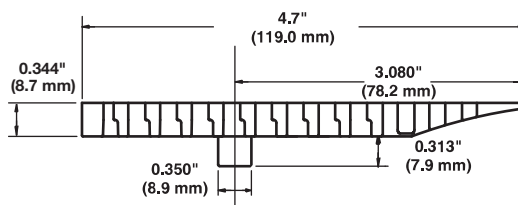


### Uwagi na temat produktu

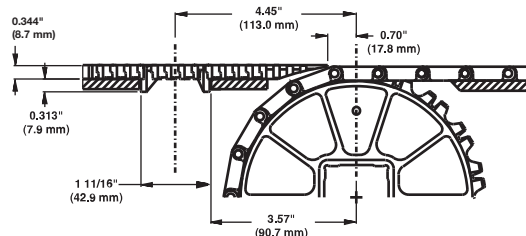
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera [Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400](#).
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę odbierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie znajduje się wyżej niż 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy odbierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałki mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), to nie należy używać dzielonego koła zębatego.
- Podczas obliczeń wytrzymałości taśmy należy odjąć 1,5 cala (38 mm) od faktycznej szerokości taśmy.
- Dostępna jest także taśma z jednym tabulatorem monitorującym o szerokości 4,7 cala (119 mm) i taśma z dwoma tabulatorami o szerokości 6 cali (152 mm).
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory monitorujące pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



**Rysunek 37:** Taśma z dwoma tabulatorami monitorującymi 6,0 cali (152 mm)



**Rysunek 38:** Taśma z jednym tabulatorem monitorującym 4,7 cala (119 mm)



**Rysunek 39:** Wymiary montażowe

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	-50 do 200	-46 do 93	1,15	5,62
FR TPES	Nylon	1000	1490	40 do 150	4 do 66	1,63	7,95

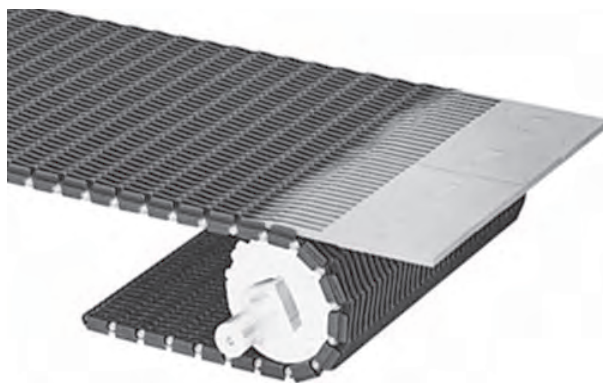
SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

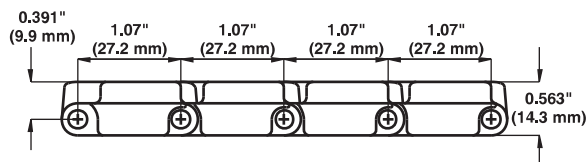
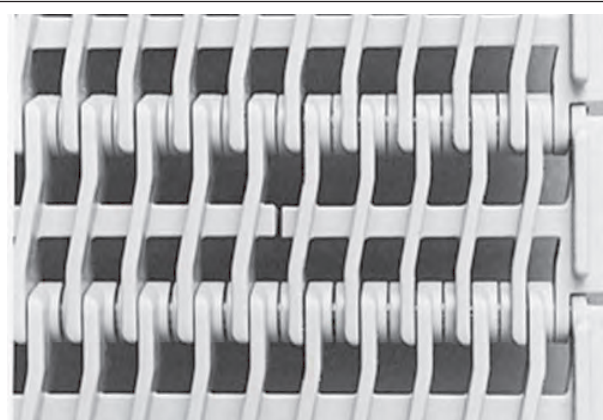
## Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Obszar kontaktu z produktem	35%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin.
- Należy stosować nylon HR w zastosowaniach suchych, w podwyższonych temperaturach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechyłaniu produktu i zwisom.
- Powierzchnie z wysokim ożebrowaniem wystają 3/16 cala (4,7 mm) powyżej modułu podstawowego z krawędziami o całkowicie wyrównanej powierzchni.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,07	5,21
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,07	5,21
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	1,14	5,57
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,68	8,19
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	34 do 200	1 do 93	1,68	8,19
Nylon HR	Nylon	1200	1790	-50 do 240	-46 do 116	1,60	7,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	-50 do 310	-46 do 154	1,60	7,80
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	-50 do 70	-46 do 21	1,68	8,19

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

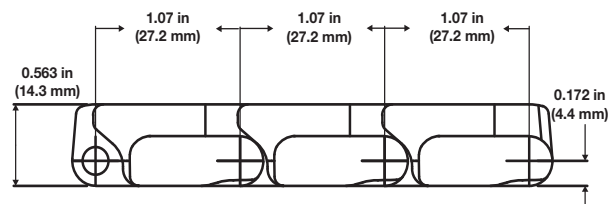
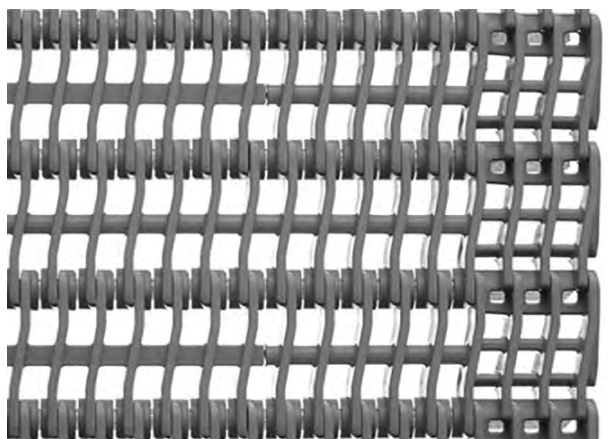
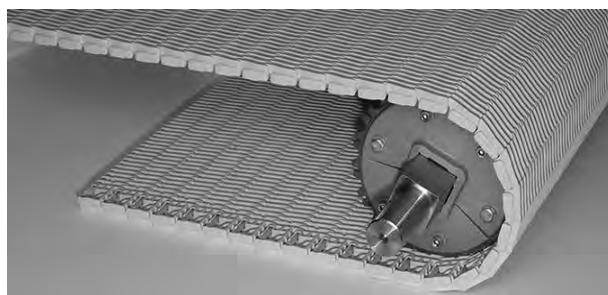
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Raised Rib with Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	118,4
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Przesłonięta krawędź, bez ła	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Połączenie brzegów o dużej wytrzymałości z pinami bez ła hamuje migrację żerdzi spowodowaną rozszerzalnością cieplną w piecach mikrofalowych.
- Zgodność z obcęgami do demontażu pinów Intralox.
- Nadaje się do stosowania z palcowymi płytami transferowymi, co zapobiega przechylaniu produktu i zwisom.
- Podniesione żebra wystają 3/16 cala (4,7 mm) powyżej modułu podstawowego z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).



### Dane taśmy

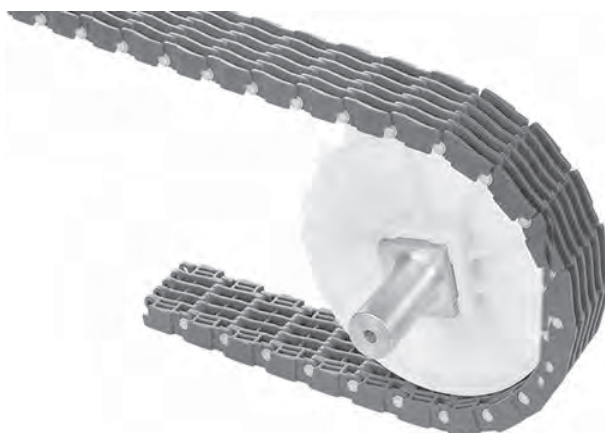
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,07	5,22
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,07	5,22

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

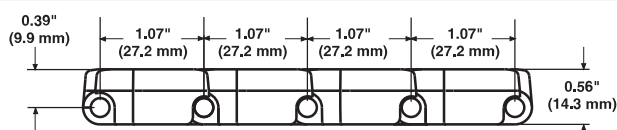
## Mold To Width Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokości odlewów (niebieski acetal)	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38% – 40%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskawke piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Podniesione żebra rozciągają się na całą szerokość taśmy, zwiększając stabilność pojemników.
- Nylonowe piny krótkie z łbem zapewniają większą trwałość.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Obsługuje zarówno małe, jak i większe produkty, co ułatwia wymianę produktów.
- Taśma 1,8 cala (46 mm) może być także wykonana z szarego polipropylenu, jeśli jest wymagane większe tarcie.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



SERIA 900

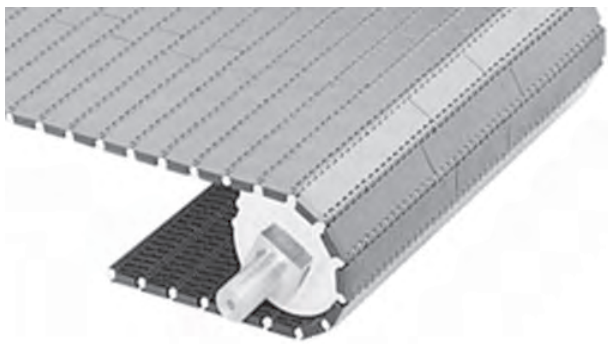
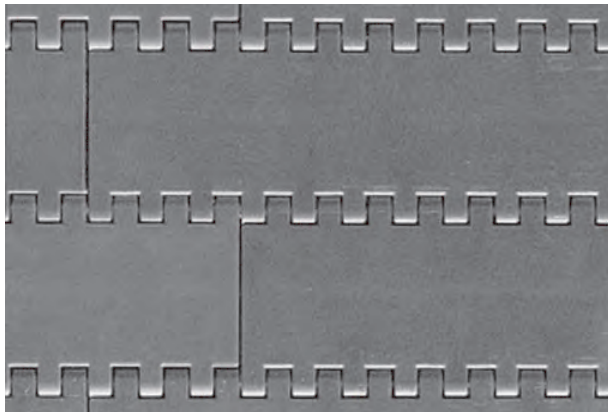
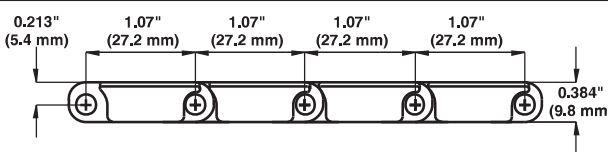
### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	-50 do 200	-46 do 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	-50 do 200	-46 do 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	-50 do 200	-46 do 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropylen	Nylon	90	41	34 do 220	1 do 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Nylon	200 <sup>a</sup>	91 <sup>a</sup>	-50 do 200	-46 do 93	0,34	0,50

<sup>a</sup> 270 lb (122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą krótkich pinów z łbem. Piny krótkie z łbem są wykonane z tego samego materiału co główny pin.</li> <li>• Należy stosować nylon HR w zastosowaniach suchych, w podwyższonych temperaturach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Idealne do przenoszenia szkła i innych pojemników.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,96	4,69
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	1,01	4,95
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,50	7,30
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	34 do 200	1 do 93	1,50	7,30
Nylon HR	Nylon	1200	1790	-50 do 240	-46 do 116	1,40	6,80
Nylon HHR	Nylon	1200	1790	-50 do 310	-46 do 154	1,40	6,80
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	-50 do 70	-46 do 21	1,50	7,30
Polipropylen wykrywalny A22	Polietylen	650	967	34 do 150	1 do 66	2,21	10,79

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

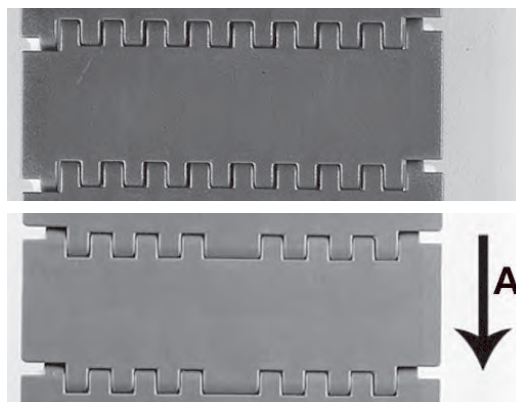
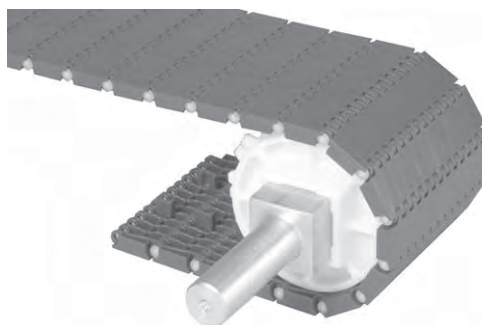
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Mold To Width Flat Top

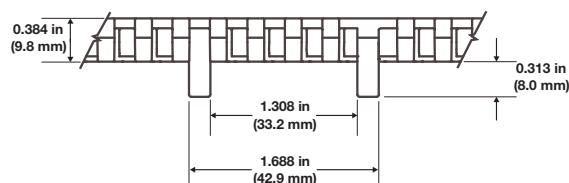
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokości odlewów	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

### Uwagi na temat produktu

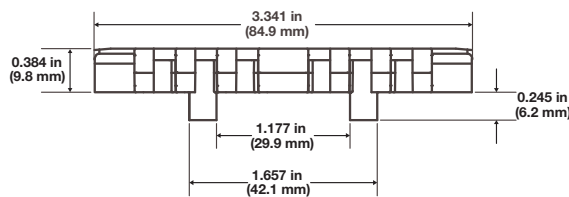
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałowej mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), nie należy używać dzielonego koła łańcuchowego.
- Na taśmie o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 85 mm można umieścić jedno koło zębate. Na taśmie o szerokości 4,5 cali (114 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate. Na taśmie o szerokości 7,5 cala (191 mm) można umieścić maksymalnie pięć kół zębatych.
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).



A preferowany kierunek ruchu



Rysunek 40: S900 Flat Top Mold to Width



Rysunek 41: S900 Flat Top 85 mm Mold to Width

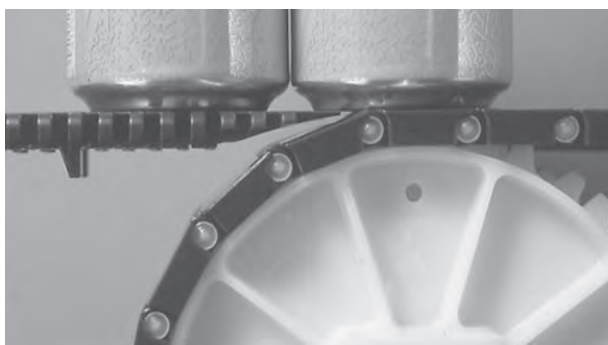
### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
3,25	83	Polipropylen	Nylon	130	59	34 do 220	1 do 104	0,37	0,55
3,25	83	Acetal	Nylon	250	113	-50 do 200	-46 do 93	0,52	0,77
4,5	114	Polipropylen	Nylon	263	120	34 do 220	1 do 104	0,52	0,77
4,5	114	Acetal	Nylon	555	252	-50 do 200	-46 do 93	0,74	1,10
7,5	191	Polipropylen	Nylon	438	199	34 do 220	1 do 104	0,83	1,24
7,5	191	Acetal	Nylon	800	363	-50 do 200	-46 do 93	1,18	1,76
	85	Acetal	Nylon	500	227	-50 do 200	-46 do 93	0,50	0,74

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

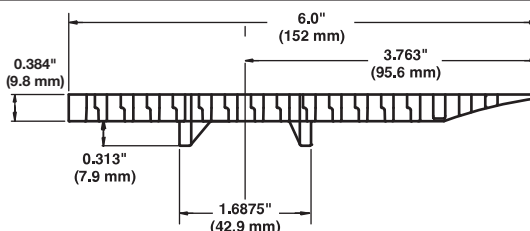
SERIA 900

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	4,7	119
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	

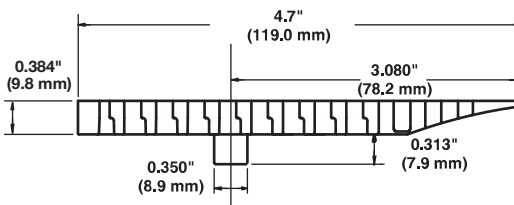


## Uwagi na temat produktu

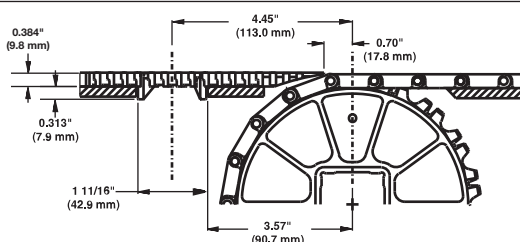
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Brzeg transferowy jest integralną częścią taśmy.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera [Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400](#).
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę odbierającą należy zapewnić, aby powierzchnia taśmy transferowej nie była wyżej niż 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy odbierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Dostępna jest także wersja taśmy z jednym tabulatorem monitorującym o szerokości 4,7 cala (119 mm) i z dwoma tabulatorami monitorującymi o szerokości 6 cali (152 mm).
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory monitorujące pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy podziałki mniejszej niż 3,5 cala (89 mm) (10 zębów). Jeśli wymagana jest średnica podziałki 3,5 cala (89 mm), to nie należy używać dzielonego koła zębatego.



**Rysunek 42:** Taśma z dwoma tabulatorami monitorującymi 6,0 cali (152 mm)



**Rysunek 43:** Taśma z jednym tabulatorem monitorującym 4,7 cala (119 mm)



## Dane taśmy

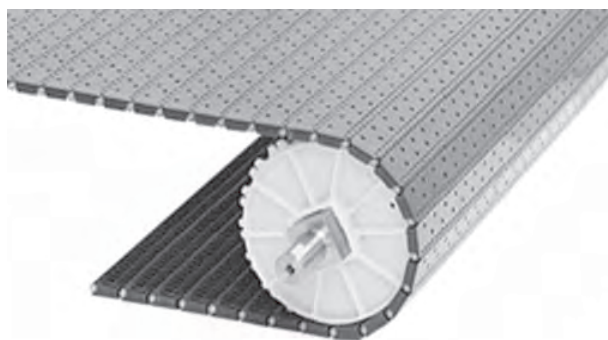
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1480	2200	-50 do 200	-46 do 93	1,50	7,30

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

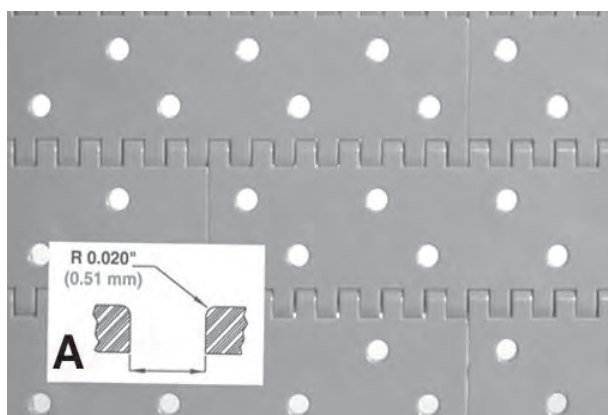
## Perforated Flat Top

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
otwarcia średniej szczeliny	Patrz Uwagi	
Obszar otworów	Patrz Uwagi	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	

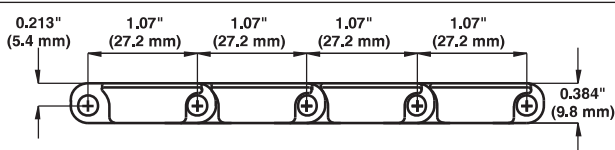


### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Rozmiary otworów zawierają 3% obszaru otwarcia przy zawiasie.
- Górne krawędzie otworów są zaokrąglone, co zapewnia cichą pracę i wydajne działanie próżni.
- Inne układy i wymiary otworów można utworzyć, nawiercając moduły serii S900 Flat Top.
- W taśmach wykonanych z nylonu HR główny pin łączący jest przytrzymywany za pomocą pinów z krótkim łbem wykonanych z tego samego materiału co główny pin.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W podwyższonych temperaturach należy używać dzielonych kół zębatych ze stali nierdzewnej.
- Przeznaczone do zastosowań transferu próżniowego, mają muszlowy spód, aby ograniczyć blokowanie strony transportowej przenośnika.
- Dostępne rozmiary otworów:
  - Ø 0,125 cala (3,2 mm) — 5% obszaru otwarcia
  - Ø 0,15625 cala (4,0 mm) — 6% obszaru otwarcia
  - Ø 0,1875 cala (4,8 mm) — 8% obszaru otwarcia



A otwór powstały wraz z modulem wykonany metodą wtrysku



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy 1/8 cala		Ciężar taśmy 5/32 cala		Ciężar taśmy 3/16 cala	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	34 do 200	1 do 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR TPES	Polipropylen	750	1120	40 do 150	4 do 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon HR	Nylon	1200	1790	-50 do 240	-46 do 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	-50 do 70	-46 do 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	1042	-34 do 200	1 do 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

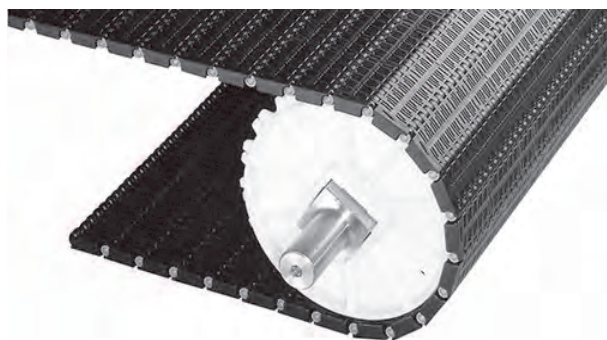
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych. Rozmiary otworów 1/8 cala (3,2 mm) i 3/16 cala (4,8 mm) są dostępne tylko w przypadku acetalu.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	2	51
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,05 × 0,31	1,3 × 7,9
Obszar otworów	24%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

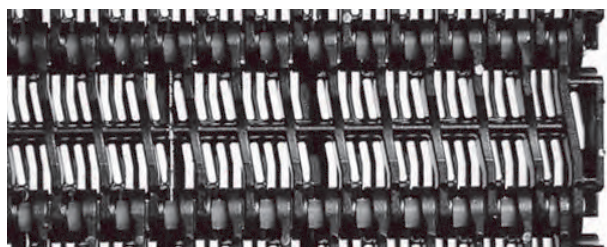


## Uwagi na temat produktu

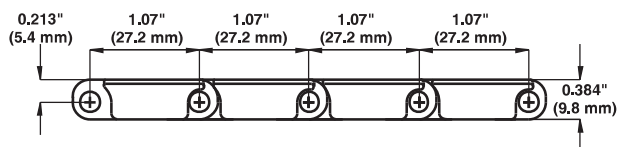
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Doskonale nadaje się do przetwórstwa owocowo-warzywnego, zwłaszcza do produktów z twardą i zastosowań, gdzie występuje odwadnianie.



Rysunek 44: Powierzchnia wierzchnia



Rysunek 45: Powierzchnia spodnia

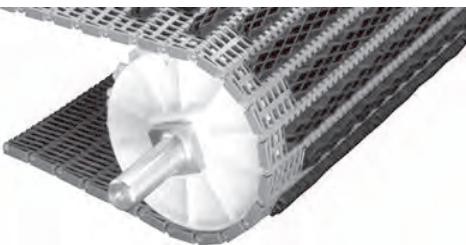


Rysunek 46: Wymiary

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Funty/stopę	Kg/m	°F	°C	Funty/stopę <sup>2</sup>	Kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1480	2200	34 do 200	1 do 93	1,39	6,79
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,93	4,55
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	0,99	4,84

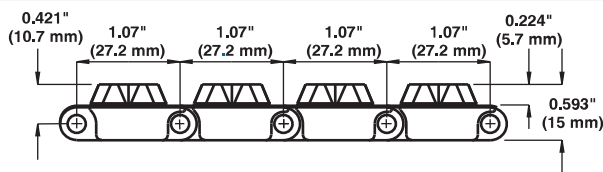
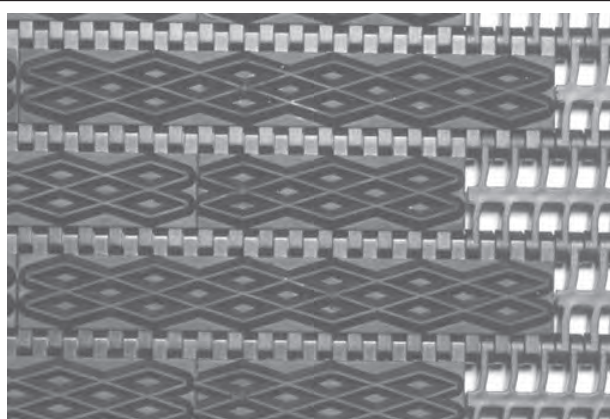
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Diamond Friction Top

	cale	mm	
Podziałka	1,07	27,2	
Szerokość minimalna	3,0	76	
Przyrosty szerokości	0,33	8,4	
Model zawiasów	Otwarty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatach.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).



SERIA 900

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,40	6,83	45 w skali Shore'a A	b	
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,40	6,83	56 w skali Shore'a A	b	c
Polietylen	Naturalny/biały	Polietylen	350	520	-50 do 120	-46 do 49	1,50	7,32	56 w skali Shore'a A	b	c

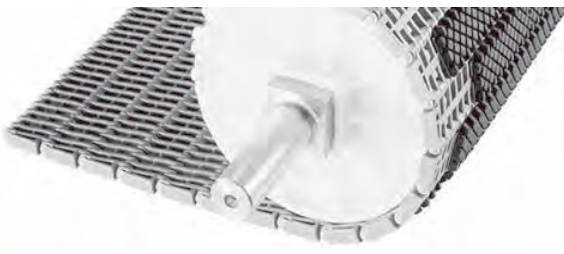
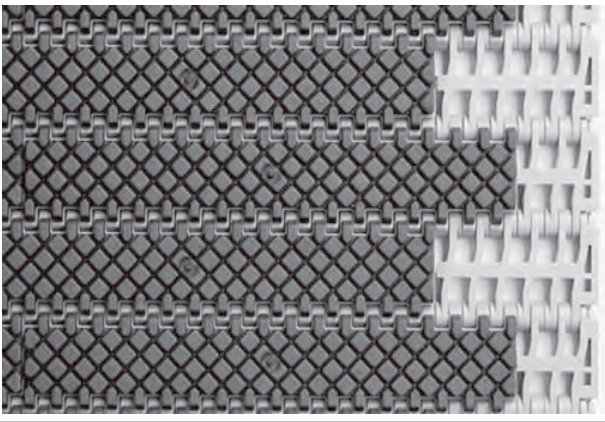
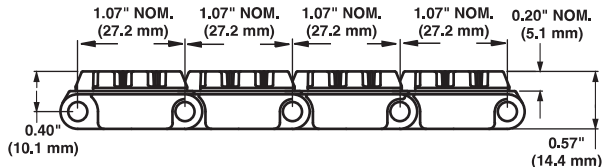
<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

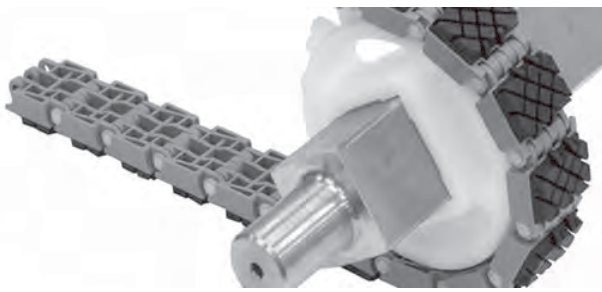
Square Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	3,0	76
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatych.</li> <li>• Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.</li> <li>• Zalecane są piny odporne na ścieranie.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.</li> <li>• W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,50	7,32	45 w skali Shore'a A	b	
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,50	7,32	56 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.  
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.  
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

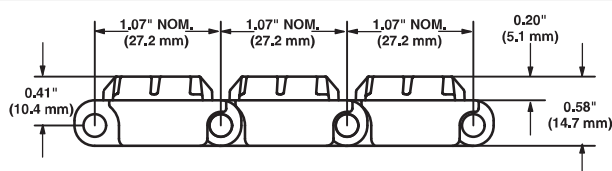
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Mold To Width Square Friction Top 29 mm

	cale	mm	
Podziałka	1,07	27,2	
Szerokość odlewu	1,1	29	
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatach.
- Dostępne są z szarego polipropylenu z czarną gumą, szarego acetalu z czarną gumą i z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



SERIA 900

### Dane taśmy

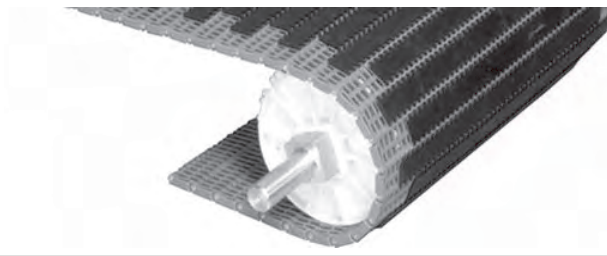
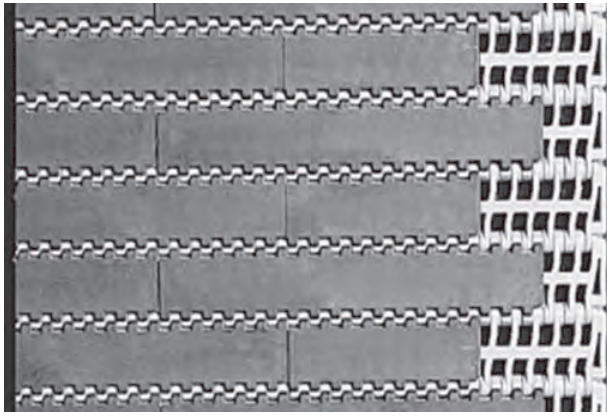
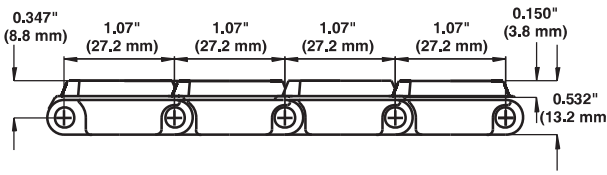
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	65	29	34 do 150	1 do 66	0,17	0,25	45 w skali Shore'a A	b	
Acetal	Szary/czarny	Nylon	140	64	-10 do 130	-23 do 54	0,21	0,31	54 w skali Shore'a A		
Acetal	Niebieski/czarny	Nylon	140	64	-10 do 130	-23 do 54	0,21	0,31	54 w skali Shore'a A		

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Flat Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	3,0	76
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Dwa moduły gumowe tworzą powierzchnię cierną o wysokim współczynniku tarcia, która nie zakłóca ruchu strony transportowej i kół zębatych.</li> <li>• Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.</li> <li>• Zalecane są piny odporne na ścieranie.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.</li> <li>• Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 1,7 cala (43 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,40	6,83	45 w skali Shore <sup>a</sup> A	b	
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1000	1490	34 do 150	1 do 66	1,40	6,83	56 w skali Shore <sup>a</sup> A	b	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości, niebieski/niebieski	Polipropylen	1000	1490	34 do 212	1 do 100	1,40	6,83	59 w skali Shore <sup>a</sup> A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

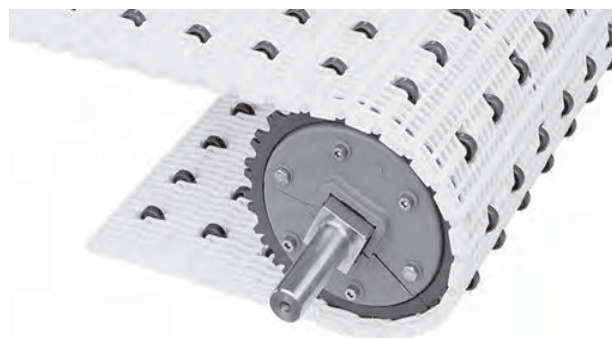
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

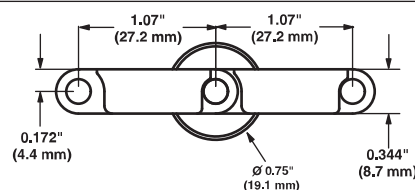
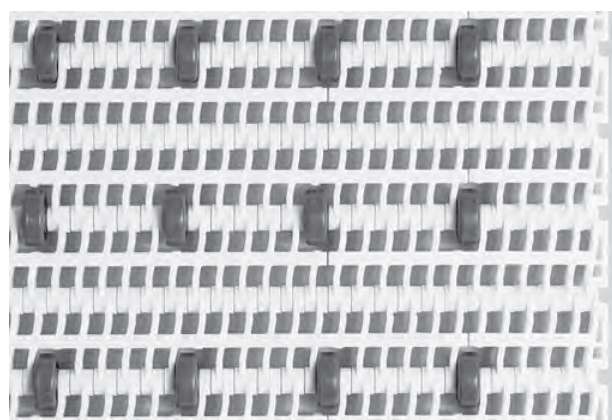
## Flush Grid With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Do zastosowań wymagających niskiego nacisku wstęcznego.
- Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizgi. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z rolkami.
- Standardowa średnica rolki wynosi: 0,75 cala (19,05 mm). Dostępne są również inne średnice rolek. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowy odstęp rolek w poprzek taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm); liniowo lub naprzemiennie.
- Standardowy odstęp rolek wzdłuż taśmy: 1,07 cala (27,2 mm), 2,14 cala (54,4 mm).
- Aby uzyskać informacje na temat niestandardowych opcji rozmieszczenia rolek, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 1,0 cal (25,4 mm).




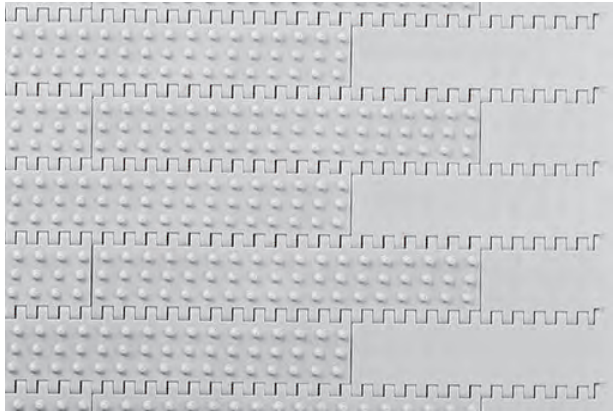
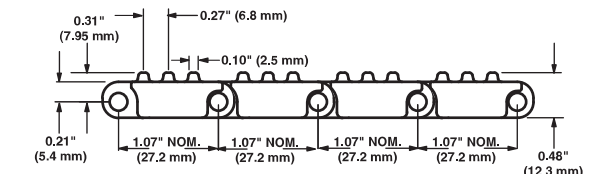
SERIA 900

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy						Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy									
		2 cale	51 mm	3 cale	76 mm	4 cale	102 mm	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	490	730	550	820	590	880	34 do 220	1 do 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropylen	1030	1530	1170	1740	1240	1850	34 do 200	1 do 93	1,15	5,61

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Nub Top		
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	10	254
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	7%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Idealnie nadaje się do zastosowań batch-off.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,98	4,78

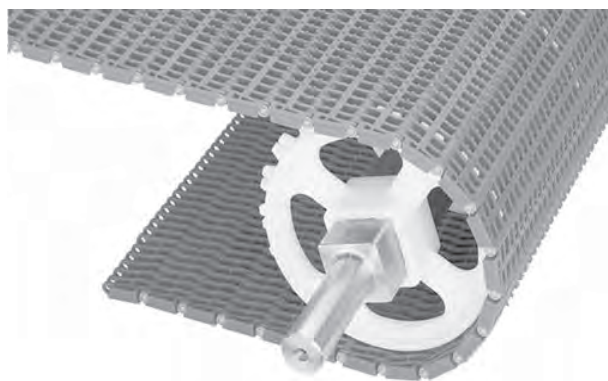
<sup>a</sup> Jeśli są używane stalowe koła zębate, to wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 funtów/stopę (360 kg/m). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

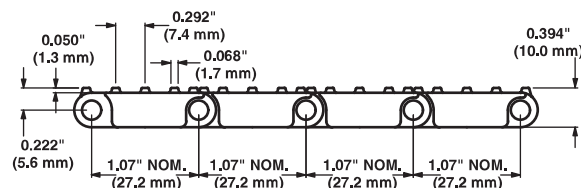
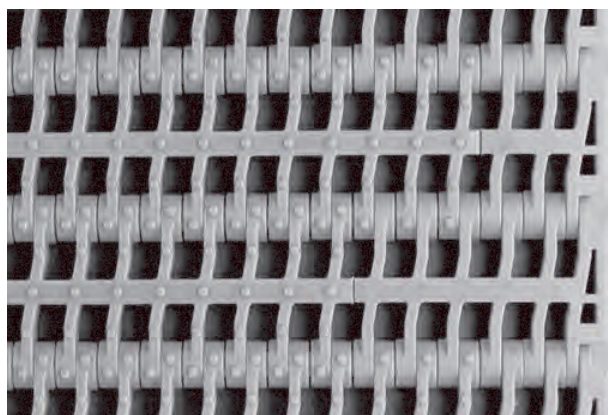
## Flush Grid Nub Top

	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	0,33	8,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Obszar otworów	38%	
Obszar kontaktu z produktem	3%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Taśmy z modułami brzegowymi Flush Grid.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Można używać wyłącznie w połączeniu z zabierakami S900 Flush Grid.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1 cal (25 mm) oraz 2 cale (51 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,80	3,91

<sup>a</sup> Jeśli są używane stalowe koła zębate, to wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 funtów/stopę (360 kg/m).



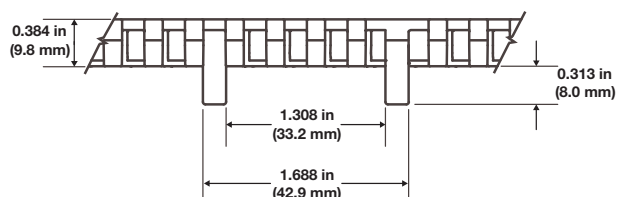
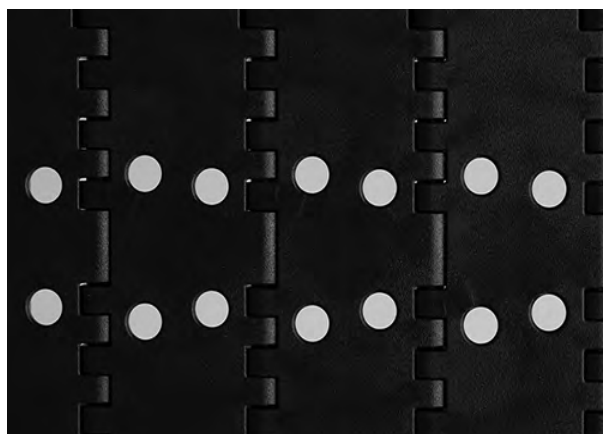
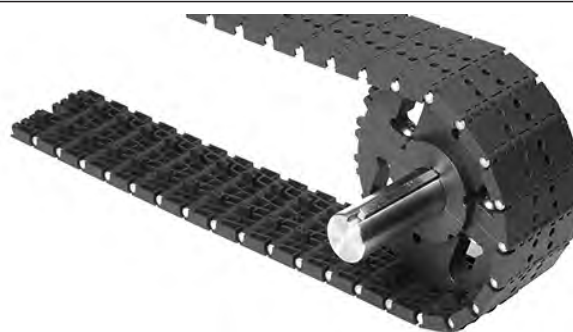
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Mold to Width Flat Top z otworami

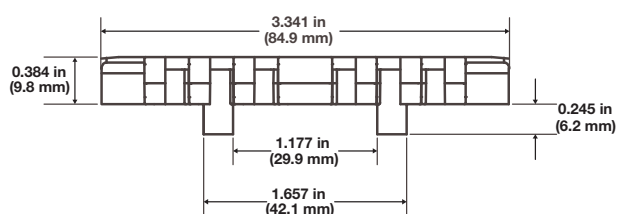
	cale	mm
Podziałka	1,07	27,2
Szerokości odlewów	3,35	85
	4,5	114
Obszar otworów	Patrz Uwagi na temat produktu.	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ma brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Górne krawędzie otworów są fazowane, co zapewnia cichą pracę i wydajne działanie próżni.
- Materiał pinu jest odporny na ścieranie.
- Materiał taśmy nylonowej HHR ma klasę palności UL94 V2, odpowiednią do zastosowań w podwyższonej temperaturze, takich jak ściąganie puszek z podajnika szpilkowego i testowanie światłem.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W przypadku zastosowań próżniowych o wysokiej prędkości należy używać koła nylonowego, obrabionego mechanicznie, dzielonego.
- Dostępne są dzielone koła zębate ułatwiające montaż.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Taśma ma otwartą przestrzeń o wielkości 3% na zawiasach i 3% do 4% przy otworach.
- Średnica otworu: 0,217 cala (5,51 mm) na taśmie 3,35 cala (85 mm); 0,219 cala (5,56 mm) na taśmie 4,5 cala (114 mm).



Rysunek 47: S900 Flat Top 4.5 w Mold to Width



Rysunek 48: S900 Flat Top 85 mm Mold to Width

### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	(mm)			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
3,35	85	Nylon HHR	Nylon	220	100	-50 do 310	-46 do 154	0,41	0,61
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	450	204	-50 do 310	-46 do 154	0,53	0,79

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika <sup>c</sup>
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach linii centrum wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm). <sup>d</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm).	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm).

<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy podany na liście zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i podpór. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,33 cala(8,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 2 cala(51 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

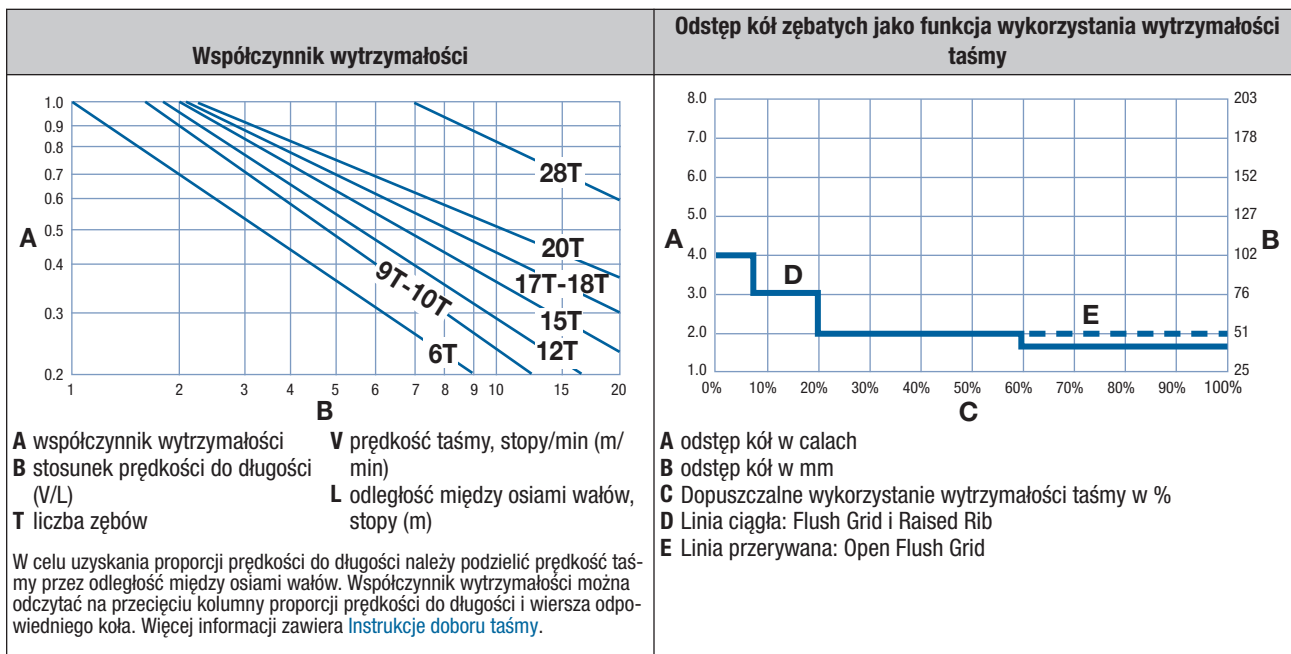
<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>d</sup> Zablockować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablockować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablockowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



Koło zębate formowane metodą wtrysku <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>b</sup>		Kwadratowe mm <sup>b</sup>	
							Okrągłe	Kwadratowe	Okrągłe	Kwadratowe
6 (13,40%)	2,1 <sup>c</sup>	53 <sup>c</sup>	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0, 1,5	25	25, 40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0, 1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1 do 1-1/2, 1-15/16 do 23/16	1,5	25 do 40, 50 do 55	40
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1-3/16 – 1-1/2		30 do 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	1 do 1-1/2, 1-15/16, 2-3/16	1,5, 2,5	25 do 40, 50 do 55	40, 60, 65
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1 do 1-1/2, 1-15/16 do 23/16	1,5, 2,5	25 do 40, 50 do 55	40, 60, 65

<sup>a</sup> Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 1,5 cala (40 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 650 funtów/stopę (967 kg/m), to wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 650 funtów/stopę (967 kg/m). Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 2,5 cala (60 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 1100 funtów/stopę (1637 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 1100 funtów/stopę (1637 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Odlane i dzielone koła zębata z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>c</sup> Informacje o mocowaniu koła zębatego o średnicy podziałkowej 2,1 cala (53 mm) zawiera rozdział Pierścienie ustalające.

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Koło zębate EZ Clean™ <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>b</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>b</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40



<sup>a</sup> Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 1,5 cala (40 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 650 funtów/stopę (967 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 650 funtów/stopę (967 kg/m). Jeśli są używane koła poliuretanowe o otworze 2,5 cala (60 mm), a wytrzymałość znamionowa taśmy przekracza 1100 funtów/stopę (1637 kg/m), wytrzymałość znamionowa jest obniżana do 1100 funtów/stopę (1637 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach łańcuchowych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Metalowe koło zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
28 <sup>b</sup> (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałki 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową S900. Zamiast tego należy zawsze używać dzielonych kół zębatach o średnicy podziałki 9,7 cala (246 mm).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

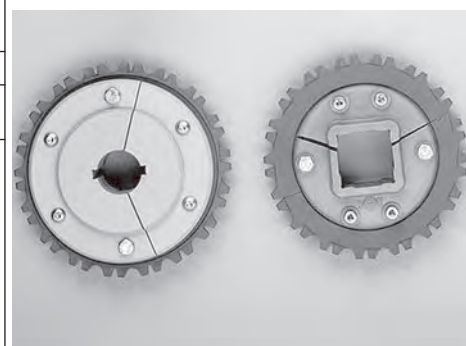
Metalowe koło zębate dzielone z płytkami łączącymi z poliuretanu (z atestem FDA) o zmniejszonym odstępie										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28 <sup>b</sup> (0,63%)	9,8	249	10,0	254	1,5	38		2,5		60



<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałowej 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową serii 900. Zamiast tego należy zawsze używać rozdzielających kół zębatach łańcuchowych o średnicy podziałowej 9,7 cala (246 mm).

Dzielone nylonowe koła zębate z formowaną płytą zębów, z wypełnieniem z włókna szklanego										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1, 1-3/16	1,5	30, 40	40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30, 40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60



<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębate z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach łańcuchowych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.


SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

## Dzielone koła zębate z nylonu

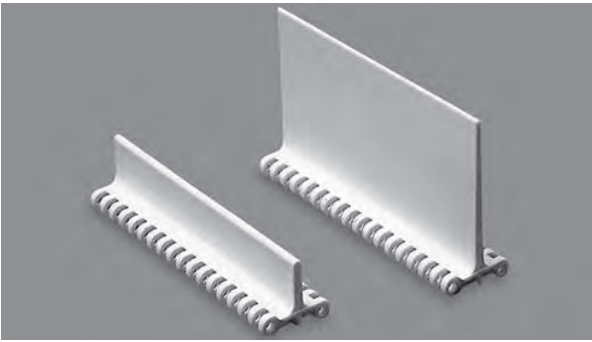
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
18 (1,52%)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30, 40	



## Zabieraki Flat Top (Streamline)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal
2	51	
3	76	

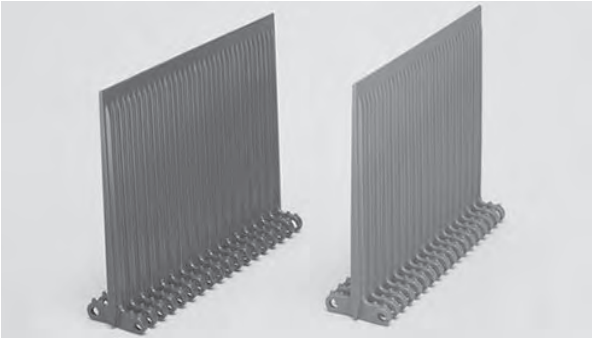
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (17,8 mm).



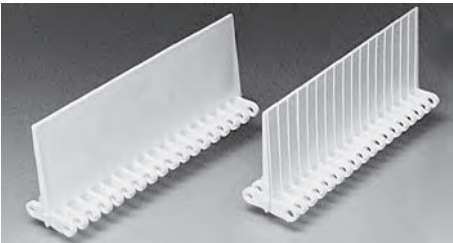
## Zabierak Flush Grid Nub Top (typu podwójny No-Cling)


Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4	102	Polipropylen, acetal


- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające zębra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (17,8 mm).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon HR HHR, nylon HR
2	51	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zabieraki Streamline/No-Cling są gładkie z jednej strony i pionowo żebrowane z drugiej strony.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 0,7 cala (17,8 mm).</li> </ul>		
		


Zabieraki Open Flush Grid Flush Edge Base (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, nylon HR, nylon HHR
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zabierak jest żebrowany pionowo (No-Cling) z obu stron.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Zabierak jest formowany z odstępem 1 cala (25 mm). Można go poddać obróbce w celu uzyskania odstępu o dowolnym wymiarze z zakresu od 1 cala (25 mm) do 3 cali (76 mm).</li> </ul>		
		

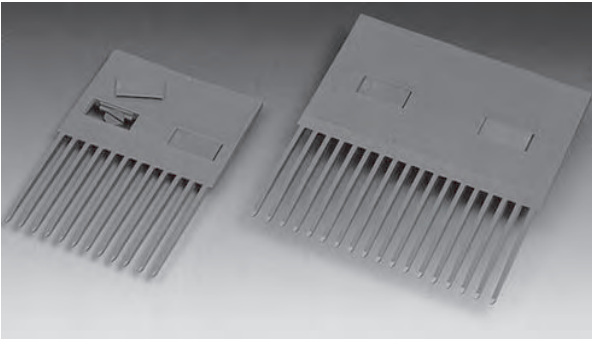
Zabieraki Flat Top (gumowe typu Streamline)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Polipropylen
2	51	
3	76	
<p>Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p>		
		

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

Ograniczenia boczne			
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały	
cale	mm		
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, nylon HR i HHR	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ograniczenia boczne mają standardową konstrukcję zakładki i stanowią integralną część taśmy.</li> <li>Mocowanie poprzez piny. Nie są wymagane żadne inne elementy mocujące.</li> <li>Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>Obracając się wokół kół z 6, 9 i 10 zębami, ograniczenia boczne roztawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z przynajmniej 12 zębami.</li> <li>Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,2 cala (5 mm).</li> <li>Minimalny odstęp od brzegu taśmy wynosi 1 cal (25,4 mm).</li> </ul>			

Palcowe płyty transferowe				
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały	
cale	mm			
6	152	18	Acetal	
4	102	12		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.</li> <li>Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierzowych. Śruby należy przykryć kołpakami zatraskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.</li> <li>W przypadku modernizacji z serii 100 Raised Rib do serii 900 Raised Rib należy używać wyłącznie szerokości 4 cali (102 mm) z 12 palcami.</li> <li>Nie należy mieszać płytek palcowych o szerokości 4 cali (102 mm) i 6 cali (152 mm).</li> </ul>				

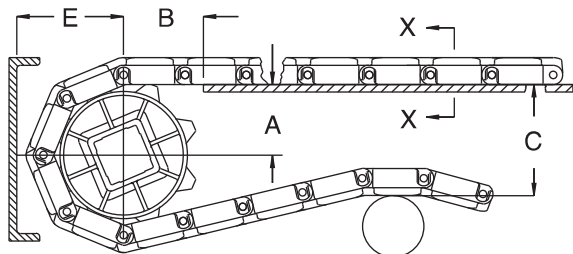
Wypustki dociskowo-przytrzymaujące			
Dostępny odstęp		Dostępne materiały	
cale	mm		
0,16	4,1	Acetal	
0,35	8,9		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Taby są umieszczone w co drugim rzędzie.</li> <li>Rolki lub ślizgi górnej strony przenośnika zazębiające się z tabami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Przy tym przejściu należy zastosować konstrukcję promienia strony transportowej przenośnika.</li> <li>Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby wypustki nie zaczęły się o ramę.</li> <li>Tab 0,16 cala (4,1 mm) jest dostępny zarówno w modelu Flat Top, jak i Flush Grid. Tab 0,35 cala (8,9 mm) jest dostępny w modelu Flat Top. Wierzch tego taba znajduje się 0,04 cala poniżej wierzchu taśm Flat Top i na tym samym poziomie, co wierzch taśm Flush Grid.</li> <li>Taby dociskowe nie współpracują z kołami zębatymi o średnicy 2,1 cala (53 mm) i 3,1 cala (79 mm). Koła zębate o średnicy podziałowej 3,5 cala (89 mm) mogą być stosowane z otworem kwadratowym 1,5 cala (40 mm).</li> <li>Między tabami musi być odstęp przynajmniej 2,7 cala (69 mm), aby zmieściło się między nimi 1 koło zębate.</li> <li>Szerokość tabów: 1,4 cala (36 mm).</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu wynosi 0,7 cala (17,8 mm).</li> </ul>			



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 49: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S900 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top <sup>a</sup>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
Flush Grid Nub Top <sup>a</sup>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,8	249	28	4,58	116	2,92	74	9,61	244	5,06	129
Raised Rib, Flush Grid with Insert Rollers, Open Grid <sup>a</sup>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,24	133

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

S900 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
<b>Open Flush Grid<sup>a</sup></b>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,8	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,02	128
<b>Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top<sup>a</sup></b>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,8 <sup>b</sup>	249	28	4,58	116	2,96	75	9,70	246	5,23	133
<b>Mold To Width Square Friction Top 29 mm<sup>a</sup></b>										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,8	249	28	4,58-4,61	116-117	2,92	74	9,80	249	5,25	133
<b>Mold to Width Flat Top z otworami</b>										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	6,2

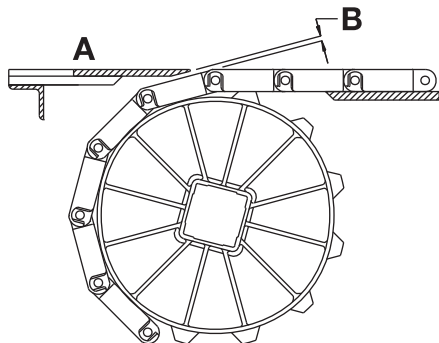
<sup>a</sup> Patrz Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy alternatywne plany rozmieszczenia wymiaru B.

<sup>b</sup> Dzielonego koła zębatego z 28 zębami o średnicy podziałowej 9,8 cala (249 mm) nie należy używać w połączeniu z żadną taśmą acetalową S900. Z taśmami acetalowymi S900 należy zawsze używać rozdzielającego koła zębatego łańcuchowego o średnicy podziałowej 9,7 cala (246 mm).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 50:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7

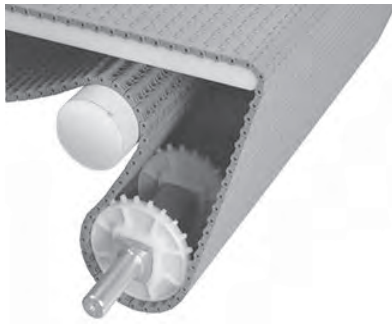
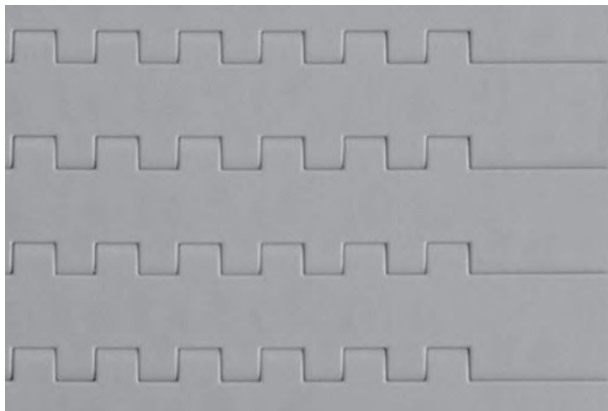
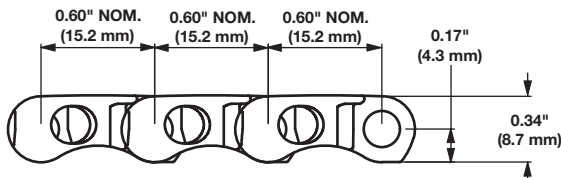
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1000

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	
		
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.</li> <li>• Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.</li> <li>• Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają zazębianie kół i ułatwiają montaż.</li> <li>• Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiana modułu z kołem zębatym oraz szczeliny bezpieczeństwa płyty przenośnika.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.</li> <li>• Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.</li> </ul>		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1500	2232	34 do 200	1 do 93	1,55	7,57
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490	34 do 220	1 do 104	1,07	5,22
Polietylen	Polietylen	600	893	-50 do 150	-46 do 66	1,11	5,42
Nylon HR	Nylon	1000	1490	-50 do 240	-46 do 116	1,31	6,43

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

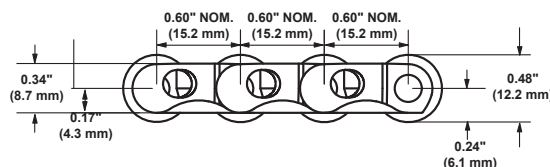
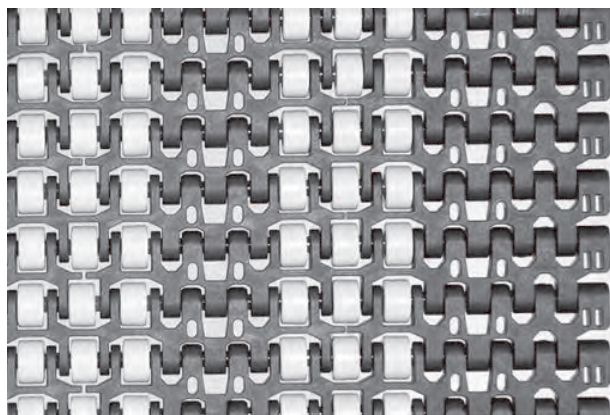
## Wbudowana rolka Insert Roller

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	3,00	76
Obszar otworów	12,5%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodół”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Posiada brzegi o całkowicie gładkiej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzegi po drugiej stronie.
- Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Gęstość rolek wynosi 240 na stopę<sup>2</sup> (2580 rolek/m<sup>2</sup>).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z karbowanymi noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taśma może być podparta równoległymi prowadnicami ślizgowymi o szerokości 1,38 cala (35,1 mm) lub węższymi.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Taśmy o szerokości powyżej 6 cali (152 mm) mają strukturę zakładkową.
- Taśma 6 cali (152 mm) jest odlewana na daną szerokość, a jej odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi 0,44 cala (11,2 mm).
- Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,3 cala (7,6 mm) i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.
- Rolki są rozmieszczone w grupach oddzielonych od siebie odstępami 1,5 cala (38,1 mm).
- Odstęp od brzegu rolki do brzegu taśmy wynosi 2,25 cala (57,2 mm).
- Koła zębate znajdują się w odległości 1,5 cala (38,1 mm) od brzegów taśmy.
- Koła zębate są rozmieszczone w odległości 3,0 cala (76,2 mm) od siebie.



### Dane taśmy

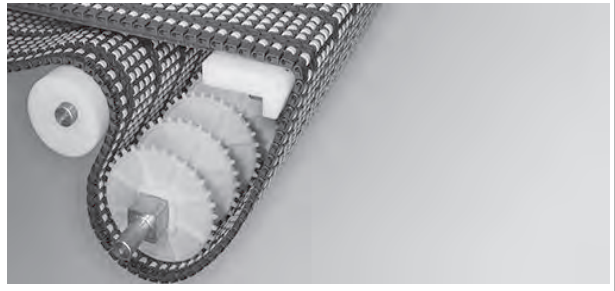
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	-46 do 93	1,7	8,3

SERIA 1000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1000

High-Density Insert Roller		
	cale	mm
Podziałka	0,6	15,2
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	3,00	76,2
Obszar otworów	4%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



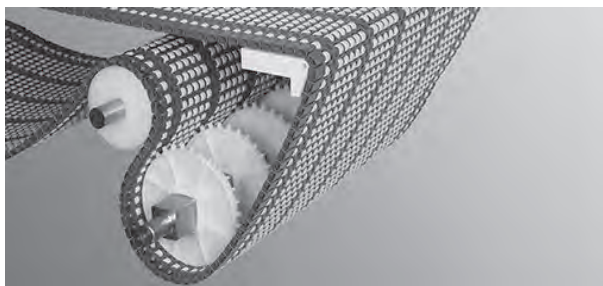
Uwagi na temat produktu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzegi po drugiej stronie.</li> <li>• Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.</li> <li>• Wykorzystuj pin bez łba przebiegający w poprzek całej taśmy w każdym rzędzie taśmy.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.</li> <li>• W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.</li> <li>• Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami w układzie równoległym należy umieścić ślizg. Zaleca się stosowanie ślizgu o szerokości 0,50 cala (13 mm), aby zapewnić tolerancję wykonania i instalacji w przenośniku przy jednoczesnym zapewnieniu odpowiedniego podparcia taśmy. Maksymalna dopuszczalna szerokość ślizgu wynosi 0,75 cala (19 mm).</li> <li>• Zgodność z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia ciasne transfery. Zaleca się użycie rolek z noskami w zastosowaniach charakteryzujących się wysoką prędkością i obciążeniem.</li> <li>• Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,30 cala (7,6 mm) i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.</li> <li>• Gęstość rolek: 320 rolek/stope<sup>2</sup> (3440 rolek/m<sup>2</sup>).</li> <li>• Odstęp rolki od brzegu taśmy do brzegu rolki: 0,70 cala (17,8 mm).</li> <li>• Koła zębate znajdują się 1,5 cala (38,1 mm) od brzegu taśmy.</li> <li>• Koła zębate są rozmieszczone co 3,0 cale (76,2 mm).</li> </ul>	  

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	-46 do 93	1,87	9,13

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

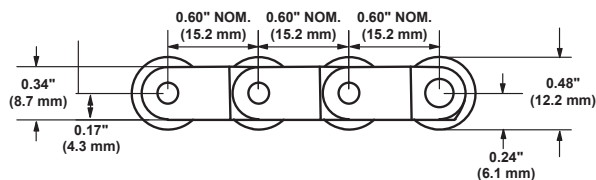
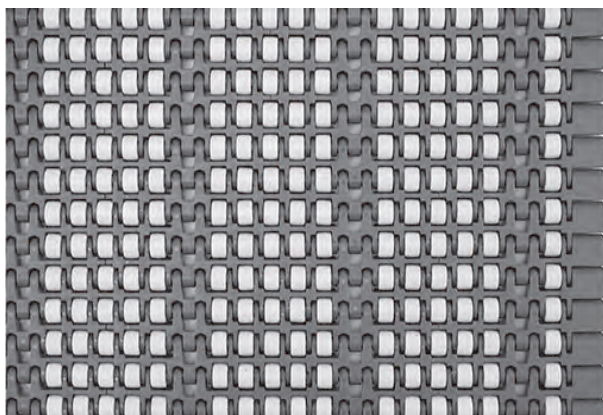
## High Density Insert Roller 85 mm

	cale	mm
Podziałka	0,6	15,2
Szerokość minimalna	10	255
Przyrosty szerokości	3,35	85
Obszar otworów	3,6%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni po jednej stronie i zamknięte brzegi po drugiej stronie.
- Rolki wystają spod i ponad powierzchnię taśmy.
- Wykorzystuje pin bez łba przebiegający w poprzek całej taśmy w każdym rzędzie taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- W zastosowaniach z rolkami aktywnymi ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami w układzie równoległym należy umieścić ślizg. Stosować ślizgi o szerokości 0,50 cala (13 mm), aby zapewnić tolerancję w zakresie produkcji i montażu, gwarantując jednocześnie odpowiednie podparcie taśmy. Maksymalna szerokość ślizgu wynosi 0,75 cala (19 mm).
- Zgodność z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający. Zaleca się użycie rolek z noskami w zastosowaniach charakteryzujących się wysoką prędkością i obciążeniem.
- Żółte rolki acetalowe mają szerokość 0,30 cala 7,6 mm i średnicę 0,48 cala (12,1 mm). Rolki znajdują się na pinie taśmy.
- Gęstość rolek: 360 rolek/stope<sup>2</sup> (3875 rolek/m<sup>2</sup>).
- Odstęp rolki od brzegu taśmy do brzegu rolki: 0,89 cala (22,6 mm).
- Koła zębate znajdują się 1,67 cala (42,5 mm) od brzegu taśmy.
- Koła zębate są rozmieszczone co 3,35 cala (85 mm).



### Dane taśmy

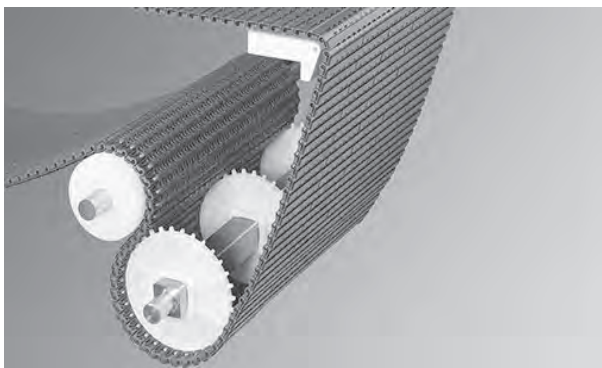
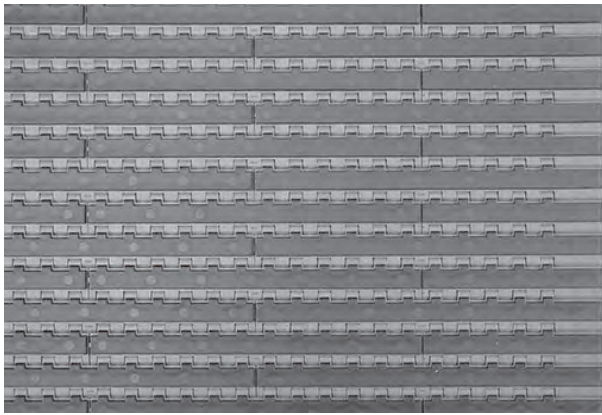
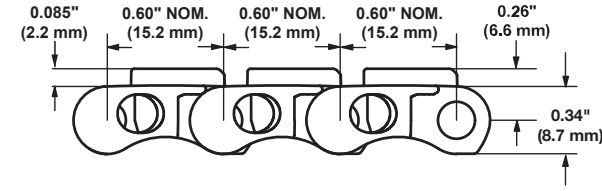
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Lb/ft	Kg/m	°F	°C	Lb/ft <sup>2</sup>	Kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1000	1490	-50 do 200	-46 do 93	1,95	9,52

SERIA 1000



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1000

Flat Friction Top 85 mm		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3,35	85,0
Szerokość maksymalna	66,9	1700
Przyrosty szerokości	3,35	85
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.</li> <li>• Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów, jednocześnie redukując odstęp na płytce statycznej przenoszenia.</li> <li>• Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbkowanie kół i ułatwiają montaż.</li> <li>• Minimalne napięcie wsteczne wymagane do zachowania ząbkowania się kół zębatach.</li> <li>• Konstrukcja dolnej części połączona z małą podziałką umożliwia płynne przesuwanie się taśmy wokół noska 0,75 cala (19 mm). Do przenoszenia opakowań należy używać dynamicznych rolek z noskiem.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> </ul>		
  		

Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Acetal	Szary/czarny	Nylon	1500	2230	-10 do 130	-23 do 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	b	

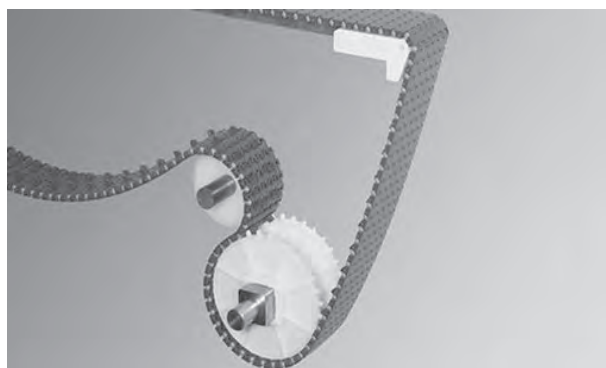
<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Pełna zgodność

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

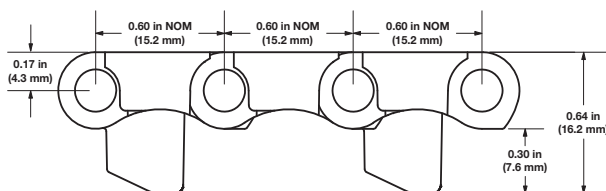
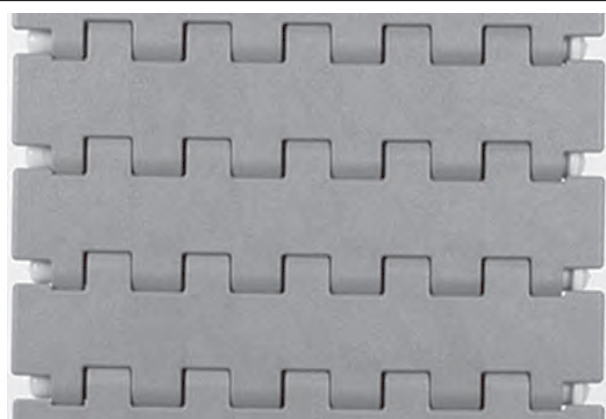
## Mold to Width Flat Top with Tabs

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokości odlewów	3,25	83
	3,35	85
	4,50	114
Rozmiar otworu	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Element mocujący z główką	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Wykorzystanie taśm z tabami o wymiarach 3,25 cala (83 mm) na jednym kole zębatym.
- Wykorzystanie taśm z tabami o wymiarach 4,50 cala (114 mm) i 3,35 cala (85 mm) na maksymalnie trzech kołach zębatych.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,00/-0,50 mm).
- Uformowane metodą wtrysku taby o wymiarach 3,35 cala (85 mm) pasują do standardowych torów ślizgowych 1,65625 cala (42,1 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Uformowane metodą wtrysku taby o wymiarach 3,25 cala (83 mm) i 4,50 cala (114 mm) pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



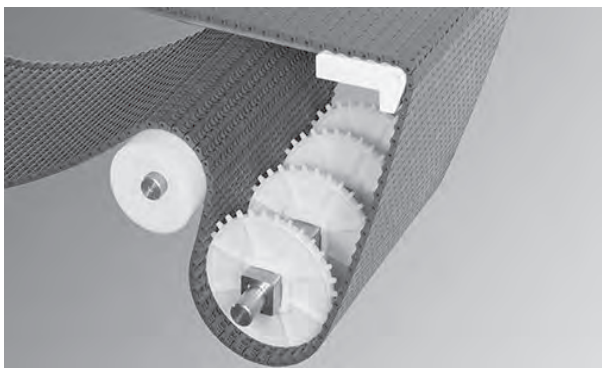
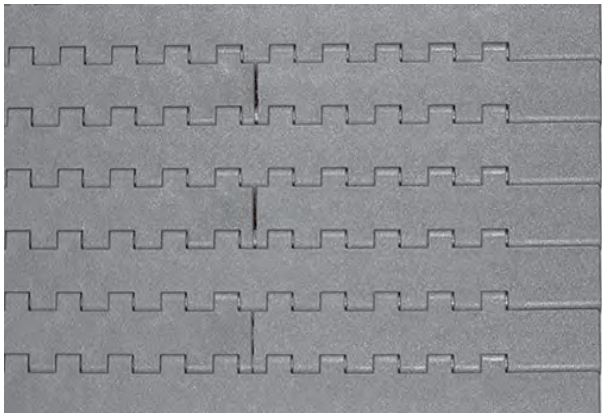
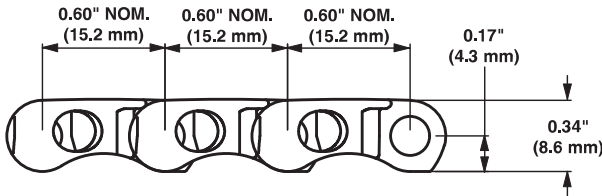
### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	406	184	-50 do 200	-46 do 93	0,44	0,65
3,35	85	Acetal	Nylon	419	190	-50 do 200	-46 do 93	0,44	0,65
4,50	114	Acetal	Nylon	563	255	-50 do 200	-46 do 93	0,60	0,89

SERIA 1000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1000

Flat Top 85 mm		
	cale	mm
Podziałka	0,6	15,2
Szerokość minimalna	3,35	85
Szerokość maksymalna	67	1700
Przyrosty szerokości	3,35	85
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Zamknięte brzegi wykorzystywane z jednej strony taśmy.</li> <li>• Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów, jednocześnie redukując odstęp na płytce statycznej przenoszenia.</li> <li>• Koła łańcuchowe z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Konstrukcja dolnej części połączona z małą podziałką umożliwia płynne przesuwanie się taśmy wokół noska 0,75 cala (19 mm).</li> <li>• Dynamiczna rolka noska jest zalecana do urządzeń obsługi opakowań.</li> <li>• Minimalne natężenie wsteczne wymagane do zachowania ząbienia się kół zębatach.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1500	2230	34 do 200	1 do 93	1,55	7,57

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

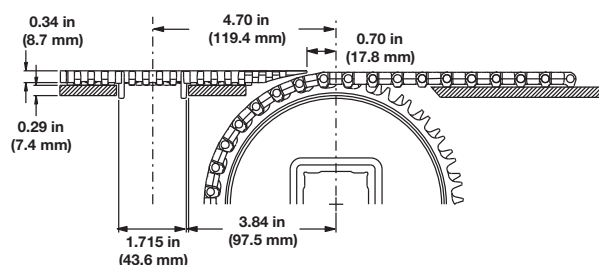
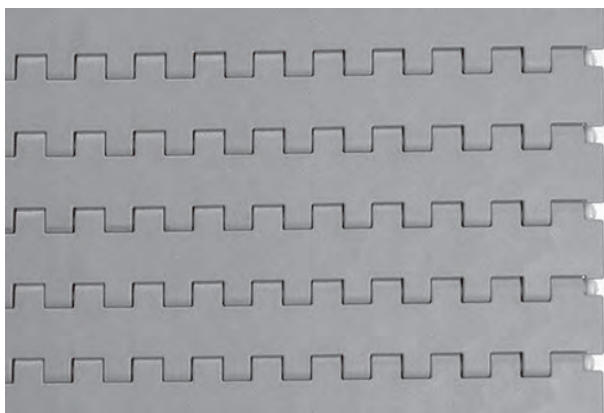
## Flat Top ONEPIECE™ Live Transfer 6,3 cala

	cala	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość odlewu	6,3	160
Przyrosty szerokości	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Należy zastosować trzy koła zębate.
- Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbkowanie kół i ułatwiają montaż.
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w [Pierścieniu ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Więcej informacji zawiera [Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400](#).
- Wymagane jest użycie kół zębatach o średnicy podziałowej wynoszącej co najmniej 1,50 cala (38,1 mm) lub większej.
- Nie można używać w połączeniu z noskami transferowymi o średnicy powyżej 0,75 cala (19,1 mm) w przypadku ciasnych transferów.
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory monitorujące pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.
- Długość taśmy jest wielokrotnością 10 stóp (3 m).




### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	500	744	-50 do 200	-46 do 93	0,78	3,81

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

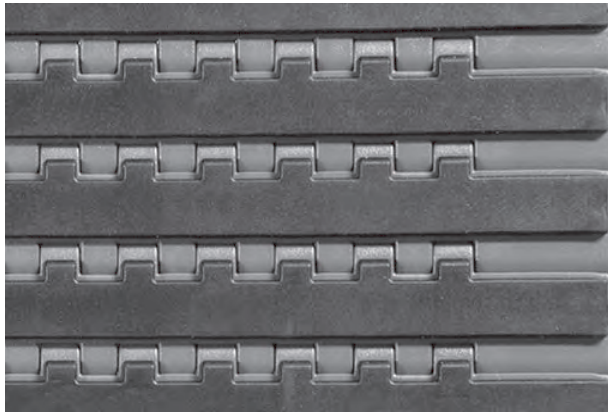
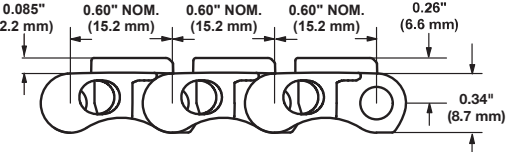
SERIA 1000

Flat Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z szarego acetalu z czarną gumą.
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia typu Friction Top rozpościera się do brzegu taśmy (bez odstępu).
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbienie kół i ułatwiają montaż.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwana się wokół nosków.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbienia i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczeliny bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.

Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stope	kg/m	°F	°C	funty/stope kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Acetal	Szary/czarny	Nylon	1500	2232	-10 do 130	-23 do 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	b	
Acetal	Biały/biały	Nylon	1500	2232	-10 do 130	-23 do 54	1,80	8,79	54 w skali Shore'a A	b	

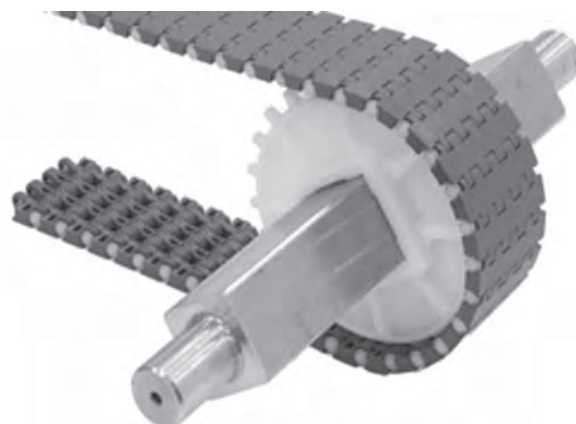
<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Pełna zgodność

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

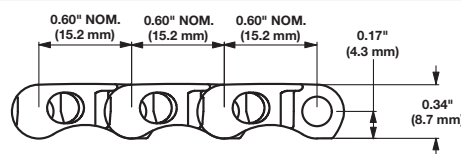
## Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka	0,6	15,2
Szerokości odlewów	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwana się wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbkowanie kół i ułatwiają montaż.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Taśmy o szerokości 29 mm i 37 mm wymagają jednego koła zębatego.
- Taśmy o szerokości 46 mm i 55 mm wymagają maksymalnie dwóch kół zębatych.



SERIA 1000

### Dane taśmy

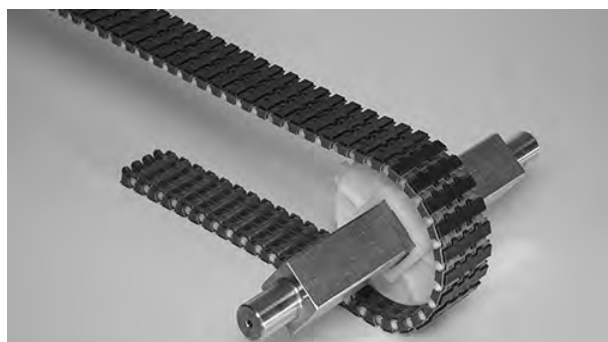
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	64	-50 do 200	-46 do 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Nylon	200	91	-50 do 200	-46 do 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Nylon	230	104	-50 do 200	-46 do 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Nylon	201 <sup>a</sup>	91 <sup>a</sup>	-50 do 200	-46 do 93	0,28	0,42

<sup>a</sup> 270 funtów (122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

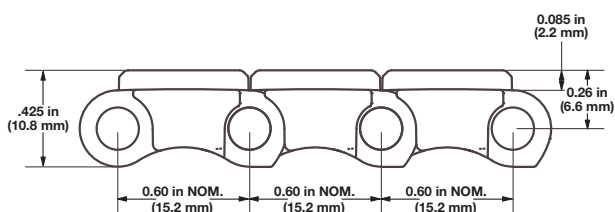
SERIA 1000

Mold to Width Flat Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokości odlewów	1,1	29
	2,2	55
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia typu Friction top rozpościera się do brzegu taśmy, bez odstępu.
- Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.
- Dostępne z szarego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbkowanie kół i ułatwiają montaż.
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Użycie w połączeniu z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Taśmy 29 mm wymagają jednego koła zębatego.
- Taśmy 55 mm mogą używać do dwóch kół zębatych.



Dane taśmy													
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję: 1 = biały, 2 = niebieski, 3 = naturalny, 4 = szary	
cale	mm				funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC
1,1	29,0	Acetal	Szary/czarny	Nylon	140	64	34 do 130	1 do 54	0,17	0,25	54 w skali Shore'a A	a	
2,2	55,0	Acetal	Szary/czarny	Nylon	200 <sup>b</sup>	91	34 do 130	Od 1 do 54	0,34	0,48	54 w skali Shore'a A	a	

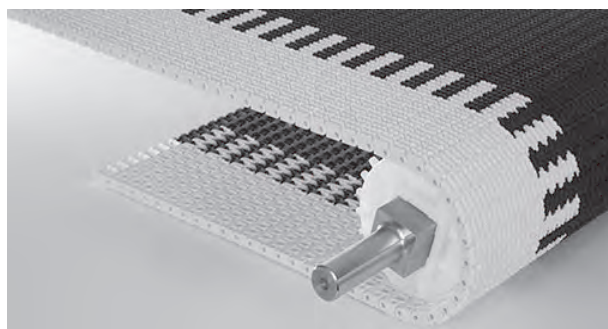
<sup>a</sup> Pełna zgodność

<sup>b</sup> 270 lb (122 kg) w przypadku taśmy 2,2 cala (55 mm) z dwoma (2) kołami zębatymi

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

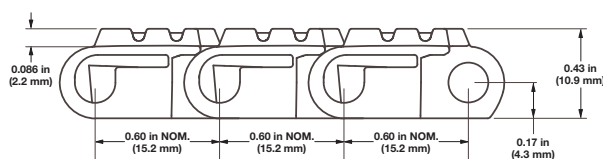
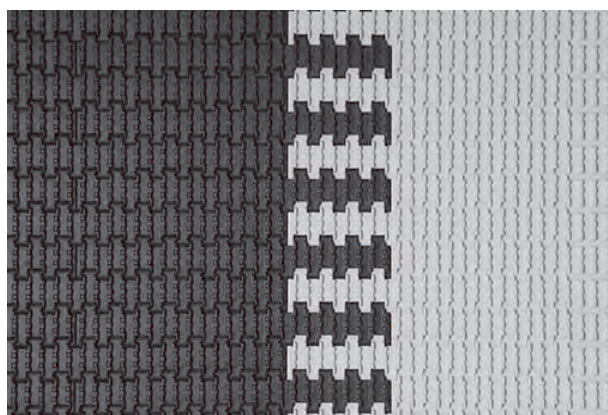
## Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3,0	76,0
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne dwie opcje brzegów: bez odstępu lub z odstępem 21 mm.
- Powierzchnia Non Skid Raised Rib poprawia trakcję.
- Zamknięte brzegi z jednej strony taśmy.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbkowania i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.
- Koła zębate z zakrzywionymi zębami usprawniają ząbkowanie kół i ułatwiają montaż.
- Przenośnik o niskim profilu obniża koszty montażu związane z kopaniem dołów.
- Płytki palcowe zapewniają bezpieczny transport — eliminują potrzebę awaryjnego zatrzymywania linii, w ten sposób ograniczając przestoje.



SERIA 1000

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2000	2976	-50 do 200	-46 do 93	1,86	9,08
Acetal HSEC	Nylon	1800	2679	-50 do 200	-46 do 93	1,88	9,18
FR Antystatyczny	Nylon	700	1042	-50 do 150	-46 do 66	1,64	8,01



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1000

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika <sup>c</sup>
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 6 cali (152 mm).<sup>d</sup>

Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

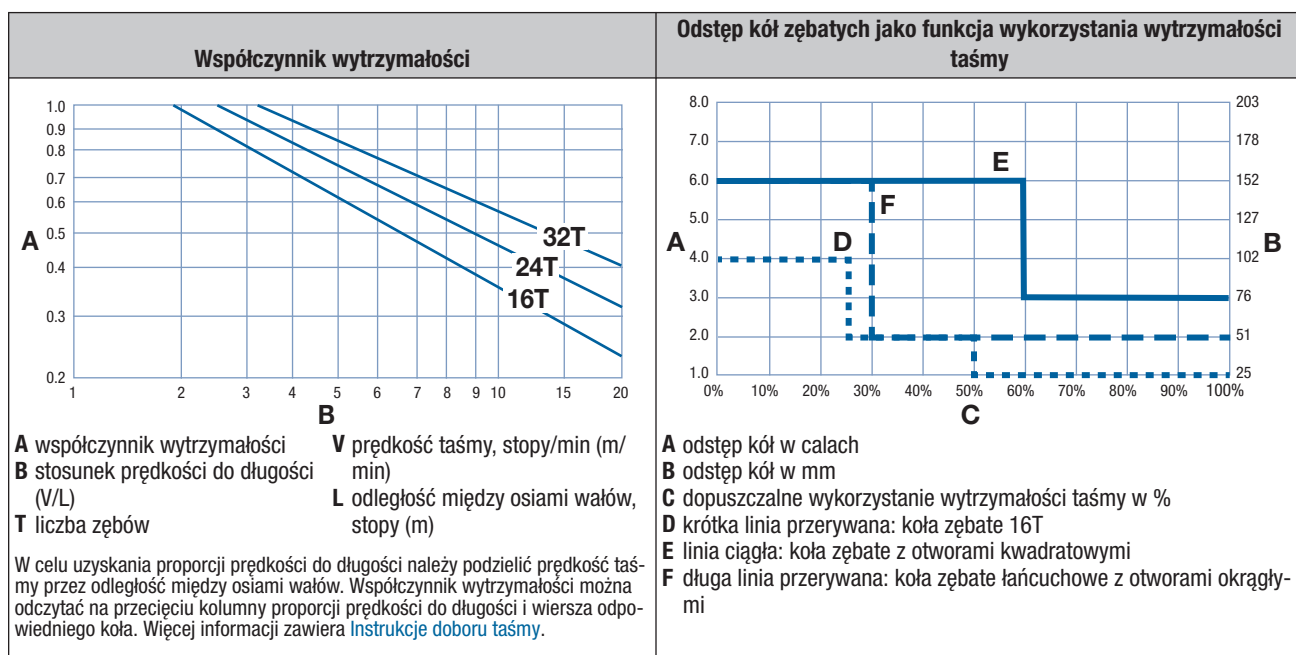
Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm), zaczynając od 3 cali (76 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.

<sup>d</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Koła zębate formowane metodą wtrysku

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe	Okrągłe	Kwadratowe
								cale	mm	mm
16 (1,92%)	3,1 <sup>b</sup>	79 <sup>b</sup>	3,2	81	0,5	13		1,5		40
					1,0	25	1,0, 1,25			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
					1,5	38			30	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25				
					1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25		1,5		40
					1,5	38	1,25			



<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych łańcuchowych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> Jeśli jest używane koło o średnicy podziałowej 3,1 cala (79 mm), znamionowa wytrzymałość taśm powyżej 1200 funtów/stopę (1786 kg/m) jest obniżana do 1200 funtów/stopę (1786 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową.

## Dzielone koła zębate z acetalu

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe	Okrągłe	Kwadratowe
								cale	mm <sup>a</sup>	mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,25			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30, 40	



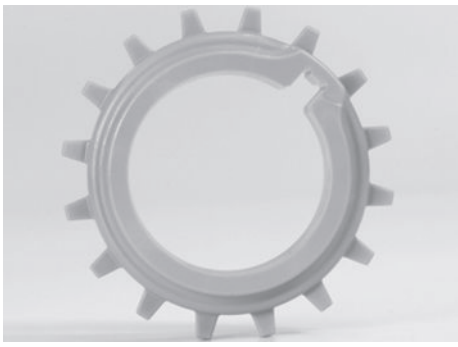
<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych łańcuchowych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

SERIA 1000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

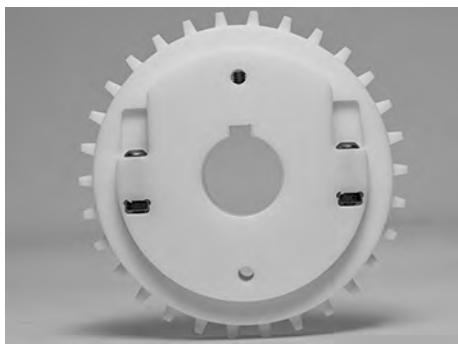
SERIA 1000

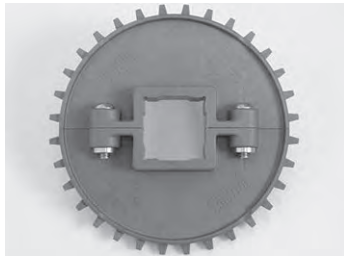
Koła zębate z nylonu HR <sup>a</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 <sup>b</sup>				



<sup>a</sup> Nie mogą być używane z wbudowanymi rolkami S1000 High Density Insert Rollers.  
<sup>b</sup> 0,25 w rowku klinowym

Dzielone koła zębate z nylonu HR											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	1-7/16				



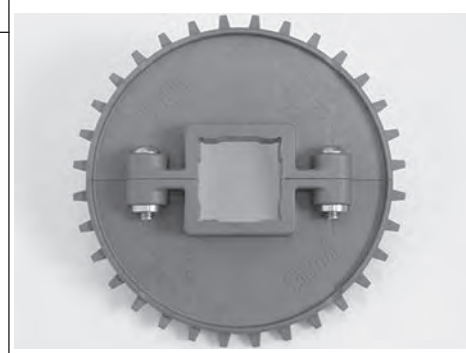
Dzielone koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów <sup>a</sup>				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,0, 1,25, 1,5	1,5	30, 40	40	
30 (0,54%)	5,8	147	6	152	1,5	38	1,25, 1-7/16, 1,5		30, 40		
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16, 1,5	1,5	30, 40	40	

<sup>a</sup> Koło zębate z 24 zębami i okrągłym otworem 30 mm jest dostępne z rowkiem klinowym lub bez. Podczas zamawiania tych kół zębatach należy określić wymagania dotyczące rowków klinowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Dzielone koła zębate z kompozytu polipropylenu

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pionów)	Nom. Średnica podziałości		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Kwadratowe		Kwadratowe	
							cale	mm	mm	mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38		1,5		40

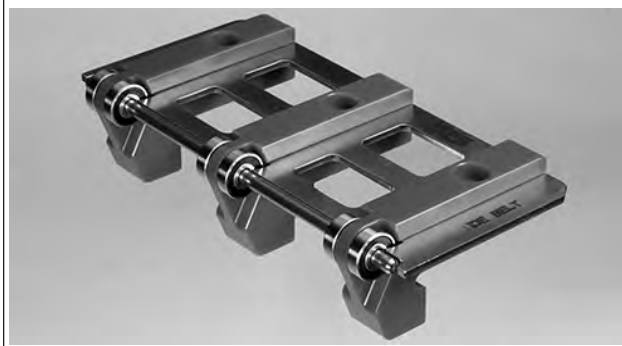
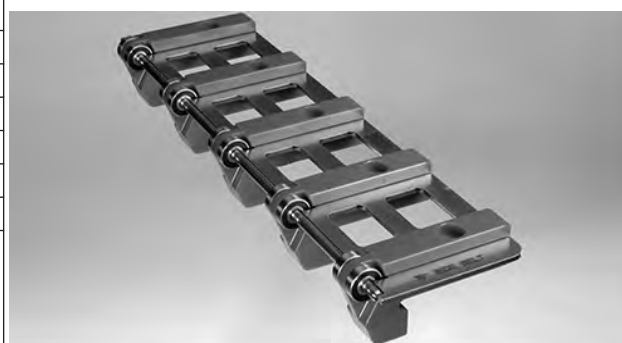


## Dynamiczne rolki końcowe

### Standardowe szerokości rolek końcowych

Amerykańskie Rozmiary (cale)	Rozmiary metryczne (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

- Amerykańskie rozmiary: 4,5 cala i 6 cali, a następnie z przyrostem co 3 cale. Metryczne rozmiary dostępne z przyrostem co 85 mm (3.35 cala).
- W przypadku innych szerokości taśmy należy łączyć wiele rolek końcowych z dostępnymi przyrostami. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Wykonane ze zgodnego z regulacjami FDA, niebieskiego nylonu wypełnionego olejem.
- Średnica rolki: 0,75 cala (19 mm)

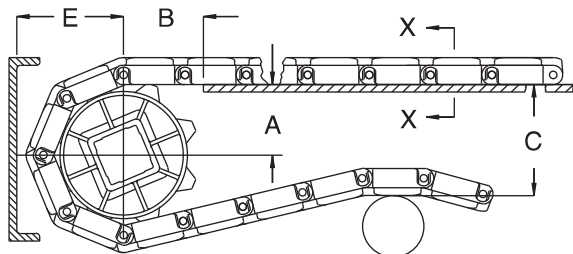


SERIA 1000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 51: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

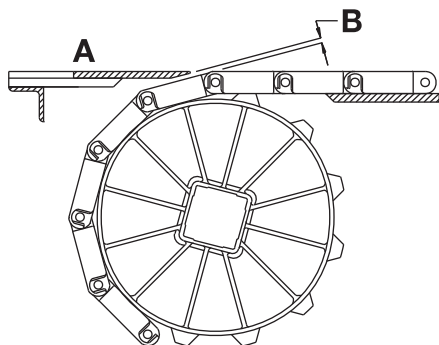
S1000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flat Top, Flat Top 85 mm, Mold to Width Flat Top</b>										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	1,99	50	4,60	117	2,53	64
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,43	62	6,12	155	3,29	84
<b>High Density Insert Roller, wbudowana rolka</b>										
3,1	79	16	1,33	34	1,60	41	3,13	80	1,84	47
4,6	117	24	2,10	53	2,02	51	4,65	118	2,60	66
6,1	155	32	2,87	73	2,46	62	6,18	157	3,36	85
<b>Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm</b>										
3,1	79	16	1,35	34	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,12	54	2,01	51	4,70	119	2,62	67
6,1	155	32	2,88	73	2,44	62	6,22	158	3,39	86

SERIA 1000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 52:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną


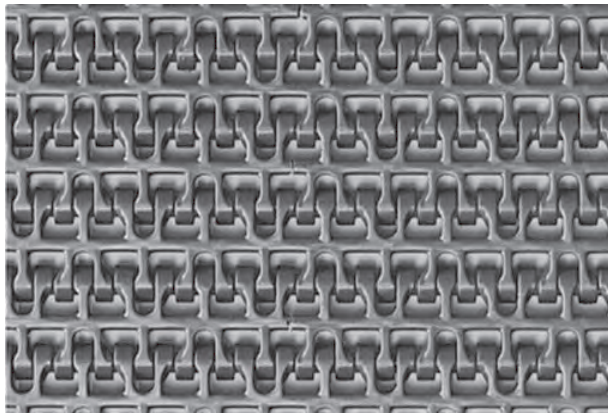
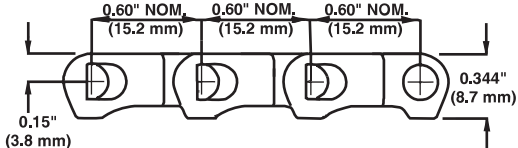
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Przyrosty szerokości		
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.</li> <li>• Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiana modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.</li> <li>• Na zamówienie dostępna różna szerokość w zależności od materiału.             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dostępne są taśmy z acetalu i polipropylenu o szerokości będącej dowolną wielokrotnością 0,5 cala (12,7 mm), począwszy od 3 cali (76 mm).</li> <li>- Dostępne są taśmy z termoplastycznego poliestru opóźniającego palenie się (FR-TPES) o szerokości będącej dowolną wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), począwszy od 5 cali (127 mm).</li> <li>- Taśmy wykonane ze wszystkich innych materiałów mają szerokość będącą dowolną wielokrotnością 1,0 cala (25,4 mm), począwszy od 3 cali (76 mm).</li> </ul> </li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w <a href="#">Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale</a>.</li> <li>• Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.</li> </ul>		
  		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,81	3,95
Polietylen	Polietylen	450	670	-50 do 150	-46 do 66	0,87	4,25
Acetal	Polipropylen	1300	1940	34 do 200	1 do 93	1,19	5,80
Acetal HSEC	Polipropylen	800	1190	34 do 200	1 do 93	1,19	5,80
FR TPES	Polipropylen	750	1120	40 do 150	4 do 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	-50 do 310	-46 do 154	1,14	5,57
Nylon HR	Nylon	1100	1640	-50 do 240	-46 do 116	1,07	5,22
Polipropylen odporny na promienie UV	Polipropylen odporny na promienie UV	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,81	3,98
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	450	670	34 do 150	1 do 66	1,04	5,08
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	1200	1790	-50 do 70	-46 do 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	1042	-34 do 200	1 do 93	1,57	7,67

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

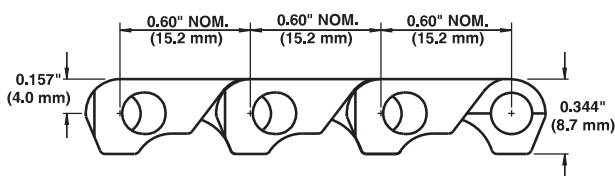
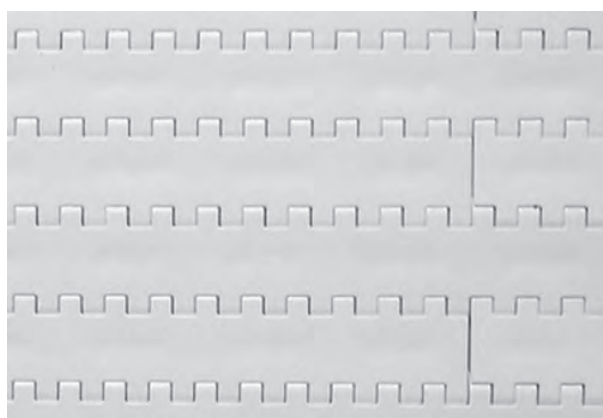
## Flat Top

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym oraz szczelność zabezpieczenia płyty przenośnika.
- Lekka taśma o gładkiej, zamkniętej powierzchni siatkowej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w [Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale](#).
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji zawiera [Metody transferu ciasnego](#).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	500 <sup>a</sup>	744 <sup>a</sup>	34 do 220	1 do 104	0,90	4,40
Polietylen	Polietylen	300 <sup>a</sup>	450 <sup>a</sup>	-50 do 150	-46 do 66	0,96	4,69
Nylon HR	Nylon	500	744	-50 do 240	-46 do 116	1,15	5,61
Nylon HHR	Nylon HHR	800	1191	-50 do 310	-46 do 154	1,175	5,74
Acetal	Polipropylen	1000	1488	34 do 200	1 do 93	1,30	6,35
Acetal <sup>b</sup>	Polietylen	900	1339	-50 do 70	-46 do 21	1,30	6,35
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	800	1191	-50 do 200	-46 do 93	1,6	7,81
Polipropylen wykrywalny A22	Polipropylen	300	446	34 do 150	1 do 66	1,09	5,32
PK	PK	1000	1488	-40 do 200	-40 do 93	1,14	5,57


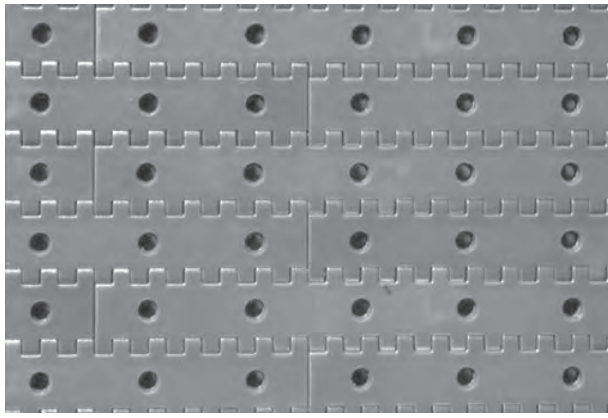
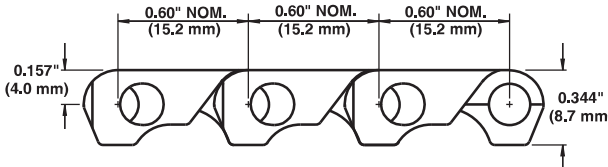
<sup>a</sup> W przypadku korzystania ze stalowego koła dzielonego wytrzymałość taśmy polipropylenowej wynosi 400 funtów/stopę (595 kg/m), a polietylenowej 240 funtów/stopę (360 kg/m)

<sup>b</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymania. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

Perforated Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	Patrz „Uwagi na temat produktu”	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• 5,3% obszaru otwarcia obejmuje 2,1% obszaru otwarcia przy zawiasie.</li> <li>• Dostępne z perforacją okrągłą 5/32 cala (4 mm) o nominalnym wzorze perforacji 1 cal (25,4 mm) × 0,6 cala (15,2 mm).</li> <li>• Konstrukcja spodu i mała podziałka sprawia, że taśma płynnie przesuwa się wokół nosków o niewielkiej średnicy.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w <a href="#">Pozycje zablokowanych kół zębatach na wale</a>.</li> <li>• Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający. Więcej informacji zawiera <a href="#">Metody transferu ciasnego</a>.</li> <li>• Przeznaczone do zastosowań próżniowych wymagających prostego i przylegającego transferu.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1000	1490	34 do 200	1 do 93	1,30	6,35
Acetal <sup>a</sup>	Polietylen	900	1340	-50 do 70	-46 do 21	1,30	6,35

<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być wykorzystywane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

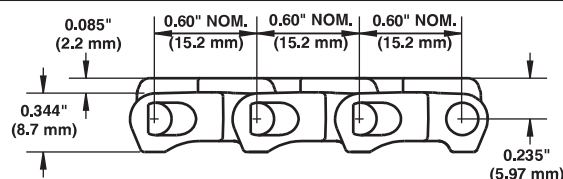
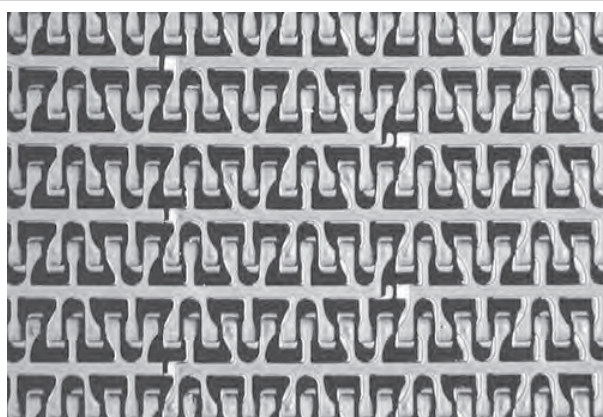
## Flush Grid Friction Top

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Dostępne wersje z szarego polipropylenu z szarą gumą, niebieskiego polipropylenu z niebieską gumą, szarego polipropylenu z czarną gumą oraz białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w [Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale](#).
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Uformowany metodą wtrysku odstęp: 0,34 cala (8,6 mm)



SERIA 1100

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/szary	Polipropylen	700	1040	34 do 150	1 do 66	1,18	5,76	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Szary/czarny	Polipropylen	700	1040	34 do 150	1 do 66	1,18	5,76	55 w skali Shore'a A	b	
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	700	1040	34 do 150	1 do 66	1,18	5,76	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości, niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	34 do 212	1 do 100	1,18	5,76	59 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

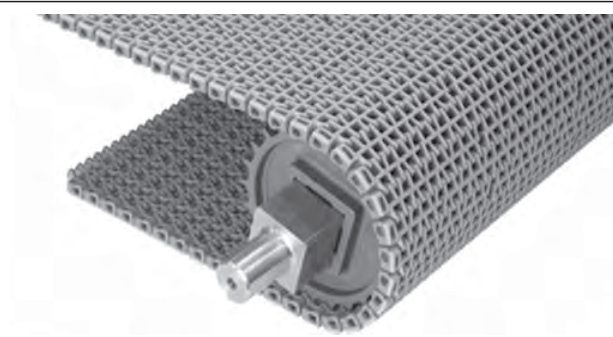
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

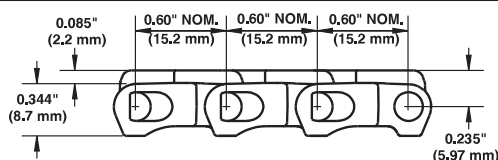
## Taśma Flush Grid Friction Top bez odstępów

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zalecane są piny odporne na ścieranie.
- Polipropylen dostępny w kolorze niebieskim z niebieską powłoką z gumy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w [Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale](#).
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać pas z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.



SERIA 1100

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości niebieski/niebieski	Polipropylen	700	1040	34 do 212	1 do 100	1,18	5,76	59 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

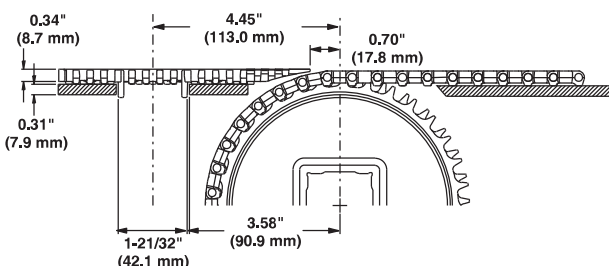
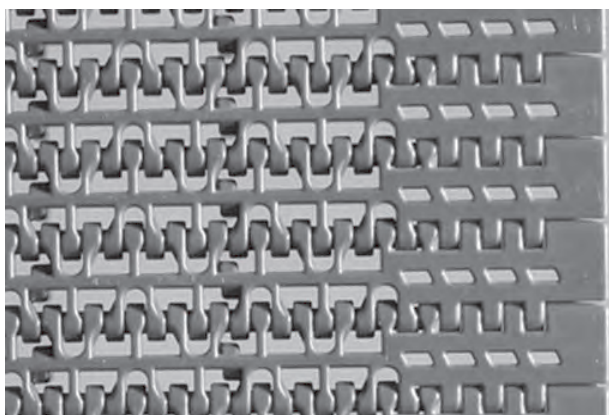
## ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Nylonowe pręty zapewniają najwyższą odporność na ścieranie.
- Mała podziałka oznacza mniejszy obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbkowania i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz płynniejszy transfer produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zalecane użycie wraz z kołami zębatymi EZ Track.
- Koła zębate muszą mieć średnicę podziałki co najmniej 3,5 cala (89 mm).
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz [Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400](#).
- Mogą być również wykonane taśmy Mold To Width o szerokości 6 cali (152 mm).
- Informacji o szerokościach taśm produkowanych na zamówienie udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Uformowane metodą wtryskową tabulatory pasują do standardowych torów ślizgowych 1,75 cala (44,5 mm), zapewniając prawidłowe wyrównanie taśmy.



### Dane taśmy

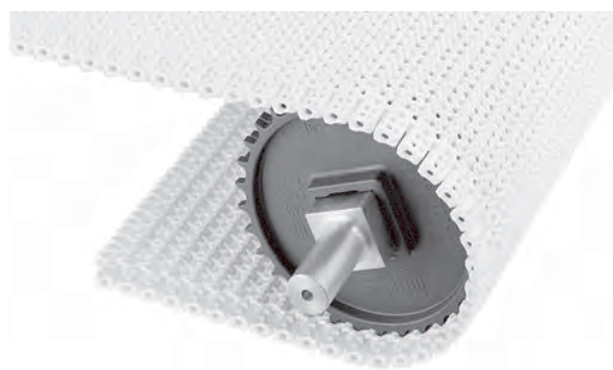
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1300	1940	34 do 200	1 do 93	1,19	5,80
FR TPES	Nylon	750	1120	40 do 150	4 do 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	1640	-50 do 310	-46 do 154	1,20	5,80

SERIA 1100

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

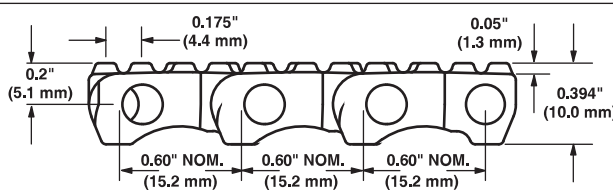
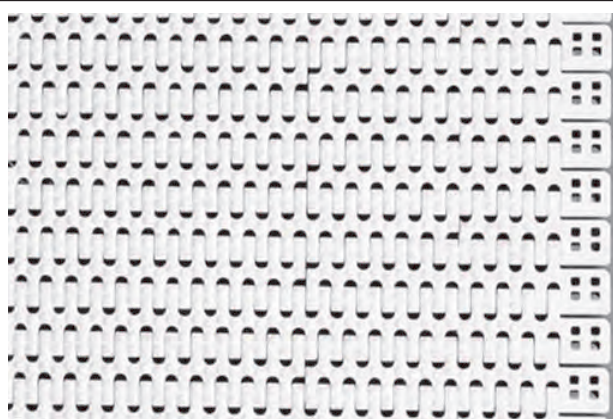
SERIA 1100

Flush Grid Nub Top		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Obszar otworów	15%	
Obszar kontaktu z produktem	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zastąpięty brzeg, bez fba	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wzór grudek redukuje kontakt między produktem a powierzchnią taśmy.
- Mogą być wykonane z acetalu, polipropylenu lub polietylenu (do produktów zamrożonych).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zalecane w przypadku produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami.
- Zabieraki Flush Grid Nub Top są dostępne.
- Standardowy odstęp grudki od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



## Dane taśmy

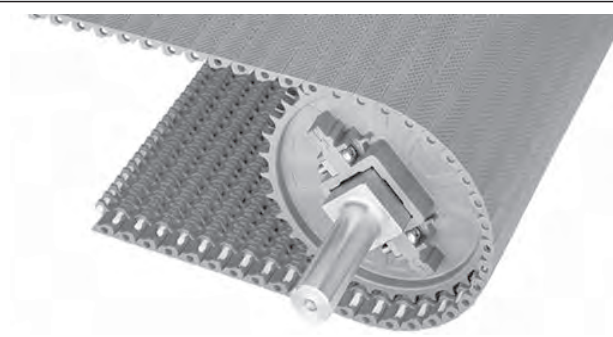
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropylen	1300	1940	34 do 220	7 do 93	1,36	6,65
Polietylen	Polietylen	450	670	-50 do 150	-46 do 66	1,00	4,90
Acetal	Polietylen	1200	1790	-50 do 150	-46 do 66	1,36	6,65

<sup>a</sup> Jeśli używane są poliuretanowe koła zębate, wytrzymałość taśmy polipropylenowej, acetalowej i nylonowej wynosi 750 funtów/stopę (1120 kg/m), a zakres temperatury dla koła zębatego wynosi od 0°F do 120°F (-18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

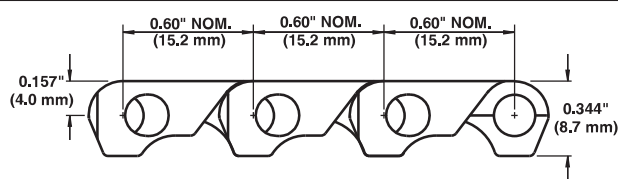
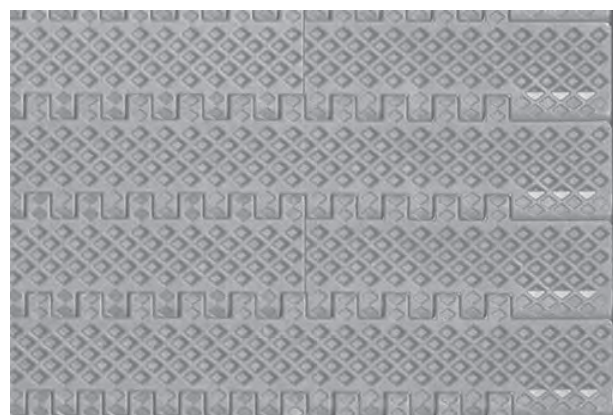
## Embedded Diamond Top

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	3	76
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej, zamkniętej powierzchni siatkowej.
- Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas zazębiania i wyzębiania modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w [Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale](#).
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.



SERIA 1100

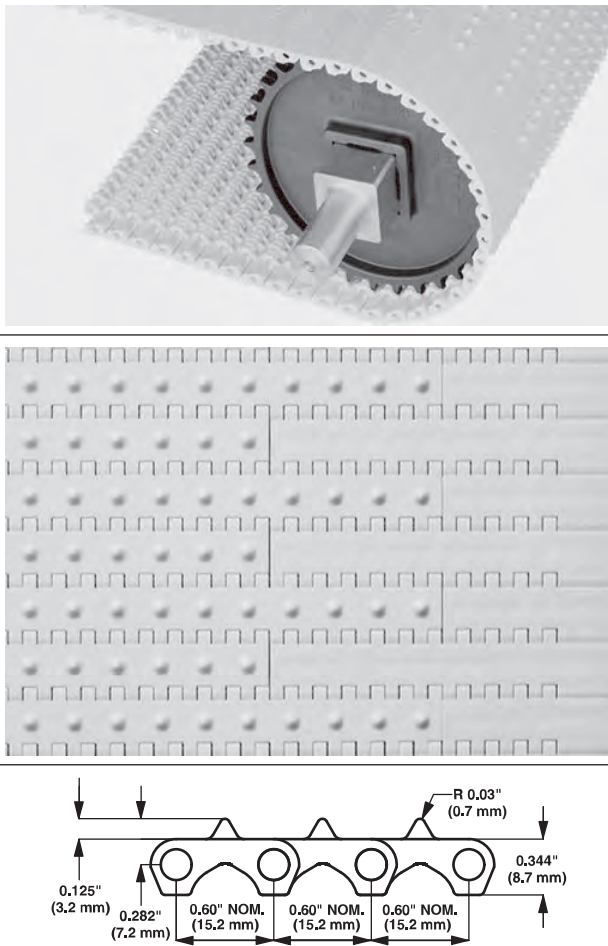
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polietylen	Polietylen	300	450	-50 do 150	-46 do 66	0,96	4,69

<sup>a</sup> Jeśli są używane stalowe koła zębate, to wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 funtów/stopę (360 kg/m).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

Cone Top™		
	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łąba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Mała podziałka zmniejsza obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbkowania i wyzębienia modułu z kołem zębatym oraz szczelinę bezpieczeństwa płyty przenośnika.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Informacje o umiejscowieniu kół zawiera tabela przesunięcia centralnego koła zębatego w <a href="#">Pozycje zablokowanych kół zębatych na wale</a>.</li> <li>• Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).</li> </ul>		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Polipropylen	1000	1490	34 do 200	1 do 93	1,31	6,40
Nylon HR	Nylon	500	744	-50 do 240	-46 do 116	1,18	5,76

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

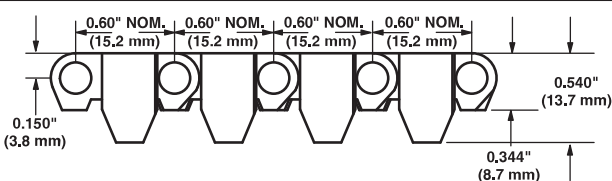
## Flush Grid Mold to Width – szerokość 38 mm i 46 mm

	cale	mm
Podziałka	0,60	15,2
Szerokości odlewów	1,5 i 1,8	38 i 46
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatraskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Lekka taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Gładkie brzegi.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Standardowe nylonowe piny krótkie z łbem zapewniają większą trwałość.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Należy używać wyłącznie kół zębatach EZ Track.
- Używać maksymalnie jednego koła zębatego na wał w przypadku obu szerokości.
- Odstępy pomiędzy tabulatorami monitorującymi:
  - taśma 38 mm: 1,2 mm (30,6 cala)
  - taśma 46 mm: 1,54 mm (39,1 cala)
- Użycie w połączeniu z noskiem transferowym o średnicy 0,875 cala (22,2 mm) zapewnia transfer przylegający.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



SERIA 1100

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal (38 mm)	Nylon	130	59	-50 do 200	-46 do 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Nylon	150	68	-50 do 200	-46 do 93	0,216	0,321

<sup>a</sup> Jeśli są używane stalowe koła zębata, to wytrzymałość taśmy polietylenowej wynosi 240 funtów/stopę (360 kg/m).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych <sup>a</sup>				
Zakres szerokości taśmy <sup>b</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>c</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika <sup>d</sup>
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 4 cale (102 mm). <sup>e</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Ze względu na jednopłytkową konstrukcję koła stalowego firma Intralox zaleca użycie dwukrotnie większej liczby kół z 8 i 12 zębami niż podana.

<sup>b</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 3 cali (76 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

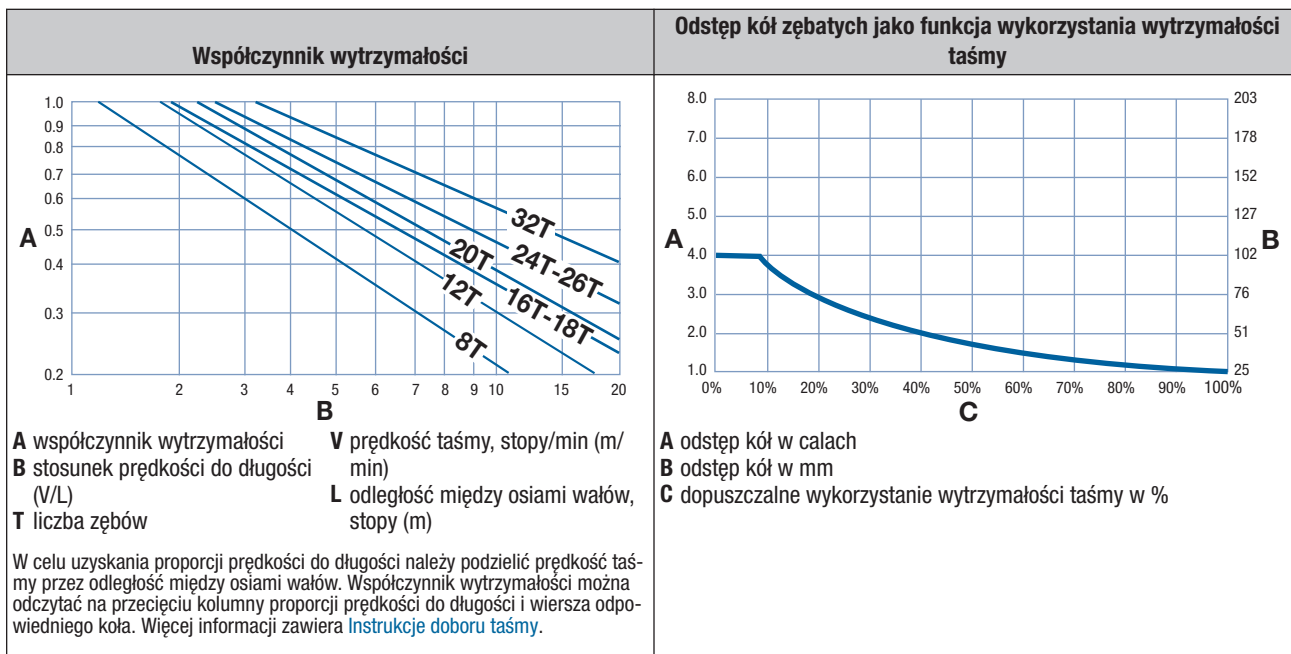
<sup>c</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>d</sup> W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>e</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębate, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100



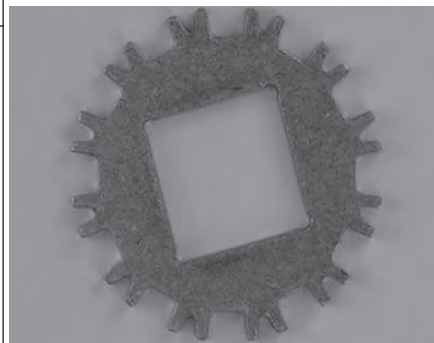
Koło zębata formowane metodą wtrysku										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	25 do 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0, 1,5		25, 40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1 do 1,25	1,5 m 2,5	25 do 30	40, 60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1 do 1,25	1,5	25 do 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1 do 1,25	1,5, 2,5	25 do 30	40, 60

<sup>a</sup> Odlane i dzielone koła zębata z okrągłym otworem są często wyposażone w dwa rowki klinowe. Użycie obu rowków NIE JEST WYMAGANE ani zalecane. Do mocowania kół zębatach z okrągłym otworem nie są używane śruby dociskowe. Podobnie jak w przypadku kół zębatach z otworem kwadratowym, tylko koło centralne musi być unieruchomione. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

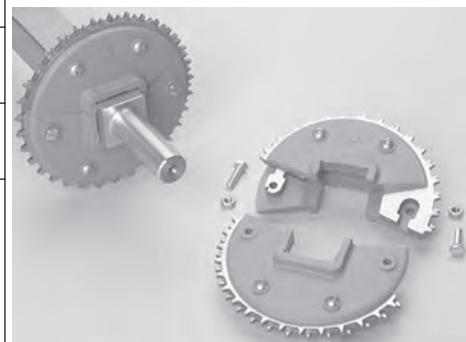
SERIA 1100

Koła zębate z metalu odpornego na ścieranie										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25



<sup>a</sup> W kołach ze stali nierdzewnej z otworami okrągłymi znajduje się klin męski. Ponieważ ten klin jest częścią koła zębatego, do prowadzenia taśmy wystarczy zablokowanie kół centralnych. Klin męski wymaga, aby rowek klinowy biegł wzdłuż całej długości wału. Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

Metalowe koła zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1,5	30	40
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60



<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Koła zębate formowane EZ Track™

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe	Kwad-	Okragłe	Kwad-
							cale	ratowe	mm	ratowe
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60



## Dzielone koła zębate EZ Track™ z nylonu wypełnionego włóknem szklanym


Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe	Kwad-	Okragłe	Kwad-
							cale	ratowe	mm	ratowe
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

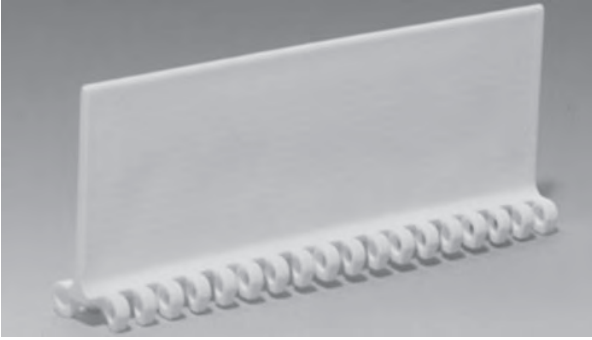



SERIA 1100

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100


Koła zębate EZ Track™ i EZ Clean™											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25	
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		25, 30		
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25	
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		25, 30		
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4	1,5	25, 30	40	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4 1-1/2		25, 30, 40		

Zabieraki Flat Top (Streamline)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal, polipropylen wykrywany AC22
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Zarówno w taśmach Flat Top, jak i Flush Grid są używane gładkie zabieraki Flat Top.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>W celu uzyskania zalecanego minimalnego odstępów należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		

Zabieraki Flush Grid Nub Top (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal
3	76	Polipropylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające zębra.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>W celu uzyskania zalecanego minimalnego odstępów należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		

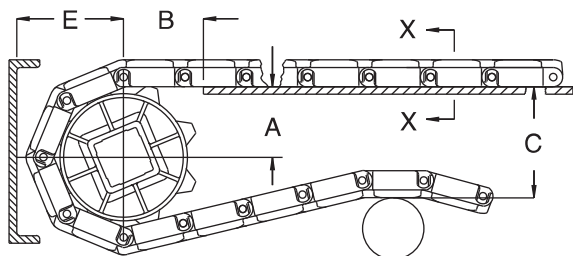
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1100

Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen, polietylen, acetal
<ul style="list-style-type: none"> <li>Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>Obracając się wokół kół z 8, 12, 16 i 18 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z przynajmniej 24 zębami.</li> <li>Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,2 cala (5 mm).</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,3 cala (33 mm).</li> </ul>		
		

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 53: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S1100 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
<b>Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top<sup>a</sup></b>										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
<b>Flush Grid Friction Top<sup>a</sup>, Flush Grid Friction Top, bez odstępu od brzegu<sup>a</sup></b>										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

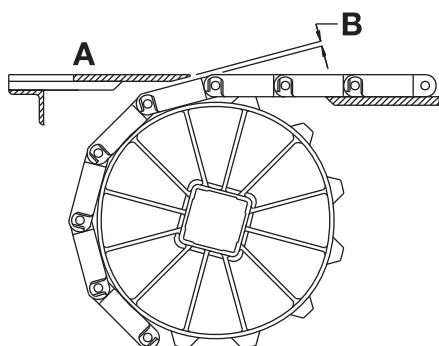
SERIA 1100

S1100 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
Flush Grid Nub Top <sup>a</sup>										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
Cone Top <sup>a</sup>										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

<sup>a</sup> Patrz Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy alternatywne plany rozmieszczenia wymiaru B.

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 54: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,6	41	8	0,058	1,5

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

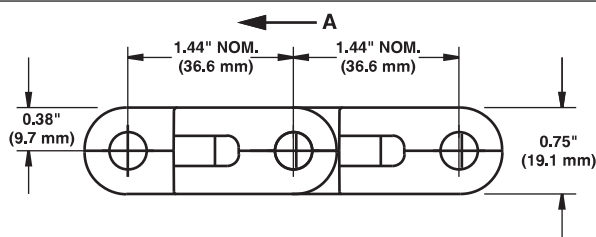
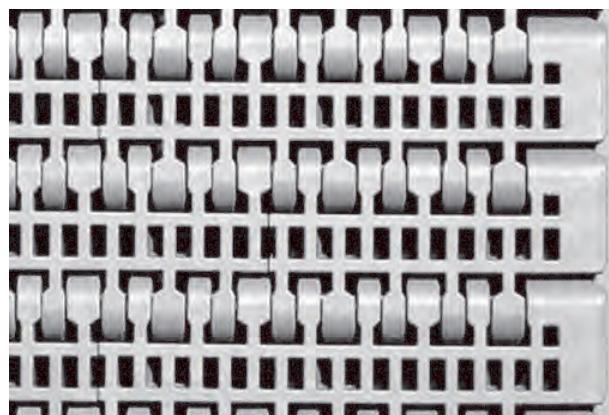
SERIA 1200

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	24%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wytrzymałość taśmy zależy od kierunku ruchu. Jeżeli taśma nie jest zamontowana zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu, jej wytrzymałość spada o połowę.
- Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.
- Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy.



A preferowany kierunek ruchu

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	3300	4908	34 do 220	1 do 104	2,87	14,01

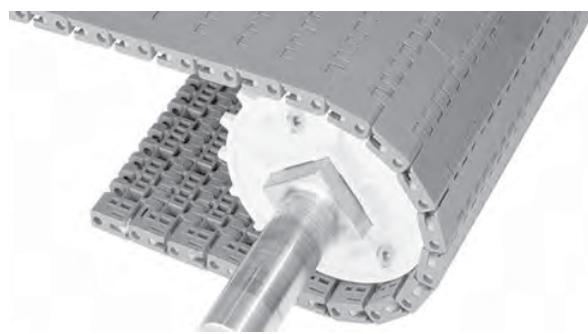
<sup>a</sup> Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1200

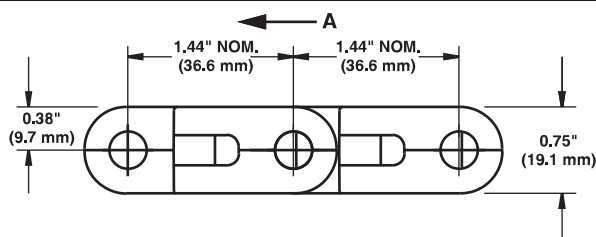
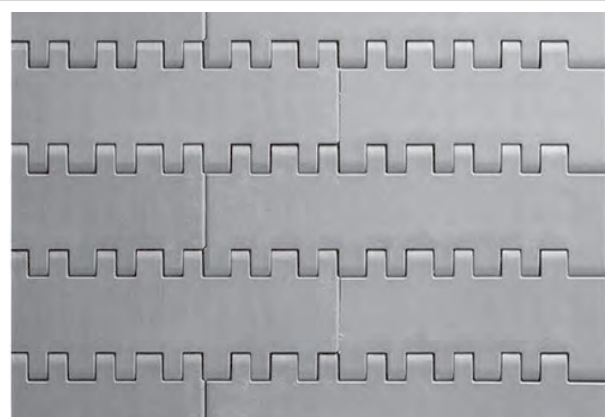
## Flat Top

	cale	mm
Podziałka	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy.
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.
- Wytrzymałość taśmy zależy od kierunku ruchu. Jeżeli taśma nie jest zamontowana zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu, jej wytrzymałość spada o połowę.
- Wytrzymałość węższych taśm:
  - 3750 lb/ft (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm). Bardziej szczegółowe informacje dotyczące wytrzymałości taśm można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
  - 3250 funtów/stopę (4835 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm)
  - 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm)



A preferowany kierunek ruchu


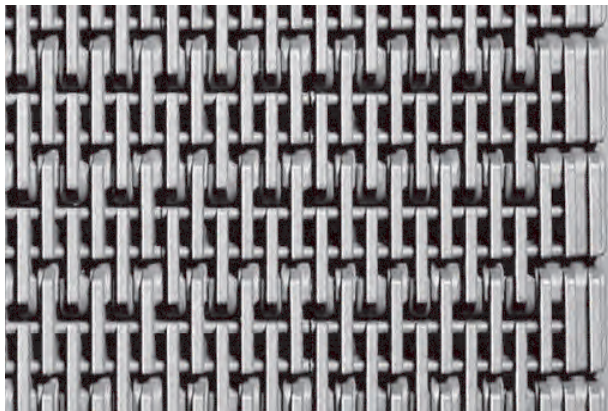
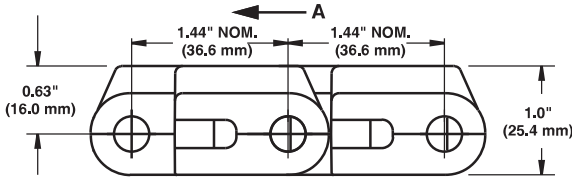
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funt/stopę	kg/m	°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Kompozyt polipropylenu	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	-20 do 220	-29 do 104	3,17	15,45
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	-20 do 220	-29 do 104	3,2	15,66

<sup>a</sup> Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). Aby dokładniej określić wytrzymałość taśmy o szerokości poniżej 60 cali (1524 mm), należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1200

Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Obszar otworów	24%	
Obszar kontaktu z produktem	24%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
		
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej.</li> <li>• System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wytrzymałość taśmy zależy od kierunku ruchu. Jeżeli taśma nie jest zamontowana zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu, jej wytrzymałość spada o połowę.</li> <li>• Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.</li> <li>• Grubość modułu wynosi 1,0 cala (25,4 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy.</li> </ul>		
		
 <p>A preferowany kierunek ruchu</p>		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	3300	4908	34 do 220	1 do 104	3,3	16,11

<sup>a</sup> Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

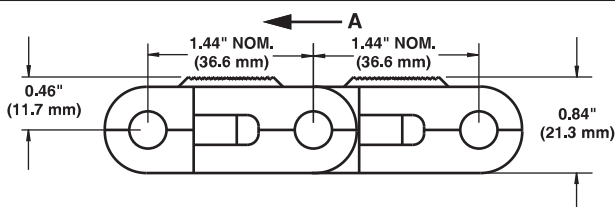
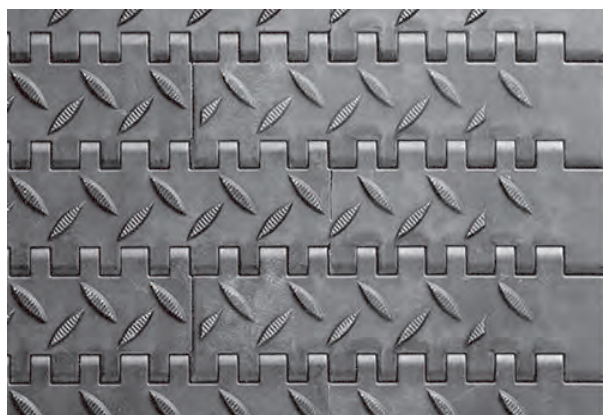
SERIA 1200

Non Skid		
	cale	mm
Podziałka	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej. Specjalnie opracowana żywica jest materiałem rozpraszającym ładunki elektrostatyczne bez udziału wilgoci, dzięki czemu jest skuteczna we wszystkich środowiskach.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Są dostępne uformowane metodą wtrysku plastikowe dzielone koła, które zapewniają łatwy montaż.
- Wytrzymałość taśmy zależy od kierunku ruchu. Jeżeli taśma nie jest zamontowana zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu, jej wytrzymałość spada o połowę.
- Podziałka 1,44 cala (36,6 mm) pozwala na korzystanie z mniejszych kół napędowych niż w tradycyjnych taśmach typu „ruchoma platforma”, co przekłada się na ściślejszy transfer i płytsze zagłębienia w podłożu do montażu.
- Grubość modułu wynosi 0,75 cala (19,1 mm), co zapewnia maksymalną wytrzymałość i sztywność taśmy. Wytrzymałość znamionowa taśm serii S1200 wynosi 4000 lb/ft (5950 kg/m) pod warunkiem, że będą zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu.
- Odstęp od brzegu taśmy Non-Skid wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



A preferowany kierunek ruchu


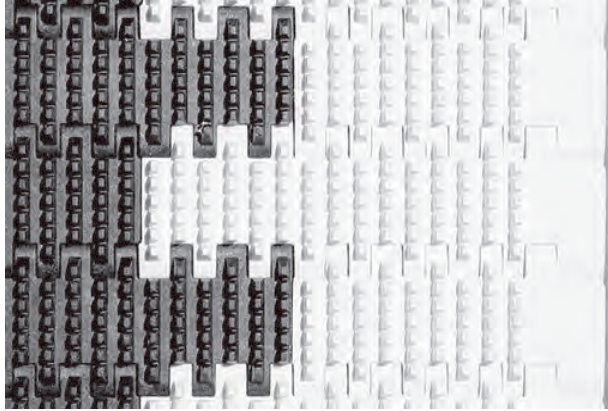
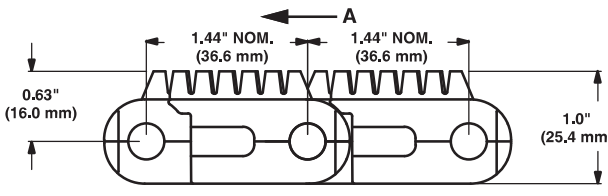
## Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	-20 do 220	-29 do 104	3,21	15,65

<sup>a</sup> Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). W przypadku taśm o szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm) w celu precyzyjnego określenia jej wytrzymałości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1200

Non Skid Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka	1,44	36,6
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	10%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.</li> <li>• Nieliniowe żółte brzoги sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.</li> <li>• System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.</li> <li>• Wykonane z przetworzonej żywicy, aby zwiększyć sztywność i zminimalizować wydłużenie taśmy wskutek rozszerzalności termicznej. Specjalnie opracowana żywica jest materiałem rozpraszającym ładunki elektrostatyczne bez udziału wilgoci, dzięki czemu jest skuteczna we wszystkich środowiskach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wytrzymałość taśmy zależy od kierunku ruchu. Jeżeli taśma nie jest zamontowana zgodnie z preferowanym kierunkiem ruchu, jej wytrzymałość spada o połowę.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów.</li> <li>• Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox</li> <li>• Podziałka 1,44 cala (36,6 mm) pozwala na korzystanie z mniejszych kół napędowych niż w tradycyjnych taśmach typu „ruchoma platforma”, co przekłada się na ściślejszy transfer i płytsze zagłębienia w podłożu do montażu.</li> <li>• Odstęp żebra: 1,0 cal(25 mm).</li> </ul>		
		
		
 <p>A preferowany kierunek ruchu</p>		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Kompozyt polipropylenu EC	Kompozyt polipropylenu	4000	5950	-20 do 220	-29 do 104	3,58	17,48
Acetal odporny na promienie UV <sup>b</sup>	Acetal	2500	3713	-50 do 150	-46 do 66	4,51	22,02

<sup>a</sup> Znamionowa wytrzymałość taśmy zależy od preferowanego kierunku jej ruchu. Jeśli taśma porusza się w przeciwnym kierunku, jej wytrzymałość znamionowa wynosi 2000 funtów/stopę (3000 kg/m). Wytrzymałość węższych taśm jest zmniejszona do 3750 funtów/stopę (5580 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm), 3250 funtów/stopę (762 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 30 cali (762 mm) i 2750 funtów/stopę (4090 kg/m) w przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm). W przypadku taśm o szerokości taśmy poniżej 60 cali (1524 mm) w celu precyzyjnego określenia jej wytrzymałości, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Acetal odporny na promienie UV wymaga specjalnych kół zębatych. Przed zamówieniem kół zębatych do tej taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatych i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatych przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
145	3683	25	18	14
146	3708	25	18	14
147	3734	25	18	14
148	3759	25	18	14
149	3785	25	18	14
150	3810	25	18	14
151	3835	25	18	14
152	3861	25	18	14
153	3886	25	18	14
154	3912	25	19	14
155	3937	25	19	14
156	3962	27	19	14
157	3988	27	19	15
158	4013	27	19	15
159	4039	27	19	15
160	4064	27	19	15
161	4089	27	19	15
162	4115	27	19	15
163	4140	27	20	15
164	4166	27	20	15
165	4191	27	20	15
166	4216	27	20	15
167	4242	27	20	15
168	4267	29	20	15
169	4293	29	20	16

SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

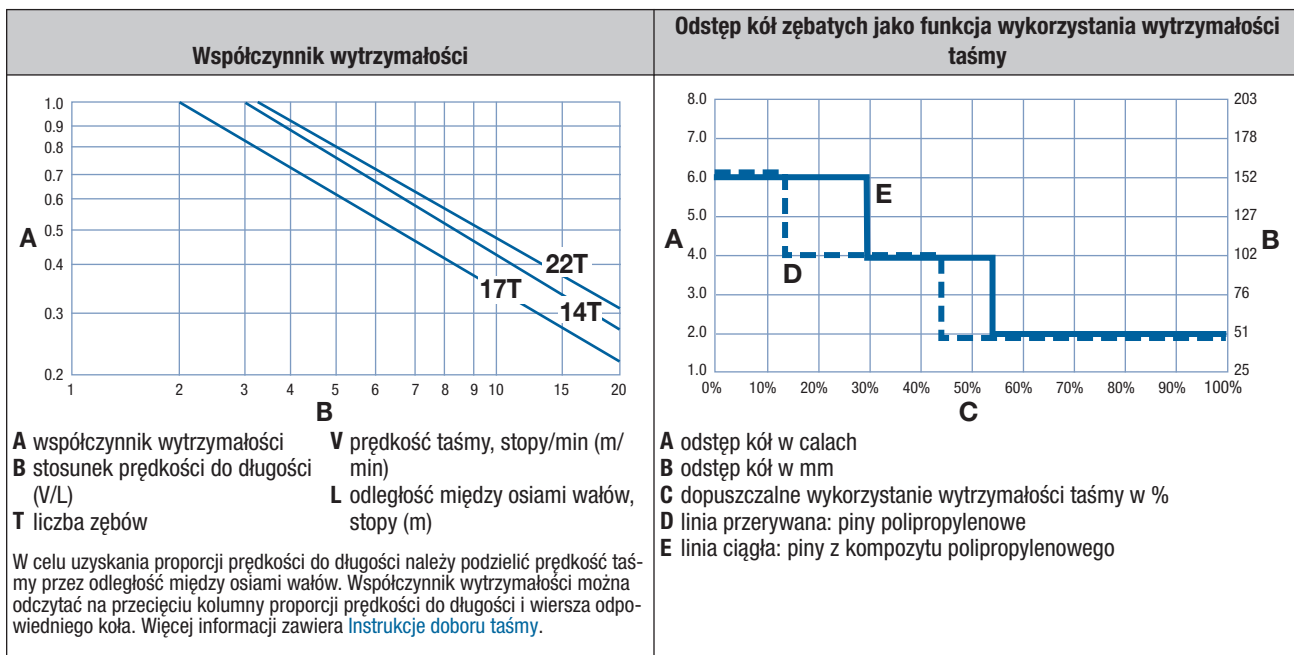
SERIA 1200

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
170	4318	29	20	16
171	4343	29	20	16
172	4369	29	21	16
173	4394	29	21	16
174	4420	29	21	16
175	4445	29	21	16
176	4470	29	21	16
177	4496	29	21	16
178	4521	29	21	16
179	4547	29	21	16
180	4572	31	21	16
181	4597	31	22	17
182	4623	31	22	17
183	4648	31	22	17
184	4674	31	22	17
185	4699	31	22	17
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 6 cali (152 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębatach. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające](#) i [przesunięcie centralnego koła zębatach](#).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Koło zębate dzielone z tworzywa sztucznego

Liczba zębów (obrotowy ruch wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe w calach <sup>b</sup>	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90



<sup>a</sup> Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> Otwór kwadratowy 2,5 cala należy utworzyć, wkładając nasadkę otworu do koła z otworem kwadratowym 3,5 cala.

## Metalowe koła zębate dzielone

Liczba zębów (obrotowy ruch wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5, 2,5		
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5, 3,5		



SERIA 1200



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Wypustki dociskowo-przytrzymujące

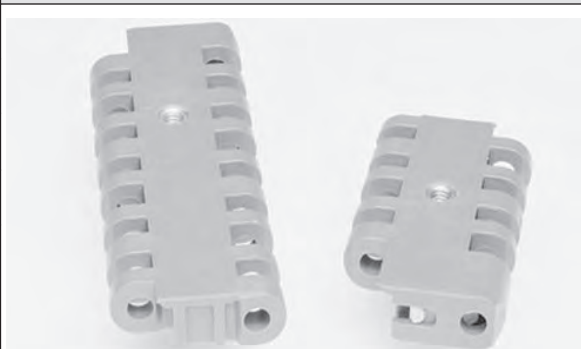
- Dostępne do taśm Non Skid i Flat Top.
- Rolki lub ślizgi górnej strony przenośnika ząbujące się z wypustkami są wymagane tylko na przejściu między odcinkami poziomymi a ukośnymi. Dzięki temu koszt początkowy systemu jest niższy, a także bieżąca konserwacja jest tańsza i wymaga mniej pracy.
- Należy zapewnić adekwatne promienie i/lub kąty na wejściu, aby wypustki nie zacięły się o ramę.
- Taby należy rozmieścić co drugi rząd (2,9 cala [73,2 mm]) wzdłuż długości taśmy. W przypadku zastosowań powodujących mniejsze obciążenia taby wystarczy rozmieścić co czwarty rząd (5,8 cala [146,3 mm]).
- Każda linia tabów wzdłuż długości taśmy powoduje zmniejszenie liczby dostępnych kół zębatach o dwa. Każda linia tabów zmniejsza wytrzymałość znamionową taśmy o 1300 lb (590 kg).
- Podczas projektowania przenośników należy uwzględnić skręt transportowej, górnej strony przenośnika przy przejściu między sekcjami poziomymi a sekcjami kątowymi. Skręt ten musi wynosić przynajmniej 48 cali (1,22 m), jeśli obciążenie taśm będzie zbliżone do ich znamionowych wytrzymałości. Skręt ten jest jednym z najważniejszych czynników, które należy uwzględnić podczas projektowania mocno obciążonych przenośników wyposażonych w taby dociskowo-przytrzymujące.
- Wytrzymałość znamionowa każde taba dociskowo-przytrzymującego wynosi 100 funtów (45,4 kg) siły działającej prostopadle do dociskanej powierzchni.



## Wkładki nakrętkowe

Dostępne modele podstawowe taśmy — materiał		Dostępne rozmiary wkładek nakrętkowych		
Flat Top – kompozyt polipropylenu		0,3125 cala do 18 cali (8 mm do 1,25 mm)		
Materiał taśmy	Maksymalny ciężar uchwytu		Specyfikacja momentu obrotowego elementu łączącego	
	funt/na nakrętkę <sup>a</sup>	kg na nakrętkę <sup>a</sup>	in-lb	N-m
Kompozyt polipropylenu	355	155	100	11,3

- Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.
- Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzozy taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku konkretnego zastosowania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi.
- W przypadku podstaw mocowania, które rozciągają się na wiele rzędów, należy podczas projektowania brać pod uwagę zmniejszone wygięcie w kierunku przeciwnym.
- Minimalny odstęp od brzozy taśmy: 0,833 cala (21 mm) w przypadku taśm o nieparzystej szerokości, 1,833 cala (47 mm) w przypadku taśm o parzystej szerokości.
- Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 1,33 cala (34 mm).
- Odstęp wzdłuż taśmy: 1,44 cala (36,6 mm).

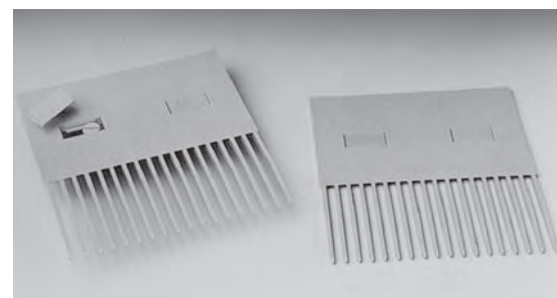


<sup>a</sup> Tylko ciężar samego uchwytu. Nie obejmuje ciężaru produktu.

## Palcowe płyty transferowe

Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Polipropylen

- Identyczne z palcowymi płytami transferowymi serii 400.
- Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma ząbata się z kołami zębatach.
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą łączonych do zestawu śrub kołnierзовych. Śruby należy przykryć kołpakami zatrzaskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- 

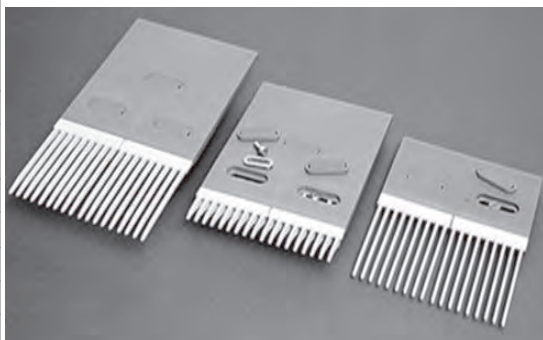


SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Palcowe płyty transferowe wykonane z dwóch materiałów

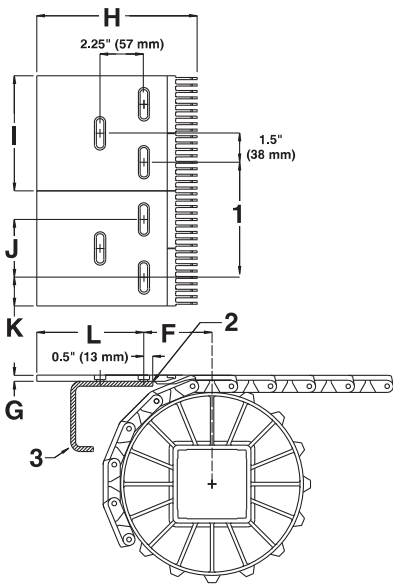
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna
Dostępne układy			
Standardowe	Standardowy wydłużony tył	Przeznaczone do transportu opakowań szklanych	
Długie palce z krótką płytką tylną	Długie palce z wydłużoną płytką tylną	Krótkie palce z wydłużoną płytką tylną	
		krótkie palce z krótką płytką tylną <sup>a</sup>	
		średnie palce z krótką płytką tylną	
		średnie palce z wydłużoną płytką tylną	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej.</li> <li>• Eliminują problemy z transferem i przechyleniem produktu. Między zębami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.</li> <li>• Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości.</li> <li>• Dołączone plastikowe śruby kołnierzone wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty transferowe z dwóch materiałów (FTP).</li> <li>• Osprzęt montażowy do wykonanych z dwóch materiałów płytek FTP do transportu opakowań szklanych jest sprzedawany oddzielnie. Osprzęt montażowy składa się z owalnych podkładek i śrub ze stali nierdzewnej, które zapewniają bezpieczniejsze mocowanie w trudnych zastosowaniach dotyczących szkła.</li> <li>• Do zastosowań wymagających lepszej odporności chemicznej firma Intralox oferuje polipropylenowe, standardowe palcowe płytki transferowe z jednego materiału. Osprzęt montażowy do tych palcowych płyt transferowych obejmuje między innymi plastikowe śruby kołnierzone i zatraskowe osłony śrub.</li> <li>• Długie palce dobrze podtrzymują niestabilne produkty, jak butelki PET i puszki. Krótkie palce są wystarczająco wytrzymałe, aby można było ich używać w trudnych warunkach, np. z pośluzczonym szkłem. Palce te są konstrukcyjnie odporne na złamanie, ale zderzając się z głęboko osadzonym szkłem poszczególne z nich będą się wyginać i odłamywać, zapobiegając uszkodzeniom taśmy lub ramy.</li> <li>• Krótka część tylna zawiera dwa otwory mocujące, a wydłużona trzy.</li> <li>• S400 i S1200 używają tych samych FTP.</li> <li>• Najlepszy transfer produktów zapewniają 22-zębne koła 10,2 cala (259 mm) PD w połączeniu z palcowymi płytkami transferowymi do transportu opakowań szklanych. 22-zębne koła zębate 10,2 cala (259 mm) PD to również największe koła, jakie mogą być używane w połączeniu z palcowymi płytkami transferowymi do transportu opakowań szklanych.</li> </ul>			
<sup>a</sup> Skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać informacje o czasie wykonania.			



SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Wymiary montażowe palców płyt transferowych								
	Wykonane z dwóch materiałów							
	Standardowe długie palce				Krótkie palce do obsługi szkła		Średniej długości palce do obsługi szkła -	
	Krótka część tylna		Wydłużona część tylna		Wydłużona część tylna		Wydłużona część tylna	
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
Odstęp w temperaturze otoczenia								
Kompozyt PP	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4



1 odstęp  
 2 skręt 0,5 cala (13 mm) (krawędź wiodąca elementu ramy)  
 3 element ramy

**Rysunek 55:** Palcowa płyta transferowa wykonana z dwóch materiałów

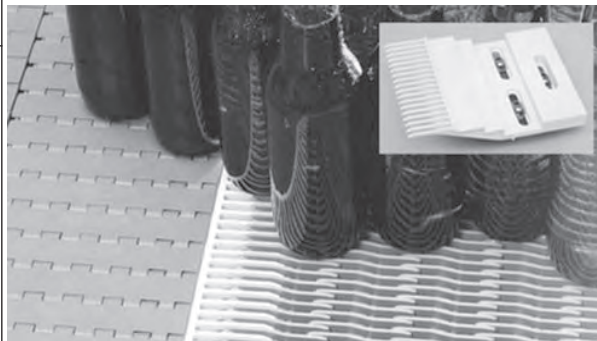
SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe<sup>a</sup>

Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne wypełnione włóknem szklanym

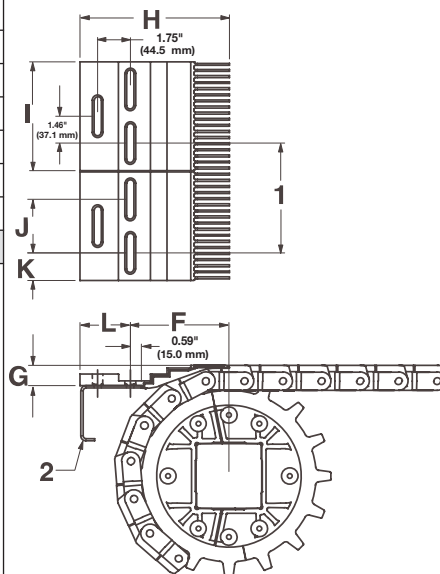
- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiatacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.



<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

## Wymiary dotyczące montażu samoczynnie czyszczących się palcowych płytek transferowych<sup>a</sup>

	Samoczynne czyszczenie się	
	cale	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
Odstęp w temperaturze otoczenia		
Kompozyt PP	6,000	152,4



1 odstępek  
2 element ramy

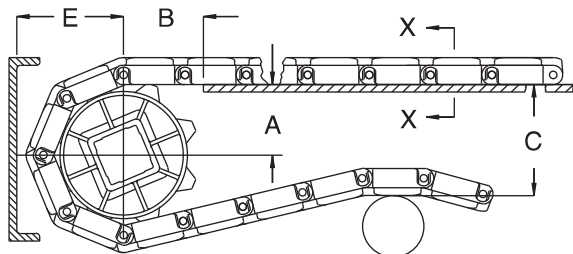
<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 56: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

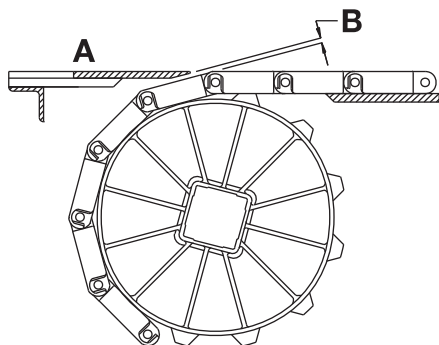
S1200 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flat Top, Flush Grid</b>										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
<b>Non Skid Raised Rib, Raised Rib</b>										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
<b>Non Skid</b>										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

SERIA 1200

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 57:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

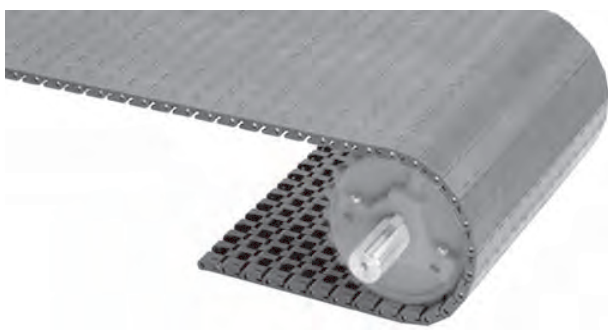
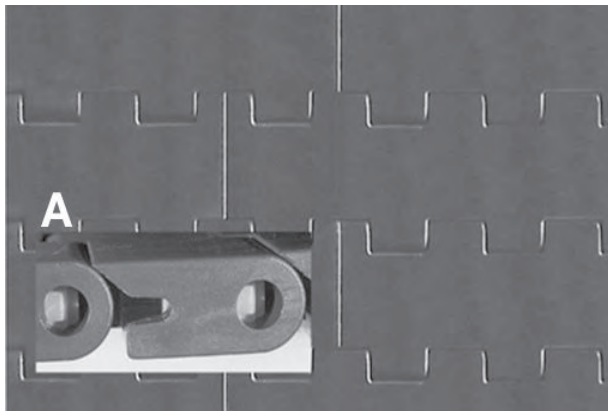
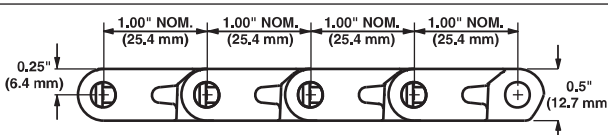
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Powierzchnia Flat top znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników. Idealnie nadaje się do transportu pojemników.</li> <li>• System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu. W przypadku taśm Easy Release PLUS należy stosować system Slidelox z polipropylenu. W przypadku taśm Easy Release Traceable z polipropylenu wykorzystuje się system Slidelox z wykrywalnego polipropylenu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.</li> <li>• Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.</li> <li>• Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.</li> </ul>		
		
		
<p><b>A</b> Wstawka: brzeg Slidelox</p> 		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	-46 do 93	2,75	13,43
Polipropylen	Nylon	1800	2678	34 do 220	1 do 104	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon	2000	2976	-50 do 310	-46 do 154	2,32	11,33
Acetal HSEC	Nylon	1600	2380	-50 do 200	-46 do 93	2,69	13,13

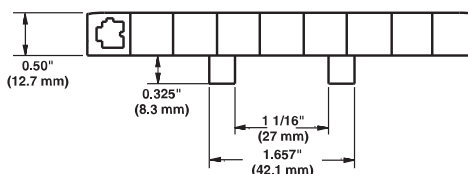
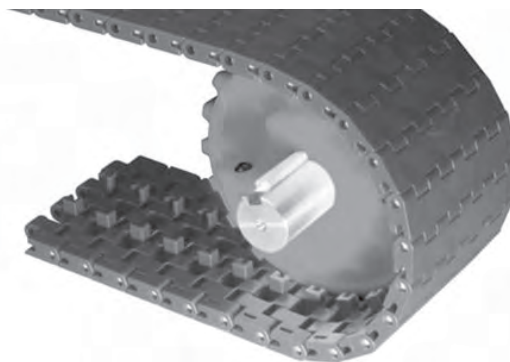
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Mold To Width Flat Top

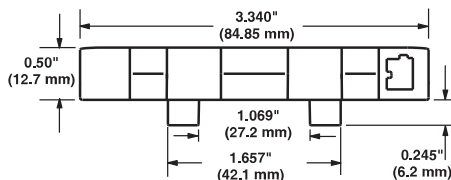
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokości odlewów	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Powierzchnia Flat Top znacznie usprawnia poprzeczny ruch pojemników. Idealnie nadaje się do transportu pojemników.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałków.
- Dzielone koła zębate z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.
- Rozmieszczenie kół zębatach:
  - Na taśmie Mold To Width z tabami o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) można umieścić jedno koło zębate.
  - Na taśmie Mold To Width bez tabów o szerokości 4,5 cala (114 mm) można umieścić jedno lub dwa koła zębate.
  - Na taśmach Mold To Width 6,0 cali (152 mm) oraz 7,5 cala (191 mm) można umieścić do trzech kół zębatach.
- W jednym barykowym profilu ślizgu taśmy można opcjonalnie zamontować tabulatory monitorujące w odstępach co 1,75 cala (44,5 mm).
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Dostępne o dowolnej długości będącej wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Rysunek 58: S1400 Mold To Width Flat Top



Rysunek 59: S1400 Mold To Width Flat Top 85 mm

SERIA 1400

### Dane taśmy

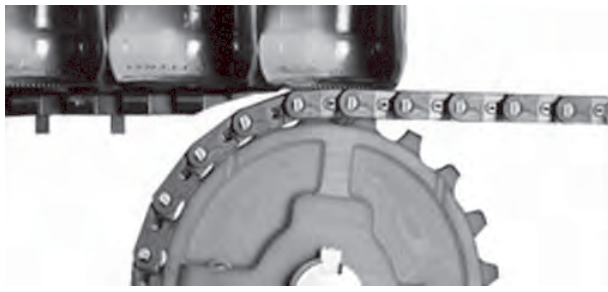
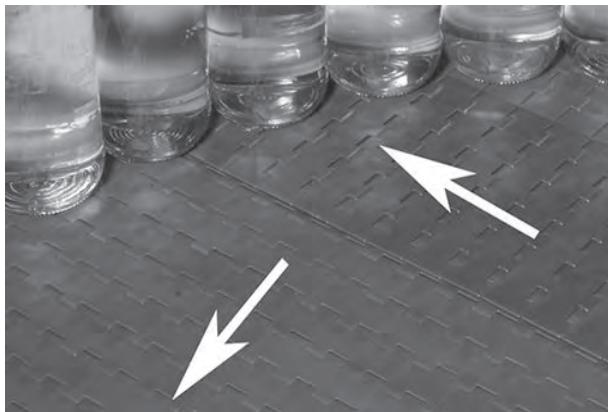
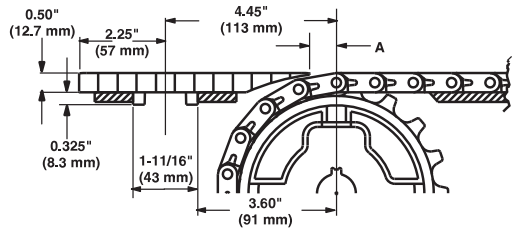
Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy			
cale	mm			funt	kg	°F	°C	Z tabami		Bez tabów	
3,25	83	Acetal	Nylon	700	318	-50 do 200	-46 do 93	0,80	1,19	0,75	1,12
-	85	Acetal	Nylon	700	318	-50 do 200	-46 do 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acetal	Nylon	850	386	-50 do 200	-46 do 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Nylon	1200	544	-50 do 200	-46 do 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Nylon	1550	703	-50 do 200	-46 do 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropylen	Nylon	850	386	34 do 220	1 do 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Nylon HHR	Nylon	700	1042	-50 do 310	-46 do 154	0,85	1,27	-	-
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	850	386	-50 do 310	-46 do 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon HHR	Nylon	1200	544	-50 do 310	-46 do 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon HHR	Nylon	1550	703	-50 do 310	-46 do 154	1,47	2,19	1,71	2,54

<sup>a</sup>Wytrzymałość znamionowa dotyczy taśm bez tabów z maksymalną liczbą kół zębatach.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Przyrosty szerokości	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
		
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, płaska powierzchnia z krawędziami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Brzeg transferowy jest integralną częścią taśmy.</li> <li>• Tabulatory monitorujące podtrzymują taśmę w ciężkich warunkach ładunku bocznego.</li> <li>• Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.</li> <li>• System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.</li> <li>• Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.</li> <li>• Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.</li> <li>• Znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników PET, szkła i innych. Konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.</li> <li>• Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz <a href="#">Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400</a>.</li> <li>• Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę zabierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie przekracza 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy zabierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.</li> <li>• Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).</li> </ul>		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	850	386	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,25	1,86

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

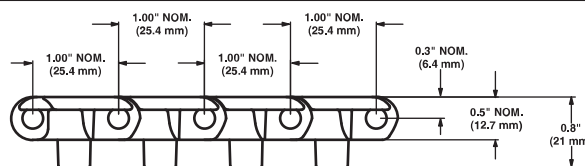
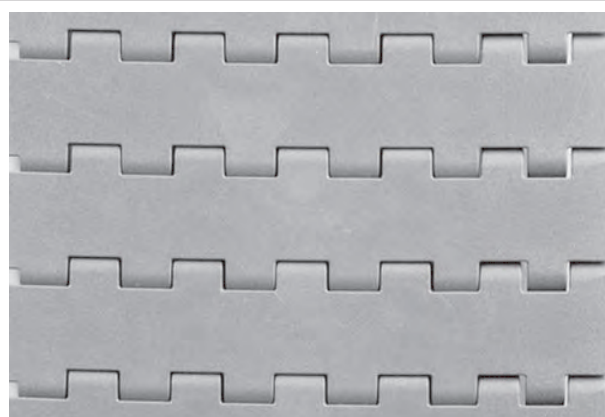
## Flat Top Mold 6 cali (152 mm) z brzegiem samooczyszczającym

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	-	-
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otwarcia	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Taśma jest dwukierunkowa. Taśma może służyć do transferów lewo- i prawostronnych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wszystkie koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Zapewnia 100% samoczynnie czyszczące się transfery wszystkich typów pojemników, w tym puszek z napojami energetycznymi, jeśli są używane w połączeniu z palcową płytą transferową.




### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	1000	454	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,08	1,61

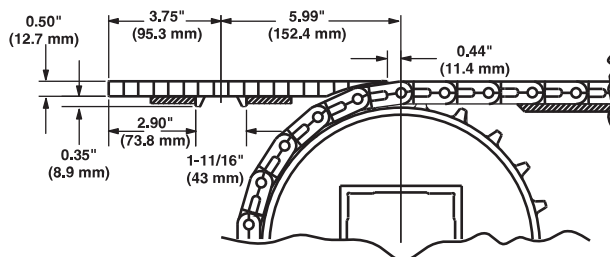
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## ONEPIECE™ 9,3 cala (236 mm) Live Transfer Flat Top

	cale	mm	
Podziałka	1,00	25,4	
Szerokość odlewu	9,3	236	
Przyrosty szerokości	-	-	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, płaska powierzchnia z krawędziami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Brzeg transferowy jest integralną częścią tej taśmy.
- Tabulatory monitorujące podtrzymują taśmę w ciężkich warunkach załadunku bocznego.
- Nylonowe piny zapewniają doskonałą odporność na zużycie.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Przeznaczone do łagodnego, samoczyszczącego się transferu pod kątem prostym na taśmach zabierających.
- Znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników PET, szkła i innych. Konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.
- Konieczne może być dodanie stałego wspornika ramy. Taśma transferowa nie będzie się wtedy zahaczać, przecinając się z taśmą zabierającą. Przed punktem transferu należy dodać podporę pod taśmą transferową. Patrz [Taśmy ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400](#).
- Podczas przenoszenia produktów z taśmy transferowej na taśmę odbierającą należy upewnić się, że powierzchnia taśmy transferowej nie znajduje się wyżej niż 0,06 cala (1,5 mm) nad powierzchnią taśmy odbierającej. Gdy produkt schodzi z taśmy podającej na taśmę transferową, wierzchy obu taśm powinny znajdować się na tym samym poziomie.
- Wysokość tabulatora monitorującego: 0,35 cala (8,9 mm).
- Odstęp między tabami 1,6875 cala (43 mm).
- Dostępne o dowolnej długości będącej wielokrotnością 10 stóp (3 m).



SERIA 1400

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu: średnica 0,240 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	1550	703	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,86	2,77

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

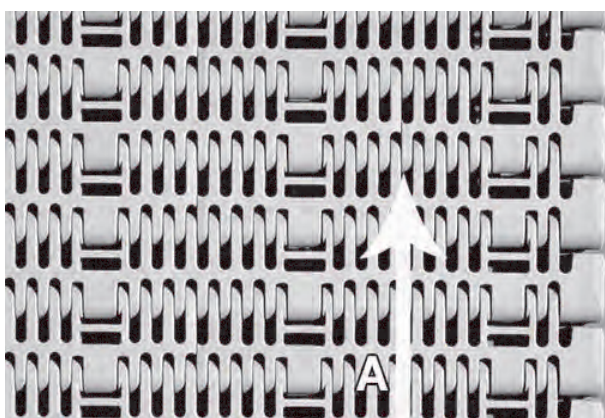
SERIA 1400

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,17 × 0,30	4,2 × 7,6
Obszar otworów	21%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	

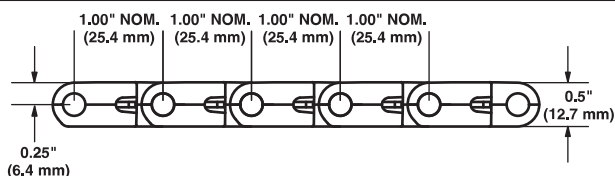


### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Taśmy polipropylenowe są szarego koloru z systemem Slidelox z niebieskiego polipropylenu. Taśmy acetalowe są szarego koloru z systemem Slidelox z żółtego acetalu.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Minimalny odstęp pomiędzy kołami zębatymi: 3 cale (76,2 mm).
- Maksymalny zalecany odstęp między kołami zębatymi: 6 cali (152,4 mm).
- Montaż odbywa się tak samo, jak w przypadku bieżących taśm serii S1400, z zastrzeżeniem, że należy dodatkowo uwzględnić tabelę położenia koła zablokowanego i preferowany kierunek ruchu.
- Zalecana dostosowana siła ciągnąca taśmy: powyżej 900 lb/ft (1339 kg/m).



A kierunek ruchu

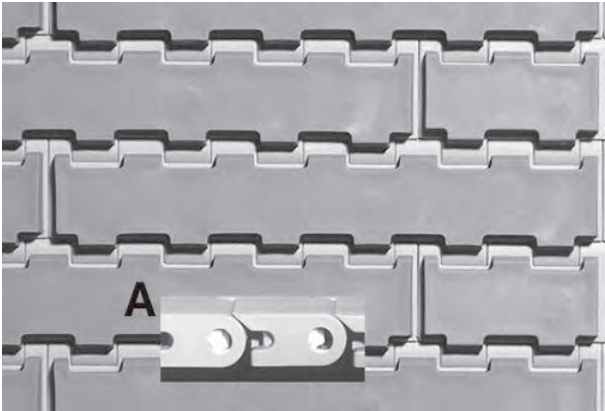
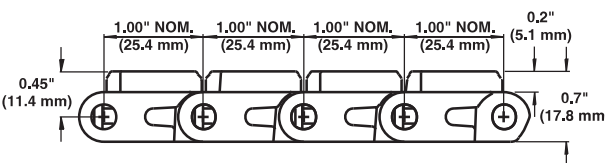


Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1800	2679	34 do 220	1 do 104	1,61	7,86
Polipropylen	Nylon	1800	2679	34 do 220	1 do 104	1,66	8,10
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	-46 do 93	2,52	12,30

<sup>a</sup> Wytrzymałość taśmy należy podzielić przez 2, jeśli odstęp kół zębatych wynosi 6 cali (15,2 cm), natomiast pełną wytrzymałość uzyskuje się przy odstępach kół zębatych wynoszącym 3 cale (7,6 cm).

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

Flat Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Dostępne wersje z szarego polipropylenu z szarą gumą, szarego polipropylenu z czarną gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz czarnego polietylenu z czarną gumą.</li> <li>• System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.</li> <li>• Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.</li> <li>• Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.</li> <li>• Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.</li> <li>• Standardowe odstępów od brzegu taśmy Friction Top: 2,0 cale (50,8 mm) i 0,22 cale (5,6 mm). Wcięcia różnią się w zależności od materiału. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
 <p><b>A</b> Wstawka: układ zatrzymania pinu Slidelox</p>		
		

Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/szary	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,62	12,79	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,62	12,79	55 w skali Shore'a A	b	
Polipropylen	Biały/biały	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,62	12,79	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Czarny/czarny TPV 65A	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,62	12,79	65 w skali Shore'a A		
Polietylen	Czarny/czarny	Nylon	1000	1488	Od -50 do 120	Od -46 do 49	2,70	13,18	50 w skali Shore'a A	b	

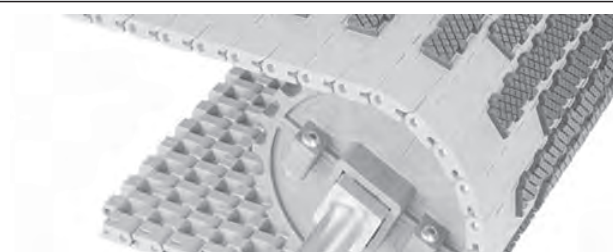
<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.  
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.  
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami UE z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

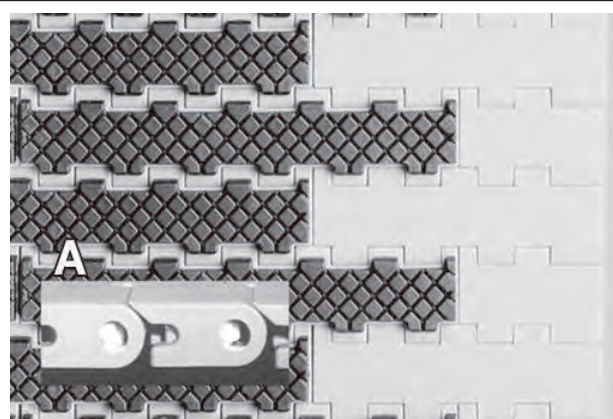
## Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	

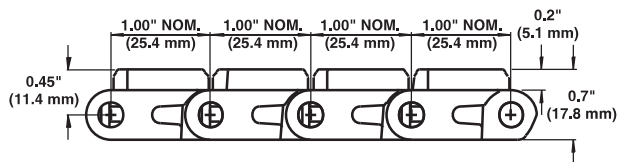


### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu z czarną gumą i z czarnego polietylenu z czarną gumą.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian: 2 cale (51 mm) i 3 cale (76 mm).



A Wstawka: układ zatrzymania pinu Slidelox



### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,60	12,69	50 w skali Shore'a A	b	
Polietylen	Czarny/czarny	Nylon	1000	1488	Od -50 do 120	Od -46 do 49	2,68	13,08	50 w skali Shore'a A	b	

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

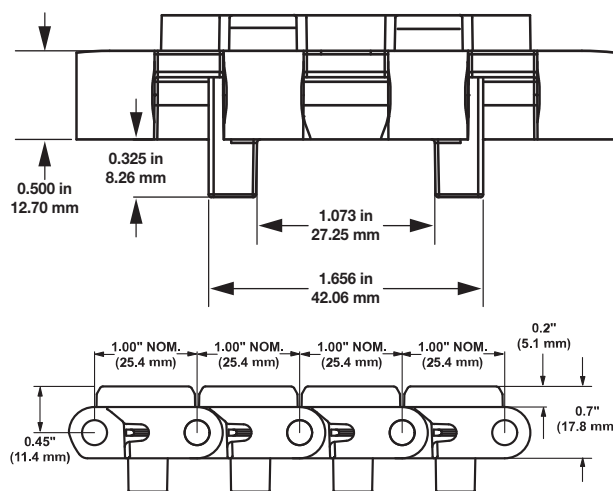
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## 3,25 cala Mold To Width Flat Friction Top with Tabs

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Dostępne z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie wykonanej metodą wtrysku na szerokość 3,25 cala (83 mm) z wypustkami można umieścić jedno koło zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów.
- Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp od brzegu taśmy Friction Top: 0,5 cala (12,7 mm).
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).



### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Kolor podstawy/części czarnej	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC
Acetal	Niebieska/czarna	Nylon	700	318	Od -10 do 130	-23 – 54	0,94	1,40	54 w skali Shore'a A	a	b

<sup>a</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z twardą żywnością.

<sup>b</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011.

SERIA 1400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

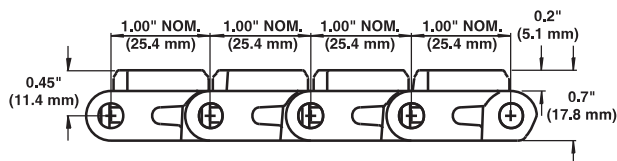
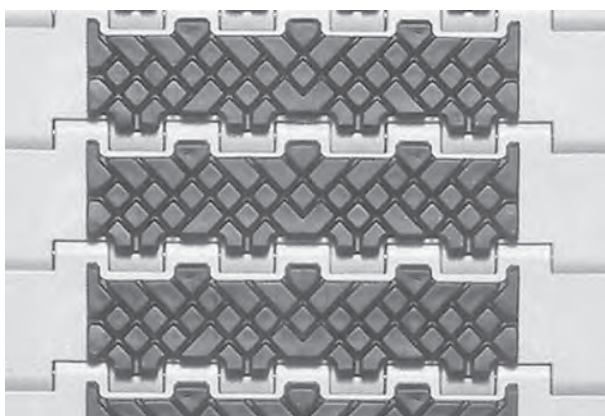
## Mold To Width Square Friction Top

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez 1ba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu lub czarnej gumy.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie Mold To Width o szerokości 6,0 cali (152 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp gumy od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).



SERIA 1400

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	800	386	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,15	1,71	50 w skali Shore'a A	b	

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

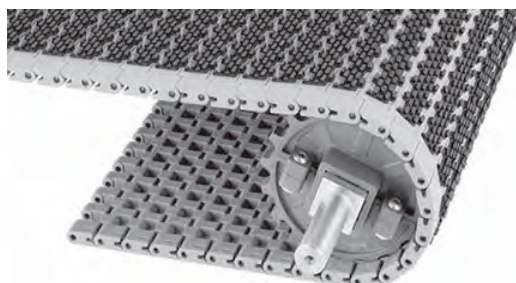
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

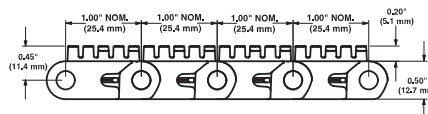
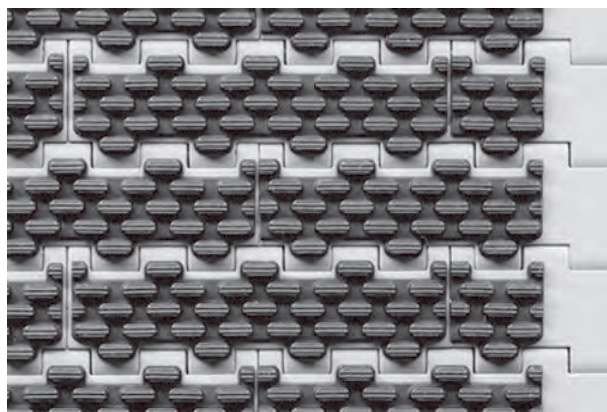
SERIA 1400

Oval Friction Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



## Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu lub czarnej gumy.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Jeśli jest używana konstrukcja przenośnika z napędem centralnym, może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapobiegającej wygięciu w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Odstęp gumy od brzegu taśmy wynosi 1,0 cala (25,4 mm).



Dane taśmy											
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	1800	2678	Od 34 do 150	Od 1 do 66	2,29	11,18	55 w skali Shore'a A	b	

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.  
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

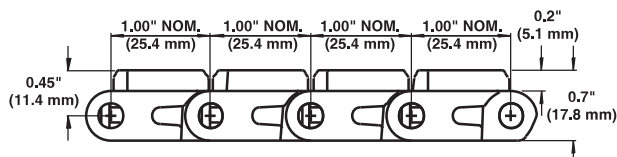
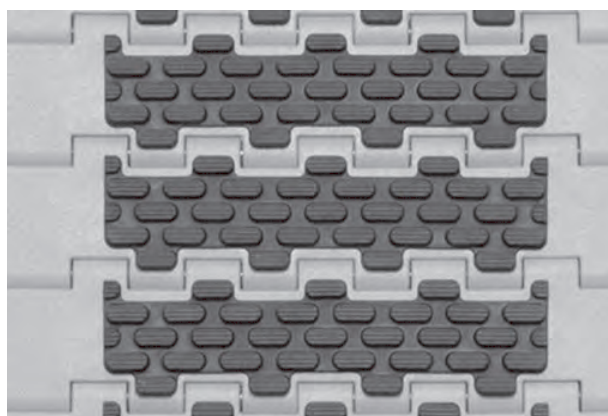
## Mold To Width Oval Friction Top

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	6	152
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne z szarego polipropylenu lub czarnej gumy.
- System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wykonane z plastiku.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Na taśmie Mold To Width o szerokości 6,0 cali (152 mm) można umieścić maksymalnie trzy koła zębate.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- W przypadku używania tej taśmy na przenośniku z napędem centralnym może być konieczne założenie kołnierzy, aby przytrzymać taśmę z boku na rolce zapewniającej wygięcie w kierunku przeciwnym przed napędem.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tolerancje szerokości: +0,000/-0,020 cala (+0,000/-0,500 mm).
- Odstęp od brzegu gumy wynosi 1,0 cal (25,4 mm).
- Dostępne o dowolnej długości będącej wielokrotnością 10 stóp (3 m).



### Dane taśmy

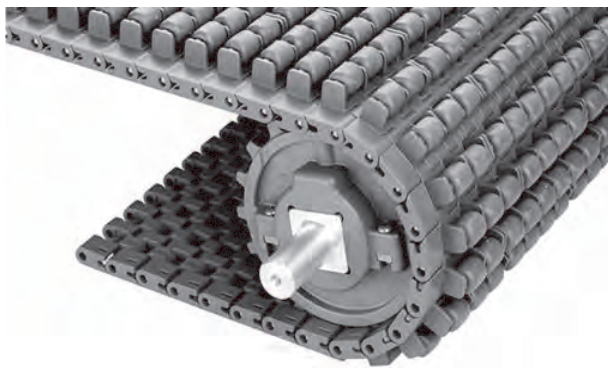

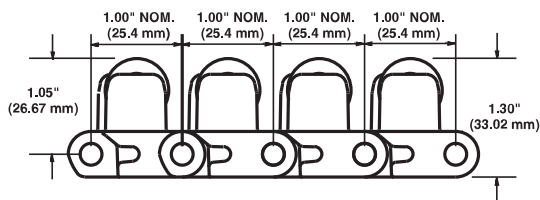
Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/czarny	Nylon	800	386	34 do 150	1 do 66	1,15	1,71	55 w skali Shore'a A	b	

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



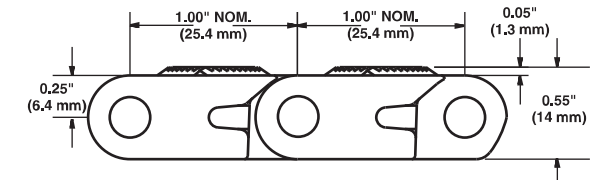
SERIA 1400

Roller Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Średnica rolki	0,70	17,8
Długość rolki	0,83	21,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładkie brzegi.</li> <li>• Mogą być wykonane z białego lub szarego acetalu.</li> <li>• 144 rolki na stopę kwadratową taśmy zapewniają lepszy kontakt produktu z rolką.</li> <li>• System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Piny osiowe rolki są wykonane ze stali nierdzewnej, aby były trwalsze.</li> <li>• Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy.</li> <li>• Umożliwia niską akumulację nacisku wstecznego zapewniającą delikatny transport produktów.</li> <li>• Ciężar akumulacji produktu: od 5% do 10% ciężaru produktu.</li> <li>• Odstęp rolek: 1 cal (25,4 mm).</li> <li>• Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy: 0,75 cala (19 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2500	3720	-50 do 200	-46 do 93	5,83	28,47

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

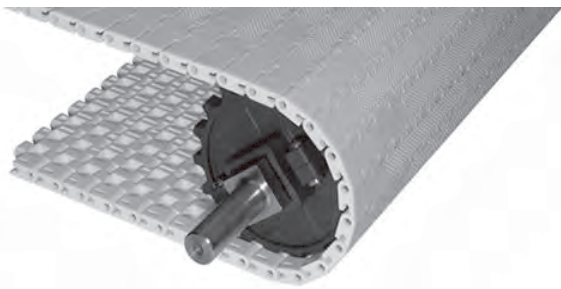
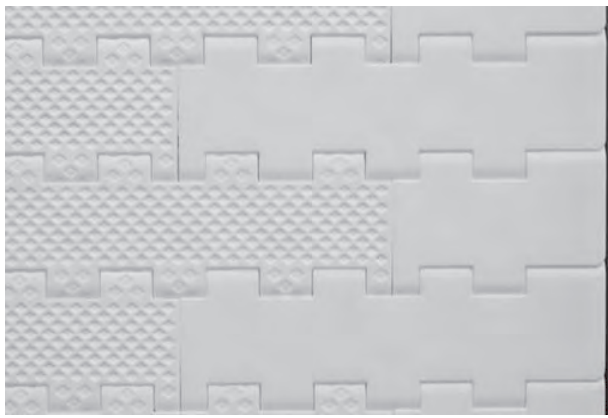
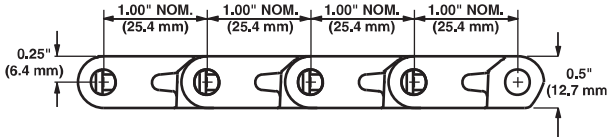
SERIA 1400

Non Skid		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy.</li> <li>• Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.</li> <li>• Nieliniowe żółte brzożki sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.</li> <li>• Brzożki mają powierzchnię Flat Top, bez bieżnika.</li> <li>• System Slidelox może być wykonany z polipropylenu lub acetalu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Długość wynosząca 1,00 cal (25,4 mm) umożliwia dopasowanie do małych kół napędowych używanych w niskoprofilowych przenośnikach ludzi.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzożek wynosi na przemian 2 cale (51 mm) oraz 3 cale (76 mm).</li> </ul>		
  		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal HSEC	Nylon	1875	2790	-50 do 200	-46 do 93	2,78	13,57
Polipropylen	Nylon	1800	2678	34 do 220	1 do 104	2,32	11,33

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

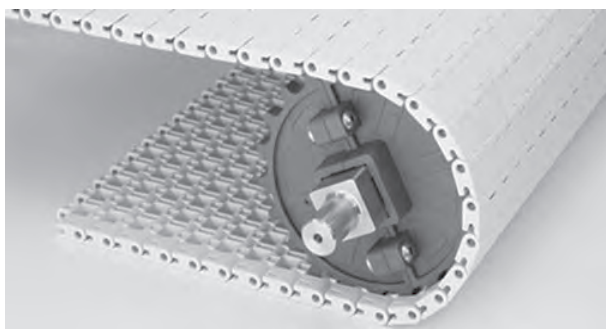
Embedded Diamond Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	12,0	304,8
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.</li> <li>• Dzielone koła zębata z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie.</li> <li>• Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 3 cale (76 mm) oraz 4 cale (102 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	1800	2678	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,70	8,30

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

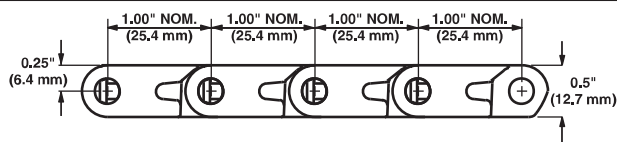
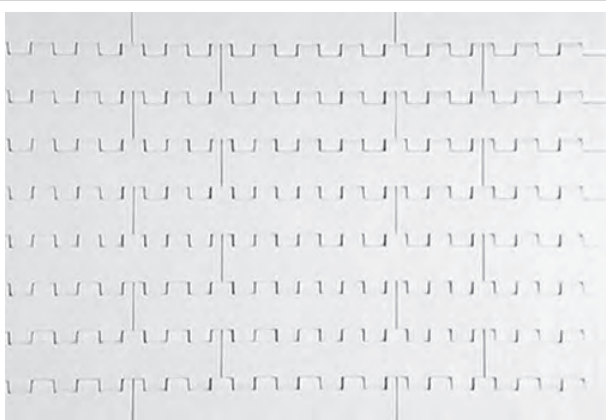
## Flat Top Easy Release PLUS

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Nieprzywierający materiał Easy Release PLUS jest odporny na przywieranie powierzchni gumowych, a wystawiony na działanie oleju i wysokich temperatur wykazuje minimalną rozszerzalność.
- Elementy Slidelox są wykonane z polipropylenu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Większość kół zębatych jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Dzielone koła zębate z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie.



### Dane taśmy

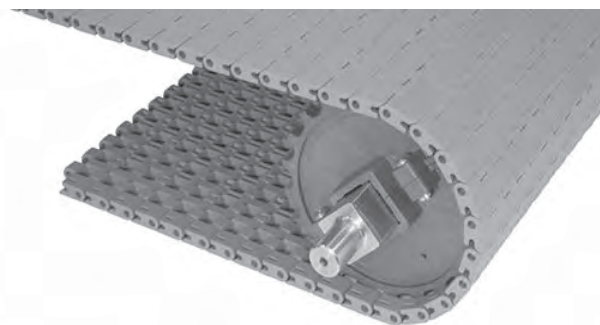
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Nieprzywierający Easy Release PLUS	Pomarańczowy polipropylen (bez atestu FDA)	1600	2380	34 do 220	1 do 104	2,00	9,78

SERIA 1400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

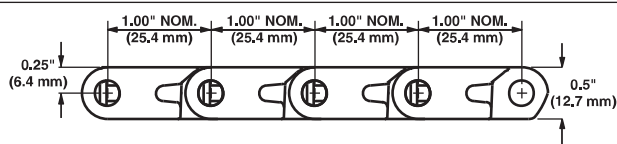
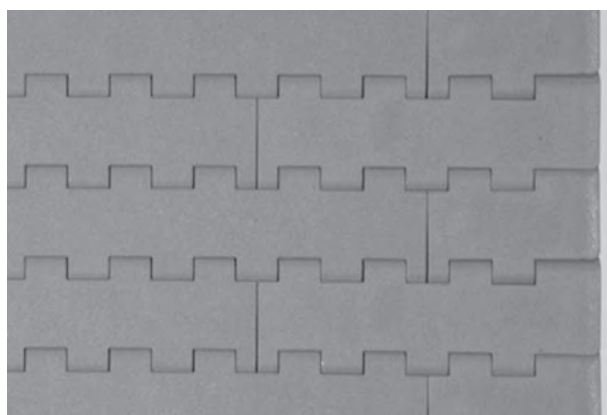
## Flat Top Easy Release Traceable Polypropylene

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łań	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy Slidelox są wykonane z polipropylenu możliwego do śledzenia.
- Koła zębate z plastiku z grubymi, dużymi zębami zapewniają doskonałą wytrzymałość i ograniczają zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem opakowań szklanych.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu: średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen	Pomarańczowy polipropylen (bez atestu FDA)	1200	1790	34 do 220	1 do 104	1,86	9,08

SERIA 1400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

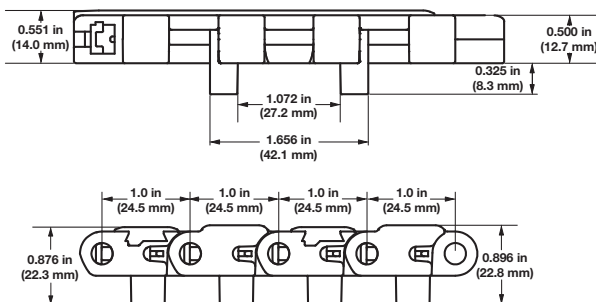
## Taśma ProTrax™ z tabami

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokości odlewów	4,5	114,3
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łąba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W taśmę wbudowane są mocne magnesy.
- Standardowa konfiguracja taśmy składa się z modułów magnetycznych oraz modułów Raised Flat Top z serii S1400 występujących naprzemiennie w co drugim rzędzie dla maksymalnej odporności na zużycie.
- Taby prowadzące zapobiegają ruchom poprzecznym.
- Taby są dopasowane do przenośnika transportującego w linii prostej w odstępach co 1,75 cala (44,5 mm).
- System Slidelox zapewnia zatrzymywanie pinów i nakładek.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Koła zębate są wykonane w całości z tworzywa sztucznego z mocowaniami ze stali nierdzewnej, a ich duże zęby zapewniają doskonałą trwałość i odporność na zużycie.
- Większość kół zębatach jest dzielonych, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających, pionowych, indeksujących i mierzących.
- Zamontować pasma taśmy w taki sposób, aby poruszały się w preferowanym kierunku.
- Odstępny na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	550	250	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,46	2,18
Nylon HHR	Nylon	550	250	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,296	1,95

SERIA 1400



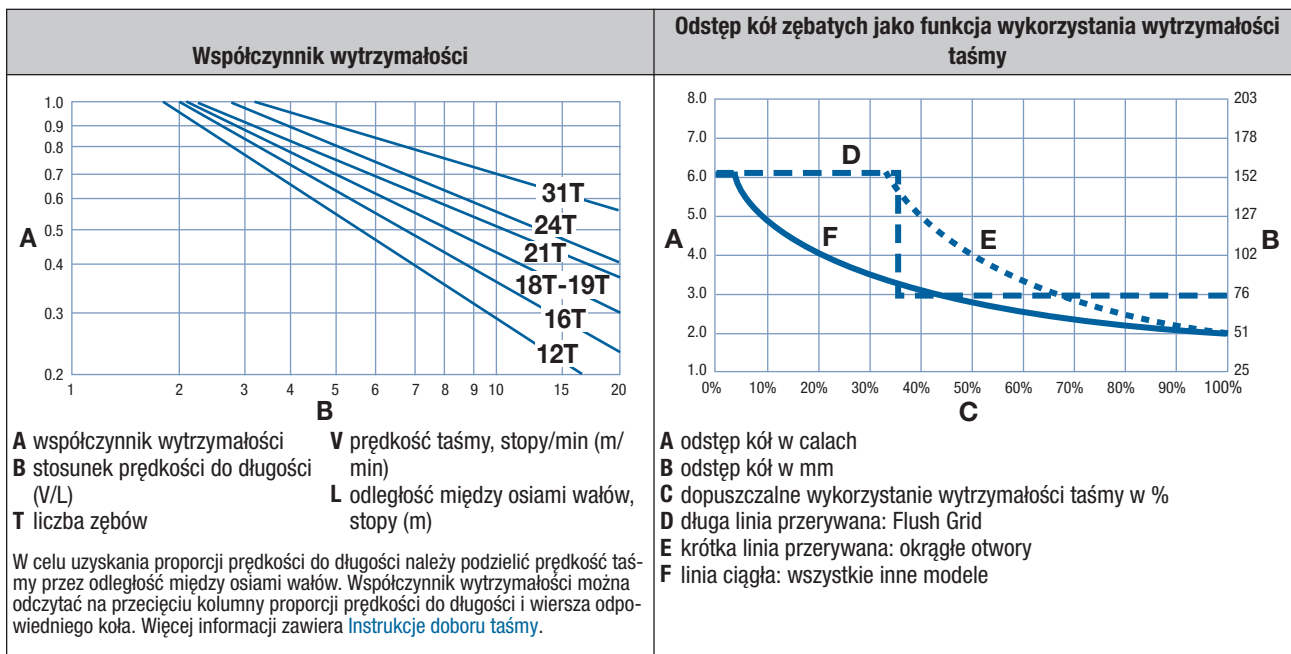
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400

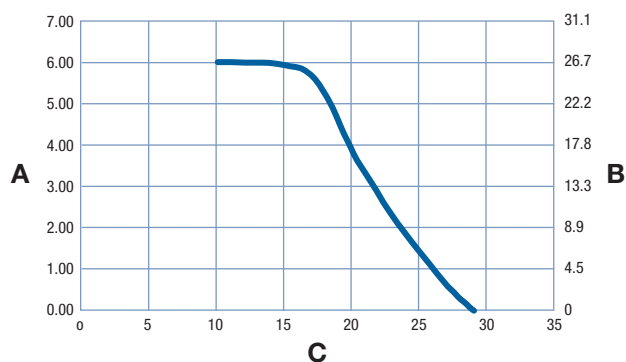
Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika <sup>c</sup>
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	12	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. <sup>de</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.</p> <p><sup>c</sup> W przypadku instalacji taśm Friction Top należy zachować ostrożność i skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>d</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębate, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a>.</p> <p><sup>e</sup> W przypadku Flush Grid należy zapoznać się z tabelą lokalizacji koła zablokowanego w <i>Wytucznych dotyczących montażu</i> lub skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p>				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1400



## ZALEŻNOŚĆ MOCY MAGNESU OD GRUBOŚCI METALU

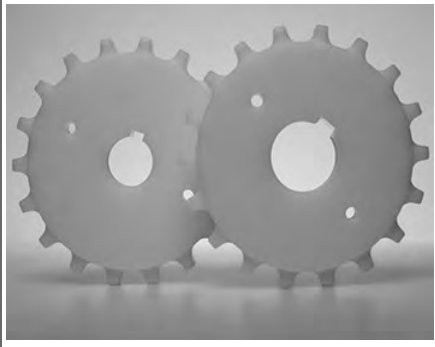


**Rysunek 60:** S1400 ProTrax z występami mocy magnesu zależnej od grubości metalu


**UWAGA:** Wskazana moc magnesu jest typową wartością w przypadku produktów ze stali aluminiowanej o płaskiej powierzchni i maksymalnej powierzchni styku. Wyniki mogą być różne, w zależności od materiału i faktury powierzchni.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Koła zębate obrabiane maszynowo										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm)	Kwadratowe (mm)
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	



Koła zębate formowane metodą wtrysku										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60



SERIA 1400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Dzielone koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe (cale)	Okrągłe w mm <sup>b</sup>	Kwadratowe (mm)
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	1 do 2 <sup>c</sup>	1,5	25 do 50 <sup>d</sup>	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 do 2 <sup>c</sup>	1,5, 2,5	25 do 50 <sup>d</sup>	40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	1 do 2 <sup>bc</sup>	1,5, 2,5	25 do 50 <sup>d</sup>	40, 60



<sup>a</sup> Amerykańskie rozmiary kłina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary kłina z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> Ciasne otwory okrągłe dostępne w rozmiarach 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 i 1-7/16 cala.

<sup>c</sup> Dostępne w przyrostach co 1/16 cala

<sup>d</sup> Dostępne w przyrostach co 5 cali

## Maksymalna wytrzymałość znamionowa taśmy z dzielonymi kołami zębatymi z otworem okrągłym wykonanymi z nylonu wypełnionego włóknem szklanym zależnie od zakresu rozmiarów otworu okrągłego<sup>a</sup>

Liczba zębów	Nom. Średnica podziałki		1 cal do 1-3/16 cala		1-1/4 cala do 1-3/8 cala		1-7/16 cala do 1-3/4 cala		1-13/16 cala do 2 cali		25 mm do 35 mm		40 mm do 50 mm	
	cale	mm	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m
16	5,1	130	1500	2232	1740	2589	2100	3125	2160	3214	1140	1697	2160	3214
18	5,7	145	1800	2679	2040	3036	2400	3572	3240	4822	1440	2143	2460	3661
21	6,7	170	1350	2009	1650	2455	2100	3125	3000	4464	1050	1563	2400	3572

<sup>a</sup> Wartość znamionowa taśmy zależna od rozmiaru koła zębatego z otworem okrągłym służy do określenia odstępu kół w funkcji użytej wytrzymałości taśmy. Może także być używana do wszystkich innych obliczeń. Jeśli jednak wartość znamionowa danego materiału i modelu taśmy jest niższa niż wartość znamionowa taśmy na podstawie rozmiaru koła zębatego z otworem okrągłym, we wszystkich innych obliczeniach poza odstępem kół należy użyć niższej wartości znamionowej.

## Dzielone koła zębate z nylonu z atestem FDA

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40




<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary kłina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary kłina — z normą DIN 6885.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


SERIA 1400

Koło zębate dzielone Enduralox z kompozytu polipropylenowego										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



<sup>a</sup> Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.


Dzielone koła zębate z kompozytu poliuretanowego										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5, 2,5 <sup>a</sup>		



<sup>a</sup> Otwór kwadratowy 2,5 cala należy utworzyć, wkładając nasadkę otworu do koła zębatego z otworem kwadratowym 3,5 cala.

Zabieraki Flat Top (Streamline)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
0,43	11	Polipropylen wykrywalny, redukujący przywieranie

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Minimalny odstęp zależy od szerokości taśmy. Skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać informacje dotyczące prawidłowych wartości zwiększania wcięć.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe<sup>a</sup>

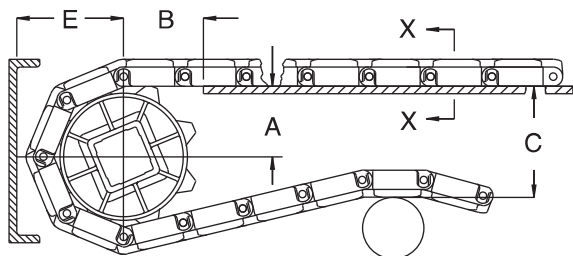
Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym
<ul style="list-style-type: none"> <li>System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.</li> <li>Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim ładunkiem bocznym.</li> <li>Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.</li> <li>Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.</li> <li>System ten eliminuje konieczność używania zamiataacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.</li> <li>Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.</li> <li>Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.</li> <li>Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.</li> <li>System może transferować produkt z i na taśmy serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.</li> <li>Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.</li> <li>Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.</li> <li>Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.</li> </ul>			
<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490			



SERIA 1400

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 61: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S1400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

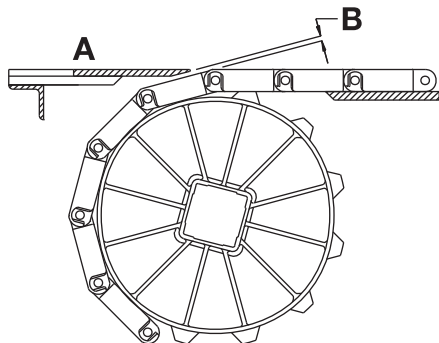
SERIA 1400

S1400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
<b>Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid</b>										
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
<b>Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top</b>										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
<b>Roller Top</b>										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
<b>Non Skid, ProTrax</b>										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 62:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



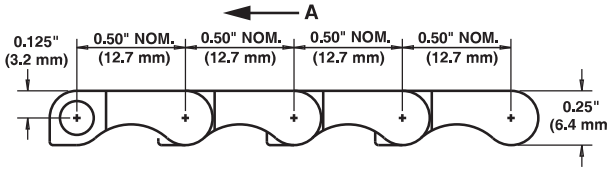
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1500

Flush Grid			
	cale	mm	
Podziałka taśmy	0,50	12,7	
Szerokość minimalna	8	203	
Przyrosty szerokości	0,50	12,7	
Wielkości otwarcia (w przybliżeniu)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6	
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6	
Obszar otworów	48%		
Model zawiasów	Otwarty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba		
<b>Uwagi na temat produktu</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Rezystywność powierzchni materiału wykrywalnego wynosi 545 omów na kwadrat, licząc zgodnie z normą ASTM_D257.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).</li> <li>• Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,5 cala (12,7 mm).</li> </ul>			
			 <p>A preferowany kierunek ruchu</p>

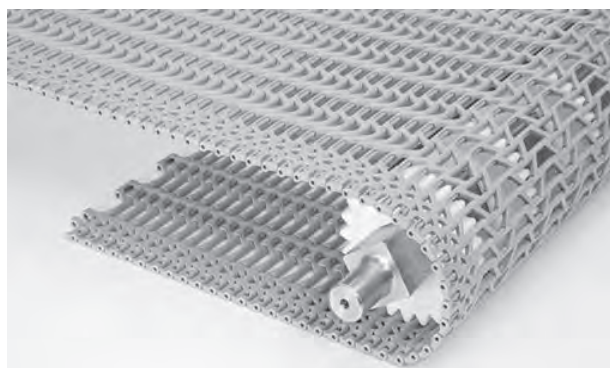
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	125	186	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,44	2,12
Polipropylen	Acetal	150	223	Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,51	2,40
Nylon HR	Nylon	175	260	Od -50 do 240	Od -46 do 116	0,58	2,83
Nylon HHR	Nylon HHR	175	260	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	357	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,73	3,56
Acetal wykrywalny	Acetal	200	298	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,69	3,35
Polipropylen wykrywalny A22	Acetal	80	119	Od 0 do 150	Od -18 do 66	0,57	2,78
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim <sup>a</sup>	Acetal	240	357	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,78	3,66

<sup>a</sup> Zaprojektowany specjalnie do wykrywania promieniowaniem rentgenowskim.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

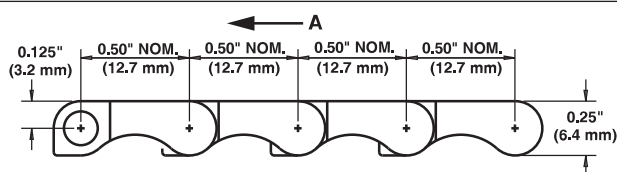
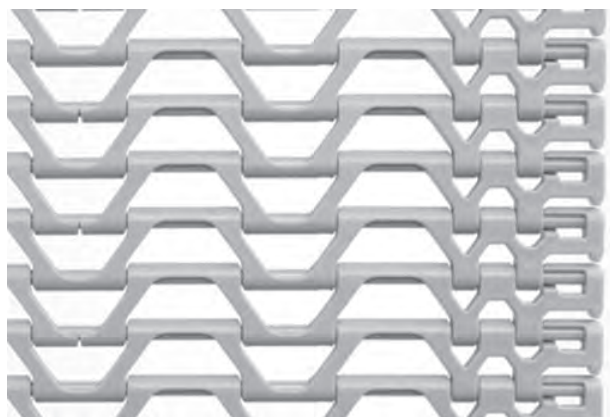
## Flush Grid With Contained Edge

	cale	mm
Podziałka taśmy	0,50	12,7
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	2,0	50,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Obszar otworów	48%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- System uniemożliwiający wydostanie się pinu łączącego zapewnia lepsze zabezpieczenie przed wypadaniem pinów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dostępne długości to 2 cale (50,8 mm).
- Przeznaczone do użycia z noskiem transferowym o średnicy 0,5 cala (12,7 mm).
- Średnica pinu: 0,140 cala (3,6 mm).



A preferowany kierunek ruchu

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,14 cala (3,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Nylon HR	Nylon	175	260	Od -50 do 240	Od -46 do 116	0,58	2,83

SERIA 1500

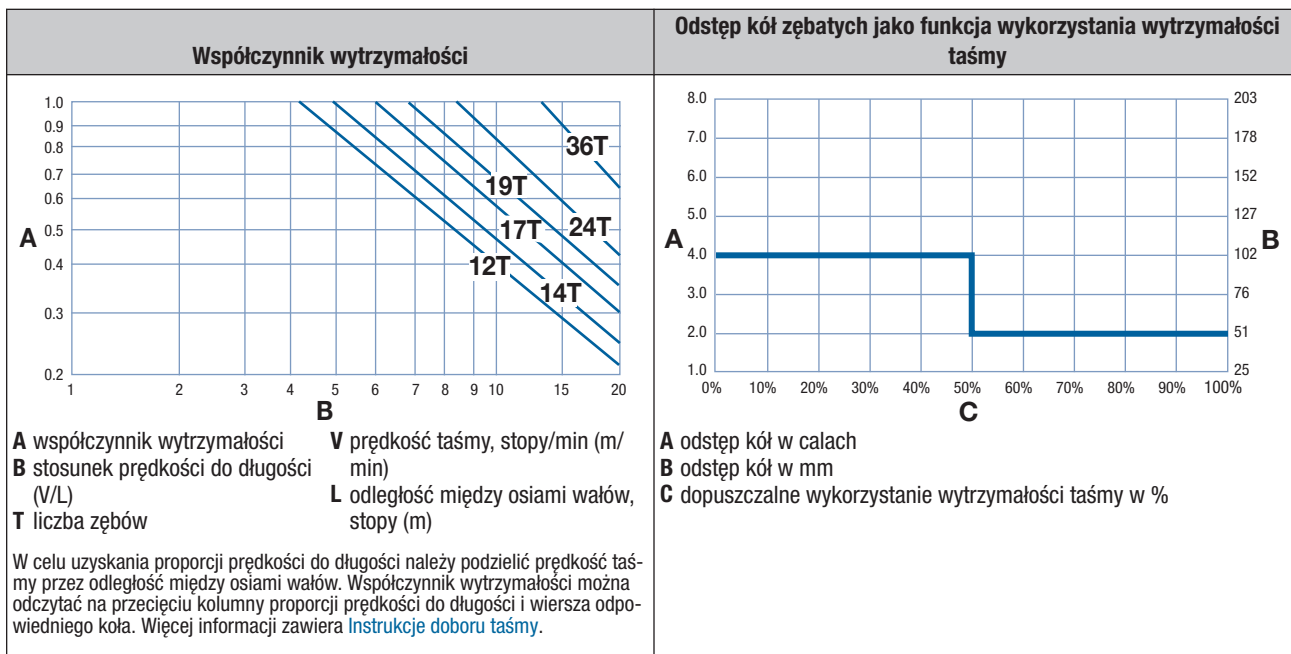
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1500

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1016	11	8	5
42	1067	11	8	5
44	1118	11	9	5
46	1168	11	9	5
48	1219	13	9	5
50	1270	13	10	6
52	1321	13	10	6
54	1372	13	10	6
56	1422	15	11	6
58	1473	15	11	6
60	1524	15	11	6
62	1575	15	12	7
64	1626	17	12	7
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm)			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od 8 cali (203 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.				
<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1500



Koło zębate formowane metodą wtrysku											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe (cale)	Kwadratowe (mm)	Kwadratowe (mm)	Kwadratowe (mm)
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8			
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25		
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25		
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25		
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8				
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40	
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2			40

<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Dzielone koła zębate z nylonu z atestem FDA										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe (cale)	Okrągłe (mm) <sup>a</sup>	Kwadratowe (mm)
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40



<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

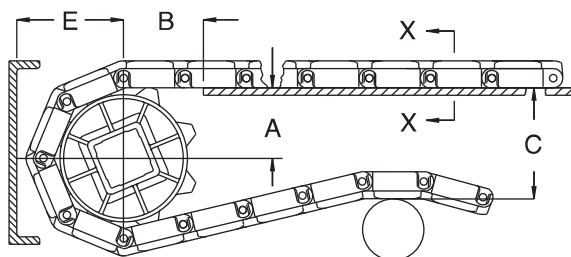
Zabieraki Flush Grid (Streamline)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
1	25	Acetal, Nylon HR
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Minimalny odstęp zależy od szerokości taśmy. Minimalny zakres odstępu: Od 3 cala (76 mm) do 3,75 cala (95 mm).</li> </ul>		



SERIA 1500

## WYMIARY RAMY PRZEŃOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 63: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

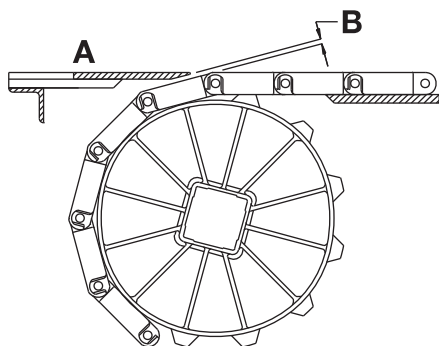
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

S1500 — wymiary ramy przenośnika

Opis koła zębatego		A		B		C		E		
Średnica podziałki		Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm	
cale	mm	cale	mm							cale
Flush Grid, Flush Grid with Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 64:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.


Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

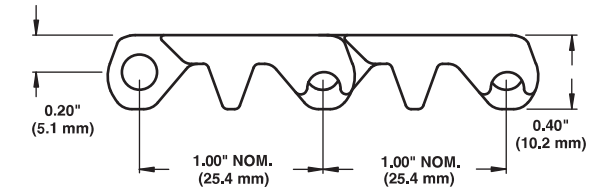
SERIA 1600

Open Hinge Flat Top		
	cale	mm
Podziałka (nominalna)	1.00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wykształcone i zaokrąglone narożniki.
- Brak kieszeni i ostrych narożników, które mogłyby zbierać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,05	5,13
Polietylen	Polietylen	350	520	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,10	5,37
Acetal	Polipropylen	1400	2100	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,58	7,71
Acetal	Polietylen <sup>a</sup>	1000	1488	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,58	7,71
Materiał odporny na wysokie temperatury	Materiał odporny na wysokie temperatury	1000	1488	Od 70 do 400	Od 21 do 204	1,54	7,52
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim <sup>b</sup>	Niebieski polietylen	1000	1488	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,92	9,35
PK	PK	1000	1488	Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,39	6,79

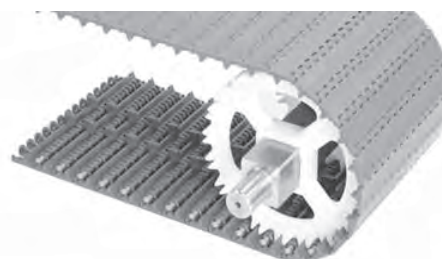
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być używane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

<sup>b</sup> Zaprojektowany specjalnie do wykrywania promieniowaniem rentgenowskim.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

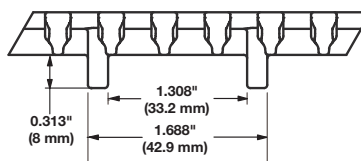
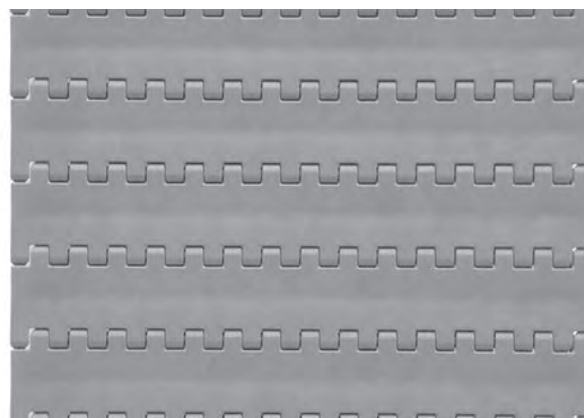
## Mold To Width Open Hinge Flat Top

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	190,5
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

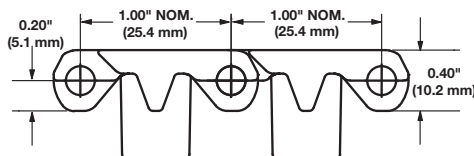


### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wypustki monitorujące zapewniają prowadzenie boczne.
- Wykorzystuje piny schowane.
- Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Nie należy używać z kołami zębatymi o średnicy mniejszej niż 3,9 cala (99 mm) (12 zębów).



Rysunek 65: Widok z przodu



Rysunek 66: Widok z boku

### Dane taśmy


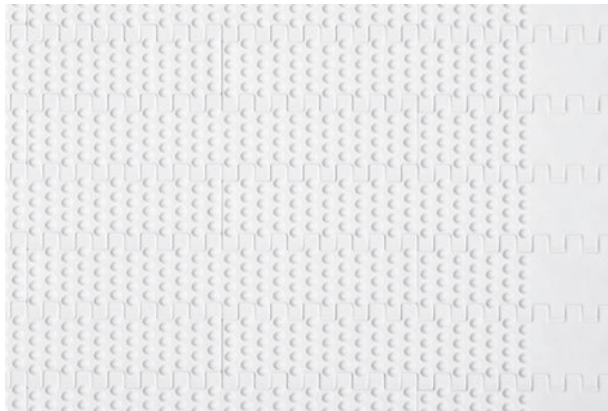
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Polietylen	625	283	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,02	1,52

SERIA 1600



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

Nub Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Obszar otworów	0%	
Obszar kontaktu z produktem	10%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
		
<b>Uwagi na temat produktu</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Nie zaleca się stosowania w warunkach, w których dochodzi do akumulacji produktów. Aby uzyskać informacje na temat wartości tarcia między produktem a taśmą, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Zabieraki standardowe są dostępne w wersjach z polipropylenu, polietylenu i acetalu. Zabieraki są formowane jako część taśmy i mogą być przycinane do dowolnego rozmiaru.</li> <li>• Zalecane do produktów o wielkości przekraczającej odległość między grudkami wynoszącą [0,250 cala (6,35 mm)].</li> <li>• Standardowy odstęp grudki od brzegu taśmy wynosi 1,3 cala (33,0 mm).</li> <li>• Wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).</li> </ul>		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,13	5,52
Polietylen	Polietylen	350	520	-50 do 150	-46 do 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropylen	1400	2100	34 do 200	1 do 93	1,74	8,49
Acetal	Polietylen <sup>a</sup>	1000	1490	-50 do 150	-46 do 66	1,74	8,49
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1400	2083	-50 do 200	-46 do 93	2,01	9,81

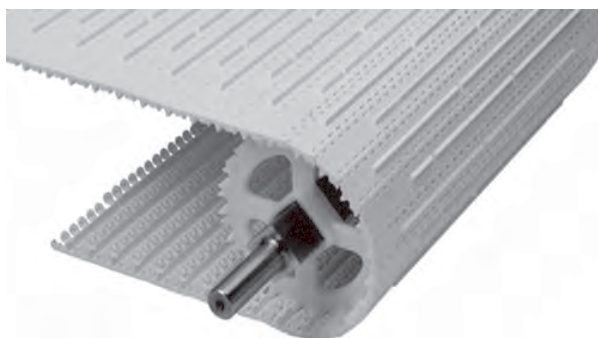
<sup>a</sup> Piny polietylenowe mogą być używane do zastosowań chłodniczych, gdzie występują uderzenia lub gwałtowne uruchomienia/zatrzymanie. Powoduje to jednak obniżenie wartości znamionowych.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

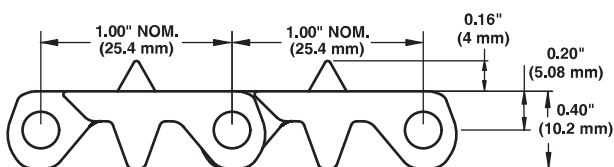
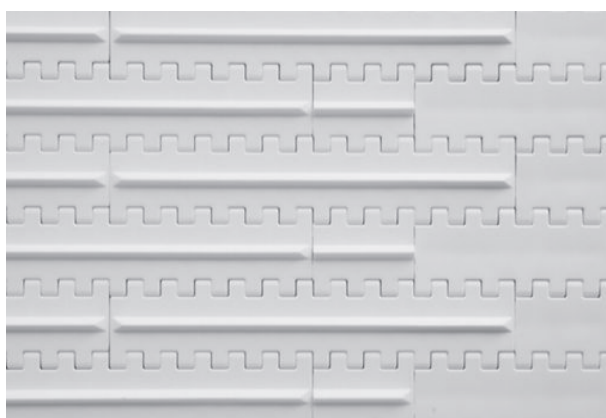
## Mini Rib

	cale	mm
Podziałka (nominalna)	1.00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Zamknięta górna powierzchnia z zębami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odstaloną powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Na powierzchni znajdują się zębra Mini Rib o wysokości 0,16 cala (4 mm), które umożliwiają pokonywanie stopniowych wzniosów i spadków. Nie zaleca się stosowania w zastosowaniach, w których dochodzi do akumulacji produktów.
- Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 1,5 cale (38 mm) oraz 2 cale (51 mm).



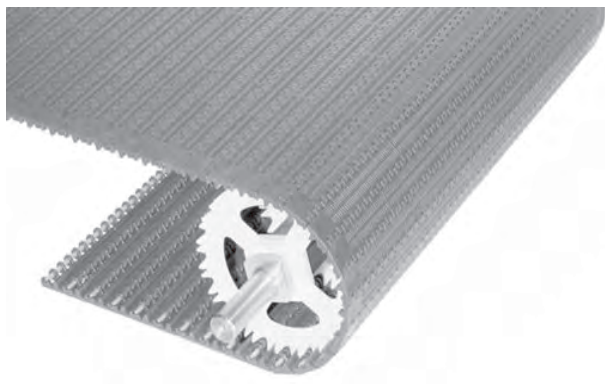
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		Lb/ft	Kg/m	°F	°C	Lb/ft <sup>2</sup>	Kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	34 do 220	1 do 104	1,135	5,54
Acetal	Polipropylen	1400	2100	34 do 200	1 do 93	1,705	8,32

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

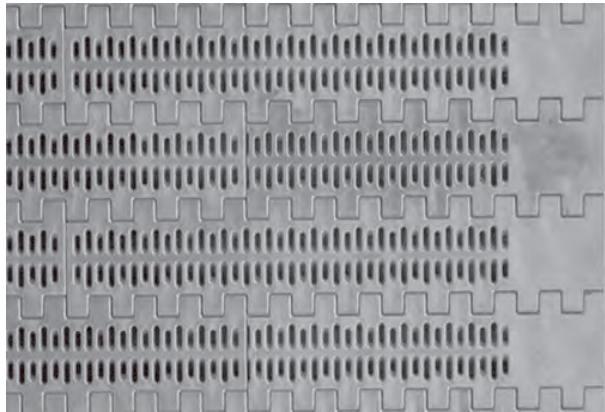
SERIA 1600

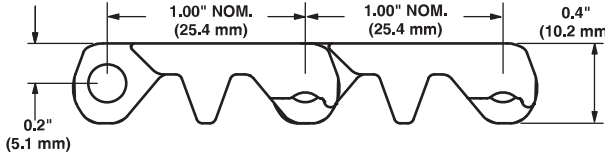
Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,12	1,5 × 3,0
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 × 0,20	1,5 × 5,1
Obszar otworów	16%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrych krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwi znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy Mesh Top: 1,0 cal (25,4 mm).
- Są dostępne zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.





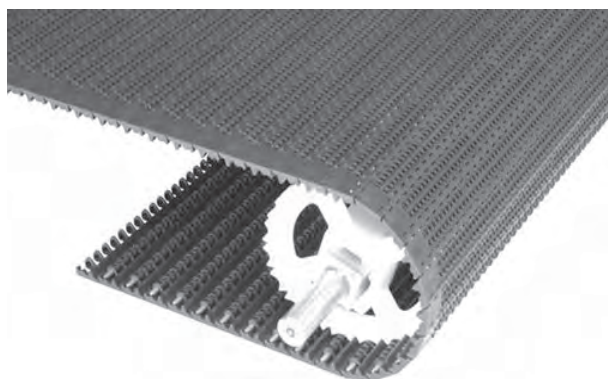
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1200	1780	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,40	6,84
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,94	4,59
LMAR	Nylon HR	1100	1637	0 do 240	-18 do 116	1,18	5,76

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

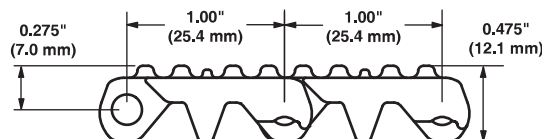
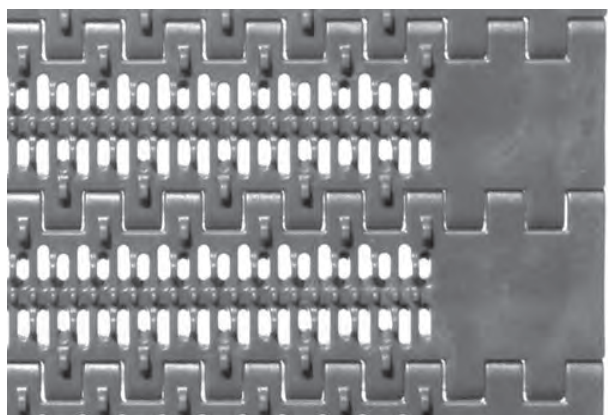
## Mesh Nub Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Obszar otworów	16%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrej krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.
- Listwa napędowa na spodzie taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnętrznie, jak i na istniejących instalacjach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Standardowy odstęp do brzegu taśmy Mesh Nub Top wynosi 1,0 cal (25,4 mm).
- Dostępne są zabieraki o powierzchni zapobiegającej przywieraniu.
- Standardowa wysokość zabieraka: 4 cale (102 mm).
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

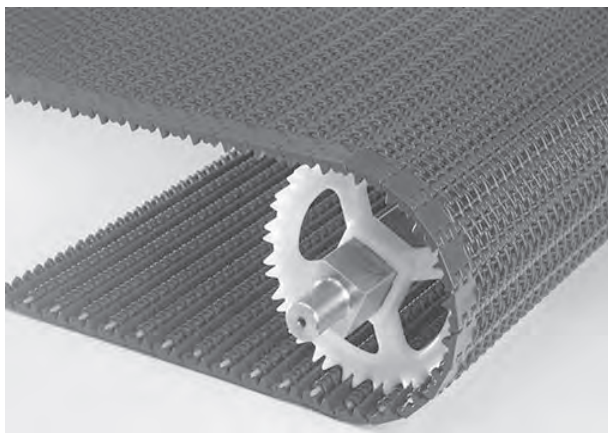
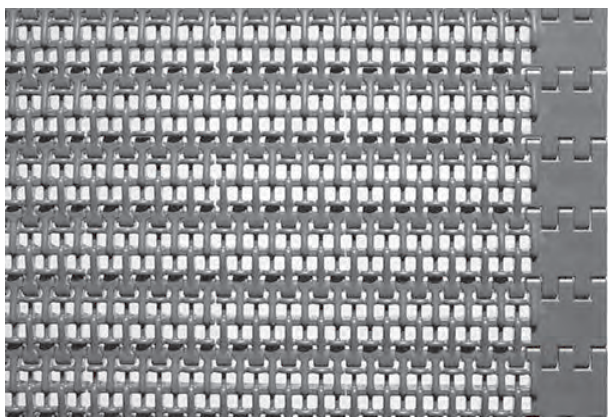
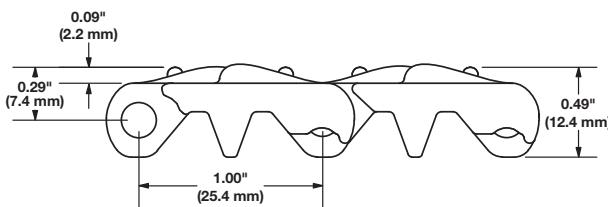


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	1200	1780	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,45	7,08
Polipropylen	Polipropylen	700	1040	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,98	4,81

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

Raised Open Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	5	127
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,20 × 0,16	5,1 × 4,1
Obszar otworów	28%	
Minimalny obszar otwarcia	ND	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrej krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.</li> <li>• Duży obszar otwarcia ogranicza zbieranie się wody i zapewnia jej optymalne odprowadzanie.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Podobnie jak w przypadku S800 i S1800, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnętrznie, jak i na istniejących instalacjach.</li> <li>• Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1 cal (25,4 mm).</li> </ul>		
		
		
		

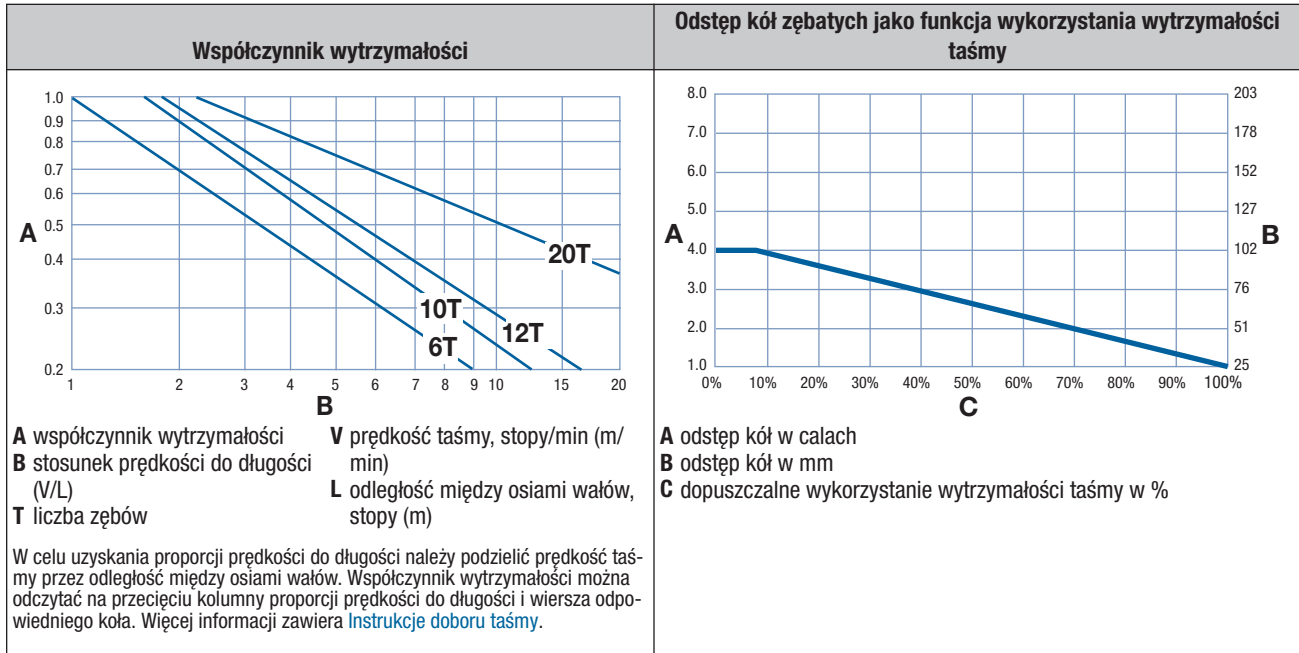
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,32	6,44
Polipropylen	Polipropylen	400	595	Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,89	4,35
Polietylen	Polietylen	200	298	Od -50 do 150	Od -46 do 66	0,92	4,49

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 4 cali (102 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm).	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. <sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. <sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające</a> i <a href="#">przesunięcie centralnego koła zębatego</a> .				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



Koło zębate EZ Clean <sup>a</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>b</sup>	Kwadratowe cale	Kwadratowe mm	Kwadratowe mm	
											Okrągłe mm <sup>b</sup>
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25		
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40	
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40	

<sup>a</sup> Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 500 funtów/stopę (744 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 500 funtów/stopę (744 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury dla kół poliuretanowych wynosi od 0°F do 120°F (-18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

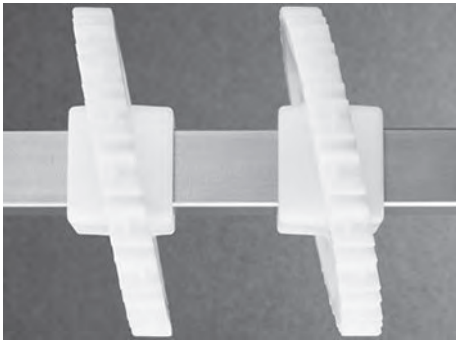
**SERIA 1600**

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600


## Ukośne koła zębate EZ Clean™

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe	Kwad-	Okragłe	Kwad-
							cale	ratowe	mm	ratowe
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



## Koła zębate z polietylenu UHMW

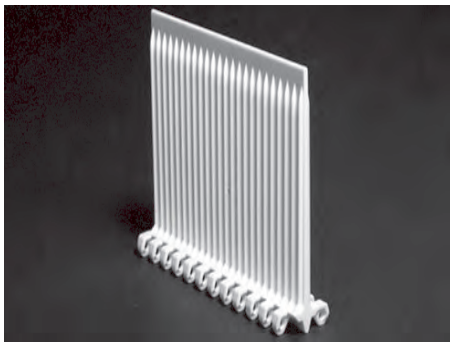
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe	Kwad-	Okragłe	Kwad-
							cale	ratowe	mm	ratowe
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40



## Zabierak Open Hinge Flat Top (No-Cling)

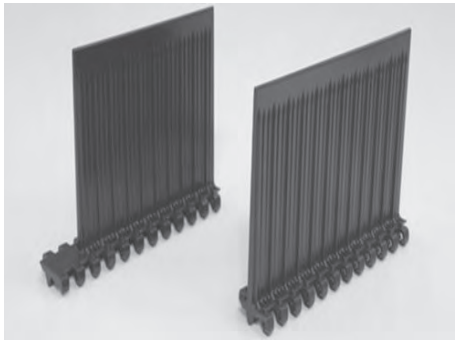
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, polietylen, polipropylen, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim

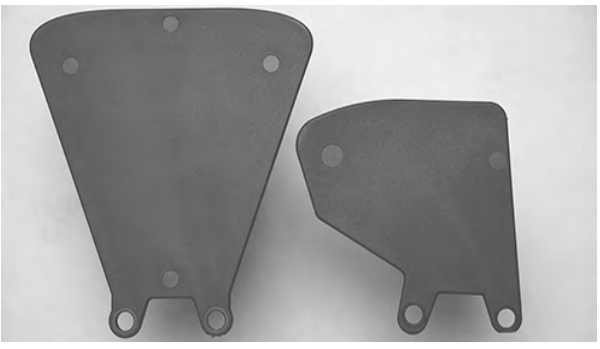
- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odłączyć go nie można. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,0 cal (25,4 mm)
- Można je przycinać na dowolną wysokość. Minimalna wysokość: 0,25 cala (6,4 mm).





# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

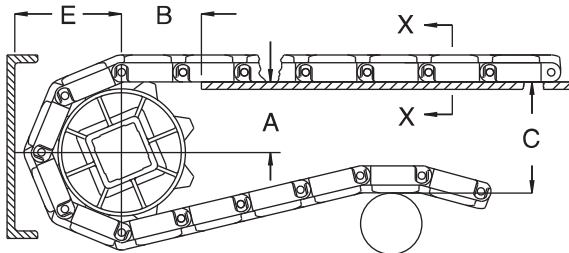
Zabieraki Mesh Nub Top Base (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, polietylen
<ul style="list-style-type: none"> <li>Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,0 cal (25,4 mm).</li> </ul>		
		

Ograniczenia boczne		
Dostępne rozmiary		Dostępne materiały
cale	mm	
2	51	Polipropylen
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ograniczenia boczne są montowane z tylnymi częściami nachylonymi do wewnątrz, w kierunku produktu. Jest to orientacja przyjazna dla produktu. Możliwe jest zamówienie opcji wychylenia tylnych części na zewnątrz, w kierunku boków przenośnika.</li> <li>Obracając się wokół kół z 6 i 10 zębami, ograniczenia boczne rozstawiają się w wachlarz, pozostawiając nad sobą przerwę, przez którą mogą wypaść małe produkty. Ograniczenia boczne zapewniają całkowite zabezpieczenie, gdy poruszają się wokół koła zębatego z 12, 16 lub 20 zębami.</li> <li>Standardowy odstęp między ograniczeniami bocznymi a brzegiem zabieraka: 0,3 cala (7,6 mm).</li> <li>Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 1,0 cala (25 mm)</li> </ul>		
		

SERIA 1600

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 67: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

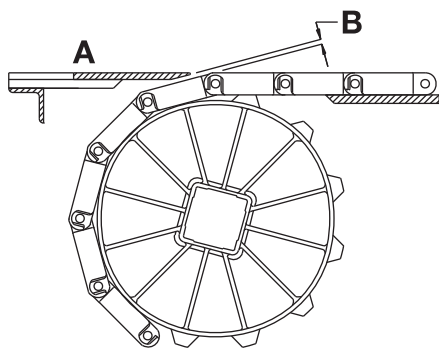
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1600

S1600 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
<b>Mesh Top, Open Hinge Flat Top</b>										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
<b>Mesh Nub Top, Nub Top</b>										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
<b>Mini Rib</b>										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej  
B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 68: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

SERIA 1600


# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

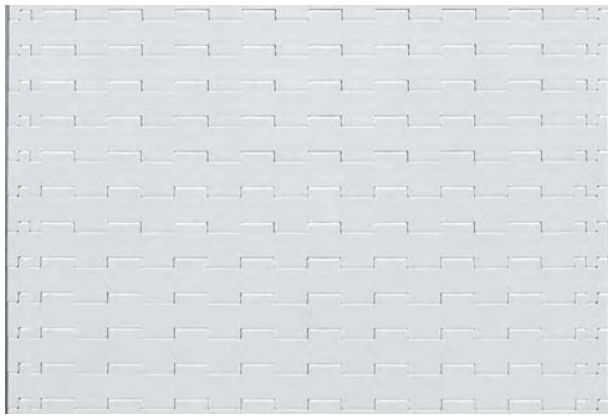
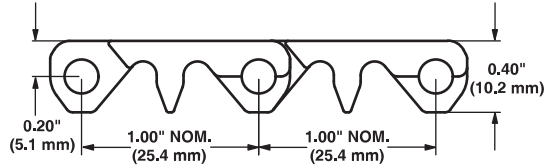
SERIA 1600

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1650

SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



Uwagi na temat produktu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• W pełni wyrzeźbione i zaokrąglone rogi: brak jakichkolwiek zagłębień lub ostrej krawędzi, gdzie mogłyby się zaczepiać i utrzymywać zanieczyszczenia.</li> <li>• Taśmy o szerokości ponad 18 cali (457 mm) zawierają wiele modułów w jednym rzędzie, ale spoiny między nimi są zminimalizowane.</li> <li>• Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego. To stosowane wyłącznie przez firmę Intralox rozwiązanie umożliwia znacznie lepszy proces czyszczenia tego obszaru.</li> <li>• Listwa napędowa na spodzie taśmy w połączeniu opatentowanymi rynienkami odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Zaprojektowano pod kątem współpracy z ukośnymi kołami zębatymi EZ Clean S1600. Można używać także ze standardowymi kołami zębatymi EZ Clean S1600.</li> </ul>	 <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>

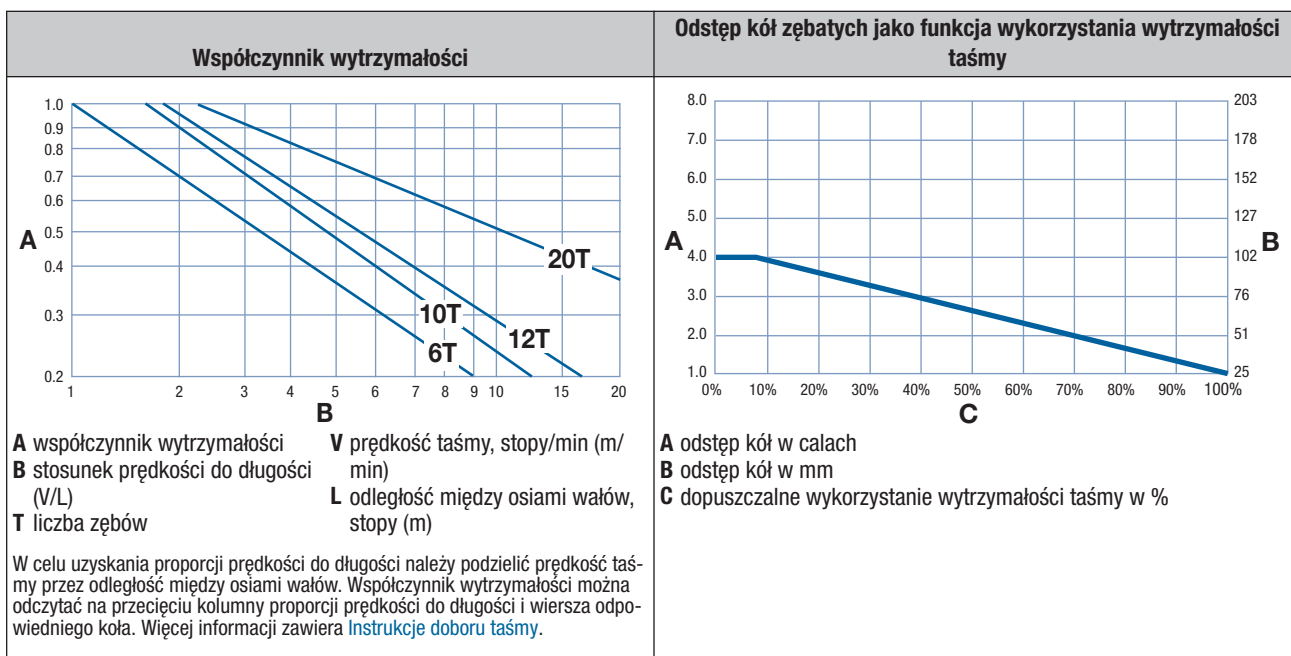
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	350	520	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,47	7,18
Acetal	Polipropylen	325	480	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,40	6,84
Acetal	Polietylen	225	330	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,40	6,83

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

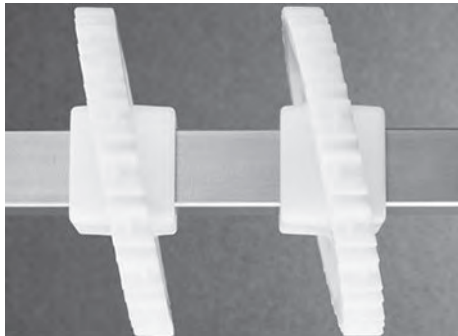
SERIA 1650

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi. <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,0 cala (25,4 mm), zaczynając od 4 cali (101,6 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. <sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. <sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębate, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a> .				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

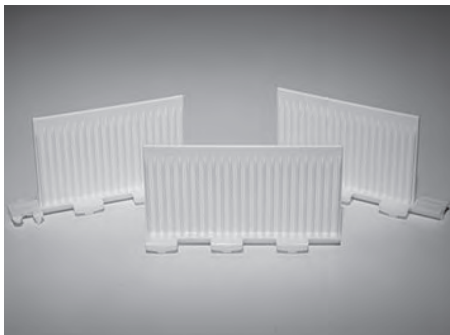


Ukośne koła zębata EZ Clean™											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe		
							cale	mm	cale	mm	
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8			1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8			1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8			1,5		40



Zabierak Minimum Hinge Flat Top (podwójny typu No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3.0	76,2	Acetal

- Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające żebra.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odłączyć go nie można. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Zabieraki można dociąć na minimalną wysokość 0,5 cala (12,7 mm).
- Zabieraki o nieparzystych szerokościach calowych mają marginesy o rozmiarze 1 cala (25,4 mm). Zabieraki o parzystych szerokościach calowych są dostępne do celów modernizacyjnych i wymagają zastosowania maszynowego wykonania marginesów, co wiąże się z widocznymi śladami po obróbce i modyfikacjach.

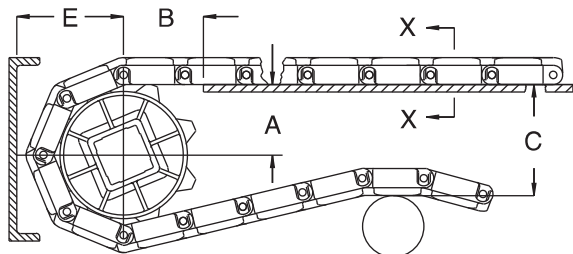


**SERIA 1650**

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

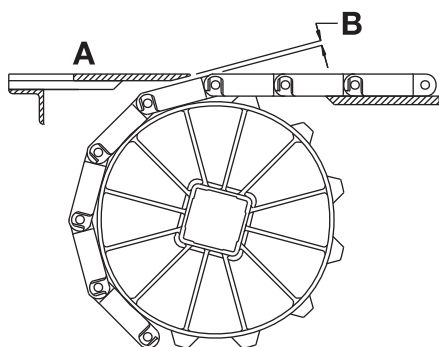
E ± (min.)

Rysunek 69: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S1650 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zążebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 70: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

SERIA 1650

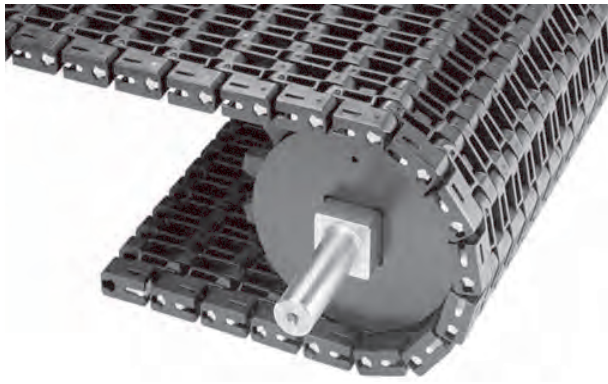
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1650

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

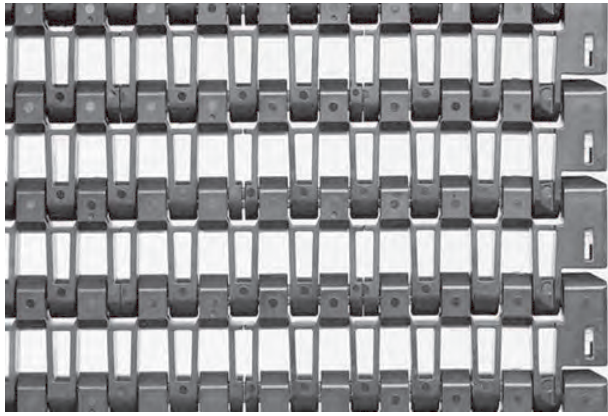
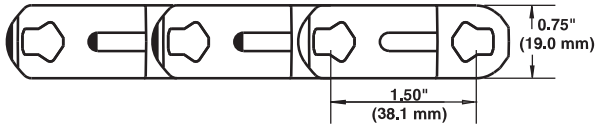
SERIA 1700

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Obszar otworów	37%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy Slidelox są dobrze widoczne, wykonane z pomarańczowego acetalu.
- Wielopinowa konstrukcja zawiasów znacznie ogranicza wykrzywianie. Każdy rząd zawiera dwa prostokątne piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Bardzo odporne na ścieranie koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- System odporny na ścieranie, którego trwałość jest od 2,5 do 3 razy większa niż w przypadku konwencjonalnych modułowych taśm z tworzyw sztucznych.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach związanych z transportem materiałów.
- Wymagania dotyczące przenośników: Firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,25 × 0,17 cala (6,4 × 4,3 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągły) <sup>a, b</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,21	10,78
Wykrywalny nylon	Nylon	1500	2232	Od -50 do 180	-46 – 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Od 0 do 120	Od -18 do 49	2,56	12,50

<sup>a</sup> Temperatura pracy koła zębatego musi mieścić się w zakresie od -40 do 160°F (-40 do 70°C)

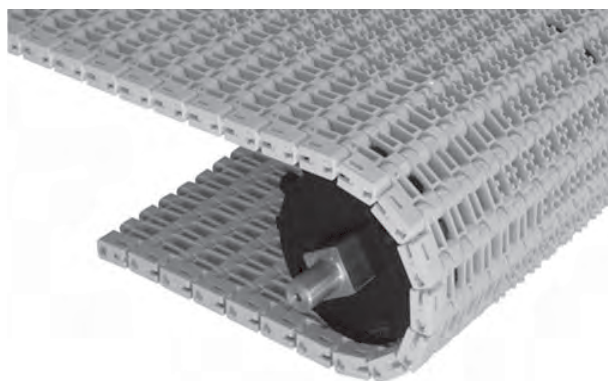
<sup>b</sup> Taśmy używane w zakresie temperatury od 212 F do 240°F (100 C do 116°C) nie spełniają wymagań norm FDA.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1700

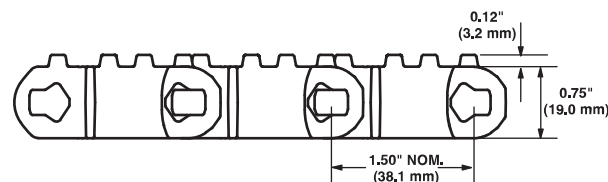
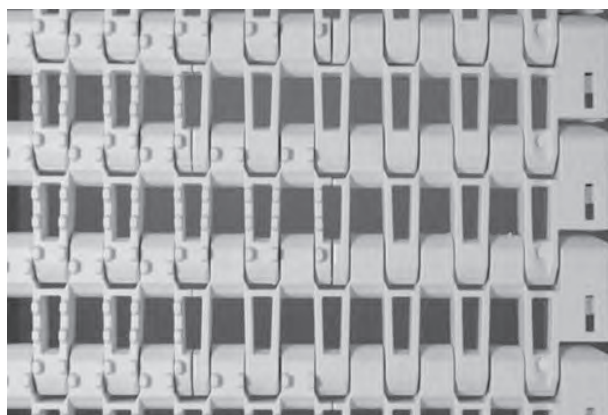
## Flush Grid Nub Top

	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	16	406,4
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,70 × 0,26	18 × 7
Obszar otworów	37%	
Obszar kontaktu z produktem	8%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łała	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Elementy Slidelox są dobrze widoczne, wykonane z pomarańczowego acetalu.
- Wielopinowa konstrukcja zawiasów znacznie ogranicza wykrzywianie. Każdy rząd zawiera dwa prostokątne piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Bardzo odporne na ścieranie, dzielone koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- System odporny na ścieranie, którego trwałość jest od 2,5 do 3 razy większa niż w przypadku konwencjonalnych modułowych taśm z tworzyw sztucznych.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Wymagania dotyczące przenośników: Firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.
- Minimalny nominalny odstęp od brzegów wynosi na przemian 4 cale (102 mm) oraz 6 cali (152 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,25 × 0,17 cala (6,4 × 4,3 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (ciągły) <sup>a</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Nylon AR	Nylon	1800	2678	Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,21	10,78
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen	Nylon	1500	2230	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	744	Od 0 do 120	Od -18 do 49	2,58	12,60

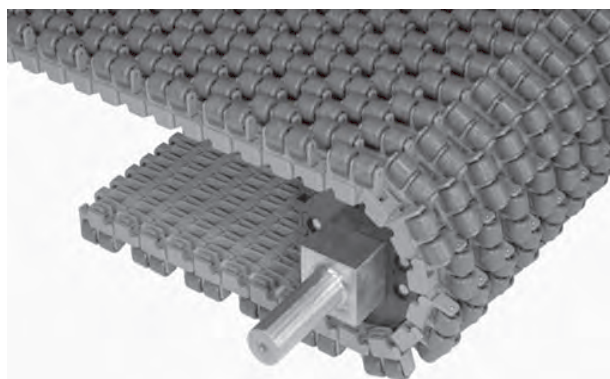
<sup>a</sup> Temperatury koła zębatego muszą mieścić się w zakresie od -40 F do 160°F (-40 C do 70°C). Taśmy używane w temperaturze w zakresie od 212 F do 240°F (od 100 C do 116°C) nie spełniają wymagań norm FDA.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1700

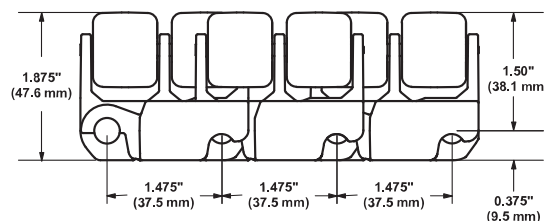
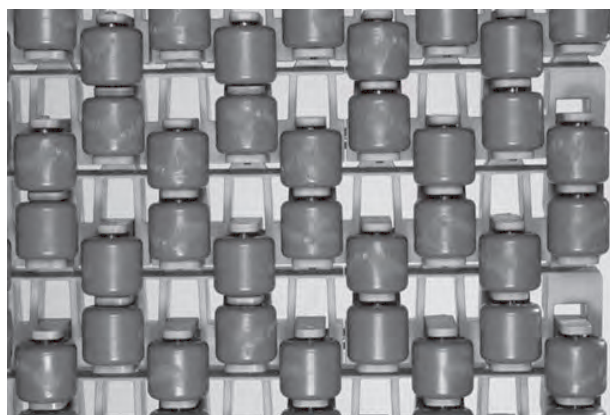
## Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,475	37,5
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości (patrz Uwagi na temat produktu.)	2,00	50,8
Minimalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,62 × 0,50	16 × 13
Maksymalna wielkość otwarcia (w przybliżeniu)	0,70 × 0,26	18 × 7
Obszar otworów	26%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Ośki rolek wykonano ze stali nierdzewnej w celu zwiększenia trwałości.
- Wymagany montaż co dwa rzędy.
- Dostępne w szerokościach stanowiących wielokrotność 2 cali (50,8 mm) poza szerokością taśmy 14 cali (356 mm), która nie jest dostępna.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Bardzo odporne na ścieranie, dzielone koła zębate z poliuretanu z dużymi zębami z nadlewem.
- Dostępne są dzielone koła zębate.
- Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Średnica rolki: 0,95 cala (24,1 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (21 mm).
- Odstęp rolek: 1,0 cal (25,4 mm).
- Minimalna średnica rolki w sekcji powrotnej przenośnika: 6,0 cali (152,4 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2200	3270	Od 34 do 200	Od 1 do 93	4,70	22,96

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1700

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych taśm Flush Grid oraz Flush Grid Nub Top

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	Ślizgi należy umieszczać w układzie jodełkowym lub użyć płaskiej, ciągłej stronie transportowej. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów.	Ślizgi należy umieszczać w układzie jodełkowym lub użyć sekcji powrotnej przenośnika. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm).<sup>c</sup>

Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające](#) i [presunięcie centralnego koła zębatego](#).

## Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych do Transverse Roller Top

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1700

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatych i profili ślizgowych do Transverse Roller Top				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatych przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
54	1372	11	7	6
60	1524	13	8	6
72	1829	15	9	7
84	2134	17	11	8
96	2438	21	12	9
120	3048	25	15	11
144	3658	29	17	13

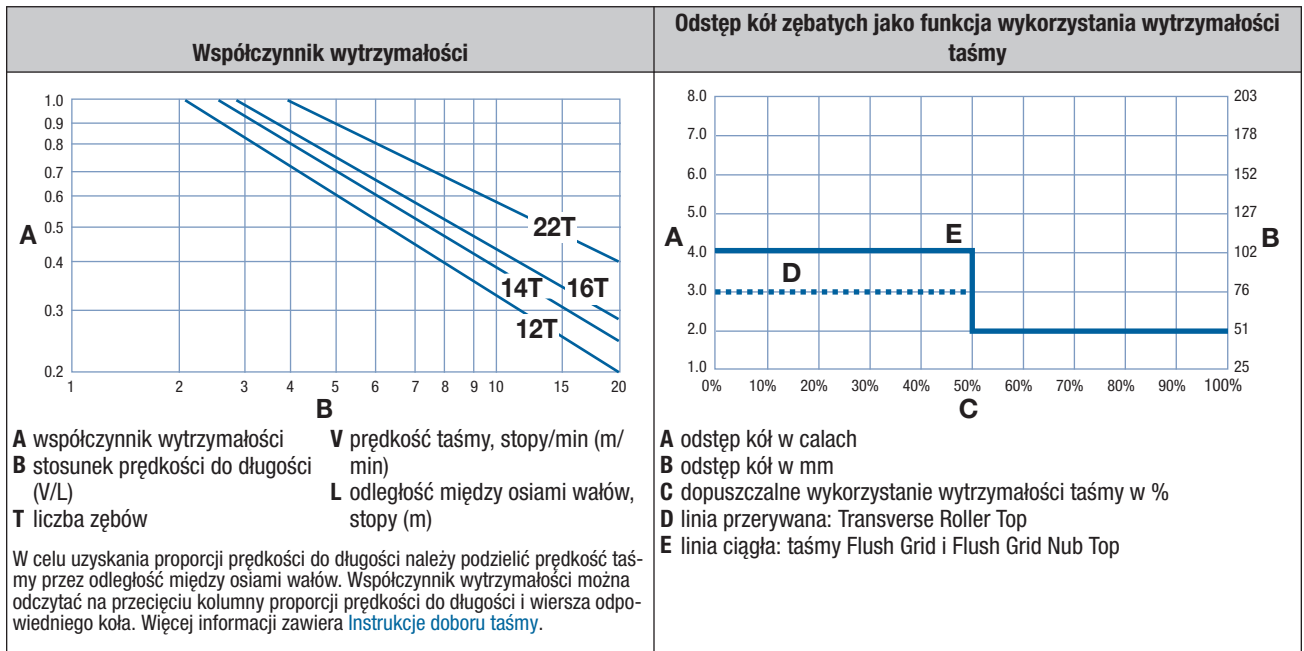
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatych w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm).<sup>c</sup>

Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)      Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cal (25,4 mm), zaczynając od 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatych.


<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębate, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


## Koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38		1,5		40
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		



## Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie

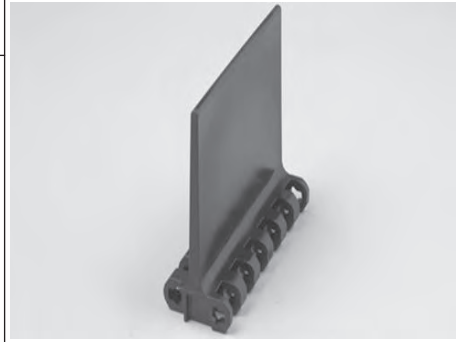
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5, 3,5		60



## Zabieraki typu Streamline

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	
6,0	152	

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp do brzegu wynosi 2,0 cale (51 mm).



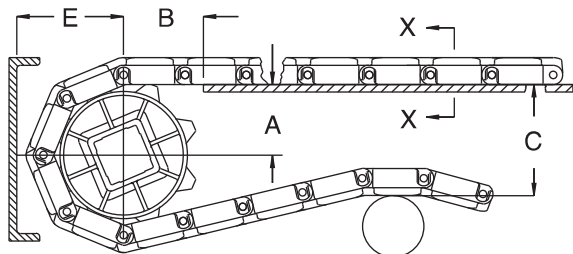
SERIA 1700



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



**A** ± 0,031 cala (1 mm)

**B** ± 0,125 cala (3 mm)

**C** ± (maks.)

**E** ± (min.)

**Rysunek 71:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

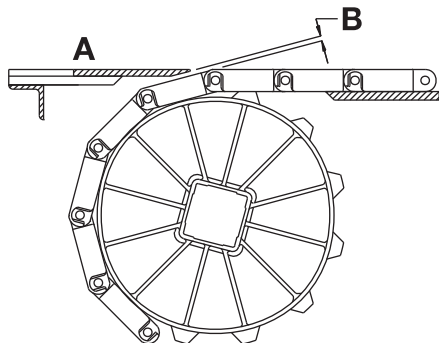
S1700 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flush Grid</b>										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
<b>Flush Grid Nub Top</b>										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
<b>Transverse Roller Top</b>										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

SERIA 1700

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 72:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną


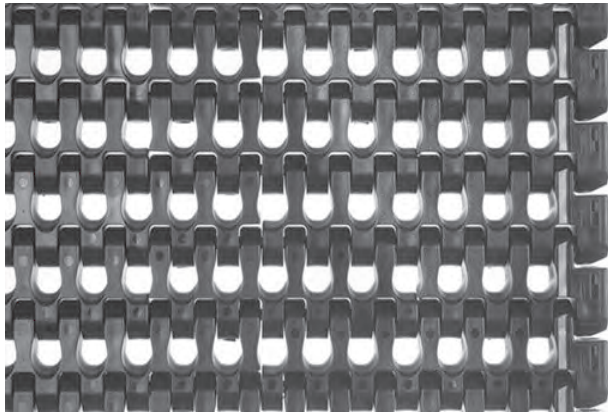
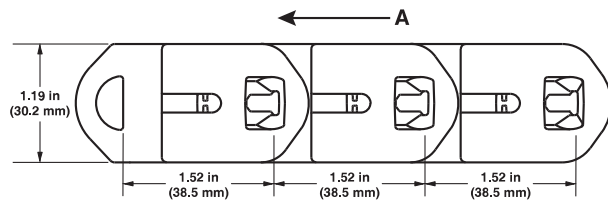
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1750

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,52	38,6
Szerokość minimalna	12	304,8
Szerokość maksymalna	120	3048
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,66 × 0,53	16,7 × 13,5
Obszar otworów	21%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Doskonale widoczny system zatrzymywania pinu łączącego Slidelox.</li> <li>• Duże prześwity taśmy umożliwiają swobodny przepływ i odprowadzania wody.</li> <li>• Półokrągła konstrukcja pinu w znaczący sposób redukuje jego zużycie i rozciąganie podziałki, co gwarantuje przewidywalną pracę i pozwala na zaplanowanie czynności konserwacyjnych w trudnych zastosowaniach.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Koła zębate z poliuretanu bardzo odporne na ścieranie. Koła zębate z dużymi występami, które zapewniają niezawodne połączenie, wydłużają żywotność koła i usuwają zanieczyszczenia z kieszeni napędowych.</li> <li>• Zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.</li> <li>• Wymagania dotyczące przenośników: firma Intralox zaleca stalowe powierzchnie transportowe z wzorem w jodełkę lub powierzchnie płaskie i ciągłe. Nie stosować prostych, równoległych ślizgów. Nie stosować w przenośnikach pchających.</li> <li>• Aby uzyskać szczegółowe wytyczne projektowe dotyczące przenośników, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		
		
 <p><b>A</b> preferowany kierunek ruchu</p>		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu 0,5 cala (12,5 mm) półokrągły	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Low Wear Plus	Stal nierdzewna	1200	1790	Od 0 do 120	Od -18 do 49	7,10	34,66
LMAR	Stal nierdzewna	1800	2680	Od 0 do 212	Od -18 do 100	6,73	32,86

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych Flush Grid

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>			Ślizgi	
cale	mm	Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
12-14	305-356	5	Aby uzyskać konkretne wytyczne dotyczące transportowej strony przenośnika, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox lub zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi projektowania S1750.	Aby uzyskać konkretne wytyczne dotyczące sekcji powrotnej przenośnika, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox lub zapoznać się z wytycznymi dotyczącymi projektowania S1750.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1067	19		
48	1219	23		
54	1372	25		
60	1524	29		
72	1829	35		
84	2134	41		
96	2438	47		
108	2743	53		
120	3038	59		

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 2 cale (51 mm) od osi.<sup>c</sup>

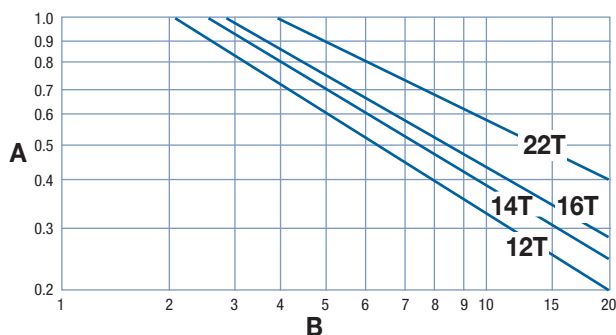
<sup>a</sup> Dostępne są taśmy o dowolnej szerokości z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 12 cali (305 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 1750

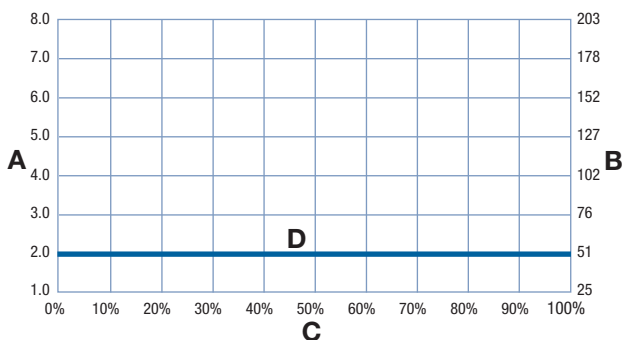
### Współczynnik wytrzymałości



**A** współczynnik wytrzymałości  
**B** stosunek prędkości do długości (V/L)  
**T** liczba zębów  
**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)  
**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

### Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy

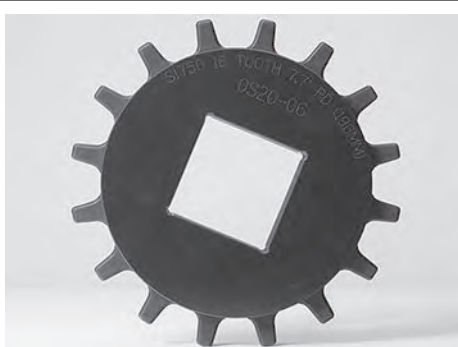


**A** odstęp kół w calach  
**B** odstęp kół w mm  
**C** dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %  
**D** linia ciągła: Flush Grid


# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1750

Koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60




Rozdzielające koło zębate łańcuchowe, bardzo odporne na ścieranie										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
14 (2,51%)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60



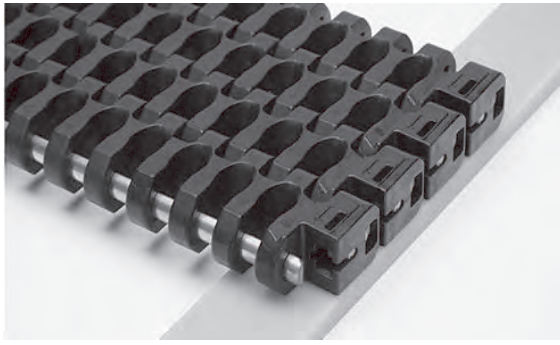
Trzyczęściowy zabierak typu Streamline		
Wysokość zabieraków		Materiały  Low Wear Plus, LMAR
cale	mm	
3,0	76	
4,0	102	

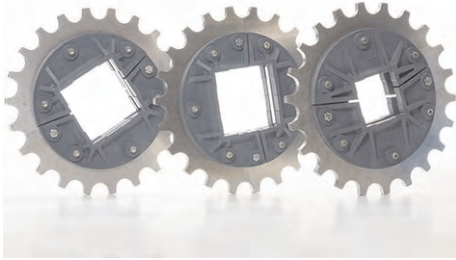
- Zabierak składa się z trzech części: modułu bazowego, załącznika i pinu.
- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Dostępny w wersji bez wcięć. Pierwsze dostępne wcięcie wynosi 1,625 cala (41 mm). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Możliwe jest przycięcie zabieraka do wymiaru 1,5 cala (38 mm). Jeżeli potrzebny jest krótszy zabierak, wówczas moduł bazowy zabieraka bez załącznika działa jako podniesione ogniwo o wymiarach 0,75 cala (19 mm). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

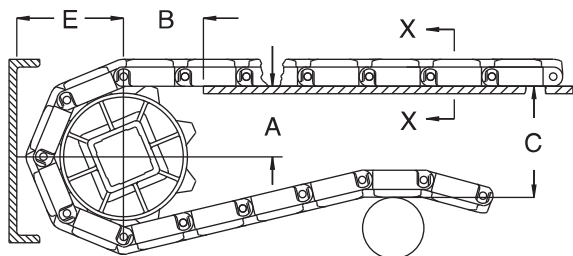
SERIA 1750

Ślizg uretanowy		
Wymiary		Dostępne kolory
cale	mm	
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Niebieski
<ul style="list-style-type: none"> <li>Przeznaczone do użytku w suchych i mokrych zastosowaniach spożywczych oraz w kontakcie z jadalnymi tłuszczami stałymi. Nie używać do zastosowań wykorzystujących olej płynny.</li> <li>Informacje dotyczące obliczeń tarcia i wytrzymałości taśm skrętnych można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Zakres temperatury wynosi od 32°F do 120°F (0°C to 49°C).</li> </ul>		
		

Metalowe koła zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe	Kwadratowe	Okrągłe	Kwadratowe
							cale	cale	mm	mm
22 (1,02%)	10,6	269	10,7	272	1,625	41		2,5, 3,5		90
										

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

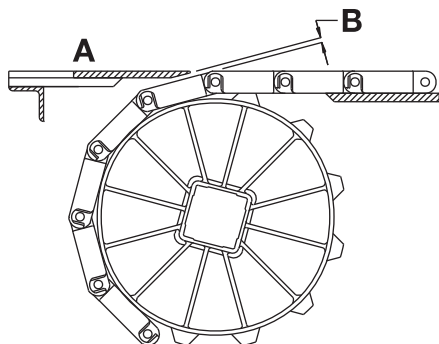
Rysunek 73: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

S1750 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej  
B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 74: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,8	173	14	0,085	2,2
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

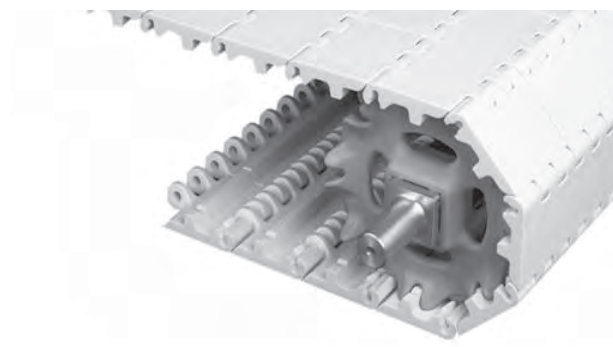
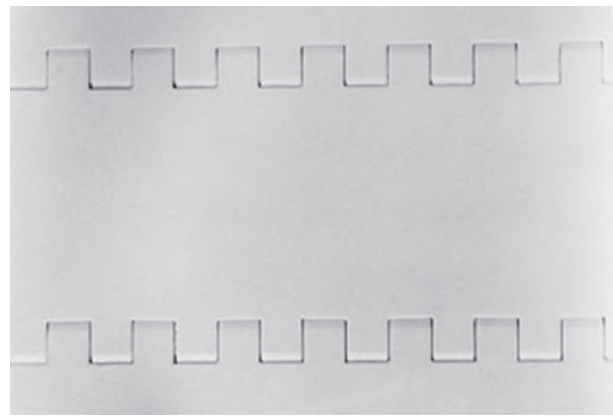
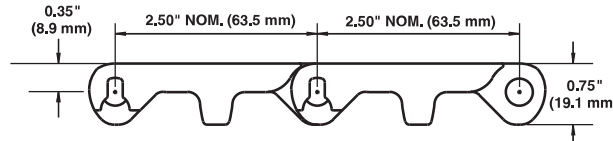
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1750



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1800

Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	2,50	63,5
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Odporna na uderzenia taśma przeznaczona do stosowania w szczególnie trudnych warunkach.</li> <li>• Podobnie jak w przypadku S800 i S1600, listwa napędowa na spodzie tej taśmy odprowadza wodę i zanieczyszczenia na zewnątrz taśmy, ułatwiając i przyspieszając czyszczenie. Efektywność listwy napędowej została potwierdzona w próbach przeprowadzonych zarówno wewnątrz, jak i na istniejących instalacjach.</li> <li>• Zawiasy z zakrzywioną powierzchnią ogniwa łączącego ułatwiają czyszczenie poprzez większą odsłoniętą powierzchnię zawiasu i pinu w czasie, gdy taśma obraca się wokół koła zębatego.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Możliwość łatwej konwersji z S800 bez wprowadzania zbyt wielu zmian w ramie przenośnikowej w większości zastosowań w przemyśle mięsnym, ponieważ różnice wymiarów A, B, C i E w porównaniu do S800 nie przekraczają 0,25 cala (6 mm).</li> </ul>		
		
		
		

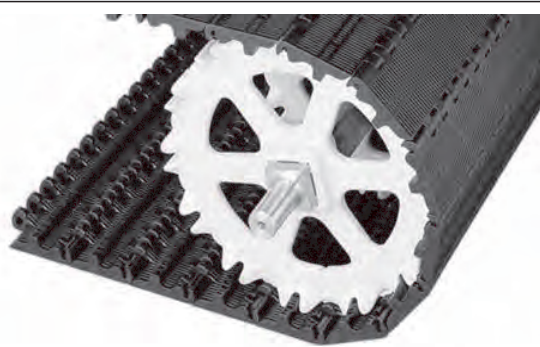
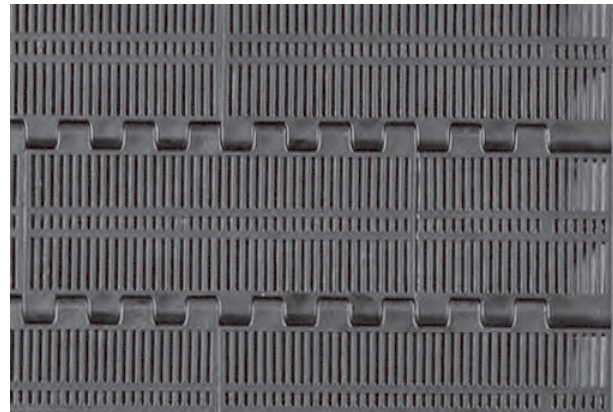
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	1200	1786	Od 34 do 220	Od 1 do 104	2,06	10,06
Acetal	Polietylen	1200	1786	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropylen	1500	2232	Od 34 do 200	Od 1 do 93	3,36	16,40
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim <sup>a</sup>	Polietylen	1000	1490	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,77	18,41
PK	PK	1200	1786	Od -40 do 200	Od -40 do 93	3,02	14,74
PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1200	1786	Od -40 do 200	Od -40 do 93	3,52	17,19

<sup>a</sup> Zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

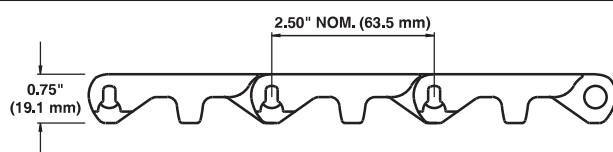
SERIA 1800

Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka	2,50	63,5
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Obszar otworów	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni z pinami schowanymi w niszy zapobiegają uszkodzeniu brzegów i przemieszczaniu się pinów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dostępne są zabieraki i inne akcesoria.



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,31 cala (7,9 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Polipropylen	800	1190	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,44	7,03
Acetal odporny na promienie UV	Acetal	1500	2230	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,27	11,08
Polietylen	Polietylen	400	595	Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1000	1488	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,81	8,84

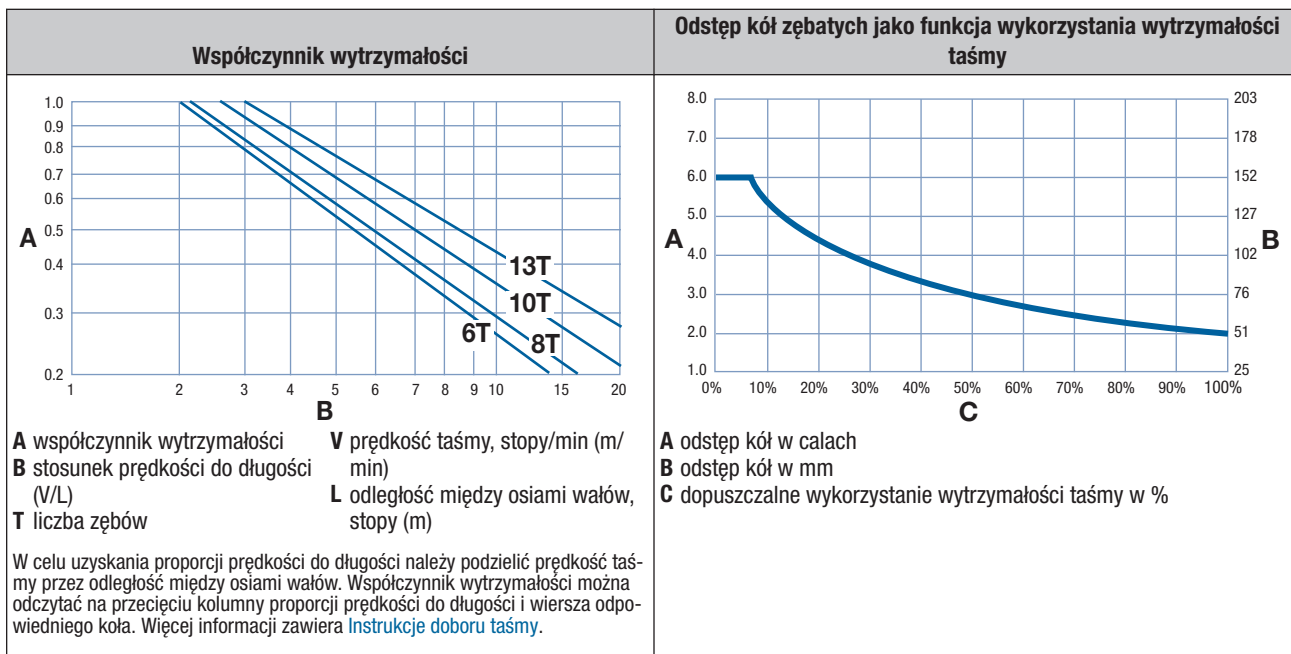
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1800

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi. <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od 5,0 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.</p> <p><sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a>.</p>				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1800



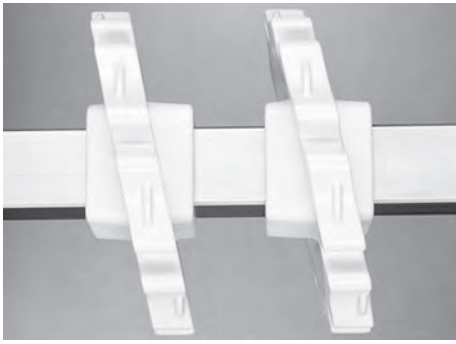
Koła zębata EZ Clean™											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe		
							cale	mm	cale	mm	
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40	
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40	
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40	
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60	




# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1800


Ukośne koła zębate Angled EZ Clean™											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm	
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40	



Zabieraki odporne na uderzenia		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
4,0	102	Acetal, PK, polietylen, polipropylen, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim
<ul style="list-style-type: none"> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		

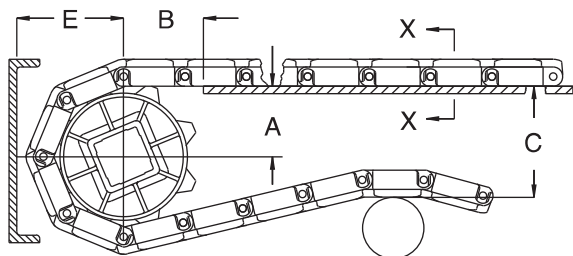


Zestaw ściągacza taśmy Intralox		
Ściągacz jednotaśmowy	Amerykańskie Jednostki amerykańskie	Jednostki metryczne
Długość	14,4 cala	365,8 mm
Szerokość	4,2 cala	106,7 mm
Wysokość	0,5 cala	12,7 mm
Waga	2 lb	0,9 kg
Zestaw ściągacza taśmy		
Waga	6 lb	2,7 kg
<ul style="list-style-type: none"> <li>Możliwość stosowania na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośników, aby montować, złączać lub rozłączać zgodne z nimi taśmy.</li> <li>Podwyższone bezpieczeństwo pracowników.</li> <li>Zmniejszenie liczby osób potrzebnych do zamontowania lub wymontowania dużych lub nachylonych taśm.</li> <li>Zmniejszenie ryzyka uszkodzenia taśmy, które może doprowadzić do zanieczyszczenia obcymi materiałami.</li> <li>W zestawie znajdują się dwa ściągacze taśmy i jeden pas z mechanizmem grzechołkowym Intralox.</li> <li>Solidna metalowa konstrukcja z dedykowanym metalowym prętem, który blokuje się w ściągaczu taśmy.</li> <li>Wytrawiony kod QR na narzędziu umożliwia przejście do filmu instruktażowego.</li> <li>Zgodność z taśmami S800 i S1800. Informacje na temat bieżącej zgodności można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox</li> </ul>		



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

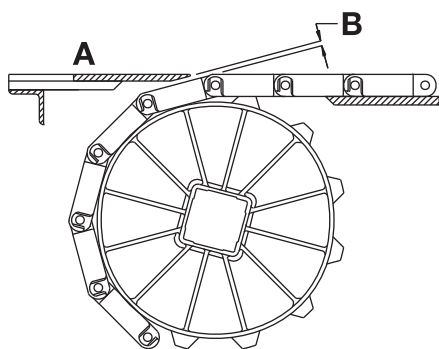
E ± (min.)

Rysunek 75: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S1800 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zążebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 76: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

SERIA 1800

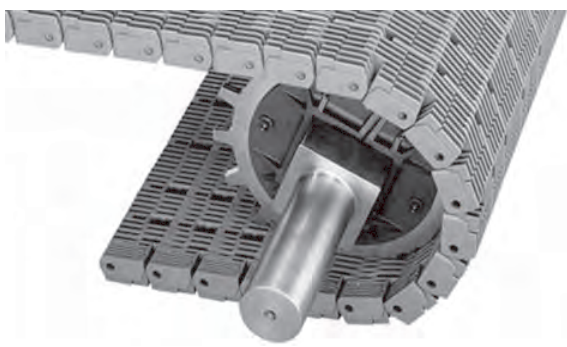
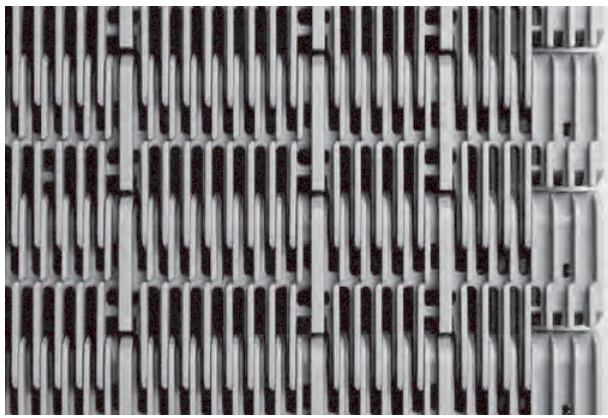
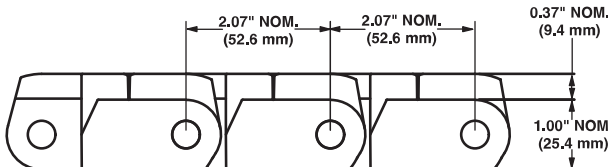
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1800



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1900

Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka	2.07	52,6
Szerokość minimalna	15	381
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	27%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Shuttleplug; bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Zwiększona grubość modułu i średnica pinu zapewniają lepszą wytrzymałość taśmy i dłuższy okres użytkowania.</li> <li>• Wysokie zebra taśmy i mocne palce zapewniają niezawodne transfery.</li> <li>• Specjalnie zaprojektowany materiał modułu z żywicy zapewnia zwiększoną odporność na chemikalia i zmiany temperatury.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wymagane jest minimalne natężenie wsteczne.</li> <li>• Dostępność dzielonych kół zębatach dla ułatwienia montażu.</li> </ul>		
  		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,38 cala (9,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen Enduralox	Polipropylen	4000	5952	Od 34 do 220	Od 1 do 104	3,90	19,04

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centrum o maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

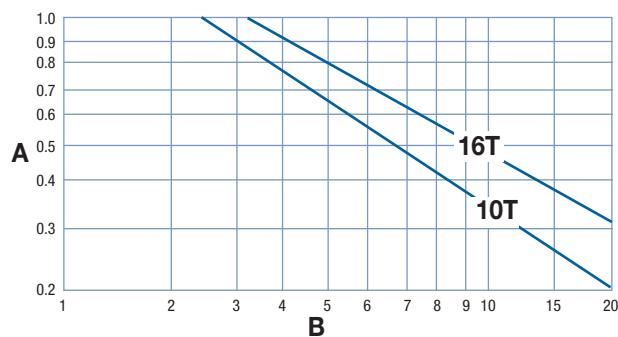
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 1900

### Współczynnik wytrzymałości



**A** współczynnik wytrzymałości

**B** stosunek prędkości do długości (V/L)

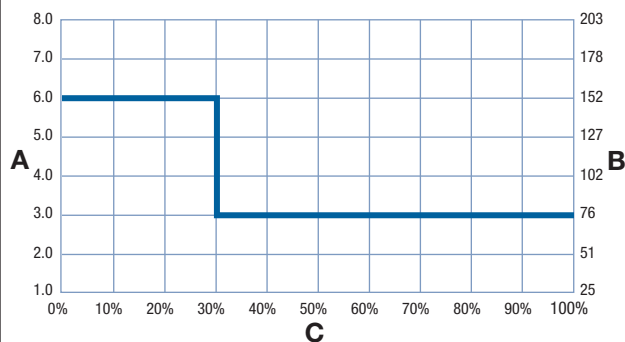
**T** liczba zębatach

**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)

**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

### Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



**A** odstęp kół w calach

**B** odstęp kół w mm

**C** dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Metalowe koła zębate dzielone										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90



Palcowe płyty transferowe wykonane z dwóch materiałów			
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6,0	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna

- Zapewnia wysoką wytrzymałość palców oraz niskie tarcie części tylnej.
- Część tylna o niskim współczynniku tarcia jest na stałe przymocowana do dwóch wkładek grzebieniowych od dużej wytrzymałości.
- Eliminują problemy z transferem i przechylaniem produktu. Między żebrami taśmy rozciąga się 18 palców, co umożliwia płynny i ciągły przepływ produktu w czasie, gdy taśma ząbca się z kołami zębatymi
- Można je z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą dołączonych do zestawu śrub kołnierżowych. Śruby należy przykryć kołpakami zatrzaskowymi, aby obce materiały nie wpadały do gniazd.
- Wydłużona część tylna posiada trzy otwory mocujące. Osprzęt montażowy jest sprzedawany osobno i obejmuje podkładki owalne ze stali nierdzewnej oraz śruby. W zestawie znajdują się ponadto plastikowe osłony śruby.

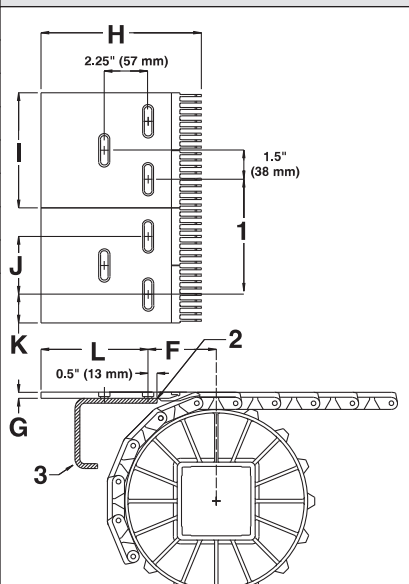


SERIA 1900

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Wymiary montażowe palcowych płyt transferowych

	Wykonane z dwóch materiałów	
	cale	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	5,50	140
Odstęp w temperaturze otoczenia		
Polipropylen Enduralox	5,98	151,9




1 odstęp  
2 skręt 0,5 cala (13 mm) (krawędź wodząca elementu ramy)  
3 element ramy

**Rysunek 77:** Palcowa płyta transferowa wykonana z dwóch materiałów

## Samoczynnie czyszczące się płytki palcowe<sup>a</sup>

Dostępna szerokość		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Tworzywo termoplastyczne z wypełnieniem szklanym

- System składa się z palcowej płyty transferowej i brzegowej taśmy transferowej, które zaprojektowano do współpracy.
- Uformowane metodą wtrysku z solidnymi tabulatorami monitorującymi, które podpierają taśmę w zastosowaniach z ciężkim załadunkiem bocznym.
- Gładka, płaska powierzchnia górna znacznie usprawnia ruch poprzeczny pojemników.
- Ma ona krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni i jest wyposażona w system utrzymywania z pinami z łbem oraz nylonowe piny zapewniające najwyższą odporność na ścieranie.
- System ten eliminuje konieczność używania zamiataacza, ramienia spychającego lub szerszych płytek transferowych. Transfery przebiegają płynnie, a czyszczenie odbywa się w 100% automatycznie, umożliwiając transfery pod kątem prostym niezależnie od typu pojemnika.
- Idealne do zastosowań w wyższych/niższych temperaturach i przy częstej zmianie produktów.
- Ten system jest dwukierunkowy i umożliwia stosowanie tej samej taśmy do transferu lewo- i prawostronnego.
- Kompatybilne z wszystkimi seriami i typami taśm Intralox na przenośnikach podawana i rozładunku.
- System może transferować produkt z i na taśmy Intralox serii 400, serii 1200 i serii 1900 Raised Rib.
- Konstrukcja jest na tyle solidna, że spełnia wymagania trudnych zastosowań związanych z transportem opakowań szklanych.
- Możliwość łatwego zamontowania i przymocowania do płytek montażowych dowolnej grubości, śrubami ze stali nierdzewnej i owalnymi podkładkami, które pozwalają na ruch zgodnie z rozszerzaniem się i kurczeniem taśmy.
- Osprzęt ze stali nierdzewnej jest sprzedawany osobno.

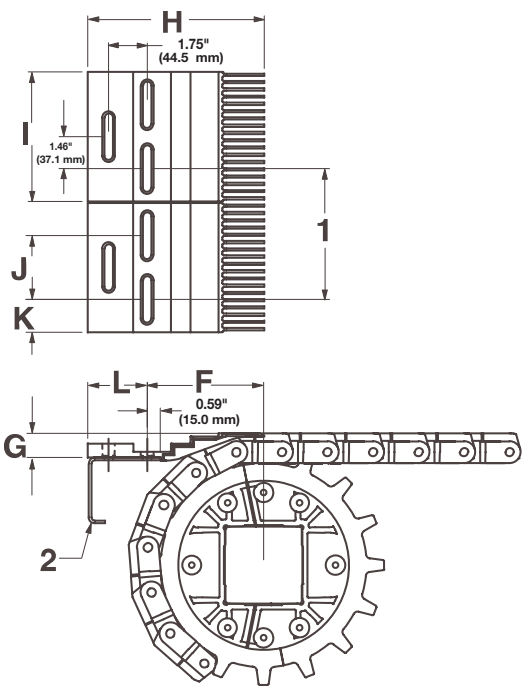


<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 1900

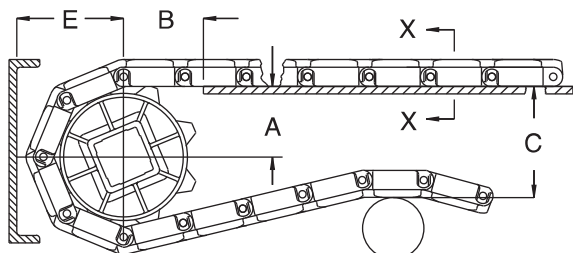
Wymiary dotyczące montażu samoczynnie czyszczących się palcowych płyt transferowych <sup>a</sup>		
	Samoczynne czyszczenie się	
	cale	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
Odstęp w temperaturze otoczenia		
PP	5,98 cala	151,9 mm



<sup>a</sup> Na licencji firmy Rexnord U.S. Numery patentów 7,314,130 i 7,448,490

## WYMIARY RAMY PRZEŃOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



- A ± 0,031 cala (1 mm)
- B ± 0,125 cala (3 mm)
- C ± (maks.)
- E ± (min.)

Rysunek 78: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

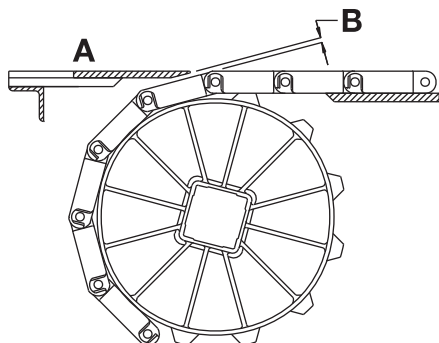
S1900 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Raised Rib										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

S1900 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
Raised Rib										
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 79:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

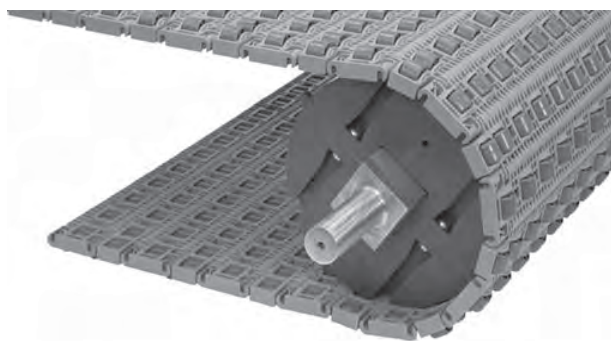
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

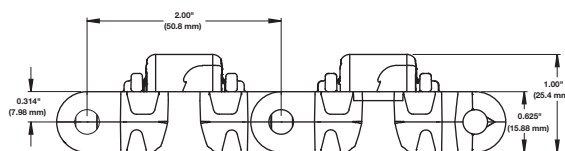
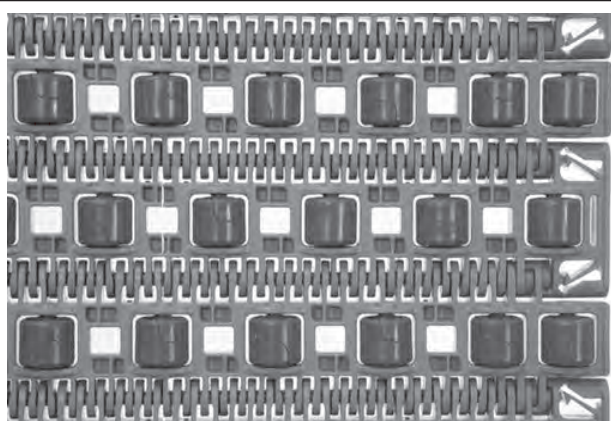
## Transverse Roller Top™ (TRT™)

	cale	mm
Podziałka	2.00	50,8
Szerokość minimalna	8	203
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,43 × 0,53	10,9 × 13,5
Obszar otworów	17,8%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoły”, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuje rolki acetalowe z osiami z tworzywa sztucznego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zaprojektowane do przenoszenia pod kątem 90 stopni.
- Koła zębate są wyposażone w duże klockowe zęby.
- Zaleca się stosowanie dzielonych kół S4400 z naprzemiennymi zębami z wypełnieniem ze włókna szklanego.
- Solidna konstrukcja zapewnia znakomitą trwałość koła zębatego i taśmy, zwłaszcza w trudnych zastosowaniach transportu materiałów.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość taśmy należy regulować w odstępach 4-calowych (10,16 cm), co dwa rzędy.
- Średnica rolki: 0,95 cala (24,1 mm).
- Długość rolki: 0,825 cala (20,9 mm).
- Standardowy odstęp rolki od brzegu taśmy wynosi: 0,26 cala (6,6 mm).
- Odstęp rolek: 2 cale (50,8 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2200	3270	34 do 200	1 do 93	2.25	10,985

SERIA 4400

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

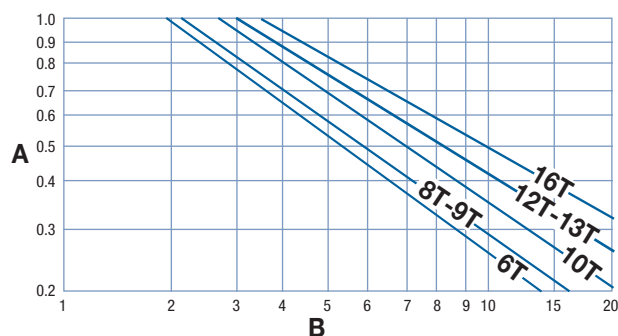
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1067	5	6	4
44	1118	6	6	5
46-50	1168-1270	6	7	5
52-54	1321-1372	7	7	5
56-60	1422-1524	7	8	6
62	1575	8	8	6
64-68	1626-1727	8	9	6
70-72	1778-1829	9	9	6
74-78	1879-1981	9	10	7
80	2032	10	10	7
Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm), minimalny odstęp od brzegu gładkiego			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp: 12 cali (304,8 mm)

<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 2,00 cala (51 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 10 cali (254 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

SERIA 4400

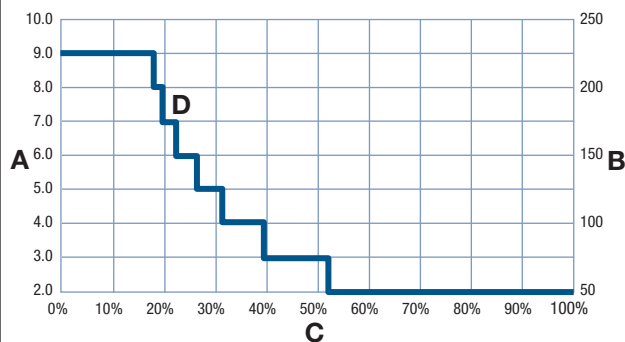
### Współczynnik wytrzymałości



**A** współczynnik wytrzymałości  
**B** stosunek prędkości do długości (V/L)  
**T** liczba zębów  
**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)  
**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

### Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



**A** odstęp kół w calach  
**B** odstęp kół w mm  
**C** dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %  
**D** linia ciągła: koła zębata z otworem kwadratowym




# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4400


## Dzielone koła zębate o różnych przemiennych zębach z nylonu wypełnionego włóknem szklanym

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60



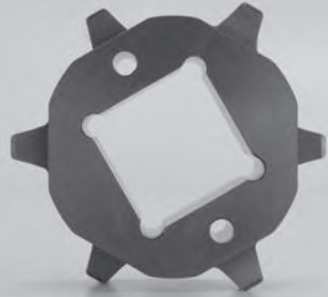
## Dzielone koła zębate z nylonu z naprzemianległymi zębami

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		



## Koła zębate o naprzemianległych zębach z nylonu

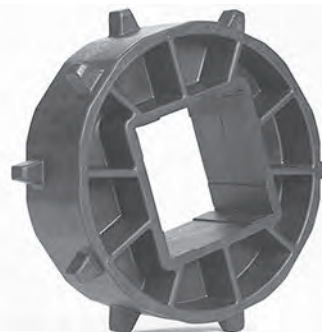
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,9	48		1,5		40



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

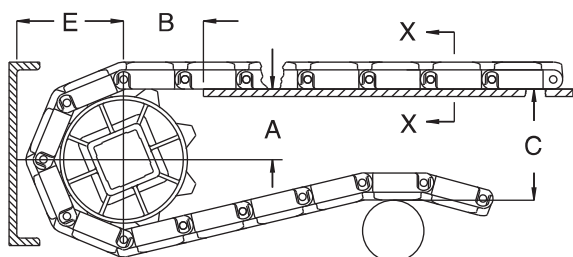
## Koła zębate z naprzemianległymi zębami z nylonu wypełnionego włóknem szklanym

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	2	51		2,5		60



### WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

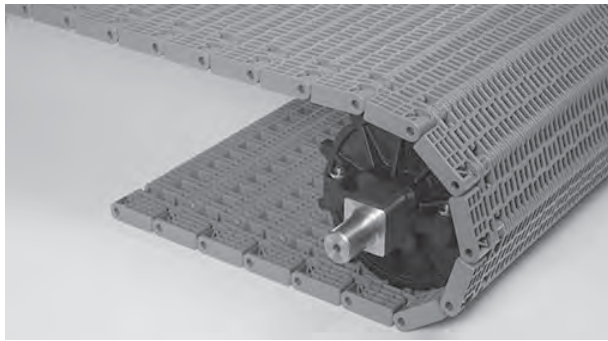
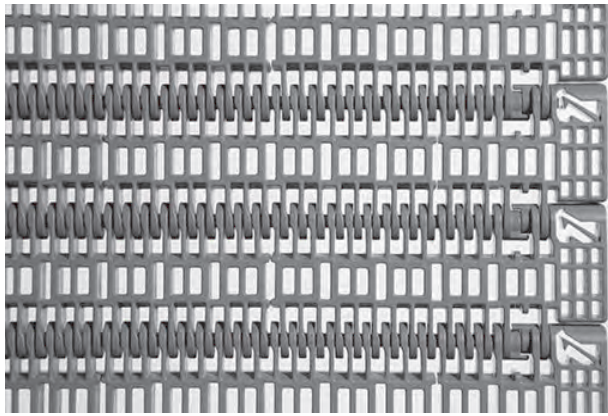
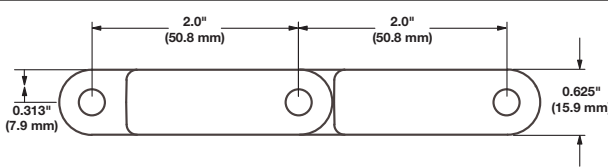
C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 80: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S4400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79-2,95	71-75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,24 × 0,23	6,1 × 5,8
Obszar otworów	35%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	„Drzwi stodoly”, bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka powierzchnia górna i konstrukcja prostoliniowa zapewnia swobodny ruch produktu.</li> <li>• Otwory mają wielkość, która uniemożliwia przelot śrub o wielkości 0,25 cala (6,35 mm) lub większej przez powierzchnię taśmy.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Koła zębate są wyposażone w duże klockowe zęby.</li> </ul>		
		
		
		

SERIA 4500

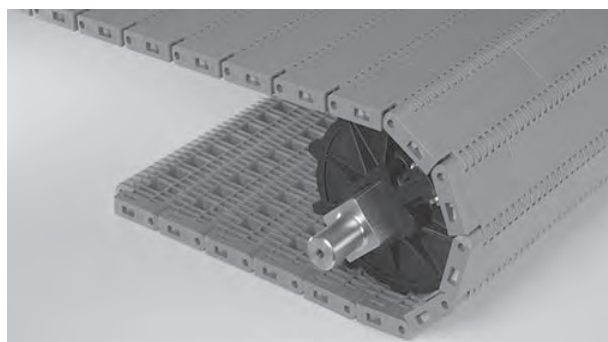
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2400	3572	34 do 220	1 do 104	1.54	7.52
Polipropylen	Polipropylen	2200	3274	34 do 220	1 do 104	1.54	7.52

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4500

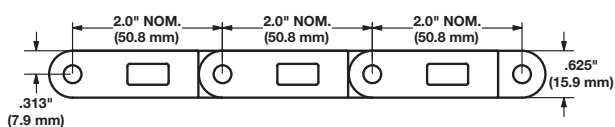
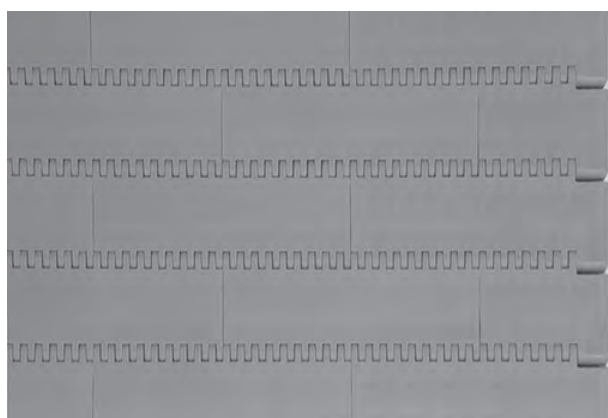
## Flat Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia bez otworów.
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzożki sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).

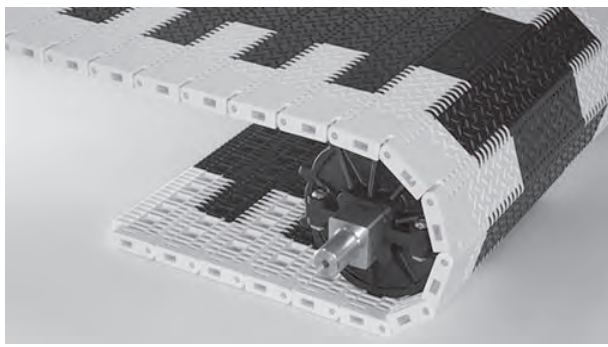
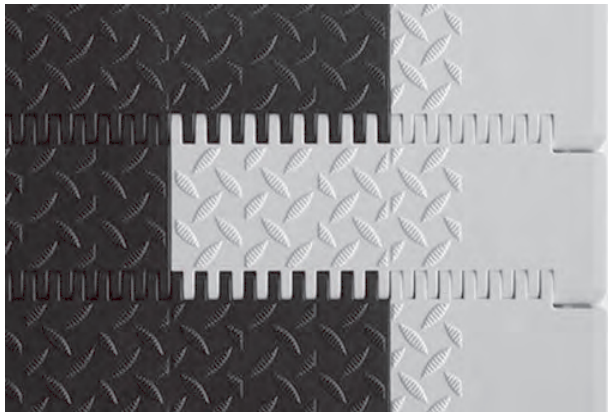
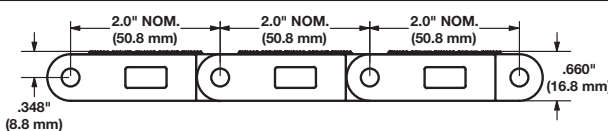


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	4400	6548	-50 do 200	-46 do 93	3.07	14,96
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	-50 do 200	-46 do 93	3.08	15,04
AC/EC	Nylon	4400	6548	-50 do 200	-46 do 93	3.08	15,04
Polipropylen	Nylon	2900	4316	34 do 220	1 do 104	1.97	9,62
Polipropylen Easy Release Traceable	Nylon	2500	3720	34 do 220	1 do 104	2.26	11,03

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4500

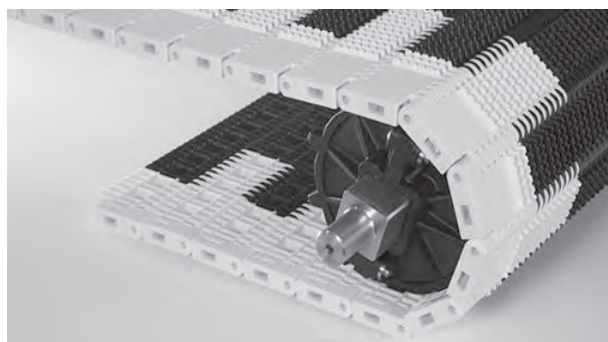
Non Skid		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
otwarcia średniej szczeliny	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Krawędzie mają płaską powierzchnię górną bez wzoru.</li> <li>• Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzożki sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.</li> <li>• Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.</li> <li>• System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2,0 cale (50 mm).</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	4400	6548	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,09	15,09
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,10	15,14
AC/EC	Nylon	4400	6548	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,10	15,14
Polipropylen	Nylon	2900	4316	Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,98	9,67
FR antystatyczny	Nylon	2000	2976	Od -50 do 150	Od -46 do 66	3,00	14,65

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

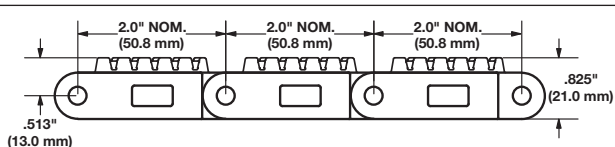
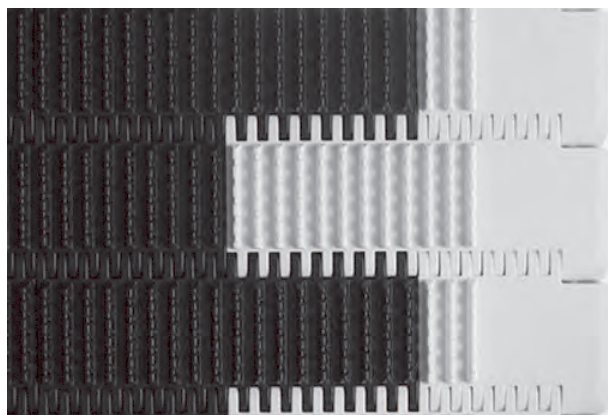
## Non Skid Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Rozmiar otworu	—	—
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Krawędzie mają płaską powierzchnię górną (brak wzoru).
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- Antypoślizgowy bieżnik Non Skid zwiększa bezpieczeństwo.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Są dostępne palcowe płyty przenoszące. Palcowe płytki transferowe usuwają zanieczyszczenia z powierzchni taśmy.
- Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2,0 cale (50 mm).



SERIA 4500

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	4400	6548	-50 do 200	-46 do 93	3,39	16,55
Acetal HSEC	Nylon	4100	6101	-50 do 200	-46 do 93	3,39	16,55
AC/EC	Nylon	4400	6548	-50 do 200	-46 do 93	3,39	16,55

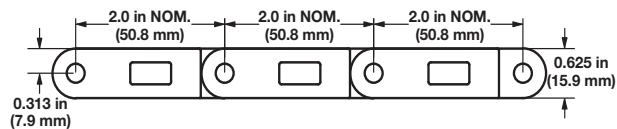
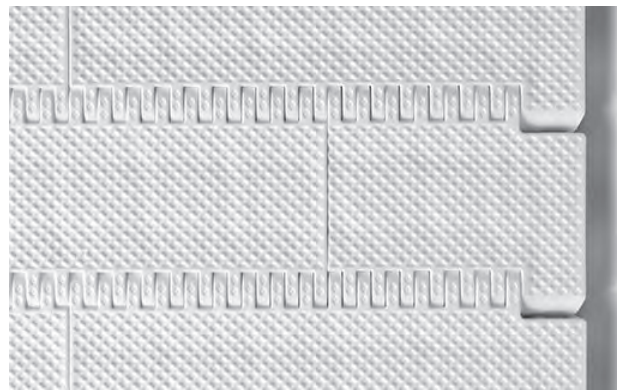
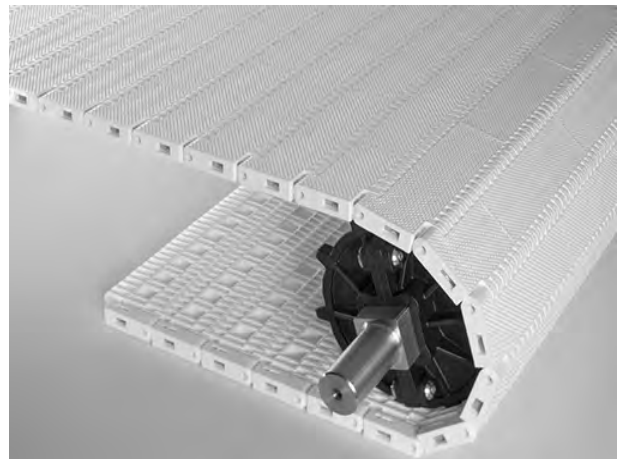
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Embedded Diamond Top

	cale	mm
Podziałka	2.00	50,8
Szerokość minimalna	5,00	127,0
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox®; bez ła	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Krawędzie o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Wzór taśmy Embedded Diamond Top umożliwia szybkie zwalnianie lepkich materiałów.
- System Slidelox jest wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Nylon	2900	4316	34 do 220	1 do 104	1.97	9,62
Polipropylen wykrywalny, redukujący przywieranie	Nylon	2500	3720	34 do 220	1 do 104	2.26	11,03

SERIA 4500

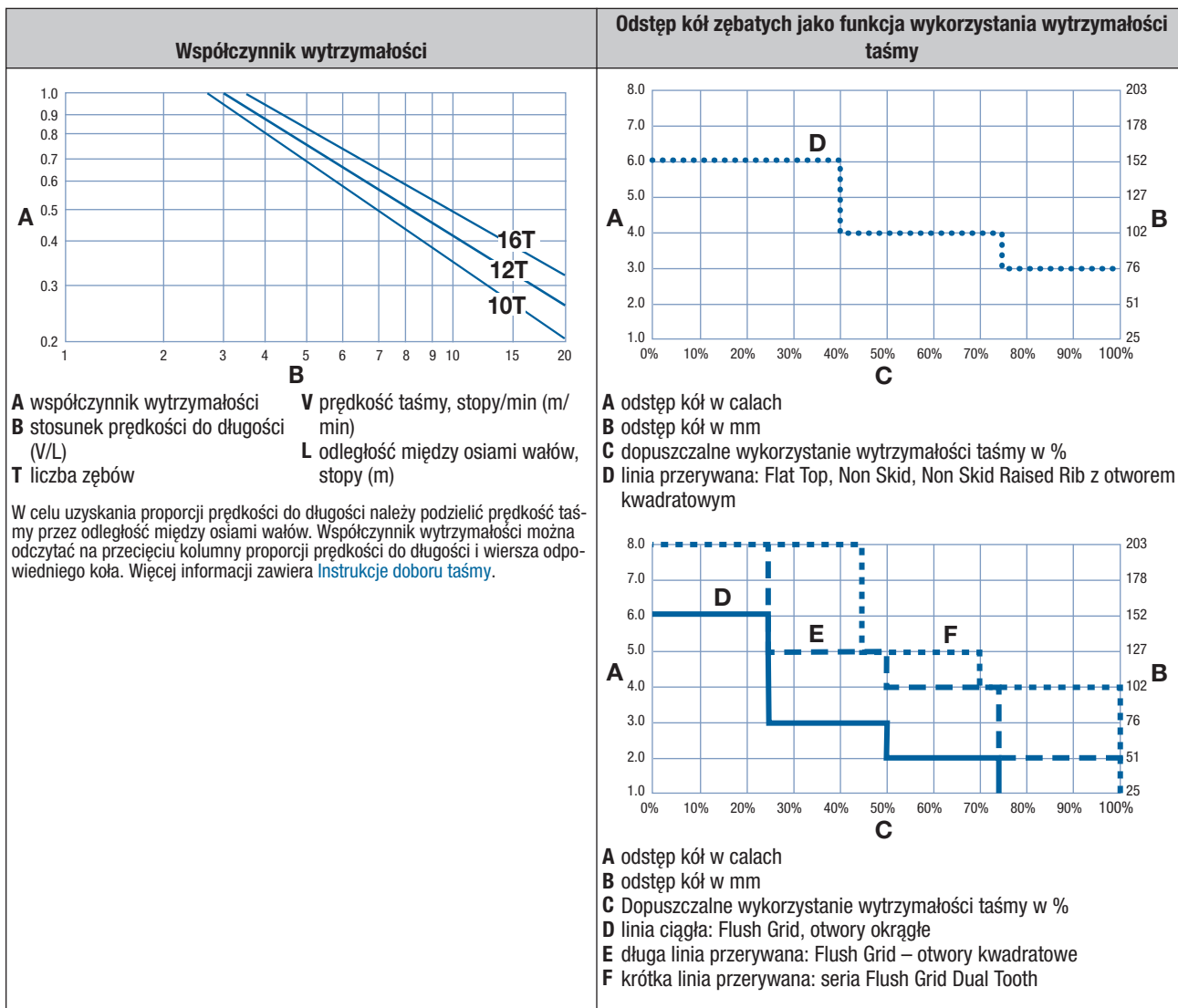
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4500

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1087	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centrum o maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.				
<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.				
<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a> .				



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO



**SERIA 4500**

Dzielone koła zębata z kompozytu polipropylenu <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe	
							cale	mm	cale	mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%) <sup>b</sup>	10,3	262	10,5	267	1,5	38	2,5, 3,5	2,5	60, 90	60

<sup>a</sup> Osprzęt wykonany ze stali nierdzewnej 316.  
<sup>b</sup> Otwory o powiększonej średnicy.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Dzielone koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,45	37		1,5 <sup>a</sup> , 2,5		40 <sup>a</sup> , 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,45	37		1,5 <sup>a</sup> , 2,5, 3,5		40 <sup>a</sup> , 60, 90
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,45	37		2,5, 3,5		60, 90



<sup>a</sup> Otwory o wielkości 1,5 cala i 40 mm mają piasty o szerokości 1,95 cala (50 mm).

## Dzielone koła zębate z nylonu

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,95	50		1,5		40



## Koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60




SERIA 4500

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

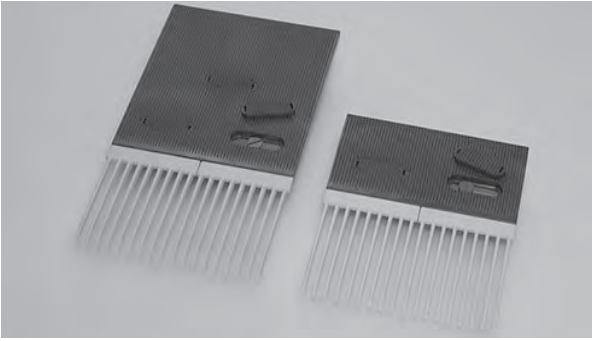
SERIA 4500

Dzielone koła zębate z podwójnym uzębieniem z kompozytu polipropylenu Enduralox <sup>a</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm	
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38		3,5 <sup>b</sup>		90 <sup>b</sup>	




<sup>a</sup> Osprzęt wykonany ze stali nierdzewnej 316  
<sup>b</sup> Otwory o powiększonej średnicy.

Palcowe płyty transferowe			
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
6	152	18	Palce z tworzywa termoplastycznego wypełnionego włóknem szklanym, acetalowa płytka tylna



- Do użytku z taśmami serii 4500 typu Non-Skid Raised Rib.
- Między zębami taśmy rozciągają się palce niedopuszczające do spadania sprzętu z brzegu przenośnika.
- Dołączone plastikowe śruby kołnierzone wraz z osłonami pozwalają zamontować standardowe palcowe płyty przenoszące z dwóch materiałów.
- Łatwy montaż na ramie przenośnika.
- Dostępne w dwóch różnych konfiguracjach. Standardowa konfiguracja z długimi palcami i krótką częścią tylną. Standardowa konfiguracja z wydłużonym tyłem z długimi palcami i wydłużoną częścią tylną. Krótka część tylna posiada dwa wycięcia mocujące, a wydłużona część tylna trzy.

Zaczepty koła taśmy Flat Top				
Dostępna wysokość		Dostępna szerokość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW



- Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów S4500 Flat Top.
- Moment dokręcania mocowania: 40–45 cali-funt (4,5–5,0 Nm).
- Minimalny odstęp od brzegu taśmy (bez zaczepów koła) wynosi 2,0 cala (50 mm).

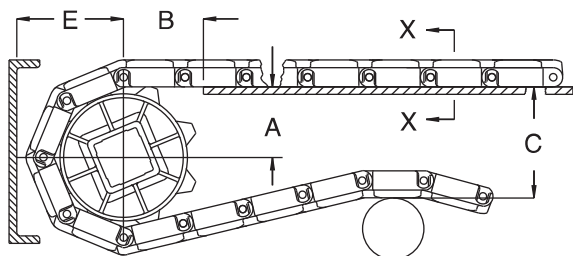
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4500

Wkładki nakrętkowe		
Dostępne modele podstawowe taśmy; materiał	Dostępne rozmiary wkładek nakrętkowych	
Flat Top; acetal	6 mm –1 mm	
Flat Top; polipropylen	6 mm –1 mm	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.</li> <li>Dostarczane są kwadratowe wkładki nakrętkowe. Dzięki kwadratowemu kołnierzyowi wkładka nakrętkowa pozostaje na swoim miejscu podczas dokręcania lub odkręcania śruby.</li> <li>Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwić ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatach.</li> <li>Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi. Informacji na temat rozmieszczenia kół zębatach i wkładek nakrętkowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów serii 4500 Flat Top.</li> <li>Moment dokręcania mocowania: 40-45 cali-funt (4,5-5,0 Nm).</li> <li>Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 3,5 cala (89 mm)</li> <li>Minimalna odległość między nakrętkami na całej długości taśmy wynosi 1,0 cal (25 mm)</li> <li>Informacji na temat rozmieszczenia wkładek nakrętkowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

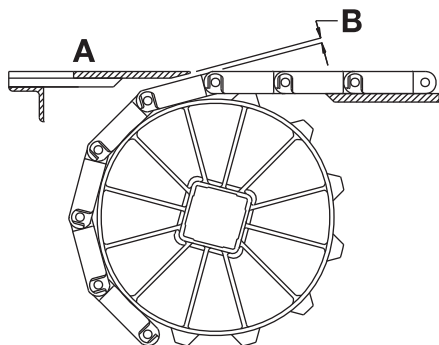
Rysunek 81: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S4500 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flat Top, Flush Grid</b>										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
<b>Non Skid</b>										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
<b>Non Skid Raised Rib</b>										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 82:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,1	257	16	0,100	2,5

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

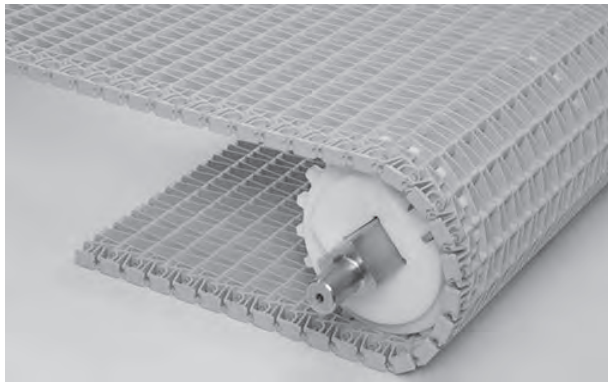
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 4500

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


SERIA 9000

Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka	1,01	25,7
Szerokość minimalna	6	152,4
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,7 × 0,5	17,8 × 12,7
Obszar otworów	58%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łoża	

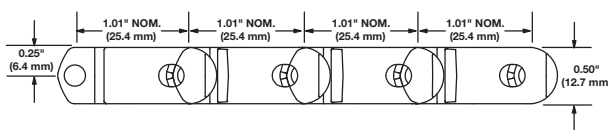


**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Powierzchnia otwarta zwiększa wydajność czyszczenia za pomocą rozprysku wody i/lub wydajność chłodzenia za pomocą strumienia powietrza zależnie od zastosowania.
- Materiał PVDF to sprawdzony polimer, znany z trwałości w środowiskach wodnych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dostępne stalowe koła dzielone zapewniające dłuższą żywotność i łatwiejszą wymianę.
- Zapewnia łatwość modernizacji istniejących stalowych taśm transportujących praktycznie bez konieczności dokonywania zmian w przenośniku.



**A preferowany kierunek ruchu**



Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
PVDF	PVDF	1000	1490	34 do 200	1 do 93	1,57	7,64
Polipropylen	Polipropylen	750	1120	34 do 220	1 do 104	0,82	4,00
Acetal	Polipropylen	900	1340	34 do 200	1 do 93	1,14	5,57

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Ślizgi	
cal	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
12	305	3	2	Minimalna średnica rolek wynosi 3 cale (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1219	12	8	
60	1524	15	10	
72	1829	18	12	
84	2134	21	14	
96	2438	24	16	
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach linii centrum wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm). <sup>c</sup>				

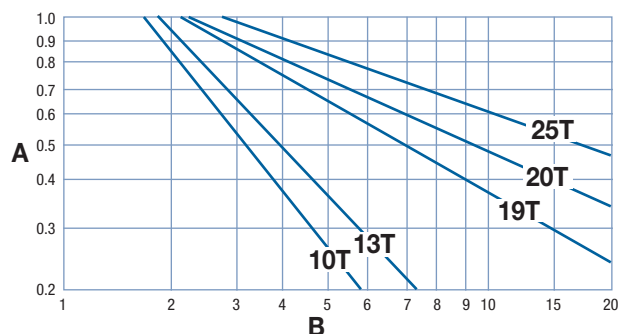
<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profiliów ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 6 cala (152,4 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.

<sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

SERIA 9000

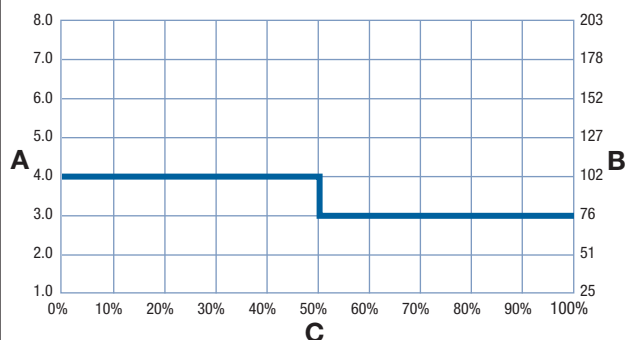
### Współczynnik wytrzymałości



- A** współczynnik wytrzymałości  
**B** stosunek prędkości do długości (V/L)  
**T** liczba zębatach  
**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)  
**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

### Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



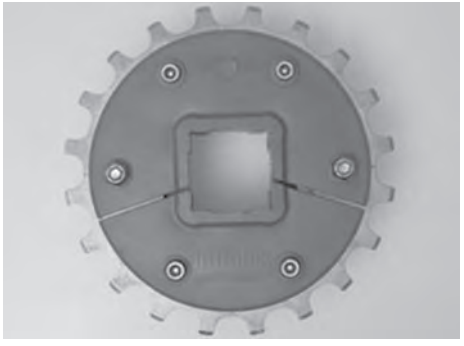
- A** odstęp kół w calach  
**B** odstęp kół w mm  
**C** dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO


SERIA 9000

Dzielone koło zębate z metalu <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5		
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90	




<sup>a</sup> Dzielone koło zębate z metalu wykonane jest ze stali nierdzewnej 316.

Koła zębate dzielone z polietylenu UHMW										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16		60	




Dzielone koła zębate z nylonu z atestem FDA										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
13 (2,90%)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40



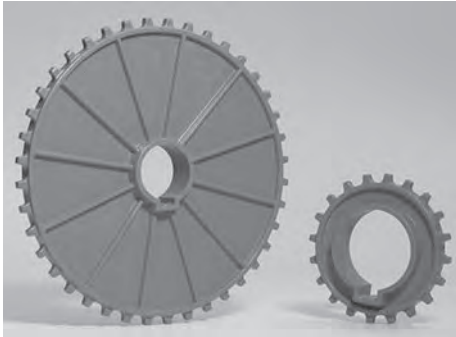
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 9000


Koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5		



Koła zębate z kompozytu polipropylenu Enduralox										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-11/16		60	



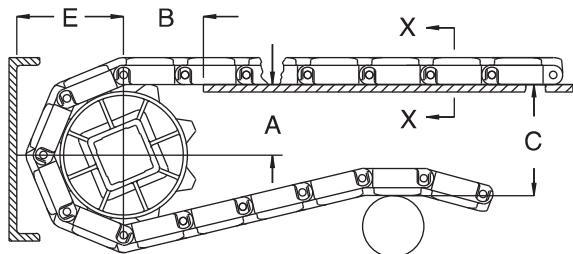
Zabieraki Flat Top (No-Cling)		
Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Po obu stronach zabieraka znajdują się pionowe nieprzywierające zębra.</li> <li>Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc jego integralną część, odlaną wraz z nim. Nie są wymagane żadne elementy łączące.</li> <li>Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu bez ograniczeń bocznych: 2,0 cale (50,8 mm).</li> </ul>		



# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

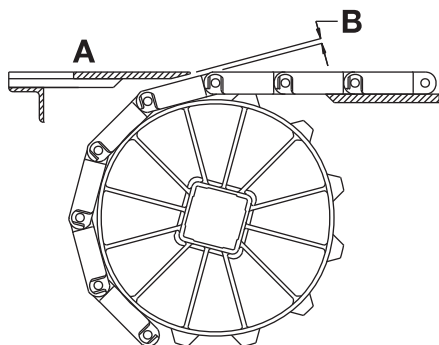
E ± (min.)

Rysunek 83: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S9000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 84: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

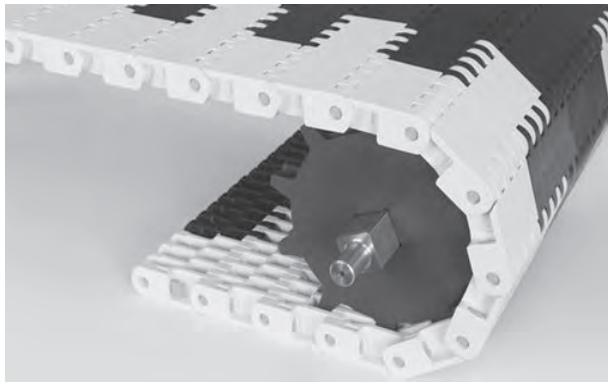
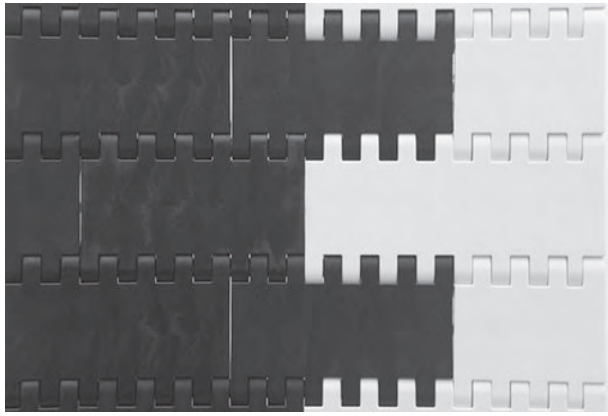
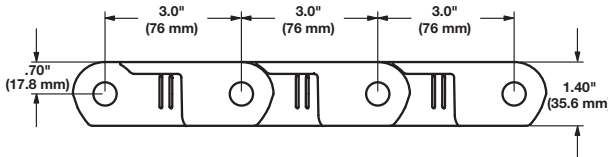
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 10000

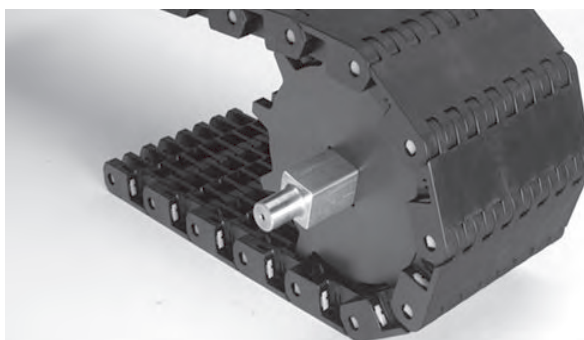
Flat Top		
	cale	mm
Podziałka	3,0	76
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0,98	25
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.</li> <li>• Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi <math>10^5</math> omów na segment).</li> <li>• System Slidelox wykonano z kopolimeru acetalowego.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Dostępne są mocowania zaczepów kół.</li> </ul>		
		
		
		

Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	10,000	14,882	-50 do 200	-46 do 93	6,36	31,05
Acetal HSEC	Nylon	8,000	11,905	-50 do 200	-46 do 93	6,36	31,05

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

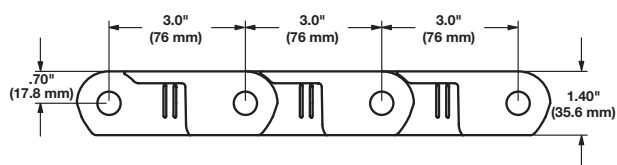
## Mold To Width Flat Top

	cale	mm
Podziałka	3,0	76
Szerokości odlewów	3,9	100
	7,9	200
Rozmiar otworu	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka, zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi  $10^5$  omów na segment).
- Slidelox wykonano z kopolimeru acetylowego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).



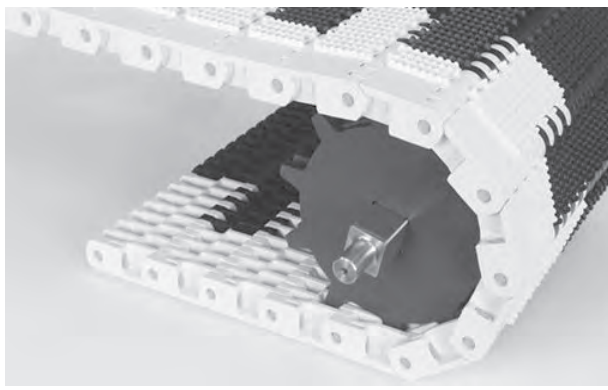
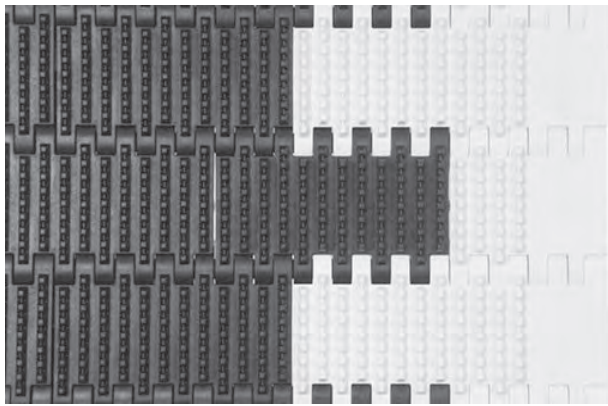
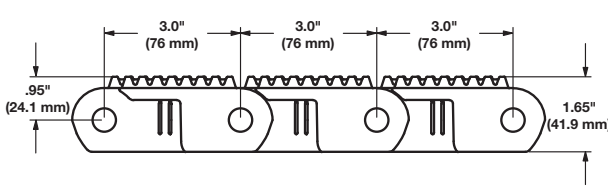
SERIA 10000

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	3,9	100	Nylon	2,500	1,134	-50 do 200	-46 do 93	2,08	3,10
Acetal	7,9	200	Nylon	5,800	2,631	-50 do 200	-46 do 93	4,15	6,18
Acetal HSEC	3,9	100	Nylon	2,000	907	-50 do 200	-46 do 93	2,08	3,10
Acetal HSEC	7,9	200	Nylon	4,700	2,132	-50 do 200	-46 do 93	4,15	6,18

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 10000

Non Skid Raised Rib		
	cale	mm
Podziałka	3,0	76
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0,98	25
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	
<p><b>Uwagi na temat produktu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Zamknięta górna powierzchnia z brzegami o całkowicie wyrównanej powierzchni.</li> <li>• Wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.</li> <li>• Krawędzie mają płaską powierzchnię górną, bez zwrotu.</li> <li>• Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.</li> <li>• Slidelox wykonano z kopolimeru acetylowego.</li> <li>• Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi <math>10^9</math> omów na segment).</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Dostępne są zaczepy koła. Do montażu zaczepów koła używa się modułów taśmy Flat Top z serii 10000.</li> <li>• Odstęp od krawędzi taśmy Flat Top: 2,0 cale (50 mm).</li> </ul>		
		
		
		

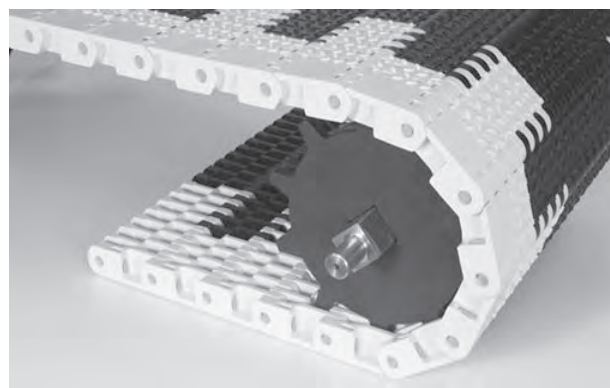
Dane taśmy							
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal HSEC	Nylon	8,000	11,905	-50 do 200	-46 do 93	6.85	33,44

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 10000

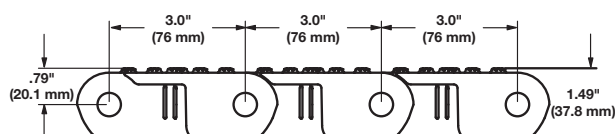
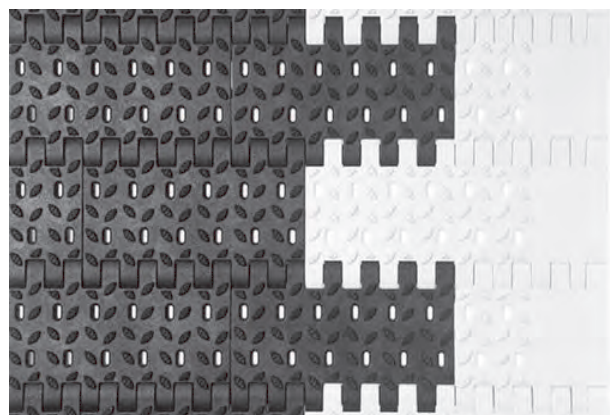
## Non Skid Perforated

	cale	mm
Podziałka	3.00	76,2
Szerokość minimalna	5,9	150
Szerokość maksymalna	153,5	3900
Przyrosty szerokości	0.98	25
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,10 × 0,31	2,8 × 7,9
Obszar otworów	3%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Slidelox; bez ła	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzegi całkowicie gładkie mają powierzchnię Flat Top bez wzoru bieżnika.
- Otworki ułatwiają odprowadzanie cieczy. Rombowy wzór bieżnika tworzy specjalną powierzchnię do chodzenia zapobiegającą ślizganiu się, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.
- Dostępne wersje z żółtymi krawędziami. Nieliniowe żółte brzegi sprawiają, że łatwo odróżnić taśmę od nieruchomej podłogi.
- System Slidelox wykonano z kopolimeru acetalowego.
- Dostępny materiał taśmy: acetal o podwyższonej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (rezystywność powierzchni wynosi  $10^5$  omów na segment).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dostępne są zaczepy koła. Do montażu zaczepów koła używa się modułów taśmy Flat Top z serii 10000.
- Odstęp od brzegu taśmy Flat Top wynosi 1,97 cala (50,0 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,50 cala (12,7 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	10,000	14,882	-50 do 200	-46 do 93	6.48	31,64
Acetal HSEC	Nylon	8,000	11,905	-50 do 200	-46 do 93	6.48	31,64



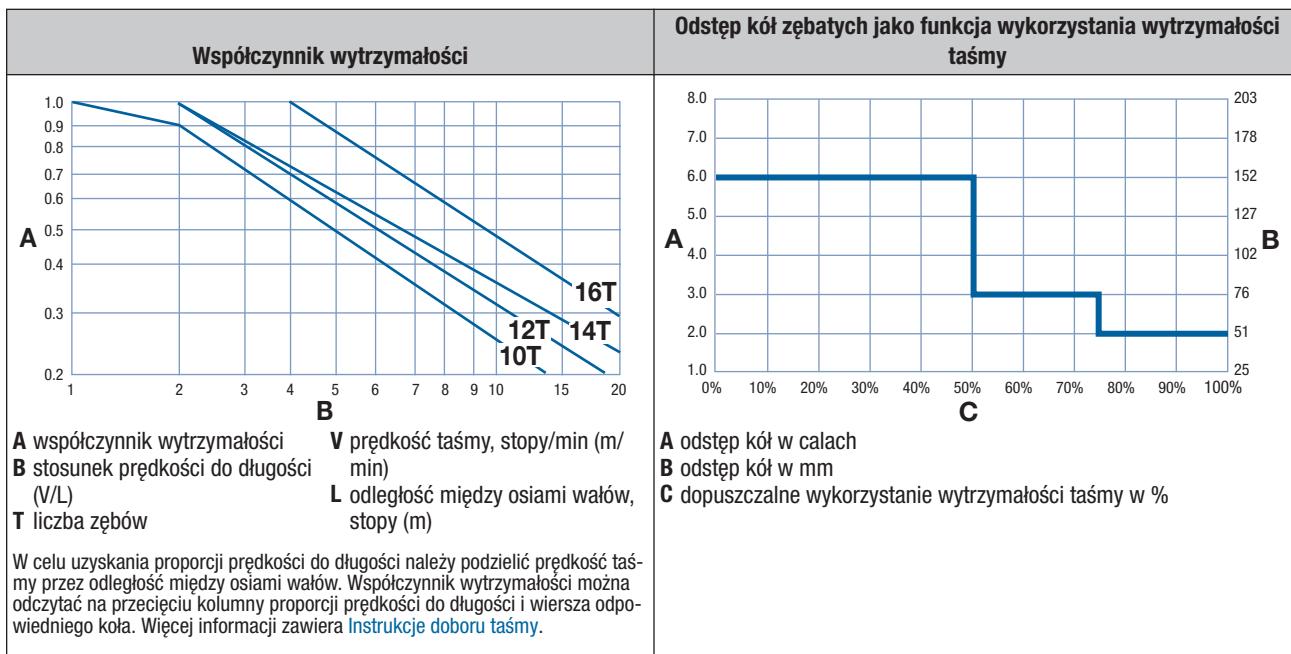
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 10000

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup> Odstęp między liniami centrum kół nie może przekroczyć 5,91 cala(150 mm).	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1050	7	6	5
47,2	1200	7	7	5
53,1	1350	9	7	6
59,1	1500	9	8	6
70,9	1800	13	9	7
82,7	2100	21	11	8
94,5	2400	23	12	9
118,1	3000	29	15	11
143,7	3650	35	17	13
145,7	3700	37	18	14
147,6	3750	37	18	14
149,6	3800	37	18	14
151,6	3850	37	18	14
153,5	3900	41	19	14
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach, oddalonych w osi centralnej o maksymalnie 6 cali (152 mm). <sup>c</sup>			Maksymalny odstęp od osi 6 cali (152 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profiliów ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,97 cala (50 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 3,94 cala (100 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach.</p> <p><sup>c</sup> Zablokować centralne koło zębate. Jeśli używane są tylko dwa koła zębatach, należy zablokować koło znajdujące się po stronie czopu w wale napędowym. Aby uzyskać położenie kół zablokowanych, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego</a>.</p>				

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

SERIA 10000



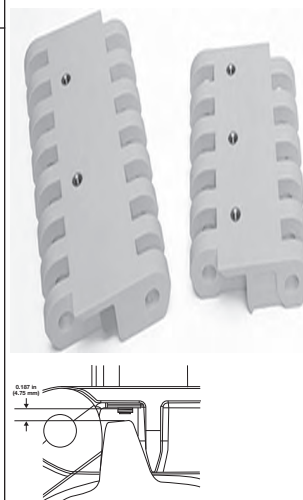
Koła zębata z nylonu											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pi-nów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Kwadratowe		Kwadratowe		
							Okrągłe	Kwadratowe	Okrągłe	Kwadratowe	
						cale	mm	mm	mm	mm	
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90	
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90	
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90	
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90	

Zaczepy koła na taśmie Flat Top i boczne zaczepy koła				
Dostępna wysokość		Dostępna szerokość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

- Wymaga użycia mocowań i zmodyfikowanych modułów S10000 Flat Top.
- Minimalny odstęp od brzożu bez zaczepów koła 2,0 cala (50 mm).

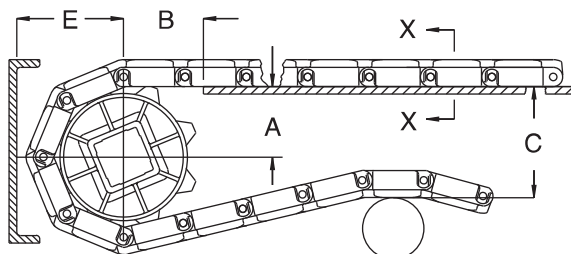
# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

Wkładki nakrętkowe		
Podstawowy model taśmy	Materiał	Rozmiary wkładek nakrętkowych
Flat Top	Acetal	6 mm–1 mm, 8 mm–1,25 mm
<ul style="list-style-type: none"> <li>Wkładki nakrętkowe umożliwiają łatwe mocowanie komponentów do taśmy.</li> <li>Wkładki nakrętkowe są kwadratowe. Dzięki kwadratowemu kołnierzowi wkładka nakrętkowa pozostaje na swoim miejscu podczas dokręcania lub odkręcania śruby.</li> <li>Elementy łączące przymocowane do więcej niż jednego rzędu nie mogą uniemożliwiać ruchu obrotowego taśmy wokół kół zębatych.</li> <li>Wszystkie wymiary umiejscowienia nakrętek w zamówieniu należy podawać względem brzegu taśmy. Informacji o opcjach umiejscowienia nakrętek dostępnych w przypadku danej specyfikacji taśmy udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Koła zębate mogą być umieszczane w jednej linii z wkładkami nakrętkowymi, o ile utrzymany będzie odstęp 0,187 cala (4,75 mm). Aby poznać właściwą długość śrub w danym przypadku, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>Moment dokręcania mocowania: 40–45 cali-funt (4,5–5,0 Nm).</li> <li>Minimalny odstęp od brzegu taśmy: 1,22 cala (31 mm)</li> <li>Minimalna odległość między nakrętkami na całej szerokości taśmy wynosi 0,492 cala (12,5 mm)</li> <li>Odstępy wzdłuż taśmy: 3 cale (76 mm).</li> </ul>		



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

Rysunek 85: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S10000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
<b>Flat Top</b>										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
<b>Non Skid Raised Rib</b>										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
<b>Non Skid Perforated</b>										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147

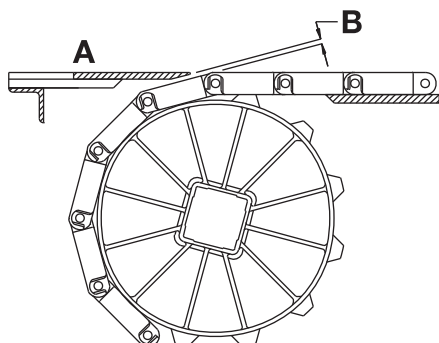
SERIA 10000

# TAŚMY PRZEZNACZONE DO RUCHU PROSTOLINIOWEGO

S10000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 86:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TAŚMY SKRĘTNE

### ANALIZA PROGRAMU INŻYNIERYJNEGO DLA SPIRALI I TAŚM SKRĘTNYCH

Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć obliczyć siłę ciągnącą taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Następujące informacje są wymagane do analizy technicznej:

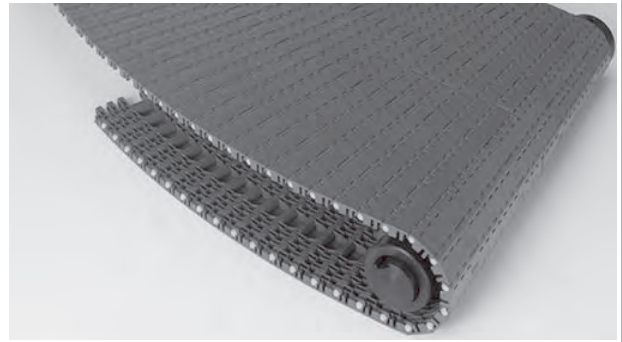
- Wszelkie warunki środowiskowe, które mogą mieć wpływ na współczynnik tarcia. W przypadku warunków zanieczyszczonych lub w obecności czynników ściernych należy stosować wyższe współczynniki tarcia niż normalne.
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu
- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej, górnej strony przenośnika i szyny dociskowej
- Obciążenie produktem funty/stopę<sup>2</sup> (kg/m<sup>2</sup>)
- Warunki akumulacji produktów
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Zakres temperatur eksploatacji
- Dane techniczne kół zębatych i wału

Taśma Intralox może pomóc w doborze taśm skrętnych i taśm z kabestanowym napędem spirali pracującym przy małym naprężeniu do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



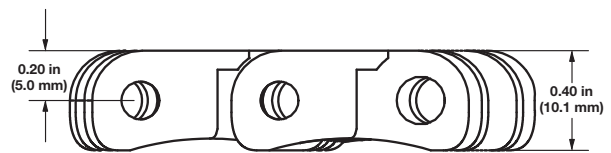
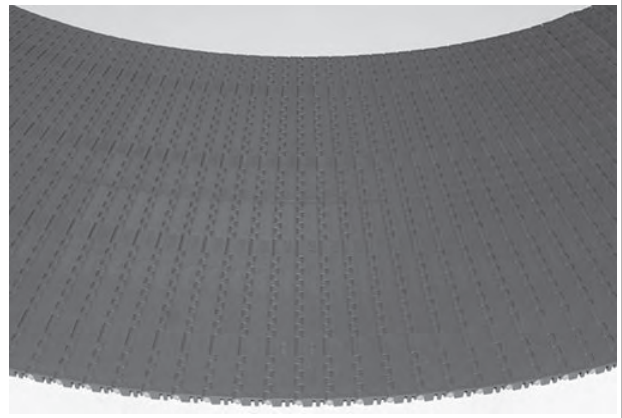
### ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

	cale	mm
Kąt pomiędzy rzędami	1,33 stopnia	
Szerokość maksymalna	55,12	1400
Szerokość minimalna	7,87	200
Przyrosty szerokości	7,87	200
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



#### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Kształt taśmy całkowicie eliminuje konieczność stosowania prostych odcinków przed i po skrętach.
- Odległość pomiędzy elementami zmienia się w zależności od umiejscowienia modułu względem centralnego punktu skrętu.
- Wykorzystuje nylonowe piny.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Firma Intralox dostarcza kompletne wytyczne konstrukcyjne, które minimalizują nakłady na projekty inżynierskie.
- Przeznaczone do zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu wynosi 23,62 cala (600 mm).



#### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m²
Acetal	Nylon	907	1350	-50 do 200	-46 do 93	1,89	9,25

# TAŚMY SKRĘTNE

## Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych

Zakres szerokości taśmy <sup>ab</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>c</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1000	10	6	3

<sup>a</sup> Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

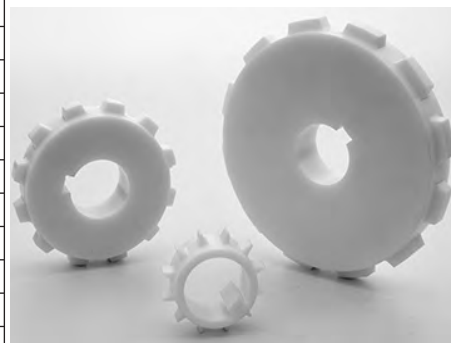
<sup>b</sup> W przypadku innych szerokości należy użyć parzystej liczby kół łańcuchowych z maksymalnym rozstawem kół: 3,94 cala (100 mm). Maksymalny odstęp na transportowej, górnej stronie przenośnika: 7,87 cala (200 mm). Maksymalny odstęp w sekcji powrotnej: 15,75 cala (400 mm)

<sup>c</sup> Zablokować wszystkie koła zębata.

## Koło zębata z nylonu (z atestem FDA)

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	1-7/16	–	40	–
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174	1,0	25	1-7/16	–	40	–

<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatach z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina są zgodne z normą DIN 6885.

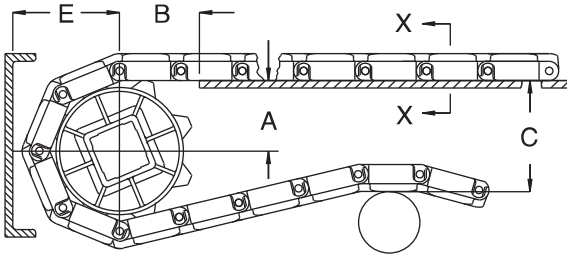


SERIA 2100



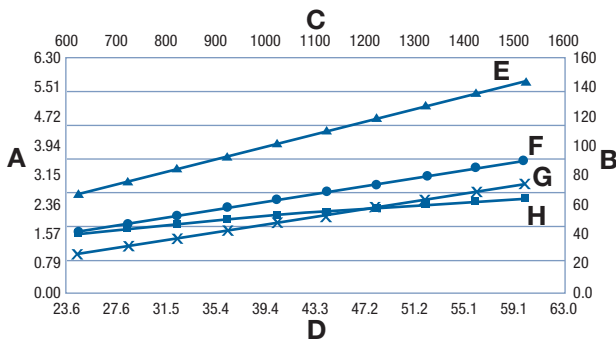
## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



- A  $\pm 0,031$  cala (1 mm)
- B  $\pm 0,125$  cala (3 mm)
- C  $\pm$  (maks.)
- E  $\pm$  (min.)

Rysunek 87: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów



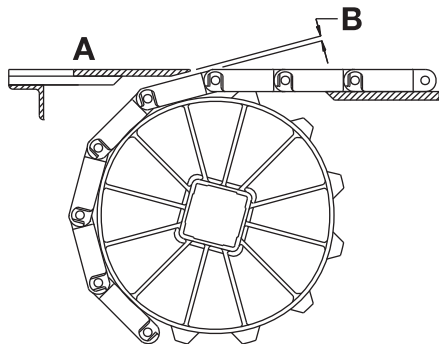
- A Wymiar, cale
- B Wymiar, mm
- C Promień skrętu (TR), cale
- D Promień skrętu (TR), mm
- E Wymiar napędu C:  $0,089TR-0,01$  cala (-0,25 mm)
- F Wymiar napędu E:  $0,045TR+0,26$  cala (+6 mm)
- G Wymiar napędu A:  $0,043TR-0,20$  cala (-5 mm)
- H Wymiar napędu B:  $0,022TR+0,82$  cala (+20 mm)

Rysunek 88: Wymiary ramy przenośnika

# TAŚMY SKRĘTNE

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.

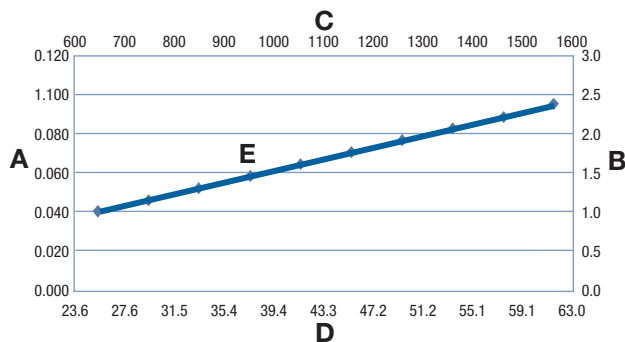


- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 89: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



- A Odstęp, cale
- B Odstęp, mm
- C Promień skrętu (TR), mm
- D Promień skrętu (TR), cale
- E Odstęp = 0,0015 TR

Rysunek 90: S2100 szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

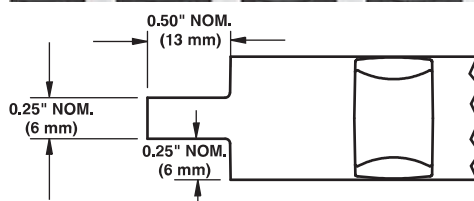
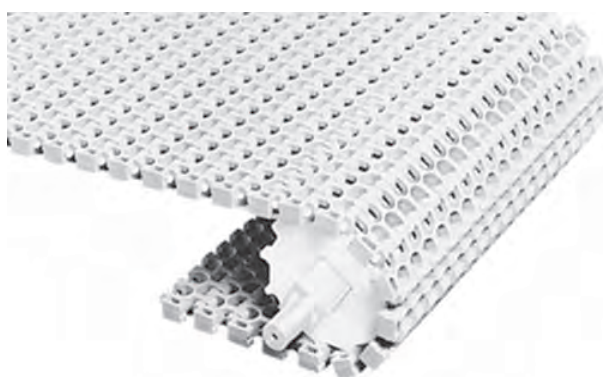
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

### Radius Flush Grid

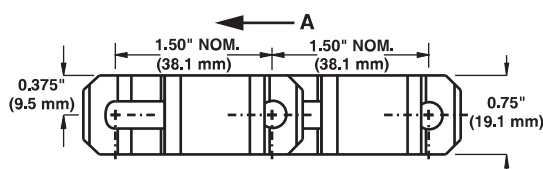
	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

#### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępne są brzozy gładkie lub z wypustkami.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Lekka, mocna taśma z gładką powierzchnią.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Bezpośredni system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenia naprężenia wstecznego.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Szerokość taśmy z wypustkami podana bez wypustek. Tabły wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) po obu stronach taśmy, wewnątrz ślizgu.
- Maksymalna szerokość taśmy na zakrętach: 36 cali (914 mm)



Rysunek 91: Wymiary brzozy z wypustkami serii 2200



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

#### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1600	2380	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,86	9,10
Polietylen <sup>a</sup>	Acetal	1000	1490		Od -50 do 150	Od -46 do 66	1,96	9,56
Acetal	Nylon	2500	3720		Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80
Polipropylen	Polipropylen <sup>b</sup>	1400	2100		Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,78	8,69

<sup>a</sup> Polietylen nie może przekraczać 150°F (66°C)

<sup>b</sup> Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Pamiętaj o niższej wytrzymałości taśmy.

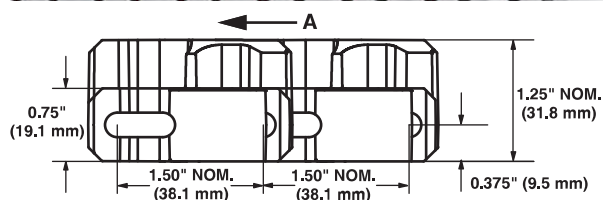
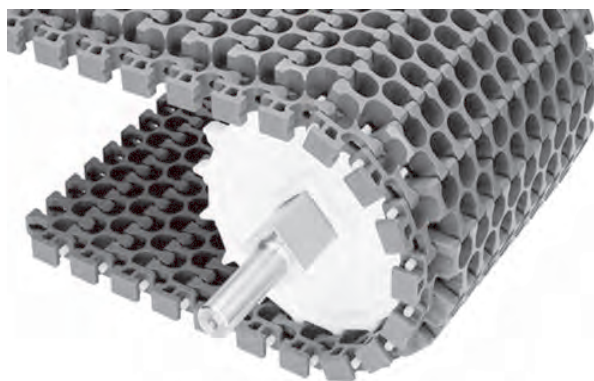
# TAŚMY SKRĘTNE

## Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, Konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Zapewnia większą wytrzymałość belki niż standardowa taśma serii S2200. Ta funkcja może obniżyć koszty modernizacji spiral.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2200.
- O 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma S2200.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,25 cala (31,8 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej <sup>a</sup>		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2500	3720	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,66	17,87
Polipropylen	Acetal	1600	2381		Od 34 do 200	Od 1 do 93	2,41	11,77

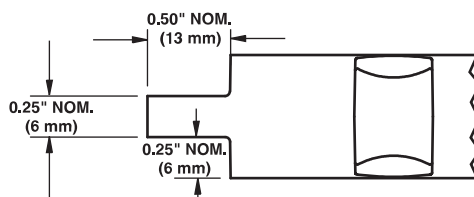
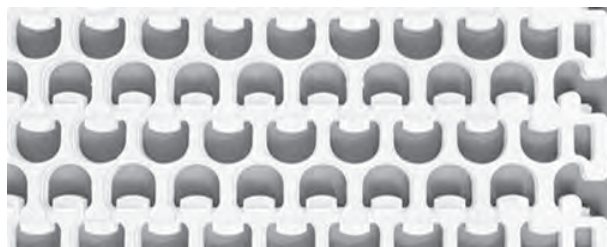
<sup>a</sup> W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

## Radius Friction Top

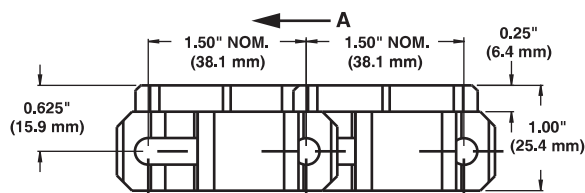
	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	5	127
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Dostępne są brzozy gładkie lub z wypustkami.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Rozdziału 2: Linia produktów*.
- Bezpoślizgowy system napędu pozwala na zmniejszenie zużycia taśmy i koła oraz obniżenie naprężenia wstępnego.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Szerokość taśmy z wypustkami podana bez wypustek. (Taby wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) po obu stronach taśmy, wewnątrz ślizgu).
- Uformowany odstęp od brzozy taśmy: 1,75 cala (44,5 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy na skrętach: 36 cali (914 mm).



Rysunek 92: Wymiary brzozy z wypustkami



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Rysunek 93: Wymiary gładkiego brzozy

SERIA 2200

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funt/stopę	kg/m		°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/szary	Acetal	1600	2380	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	34 do 150	1 do 66	2,20	10,74	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biały/biały	Acetal	1600	2380		34 do 150	1 do 66	2,20	10,74	55 w skali Shore'a A	b	c
Polietylen	Naturalny/biały	Acetal	1000	1490		-50 do 120	-46 do 49	2,30	11,23	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Szary/szary	Polipropylen	1400	2100		34 do 150	1 do 66	2,12	10,35	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1400	2100		34 do 150	1 do 66	2,12	10,35	55 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

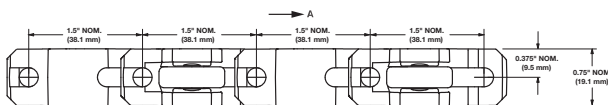
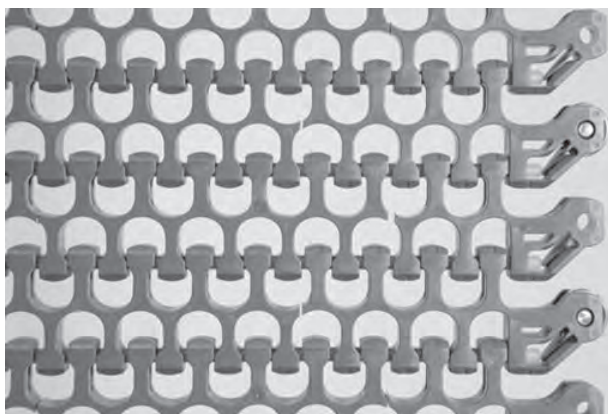
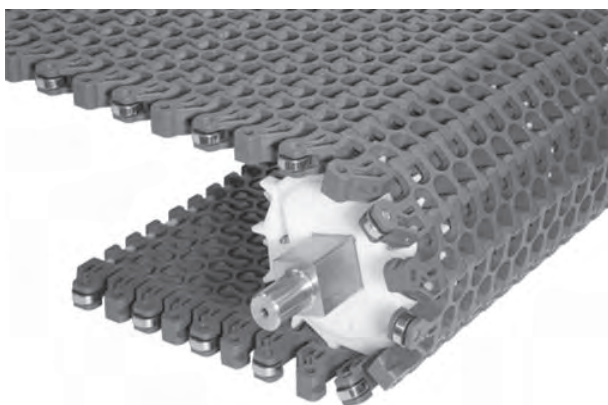
# TAŚMY SKRĘTNE

## Radius with Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7	178
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9	229
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez lba	

### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Do taśm z łożyskami z jednej strony dostępne są zarówno brzegi wyrównane jak i zaopatrzone w taby. Brzgi wyrównane i z tabami muszą być umieszczone na zewnętrznej krawędzi zakrętu.
- System zatrzymywania pinów ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Brzgi z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- łożyska muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- łożyska zostały wykonane ze stali chromowanej i nie zaleca się ich stosowania w wilgotnym otoczeniu.
- łożyska są mocowane za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Rozdziału 2: Linia produktów*.
- łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Maksymalna prędkość taśmy: 350 stóp/min (107 mpm).
- Plastikowa część łożyska posiada margines 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzona jest do końca łożyska.
- Taśmy z łożyskami po jednej stronie współpracują ze ślizgami dociskowymi o standardowych brzegach i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- Taśmy z łożyskami po obu stronach wymagają zewnętrznego ślizgu na zewnątrz skrętu i kanału o głębokości co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2000	2976	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,82	13,80

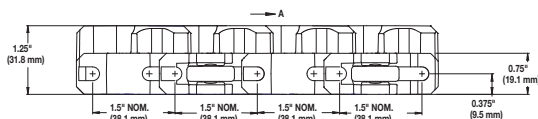
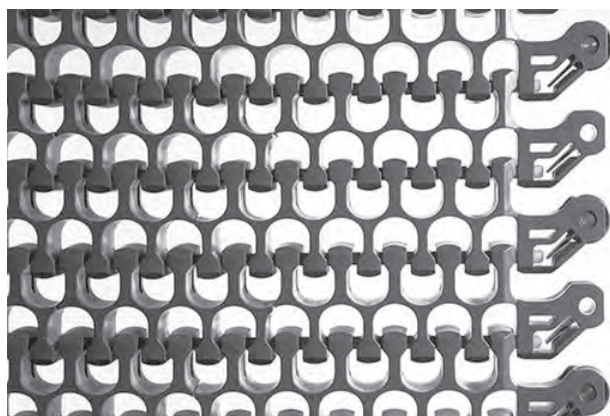
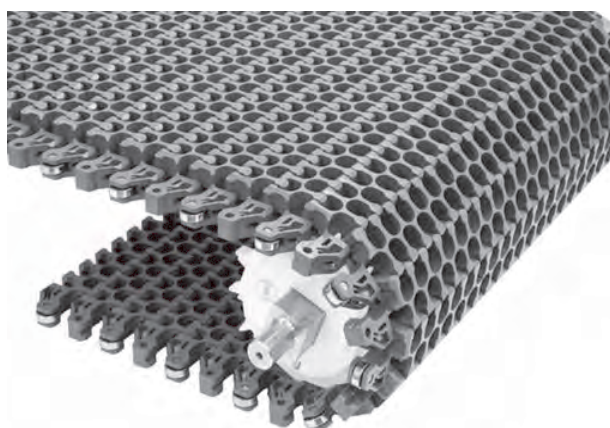
SERIA 2200

## Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,0	177,8
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	228,6
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Obszar kontaktu z produktem	37%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łoża	

### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Przynależąca krawędź mocowania pinów ułatwia ich wkładanie i wyjmowanie.
- Łożyska są wykonane ze stali chromowej i mocowane do taśmy za pomocą pinów ze stali nierdzewnej.
- Łożyska są umieszczone w co drugim rzędzie taśmy, na wewnętrznej krawędzi zakrętu.
- Brzegi z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych. W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Łożyska krawędziowe są zalecane tylko do zastosowań suchych.
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Przeznaczone do zastosowań, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od wewnętrznej krawędzi kanału ślizgu).
- O 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2200.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,75 cala (44,5 mm).
- Plastikowa część łożyskowanego brzegu posiada margines 0,125 cala (3,2 mm). Szerokość taśmy mierzona jest do końca łożyska.
- Taśmy z jednostronnym łożyskowaniem współpracują z ślizgami dociskowymi i standardowymi krawędziami i głębokości kanału 0,50 cala (12,7 mm).
- W przypadku taśm z łożyskowaniem dwustronnym kanał zewnętrznego ślizgu musi mieć na zakręcie głębokość co najmniej 0,75 cala (19,1 mm).
- Maksymalna szerokość taśmy wynosi 36 cali (914 mm).
- Maksymalna prędkość taśmy wynosi 350 stóp/min (107 m/min).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	2000	2976	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,66	17,87

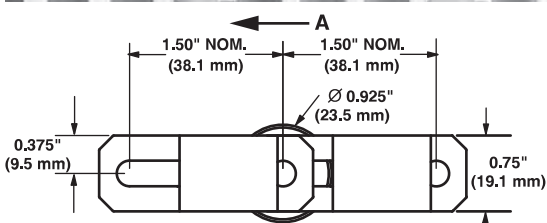
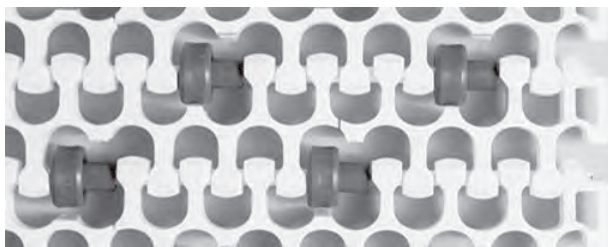
# TAŚMY SKRĘTNE

## Radius Flush Grid (2.6) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka	1,50	38,1
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Obszar otworów	50%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne są brzożki gładkie lub z tabami.
- Wykorzystuje rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Rozdziału 2: Linia produktów*.
- Do zastosowań wymagających niskiego nacisku wstecznego. Ciężar akumulacji produktu wynosi od 5 do 10% ciężaru produktu.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinny znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- Szerokość taśmy z tabami nie uwzględnia tabów. (Taby wysuwają się na ok. 0,5 cala (13 mm) × 0,25 cala (6 mm) po obu stronach taśmy.)
- Taśmy o szerokości 16 cali (406 mm) i mniejszej mają promień skrętu wynoszący 2,2 szerokości taśmy. Szersze taśmy mają promień skrętu równy 2,6 szerokości taśmy.
- W przypadku taśm o szerokości powyżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Nie należy umieszczać kół zębatach w jednej linii z rolkami.
- Minimalny margines rolki wynosi 2,5 cala (63,5 mm).
- Standardowy odstęp rolek:
  - w poprzek taśmy, ułożonych naprzemiennie: 4 cale (102 mm) lub liniowo: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
  - naprzemiennie wzdłuż taśmy: 1,5 cala (38,1 mm) lub liniowo: 3 cale (76,2 mm).
- Dostępne jest niestandardowe ustawienie rolek.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

SERIA 2200

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		Odstęp rolek po szerokości taśmy									°F	°C	funt/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
		2 cale	51 mm	3 cale	7,6 mm	4 cale	102 mm	cale	mm					
Polipropylen	Acetal	400	600	710	1060	900	1340	2,5, 3,5 do 4,5	64, 89 do 114	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	34 do 200	1 do 93	1,86	9,08
Acetal	Nylon	630	940	1110	1650	1410	2100	2,5, 3,5 do 4,5	64, 89 do 114		-50 do 200	-46 do 93	2,82	13,8
Polipropylen	Polipropylen <sup>a</sup>	350	520	620	920	790	1180	2,5, 3,5 do 4,5	64, 89 do 114		34 do 220	1 do 104	1,78	8,69

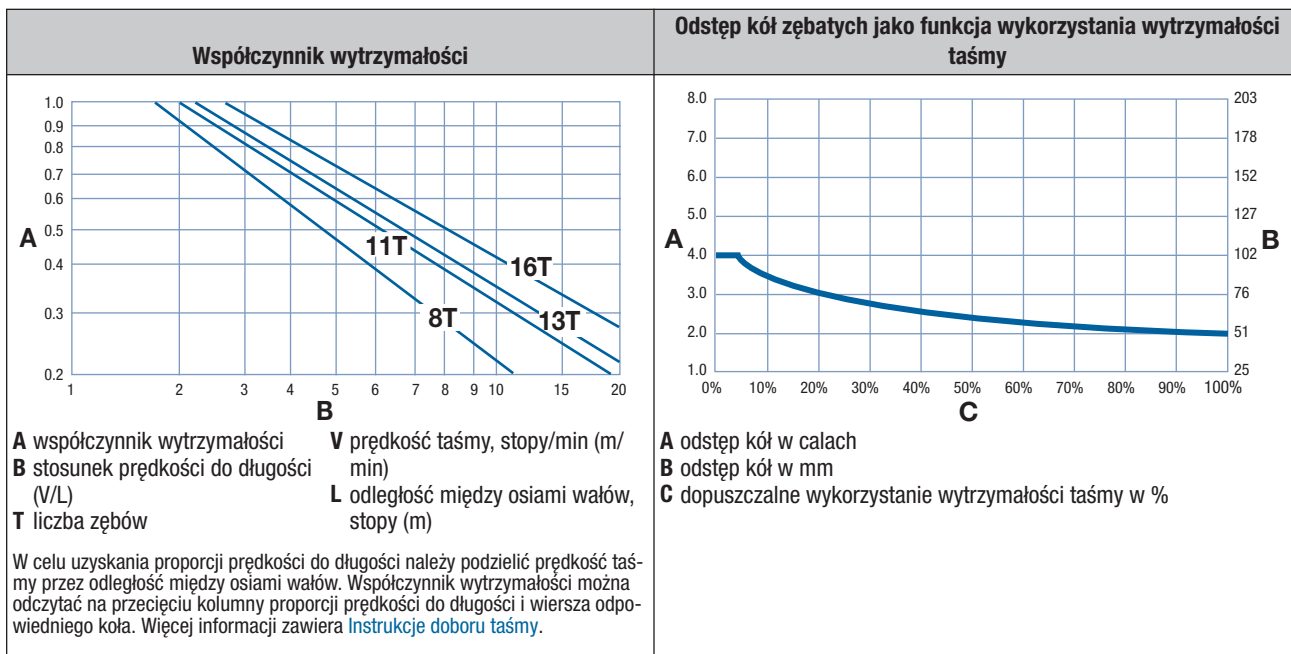
<sup>a</sup> Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Pamiętaj o niższej wytrzymałości taśmy.



Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Profile ślizgowe <sup>c</sup>	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 4 cale (102 mm) od osi.			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)
<p><sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 5 cali (127 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. Firma Intralox nie zaleca stosowania taśm skrętnych szerszych niż 36 cali (914 mm). W przypadku zastosowań skrętnych, które wymagają szerszych taśm, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</p> <p><sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach (koła zębatach należy umieszczać co cal w przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń). W celu uzyskania informacji o położeniu blokady, patrz <a href="#">Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatach</a>.</p> <p><sup>c</sup> Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.</p>				


# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2200




Koła zębata formowane metodą wtrysku										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe	
							cale	mm	mm	mm
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60

Koła zębate EZ Clean™ a										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40



<sup>a</sup> Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), to wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m). Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Dzielone koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5, 1-7/16 <sup>a</sup>	1,5		



<sup>a</sup> Ciasny otwór okrągły.

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2200

## Zabieraki typu Streamline

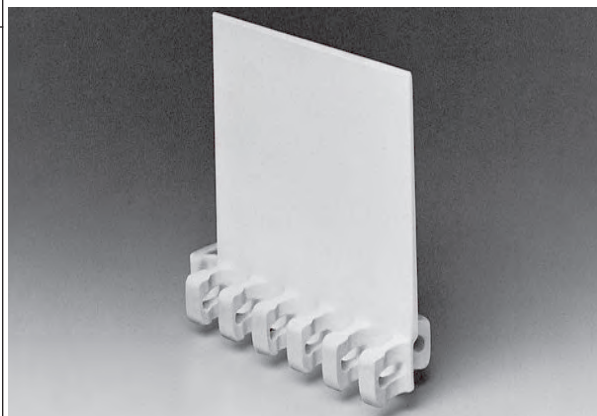
### Dostępna wysokość zabieraków

cale	mm
4	102

### Dostępne materiały

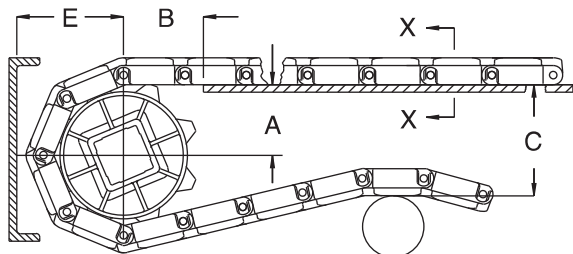
Polipropylen, polietylen, acetal

- Zabieraki Streamline są gładkie po obu stronach.
- Każdy zabierak wystaje ze środka podpierającego go modułu, stanowiąc wraz z nim integralną część jednego odlewu. Nie są wymagane żadne elementy łączące.
- Dostępne są niestandardowe wysokości zabieraków. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zabieraki są dostępne w przyrostach liniowych 1,5 cala (38 mm).
- Standardowy odstęp od brzegu: 0,625 cala (15,9 mm).



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

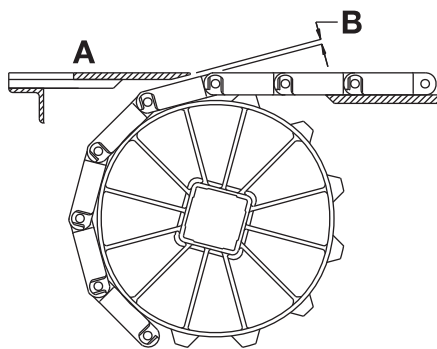
Rysunek 94: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2200 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
<b>Radius Flush Grid, Radius with Edge Bearing</b>										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
<b>Radius Friction Top</b>										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
<b>Radius Flush Grid with Insert Rollers</b>										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81

S2200 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
Radius Flush Grid High Deck, Radius Flush Grid High Deck with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTKI PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płytki przenośnika

**Rysunek 95:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

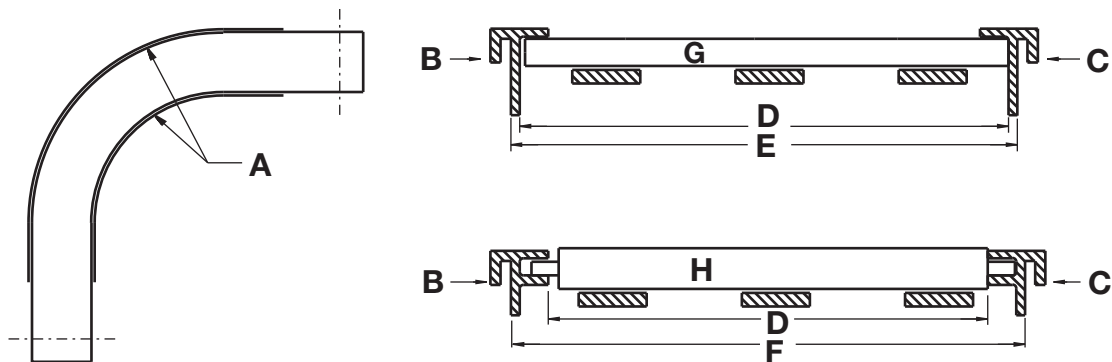
Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Podczas całego skrótu należy używać ciągłych torów dociskowych, zarówno na transportowej, górnej stronie przenośnika, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 x szerokość taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 x szerokość taśmy za zakrętem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

# TAŚMY SKRĘTNE

S2200 jest dostępna w wersjach z tabem brzegowym i bez niego. Dla każdego modelu brzegu dostępny jest odpowiedni model ślizgu. Konstrukcja brzegu z tabami umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o górną powierzchnię przenośnika. W celu uzyskania informacji na temat ślizgów dociskowych Intralox, patrz [Ślizgi zwyczajne](#).



- A** umiejscowienie toru dociskowego  
**B** zewnętrzny tor dociskowy  
**C** wewnętrzny tor dociskowy  
**D** szerokość taśmy + 0,19 cala (5 mm)  
**E** szerokość taśmy + 0,52 cala (13 mm)  
**F** szerokość taśmy + 1,57 cala (40 mm)  
**G** taśma o gładkich brzegach  
**H** taśma z brzegiem z tabami (szerokość taśmy mierzona bez tabów)

**Rysunek 96:** Tory dociskowe i ślizgi dla taśm skręcających bez pochylenia serii 2200

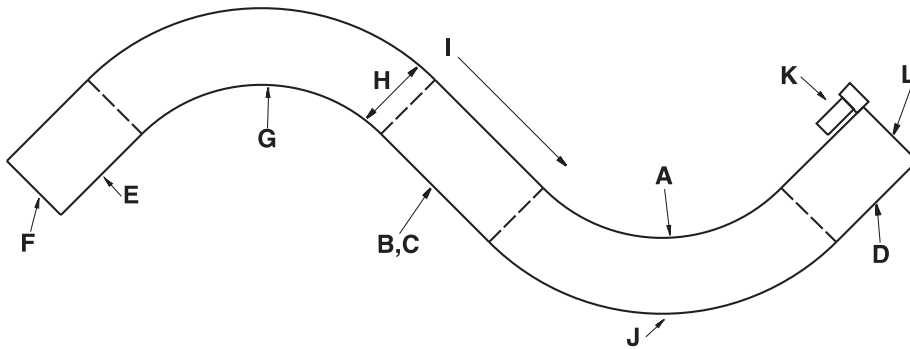
## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętniej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynieryjny. Patrz Analiza programu inżynieryjnego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- W celu uzyskania szczegółowych wytycznych dotyczących konstrukcji przenośnika należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.
- Minimalna długość końcowej sekcji prostej (prowadzącej do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, to mniejsze długości (poniżej 1,5 x szerokość taśmy) wymagają użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1,0 x szerokość taśmy), w miejscu kół zębatach można wykorzystać rolkę bierną.



- |   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>A</b> promień skrętu, mierzony od wewnętrzного brzegu                      | <b>G</b> Pierwszy zakręt |
| <b>B</b> ruch prosty między skrętami w przeciwnych kierunkach                 | <b>H</b> Szerokość taśmy |
| <b>C</b> nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy skrętami w tym samym kierunku | <b>I</b> Ruch taśmy      |
| <b>D</b> prosty końcowy ruch do wału napędowego                               | <b>J</b> Drugi zakręt    |
| <b>E</b> pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym                 | <b>K</b> silnik napędowy |
| <b>F</b> wałek swobodny   | <b>L</b> Wał napędowy    |
- Rysunek 97:** Układ typowego podwójnego promienia



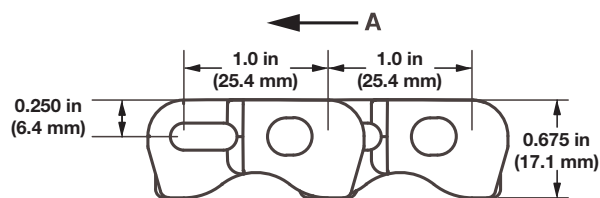
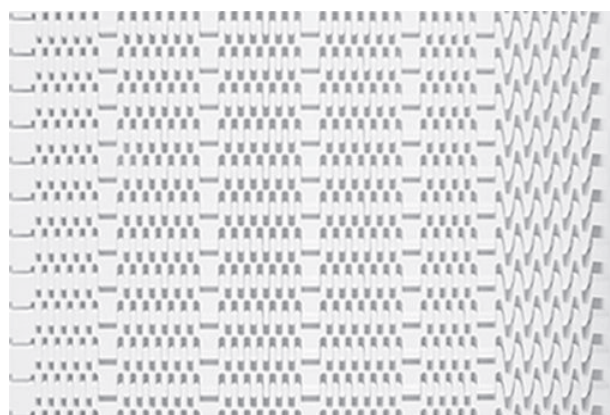
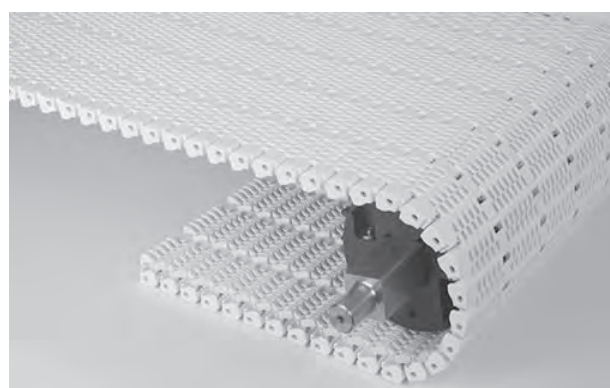


## Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning

	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	12,0	305
Szerokość maksymalna	30,0	762
Przyrosty szerokości	3,0	76,2
Maksymalna wielkość otwarcia (na zakręcie)	0,245	6,2
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Gładka powierzchnia górna zapewnia swobodny ruch produktu.
- Większe bezpieczeństwo dzięki niewielkim otworom.
- Konstrukcja spodu zapewnia płynne ząbienie się z noskami transferowymi o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Dostępna z modułami Tight Turning wbudowanymi po jednej stronie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Koła zębate są wyposażone w duże zęby, które wydłużają żywotność koła zębatego.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień zakrętu jest równy 1,7 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Można stosować zakręty o 180 stopni.
- Może być prowadzona na zakrętach w lewo lub w prawo. Kierunek skrętu należy określić przy zamówieniu. Niedostępna dla układów o kształcie litery „S”.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zajmuje mniejszą przestrzeń w zakładzie.
- Wymagane jest minimalne napięcie wsteczne.
- Promień skrętu dla taśm 12,0–27,0 cali (305–685,8 mm) wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Promień skrętu dla taśm 30,0 cali (762 mm) wynosi 1,75 szerokości taśmy.
- Koła zębate rozmieszczone: co 3,00 cala (76,2 mm) od zewnętrznej krawędzi, oprócz otworu napędowego znajdującego się najbliższej wewnętrznej krawędzi. Otwór napędowy znajdujący się najbliższej wewnętrznej krawędzi znajduje się w odległości 3,75 cala (95,3 mm) od wewnętrznej krawędzi.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	900	1339	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,40	11,72

# TAŚMY SKRĘTNE

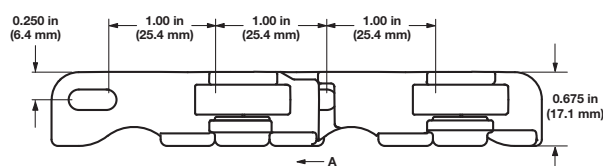
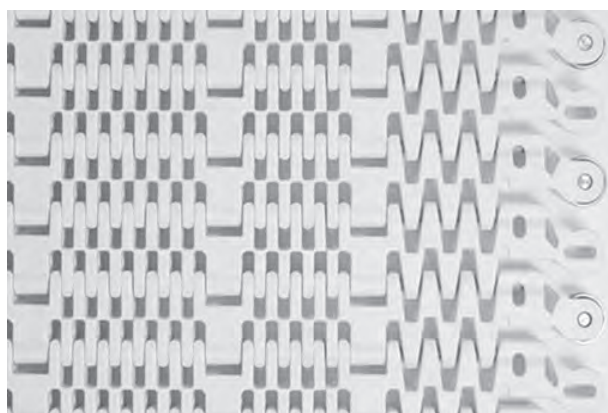
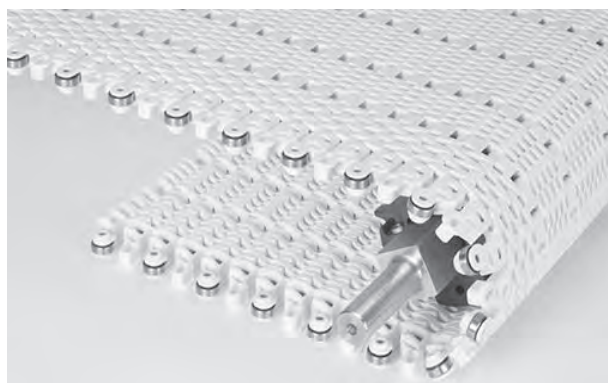
SERIA 2300

## Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning z łożyskowanymi brzegami

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	12,0	305
Szerokość maksymalna	30,0	762
Przyrosty szerokości	3,0	76,2
Maksymalna wielkość otwarcia (na zakręcie)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Większe bezpieczeństwo dzięki niewielkim otworom.
- Łożyskowane brzegi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane pinami ze stali nierdzewnej.
- Łożyska przy brzegu występują z jednej strony taśmy. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Konstrukcja spodu zazębia się płynnie z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień zakrętu jest równy 1,7 x szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Może być prowadzona na zakrętach w lewo lub w prawo. Kierunek skrętu należy określić przy zamówieniu. Niedostępna dla układów o kształcie litery „S”.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.
- Użyj programu inżynierskiego firmy Intralox do sprawdzenia, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do każdego zastosowania.
- Promień skrętu dla taśm 12,0–27,0 cali (305–685,8 mm) wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Promień skrętu dla taśm 30,0 cali (762 mm) wynosi 1,75 szerokości taśmy.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

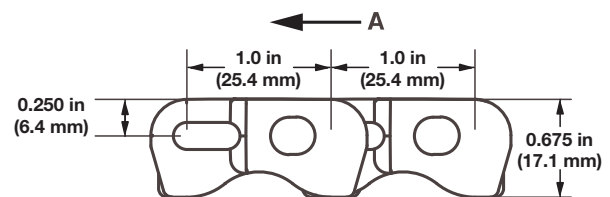
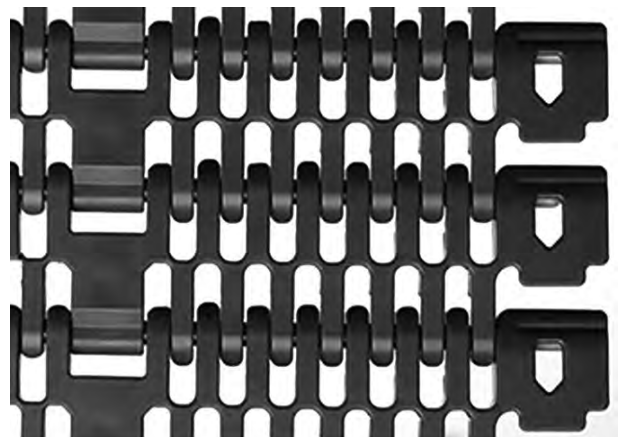
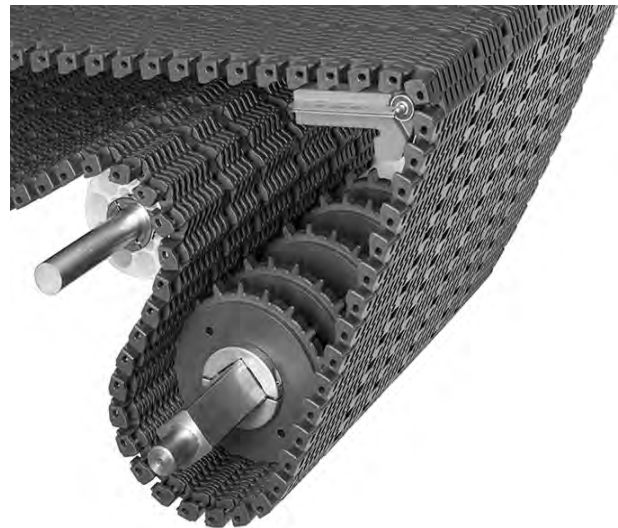
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	900	1339	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -17,8 do 93	2,40	11,72

## Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	12	305
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	3	76,2
Wielkość otworów (kulistych)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże określić wymagania dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca dla danego zastosowania.
- Zajmuje mniejszą przestrzeń w zakładzie.
- Odpowiednia do zastosowań skrętnych w kształcie litery S.
- Piny bez łba ułatwiają konserwację.
- Konstrukcja spodniej strony pozwala na płynne przesuwanie się taśmy po nosku o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu wynosi 2,2 x szerokość taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego) dla szerokości do 27 cali (685 mm). W przypadku szerokości od 30 cali (762 mm) do 36 cali (914 mm) promień skrętu powinien wynosić 2,3 x szerokość taśmy.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.
- Koła zębate są wyposażone w duże zęby, które wydłużają żywotność koła zębatego.
- Rozmieszczenie kół zębatych: co 3,00 cala (76,2 mm) od zewnętrznego brzegu taśmy, oprócz otworu napędowego położonego najbliżej gładkiego brzegu. Otwór napędowy położony najbliżej gładkiego brzegu znajduje się w odległości 3,75 cala (95,3 mm) od brzegu taśmy.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

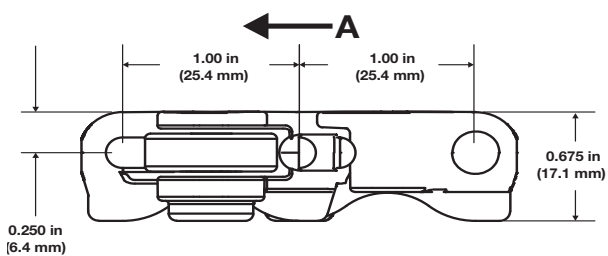
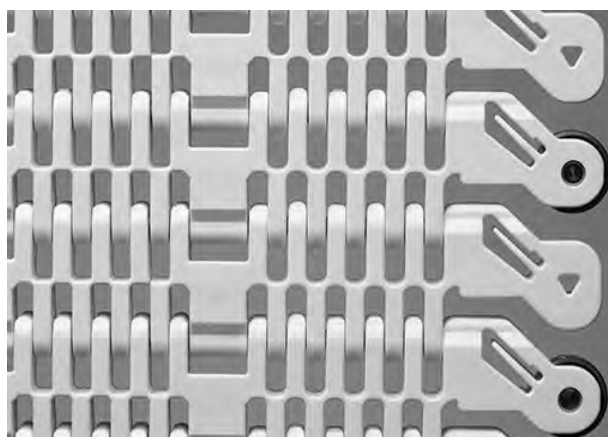
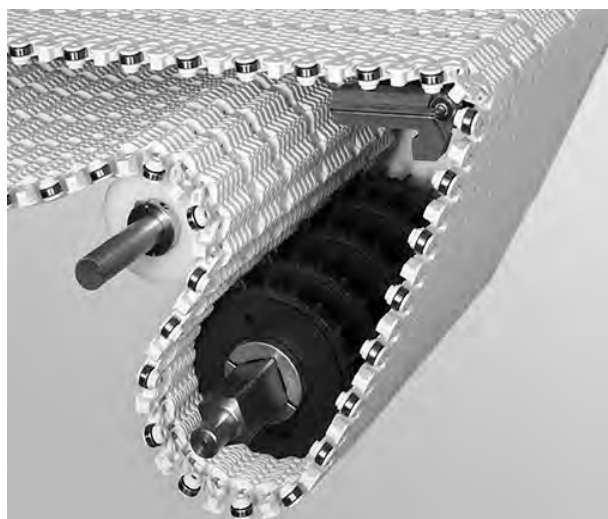
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	900	1339	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,40	11,72

## Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	12	305
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	3.0	76,2
Maksymalna wielkość otwarcia (na zakręcie)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Łożyszkowane brzegi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane pinami ze stali nierdzewnej.
- Łożyszkowane brzegi znajdują się po obu stronach taśmy i muszą być skonfigurowane w co drugim rzędzie taśmy.
- Konstrukcja spodu ząbca się płynnie z noskami o średnicy 0,75 cala (19,1 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Opracowane do zastosowań, w których występuje skręcanie w obie strony.
- Przeznaczona do układów skrętnych, gdzie minimalny promień skrętu wynosi 2,2 x szerokość taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego) dla szerokości do 27 cali (685 mm). W przypadku szerokości od 30 cali (762 mm) do 36 cali (914 mm) minimalny promień skrętu powinien wynosić 2,3 x szerokość taśmy.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.
- Przed zakończeniem projektowania przenośnika należy użyć oprogramowania CalcLab do obliczenia szacunkowej siły naciągu taśmy i upewnić się, że taśma jest wystarczająco wytrzymała do danego zastosowania. Aby uzyskać dostęp do platformy CalcLab, należy odwiedzić stronę [calclab.intralox.com](http://calclab.intralox.com).
- Rozmieszczenie kół zębatach: co 3 cale (76,2 mm) od zewnętrznego brzegu taśmy, oprócz otworu napędowego położonego najbliżej wyrównanego brzegu. Otwór napędowy położony najbliżej wyrównanego brzegu znajduje się w odległości 3,75 cala (95,3 mm) od brzegu taśmy.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

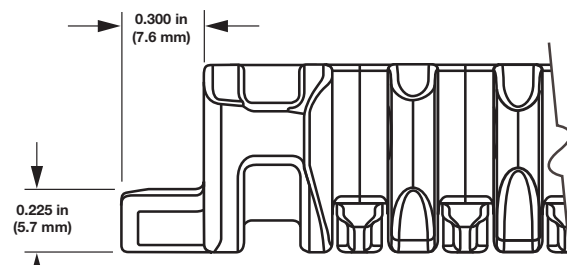
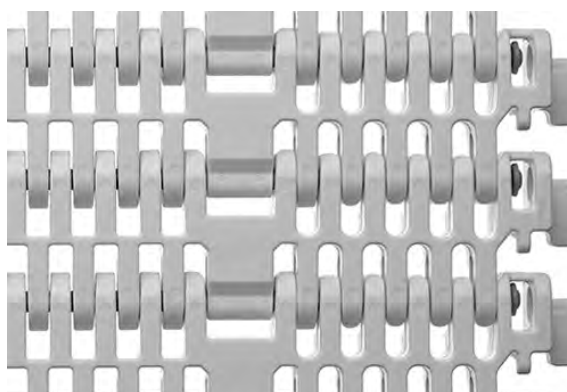
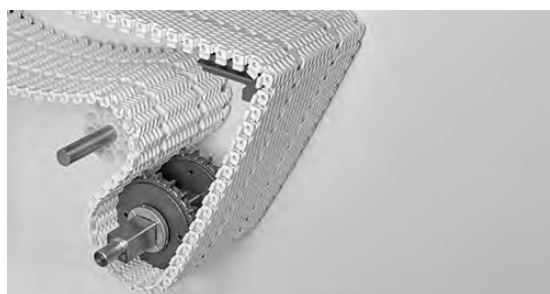
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	900	1339	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,40	11,72

## Taśma Mold to Width Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

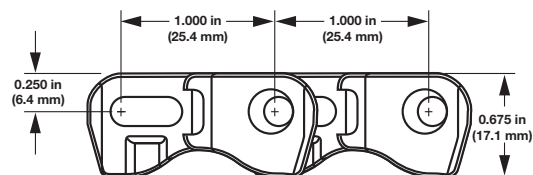
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6.0	152,4
Wielkość otworów (kulistych)	0,245	6,2
Obszar otworów	28%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Brzeży o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Koła zębate są wyposażone w duże zęby, które wydłużają żywotność koła zębatego.
- Dostępne są brzeży gładkie lub z wypustkami.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone do układów skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże określić wymagania dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca dla danego zastosowania.
- Firma Intralox zaleca stosowanie dynamicznych rolek końcowych w zastosowaniach wymagających bliskich transferów.
- Dostępne są szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalna średnica rolki końcowej: 0,75 cala (19,1 mm).
- Dostępne szerokości: 6 cali (152,4 mm) i 9 cali (228,6 mm).
- Wymagana liczba kół zębatach:
  - taśmy o szerokości 6 cali (152,4 mm): dwa koła zębate. Unikać dzielonych kół zębatach. Koła te nie pasują do taśmy o szerokości 6 cali (152,4 mm).
  - taśmy o szerokości 9 cali (228,6 mm): dwa koła zębate. Można używać dzielonych kół zębatach.



Rysunek 98: Wymiary brzegu z wypustkami



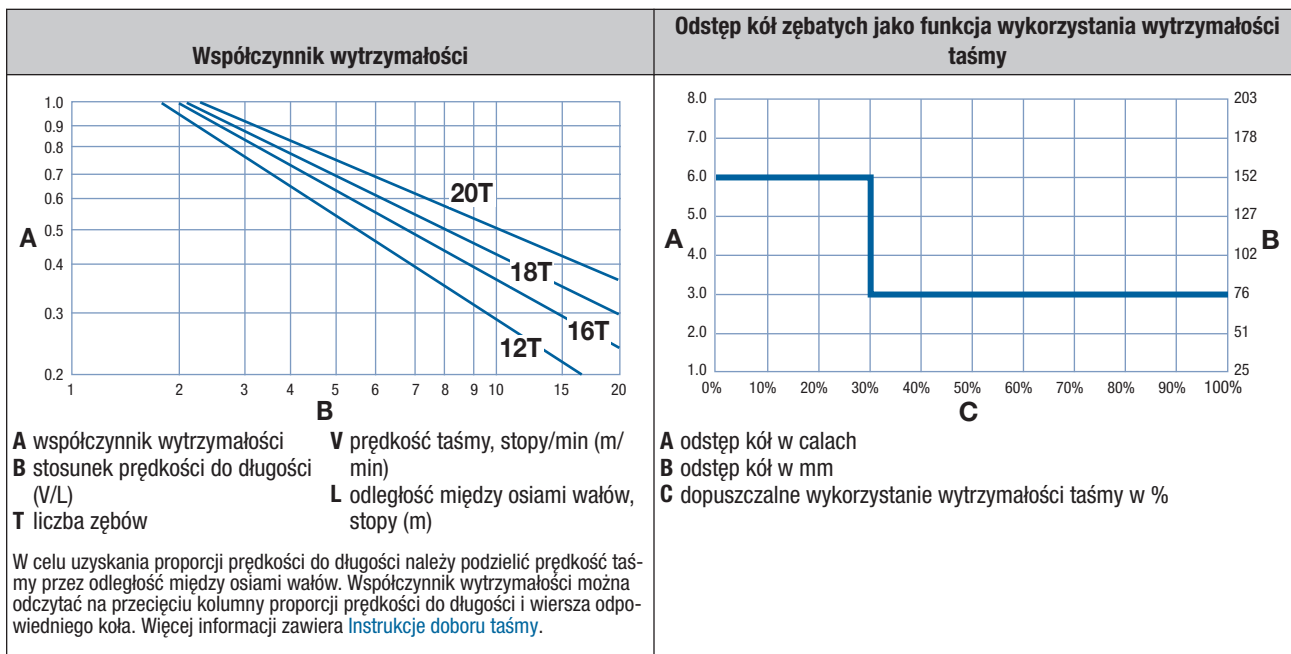
Rysunek 99: Wymiary gładkiego brzegu

### Dane taśmy

Szerokość taśmy		Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
cale	mm			funty	kg		°F	°C	funty/stopę	kg/m
6	152,4	Acetal	Nylon	700	318	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,20	1,79
9	228,6	Acetal	Nylon	700	318		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,80	2,68

# TAŚMY SKRĘTNE

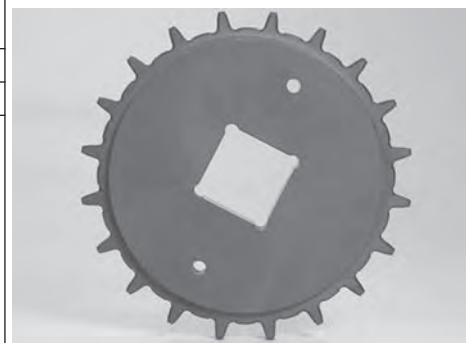
SERIA 2300



Dzielone koła zębata z nylonu <sup>a</sup>											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe		Kwadratowe		
							cale	mm	cale	mm	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40	
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40	
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40	

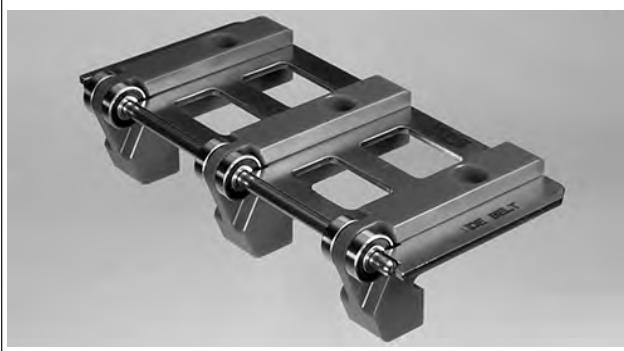
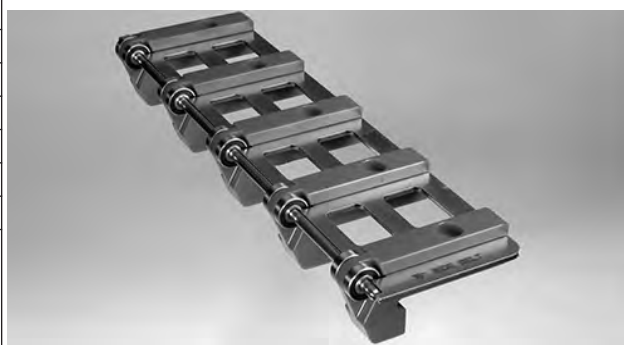
<sup>a</sup> Nie używać z taśmą Mold to Width Flush Grid Nose-Roller Dual Turning.

Koła zębate z nylonu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5	25, 30, 40	40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,52%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40



DYNAMICZNE ROLKI KOŃCOWE	
Standardowe szerokości rolek końcowych	
Amerykańskie Rozmiary (cale)	Rozmiary metryczne (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

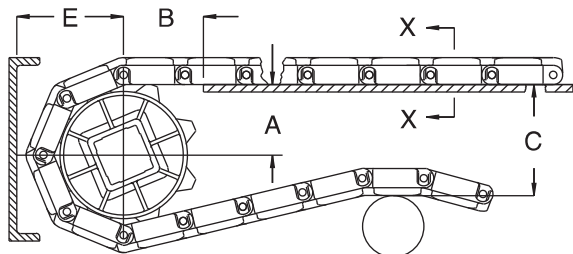
- Amerykańskie rozmiary: 4,5 cala i 6 cali, a następnie z przyrostem co 3 cale. Metryczne rozmiary dostępne z przyrostem co 85 mm (3.35 cala).
- W przypadku innych szerokości taśmy należy łączyć wiele rolek końcowych z dostępnymi przyrostami. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Wykonane ze zgodnego z regulacjami FDA, niebieskiego nylonu wypełnionego olejem.
- Średnica rolki: 0,75 cala (19 mm)



# TAŚMY SKRĘTNE

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

E ± (min.)

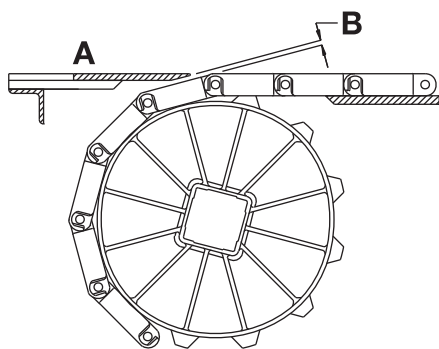
Rysunek 100: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2300 Wymiary ramy przenośnika

Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząbebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 101: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.



Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

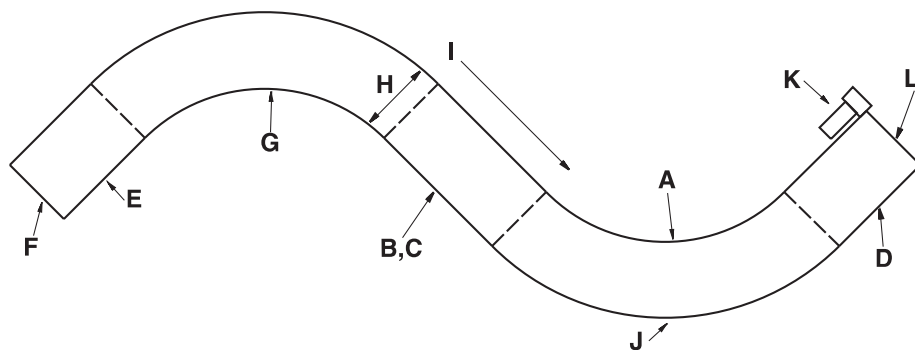
**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2300 ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 szerokości taśmy, mierząc od wewnętrznego brzegu. W przypadku szerokości od 30 cali (762 mm) do 36 cali (914 mm) minimalny promień skrętu powinien wynosić 2,3 x szerokość taśmy.
- Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.
- Minimalna długość końcowego ruchu prostego (prowadzącego do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, to mniejsze długości (poniżej 1,5 x szerokość taśmy) wymagają użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1,0 szerokości taśmy), w miejscu kół zębatach można wykorzystać rolkę bierną lub dynamiczną rolkę końcową Intralox Dynamic Nose-Roller.

# TAŚMY SKRĘTNE

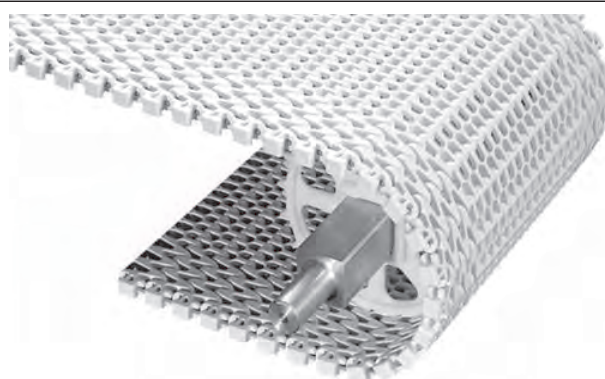


- A** promień skrętu, mierzony od wewnętrzного brzegu
- B** ruch prosty między skrętami w przeciwnych kierunkach
- C** nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy skrętami w tym samym kierunku
- D** prosty końcowy ruch do wału napędowego
- E** pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym
- F** wałek swobodny, rolka bierna lub rolka Intralox Dynamic Nose-Roller
- G** Pierwszy zakręt
- H** Szerokość taśmy
- I** Ruch taśmy
- J** Drugi zakręt
- K** silnik napędowy
- L** Wał napędowy

**Rysunek 102:** Układ typowego podwójnego promienia

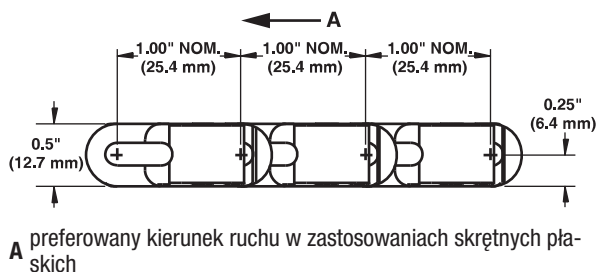
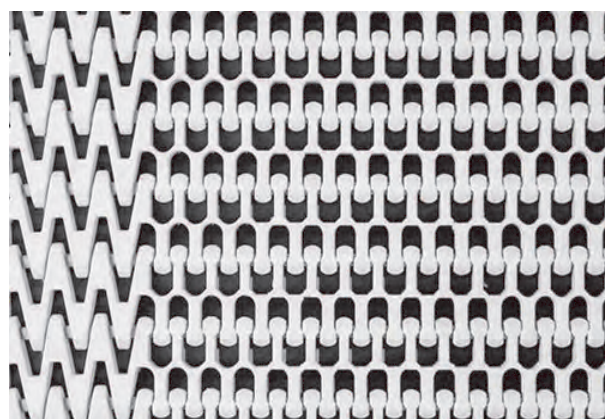
## Radius Flush Grid (1.7)

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	7	178
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Dostępne z modułami Tight Turning wbudowanymi po jednej lub obu stronach taśmy.
- Dla zwiększenia wytrzymałości taśmy można zamówić konfigurację z modułami 1,7 na wewnętrznym brzegu i 2,2 na zewnętrznym brzegu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego napięcia sekcji powrotnej taśmy.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,7 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej). Zwiększa wolną przestrzeń w zakładzie.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 18 cali (457 mm) w skrętach spiralnych i płaskich należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Z perspektywy osoby patrzącej w kierunku przesunięcia skrętnego w poziomie minimalny odstęp koła zębatego od prawego brzegu taśmy zawierającego moduły zapewniające ciasny skręt wynosi 2,625 cala (66,7 mm).
- Minimalny odstęp koła zębatego od lewego brzegu taśmy w przypadku modułów zapewniających ciasny skręt wynosi 2,875 cala (73 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



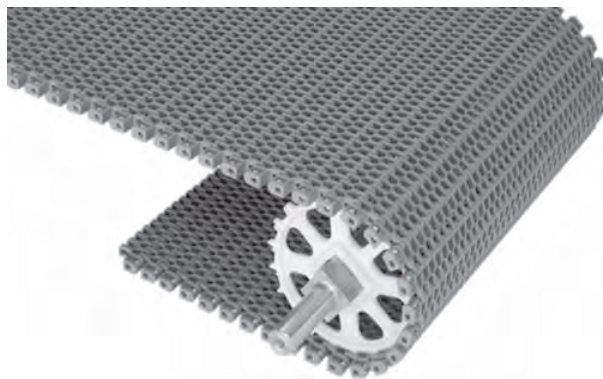
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	600	892,8	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	600	892,8		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,73	8,44
Polipropylen	Polipropylen <sup>a</sup>	600	892,8		Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,12	5,47

<sup>a</sup> Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Pamiętać o niższej wytrzymałości taśmy.

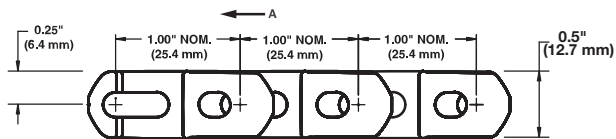
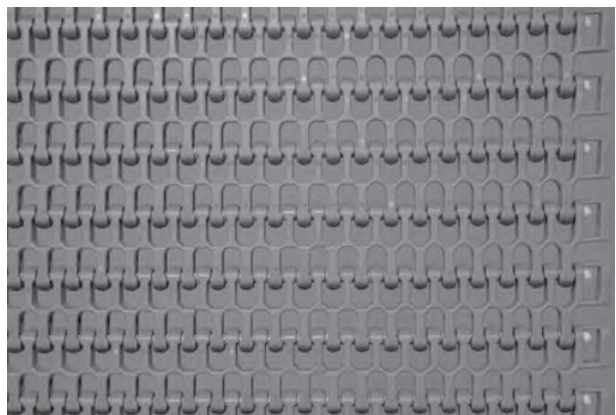
## Radius Flush Grid (2.2)

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatych jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej taśmy.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od krawędzi wewnętrznej).
- *Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.*
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz [Tory dociskowe \(tylko 2.2\)](#).
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z przewodnicami dociskowymi HDG i 1,375 cala (34,9 mm) bez przewodnic dociskowych HDG.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,40
Acetal	Nylon	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,59	7,76
Acetal wykrywalny	Nylon HR	1300	1935		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,70	8,30
Polipropylen	Polipropylen <sup>a</sup>	1000	1488		Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,04	5,11
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim <sup>b</sup>	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03
Nylon HR	Nylon HR	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,43	6,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1700	2530		Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,43	6,98
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,40	6,84

<sup>a</sup> Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Pamiętaj o niższej wytrzymałości taśmy.

<sup>b</sup> Materiał zaprojektowany specjalnie do wykrywania przez aparaty rentgenowskie.

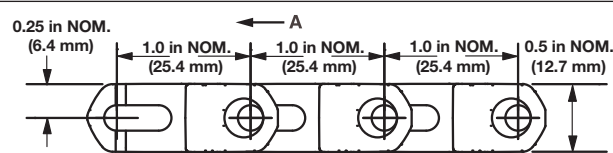
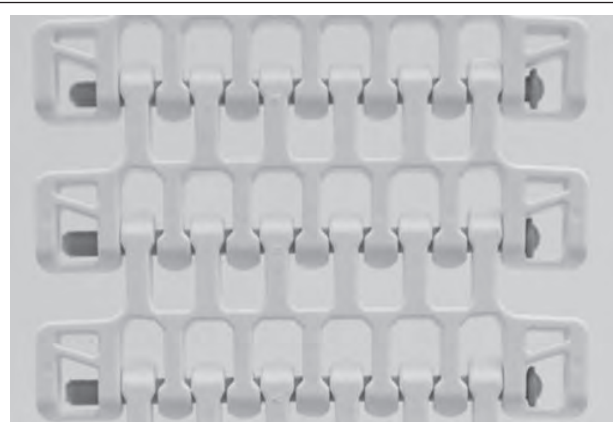
### Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość odlewu	4	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



#### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatach jest tak zaprojektowany, aby zmniejszyć zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika.
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz [Tory dociskowe \(tylko 2.2\)](#).
- Prowadnic dociskowych nie można stosować z kołami zębataymi o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębataymi z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

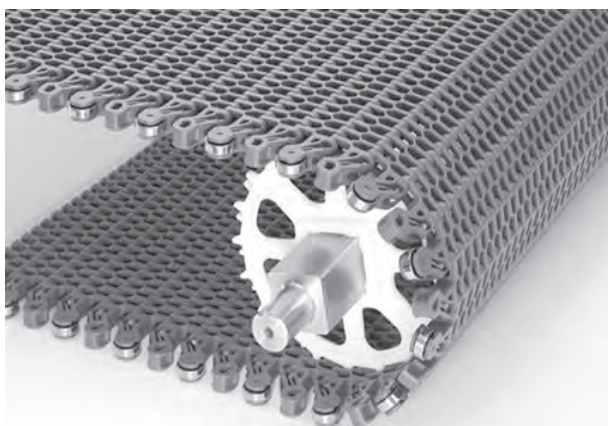
#### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy	
		funty	kg		°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal	Nylon	560	254	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,56	0,83
Polipropylen	Acetal	400	181		Od 34 do 200	Od 1 do 93	0,39	0,57

# TAŚMY SKRĘTNE

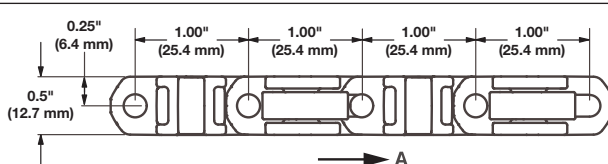
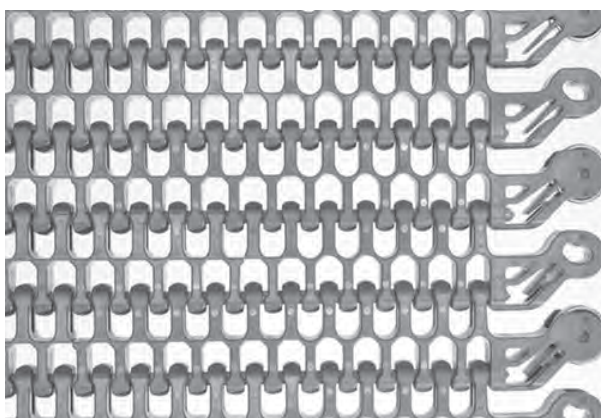
## Radius With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	229
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łoża	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- System zatrzymywania pinów w przesłoniętym brzegu ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Brzegi z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- Łożyska krawędzi taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane plastikowymi pinami.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Taśmy skrętnie z łożyskami na jednej krawędzi mogą mieć drugą krawędź płaską lub przeznaczoną do docisku przez prowadnice, ale krawędź ta musi się znajdować po stronie zewnętrznej zakrętu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Przy pomocy programu inżynierskiego firmy Intralox sprawdź, czy łożyskowne brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	1,59	7,76

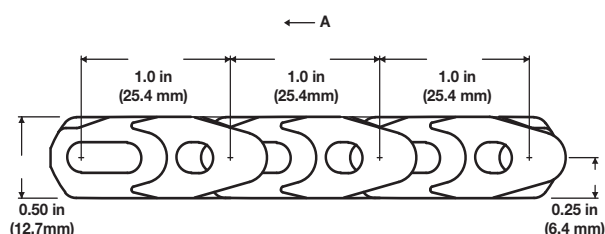
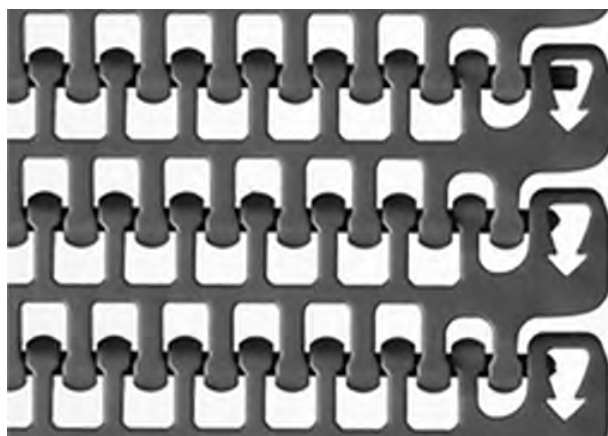
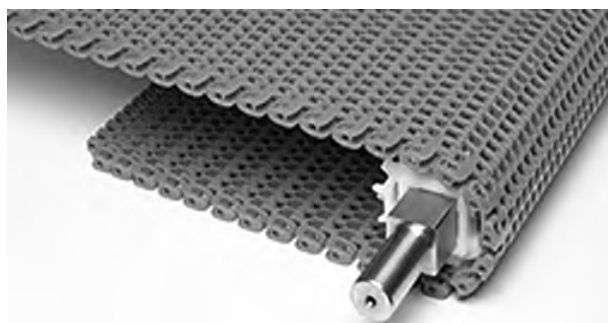
SERIA 2400

## Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mocno wzmocniony i starannie wyprofilowany brzeg chroni taśmę przed zahaczeniem i uszkodzeniem przy zachowaniu czystości.
- Gładki brzeg jest wyposażony w intuicyjną, formowaną strzałkę wskazującą preferowany kierunek ruchu oraz rozszerzenia zmniejszające ryzyko uwięzienia palców.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Wewnętrzne prostopadłe otwory przelotowe taśmy ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone do zastosowań skrętnych, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Układ napędu kół zębatych zmniejsza zużycie i wymaga niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Temp. Zakres (ciągły) <sup>a</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	PK	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Acetal	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,59	7,7624
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	1,4	6,8348

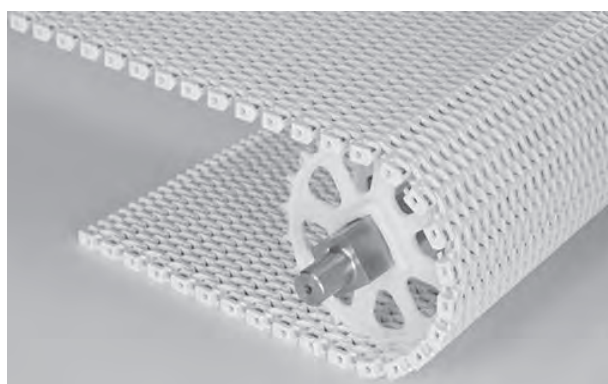
<sup>a</sup> W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2400

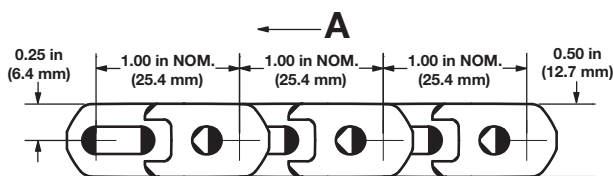
## Radius Flush Grid z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Należy użyć programu inżynierskiego firmy Intralox, by przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

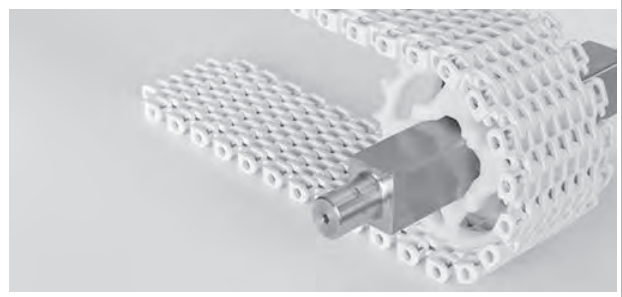
Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły) <sup>a</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,10	5,37
Acetal	Nylon	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,59	7,76
Polipropylen	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 200	Od 1 do 104	1,04	5,10
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03

<sup>a</sup>W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).



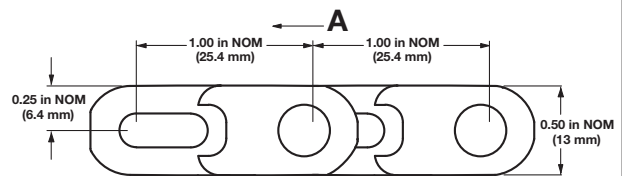
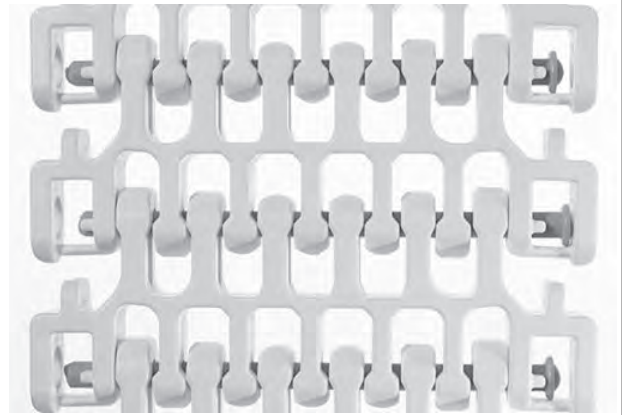
## MTW Taśma Radius Flush Grid 2.2 z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku Rozdziału 2: Linia produktów.
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalny zalecany współczynnik skrętu wynosi 1,95. Przy rozważaniu minimalnego współczynnika skrętu należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- W przypadku taśm o szerokości 4 cali (102 mm) z wypustkami dociskowymi nie należy używać dzielonych kół zębatach z nylonu wypełnionego włóknem szklanym.
- Maksymalna liczba kół zębatach dla taśm 4-calowych (101,6 mm):
  - bez wypustek dociskowych HDG: dwa
  - z wypustkami dociskowymi HDG: jedno
- Maksymalna liczba kół zębatach dla taśm 6-calowych (152,4 mm):
  - bez wypustek dociskowych HDG: cztery
  - z wypustkami dociskowymi HDG: trzy.
- Maks. liczba kół zębatach dla taśmy 8-calowych (203,2 mm) z wypustkami dociskowymi HDG i bez: pięć.
- Maks. liczba kół zębatach dla taśm 10-calowych (254 mm) z wypustkami dociskowymi HDG i bez: siedem.
- Minimalna średnica noska transferowego dla taśm:
  - bez wypustek dociskowych HDG: 1,375 cala (34,9 mm)
  - z wypustkami dociskowymi HDG: 1,50 cala (38,1 mm).



A preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

SERIA 2400

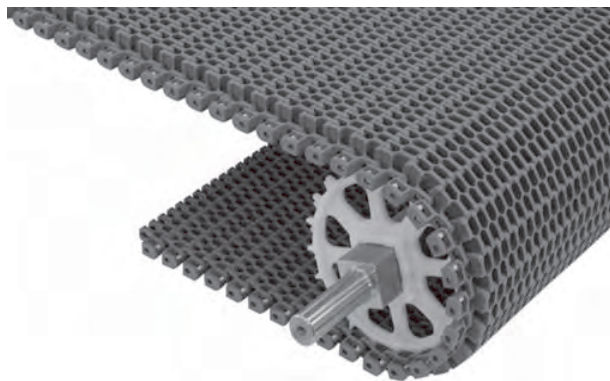
### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wypustki dociskowe HDG	Wytrzymałość taśmy prostej, funt (kg)				Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy, funty/stopę (kg/m)			
			4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)		°F	°C	4 cale (101,6)	6 cali (152,4)	8 cali (203,2)	10 cali (254)
Acetal	Nylon	Bez	484 (220)	850 (386)	1133 (514)	1417 (643)	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Z	242 (110)	726 (329)	1133 (514)	1417 (643)		Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropylen	Nylon	Bez	400 (181)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Z	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)		Od 34 do 220	Od 1 do 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

# TAŚMY SKRĘTNE

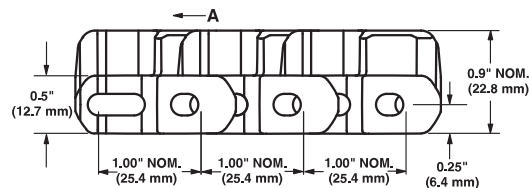
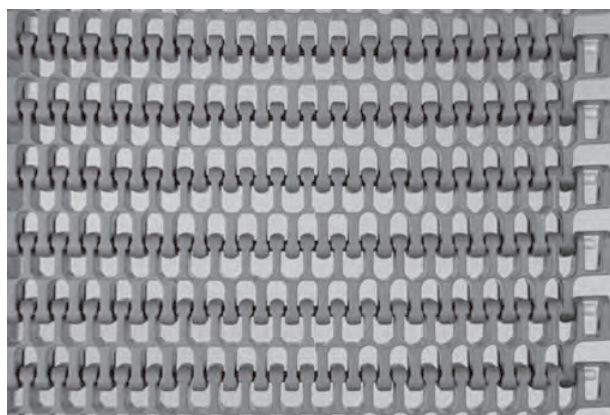
## Radius Flush Grid High Deck

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2400.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 0,875 cala (22,2 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

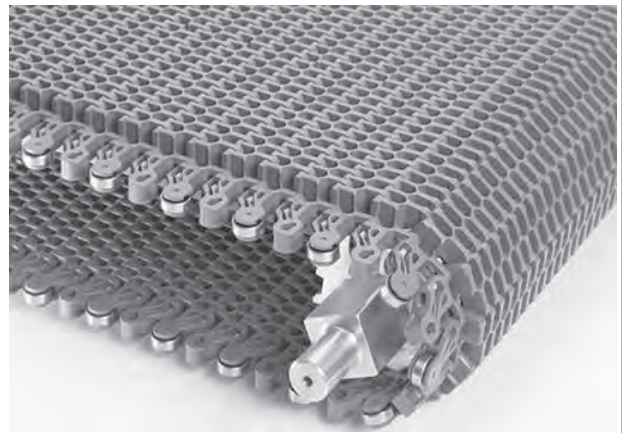
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,30	11,23
Acetal	Acetal	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,83	13,82
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,31	16,16
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,49	12,16

SERIA 2400

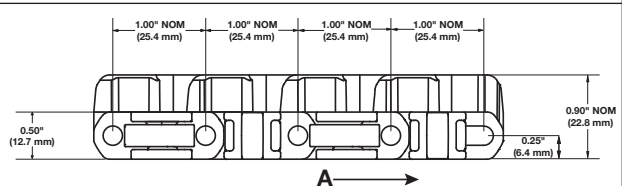
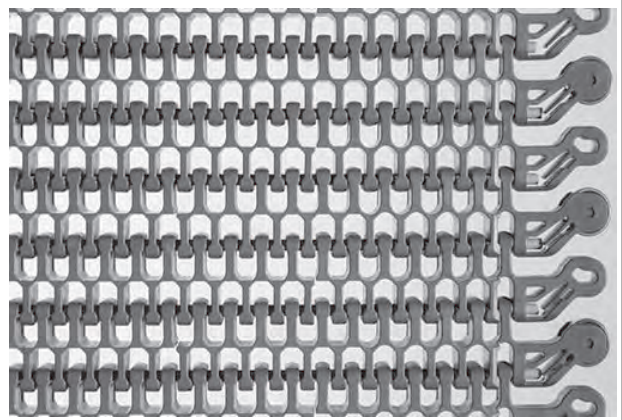
## Radius Flush Grid High Deck With Edge Bearing

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Minimalna szerokość (łożyska po jednej stronie)	7,5	191
Minimalna szerokość (łożyska po obu stronach)	9,0	229
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łoża	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasuw.**
- System zatrzymywania pinów z przesłoniętym brzegiem ułatwia ich wkładanie i wyciąganie.
- Brzegi z łożyskami występują wyłącznie w taśmach skrętnych.
- W przypadku taśm, które skręcają wyłącznie w jednym kierunku, łożyska mogą być zamontowane przy jednym brzegu, a w przypadku taśm, które skręcają w obu kierunkach, przy obu brzegach. Łożyska muszą być umieszczone przy wewnętrznej krawędzi skrętu i w co drugim rzędzie taśmy.
- Łożyska brzegów taśmy wykonane są ze stali nierdzewnej i mocowane plastikowymi pinami.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Przy pomocy programu inżynierskiego firmy Intralox sprawdź, czy łożyskowane brzegi są odpowiednie do Twojego zastosowania.
- Wysokość taśmy: o 0,4 cala (10 mm) większa niż standardowa taśma S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu: 1,88 cala (47,75 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły) <sup>a</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Nylon	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 0 do 200	Od -18 do 93	2,83	13,82

<sup>a</sup> W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2400

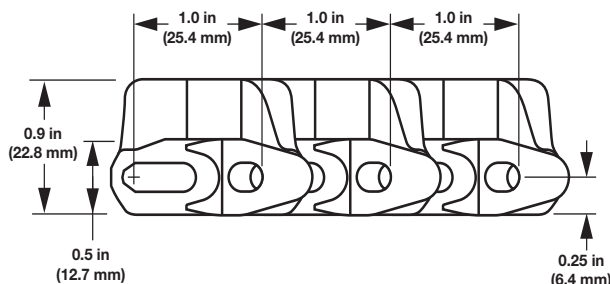
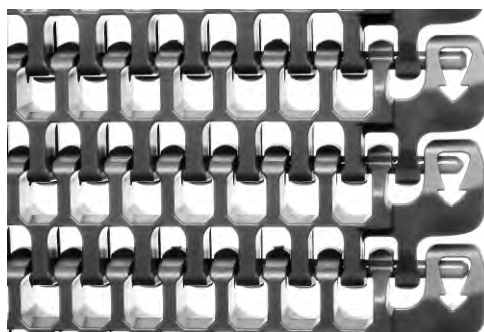
## Taśma Radius Flush Grid High Deck z technologią brzegów Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	101,6
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mocno wzmocniony i starannie wyprofilowany brzeg chroni taśmę przed zahaczeniem i uszkodzeniem przy zachowaniu czystości.
- Gładki brzeg jest wyposażony w intuicyjną, formowaną strzałkę wskazującą preferowany kierunek ruchu oraz rozszerzenia zmniejszające ryzyko uwięzienia palców.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Wewnętrzne prostopadłe otwory przelotowe taśmy ułatwiają czyszczenie.
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Tworzy skrety o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnie.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taśma Flush Grid High Deck jest o 0,4 cala (10 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 0,875 cala (22,2 mm)
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).

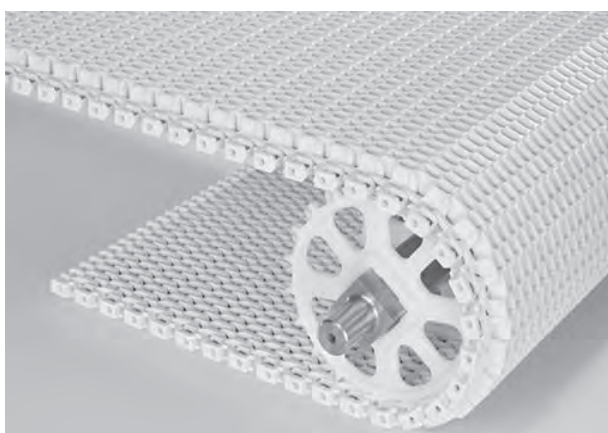


### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnie	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	PK	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnie skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Acetal	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,83	13,82
PK	PK	1700	2530		Od -40 do 200	Od -40 do 93	2,49	12,16

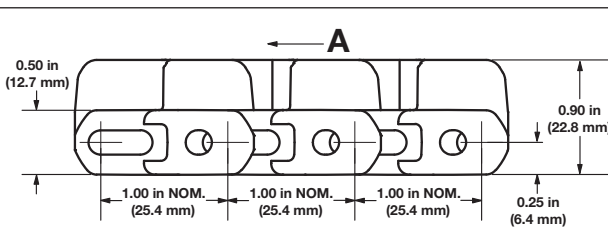
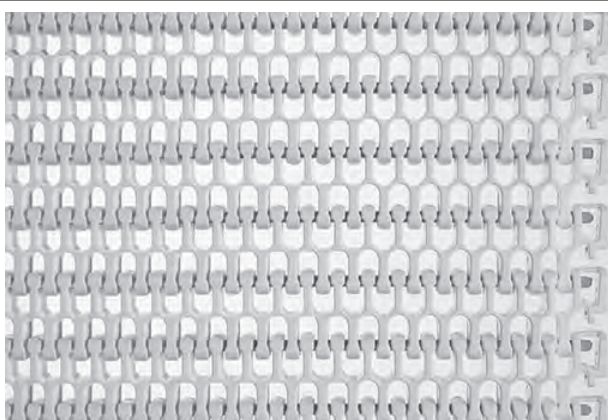
## Taśma Radius Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36	914
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Należy użyć programu inżynierskiego firmy Intralox, by przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań skrętnych oraz zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania.
- Wykorzystuje standardowe ślizgi S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu: 0,875 cala (22,2 mm).
- Wysokość krawędzi Load-Sharing: o 0,4 cala (10 mm) większa niż w przypadku standardowej taśmy S2400.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły) <sup>a</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,90	9,28
Acetal	Nylon	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,83	13,82
Polipropylen	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 200	Od 1 do 104	1,84	8,99

<sup>a</sup>W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura nie może przekraczać 180°F (82°C).

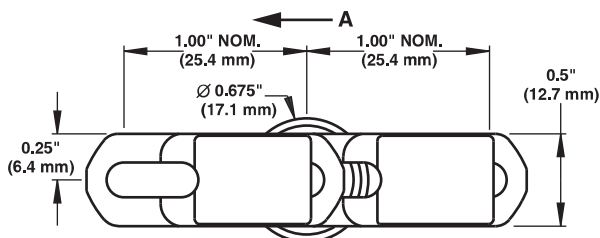
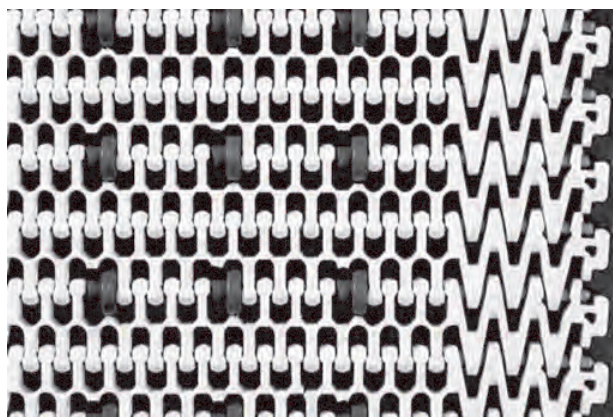
## Radius Flush Grid (2.4) With Insert Rollers

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	9	229
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Wykorzystuj rolki acetalowe.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim naprężeniu wstecznym, a minimalna długość promienia jest równa 2,4 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się bezpośrednio pod rolkami.
- **NIE NALEŻY** umieszczać kót zębatach w jednej linii z rolkami.
- Taśmy o rozmiarze 12 cali (305 mm) i mniejszym mają współczynnik skrętu wynoszący 1,7.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cale (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowe odstępów rolek na szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępów między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Odstępy rolek: 3,5 cala (89 mm) lub 4 cale (102 mm) w zależności od wybranych odstępów rolek na szerokości taśmy.

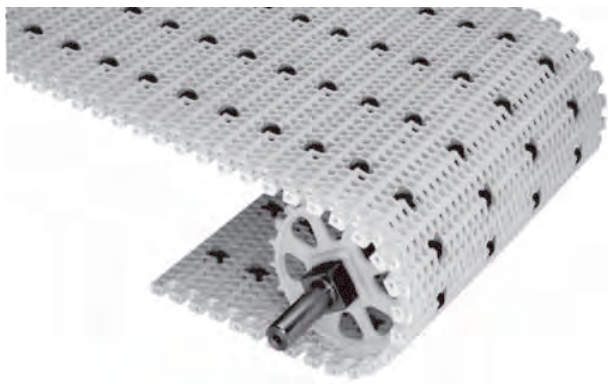


**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

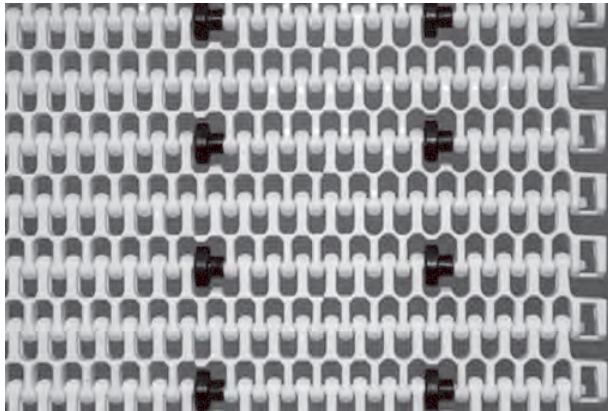
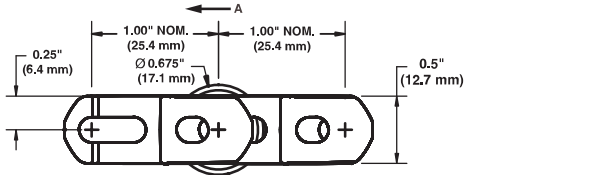
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	cale	mm		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,73	8,44
Polipropylen	Polipropylen	500	744	3,5 lub 4,0	89 lub 102		Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,12	5,47

Radius Flush Grid (2.8) With Insert Rollers		
	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	6	152
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma ta wykorzystuje taśmę Radius Flush Grid (2.2) serii 2400 jako podstawę. Ze względu na umiejscowienie rolek promień skrętu wzrasta do 2,8.
- Jeśli w zastosowaniu wymagany jest niski nacisk wsteczny, między rolkami należy umieścić ślizg. W zastosowaniach napędzanych ślizg powinien znajdować się pod rolkami.
- NIE NALEŻY umieszczać kół zębatach w jednej linii z rolkami.
- Dla zastosowań skrętnych, w których wymagana jest akumulacja o niskim naprężeniu wstecznym, a minimalna długość promienia jest równa 2,8 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 24 cale (610 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Standardowe odstępy między rzędami rolek: 2 cale (51 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Standardowe odstępy rolek na szerokości taśmy: 2 cale (51 mm), 3 cale (76 mm) lub 4 cale (102 mm).
- Szerokość minimalna z wypustkami dociskowymi HDG wynosi 8 cali (203 mm).
- Odstępy rolek: 2 cale (51 mm), 2,5 cala (63 mm), 3 cale (76 mm) lub 3,5 cala (89 mm) w zależności od wybranych odstępów rolek na szerokości taśmy.
- Minimalny odstęp rolki od brzegu taśmy z wypustkami dociskowymi HDG wynosi 3 cale (76 mm).

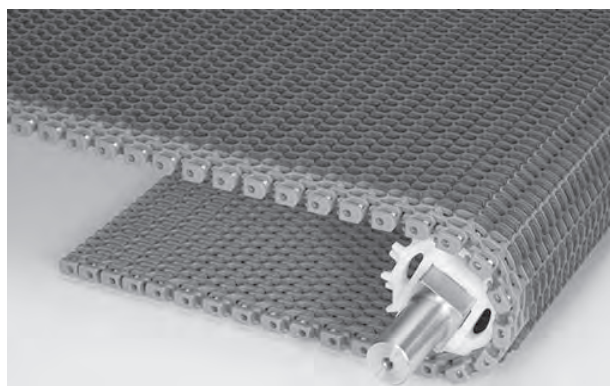
**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

Dane taśmy															
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej						Odstępy rolki od brzegu taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		
		Odstęp rolek po szerokości taśmy									°F	°C			
		2 cale	51 mm	3 cale	76 mm	4 cale	102 mm	cale	mm				funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>	
Polipropylen	Acetal	700	1040	800	1190	900	1340	2	51	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,21	1,21	
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						
Acetal	Nylon	1000	1490	1200	1780	1300	1940	2	51			Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,61	7,68
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						
Polipropylen	Polipropylen	600	890	700	1040	800	1190	2	51			Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,04	5,11
								Od 2,5 do 3,5	64 – 89						

# TAŚMY SKRĘTNE

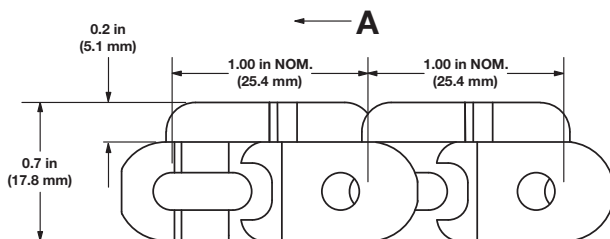
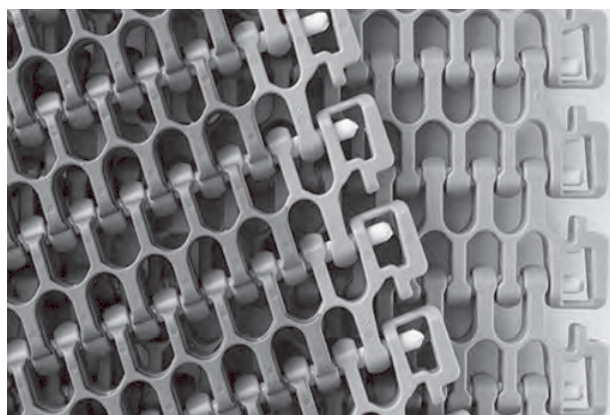
## System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią krawędzi Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość minimalna	10,5	266,7
Szerokość maksymalna	36,0	914,0
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łąba	



### Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegu taśmy Load-Sharing usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na różnych odcinkach taśmy.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatych zmniejsza zużycie i wymaga bardzo niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrzytu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosła zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrzytnej.
- Margines powierzchni ciemnej: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38 mm) z prowadnicami dociskowymi HDG i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych HDG.



A preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrzytnej płaskich

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrzytnej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szara/Szara	Acetal	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrzytnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Acetal	1200	1790		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Szara/Szara	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biała/Biała	Polipropylen	1000	1490		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

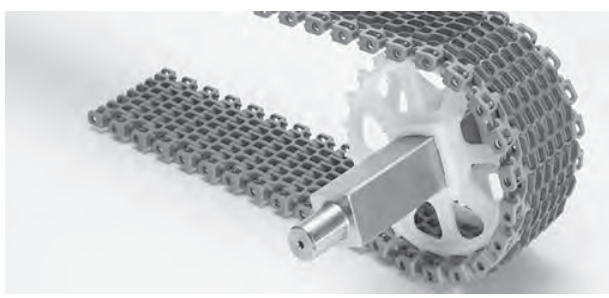
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

SERIA 2400



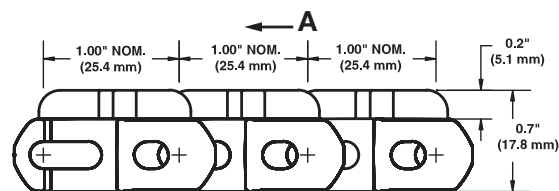
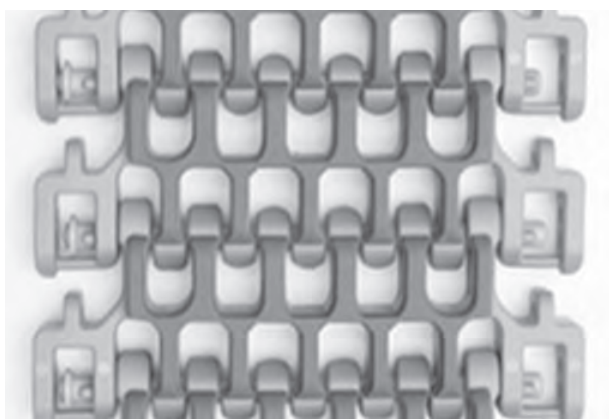
## MTW System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią brzegów Load-Sharing™

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zatrzaskowe piny z łbem	



### Uwagi na temat produktu

- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Brzegi o całkowicie wyrównanej powierzchni zawierają rozszerzenie zmniejszające wielkość otwarcia taśmy.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla zastosowań skrętnych, w których standardowy współczynnik skrętu jest równy 2,2 x szerokości taśmy.
- Minimalny zalecany współczynnik skrętu wynosi 1,95. Przy rozważaniu minimalnego współczynnika skrętu należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętnej.
- Dostępne szerokości: 4 cale (101,6 mm), 6 cali (152,4 mm), 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm).
- Margines powierzchni czarnej:
  - Długość odlanego marginesu dla szerokości 4 cale (101,6 mm) i 6 cali (152,4 mm) wynosi 0,70 cala (17,78 mm).
  - Długość odlanego marginesu dla szerokości 8 cali (203,2 mm) i 10 cali (254 mm) wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- W przypadku taśm o szerokości 4 cali (102 mm) z wypustkami dociskowymi nie należy używać dzielonych kół zębatach z nylonu wypełnionego włóknem szklanym.
- Maksymalna liczba kół zębatach:
  - 4 cale (101,6 mm) bez wypustek dociskowych HDG: dwa koła zębata.
  - 4 cale (101,6 mm) z wypustkami dociskowymi HDG: jedno koło zębata.
  - 6 cali (152,4 mm) bez wypustek dociskowych HDG: cztery koła zębata.
  - 6 cali (152,4 mm) z wypustkami dociskowymi HDG: trzy koła zębata.
  - 8 cali (203,2 mm) z wypustkami dociskowymi HDG i bez: pięć kół zębatach.
  - 10 cali (254 mm) z wypustkami dociskowymi HDG i bez: siedem kół zębatach.
- Minimalna średnica noska transferowego:
  - taśmy bez wypustek dociskowych HDG: 1,375 cala (34,9 mm).
  - taśmy z wypustkami dociskowymi HDG: 1,50 cala (38,1 mm).



A preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

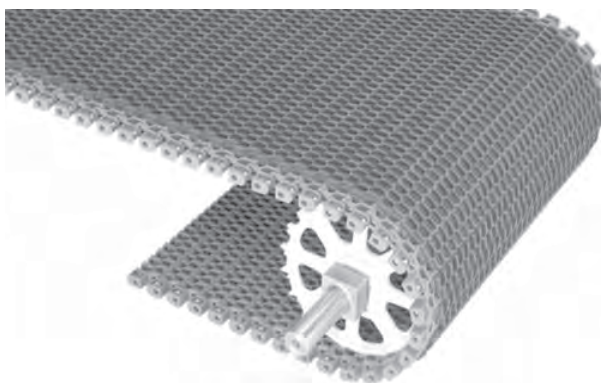
### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wypustki dociskowe HDG	Wytrzymałość taśmy prostej, funt (kg)				Wytrzymałość taśmy skrętnej	Temp. Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy, funty/stopę (kg/m)			
			4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)		F°	C°	4,0 (101,6)	6,0 (152,4)	8,0 (203,2)	10,0 (254)
			Polipropylen	Nylon	Bez	400 (181)		600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	0,39 (0,58)
		Z	242 (110)	600 (272)	800 (363)	1000 (454)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)	

# TAŚMY SKRĘTNE

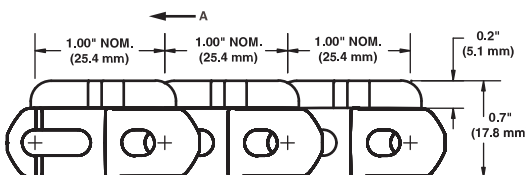
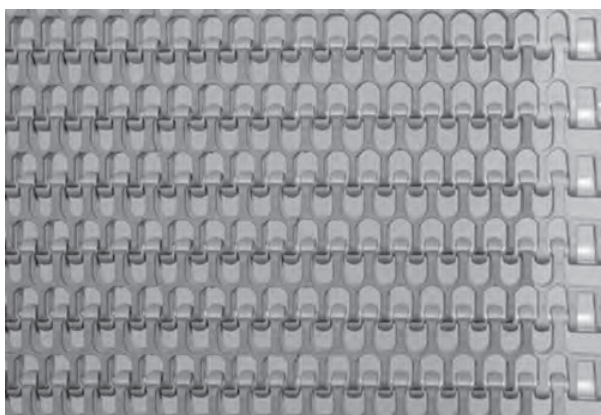
## Radius Friction Top (2.2)

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą i z białego polipropylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne są ślizgi taśmy skrętniej.
- Dostępne z wypustkami dociskowymi, szczegółowe informacje patrz [Tory dociskowe \(tylko 2.2\)](#).
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach lub skrętach spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego wynosi 1,5 cala (38,1 mm) z prowadnicami dociskowymi i 1,375 cala (34,9 mm) bez prowadnic dociskowych.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres Zakres (ciągły)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/szary	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,35	6,59	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biały/biały	Acetal	1200	1785		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,35	6,59	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Szary/szary	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1000	1487		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	FT o wysokiej wytrzymałości, niebieski/niebieski	Acetal	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,35	6,59	59 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

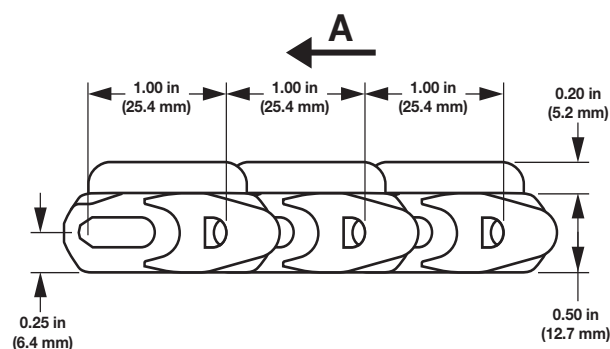
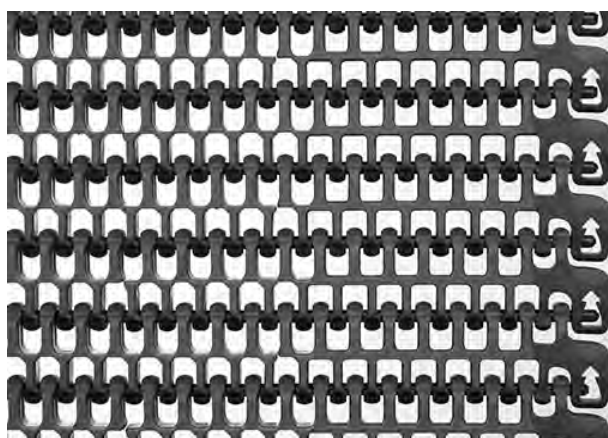
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

## Radius Friction Top z brzegami Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łoża	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mocno wzmocniony i starannie wyprofilowany brzeg chroni taśmę przed zahaczeniem i uszkodzeniem przy zachowaniu czystości.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Wewnętrzne prostopadłe otwory przelotowe taśmy ułatwiają czyszczenie.
- Dostępne z szarego polipropylenu z szarą gumą, białego polipropylenu z białą gumą oraz niebieskiego polipropylenu z niebieską gumą o wysokiej wytrzymałości.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga niskiego napięcia sekcji powrotnej przenośnika.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Taśma została zaprojektowana do wykorzystania w układach o promieniu skrętu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Dostępne z torami dociskowymi.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

SERIA 2400

### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Szary/szary	PK	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętnej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	64 w skali Shore'a A		
Polipropylen	Biały/biały	PK	1200	1785		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,29	6,30	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Niebieski / niebieski FT o wysokiej wytrzymałości	PK	1200	1785		Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,35	6,59	59 w skali Shore'a A	a	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

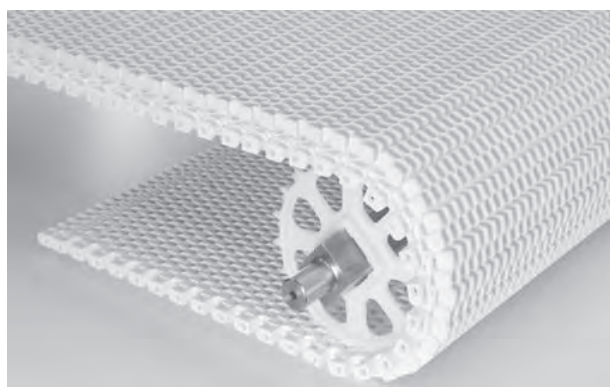
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2400

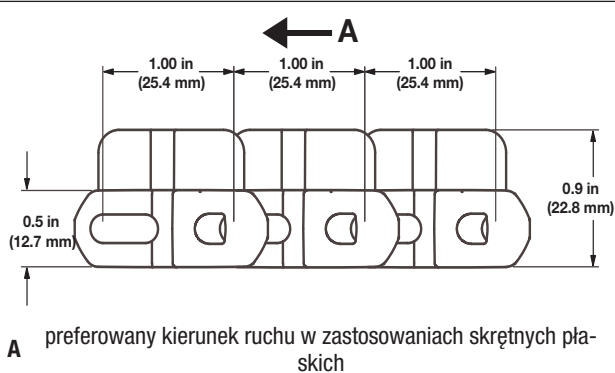
## 0,4 cala High Radius Friction Top

	cala	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Tworzy skręty o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Margines powierzchni ciernej wynosi 0,95 cala (24,1 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Polipropylen	Biały/biały	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,77	8,65	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Biały/biały	Polipropylen	1000	1488		Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,69	8,25	55 w skali Shore'a A	b	c
Polipropylen	Niebieski / niebieski FT o wysokiej wytrzymałości	Polipropylen	1200	1785		Od 34 do 212	1 do 100	1,77	8,65	59 w skali Shore'a A	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

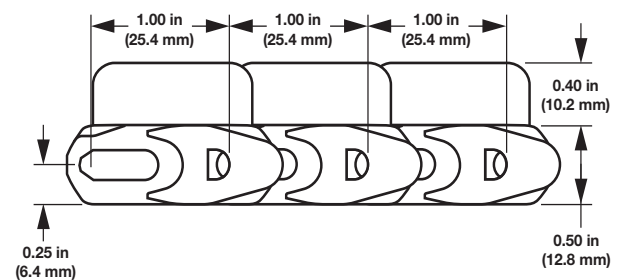
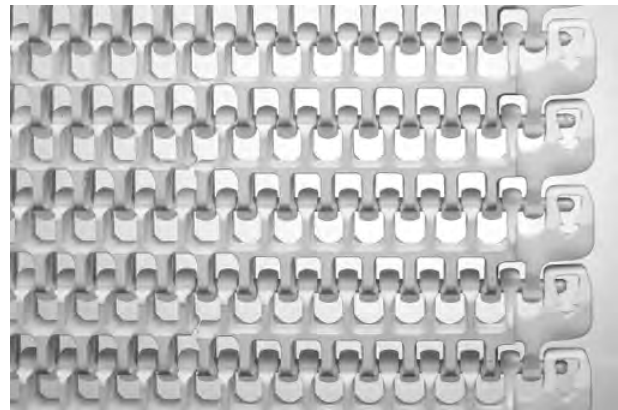
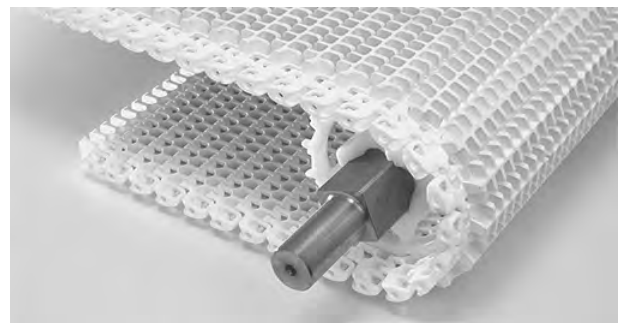
<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

## 0,4 cala Radius Friction Top z brzegami Heavy-Duty Edge

	cale	mm
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	4,0	101,6
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Mocno wzmocniony i starannie wyprofilowany brzeg chroni taśmę przed zahażaniem i uszkodzeniem przy zachowaniu czystości.
- Technologia brzegów taśmy Load-Sharing™ usprawnia rozkład obciążenia i minimalizuje zużycie materiału na taśmie.
- Wewnętrzne prostopadłe otwory przelotowe taśmy ułatwiają czyszczenie.
- Dostępna z białego polipropylenu z białą gumą i niebieskim polipropylem i niebieską gumą o wysokiej wytrzymałości.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Układ napędu kół zębatach zmniejsza zużycie i wymaga niskiego naprężenia sekcji powrotnej przenośnika.
- Maksymalny stopień wzniosu zależy od temperatury, warunków środowiskowych i charakterystyki produktu. Elementy te należy wziąć pod uwagę, projektując systemy przenośnikowe zawierające te taśmy.
- Tworzy skręty o promieniu wewnętrznym równym 2,2 szerokości taśmy.
- Przed zastosowaniem taśmy o szerokości większej niż 36 cali (914 mm) w skrętach płaskich lub spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Długość odlanego wcięcia dla powierzchni o wysokim współczynniku tarcia: 1,125 cala (28,6 mm).
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,375 cala (34,9 mm).



SERIA 2400

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>c</sup>
Polipropylen	Biały/biały	PK	1200	1790	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,69	8,25	55 w skali Shore'a A	d	e
Polipropylen	Niebieski / niebieski o wysokiej wytrzymałości	PK	1200	1790		Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,77	8,65	59 w skali Shore'a A	d	e

<sup>c</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>d</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

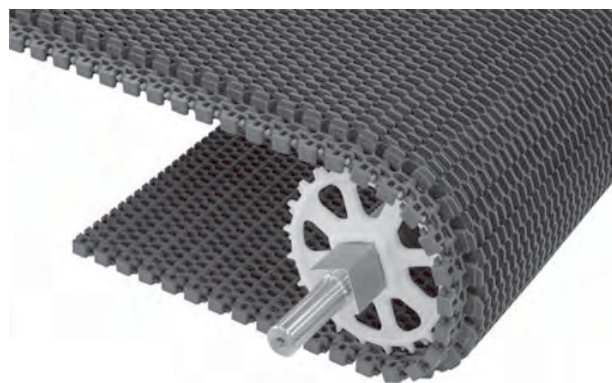
<sup>e</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2400

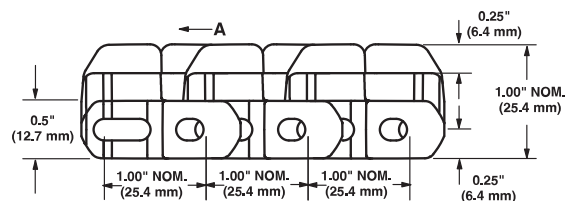
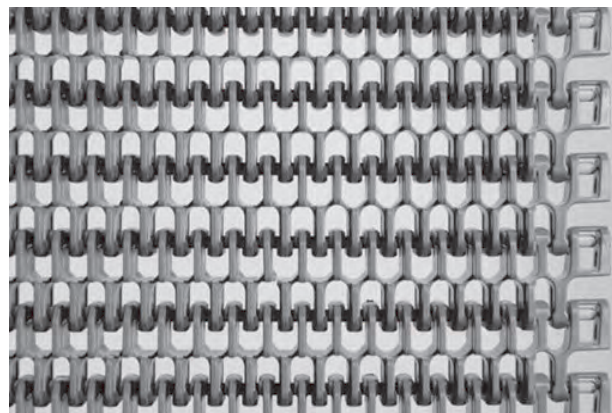
## Radius Raised Rib

	cale	mm
Podziałka	1,00	25,4
Szerokość minimalna	4	102
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Obszar otworów	42%	
Obszar kontaktu z produktem	18%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Umożliwia przepływ powietrza przez taśmę w celu zapewnienia chłodzenia w zastosowaniach przetwórstwa spożywczego.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Tworzy skrętę o wewnętrznym promieniu równym 2,2 szerokości taśmy.
- Dodatek płytek transferowych ułatwia łagodne transfery małych pakunków.
- Współpracuje ze standardowymi ślizgami serii S2400.
- Standardowy odstęp od brzegu taśmy: 1,12 cala (28,6 mm).
- Wysokość platformy do łączenia taśmy: 0,5 cala (12,7 mm) wyższa niż standardowa taśma serii S2400.



**A** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,18 cala (4,6 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętniej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Polipropylen	Acetal	1200	1785	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętniej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,98	9,68
Acetal	Nylon	1700	2528		Od -50 do 200	Od -46 do 93	3,00	14,67
Polipropylen	Polipropylen <sup>a</sup>	1000	1487		Od 34 do 220	Od 1 do 104	1,92	9,39
Nylon HR	Nylon	1700	2530		Od -50 do 240	Od -46 do 116	2,5	12,25

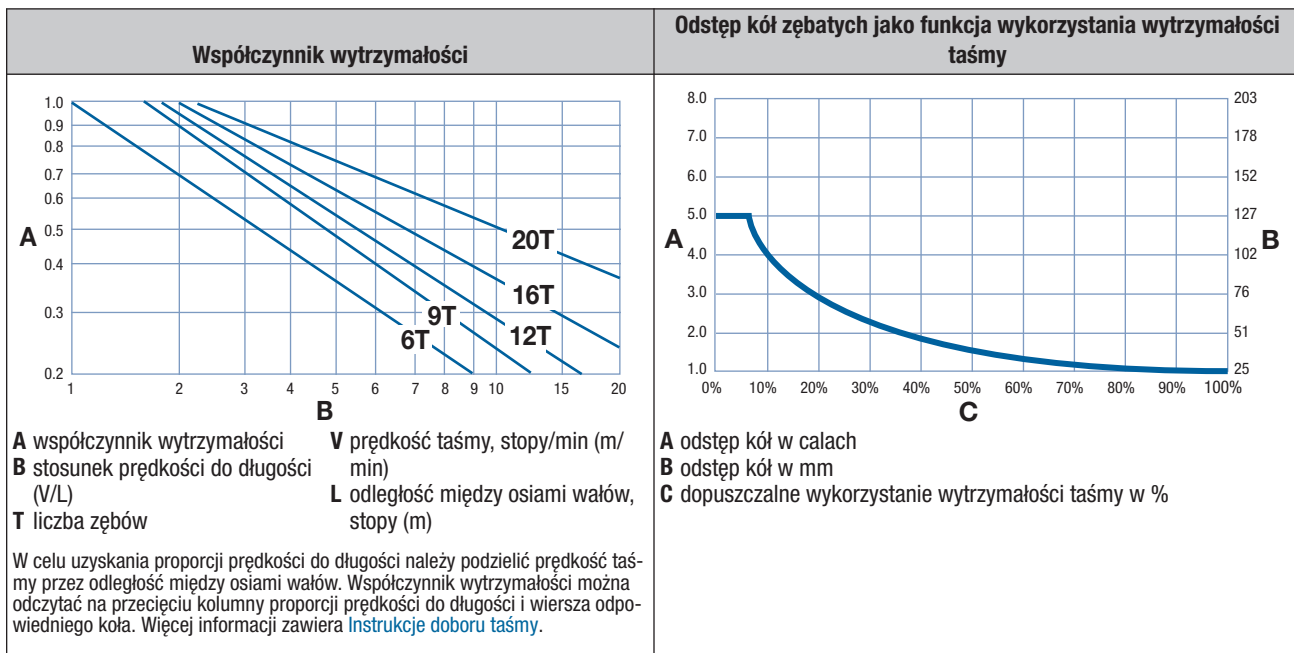
<sup>a</sup> Jeśli wymagana jest podwyższona odporność chemiczna, w taśmach polipropylenowych można stosować piny polipropylenowe. Pamiętaj o niższej wytrzymałości taśmy.

Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatach i profili ślizgowych				
Zakres szerokości taśmy <sup>a</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>b</sup>	Profile ślizgowe <sup>c</sup>	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi			Maksymalny odstęp od osi 9 cali (229 mm)	Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 4 cala (102 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. W celu uzyskania informacji o położeniu blokady, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

<sup>c</sup> Podana liczba profili ślizgowych nie obejmuje ślizgów dociskowych.



# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 2400

## Koło zębate formowane metodą wtrysku<sup>a, b</sup>

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>c</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>c</sup>	Kwadratowe mm
6 <sup>d, e</sup> (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	0,75		20	
9 <sup>d, e</sup> (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	1 do 1,5	1,5 <sup>e</sup>	Od 25 do 40	40 <sup>e</sup>
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1 do 1,5	1,5	Od 25 do 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	1 do 1,5	1,5	Od 25 do 40	40



<sup>a</sup> W przypadku stosowania kół zębatach z poliuretanu do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów/stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów/stopę (1120 kg/m)

<sup>b</sup> Wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoją opublikowaną wartość znamionową. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>c</sup> Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatach z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>d</sup> Dla kół zębatach o średnicy podziałki 2,0 cala (51 mm) z 6 zębami oraz o średnicy podziałki 2,9 cala (74 mm) z 9 zębami zalecany naciąg taśmy wynosi 60 funtów na koło zębate (27 kg/koło zębate).

<sup>e</sup> Nie stosować tego koła zębatego z wypustkami dociskowymi HDG.

## Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie<sup>a</sup>

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5 <sup>b</sup>		40 <sup>b</sup>
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40




<sup>a</sup> Jeśli są używane koła poliuretanowe do taśm, których wytrzymałość szacowana jest na ponad 750 funtów na stopę (1120 kg/m), wartość ta zostanie obniżona do 750 funtów na stopę (1120 kg/m), a wszystkie pozostałe taśmy zachowują swoje opublikowane wartości znamionowe. Zakres temperatury poliuretanu wynosi od 0°F do 120°F (od -18°C do 49°C). Informacji o dostępności kół poliuretanowych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> dostępne są materiały z atestem FDA.

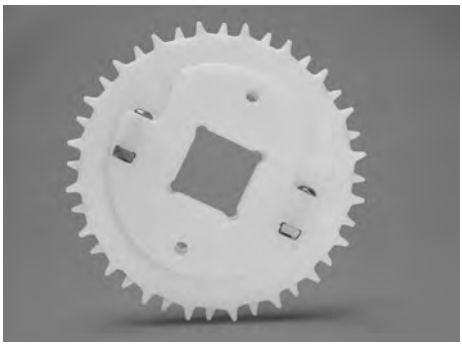


Koła zębate z nylonu (z atestem FDA)										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5 <sup>b</sup>		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		



<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.  
<sup>b</sup> Nie stosować tego koła zębatego z wypustkami dociskowymi HDG.

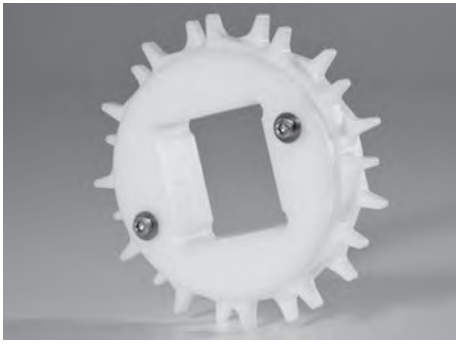
Dzielone koła zębate z naturalnego nylonu (FDA)										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5		



# TAŚMY SKRĘTNE


SERIA 2400

Dzielone koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5 <sup>b</sup>		




<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.  
<sup>b</sup> Nie stosować tego koła zębatego z wypustkami dociskowymi HDG.

Koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40




<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Dzielone koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30, 40	



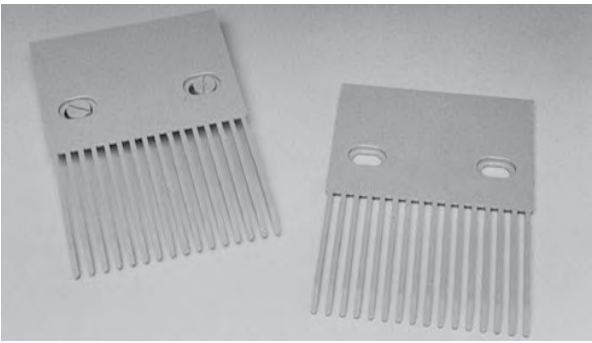
<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Koła zębate z nylonu HR EZ Clean™										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40



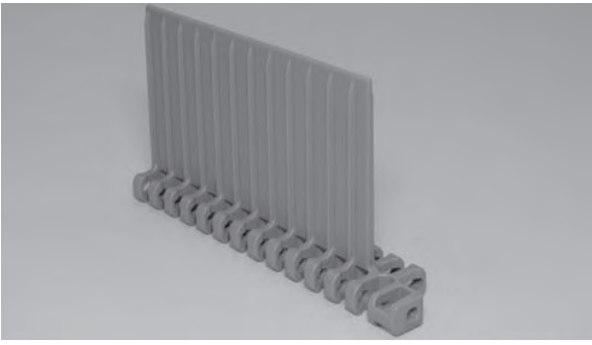
Palcowe płyty transferowe			
Dostępne szerokości		Liczba palców	Dostępne materiały
cale	mm		
4	102	16	Acetal

- Przeznaczone do użycia z taśmami serii 2400 Raised Rib służą do pozbycia się problemów z przenoszeniem i przechylaniem produktów.
- Palce rozciągają się między zębami taśmy, umożliwiając płynne kontynuowanie przepływu produktu w czasie, gdy taśma zazębia się z kołami zębatymi.
- Palcowe płyty transferowe można z łatwością zamontować na ramie przenośnikowej za pomocą zwykłych elementów łączących.




# TAŚMY SKRĘTNE

## Zabieraki nieprzywierające (No-Cling)

Dostępna wysokość zabieraków		Dostępne materiały
cale	mm	
3,0	76	Polipropylen, polietylen, acetal, acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zabieraki nie są wyposażone w dolne wypustki dociskowe HDG, ale mogą być używane z taśmą dociskaną od spodu, przy minimalnych odstępach między zabierakami wynoszącymi 4 cale (102 mm).</li> <li>Minimalny odstęp do brzegu wynosi 1,125 cala (29 mm).</li> </ul>		
		

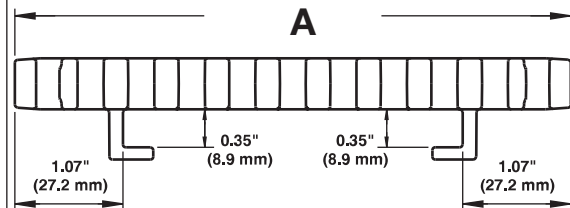
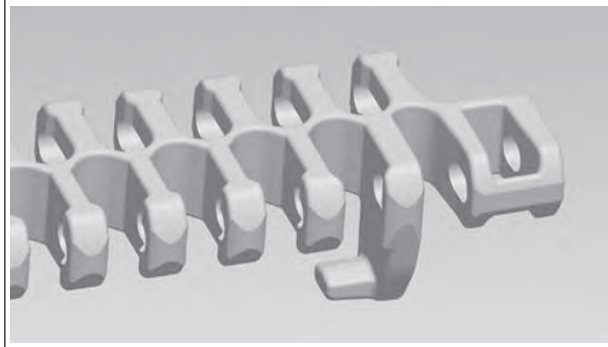
## Uniwersalne ograniczenia boczne

Dostępna wysokość ograniczenia bocznego		Dostępne materiały
cale	mm	
1,0	25	Polipropylen, acetal
3,0	76	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pod względem konstrukcji i funkcji podobne do innych standardowych ograniczeń bocznych Intralox zachodzących na zakładkę. Stanowią integralną część taśmy – przymocowane pinami. Ułożenie ich w liczne rzędy w celu separacji produktów stwarza możliwość wszechstronnego zastosowania taśm serii 2400.</li> <li>Łatwe czyszczenie. Odpowiednie (atutowane przez FDA) do zastosowań w przemyśle spożywczym.</li> <li>Minimalny wymagany odstęp od brzegu: 1,5 cala (38 mm) przy współczynnikach skrętu 2,2, 3,0 cala (76 mm) przy współczynnikach skrętu 1,7.</li> </ul>		
		

SERIA 2400

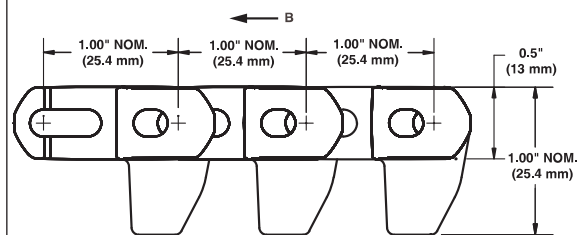
## Tory dociskowe (tylko 2.2)

- Dostępne materiały: polipropylen, acetal, nylon HR.
- Wypustki dociskowe znajdują się na spodzie taśmy, co jest przydatne, gdy brzegi taśmy muszą być wolne. Dostępne także w modułach Friction Top.
- Wypustki dociskowe HDG zapewniają możliwość prowadzenia dwóch taśm obok siebie bez dużego odstępu między nimi.
- Brzeg taśmy jest gładki, co zmniejsza tarcie, oraz stosunkowo gruby, co zapewnia odporność na ścieranie i ochronę systemu zatrzymywania pinu łączącego.
- Rozwiązanie nie jest zalecane do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy.
- Nie należy stosować z kołami zębatymi o średnicy podziałki 2 cale i 2,9 cala ani z kołami zębatymi z otworami kwadratowymi o średnicy podziałki 3,9 cala.
- Inne średnice podziałowe kół zębatych z dużymi otworami mogą nie zapewnić wystarczającego przeswitu między torem dociskowym a wałkiem. Koła te można łatwo zidentyfikować, odejmując rozmiar otworu od średnicy podziałowej. Jeśli liczba jest mniejsza niż 2,0 cala (51 mm), koło nie może być używane z wypustkami dociskowymi.
- Minimalna średnica noska transferowego: 1,5 cala (38,1 mm).



**A** Szerokość taśmy

**Rysunek 103:** Widok z przodu

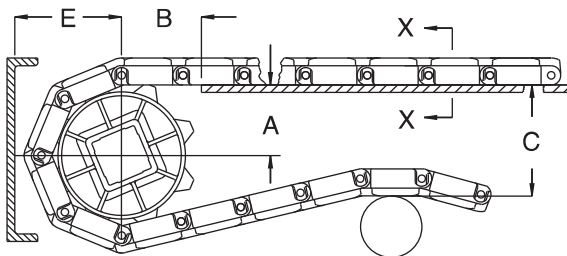


**B** preferowany kierunek ruchu w zastosowaniach skrętnych płaskich

**Rysunek 104:** Widok z boku

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary **A**, **B**, **C** i **E**. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru **A**. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



**A** ± 0,031 cala (1 mm)

**B** ± 0,125 cala (3 mm)

**C** ± (maks.)

**E** ± (min.)

**Rysunek 105:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

# TAŚMY SKRĘTNE

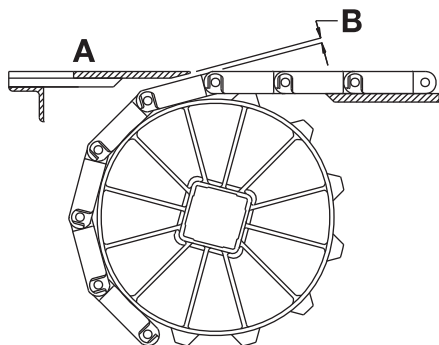
SERIA 2400

S2400 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
<b>Skრේt Flush Grid - Straight Edge z wypustkami dociskowymi HDG lub bez nich</b>										
2,0 <sup>a</sup>	51 <sup>a</sup>	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 <sup>a</sup>	74 <sup>a</sup>	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
<b>Radius Flush Grid High Deck, High Radius Friction Top 0,4 cala</b>										
2,0 <sup>a</sup>	51 <sup>a</sup>	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 <sup>a</sup>	74 <sup>a</sup>	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
<b>Radius Friction Top – z wypustkami dociskowymi HDG lub bez nich</b>										
2,0 <sup>a</sup>	51 <sup>a</sup>	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 <sup>a</sup>	74 <sup>a</sup>	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
<b>Radius z rolkami Insert Roller (wszystkie modele) – rolki swobodne</b>										
2,0 <sup>a</sup>	51 <sup>a</sup>	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 <sup>a</sup>	74 <sup>a</sup>	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
<b>Radius z rolkami Insert Roller (wszystkie modele) – rolki napędzane</b>										
2,0 <sup>a</sup>	51 <sup>a</sup>	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 <sup>a</sup>	74 <sup>a</sup>	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
<b>Radius Raised Rib</b>										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102

<sup>a</sup> Nie mogą być używane z wypustkami dociskowymi HDG.

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 106:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

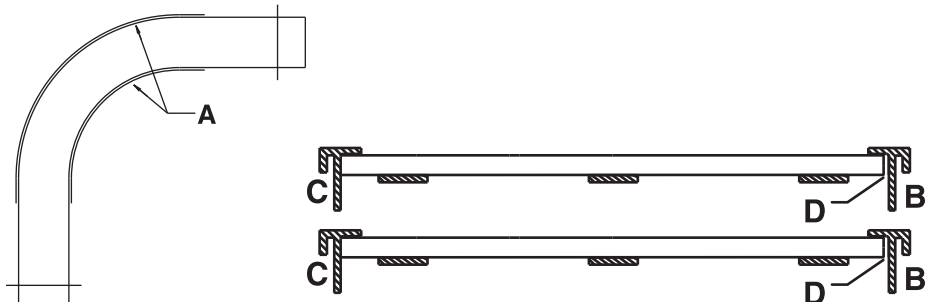
## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Podczas całego skrętu należy używać ciągłych torów dociskowych, zarówno na transportowej, górnej stronie przenośnika, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 x szerokość taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 x szerokość taśmy za zakrętem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe.

Konstrukcja z wypustkami dociskowymi HDG umożliwia docisk taśmy bez zaczepiania ślizgu o transportową, górną powierzchnię przenośnika. Intralox może pomóc w projektowaniu przenośników z taśmami S2400 i wypustkami dociskowymi HDG. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu uzyskania informacji na temat ślizgów dociskowych Intralox patrz [Ślizgi zwyczajne](#).

# TAŚMY SKRĘTNE

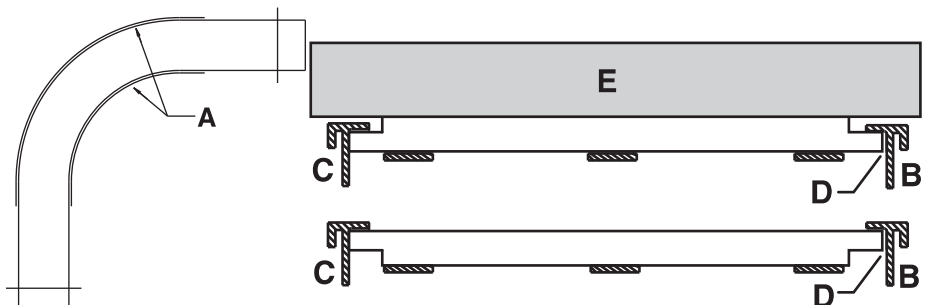
## Tory dociskowe i ślizgi dla Flat-Turning, High Deck i Raised Rib



- A umiejscowienie toru dociskowego
- B zewnętrzny tor dociskowy
- C wewnętrzny tor dociskowy (przekrój przenośnika i sekcji powrotnej przenośnika, przez krzywą)
- D odstęp

Rysunek 107: Brzeg gładki ze ślizgiem

## Tory dociskowe i ślizgi dla Flat-Turning, Standard Belts



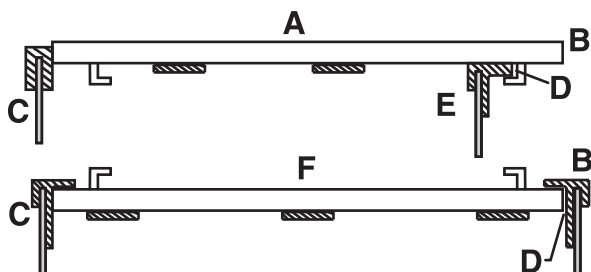
- A umiejscowienie toru dociskowego
- B Zewnętrzny tor dociskowy
- C wewnętrzny tor dociskowy (przekrój transportowej, górnej strony przenośnika i sekcji powrotnej przenośnika, przez krzywą)
- D odstęp
- E produkt

Rysunek 108: High Deck i Raised Rib gładki brzeg ze ślizgiem

## Tory dociskowe i ślizgi dla taśm serii 2400 flat-turns - taśmy z torami dociskowymi

Specjalne zalecenia dotyczące ślizgów dla lekko obciążonych taśm z wypustkami dociskowymi.

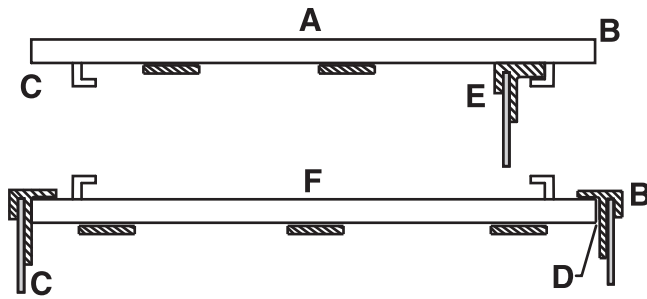
**OSTRZEŻENIE:** Wypustek dociskowych HDG nie należy używać do prowadzenia taśmy przez zakręt w zastosowaniach charakteryzujących się dużymi obciążeniami lub wysoką prędkością. W zastosowaniach charakteryzujących się dużymi obciążeniami lub wysoką prędkością następuje szybkie zużycie wypustek i/lub ślizgów. Nie należy używać wypustek dociskowych do przytrzymywania taśmy w trakcie ujemnego przejścia. W sprawie analizy naciągu taśmy skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



- A projekt transportowej, górnej strony przenośnika
- B brzeg zewnętrzny
- C brzeg wewnętrzny
- D odstęp
- E ślizg prowadzący
- F projekt sekcji powrotnej przenośnika

Rysunek 109: Widok przekroju poprzecznego przez tuki – z wewnętrzną szyną uderzeniową





- A projekt transportowej, górnej strony przenośnika  
 B brzeg zewnętrzny  
 C brzeg wewnętrzny  
 D odstęp  
 E ślizg prowadzący  
 F projekt sekcji powrotnej przenośnika

**Rysunek 110:** Widok przekroju poprzecznego przez krzywą – bez szyny uderzeniowej (wymagania: dopuszczalna maksymalna siła ciągnąca taśmy <20%; prędkość taśmy <50 stóp/min)

## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

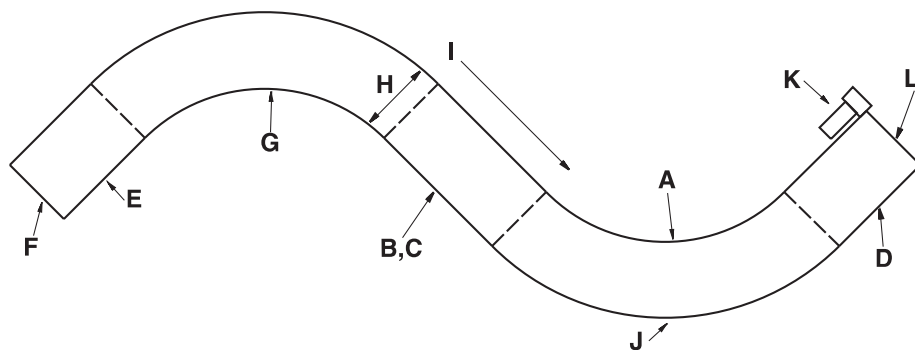
**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętego należy uruchomić program inżynierski. Patrz Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2400 ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 szerokości, mierząc od wewnętrznego brzegu. W przypadku ciasnych zakrętów minimalny promień zakrętu wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Minimalna długość ruchu prostego wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 x szerokość taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.
- Minimalna długość końcowego ruchu prostego (prowadzącego do wału napędowego) to co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, to mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat obciążanych naprężaczy patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej bezpośrednio za wałkiem swobodnym wynosi 1,5 x szerokość taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1,0 x szerokość taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.

# TAŚMY SKRĘTNE



- A** promień skrętu, mierzony od wewnętrzного brzegu
- B** ruch prosty między skrętami w przeciwnych kierunkach
- C** nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy skrętami w tym samym kierunku
- D** prosty końcowy ruch do wału napędowego
- E** pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym
- F** wałek swobodny
- G** pierwszy zakręt
- H** szerokość taśmy
- I** ruch taśmy
- J** drugi zakręt
- K** silnik napędowy
- L** wał napędowy

**Rysunek 111:** Układ typowego podwójnego promienia

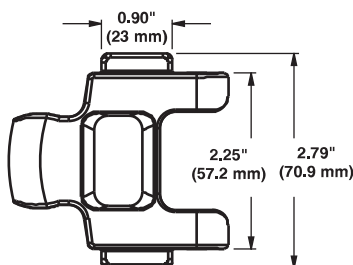
Knuckle Chain		
	cale	mm
Podziałka taśmy	2,00	50,8
Szerokość odlewu	2,25	57
Obszar otworów	-	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; stworzeń radełkowany	



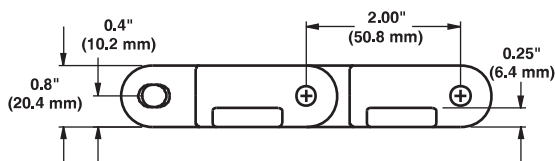
### Uwagi na temat produktu

**OSTRZEŻENIE:** Obowiązkowy jest montaż bocznych ślizgów dociskowych na obu krawędziach taśmy, na wszystkich zakrętach, zarówno po stronie transportowej, jak powrotnej taśmy. Jeżeli ślizgi nie kolidują z działaniem urządzeń transportujących, to powinny być zamontowane na całej długości przenośnika, by zabezpieczać taśmę i chronić pracowników pracujących najbliżej przenośnika.

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Gruba, trwała powierzchnia plastikowa wokół pinów ze stali nierdzewnej zapewnia długi okres użytkowania i zmniejsza ryzyko uszkodzeń.
- Dostępne z przedłużonymi pinami.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Możliwość poprowadzenia wraz z innymi typowymi łańcuchami na wspólnych torach.
- Dostępne zarówno w wersji prostej, jak i skrętej. Wersja do układów prostych nie może być montowana na układach z zakrętami. Wersji przeznaczonej do układów z zakrętami należy używać wyłącznie do zakrętów.
- Wersja przeznaczona do układów z zakrętami została zaprojektowana do zakrętów o minimalnym promieniu skrzywienia wynoszącym 16 cali (406 mm) od centrum.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



Rysunek 112: Seria 3000T

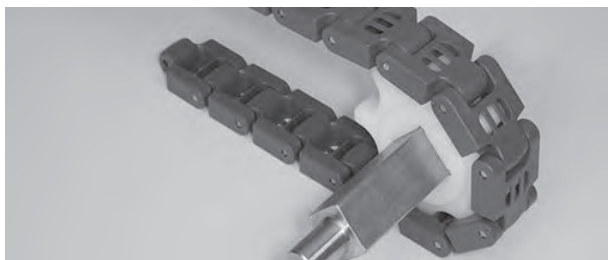


Dane taśmy							
Materiał łańcucha	Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość łańcucha		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar łańcucha	
		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m
Acetal (prosta)	303 SS	700	317	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,88	1,21
Acetal (skrętna)	303 SS	560	254	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,90	1,25

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 3000

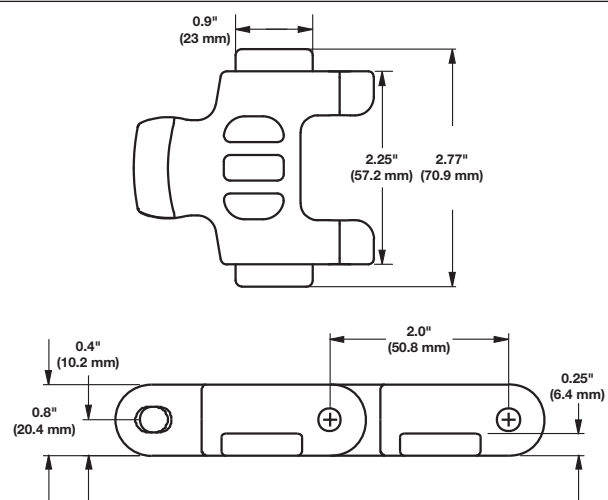
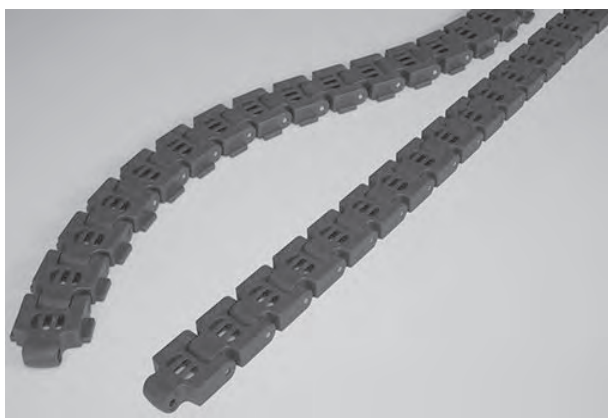
Mesh Top		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	2,3	57,2
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	-	-
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; sworzeń radełkowany	



## Uwagi na temat produktu

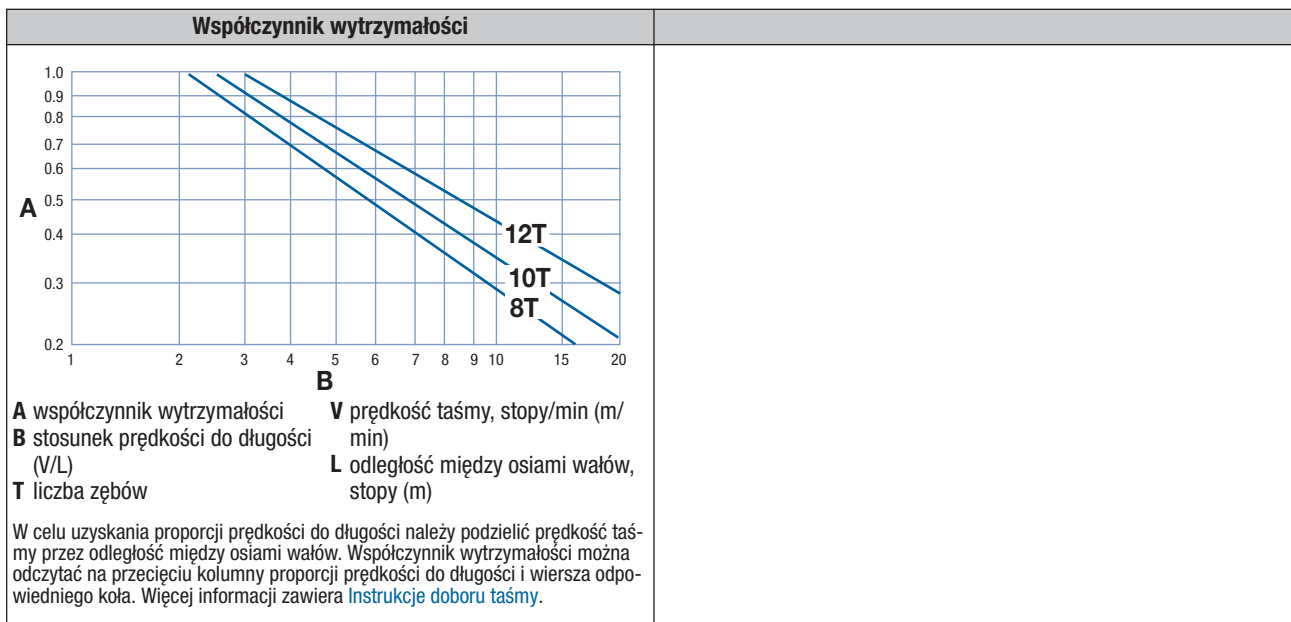
**OSTRZEŻENIE:** Obowiązkowy jest montaż bocznych ślizgów dociskowych na obu krawędziach taśmy, na wszystkich zakrętach, zarówno po stronie transportowej, jak powrotnej taśmy. Jeżeli ślizgi nie kolidują z działaniem urządzeń transportujących, to powinny być zamontowane na całej długości przenośnika, by zabezpieczać taśmę i chronić pracowników pracujących najbliżej przenośnika.

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
  - Górna powierzchnia o budowie siatki Mesh Top eliminuje obszar otwarcia, co podnosi bezpieczeństwo pracowników.
  - Gruba, trwała powierzchnia plastikowa wokół pinów ze stali nierdzewnej zapewnia długi okres użytkowania i zmniejsza ryzyko uszkodzeń.
  - Dostępne z przedłużonymi pinami.
  - Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
  - Możliwość poprowadzenia wraz z innymi typowymi łańcuchami na wspólnych torach.
  - Konstrukcja, za sprawą której czyszczenie jest łatwiejsze.
  - Dostępne zarówno w wersji prostej, jak i skrętej.
- UWAGA:** Tylko wersja do układów z zakrętami może być montowana na układach z zakrętami. Wersja do układów prostych nie może być montowana na układach z zakrętami.
- Wersja przeznaczona do układów z zakrętami została zaprojektowana do zakrętów o minimalnym promieniu skrętu wynoszącym 16 cali (406 mm) od centrum.
  - Długość taśmy może być dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



## Dane taśmy

Materiał łańcucha	Standardowy materiał pinu 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość łańcucha		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar łańcucha	
		Lb	Kg	°F	°C	Lb./ft. <sup>2</sup>	Kg/m <sup>2</sup>
Acetal (prosta)	303 SS	700	318	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,89	1,32
Acetal (skrętna)	303 SS	560	254	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,91	1,36



**Wartość graniczna naprężenia łańcucha z kołami zębatymi wykonanymi z UHMW-PE, w zależności od wielkości otworu**

Liczba zębów	Nom. Średnica podziałki		Rozmiar otworu koła zębatego									
			1,5 cala kw.		40 mm kw.		1 cal okrągła		1,25 cala okrągła		1,5 cala okrągła	
	cale	mm	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg
8	5,2	132	640	290	640	290	74	34	90	41	162	74
10	6,5	165	520	236	520	236	78	35	95	43	172	78
12	7,7	196	432	196	432	196	65	29	79	36	143	65

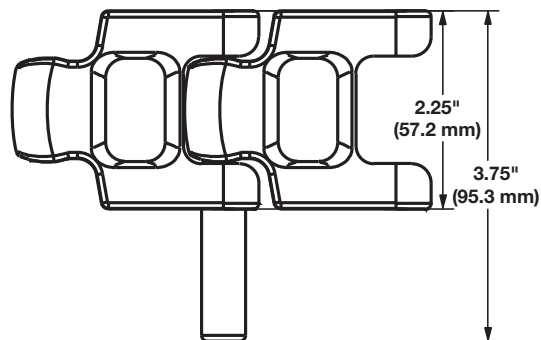
**Koła zębate UHMW-PE**

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
8 (7,61%) otwór kwadratowy	5,2	132	5,3	135	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%) otwór okrągły	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4			
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40

<sup>a</sup> Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

## Wydłużone piny

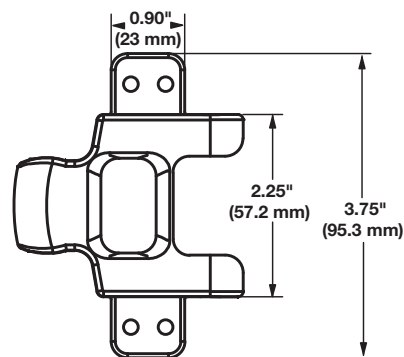
- Moduły z wydłużonymi pinami ze stali nierdzewnej 303 mogą być łączone zarówno z łańcuchami przeznaczonymi do zastosowań skrętnych, jak i tymi, które są przeznaczone do ruchu prostoliniowego.
- Te piny są powszechnie wykorzystywane w pasmach łańcuchów ułożonych obok siebie, gdzie używane są rolki, w zastosowaniach charakteryzujących się niskim naprężeniem wstecznym.
- Minimalny odstęp między wydłużonymi pinami wynosi 2,0 cale (50,8 mm).
- Moduły z wydłużonymi pinami można montować do standardowych łańcuchów co 2,0 cale (50,8 mm).
- Firma Intralox prowadzi jedynie sprzedaż wydłużonych wypustek i pinów. Montaż tych akcesoriów nie należy do usług oferowanych przez firmę Intralox. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



Wydłużone piny do wersji prostych lub skrętnych

## Wydłużone wypustki

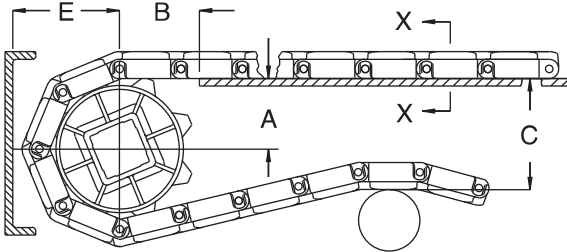
- Moduły z wydłużonymi wypustkami mogą być łączone zarówno z łańcuchami przeznaczonymi do zastosowań skrętnych, jak i tymi, które są przeznaczone do ruchu prostoliniowego.
- Te wydłużone mogą być używane do zabieraków, łączników itp.
- Moduły z wydłużonymi tabami są dostosowane do konstrukcji łańcucha skrętnego, dlatego należy kierować się wskaźnikami dotyczącymi łańcucha skrętnego, nawet jeśli moduły z wystającymi tabami są łączone z łańcuchem przeznaczonym do ruchu prostoliniowego.
- Minimalny odstęp między tabami wynosi 2,0 cale (50,8 mm).
- Tabki mogą być łączone w standardowe łańcuchy co 2,0 cale (50,8 mm).
- Firma Intralox prowadzi jedynie sprzedaż wydłużonych wypustek i pinów. Montaż tych akcesoriów nie należy do usług oferowanych przez firmę Intralox. Informacji o czasie wykonania udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



Wydłużone wypustki do wersji prostych lub skrętnych

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

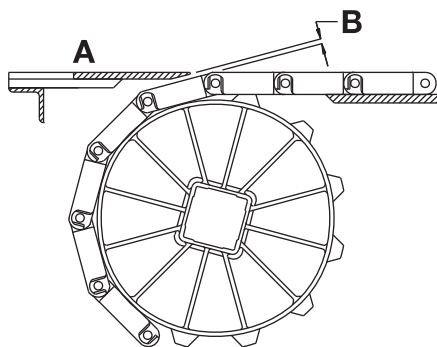
E ± (min.)

Rysunek 113: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S3000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cala	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm
			cala	mm						
Knuckle Chain, Mesh Top										
5,2	132	8	2,01/2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68/2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33/3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma ząże się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 114: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

# TAŚMY SKRĘTNE

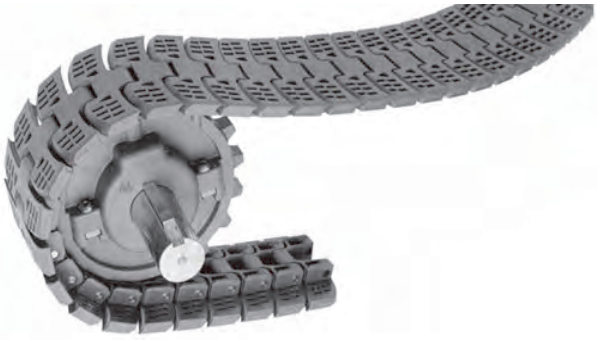
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

SERIA 3000


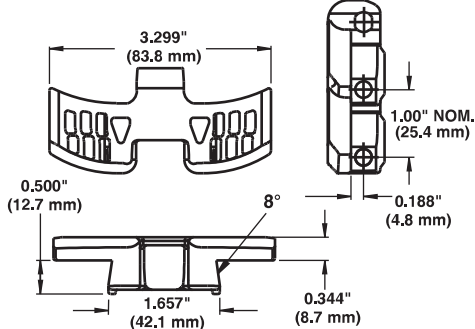


S4009 Flush Grid		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,3	84
Obszar otworów	13%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; sworzeń radełkowany	



**Uwagi na temat produktu**

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego serii 900 FG [0,344 cala (8,7 mm)].
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzielną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.
- Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).

Technical drawing dimensions:  
 - Top width: 3.299" (83.8 mm)  
 - Pin diameter: 0.500" (12.7 mm)  
 - Pin length: 1.657" (42.1 mm)  
 - Pin angle: 8°  
 - Pin offset: 0.344" (8.7 mm)  
 - Pin thickness: 0.188" (4.8 mm)  
 - Pin height: 1.00" NOM. (25.4 mm)

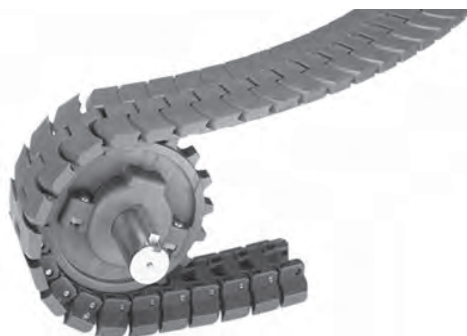
Dane taśmy											
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		fundy	kg	°F	°C	fundy/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	0,97	1,44	18	457
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,97	1,44	18	457

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 4000

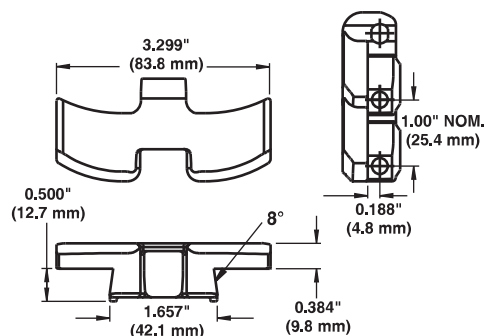
## S4009 Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,3	84
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; sworzeń radełkowany	





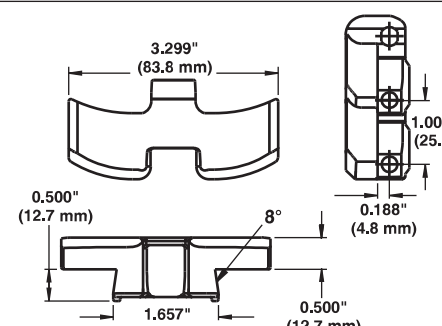
### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzieloną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny promień skrętu mierzony od centrum można znaleźć w tabeli danych taśmy.
- Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,11	1,65	18	457
Nylon HHR	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	0,98	1,46	18	457

S4014 Flat Top			
	cale	mm	
Podziałka	1,00	25,4	
Szerokość odlewu	3,3	84	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzeń radełkowany		
<b>Uwagi na temat produktu</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</b></li> <li>• Taka sama grubość jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego S1400 Flat Top: (0,5 cala (12,7 mm)).</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wykorzystuje koła zębate serii S1400.</li> <li>• W związku z tym, że wszystkie koła zębate serii S1400 i S4000 posiadają podzieloną konstrukcję, nie ma konieczności zdejmowania wałków do modernizacji lub wymiany.</li> <li>• Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym zastosowaniu. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Prowadnice narożne, o konstrukcji ukośnej, muszą być stosowane na wewnętrznych brzegach wszystkich łuków.</li> <li>• Długość dowolna będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).</li> </ul>			
			
			
			

Dane taśmy											
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,3	84	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,29	1,92	18	457

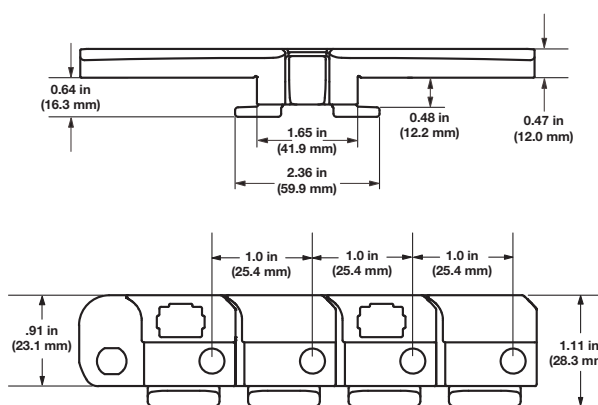
## ProTrax™ skrętna Flat Top z serii S4030 7,5 cala z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworzeń radełkowany	



### Uwagi na temat produktu


- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4090.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku serii 409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów 403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępy na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki koła zębatego wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).



### Dane taśmy

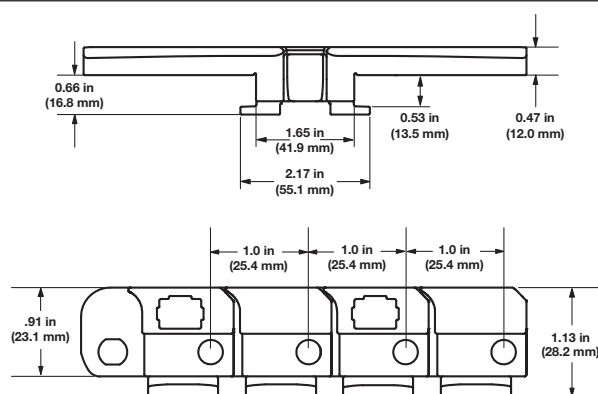
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,44	3,63	24	610

## ProTrax™ skrętna Flat Top z serii S4031 7,5 cala z tabami

	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,00	25,4	
Szerokość odlewu	7,5	191,0	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzeń radełkowany		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4091.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku S409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów S403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystujcie takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępny na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki koła zębatego wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).



### Dane taśmy

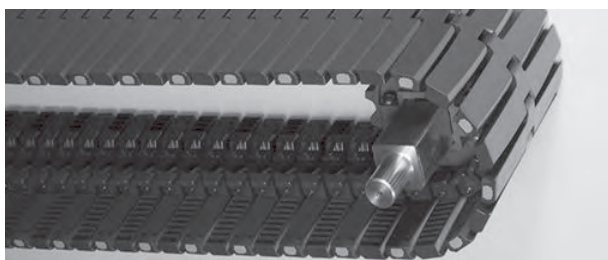
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,44	3,63	24	610

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 4000

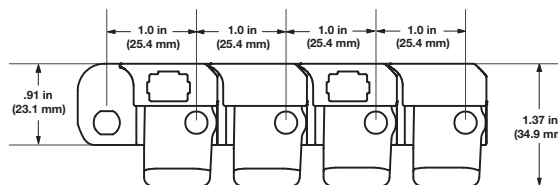
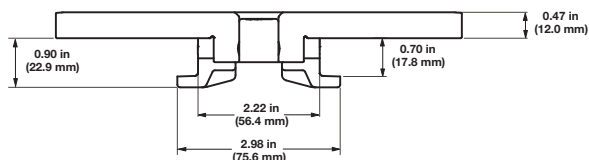
## ProTrax™ skrętna Flat Top z serii S4032 7,5 cala z tabami

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	7,5	191,0
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworzeń radełkowany	



### Uwagi na temat produktu

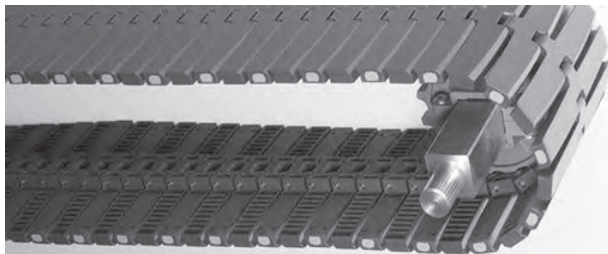
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Taby dociskowo-przytrzymujące odpowiadają rozmiarom S4092.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku S409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów S403X Sideflexing Flat Top.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępny na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających, pionowych, indeksujących, mierzących, zdejmujących wiezka i skrętnych.
- Minimalna średnica podziałki koła zębatego wynosi: 5,1 cala (129,5 mm).



### Dane taśmy

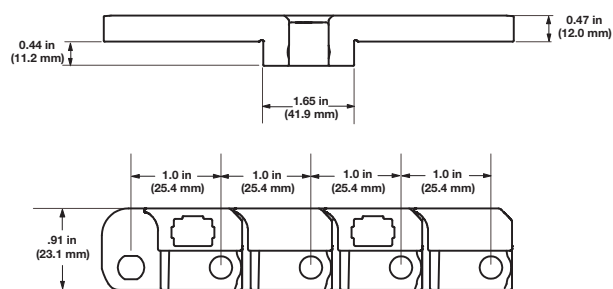
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,66	3,95	24	610

## Taśma S4033 7,5 cala ProTrax™ Sideflexing Flat Top

	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,00	25,4	
Szerokość odlewu	7,5	191,0	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworzeń radełkowany		

### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dwa mocne, niebieskie, pokryte powłoką Teflon™ magnesy wbudowane w każdy moduł (jeden magnes na skrzydło).
- Niebieskie, wykrywalne przez detektory metalu nylonowe nasadki utrzymują magnesy w modułach.
- Standardowa konfiguracja składa się z naprzemiennych rzędów modułów magnetycznych i modułów 403X Sideflexing Flat Top.
- Grubszy pokład taśmy niż w przypadku serii 409X Flat Top zwiększa odporność na zużycie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystujcie takie same koła zębate, jak w przypadku serii 1400 i S4000.
- Wymagane jest tylko jedno koło napędowe i jedno koło swobodne na każdy tor taśmy.
- Odstępny na taśmie należy ustalić na podstawie wartości maksymalnej powierzchni styku ze spodem transportowanego produktu.
- Idealnie sprawdzają się w przenośnikach wznoszących, opadających i pionowych oraz innych zastosowaniach.
- Minimalna średnica podziałki koła zębatego wynosi: 3,9 cala (99,0 mm).



SERIA 4000

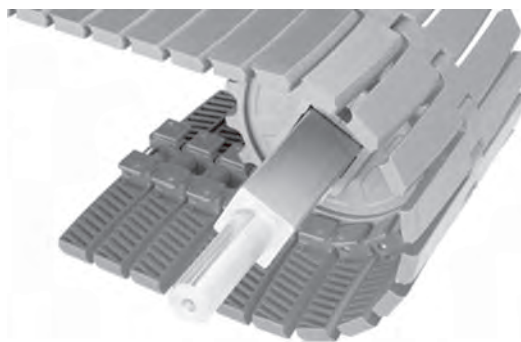
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Nylon HHR	7,5	191,0	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	2,29	3,41	18	457

# TAŚMY SKRĘTNE

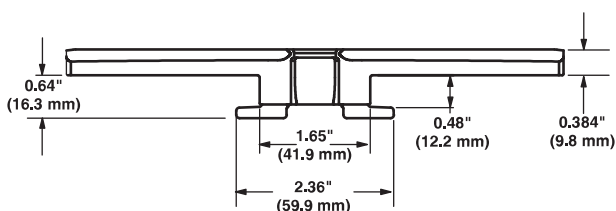
## S4090 Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzeń radełkowany	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego S900 Flat Top: [0,384 cala (9,8 mm)].
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Patrz *Dane taśmy*, aby uzyskać informacje na temat minimalnego promienia skrętu linii środkowej.
- Dowolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:
  - W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).
  - W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).

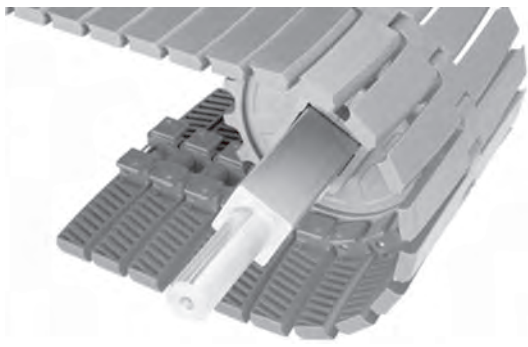

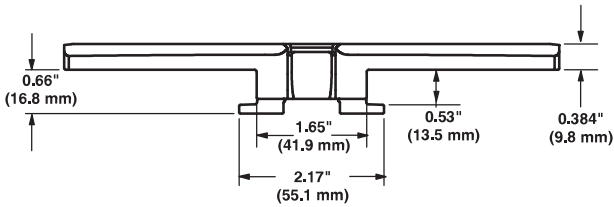


SERIA 4000

### Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał sworznia, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
	Acetal	3,25		83	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,21	1,80	18
Acetal	4,5	114	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,40	2,08	18	457	
Acetal	7,5	191	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,86	2,77	24	610	
Nylon HR	3,25	83	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,02	1,52	18	457	
Nylon HR	7,5	191	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,54	2,29	24	610	
Nylon HHR	3,25	83	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,04	1,55	18	457	
Nylon HHR	4,5	114	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,18	1,76	18	457	
Nylon HHR	7,5	191	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,57	2,34	24	610	

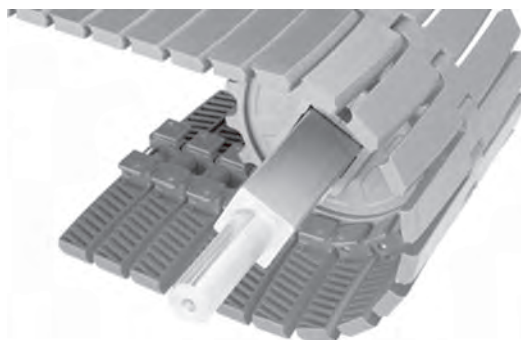


S4091 Sideflexing Flat Top		
	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie wtlaczane; sworzeń radełkowany	
		
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasobów.</b></li> <li>• Taka sama grubość, jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego S900 Flat Top [0,384 cala (9,8 mm)].</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Wykorzystuje koła zębate serii S1400.</li> <li>• Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.</li> <li>• Patrz <i>Dane taśmy</i>, aby uzyskać informacje na temat minimalnego promienia skrętu linii środkowej.</li> <li>• Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Długość taśmy może być wielokrotnością 10 stóp (3 m).</li> <li>• Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).</li> <li>- W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).</li> </ul> </li> </ul>		
		
		

Dane taśmy											
Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał sworznia, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum	
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,22	1,81	18	457
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,84	2,74	24	610
Nylon HR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,02	1,52	18	457
Nylon HR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,57	2,34	24	610

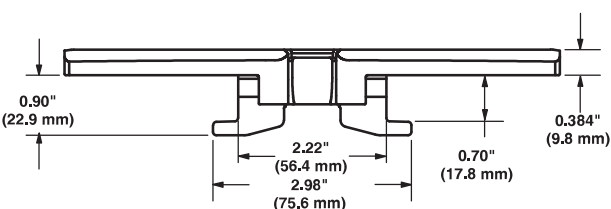
## S4092 Sideflexing Flat Top

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,00	25,4
Szerokość odlewu	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Obszar otworów	0%	
Model zawiasów	Zamknięty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie właczane; sworzeń radełkowany	



### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Taka sama grubość jak w przypadku odpowiednika taśmy przeznaczonej do ruchu prostoliniowego S900 Flat Top: 0,384 cala (9,8 mm).
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Wykorzystuje koła zębate serii S1400.
- Wszystkie koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Koła zębate o średnicy podziałki 3,9 cala (99 mm) nie współpracują z taśmami S4092.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Dowlolna długość będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).
- Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym:
  - W przypadku taśm o szerokości 3,25 cala (83 mm) i 4,5 cala (114 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 6 cali (152,4 mm).
  - W przypadku taśmy o szerokości 7,5 cala (191 mm) minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym wynosi 9,25 cala (235 mm), ale zalecany jest promień wynoszący 12 cali (305 mm).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Szerokość taśmy		Standardowy materiał sworzni, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Minimalny promień skrętu mierzony od centrum		Dopuszczalność przez agencje		
	cale	mm		funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m	cale	mm	FDA (USA)	J <sup>a</sup>	EU MC <sup>b</sup>
Acetal	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,43	2,13	18	457	c	c	c
Acetal	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,61	2,40	18	457	c	c	c
Acetal	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,05	3,05	24	610	c	c	c
Nylon HR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,26	1,87	18	457	c		c
Nylon HR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 240	Od -46 do 116	1,71	2,55	24	610	c		c
Nylon HHR	3,25	83	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,28	1,92	18	457	c		c
Nylon HHR	4,5	114	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,40	2,08	18	457	c		c
Nylon HHR	7,5	191	303 SS	500	227	Od -50 do 310	Od -46 do 154	1,80	2,68	24	610	c		c

<sup>a</sup> Japońskie Ministerstwo Zdrowia, Pracy i Opieki Społecznej

<sup>b</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

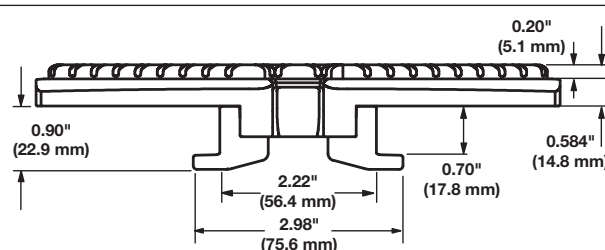
<sup>c</sup> Pełna zgodność

### S4092 Sideflexing Square Friction Top

	cale	mm	
Podziałka taśmy	1,00	25,4	
Szerokość odlewu	7,5	191	
Obszar otworów	0%		
Model zawiasów	Zamknięty		
Mocowanie pinu; typ pinu	Pasowanie włączane; sworzeń radełkowany		

#### Uwagi na temat produktu

- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Dostępne z niebieskiego acetalu z czarną gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Użyj tych samych kół zębatych, co w przypadku serii 1400 i 4000.
- Koła zębate są dzielone, w związku z czym w celu przeprowadzenia modernizacji lub wymiany nie trzeba demontować wałów.
- Program inżynierski firmy Intralox umożliwia obliczenie szacowanej siły ciągnącej taśmy w danym systemie. Pomoc można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.
- Koła zębate o średnicy podziałki 3,9 cala (99 mm) nie współpracują z taśmami S4092.
- Długość taśmy może być dowolna, będąca wielokrotnością 10 stóp (3 m).



#### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Szerokość taśmy		Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,25 cala (6,4 mm)	Wytrzymałość taśmy		Temp. Zakres (ciągly)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Minimalny promień skrętu mierzony od centrum		Dopuszczalność przez agencje	
	cale	mm			funty	kg	°F	°C	funty/stopę	kg/m		cale	mm	FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Acetal	7,5	191	Niebieski/czarny	303 SS	500	227	Od -10 do 130	-23 – 54	2,35	3,50	54 w skali Shore'a A	24	610	b	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

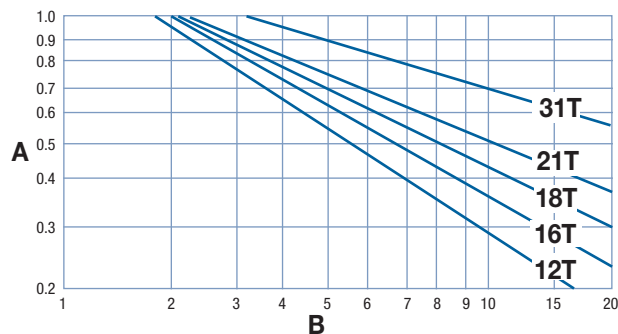
<sup>b</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY SKRĘTNE

SERIA 4000

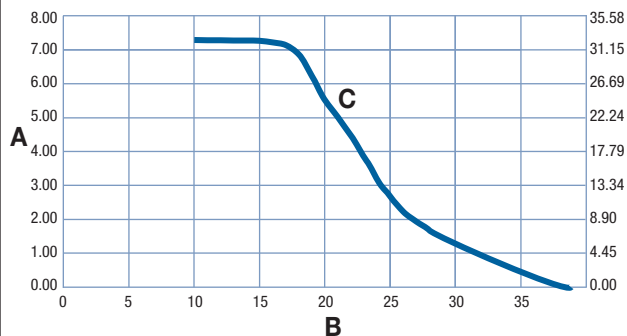
Współczynnik wytrzymałości



**A** współczynnik wytrzymałości  
**B** stosunek prędkości do długości (V/L)  
**T** liczba zębów  
**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)  
**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

S4032 ProTrax z tabami oraz siła magnesu S4033 ProTrax w porównaniu do grubości metalu



**A** moc magnesu (funt-siła)  
**B** moc magnesu (N)  
**C** grubość metalu (grubość stali)

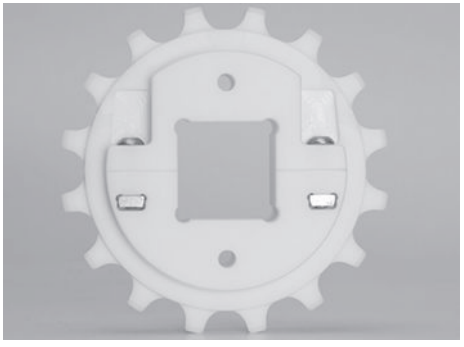
**UWAGA:** Wskazana moc magnesu dotyczy pojedynczego magnesu w jednym skrzydle jednego modułu przy wykorzystaniu płaskiej formy. Wyniki będą różne w zależności od rodzajów form i powierzchni.

Koła zębate formowane metodą wtrysku

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pionów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nominalna średnica piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
12 (3,41%)	3,9 <sup>a</sup>	99 <sup>a</sup>	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60

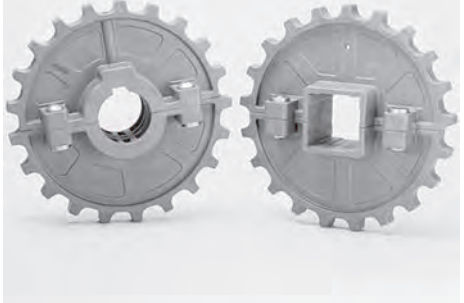


<sup>a</sup> Koła zębate 3,9 PD nie są zgodne z taśmami S4092.

Dzielone koła zębate z nylonu z atestem FDA											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Zaokrąglone w wymiarach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm	
							1,25, 1,5	1,5	30	40	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40	

<sup>a</sup> amerykańskich rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

Maksymalne obciążenie przypadające na dzielone koło zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym														
Liczba zębów	Nom. Średnica podziałki		Zakres rozmiaru otworu okrągłego											
			1 cal do 1-3/16 cala		1-1/4 cala do 1-3/8 cala		1-7/16 cala do 1-3/4 cala		1-13/16 cali do 2 cali		25 mm do 35 mm		40 mm do 50 mm	
	cale	mm	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg	funty	kg
18	5,7	145	300	135	340	155	400	180	540	245	240	110	410	185
21	6,7	170	225	102	275	124	350	158	500	226	175	79	400	181

Dzielone koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe w calach <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okrągłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm	
							1 do 2 <sup>b</sup>	1,5, 2,5	25 do 50 <sup>c</sup>	40, 60	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 do 2 <sup>b</sup>	1,5, 2,5	25 do 50 <sup>c</sup>	40, 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	

<sup>a</sup> Amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z okrągłymi otworami są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina z normą DIN 6885.

<sup>b</sup> w przyrostach co 1/16 cala

<sup>c</sup> w przyrostach co 5 mm

# TAŚMY SKRĘTNE

## Dzielone koła zębate z kompozytu polipropylenu

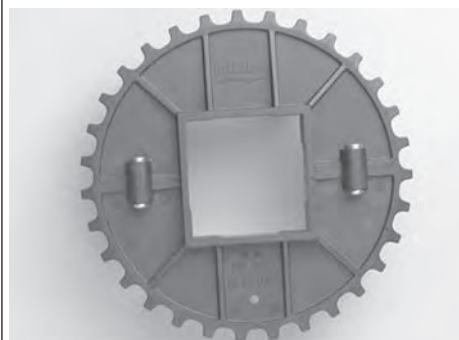
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale <sup>a</sup>	Kwadratowe cale	Okragłe mm <sup>a</sup>	Kwadratowe mm
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



<sup>a</sup> amerykańskie rozmiary klina w kołach zębatych z otworem okrągłym są zgodne z normą ANSI B17.1-1967 (R1989), a metryczne rozmiary klina — z normą DIN 6885.

## Dzielone koła zębate z kompozytu poliuretanu

Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5 2,5 <sup>a</sup>		



<sup>a</sup> Otwór kwadratowy 2,5" należy utworzyć, wkładając nasadkę do koła z otworem kwadratowym 3,5".

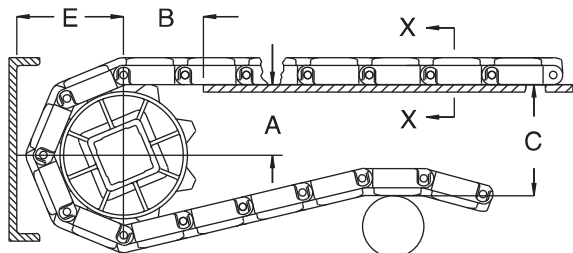
SERIA 4000

Koła zębate obrabiane maszynowo										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



- A ± 0,031 cala (1 mm)
- B ± 0,125 cala (3 mm)
- C ± (maks.)
- E ± (min.)

Rysunek 115: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S4000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107

# TAŚMY SKRĘTNE

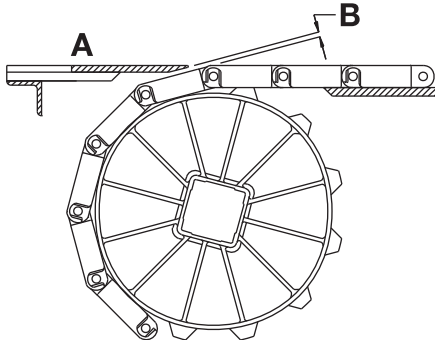
SERIA 4000

S4000 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
<b>S4014 Flat Top</b>										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
<b>ProTrax Sideflexing Flat Top z serii S4030 i S4031 7,5 cala z wypustkami</b>										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
<b>ProTrax Sideflexing Flat Top z serii 4032 7,5 cala z zakładkami</b>										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149
<b>ProTrax Sideflexing Flat Top z serii 4033 7,5 cala</b>										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
<b>S4090, S4091, S4092 Sideflexing Flat Top</b>										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
<b>S4092 Sideflexing Square Friction Top</b>										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133



## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 116:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



## TAŚMY SPIRALNE

### ANALIZA PROGRAMU INŻYNIERYJNEGO DLA SPIRALI I TAŚM SKRĘTNYCH

Program inżynierski Intralox pomoże przewidzieć obliczyć siłę ciągnącą taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

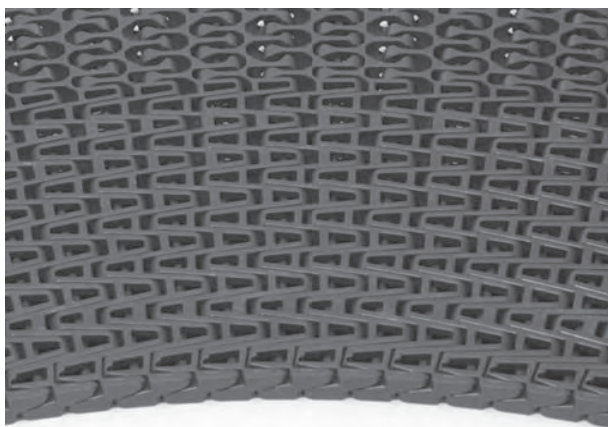
Następujące informacje są wymagane do analizy technicznej:

- Wszelkie warunki środowiskowe, które mogą mieć wpływ na współczynnik tarcia.  
W przypadku warunków zanieczyszczonych lub w obecności czynników ściernych należy stosować wyższe współczynniki tarcia niż normalne.
- Szerokość taśmy
- Długość każdej sekcji prostej
- Kąt każdego zakrętu
- Kierunek każdego skrętu
- Wewnętrzny promień każdego skrętu
- Materiał transportowej, górnej strony przenośnika i szyny dociskowej
- Obciążenie produktem funty/stope<sup>2</sup> (kg/m<sup>2</sup>)
- Warunki akumulacji produktów
- Prędkość taśmy
- Zmiany wysokości na każdym odcinku
- Zakres temperatur eksploatacji
- Dane techniczne kół zębatych i wału

Taśma Intralox może pomóc w doborze taśm skrętnych i taśm z kabestanowym napędem spirali pracującym przy małym naprężeniu do danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

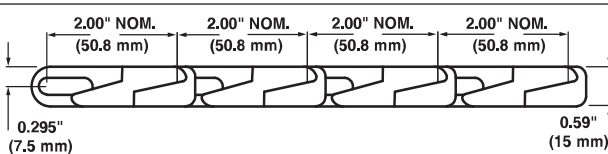
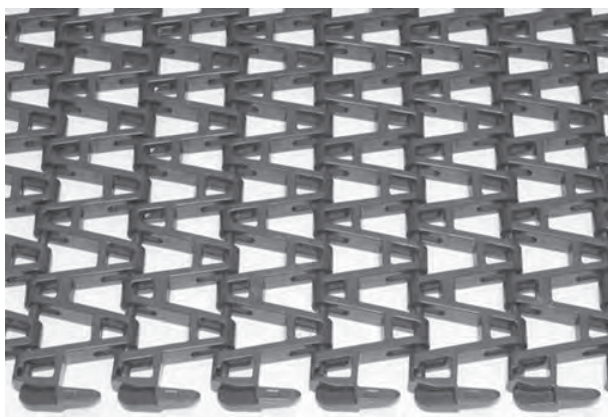


Spirala 1.0		
	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	18	660
Szerokość maksymalna	50	1270
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	56%	
Minimalny obszar otwarcia (1,OTR)	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zaślony brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,0 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Program inżynierski firmy Intralox pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w zastosowaniach skrętnych, tak aby jej wytrzymałość była wystarczająca do danego zastosowania.
- W przypadku taśm o szerokości poniżej 26 cali (660 mm) i powyżej 50 cali (1270 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznego (ściągniętego) brzegu spirali: 12 cali (304,8 mm).



Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

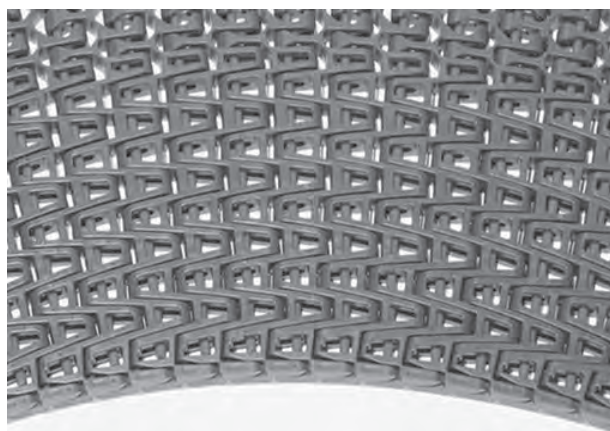
<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2600

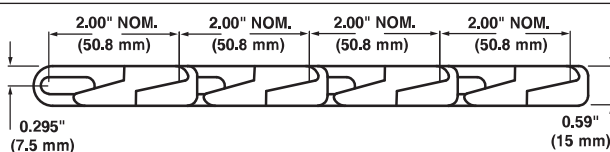
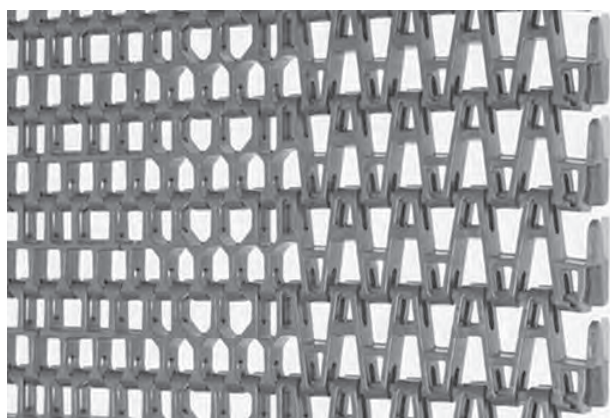
## Spirala 1.1

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	15	381
Szerokość maksymalna	44	1118
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	56%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 1,1)	22%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,1 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W przypadku taśm o szerokości poniżej 15 cali (381 mm) i powyżej 44 cali (1118 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznego (ściągniętego) brzegu spirali: 9,0 cali (228,6 mm).



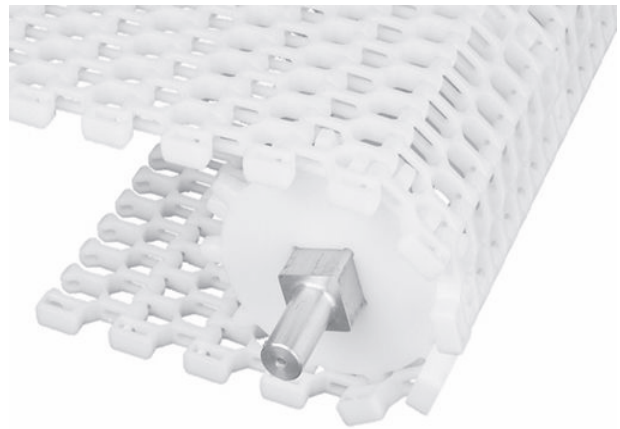
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1300	1935	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03
SELM	Acetal	1300	1935	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

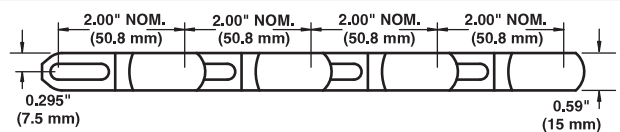
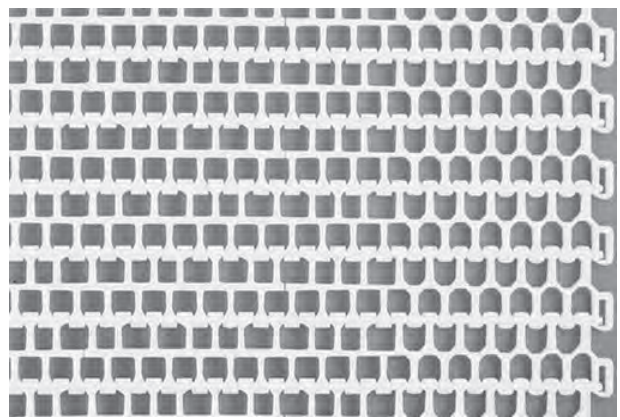
## Spirala 1.6, 2.0

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	54%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 1,6)	40%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi Klienta firmy Intralox
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,41	6,88
Polipropylen <sup>b</sup>	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,01	4,93
SELM	Acetal	1500	2232	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

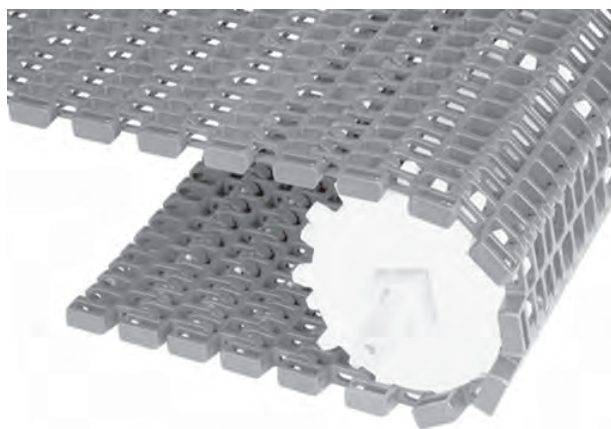
<sup>b</sup> Dostępny tylko w taśmach 1.6 Radius

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2600

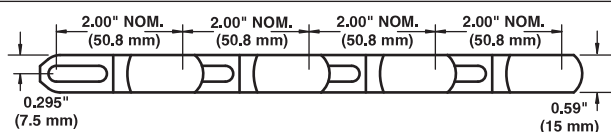
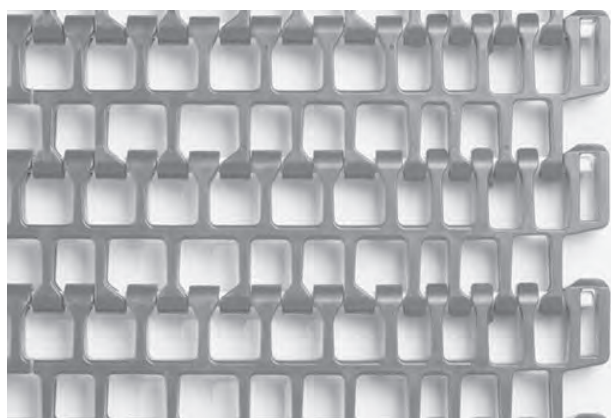
## Spirala 2.2, 2.5 i 3.2

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
% Obszar otwarcia (całkowite wysunięcie)	57%	
% minimalnego obszaru otwarcia (współczynnik skrętu 2,2)	32%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla aplikacji z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



### Dane taśmy

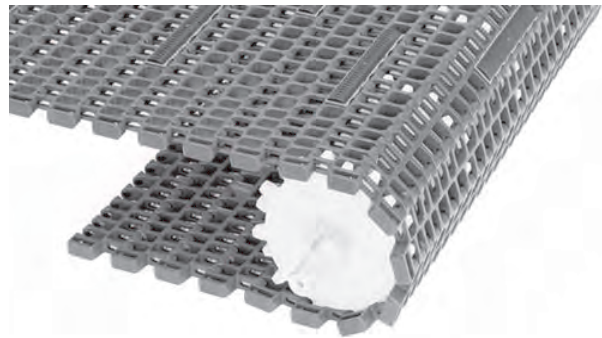
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,54	7,52
Polipropylen	Acetal	1500	2232	400	181	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1500	2232	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.



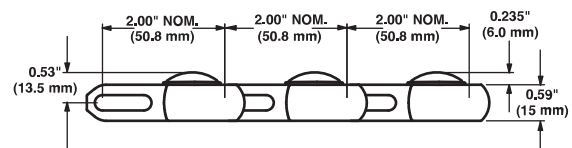
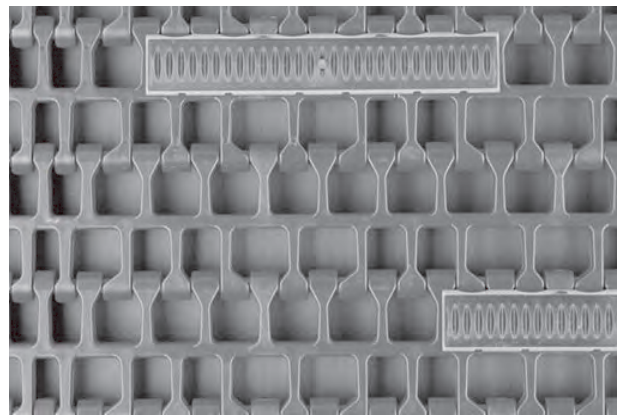
### Spiral Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



#### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Górna warstwa Friction Top może być wykonana z białego polipropylenu z białą gumą, niebieskiego polipropylenu z czarną gumą oraz naturalnego polietylenu z białą gumą.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Informacji o wymaganych odstępach minimalnych udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



#### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy spiralnej 1,6 TR (2,2, 2,5, 3,2 TR)		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>a</sup>
Acetal	Niebieski/czarny	Acetal	1700	2530	375 (475)	170 (215)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	b	c
Acetal	Biały/biały	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 35 do 150	2 - 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	d	c
Polipropylen	Niebieski/czarny	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 w skali Shore'a A	d	
Polipropylen	Biały/biały	Acetal	1500	2232	300 (400)	136 (181)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 w skali Shore'a A	d	c

<sup>a</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>b</sup> Pełna zgodność

<sup>c</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

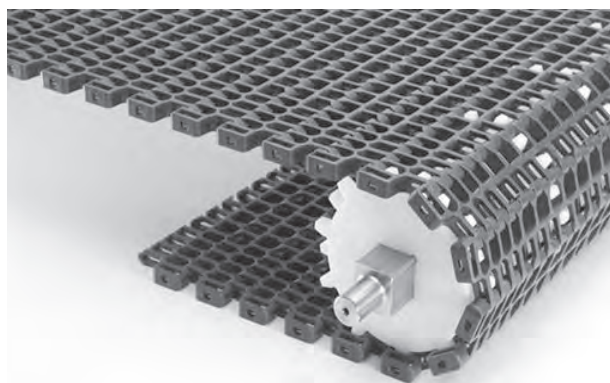
<sup>d</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2600

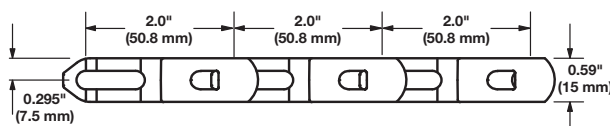
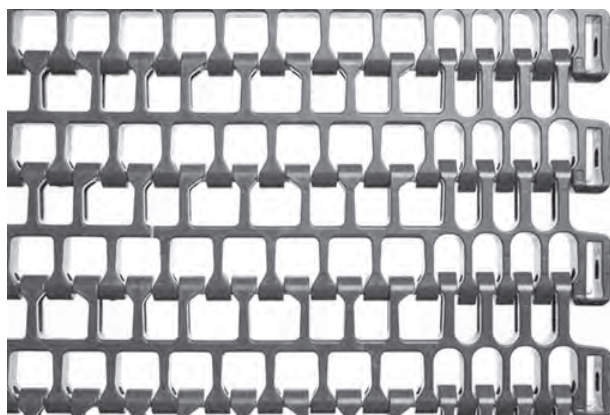
## Dual Turning 2.0

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	18	457,2
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	57%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych.
- Zaprojektowano z przeznaczeniem do standardowych układów napędu oraz do systemu i-Drive.
- Piny montuje się, wsuwając od krawędzi taśmy. Nie są do tego potrzebne żadne szczególne narzędzia.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Preferowanym kierunkiem obrotu jest wyrównanie z podłużnymi otworami prowadzącymi.
- Współczynnik skrętu wynosi dwukrotność szerokości taśmy (promień mierzony od krawędzi wewnętrznej).
- Aby uzyskać informacje o szerokościach, które nie zostały tu wymienione, należy użyć Programu inżynierskiego Intralox i Programu i-Drive.



### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,54	7,52
Polipropylen	Acetal	1500	2232		Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	990	1473		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,24	6,05

Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych <sup>a</sup>				
Zakres szerokości taśmy <sup>b</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>c</sup>	Ślizgi	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1016	5	4	4
42	1067	5	4	4
44	1118	7	4	4
46	1168	7	4	4
48	1219	7	4	4
50	1270	7	4	4
52	1321	7	4	4
54	1372	7	5	5
56	1422	7	5	5
58	1473	7	5	5
60	1524	9	5	5

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 6 cali (152 mm) od osi

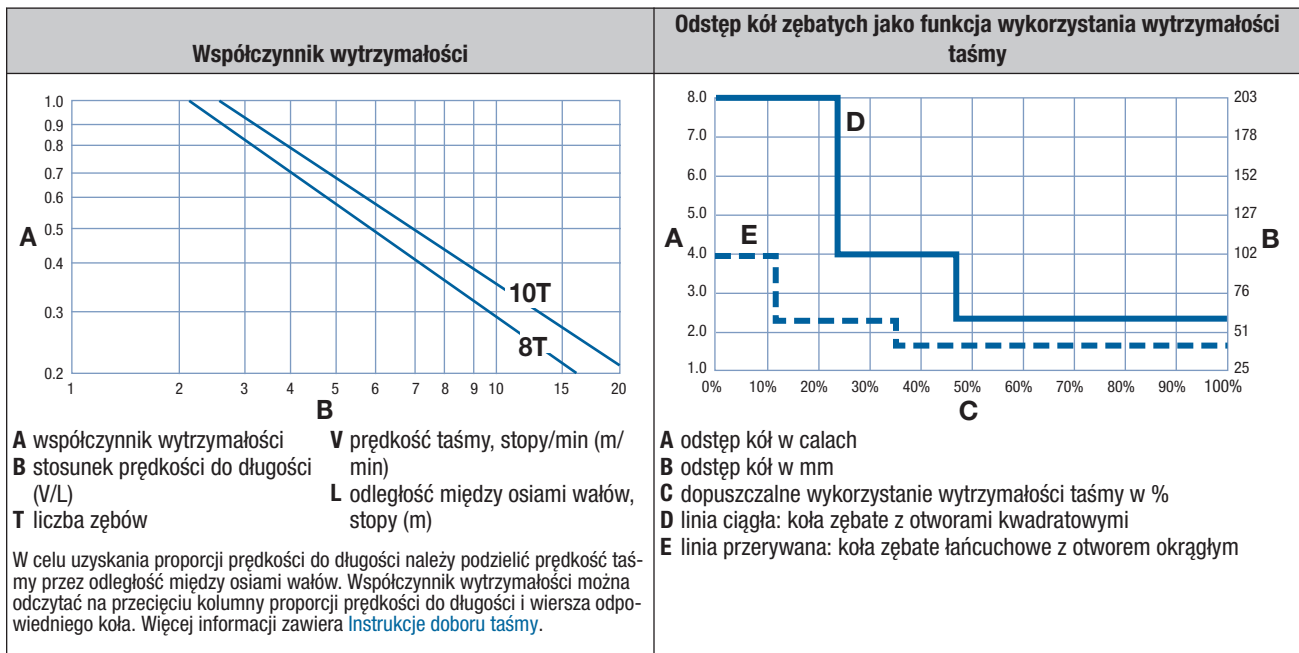
Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Maksymalny odstęp od osi 12 cali (305 mm)

<sup>a</sup> W przypadku kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox celem uzyskania rekomendacji na temat zalecanej podpory transportowej. Do podparcia brzegów taśmy należy używać rolek podporowych na wałach napędowych. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następny większy zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 1,00 cala (25,4 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 24 cala (610 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.


<sup>c</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. W celu uzyskania informacji o położeniu blokady, patrz [Pierścienie ustalające](#) i [przesunięcie centralnego koła zębatego](#).



# TAŚMY SPIRALNE


SERIA 2600

Koło zębate z acetalu <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pi-nów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. Szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60




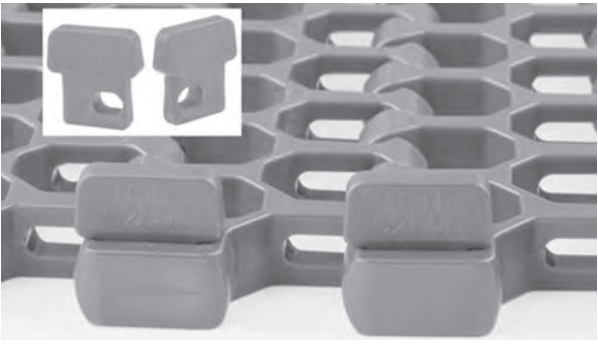
<sup>a</sup> Informacji o preferowanej metodzie blokowania kół oraz ustawieniu koła zębatego udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Koła zębate EZ Clean™										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pi-nów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5		

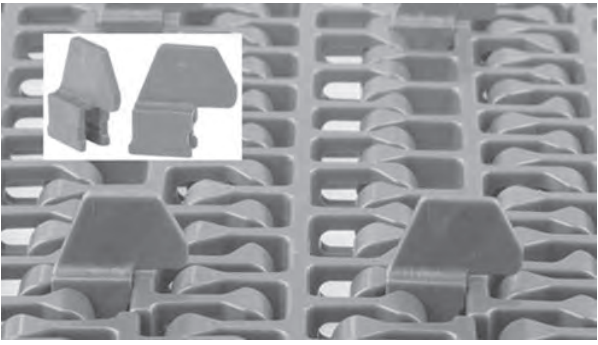


Koło pomocnicze					
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60



Uniwersalne ograniczenia boczne		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00 <sup>a</sup>	50,8 <sup>a</sup>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.</li> <li>• Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.</li> <li>• Zgodne współczynniki skrętu: 1,6, 2,2, 2,5 i 3,2.</li> </ul>		
		
<sup>a</sup> Dostępne tylko w 1,6 TR		

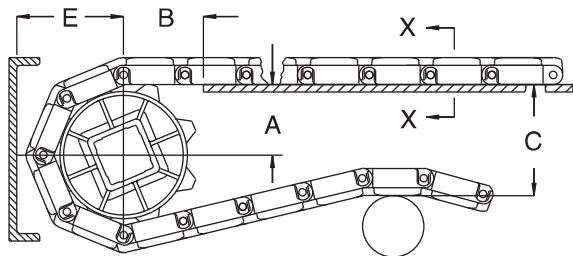
Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.</li> <li>• Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.</li> <li>• Sprawia, że zewnętrzny brzeg taśmy jest bardziej odporny na zaczepianie.</li> <li>• Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.</li> <li>• Współczynniki skrętu dla acetalowych ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynoszą 1,6, 2,2, 2,5 i 3,2.</li> <li>• Jedyne współczynniki skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 1,00 cala (25,4 mm) wynosi 1,6.</li> </ul>		
		

Rozdzielacze toru		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,75	19,0	Acetal, polipropylen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.</li> <li>• W przypadku modułów o promieniu skrętu 1,6 rozdzielacze toru można umieścić w miejscach wcięć wynoszących 1,5 cala (38,1 mm), 2,5 cala (63,5 mm), 3,5 cala (88,9 mm), 4,5 cala (114 mm), 11,5 cala (292 mm) i większych, w przyrostach co 1,00 cal (25,4 mm).</li> <li>• W przypadku modułów o promieniu skrętu 2,2 rozdzielacze toru można umieścić w miejscach wcięć wynoszących 4,5 cala (114 mm) i większych, w przyrostach co 1,00 cal (25,4 mm).</li> </ul>		
		

# TAŚMY SPIRALNE

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

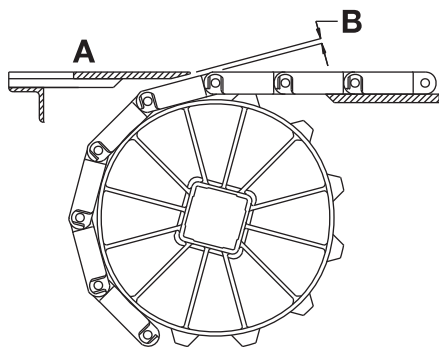
E ± (min.)

Rysunek 117: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2600 Wymiary ramy przenośnika													
Opis koła zębatego					A		B		C		E		
Średnica podziałki cala	Nom. śr. zewnętrzna mm	Nom. śr. zewnętrzna cala	Liczba zębów	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cala	mm	cala	mm	cala	mm	
					cala	mm							
<b>Spirala 1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5, 3.2</b>													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91	
<b>Spiral Rounded Friction Top</b>													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,71	170	3,83	97	

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zążebia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



A Górna powierzchnia płytki statycznej

B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

Rysunek 118: Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

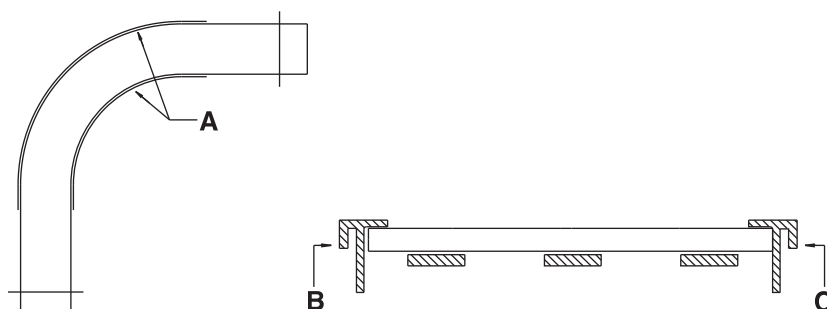
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Podczas całego skrzytu należy używać ciągłych torów dociskowych, zarówno na transportowej, górnej stronie przenośnika, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Zamontować szyny przed zakrzytem w odległości 1 x szerokość taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 x szerokość taśmy za zakrzytem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. W celu uzyskania informacji na temat ślizgów dociskowych Intralox, patrz [Ślizgi zwyczajne](#).



A Umieszczenie toru dociskowego

B Zewnętrzny tor dociskowy

C Wewnętrzny tor dociskowy

**Rysunek 119:** Tory dociskowe i ślizgi dla płaskich taśm skrzytających serii 2600

## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

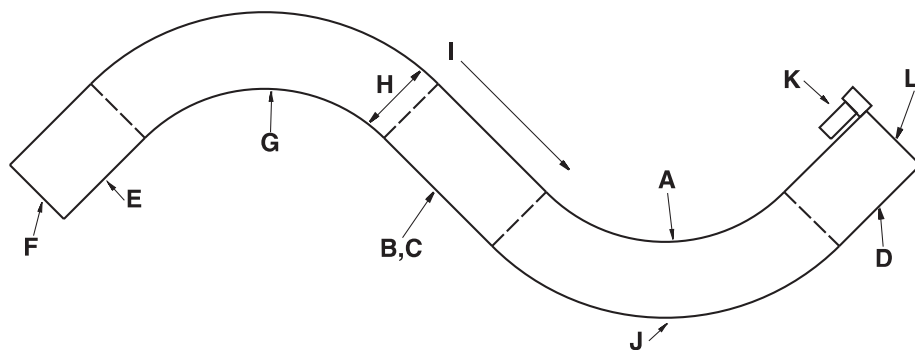
**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrzytnej i kabestanowego napędu spirali pracującej przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrzytowego należy uruchomić program inżynierski. Patrz Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- Minimalny promień skrzytu dla taśmy S2600 to promień skrzytu pomnożony przez szerokość taśmy mierzoną od wewnętrznego brzegu.
- Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrzytami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrzytów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrzytami.
- Minimalna długość końcowego ruchu prostego (prowadzącego do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeżeli wymagane są krótsze długości (do 1,0 x szerokość taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.

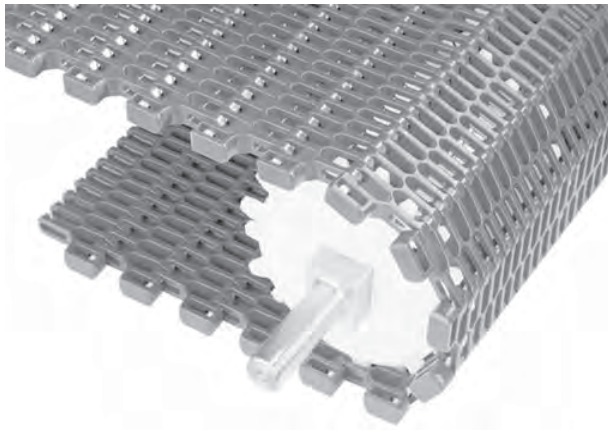
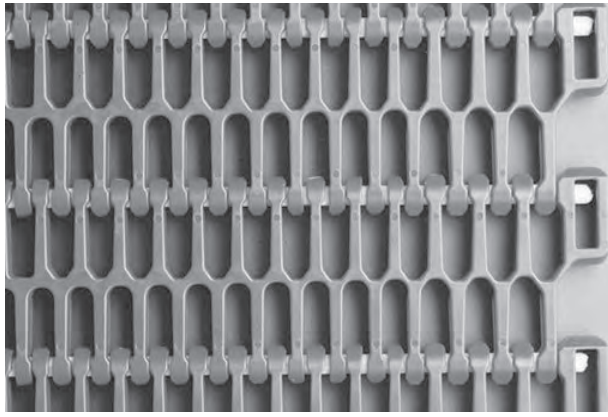
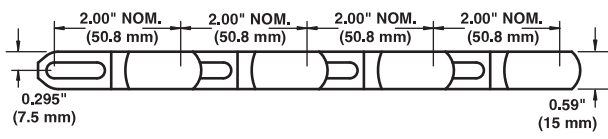
# TAŚMY SPIRALNE



- A** promień skrętu, mierzony od wewnętrzного brzegu
  - B** ruch prosty między skrętami w przeciwnych kierunkach
  - C** nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy skrętami w tym samym kierunku
  - D** prosty końcowy ruch do wału napędowego
  - E** pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym
  - F** wałek swobodny
  - G** Pierwszy zakręt
  - H** Szerokość taśmy
  - I** Ruch taśmy
  - J** Drugi zakręt
  - K** silnik napędowy
  - L** Wał napędowy
- Rysunek 120:** Układ typowego podwójnego promienia

SERIA 2600



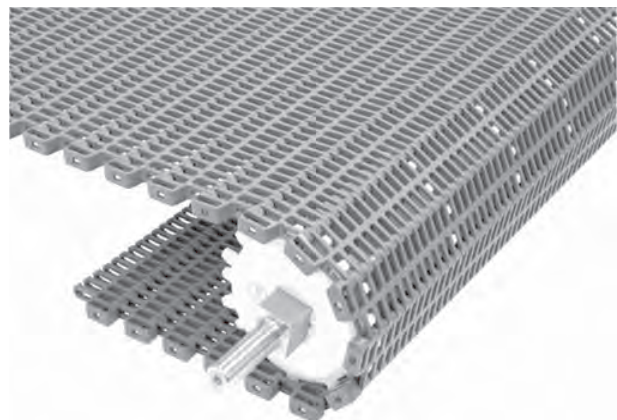
Spirala 1.6									
	cale	mm							
Podziałka	2,00	50,8							
Szerokość minimalna	24	610							
Szerokość maksymalna	60	1524							
Przyrosty szerokości	0,50	12,7							
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5							
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	45%								
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 1,6)	27%								
Model zawiasów	Otwarty								
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba								
<b>Uwagi na temat produktu</b>									
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>.</li> <li>• Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</li> <li>• Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.</li> <li>• Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> <li>• Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).</li> </ul>									
									
									
Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	2000	2976	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,74	8,50
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,36	6,64
<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.									

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2700

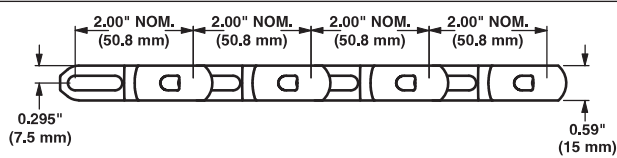
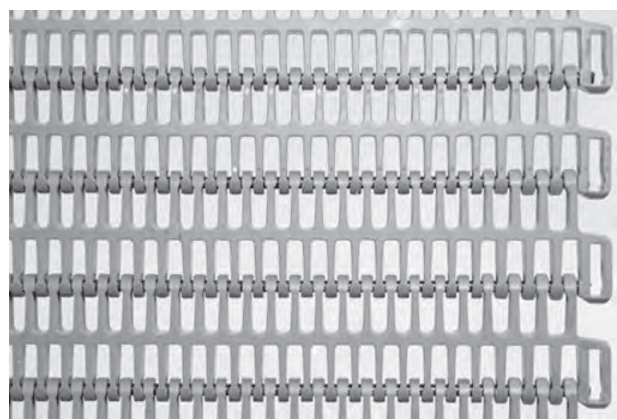
## Spirala 2.2

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	48%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,2)	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).



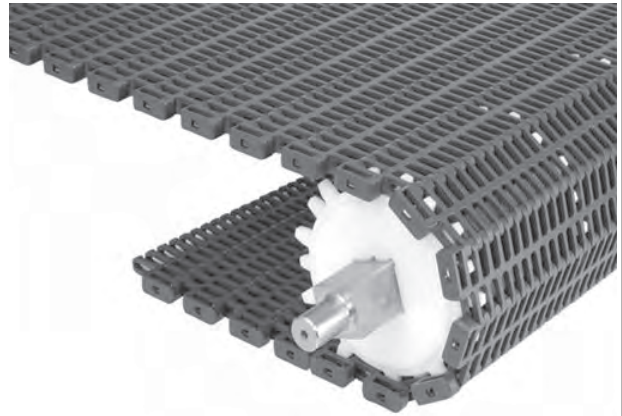
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,85	9,03
Polipropylen	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

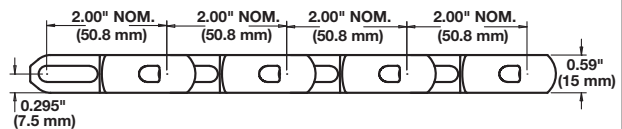
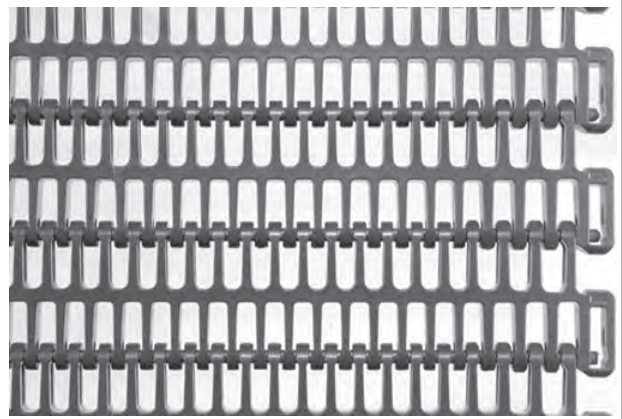
## Spirala 2.7

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Szerokość minimalna	24	610
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	48%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,7)	23%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 24 cali (610 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox
- W sprawie preferowanego kierunku ruchu w zastosowaniach z wykorzystaniem spirali należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,7 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,86	9,08
Polipropylen	Acetal	1500	2232	300	136	Od 34 do 200	Od 1 do 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	1577	300	136	-50 do 200	Od -46 do 93	1,44	7,03

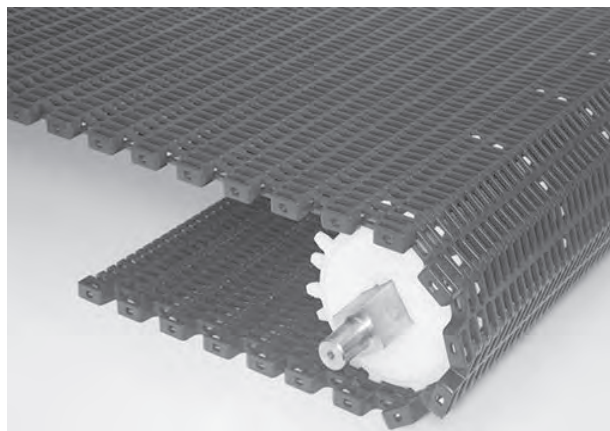
<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2700

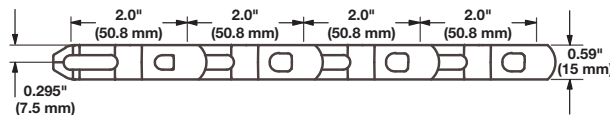
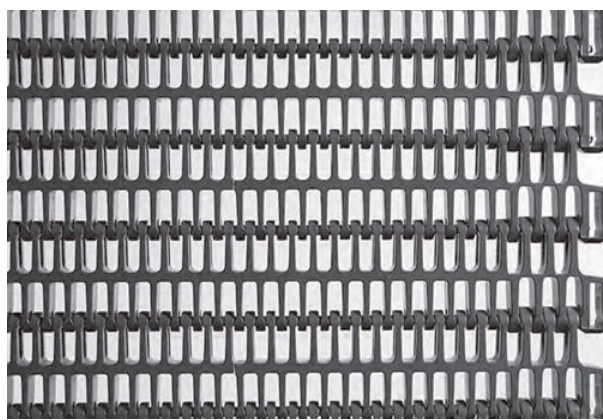
## Dual Turning 2.0

	cale	mm
Podziałka	2,00	50,8
Minimalna szerokość (patrz Uwagi dotyczące produktu).	12	304,8
Szerokość maksymalna	60	1524
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otwarcia (całkowicie wysunięty, patrz Uwagi dotyczące produktu)	44%	
Minimalny obszar otwarcia (współczynnik skrętu 2,0)	23%	
Model zawiasów	Otwarty	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych.
- Wyliczenia obszaru otwarcia S2700 Dual Turning 2.0 dotyczą wyłącznie tego typu taśmy i nie da się ich bezpośrednio porównać z innymi S2700.
- Piny są wkładane od brzegu taśmy. Nie są do tego potrzebne żadne szczególne narzędzia.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Zaprojektowano z przeznaczeniem do standardowych układów napędu oraz do systemu i-Drive.
- Promień skrętu wynoszą dwukrotność szerokości taśmy (mierzoną od krawędzi wewnętrznej).
- W przypadku szerokości taśmy poniżej 12 cali (305 mm) należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox
- Aby uzyskać informacje o szerokościach, które nie zostały tu wymienione, należy użyć *Programu inżynierskiego Intralox* i *Programu i-Drive*.
- Preferowanym kierunkiem ruchu jest podłużnymi otworami do przodu.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy skrętej	Zakres temperatury (ciągłej) <sup>a</sup> Taśmy używane w temperaturze od 212 do 240°F (od 100 do 116°C) nie będą spełniać wymogów norm FDA.		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m		°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1700	2530	W celu obliczenia wytrzymałości taśmy skrętej skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,84	8,98
Acetal	Nylon	1700	2530		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1060	1577		Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1060	1577		Od -50 do 212	-46 – 100	1,40	6,84

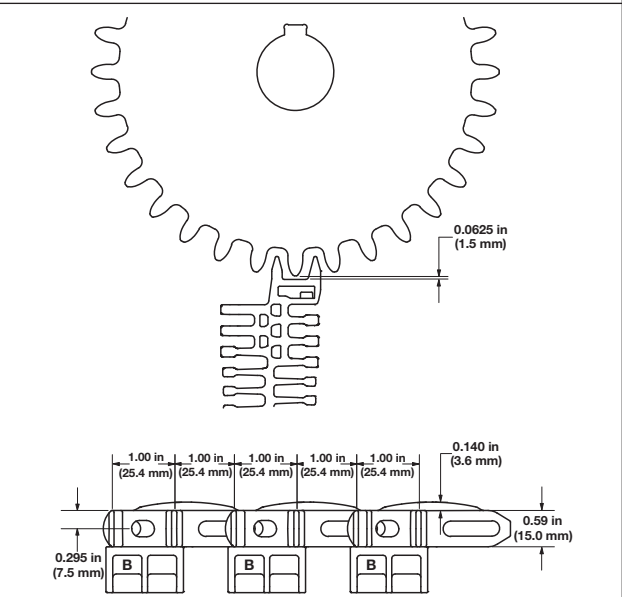
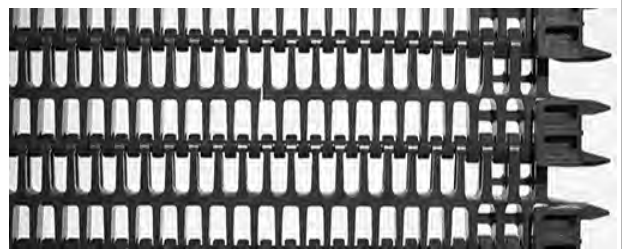
<sup>a</sup> Taśma będzie sprawna mechanicznie do temperatury 240°F (116°C).

Taśma Side Drive		
	cale	mm
Długość modułu	2,0	50,8
Podziałka zęba napędowego	1,0	25,4
Szerokość minimalna	10	254,0
Szerokość maksymalna	42	1066,8
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otworów	44%	
Model zawiasów	Otwarty	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo w podręczniku firmy Intralox Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapaśców.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych z bębnem, który napędza taśmę.
- Zęby wzdłuż brzegu taśmy napędzają taśmę, umożliwiając w ten sposób realizację nietypowych konfiguracji oraz długich przenośników bez punktów transferowych.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Rozdziału 2: Linia produktów*.
- Moduł S2700 Spiral 1.6 może być wykorzystywany na wewnętrznym brzegu, aby uzyskać mniejszy współczynnik skrętu, jednak wyłącznie w zastosowaniach z jednokierunkowym skrętem.
- Program Intralox Side Drive pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań z napędem bocznym, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Preferowanym kierunkiem obrotu jest wyrównanie z podłużnymi otworami prowadzącymi. Taśma nie jest zaprojektowana do pracy w przeciwnym kierunku.
- Wymiar Z to odległość między brzegiem taśmy (bez uwzględnienia zębów napędowych) a średnicą zewnętrzną koła zębatego. Należy zachować ten wymiar, aby zapewnić właściwe zażebienie taśmy i koła zębatego.
- Rozdzielacze toru z serii S2700 mogą być wykorzystywane z tą taśmą, jednak nie mogą być wykorzystywane ograniczniki boczne.
- Przeznaczone dla zastosowań z napędem bocznym, w których minimalny promień zakrętu jest równy 2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego do zewnętrznego, bez uwzględniania zębów napędowych).



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy zakrzywionej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Dopuszczalność przez agencje	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>	FDA (USA)	EU MC <sup>b</sup>
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Od 40 do 200	Od 4 do 93	2,17	10,6	c	c

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

<sup>b</sup> Europejski certyfikat migracji umożliwiający dopuszczenie do kontaktu z żywnością zgodnie z dyrektywą UE 2002/72/WE wraz ze wszystkimi dotychczasowymi poprawkami.

<sup>c</sup> Pełna zgodność.

# TAŚMY SPIRALNE

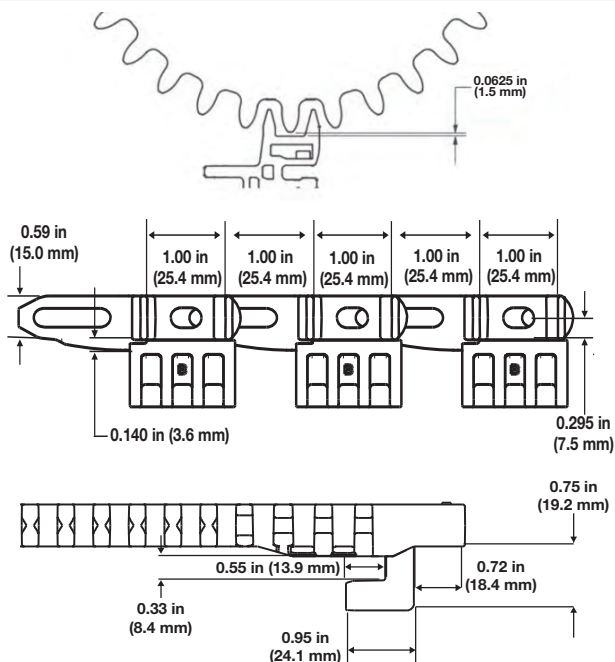
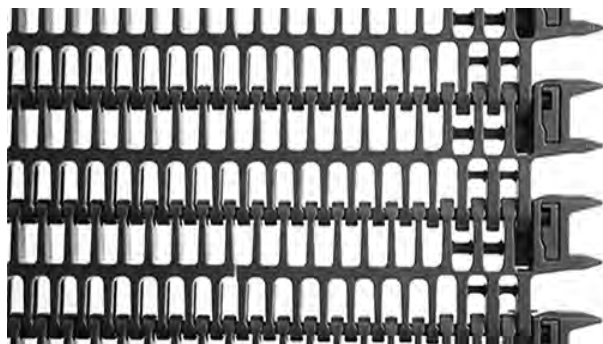
## Taśma Side Drive V2

	cale	mm
Długość modułu	2,0	50,8
Podziałka	1,0	25,4
Szerokość minimalna	10	254,0
Szerokość maksymalna	42	1067
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,38 × 0,64	9,5 × 16,5
Obszar otworów	44%	
Model zawiasów	Otwarty	



### Uwagi na temat produktu


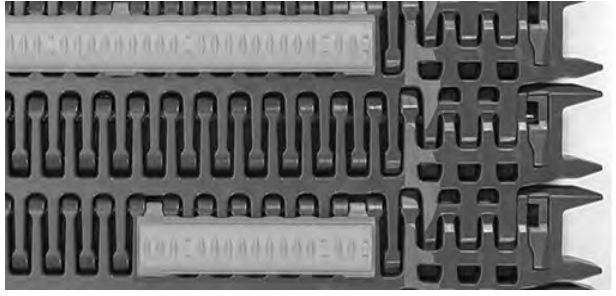
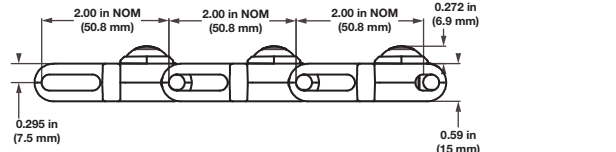
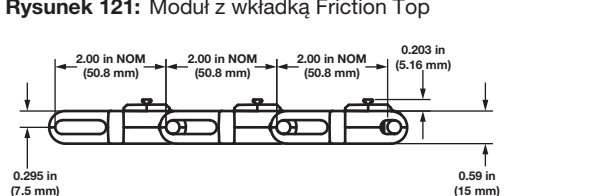
- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Nie wolno używać w systemach przenośników spiralnych z bębnem, który napędza taśmę.
- Płaska powierzchnia taśmy zapewnia łatwiejsze przenoszenie produktu ponad zakończeniem taśmy.
- Zęby wzdłuż brzegu taśmy napędzają taśmę, umożliwiając w ten sposób realizację nietypowych konfiguracji oraz długich przenośników bez punktów transferowych.
- Położenie wypustek dociskowo-przytrzymujących umożliwia pełne wykorzystanie całej szerokości taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone dla zastosowań z napędem bocznym, w których minimalny promień zakrętu jest równy 2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego do zewnętrznego, bez uwzględniania zębów napędowych).
- Program Intralox Side Drive pomoże przewidzieć wymogi dotyczące wytrzymałości taśmy w większości zastosowań z napędem bocznym, tak aby taśma miała wytrzymałość odpowiednią dla danego zastosowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
- Zaprojektuj i zamontuj taśmę z otworami przebiegającymi w kierunku ruchu. Taśma nie jest zaprojektowana do pracy w przeciwnym kierunku.
- Bardzo ważna jest odległość między brzegiem taśmy (bez zębów napędowych) a zewnętrzną średnicą koła zębatego. Zachowaj ten wymiar, aby zapewnić prawidłowe zazębienie taśmy z kołem zębatym.
- W zastosowaniach z jednokierunkowym skretem można wykorzystywać moduł S2700 Spiral 1.6 na wewnętrznej krawędzi, aby uzyskać mniejszy współczynnik skrętu.
- Rozdzielacze toru z serii S2700 mogą być wykorzystywane z tą taśmą, jednak nie mogą być wykorzystywane ograniczniki boczne.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy skrętnej		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty/stopę	kg/m	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	175	260	150	220	Od 40 do 200	Od 4 do 93	2,17	10,59

SERIA 2700

Spiral Rounded Friction Top		
	cale	mm
Długość modułu	2	50,8
Szerokość minimalna	W zależności od taśmy bazowej	
Szerokość maksymalna		
Przyrosty szerokości	0,50	12,7
Model zawiasów	Otwarty	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>.</li> <li>• Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</li> <li>• Dostępna wyłącznie w wersji z niebieskiego polipropylenu (PP) i niebieskiego acetalu z miniżebriami Mini Rib z niebieskiej gumy, niebieskiego polipropylenu lub niebieskiego acetalu.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Zgodna z taśmami S2700 Side Drive, S2700 Dual Turning 2.0 i S2700 Spiral 1.6, 2.2 i 2.7.</li> <li>• Aby uzyskać informacje na temat minimalnych wymagań w zakresie wcięcia, należy się skontaktować z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		
		
 <p><b>Rysunek 121:</b> Moduł z wkładką Friction Top</p>		
 <p><b>Rysunek 122:</b> Moduł z wkładką Mini Rib</p>		

Dane taśmy													
Podstawowy materiał taśmy	Materiał elementów dodatkowych	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy <sup>a</sup>		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy <sup>a</sup>		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczalność przez agencje	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>b</sup>
Acetal	Wkładka Friction Top: niebieska baza z PP z gumową powłoką	Acetal	175	260	150	220	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,17	10,59	54 w skali Shore'a A	c	d
Acetal	Wkładka Mini Rib: niebieski acetal	Acetal	175	260	150	220	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,17	10,59	-	c	d

<sup>a</sup> Podane wartości dotyczą taśm bazowych Side Drive. Wartości dla innych zgodnych taśm bazowych podano na stronie produktu każdej z taśm. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

<sup>c</sup> Zgodność z regulacjami FDA z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

<sup>d</sup> Zgodność z regulacjami UE z ograniczeniem „nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością”.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2700

## Rekomendacja dotycząca ilości kół zębatach i profili ślizgowych<sup>a</sup>

Zakres szerokości taśmy <sup>b</sup>		Minimalna liczba kół zębatach przypadających na wał <sup>c</sup>	Profile ślizgowe <sup>d</sup>	
cale	mm		Transportowa, górna strona przenośnika	Sekcja powrotna przenośnika
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1016	7	3	2
42	1067	7	3	2
44	1118	7	3	2
46	1168	9	3	2
48	1219	9	3	2
50	1270	9	3	2
52	1321	9	3	2
54	1372	9	3	2
56	1422	9	4	3
58	1473	11	4	3
60	1524	11	4	3

W przypadku innych szerokości należy zastosować nieparzystą liczbę kół zębatach w odstępach wynoszących maksymalnie 8 cali (203 mm) od osi.

Maksymalny odstęp od osi 25 cali (635 mm)

Maksymalny odstęp od osi 30 cali (762 mm)

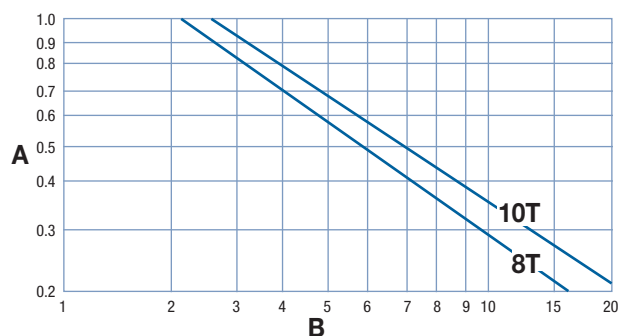
<sup>a</sup> W przypadku kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox celem uzyskania rekomendacji na temat zalecanej podpory transportowej. Do podparcia brzegów taśmy należy używać rolek podporowych na wałach napędowych. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>b</sup> Jeśli szerokość taśmy przekracza wartość podaną w tabeli, należy wybrać następną większą zakres szerokości zgodnie z wartościami minimalnymi materiału kół zębatach i profili ślizgowych. Taśmy mogą mieć dowolną szerokość z przyrostem 0,50 cala (12,7 mm), zaczynając od szerokości minimalnej 24 cala (610 mm). Jeśli faktyczna szerokość ma istotne znaczenie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

<sup>c</sup> Ta liczba jest minimalna. W przypadku zastosowań wymagających dużych obciążeń konieczne może być zastosowanie dodatkowych kół zębatach. W celu uzyskania informacji o położeniu blokady, patrz [Pierścienie ustalające i przesunięcie centralnego koła zębatego](#).

<sup>d</sup> Odstępy na transportowej powierzchni przenośnika zależne od rozkładu 2 funty/stope<sup>2</sup> przy temperaturze 65°F (18,3°C) w przypadku taśmy acetalowej z acetalowym pinem z częścią wystającą wielkości 2 cali (50,8 mm) i 4 cali (101,6 mm).

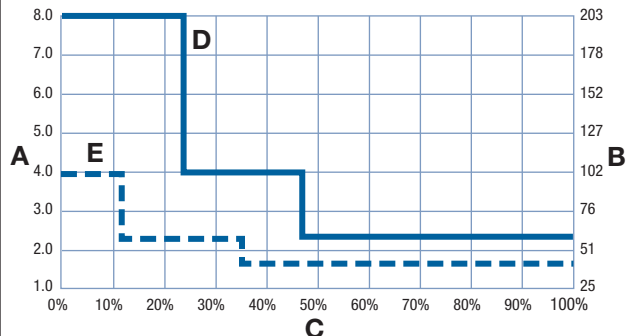
### Współczynnik wytrzymałości



**A** współczynnik wytrzymałości  
**B** stosunek prędkości do długości (V/L)  
**T** liczba zębatach  
**V** prędkość taśmy, stopy/min (m/min)  
**L** odległość między osiami wałów, stopy (m)

W celu uzyskania proporcji prędkości do długości należy podzielić prędkość taśmy przez odległość między osiami wałów. Współczynnik wytrzymałości można odczytać na przecięciu kolumny proporcji prędkości do długości i wiersza odpowiedniego koła. Więcej informacji zawiera [Instrukcje doboru taśmy](#).

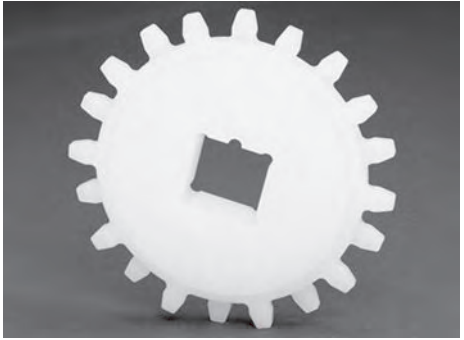
### Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy



**A** odstęp kół w calach  
**B** odstęp kół w mm  
**C** dopuszczalne wykorzystanie wytrzymałości taśmy w %  
**D** linia ciągła: koła zębatach z otworami kwadratowymi  
**E** linia przerywana: koła zębatach łańcuchowe z otworem okrągłym




Koła zębate z acetalu <sup>a</sup>										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60



<sup>a</sup> Informacji o preferowanej metodzie blokowania kół oraz ustawieniu kół zębatach udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

Koło pomocnicze					
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Okragłe cale	Kwadratowe cale	Okragłe mm	Kwadratowe mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60



Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzny brzeg taśmy jest bardziej odporny na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla acetalowych ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.
- Jedyne współczynniki skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 1,00 cala (25,4 mm) wynosi 1,6.




# TAŚMY SPIRALNE

## Uniwersalne ograniczenia boczne

Dostępna wysokość		Dostępne materiały	
cale	mm		
0,50	12,7	Acetal, SELM	
1,00	25,4		
2,00 <sup>a</sup>	50,8 <sup>a</sup>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.</li> <li>Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.</li> </ul>			
<sup>a</sup> Dostępne tylko w 1,6 TR			

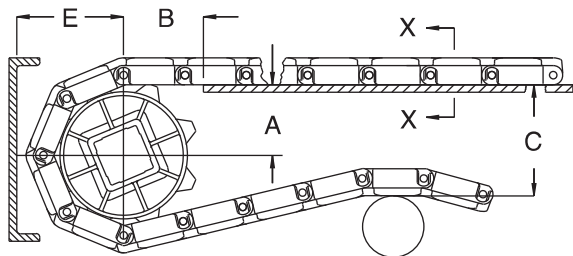
SERIA 2700

## Rozdzielacze toru

Dostępna wysokość		Dostępne materiały	
cale	mm		
0,75	19	Acetal, SELM	
2,00	50,8		

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



**A** ± 0,031 cala (1 mm)

**B** ± 0,125 cala (3 mm)

**C** ± (maks.)

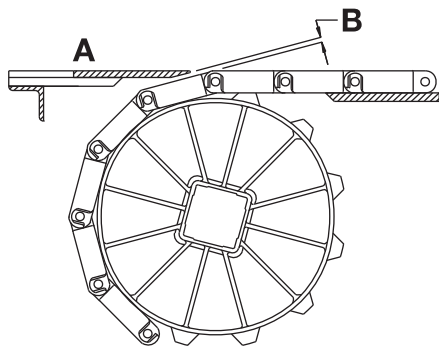
**E** ± (min.)

**Rysunek 123:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2700 Wymiary ramy przenośnika													
Opis koła zębatego					A		B		C		E		
Średnica podziałki		Nom. śr. zewnętrzna		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm	
cale	mm	cale	mm		cale	mm							
<b>Spirala 1,6, 2,2, 2,7</b>													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91	
<b>Spiral Rounded Friction Top</b>													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,50	140	3,24	82	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,74	171	3,87	98	

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A** Górna powierzchnia płytki statycznej  
**B** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 124:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

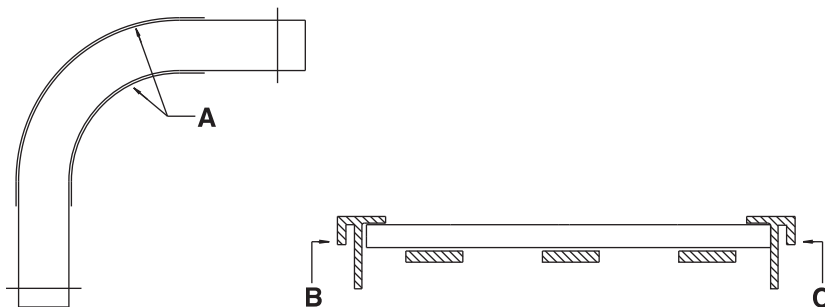
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego				Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm	
cale	mm				
5,2	132	8	0,200	5,1	
6,5	165	10	0,158	4,0	

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Podczas całego skrótu należy używać ciągłych torów dociskowych, zarówno na transportowej, górnej stronie przenośnika, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 x szerokość taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 x szerokość taśmy za zakrętem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. W celu uzyskania informacji na temat ślizgów dociskowych Intralox, patrz [Ślizgi zwyczajne](#).



**A** Umieszczenie toru dociskowego

**B** Zewnętrzny tor dociskowy

**C** Wewnętrzny tor dociskowy

**Rysunek 125:** Tory dociskowe i ślizgi dla płaskich taśm skręcających S2700

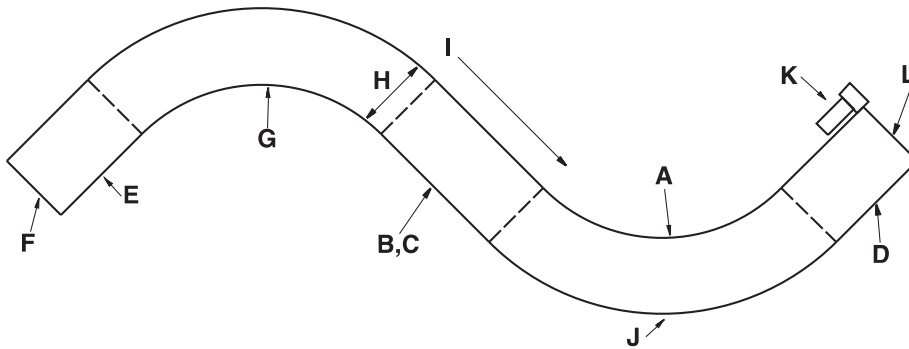
## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

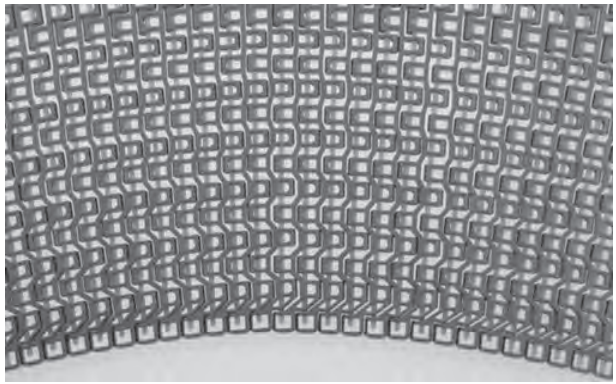

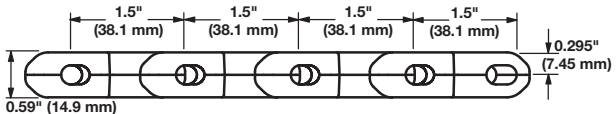
- Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2700 ze standardowym brzegiem wynosi 2,2 szerokości, mierząc od wewnętrznego brzegu. W przypadku ciasnych zakrętów minimalny promień skrętu wynosi 1,7 szerokości taśmy.
- Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.
- Minimalna długość końcowego ruchu prostego (prowadzącego do wału napędowego) powinna wynosić co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej (bezpośrednio za wałkiem swobodnym) jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1,0 x szerokość taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.



- |   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>A</b> promień skrętu, mierzony od wewnętrzного brzegu                      | <b>G</b> Pierwszy zakręt |
| <b>B</b> ruch prosty między skrętami w przeciwnych kierunkach                 | <b>H</b> Szerokość taśmy |
| <b>C</b> nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy skrętami w tym samym kierunku | <b>I</b> Ruch taśmy      |
| <b>D</b> prosty końcowy ruch do wału napędowego                               | <b>J</b> Drugi zakręt    |
| <b>E</b> pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym                 | <b>K</b> silnik napędowy |
| <b>F</b> wałek swobodny   | <b>L</b> Wał napędowy    |

**Rysunek 126:** Układ typowego podwójnego promienia



Spiral GTech 1.6		
	cale	mm
Podziałka	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	
<b>Uwagi na temat produktu</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział <i>Bezpieczeństwo</i> w podręczniku firmy Intralox <i>Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów</i>.</li> <li>• Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.</li> <li>• Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.</li> <li>• Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.</li> <li>• Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.</li> <li>• Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.</li> <li>• Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku <a href="#">Rozdziału 2: Linia produktów</a>.</li> <li>• Przeznaczone dla zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).</li> <li>• Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>		
		
		
		

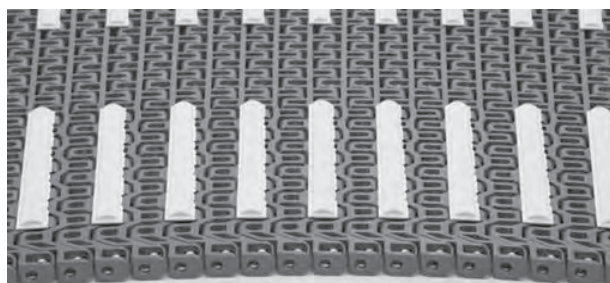
Dane taśmy									
Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,28	6,25

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# TAŚMY SPIRALNE

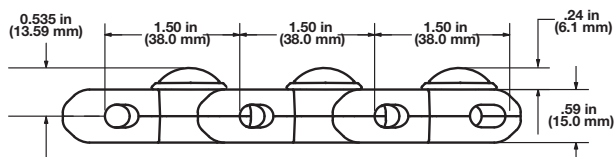
## Spiral GTech Rounded Friction Top

	cale	mm
Podziałka	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Model zawiasów	Otwarty	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Może być wykonana z białego polipropylenu z białą gumą lub z niebieskiego polipropylenu z niebieską gumą o wysokiej wytrzymałości.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku *Rozdziału 2: Linia produktów*.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.
- Odstęp między wkładkami zwiększającymi tarcie musi wynosić nie mniej niż 2,0 cale 50,8 mm, aby zapewnić poprawne ułożenie koła zębatego.



### Dane taśmy

Podstawowy materiał taśmy	Podstawa / Friction Top	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy		Twardość taśmy Friction Top	Dopuszczenie przez agencję <sup>b</sup>	
			funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/kw.	kg/m <sup>2</sup>		FDA (USA)	EU MC <sup>c</sup>
Acetal	Biały/biały	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 34 do 150	Od 1 do 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 w skali Shore'a A	d	e
Acetal	FT o wysokiej wytrzymałości, niebieski/niebieski	Acetal	1700	2530	376 (475)	171 (215)	Od 34 do 212	1 do 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 w skali Shore'a A	d	e

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o kontrakt z inżynierem ds. taśm spiralnych firmy Intralox.

<sup>b</sup> Zanim firma Intralox wprowadziła taśmy S2800, organizacja USDA-FSIS Meat and Poultry przestała publikować listę dopuszczalnych nowych produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Według stanu na dzień publikacji niniejszego dokumentu były brane pod uwagę różne atesty innych organizacji, ale nie zostały one jeszcze usankcjonowane przez USDA-FSIS.

<sup>c</sup> Europejski certyfikat migracji potwierdza dopuszczenie do kontaktu z żywnością według rozporządzenia UE nr 10/2011.

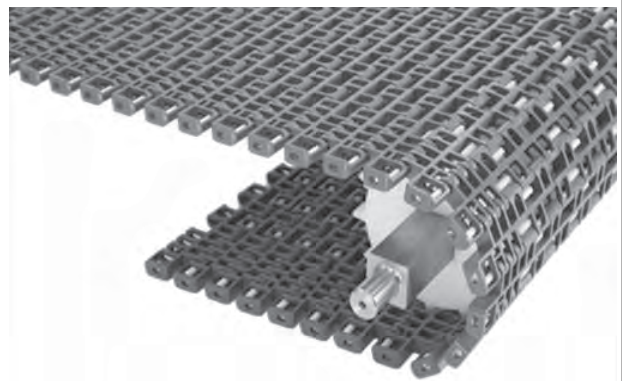
<sup>d</sup> Zgodna z regulacjami FDA z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.

<sup>e</sup> Zgodna z regulacjami EU z ograniczeniem: Nie używać w bezpośrednim kontakcie z tłustą żywnością.



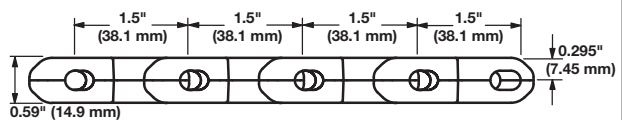
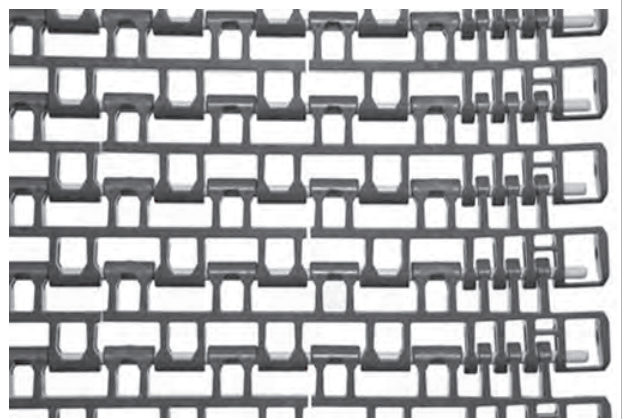
### Spiral GTech 2.2 and 3.2

	cale	mm
Podziałka	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



#### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Konstrukcja przegubów Open Hinge oraz otworów ułatwiają utrzymanie czystości.
- Lekka taśma o wyjątkowej wytrzymałości na zginanie zapobiega wyginaniu się i zniekształcaniu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Przeznaczone do zastosowań spiralnych z wykorzystaniem napędu kabestanowego pracującego przy małym naprężeniu taśmy, w których minimalny promień skrętu wynosi 2,2 szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



#### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,27	6,3

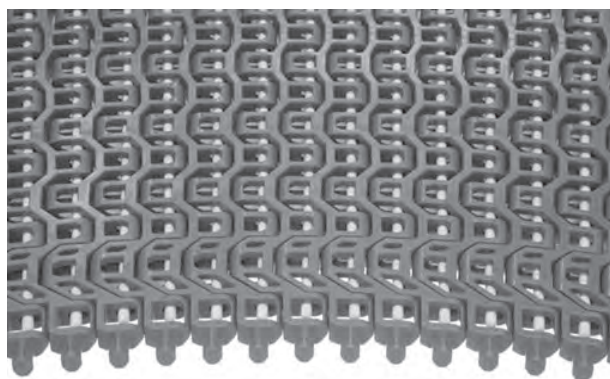
<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2800

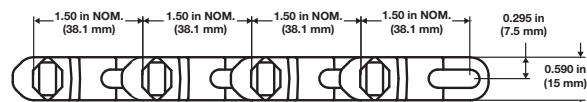
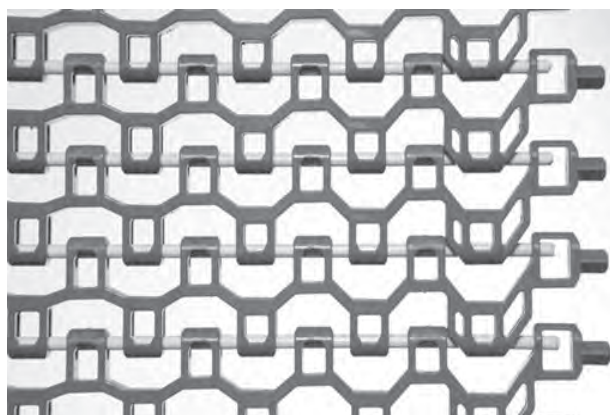
## Spiral DirectDrive™

	cale	mm
Podziałka	1,5	38,1
Szerokość minimalna	24	609,6
Przyrosty szerokości	1.00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, stosunkowo mocna taśma o gładkiej powierzchni siatkowej.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.




### Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	0d -50 do 200	0d -46 do 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	744	375	170	0d -50 do 200	0d -46 do 93	1,27	6,2
Wykrywalny materiał MX	Wykrywalny materiał MX	1600	2381	475	215	0d -50 do 200	0d -46 do 93	1,85	9,03

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych należy skontaktować się z działem obsługi klienta.

Koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Kwadratowe		Kwadratowe	
							cale	mm	mm	mm
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60



Koło pomocnicze					
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów			
cale	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60




Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal
1,0	25,4	Acetal

- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzny brzeg taśmy jest bardziej odporny na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.



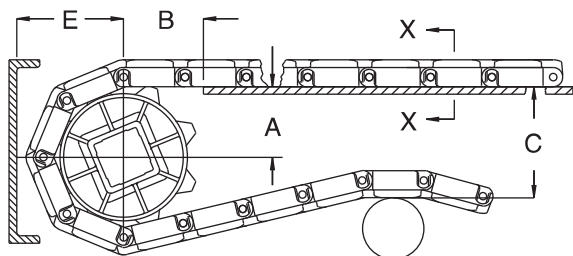
# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2800

Rozdzielacze toru			
Dostępna wysokość		Dostępne materiały	
cale	mm		
0,75	19	Acetal, SELM	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej taśmy pozostaje nienaruszona.</li> <li>Rozdzielacze toru mogą być umieszczone w odstępach 2 cali (50,8 mm) na szerokości taśmy.</li> <li>Minimalne wymagania dotyczące wcięcia: skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.</li> </ul>			

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary A, B, C i E. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



A ± 0,031 cala (1 mm)

B ± 0,125 cala (3 mm)

C ± (maks.)

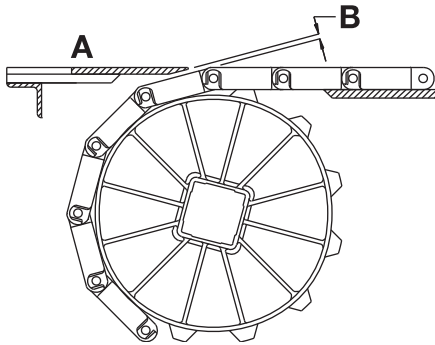
E ± (min.)

Rysunek 127: Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2800 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
<b>Spiral GTech 1,6, 2,2 i 3,2 i DirectDrive</b>										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
<b>Spiral GTech Rounded Friction Top</b>										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

## SZCZELINA BEZPIECZEŃSTWA PŁYTY PRZENOŚNIKA

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 128:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

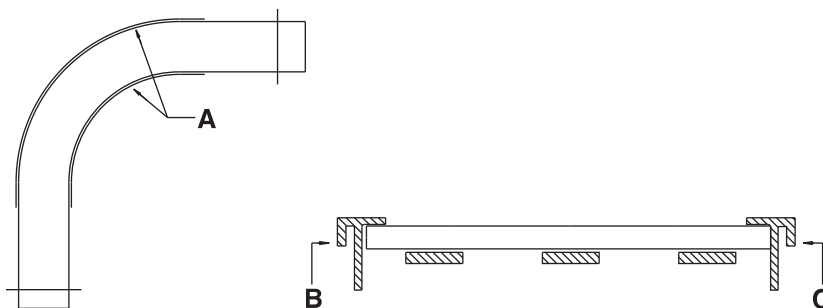
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego		Odstęp		
Średnica podziałki		Liczba zębów	cal	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Podczas całego skrzętu należy używać ciągłych torów dociskowych, zarówno na transportowej, górnej stronie przenośnika, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 x szerokość taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 x szerokość taśmy za zakrętem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. W celu uzyskania informacji na temat ślizgów dociskowych Intralox, patrz [Ślizgi zwyczajne](#).



- A umiejscowienie toru dociskowego
- B zewnętrzny tor dociskowy
- C wewnętrzny tor dociskowy

**Rysunek 129:** Tory dociskowe i ślizgi do skrzętów płaskich, używając S2800 z płaskim brzegiem i ślizgami

# TAŚMY SPIRALNE

## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

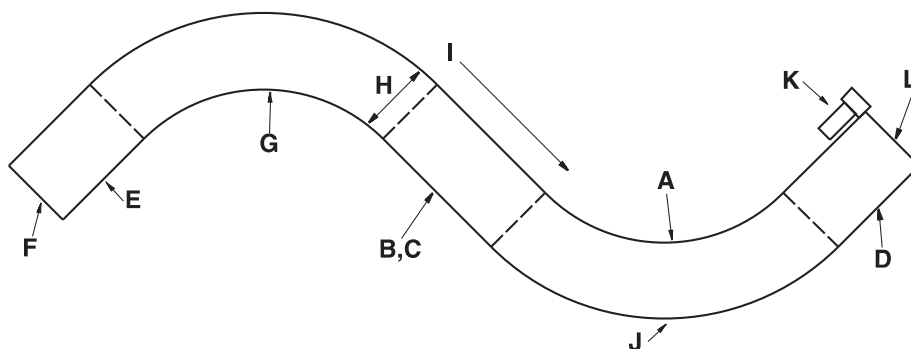
**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynieryjny. Patrz Analiza programu inżynieryjnego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- Minimalny promień zakrętu w przypadku taśmy S2800 ze standardowym brzegiem wynosi 1,6 x szerokość taśmy, mierząc od wewnętrznego brzegu.
- Minimalna długość ruchu prostego wymagana pomiędzy zakrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 x szerokość taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku zakrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy zakrętami.
- Minimalna długość końcowego ruchu prostego (prowadzącego do wału napędowego) to co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, to mniejsza długość (do 1,5 x szerokość taśmy) wymaga użycia wyważonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat obciążanych naprężaczy patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej bezpośrednio za wałkiem swobodnym wynosi 1,5 x szerokość taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości (do 1,0 x szerokość taśmy), w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolkę bierną.

SERIA 2800



- |  |                          |
|--|--------------------------|
| <b>A</b> promień zakrętu, mierzony od wewnętrznego brzegu                      | <b>G</b> Pierwszy zakręt |
| <b>B</b> ruch prosty między zakrętami w przeciwnych kierunkach                 | <b>H</b> Szerokość taśmy |
| <b>C</b> nie jest wymagany ruch prosty pomiędzy zakrętami w tym samym kierunku | <b>I</b> Ruch taśmy      |
| <b>D</b> prosty końcowy ruch do wału napędowego                                | <b>J</b> Drugi zakręt    |
| <b>E</b> pierwszy prosty ruch bezpośrednio po wałku swobodnym                  | <b>K</b> silnik napędowy |
| <b>F</b> wałek swobodny  | <b>L</b> Wał napędowy    |

**Rysunek 130:** Układ typowego podwójnego promienia

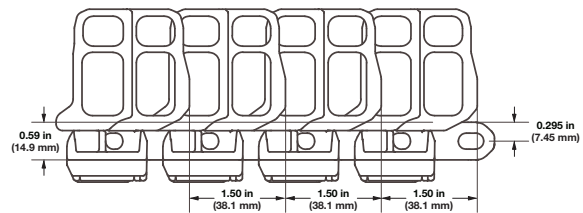
## Spirala Samonośna Direct Drive™

	cale	mm
Podziałka	1,5	38,1
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości	2,00	50,8
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	1,1 × 0,42	27,9 × 10,7
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	50%	
Minimalny obszar otwarcia	36%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, wytrzymała taśma o powierzchni gładkiej kratki ułatwiającej oddawanie produktów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Ścianki boczne są zamontowane na stałe i nie podlegają wymianie.
- Zaprojektowana do zastosowań wymagających zastosowania układarki – napędzana opatentowaną technologią DirectDrive.
- Odstępstwa warstw: dostępne w wersji 60 mm, 80 mm lub 100 mm.



### Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (ciągły) <sup>b</sup>		Ciężar taśmy	
		lb/ft	kg/m	funty	kg	°F	°C	lb/ft <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,96	9,57


<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

<sup>b</sup> W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura robocza nie może przekraczać 180°F (82°C).

# TAŚMY SPIRALNE

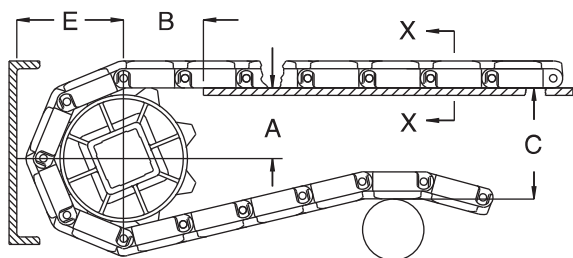
SERIA 2850

Koła zębate z acetalu											
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. Średnica podziałki		Nom. Średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów				
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe	Kwadratowe	Okragłe	Kwadratowe	
							cale	mm		mm	mm
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	2, 1-7/16	1,5, 2,5		40, 60	

Koło pomocnicze						
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów				
cale	mm	Okragłe	Kwadratowe	Okragłe	Kwadratowe	
cale	mm	cale	cale	mm	mm	
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



**A** ± 0,031 cala (1 mm)

**B** ± 0,125 cala (3 mm)

**C** ± (maks.)

**E** ± (min.)

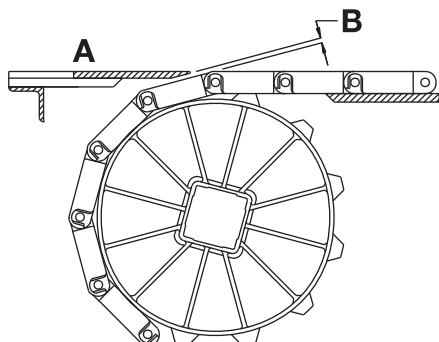
**Rysunek 131:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów



S2850 Wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
Spirala Samonośna Direct Drive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 132:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

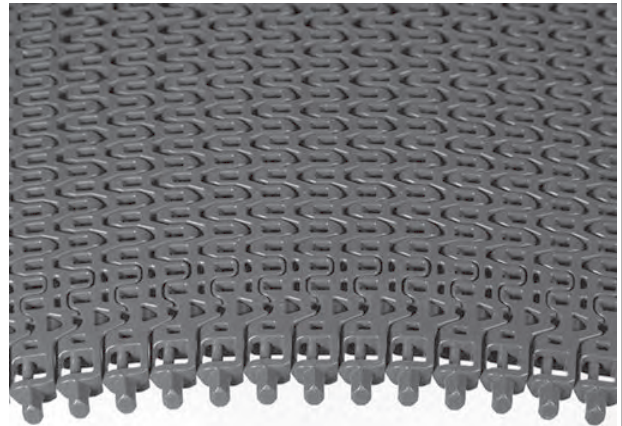
Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.



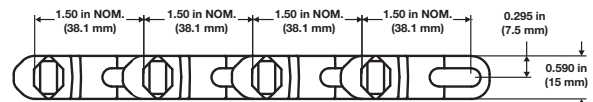
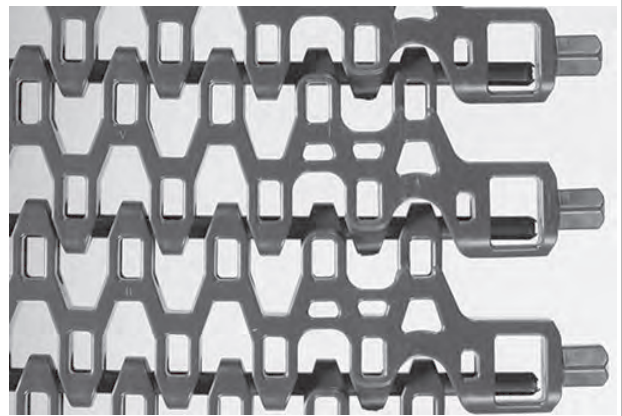
### Spirala DirectDrive™ (DD)

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Minimalna szerokość (Patrz Uwagi na temat produktu.)	13,5	343
Maksymalna szerokość (Patrz Uwagi na temat produktu.)	61,7	1567
Przyrosty szerokości	1,0	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia (po złożeniu)	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



#### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział **Bezpieczeństwo** w podręczniku firmy Intralox **Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów**.
- **Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.**
- Szerokość uwzględnia wystające zęby.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku **Rozdziału 2: Linia produktów**.
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



#### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13
Wykrywalny materiał MX	Wykrywalny materiał MX	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,08	10,16

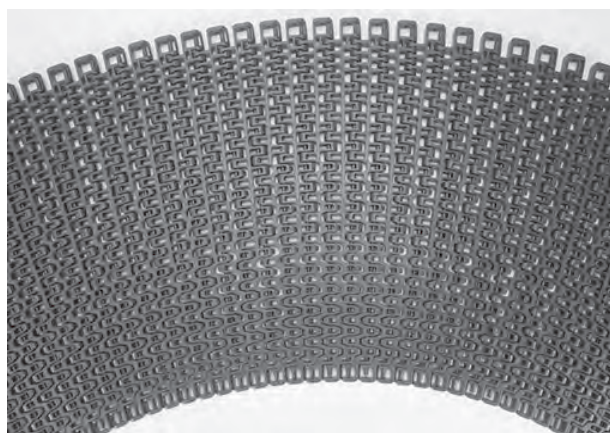
<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2900

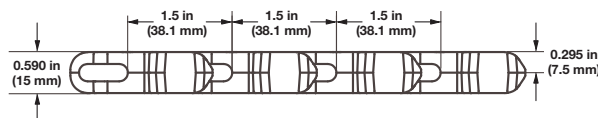
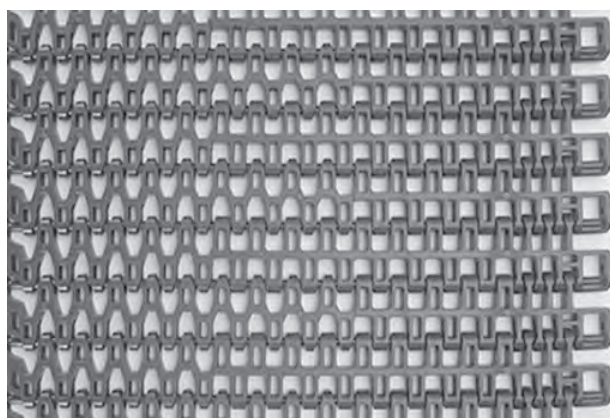
## Spirala 1.6

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Minimalna szerokość (patrz Uwagi na temat produktu.)	13,5	343
Maksymalna szerokość (patrz Uwagi na temat produktu.)	61,7	1567
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Szerokość uwzględnia wystające zęby.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Wewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu klatki oraz zewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu ramy
- Zwiększona sztywność belki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma eliminuje problem zanieczyszczenia produktów opiłkami metalu powstałym na skutek tarcia.
- Pozwala na łatwe i szybkie naprawy oraz wymiany.
- Przeznaczone do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu ciernego spirali, w których minimalny promień skrętu jest równy 1,6 × szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



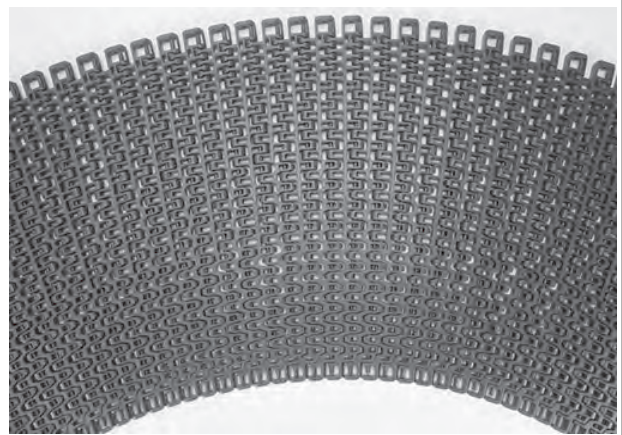
### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali firmy Intralox.

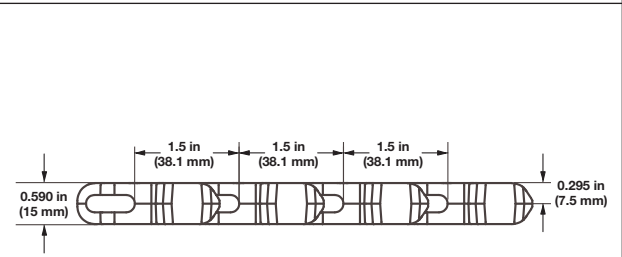
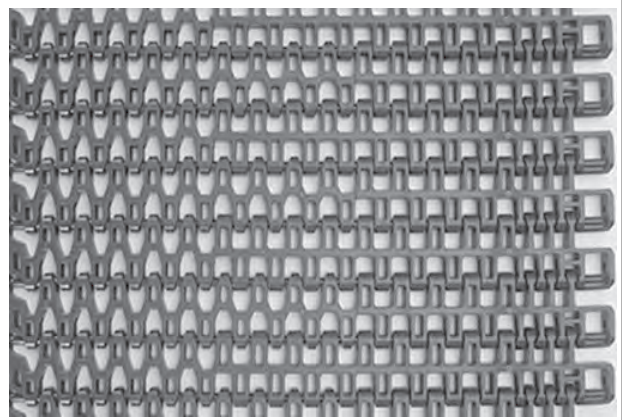
### Spirala 2.2

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Minimalna szerokość (patrz Uwagi na temat produktu)	13,5	343
Maksymalna szerokość (patrz Uwagi na temat produktu)	61,7	1567
Przyrosty szerokości	0,5	12,7
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13 × 10
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



#### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zasapów.
- Szerokość uwzględnia wystające zęby.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Solidny brzeg wzmacnia wytrzymałość zewnętrznego brzegu taśmy.
- Wewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu klatki oraz zewnętrzny brzeg taśmy zapobiegający zużyciu ramy.
- Zwiększona sztywność belki.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Taśma eliminuje problem zanieczyszczania produktów opiłkami metalu powstałym na skutek tarcia.
- Pozwala na łatwe i szybkie naprawy oraz wymiany.
- Przeznaczone do zastosowań z wykorzystaniem kabestanowego napędu ciernego spirali, w których minimalny promień skrętu jest równy 2,2 × szerokości taśmy (mierząc od brzegu wewnętrznego).
- Minimalny odstęp koła zębatego od wewnętrznych i zewnętrznych brzegów taśmy może się różnić. Informacji o dokładnym rozmieszczeniu udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.



#### Dane taśmy


Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (przy pracy ciągłej)		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	744	375	170	Od -50 do 200	Od -46 do 93	1,46	7,13

<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy skrętnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm. W celu dokładnego porównania wytrzymałości taśm skrętnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali firmy Intralox.


# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2900

Koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. średnica podziałki		Nom. średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

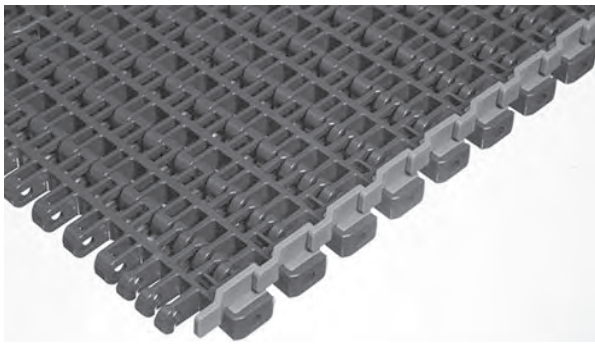


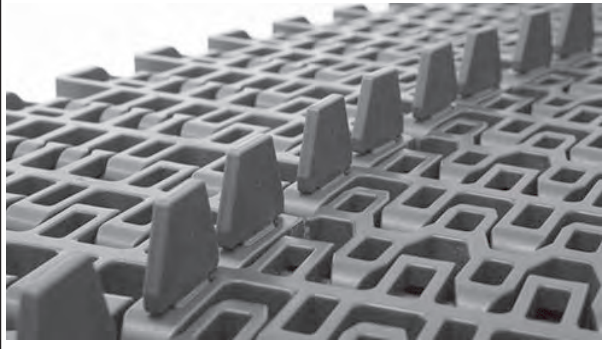
Koło pomocnicze						
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów				
cale	mm	Okragłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	



Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę		
Dostępna wysokość		Dostępne materiały
cale	mm	
0,50	12,7	Acetal, wykrywalny MX
1,0	25,4	Acetal, wykrywalny MX

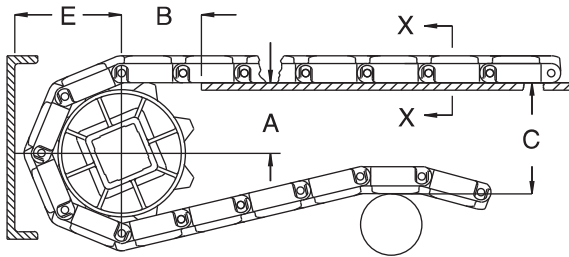
- Maksymalna nośność produktu. Ograniczenia boczne pasują do samego brzegu taśmy, bez wcięć.
- Montaż nie wymaga „nacięć palcowych” na modułach, więc wytrzymałość belki centralnej modułu taśmy pozostaje nienaruszona.
- Sprawia, że zewnętrzny brzeg taśmy jest bardziej odporny na zaczepianie.
- Zapobiegają wypadaniu małych produktów przez szczeliny w taśmie.
- Współczynnik skrętu dla ograniczeń bocznych zachodzących o wielkości 0,50 cala (12,7 mm) wynosi 1,6.



Rozdzielacze toru			
Dostępna wysokość		Dostępne materiały	
cale	mm		
0,75	19	Acetal, wykrywalny MX, SELM	

## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



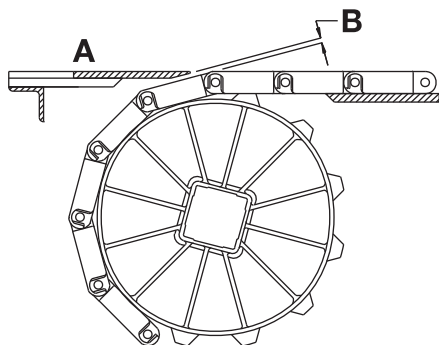
- A** ± 0,031 cala (1 mm)
- B** ± 0,125 cala (3 mm)
- C** ± (maks.)
- E** ± (min.)

**Rysunek 133:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2900 — wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki cale	mm	Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
			cale	mm						
Spirala DirectDrive										
6,2	157	13	2,75–2,84	70–72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 134:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

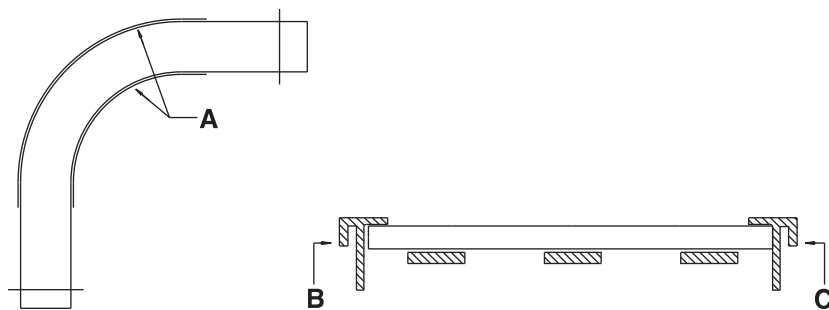
**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

## TORY DOCISKOWE I ŚLIZGI

Na całej długości skrzyżowania należy stosować szyny dociskowe, zarówno w przypadku części transportowej, jak i sekcji powrotnej przenośnika. Należy zamontować szyny przed zakrętem w odległości 1 szerokości taśmy. Szyny powinny kończyć się w odległości 1 szerokości taśmy za zakrętem. Stosowanie torów dociskowych po obu stronach taśmy na całej powierzchni transportowej przenośnika jest zalecane, ale nie obowiązkowe. Aby uzyskać informacje na temat ślizgów podtrzymujących, patrz [Ślizgi zwyczajne](#).



- A umiejscowienie toru dociskowego
- B zewnętrzny tor dociskowy
- C wewnętrzny tor dociskowy

**Rysunek 135:** Tory dociskowe i ślizgi do taśm skręcających w poziomie przykładzie taśmy S2900 Flush Edge ze ślizgami



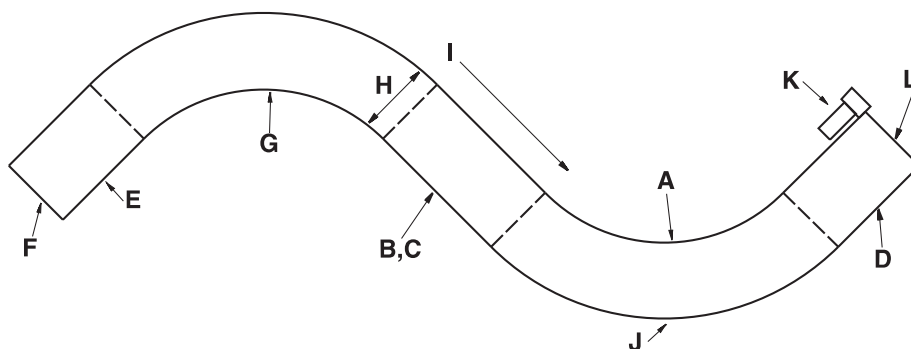
## INSTRUKCJE DOBORU TAŚMY

**UWAGA:** W celu uzyskania pomocy w doborze taśmy skrętnej i kabestanowego napędu spirali pracującego przy małym naprężeniu taśmy należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox. W celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości taśmy dla danego zastosowania skrętnego należy uruchomić program inżynierski. Patrz Analiza programu inżynierskiego dla spirali i promienia, aby uzyskać więcej informacji.

## PODSUMOWANIE PRZEWODNIKA PROJEKTOWANIA

Aby uzyskać więcej informacji, patrz *Instrukcje montażu, konserwacji i rozwiązywania problemów modułowych taśm do przenośników z tworzywa sztucznego Intralox* na stronie internetowej [www.intralox.com](http://www.intralox.com).

- W przypadku standardowego brzegu taśmy minimalny promień skrętu taśmy S2900 wynosi 1,6 szerokości taśmy, mierząc od wewnętrznego brzegu.
- Minimalna długość sekcji prostej wymagana pomiędzy skrętami o przeciwnych kierunkach wynosi 2,0 szerokości taśmy. Skrócenie sekcji prostych spowoduje mocne ścieranie prowadnic bocznych i duże naprężenia ciągnące taśmy.
- W przypadku skrętów o tym samym kierunku nie ma minimalnej długości sekcji prostej wymaganej pomiędzy skrętami.
- Minimalna długość końcowej sekcji prostej prowadzącej do wału napędowego to co najmniej 5 stóp (1,5 m). Jeżeli 5 stóp (1,5 m) nie jest możliwe do uzyskania, mniejsza długość, do 1,5 szerokości taśmy, wymaga użycia obciążonego naprężacza, aby uniknąć zużycia koła zębatego i problemów z prowadzeniem taśmy. Aby uzyskać więcej informacji na temat obciążonych naprężaczy, patrz [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#).
- Minimalna długość pierwszej sekcji prostej bezpośrednio za wałem swobodnym jest równa 1,5 szerokości taśmy. Jeśli wymagane są krótsze długości, do 1 szerokości taśmy, w miejscu kół zębatych można wykorzystać rolę białą.



- |   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>A</b> promień skrętu mierzony od wewnętrznego brzegu                       | <b>G</b> pierwszy skręt  |
| <b>B</b> sekcja prosta pomiędzy skrętami o przeciwnych kierunkach             | <b>H</b> szerokość taśmy |
| <b>C</b> brak wymaganej sekcji prostej pomiędzy skrętami o tym samym kierunku | <b>I</b> ruch taśmy      |
| <b>D</b> końcowa sekcja prosta prowadząca do wału napędowego                  | <b>J</b> drugi skręt     |
| <b>E</b> końcowa sekcja prosta bezpośrednio za wałem swobodnym                | <b>K</b> silnik napędowy |
| <b>F</b> wał swobodny   | <b>L</b> wał napędowy    |

**Rysunek 136:** Układ typowego podwójnego promienia



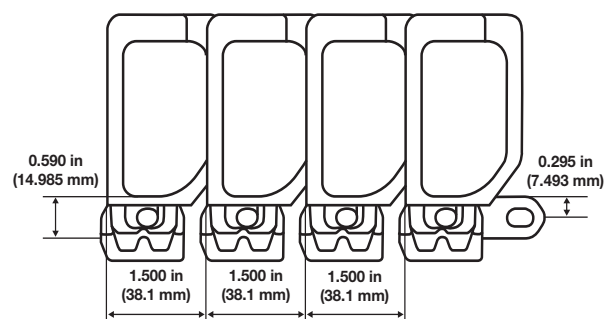
## Spirala Samonośna Direct Drive™

	cale	mm
Podziałka taśmy	1,5	38,1
Szerokość minimalna	12	304,8
Przyrosty szerokości	1,00	25,4
Wielkość otworów (w przybliżeniu)	0,52 × 0,39	13,0 × 10,0
Obszar otwarcia (przepuszczalność; pełne rozszerzenie)	44%	
Minimalny obszar otwarcia	26%	
Model zawiasów	Otwarty	
Mocowanie pinu; typ pinu	Zasłonięty brzeg, bez łba	



### Uwagi na temat produktu

- Taśma ta ma elementy zaciskające. Aby uzyskać więcej informacji, patrz rozdział *Bezpieczeństwo* w podręczniku firmy Intralox *Taśmy przenośnikowe, Instalacja, konserwacja i rozwiązywanie problemów*.
- Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów.
- Lekka, wytrzymała taśma o powierzchni gładkiej kratki ułatwiającej oddawanie produktów.
- Prostopadłe otwory przelotowe ułatwiają czyszczenie.
- Relatywnie jednorodny obszar otwarcia na szerokości taśmy ułatwia mrożenie i chłodzenie produktu.
- Szczegółowe informacje na temat materiałów znajdują się na początku [Rozdziału 2: Linia produktów](#).
- Ścianki boczne są zamontowane na stałe i nie podlegają wymianie.
- Zaprojektowana do zastosowań wymagających zastosowania układarki — napędzana opatentowaną technologią DirectDrive.
- Odstępy warstw: dostępne w wersji 60 mm, 80 mm lub 100 mm.



### Dane taśmy

Materiał taśmy	Standardowy materiał pinu, średnica: 0,24 cala (6,1 mm)	Wytrzymałość taśmy prostej		Wytrzymałość taśmy spiralnej <sup>a</sup>		Zakres temperatury (ciągłej) <sup>b</sup>		Ciężar taśmy	
		funty/stopę	kg/m	funty	kg	°F	°C	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Acetal	Acetal	1600	2381	475	215	Od -50 do 200	Od -46 do 93	2,18	10,64


<sup>a</sup> Publikowane wartości wytrzymałości taśmy spiralnej oraz metody jej obliczania różnią się w zależności od producenta taśm spiralnych. Celem dokładnego porównania wytrzymałości taśm spiralnych prosimy o konsultację z inżynierem ds. spirali Intralox.

<sup>b</sup> W zastosowaniach, w których występuje zginanie boczne (skrętne), temperatura robocza nie może przekraczać 180°F (82°C).


# TAŚMY SPIRALNE

SERIA 2950

Koła zębate z acetalu										
Liczba zębów (obrotowy ruch modułów wokół pinów)	Nom. średnica podziałki		Nom. średnica zewnętrzna		Nom. szerokość piasty		Dostępne rozmiary otworów			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	Okragłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm)	Kwadratowe (mm)
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

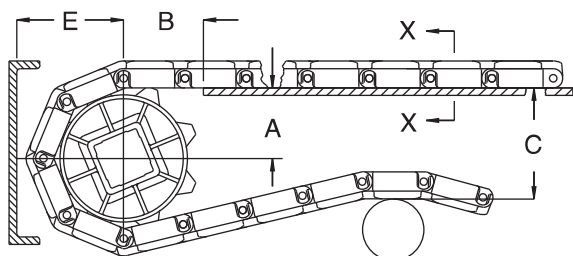


Koło pomocnicze						
Średnica podziałki		Dostępne rozmiary otworów				
cale	mm	Okragłe (cale)	Kwadratowe (cale)	Okragłe (mm)	Kwadratowe (mm)	
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	



## WYMIARY RAMY PRZENOŚNIKA

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdym projekcie muszą być zwłaszcza uwzględnione wymiary *A*, *B*, *C* i *E*. W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru *A*. Aby uzyskać pełny opis wymiarów, patrz [Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej](#).



**A** ± 0,031 cala (1 mm)

**B** ± 0,125 cala (3 mm)

**C** ± (maks.)

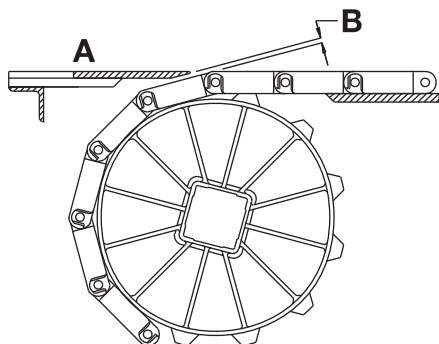
**E** ± (min.)

**Rysunek 137:** Podstawowe wymagania dotyczące wymiarów

S2950 — wymiary ramy przenośnika										
Opis koła zębatego			A		B		C		E	
Średnica podziałki		Liczba zębów	Zakres (od dołu do góry)		cale	mm	cale	mm	cale	mm
cale	mm		cale	mm						
<b>Spirala Samonośna Direct Drive</b>										
6,2	157	13	2,71–2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

W punktach transferowych między taśmą bez palcowej płyty transferowej a płytką statyczną wymagana jest szczelina. Ten odstęp pomiędzy powierzchniami umożliwia obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. W poniższej tabeli podano minimalny odstęp między płytką statyczną a taśmą. Ten pomiar to minimalny odstęp, który występuje w dolnym punkcie modułu, ponieważ wysoki punkt modułu styka się tylko z płytką statyczną.



- A Górna powierzchnia płytki statycznej
- B Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 138:** Odstęp w punkcie transferowym pomiędzy taśmą a płytką statyczną

**UWAGA:** Górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy w celu przeniesienia produktu na taśmę. W przypadku przenoszenia produktu poza taśmę górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zwykle 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy.

Opis koła zębatego			Odstęp	
Średnica podziałki		Liczba zębów	cale	mm
cale	mm			
6,2	157	13	0,092	2,3

Jeśli konieczne jest utrzymanie styku między końcówką płytki statycznej a taśmą, można to zrealizować przez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Dzięki temu płytka statyczna może się poruszać przy przechodzeniu modułów taśmy. Uwaga: zawiasowe umocowanie wsporników wywołuje niewielki ruch drgający, który może powodować przewracanie delikatnych pojemników z produktami.

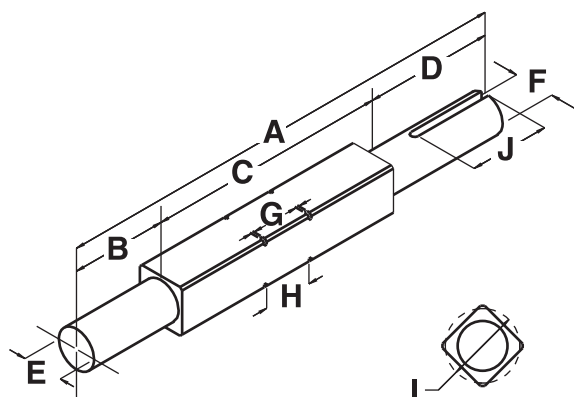
## WAŁKI PROSTOKĄTNE

### OBRABIANE WEDŁUG PARAMETRÓW OKREŚLONYCH PRZEZ KLIENTA

Po przycięciu pozycji asortymentowej na określoną długość wał nieobrobiony jest precyzyjnie prostowany. Następnie wytoczone zostają czopy pod łożyska oraz nacięte wymagane rowki pod pierścienie ustalające\*, rowki klinowe i fazowania. Na ostatnim etapie przed wysyłką jest wykonywana gruntowna kontrola jakości. Aby uzyskać pomoc w określeniu wymiarów wału, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

\*Jeśli wał ma działać pod wysokim obciążeniem taśmy, wycinanie rowków pod pierścienie ustalające jest niezalecane. W takim przypadku zalecanym rozwiązaniem są samoczynne lub dzielone ustalacze pierścieniowe wytrzymujące wysokie obciążenia. W celu uzyskania zaleceń dotyczących pierścieni ustalających należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

**UWAGA:** Jeśli wał jest używany w przekładni wału drążonego, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



- A długość: ogólna
- B długość: czop pod łożysko
- C długość: sekcja kwadratowa
- D długość: wymiary czopu po stronie napędu i rowka klinowego
- E średnica: czop pod łożysko
- F średnica: czop po stronie napędu
- G szerokość: rowek pod pierścien ustalający
- H szerokość: piasta koła zębatego
- I średnica: rowek pod pierścien
- J długość rowka klinowego

Rysunek 139: Wymagane wymiary wału

Wały prostokątne oferowane przez Intralox USA <sup>a</sup>				
Rozmiar	Stal węglowa C1018	Stal węglowa C1045	Stal nierdzewna 303/304	Stal nierdzewna 316
0,625 cala	+0,000 cala do -0,003 cala		+0,000 cala do -0,004 cala	+0,000 cala do -0,004 cala
1 cal	+0,000 cala do -0,003 cala		+0,000 cala do -0,004 cala	+0,000 cala do -0,004 cala
1,5 cala	+0,000 cala do -0,003 cala		+0,000 cala do -0,006 cala	+0,000 cala do -0,006 cala
40 mm		skontaktować się z firmą Intralox	+0,000 mm do -0,160 mm	
60 mm		skontaktować się z firmą Intralox	+0,000 mm do -0,180 mm	
2,5 cala	+0,000 cala do -0,004 cala		+0,000 cala do -0,008 cala	+0,000 cala do -0,008 cala
3,5 cala <sup>b</sup>	+0,000 cala do -0,005 cala		+0,000 cala do -0,005 cala	ND

<sup>a</sup> Informacje o wałach o długości przekraczającej 12 stóp (3,7 m) można uzyskać bezpośrednio od firmy Intralox.  
<sup>b</sup> Wały 3,5-calowe ze stali węglowej mogą być niklowane, aby były bardziej odporne na korozję.

<sup>a</sup> Informacje o wałach o długości przekraczającej 2 m można uzyskać bezpośrednio od firmy Intralox.		
Rozmiar	Stal węglowa KG-37	Stal nierdzewna 303/304
25 mm	+0,000 mm do -0,130 mm	+0,000 mm do -0,130 mm
40 mm	+0,000 mm do -0,160 mm	+0,000 mm do -0,160 mm
60 mm	+0,000 mm do -0,180 mm	+0,000 mm do -0,180 mm
65 mm	+0,000 mm do -0,180 mm	+0,000 mm do -0,180 mm
90 mm	+0,000 mm do -0,220 mm	+0,000 mm do -0,220 mm

<sup>a</sup> Wały oferowane przez firmę Intralox Europe

Tolerancje (o ile nie określono inaczej)	
Ogólna długość	<48 cali $\pm 0,061$ cala (<1200 $\pm 0,8$ mm)
	> 48 cali $\pm 0,125$ cala (> 1200 $\pm 1,2$ mm)
Średnica czopa	-0,0005 cala/-0,003 cala ( $\varnothing h7$ vlgs. NEN-ISO 286-2)
Szerokość rowka klinowego	+0,003 cala/-0,000 cala (+0,05/-0,00 mm)

Wykończenia powierzchni	
Czop	63 mikrocale (1,6 mikrometra)
Inne obrobione powierzchnie	125 mikrocali (3,25 mikrometra)

Rowki klinowe	
Amerykańskie rozmiary	O ile nie określono inaczej — amerykańskie rowki klinowe są wykonywane pod kliny równoległe kwadratowe (ANSI B17.1 – 1967, R1973).
Rozmiary metryczne	Metryczne rowki klinowe są wykonywane pod płaskie kliny z okrągłymi końcami (DIN 6885-A).

## PIERŚCIENIE USTALAJĄCE I PRZESUNIĘCIE CENTRALNEGO KOŁA ZĘBATEGO

### WYBÓR ZALECANYCH PIERŚCIENI USTALAJĄCYCH

Firma Intralox zaleca użycie pierścieni ustalających w celu zamocowania jednego koła zębatego na każdym wałku. Zamocowane koło zębate ogranicza poprzeczny ruch taśmy podczas pracy. W wielu zastosowaniach z powodzeniem stosuje się pierścienie sprężynowe. Wymagają one jednak nacięcia małych rowków w narożnikach wału. W niektórych zastosowaniach, gdzie obciążenia taśmy są większe i naprężenia w wałku również, rowki pod pierścienią są niepożądane, ponieważ tworzą miejsca, w których koncentrują się naprężenia. W takich przypadkach firma Intralox zaleca stosowanie alternatywnych pierścieni ustalających, które nie wymagają rowków, takich jak pierścienie samoustalające lub dzielone.

**Tabela 5: Wartości graniczne siły ciągnącej taśmy a Rozpiętość wału dla rowków pierścienia ustalającego** przedstawia zalecane ograniczenia siły ciągnącej taśmy w funkcji rozpiętości wału między łożyskami i pomaga ustalić, czy możliwe jest wykonywanie rowków pod pierścienie ustalające. Jeśli dla danego rozmiaru i rozpiętości wału siła ciągnąca taśmą (BP), przekracza pokazane wartości, należy wybrać pierścień, który nie wymaga nacinania rowków na wałku.

### STANDARDOWE PIERŚCIENIE USTALAJĄCE

Intralox zapewnia standardowe pierścienie ustalające z tworzywa sztucznego i stali nierdzewnej.

- W celu uzyskania informacji na temat pierścieni ustalających z tworzywa sztucznego patrz [Standardowe pierścienie ustalające z tworzywa sztucznego](#).
- W celu uzyskania informacji na temat pierścieni ustalających ze stali nierdzewnej patrz [Standardowe pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej](#).

### STANDARDOWE PIERŚCIENIE USTALAJĄCE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

- Plastikowe pierścienie ustalające są dostępne w rozmiarach pasujących do wałów prostokątnych 1,5 cala i 2,5 cala.
- Standardowe pierścienie ustalające są wykonane z polisulfonu.
- Zakres temperatury polisulfonu wynosi od -125°F do 300°F (od -98°C do 149°C).
- Plastikowe pierścienie ustalające wymagają rowków identycznych z tymi używanymi do pierścieni ustalających ze stali nierdzewnej na wałach 1,5 i 2,5 cala. Patrz [Wymiary rowka pod pierścienią ustalającą i fazowania](#).
- Pierścienie ustalające z tworzywa sztucznego nie są zgodne ze wszystkimi kołami zębatymi. Patrz [Ograniczenia w użyciu pierścieni osadczycy wykonanych ze stali nierdzewnej](#).

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## OGRANICZENIA W UŻYCIU PIERŚCIENI USTALAJĄCYCH Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Standardowe pierścienie ustalające NIE będą działały z następującymi kołami zębatymi:

Rozmiar pierścienia ustalającego	Seria	Średnica podziałki		Rozmiar otworu	
		cale	mm	cale	mm
1,5 cala	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 cala	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40

## STANDARDOWE PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ

- Pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej są dostępne w rozmiarach pasujących do wałów prostokątnych 5/8 cala, 1,0 cala, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm i 90 mm.
- Pierścienie ustalające ze stali nierdzewnej nie są zgodne ze wszystkimi kołami zębatymi. Patrz [Ograniczenia w użyciu pierścieni osadczycy wykonanych ze stali nierdzewnej](#).

Są dostępne następujące pierścienie ANSI, typ 3AMI spełniające wymagania normy MIL SPEC R-2124B:

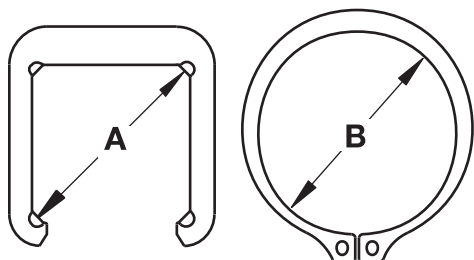
## OGRANICZENIA W UŻYCIU PIERŚCIENI OSADZCZYCH WYKONANYCH ZE STALI NIERDZEWNEJ

Pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej nie działają z następującymi kołami zębatymi:

Rozmiar pierścienia ustalającego	Seria	Średnica podziałki <sup>a</sup>	
		cale	mm
1,219 cala	900	2,1	53
	1100	2,3	58

<sup>a</sup> Koła zębate o średnicy podziałowej 2,1 cala (53 mm) i (58 mm) S900 muszą być zablokowane za pomocą śrub dociskowych. Po obu stronach koła zębatego należy umieścić śrubę dociskową. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## WYMIARY ROWKA POD PIERŚCIEŃ USTALAJĄCY I FAZOWANIA



**A** średnica rowka pierścieni ustalających z tworzywa sztucznego

**B** średnica rowka pierścieni ustalających ze stali nierdzewnej

**Rysunek 140:** Średnice rowków pierścienia ustalającego

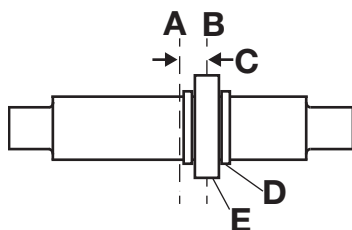
Rozmiar wału	Wymiary rowka pierścienia ustalającego i fazowania <sup>a</sup>		
	Średnica rowka	Szerokość	Fazowanie <sup>b</sup>
5/8 cala	0,762 ± 0,003 cala	0,046 + 0,003/- 0,000 cala	0,822 ± 0,010 cala
1 cal	1,219 ± 0,005 cala	0,056 + 0,004/- 0,000 cala	1,314 ± 0,010 cala
1,5 cala	1,913 ± 0,005 cala	0,086 + 0,004/- 0,000 cala	2,022 ± 0,010 cala
2,5 cala	3,287 ± 0,005 cala	0,120 + 0,004/- 0,000 cala	3,436 ± 0,010 cala
3,5 cala	4,702 ± 0,005 cala	0,120 + 0,004/- 0,000 cala	4,773 ± 0,010 cala
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

<sup>a</sup> W niektórych przypadkach rowki pierścienia ustalającego są przesunięte względem środka wału. Patrz [Zablokowanie kół zębatych](#).

<sup>b</sup> Fazowanie wału jest konieczne, aby pasowały do niego odlane koła zębate S200, S400 i S800.



## POZYCJE ZABLOKOWANYCH KÓŁ ZĘBATYCH NA WALE



- A** linia środka wału  
**B** linia środka koła zębatego  
**C** przesunięcie środka koła zębatego  
**D** pierścień ustalający  
**E** koło zębate

**Rysunek 141:** Położenie zablockowanego koła zębatego

Korzystając z poniższej tabeli, można określić prawidłowe przesunięcie osi koła zębatego.

Aby uniknąć nieprawidłowego umieszczenia rowków obrobionego pierścienia ustalającego, należy rozważyć użycie [Samoczynne pierścienie ustalające](#) lub [Dzielone kołnierzone pierścienie ustalające](#), co pozwoli na łatwą regulację położenia osi koła i nie wymaga rowków na wale.

Umieszczenie osi koła zębatego może się zmienić, gdy łączone są różne modele taśm. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. Odstęp między kołami zębatymi		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
100	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,12	3	6	152	
200	parzysta, nieparzysta	0	0	7,5	191	
Seria 200 Raised Rib	parzysta, nieparzysta	0,09	2,3	7,5	191	
400	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Patrz <a href="#">Przesunięcie centralnego koła zębatego w przypadku taśm z rołkami</a> .					
550	parzysta	0	0	5	127	
	nieparzysta	0,5	12,7	5	127	
560	parzysta	0,5	12,7	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
800	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
Koła zębate Angled EZ Clean serii 800	parzysta, nieparzysta	0,16	4	6	152	Upewnić się, że koła zębate o 6, 10 i 16 zębach są umieszczone na osi taśmy.
Seria 800 Raised Rib	parzysta	3	76	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
850	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
888	Więcej informacji można znaleźć w sekcji z instrukcjami do serii 888 lub uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.					
900	parzysta	0	0	4	102	
	nieparzysta	0,16	4	4	102	
Seria 900 Open Flush Grid	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 900 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.					
1000	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,25	6,44	6	152	
Seria 1000 Insert Roller, High Density Insert Roller	parzysta	1,5	38,1	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. Odstęp między kołami zębatymi		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
Seria 1000 High Density Insert Roller 85 mm	parzysta	1,67	42,5	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
1100	parzysta (całkowita)	0	0	4	102	Stalowe koła zębate o 8 i 12 zębach można umieszczać na osi taśmy.
	nieparzysta (całkowita)	0,5	12,7	4	102	
	parzysta, nieparzysta	0,25	6,35	4	102	Parzysta lub nieparzysta liczba ogniw z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm). Stalowe koła zębate o 8 i 12 zębach można umieszczać na osi taśmy.
Koła zębate 1100 EZ Track	parzysta (całkowita)	0,19	4,8	4	102	
	nieparzysta (całkowita)	0,31	7,9	4	102	
	parzysta, nieparzysta	0,06	1,52	4	102	Parzysta lub nieparzysta liczba ogniw z przyrostem 0,5 cala (12,7 mm)
1200				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1200 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1400	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1400 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1500				6	152	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1500 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
1600	parzysta, nieparzysta	0	0	4	102	
1650	parzysta, nieparzysta	0,25	6,4	4	102	Koło zębate o 20 zębach ma zerowe przesunięcie.
1700	parzysta	0,5	12,7	4	102	
	nieparzysta	0	0	4	102	
1750	parzysta	0	0	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ogniwa.
	nieparzysta	0,5	12,7			
1800	parzysta, nieparzysta	0	0	6	152	
1900				3	76	Aby uzyskać informacje na temat przesunięcia i liczby ogniw, patrz Seria 1900 w instrukcji instalacji lub skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.
2100	parzysta, nieparzysta	1,97	50	3,94	100	
2200	parzysta	0,25	6,4	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ogniwa. Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,4	4	102	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ogniwa. Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
2300	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1,5	38	6	152	
2400	parzysta	0,125	3,2	6	152	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ogniwa. Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,125	3,2	6	152	Podczas określania liczby ogniw należy odrzucić 0,5 ogniwa. Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
2600	parzysta, nieparzysta	0	0	8	203	
2700	parzysta, nieparzysta	0	0	8	203	

## 2 LINIA PRODUKTÓW

Przesunięcie centralnego koła zębatego						
Seria	Liczba ogniw	Przesunięcie		Maks. Odstęp między kołami zębatymi		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
2800	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
4400	parzysta, nieparzysta	0,5	12,7	9	229	
4500	parzysta	0,5	12,7	6	152	
	nieparzysta	0	0	6	152	
4500 koła zębate dwuzębowe	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	0,5	12,7	6	152	
9000	parzysta	0,5	12,7	4	102	
	nieparzysta	0	0	4	102	
Napęd zawiasowy 10000 (preferowany)	parzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
Napęd centralny 10000	parzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w prawo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	nieparzysta	0,25	6,3	5,91	150	Przesunięcie w lewo od osi wałka, patrząc w preferowanym kierunku ruchu taśmy.
	<b>Liczba rolek w rzędzie</b>					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	

Przesunięcie centralnego koła zębatego w przypadku taśm z rolkami						
Seria	Liczba rolek	Przesunięcie		Maks. Odstęp między kołami zębatymi		Uwagi
		cale	mm	cale	mm	
400	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
4500	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
4550	parzysta	0	0	6	152	
	nieparzysta	1	25,4	6	152	
7000	Podzielna przez 4	1	25,4	6	152	Liczba rolek = szerokość taśmy w calach — 1 (szerokość taśmy w mm/25,4 - 1)
	Niepodzielna przez 4	0	0	6	152	
7050	Podzielna przez 8	1	25,4	6	152	
7050	Niepodzielna przez 8	0	0	6	152	

# 2 LINIA PRODUKTÓW

## SAMOCZYNNNE PIERŚCIEŃNIE USTALAJĄCE

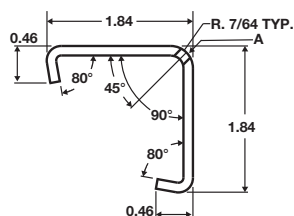
Samoczynne pierścienie ustalające są dostępne w rozmiarach pasujących do wałków 1,0 cal, 1,5 cala, 2,5 cala, 3,5 cala, 40 mm, 60 mm i 65 mm.



**Rysunek 142:** Samoczynne pierścienie ustalające

- Pierścienie ustalające są wykonane z odpornej na korozję stali nierdzewnej 316.
- Obrabianie rowków w wale jest niepotrzebne, a osadzenie tych pierścieni ustalających nie wymaga zdejmowania wału.
- Samoczynne pierścienie ustalające są akceptowane przez USDA-FSIS.
- Samoczynne pierścienie ustalające zatrzaszczają się w odpowiednim miejscu na wale prostokątnym i są mocowane specjalną śrubą dociskową, która nie może wypaść z pierścienia podczas pracy.
- Krawędzie wału muszą być fazowane, aby pierścień ustalający działał poprawnie.
- Samoczynne pierścienie ustalające nie są zalecane w przypadku zastosowań, w których można się spodziewać znacznych sił bocznych.
- Użycie samoczynnych pierścieni ustalających jest objęte następującymi ograniczeniami:

Ograniczenia w użyciu samoczynnych pierścieni ustalających			
Rozmiar pierścienia ustalającego	Samoczynne pierścienie ustalające NIE będą działały z następującymi kołami zębatymi:		
	Seria	Średnica podziałki	
		cale	mm
1,0 cal	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A Niestandardowa śruba dociskowa, włożona do końca, łbem do przodu, od tej strony

**Rysunek 143:** Wymiary samoczynnego pierścienia ustalającego

## PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE DO WAŁÓW OKRĄGŁYCH



Rysunek 144: Pierścień ustalający do wału okrągłego

- Pierścienie ustalające do wałów okrągłych są dostępne w rozmiarach pasujących do wałów okrągłych 0,75 cala, 1,0 cala i 25 mm.
- Wykonane ze stali nierdzewnej.
- Nie wymaga rowka do umieszczenia, ponieważ tarcie utrzymuje pierścienie ustalające na miejscu.  
**UWAGA:** Unikać rowków na wałach okrągłych. Rowki powodują zużycie i uszkodzenie wału.

## DZIELONE KOŁNIERZOWE PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE



Rysunek 145: Dzielone kołnierzowe pierścienie ustalające

Dostępne są dzielone kołnierzowe pierścienie ustalające do mocowania wałków o następujących rozmiarach:

Zgodność wału dzielonego kołnierzowego pierścienia ustalającego	
Wałki prostokątne	Wałki okrągłe
1,5 cala	3/4 cala
2,5 cala	1 cal
40 mm	1-3/16 cala
60 mm	1-1/4 cala
	1-3/8 cala
	1-7/16 cala
	1-1/2 cala
	2 cale

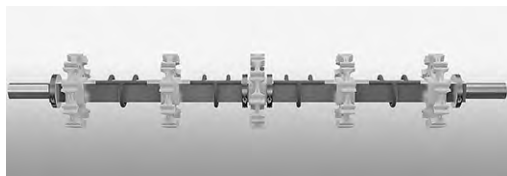
- Pierścienie ustalające są wykonane ze stali nierdzewnej 304.
- Są przeznaczone do użycia w zastosowaniach, w których koła zębate są poddawane znacznym obciążeniom bocznym.
- Te pierścienie ustalające nie wymagają fazowanego wału i nie wymagają wymontowania wału, co ułatwia montaż.
- Użycie dzielonych kołnierzowych pierścieni ustalających jest objęte następującymi ograniczeniami:

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Ograniczenia w użyciu dzielonych kołnierzowych pierścieni ustalających			
Dzielone kołnierzowe pierścienie ustalające nie są zgodne ze średnicą podziałki wynoszącą 3,0 cala (76,2 mm) lub z mniejszymi kołami zębatymi lub następującymi kołami zębatymi.			
Rozmiar pierścienia ustalającego	Seria	Średnica podziałki	
		cala	mm
1,5 cala i 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 cala i 60 mm	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

## ELEMENTY DYSTANSOWE KÓŁ ZĘBATYCH

Użycie elementów dystansowych kół zębatych i pierścieni ustalających w zalecanych miejscach zapobiega problemom związanym z przemieszczeniem kół zębatych i zużyciem taśmy. Firma Intralox może zapewnić zalecaną konfigurację napędu, w tym koła zębate, elementy dystansowe i pierścienie ustalające do danego zastosowania oraz szczegółowe wytyczne dotyczące projektowania przenośników do modułowych taśm z tworzywa sztucznego Intralox™ FoodSafe®. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Rysunek 146: Elementy dystansowe kół zębatych na wale kwadratowym z kołami zębatymi i pierścieniami ustalającymi

Element dystansowy koła zębatego <sup>a</sup>					
Nom. Szerokość elementu dystansowego koła zębatego		Dostępne rozmiary otworów			
		Amerykańskie		Metryczne	
cala	mm	Okrągłe cale	Kwadratowe cale	Okrągłe mm	Kwadratowe mm
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

<sup>a</sup> Informacji o dostępnych materiałach udziela dział obsługi klienta firmy Intralox.

## NASADKI Z OTWOREM OKRĄGŁYM

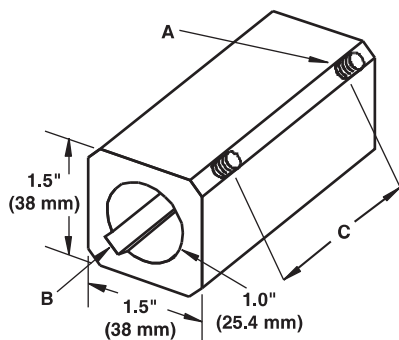
Do kół z otworem kwadratowym 1,5 cala są dostępne nasadki umożliwiające ich montaż na wałach o średnicy 1 cala. Te nasadki stosować tylko do taśm działających pod lekkim obciążeniem lub wąskich taśm, o szerokości do 18 cali (460 mm).

Nasadki są wykonane z polipropylenu wypełnionego włóknem szklanym, co zapewnia wytrzymałość i odporność chemiczną, i są dostępne w długościach 2,5 cala (64 mm) i 3,5 cala (89 mm). Limit momentu obrotowego nasadki 2,5 cala (64 mm) wynosi 875 in-lb (10000 mm-kg). Limit momentu obrotowego nasadki 3,5 cala (89 mm) wynosi 1200 in-lb (13 800 mm-kg). Limity temperatury roboczej wynoszą od 45°F do 120°F (od 7°C do 50°C).

Do utrzymywania w miejscu kół zębatach na nasadkach oraz do mocowania koła centralnego na wale służą śruby dociskowe. W nasadce 3,5 cala (89 mm) znajduje się trzeci otwór gwintowany pasujący do piast o określonej szerokości. W celu określenia, która nasadka ma być używana z daną szerokością piasty koła zębatego, należy zapoznać się z poniższą tabelą.

W przypadku niektórych kombinacji nasadki i koła zębatego na nasadce można umieścić więcej niż jedno koło zębate. Więcej informacji można znaleźć w kolumnie kół zębatach na nasadkę w poniższej tabeli.

**UWAGA:** Nasadki z otworem okrągłym nie są zalecane do użytku z dzielonymi kołami zębataymi ani kołami zębataymi odpornym na ścieranie.



**A** Śruby dociskowe – 1/4 cala – 20 × 5/8 cala (gwinty UNC)

**B** Rowek klinowy – 0,25 cala × 0,125 cala (6 mm × 3 mm)

**C** odstęp między śrubami dociskowymi: 2,5 cala (64 mm) nasadka 1,5 cala (38 mm) odstęp 3,5 cala (89 mm) nasadka 2,5 cala (64 mm) odstęp

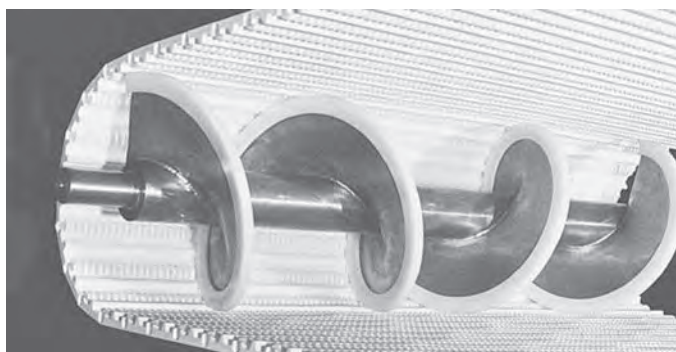
**Rysunek 147:** Nasadka z otworem okrągłym

Tabela wyboru nasadki z otworem okrągłym <sup>a</sup>							
Szerokości piasty koła		Zablokowane środkowe koło zębate			Swobodne koła zębate		
		Rozmiary nasadki		Koła zębate na nasadkę	Rozmiary nasadki		Koła zębate na nasadkę
cala	mm	cala	mm		cala	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

<sup>a</sup> Do zamocowania koła zębatego na nasadce mogą być potrzebne elementy dystansowe.

## ŚLIMAKI SWOBODNE

Ślimak swobodny może być używany w zastosowaniach, w których nadmierne zanieczyszczenia mogą utrudniać pracę koła zębatego lub uszkodzić taśmę lub w których wał napędowy i koła zębate muszą być utrzymywane w czystości. Zakrzywione powierzchnie ślimaka z zabierakami kierują zanieczyszczenia ze środka taśmy w stronę brzegów, skąd mogą spaść z podzespołów taśmy i przenośnika.



**Rysunek 148:** Ślimak swobodny

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Firma Intralox oferuje ślimaki o dwóch średnicach nominalnych: 6 cali (152 mm) i 9 cali (229 mm). Podziałka zabieraka, czyli odległość osiowa, którą zabierak pokonuje, aby zamieść pełny okrąg, wynosi także 6 cali (152 mm) w przypadku pierwszej średnicy i 9 cali (229 mm) w przypadku drugiej. Ponieważ ślimak swobodny służy również jako wałek swobodny, to każdy ślimak swobodny ma minimalną długość spirali, aby zapewnić prawidłowe podparcie pasa. Są dostępne ślimaki z podwójnymi zabierakami do bardzo wąskich taśm lub jako dodatkowe podparcie.

Wymiary ślimaka							
Średnica				Minimalna długość spirali (z wyłączeniem czopów)			
Nominalna		Faktyczna		Z pojedynczym zabierakiem		Z podwójnym zabierakiem	
cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Ślimaki firmy Intralox są oferowane w stali węglowej i stali nierdzewnej z grubą sekcją ślizgu UHMW-PE przymocowaną do krawędzi zabieraków. Ślimaki ze stali węglowej są utwardzane i lakierowane, aby były lepiej zabezpieczone. Do zastosowań wymagających zgodności z normami USDA-FSIS są dostępne ślimaki ze stali nierdzewnej z wypolerowanym ścięciem spawu.

Elementy ślimaka	Materiał wykonania zabieraka		
	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna USDA-FSIS
Średnica ślimaka 6 cali (152 mm)	•	•	•
Średnica ślimaka 9 cali (229 mm)	•	•	•
Spoiny przerywane	•	•	
Ciągłe, wypolerowane powierzchnie spawu			•
Brzeg zabieraka UHMW-PE	•	•	•
Szara farba podkładowa	•		

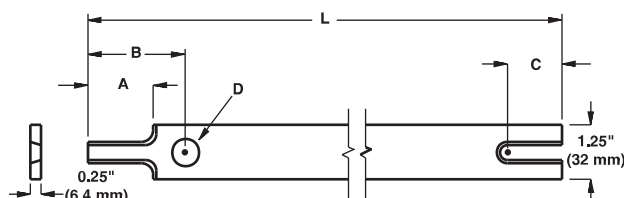
- Wszystkie ślimaki są montowane na wale okrągłym o średnicy 2,5 cala (63,5 mm).
- Maksymalna średnica czopa wynosi 2,5 cala (63,5 mm), a jego minimalna długość 2 cale (50,8 mm).
- Zespół ślimaka swobodnego należy umieszczać na ramie przenośnikowej w taki sposób, aby kształt litery „V” znajdujący się pośrodku ślimaka (w miejscu zbiegania się lewych i prawych zabieraków) był zwrócony w kierunku ruchu taśmy. Wyregulować naprężacze oraz kompensatory zmian długości, jeśli są używane, w taki sposób, aby uzyskać jednakowe naprężenie po obu stronach.
- Ślimaki firmy Intralox nie mają wbudowanej funkcjonalności prowadzenia. Może być wymagane zamontowanie z boku na końcu swobodnym ślizgów.

## ŚLIZGI

### ŚLIZGI PŁASKIE

Standardowe ślizgi płaskie mogą być wykonane z UHMW oraz nylatronu (nylonu z domieszką molibdenu). Profile ślizgowe z polietylenu UHMW mają następujące wymiary: 0,25 cala (6 mm) grubości × 1,25 cala (32 mm) szerokości × 120 cali (3048 mm). Ślizgi z nylatronu mają następujące wymiary: 0,125 cala (3 mm) grubości × 1,25 cala (32 mm) szerokości × 48 cali (1219 mm). Ślizgi z polietylenu UHMW mają atesty FDA i USDA-FSIS jako dopuszczone do kontaktu z żywnością. Ślizgi z nylatronu nie są dopuszczone przez FDA i USDA-FSIS do zastosowań spożywczych.

Płaskie profile ślizgowe z wpustem na końcach mają wcięcia, co umożliwia zachodzenie na zakładkę i ciągłość podparcia. Ślizgi z UHMW są dostępne w długościach 24 cali (610 mm) i 60 cali (1524 mm). W zakres dostawy wchodzi elementy łączące.



Rysunek 149: Płaskie taśmy ściernalne z połączeniami palcowymi

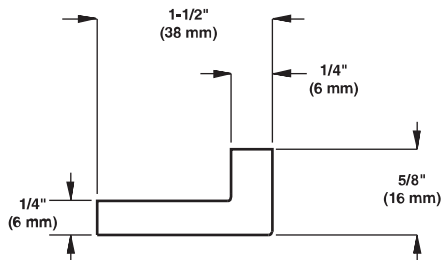


L	A	B	C
24 cale (610 mm)	1,125 cala (28,6 mm)	1,75 cala (44,5 mm)	0,75 cala (19,1 mm)
60 cali (1524 mm)	1,875 cala (47,6 mm)	2,25 cala (57,2 mm)	1,50 cala (38,1 mm)

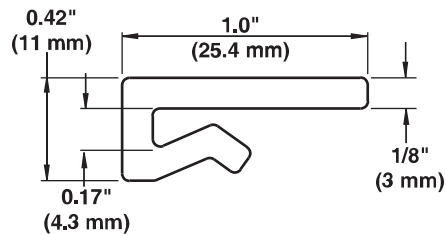
## ŚLIZGI KĄTOWE I ZACISKOWE

Intralox oferuje ponadto różne ślizgi kątowe i zaciskowe. Ślizgi zaciskowe są zawsze długości 120 cali (3048 mm). Ślizgi te przeznaczone są do mocowania bezpośrednio na ramach przenośnikowych bez elementów łączących.

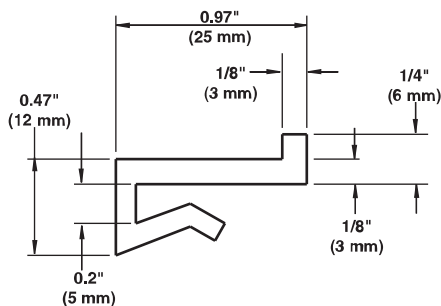
- Do nowych aplikacji używać na powierzchniach transportowych i sekcjach powrotnych przenośnika płaskich ślizgów o szerokiej powierzchni.
- Należy używać ślizgów zaciskowych wyłącznie w przypadku modernizacji, do zastosowań o małych obciążeniach lub do celów testowych. Ślizgi zaciskowe nie są zalecane do normalnej pracy produkcyjnej.
- Informacje dotyczące określonych zastosowań można uzyskać w dziale obsługi klienta firmy Intralox.



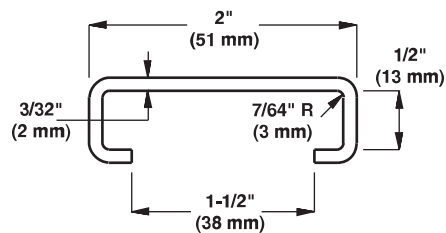
**Rysunek 150:** Standardowe ślizgi kątowe UHMW (B6XX21IXXWMV)



**Rysunek 151:** Ślizgi zaciskowe UHMW (B6XX25IXXWMV)

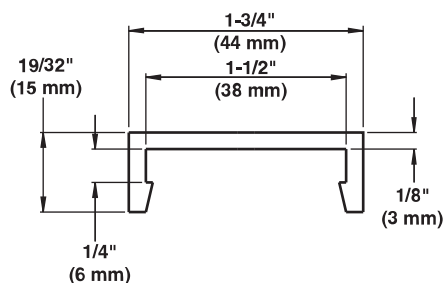


**Rysunek 152:** Ślizgi zaciskowe z nóżką z UHMW (B6XX26IXXWMV)

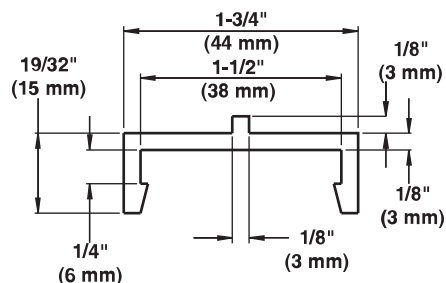


**Rysunek 153:** Ślizgi z prowadnicą zatraskową z UHMW (B6XX27IXXWMV)

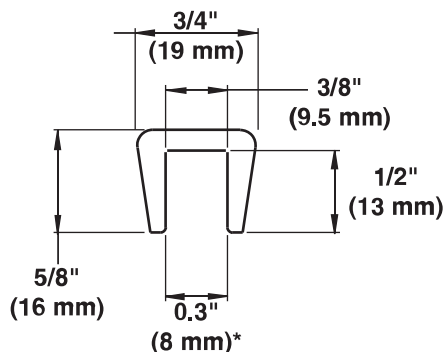
## 2 LINIA PRODUKTÓW



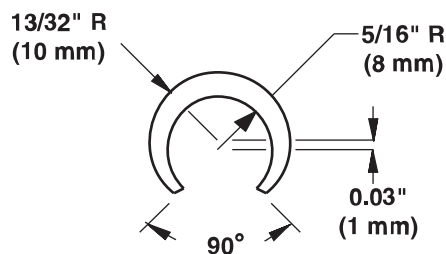
**Rysunek 154:** Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami z UHMW (B6XX231XXWMV)



**Rysunek 155:** Ślizgi z listwą zaciskową z haczykami i nóżką z UHMW (B6XX241XXWMV)



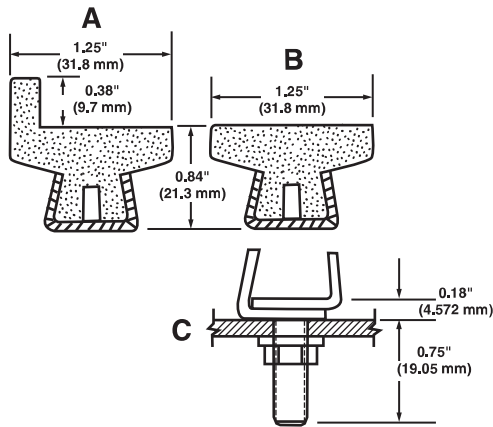
**Rysunek 156:** Ślizgi ze standardową listwą zatraskową z UHMW (B6XX281XXWMV)



**Rysunek 157:** Ślizgi zaciskowe pełne zaokrąglone z UHMW (B6XX291XXWMV)

### ŚLIZG UHMW-PE WZMOCNIONY STAŁĄ NIERDZEWNĄ

- Używając ślizgu UHMW-PE wzmocnionego stalą nierdzewną, można utworzyć sztywną powierzchnię transportowej, górnej strony przenośnika na dowolnej ramie z poprzecznkami.
- Ślizg UHMW-PE wzmocniony stalą nierdzewną jest mocowany do poprzecznicy za pomocą samoczynnie zamykającej się klamry ze stali nierdzewnej z nakrętką (samoczynnie zamykającą się klamrę ze stali nierdzewnej z nakrętką należy zakupić osobno).
- Profile te można montować w układzie równoległym, strzałkowym lub innym.
- Zalecane do temperatury 160°F (71°C).
- Dostępne są dwa profile: płaski ślizg (T) i kołnierzowy ślizg (L).
- Dostępne długości to 120 cali (3048 mm).
- Podczas montażu ślizgów należy wziąć pod uwagę rozszerzalność cieplną i kurczenie się.
- Przednie brzegi ślizgów muszą być zawsze fazowane lub wyginane do dołu.



- A** Klamra 120 cali ze stali nierdzewnej i wspornikiem, ślizg UHMW-PE (B6XX43IXWMV-00)  
**B** Klamra 120 cali ze stali nierdzewnej, ślizg UHMW-PE (B6XX42IXWMV-00)  
**C** samoczynnie zamykająca się klamra ślizgu ze stali nierdzewnej z nakrętką, 5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXX-01)  
**Rysunek 158:** Ślizgi UHMW-PE wzmocnione stalą nierdzewną

## TAŚMA SAMOPRZYLEPNA WYKONANA Z UHMW

Intralox oferuje samoprzylepną taśmę ślizgową wykonaną z UHMW w rolkach o długości 54 stóp (16,5 m). Za pomocą tej taśmy można szybko i łatwo przerobić stalowe profile ślizgowe na profile ślizgowe z UHMW, których współczynnik tarcia jest mniejszy. Jest dostępna taśma o szerokości 1 cala (25,4 mm) i 2 cali (50,8 mm) oraz grubości 0,010 cala (0,25 mm) i 0,030 cala (0,76 mm).

**UWAGA:** Taśmę samoprzylepną wykonaną z UHMW należy stosować tylko do zastosowań z małymi obciążeniami i rozwiązań tymczasowych.

## ŚLIZGI ZWYCZAJNE

### ŚLIZGI TAŚM SKRĘTNYCH

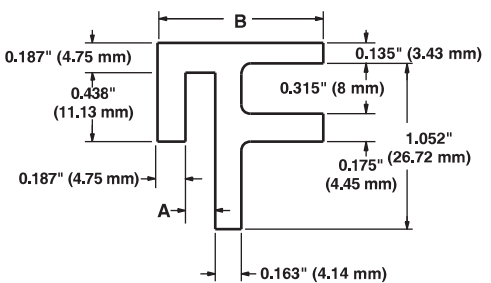
Wszystkie ślizgi taśm skrętnych mogą być wykonane z naturalnego materiału UHMW-PE lub samosmarownego szarego materiału UHMW-PE z domieszką oleju. Kątowe ślizgi i ślizgi toru środkowego są skonstruowane w sposób umożliwiający łatwe oczyszczanie (EZ Clean). Wszystkie profile ślizgowe są dostępne w rozmiarze 1/8 cala (3,2 mm) lub 3/16 cala (4,7 mm). Taśmy S2400 są dostępne tylko z materiału UHMW-PE.

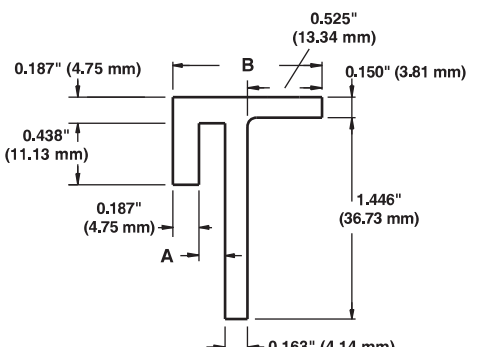
Wymiary ślizgów i numery części podano na poniższych rysunkach. Wymiary podano w .

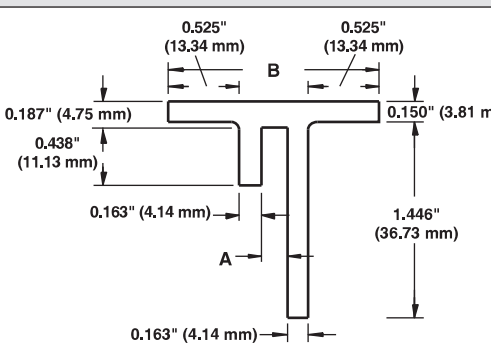
Ślizgi dociskowe ze standardowym brzegiem		
Material	Rozmiar (A)	Numer części
PE-UHMW	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX33IXWMV-00
PE-UHMW	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX32IXWMV-00
UHMW-PE wypełniony olejem	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX33IXWMV-00
UHMW-PE wypełniony olejem	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX32IXWMV-00

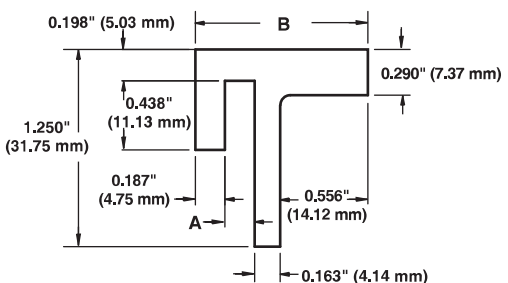
**A** rozmiar ślizgu  
**B** 1,00 cal (25,4 mm) dla ślizgów 1/8 cala (3,2 mm); 1,13 cala (29 mm) dla ślizgów 3/16 cala (4,7 mm)

# 2 LINIA PRODUKTÓW

Ślizgi dociskowe z brzegiem z wypustkami			
Material	Rozmiar (A)	Numer części	
PE-UHMW	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX39IXXWMV-20	 <p><b>A</b> rozmiar ślizgu  <b>B</b> 1,00 cal (25,4 mm) dla ślizgów 1/8 cala (3,2 mm); 1,06 cala (27 mm) dla ślizgów 3/16 cala (4,7 mm)</p>
PE-UHMW	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX38IXXWMV-10	
UHMW-PE wypełniony olejem	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX39IXXWMV-00	
UHMW-PE wypełniony olejem	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX38IXXWMV-00	

Ślizgi dociskowe kątowe			
Material	Rozmiar (A)	Numer części	
PE-UHMW	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX37IXXWMV-00	 <p><b>A</b> rozmiar ślizgu  <b>B</b> 1,00 cal (25,4 mm) dla ślizgów 1/8 cala (3,2 mm); 1,06 cala (27 mm) dla ślizgów 3/16 cala (4,7 mm)</p>
PE-UHMW	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX36IXXWMV-00	
UHMW-PE wypełniony olejem	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX37IXXWMV-00	
UHMW-PE wypełniony olejem	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX36IXXWMV-00	

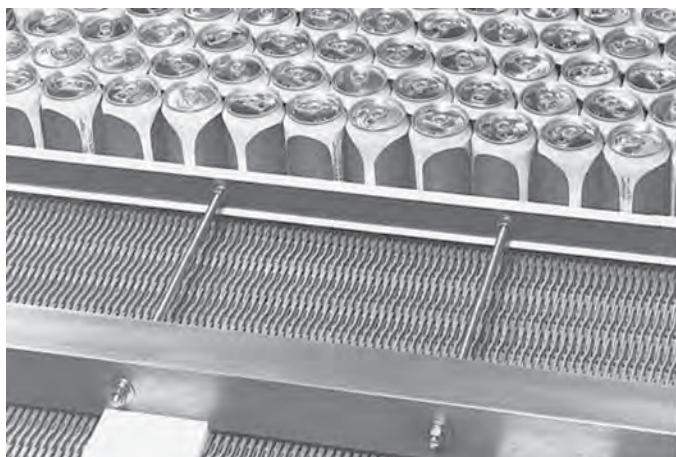
Ślizgi dociskowe toru środkowego			
Material	Rozmiar (A)	Numer części	
PE-UHMW	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	 <p><b>A</b> rozmiar ślizgu  <b>B</b> 1,56 cala (40 mm) dla ślizgów 1/8 cala (3,2 mm) i ślizgów 3/16 cala (4,7 mm)</p>
PE-UHMW	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	
UHMW-PE wypełniony olejem	1/8 cala (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	
UHMW-PE wypełniony olejem	3/16 cala (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	

Ślizgi wypustek dociskowych HGD serii 2400			
Material	Rozmiar (A)	Numer części	
PE-UHMW	1/8 cala (3,2 mm)	B6F546IXXWMV-00	
PE-UHMW	3/16 cala (4,7 mm)	B6F547IXXWMV-00	

**A** rozmiar ślizgu  
**B** 1,03 cala (40 mm) dla ślizgów 1/8 cala (3,2 mm); 1,09 cala (28 mm) dla ślizgów 3/16 cala (4,7 mm)

## POPYCHACZE

Skrzynie zbiorcze są najczęściej używane przy produkcji napojów. Umożliwiają urządzeniom produkcyjnym znajdującym się przed nimi na linii działanie w sposób ciągły i oszczędny w wypadku, gdyby urządzenia znajdujące się dalej na linii zatrzymały przepływ produktu. Stoły te działają jako bufony pochłaniające przepiętnie produktem do czasu naprawienia problemu z przepływem w dalszym odcinku linii produkcyjnej. Najważniejszą funkcją popychacza jest zsuwanie kilku ostatnich rzędów produktu ze skrzyni zbiorczej, za obszar płytki statycznej i na główne linie przenośnikowe. Popychacze opierają się na skrzyni zbiorczej, która musi być wykonana z taśmy Raised Rib (seria S100, S400 i S900).

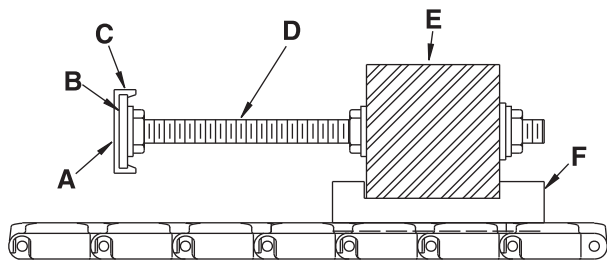


**Rysunek 159:** Popychacz z boku

Trzonek popychacza to wał prostokątny ze stali nierdzewnej lub węglowej o średnicy 2,5 cala (63,5 mm), który przesuwają się po pewnej liczbie wyżłobionych ślizgaczy z UHMW. Klocki ślizgowe są wyżłobione na spodzie, aby zazębiały się z żebrami taśmy i utrzymywały trzonek w położeniu prostopadłym do kierunku ruchu taśmy. Ponieważ klocki ślizgowe przenoszą cały ciężar popychacza, więc najlepiej jest umieścić ślizgi podpierające taśmę bezpośrednio pod klockami ślizgowymi.

Produkt jest właściwie popychany przez samą łopatkę popychacza. Łopatki mogą być o długości od 24 cali do 120 cali (od 610 mm do 3048 mm) i składają się ze sztywnej listwy stalowej, na którą nałożony jest ślizg z UHMW, aby nie uszkodzić produktu i nie zostawić na nim śladów. Łopatkę jest odsunięta od obciążonego wału przez gwintowane piny stalowe, przy czym wielkość tego odsunięcia można regulować zależnie od indywidualnych potrzeb.

# 2 LINIA PRODUKTÓW



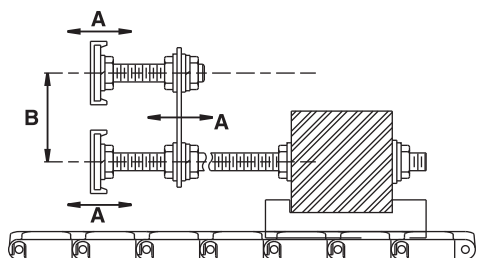
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>A</b> ostrze          | <b>D</b> pin gwintowany  |
| <b>B</b> popychacz       | <b>E</b> obciążnik   |
| <b>C</b> ślizg zaciskowy | <b>F</b> klocek/ślizgacz prowadzący<br>(wyżłobiona powierzchnia dolna) |

**Rysunek 160:** Zespół popychacza

Do produktów wysokich lub o nietypowym kształcie są dostępne także popychacze z podwójną łopatką. Górna łopatką w tym układzie jest regulowana w pionie i można ją wysunąć przed lub za dolną łopatkę.

Popychacz należy wyregulować na podstawie: 1) położenia urządzenia, które ogranicza ruch popychacza do przodu, i 2) wymiarów transportowanego produktu. Standardowe przesunięcie jest w przybliżeniu równe długości używanej płytki palcowej:

- S100: 5,75 cala (146 mm)
- S400: 7,5 cala (191 mm)
- S900: 6,5 cala (165 mm)

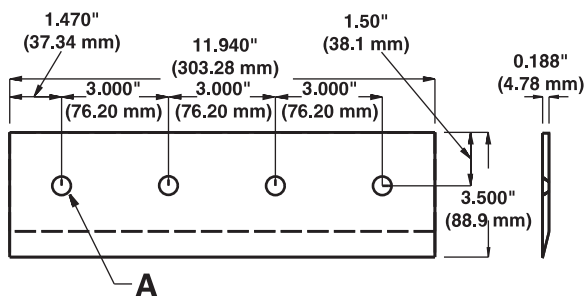


- A** regulowany  
**B** regulowany w zakresie 2–4 cali (51–102 mm)

**Rysunek 161:** Zespół popychacza z podwójną łopatką

## PŁYTKI TRANSFEROWE

Intralox oferuje płytki transferowe UHMW-PE, których zakres temperatury pracy wynosi od -100°F (-73°C) do 180°F (82°C).

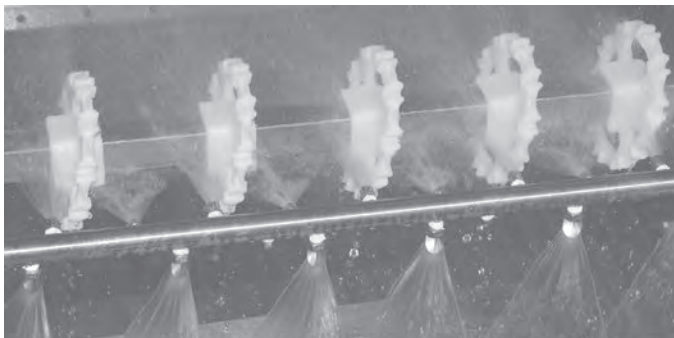


- A** otwory na śruby 0,25 cala (6 mm)

**Rysunek 162:** Płytki transferowe

## SYSTEM ŁATWEGO OCZYSZCZANIA EZ CLEAN™ IN PLACE (CIP)

Pasujący do większości przenośników system łatwego oczyszczania EZ Clean In Place firmy Intralox czyści taśmy szybko, skutecznie i jednolicie, zużywając minimalną ilość wody.



**Rysunek 163:** System łatwego oczyszczania EZ Clean In Place (CIP)

System CIP jest wyposażony w drążek natryskowy, który jest optymalnie umiejscowiony w celu szybszego i skuteczniejszego usuwania zanieczyszczeń oraz stosuje specjalnie opracowany wzór natryskiwania. Wzór natryskowy został zaprojektowany w celu dokładnego czyszczenia spodniej części taśmy, kół zębatach i wału. System jest montowany w ramie przenośnikowej za wałem przenośnika i spryskuje taśmę w trzech różnych miejscach. Dysze rozpylają wodę poprzez otwarte zawiasy taśmy i ponad wałem w czasie, gdy taśma przesuwa się po kołach zębatach. Rozpylacze spryskują spodnią stronę taśmy wzdłuż listew centralnych w taśmie, aby wzmocnić działanie efektu kanalizowania zanieczyszczeń, który jest charakterystyczny dla taśm EZ Clean. Czyszczenie działa jeszcze bardziej efektywnie w połączeniu z ukośnymi kołami zębataymi EZ Clean.

System ten można zamontować po stronie napędowej lub po stronie swobodnej, ale zaleca się wybór strony napędowej. Jest on wykonany z wysoce wypolerowanej stali nierdzewnej 303/304. Minimalne zalecane ciśnienie wody na wlocie układu wynosi 150 PSI (10 bar).

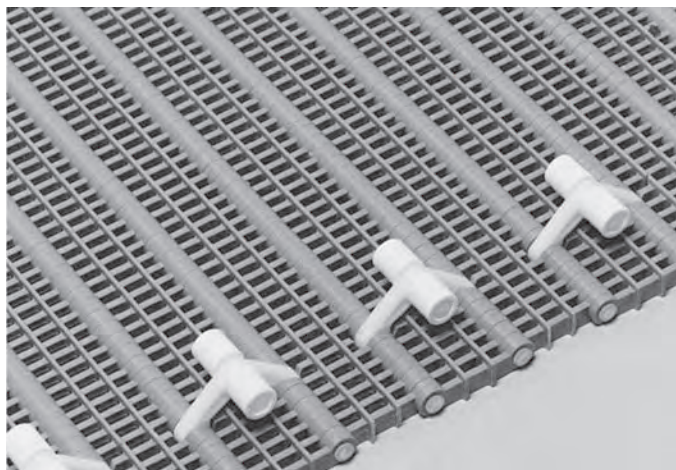


**Rysunek 164:** Wzór natryskiwania został zaprojektowany w celu dokładnego czyszczenia spodniej części taśmy, kół zębatach i wału

## ROLKI DOCISKOWE

Zespoły rolek dociskowo-przytrzymujących mogą być używane zamiast klocek lub szyn dociskowych w przypadku szerokich przenośników podnoszących. W typowych przenośnikach podnoszących zabieraki mają wcięcie w środku taśmy, aby taśma mogła być przytrzymywana do ramy przenośnikowej poprzez szynę lub klocek dociskowy. Nieuniknionym efektem ubocznym stosowania tych klocek jest utrata lub uszkodzenie produktu.

## 2 LINIA PRODUKTÓW



Rysunek 165: Rolki dociskowe

Standardowe zespoły rolek zawierają wspornik z acetalu oraz polipropylenowe rolki i piny. Mogą one być używane z następującymi modelami taśm:

Seria	Model					
	Flat Top	Flush Grid	Open Grid	Open Hinge	Mesh Top	Perforated Flat Top
S200	•	•	•	•		•
S400	•	•		•		
S800	•	•			•	•

Zespoły rolek dociskowo-przytrzymujących są dobrze przymocowane do spodniej strony taśmy i utrzymywane przez piny łączące taśmy. Rolki poruszają się po torach, które służą do kotwiczenia taśmy rozpoczynającej wznios na przenośniku. Zespoły te można także stosować zamiast tradycyjnych klocków lub szyn dociskowych po stronie przenośnika.

Rolki dociskowo-przytrzymujące można rozmieszczać równie gęsto jak każdy inny rząd taśmy, przy czym powinny być one oddalone od siebie przynajmniej o 4 cale (102 mm) i maksymalnie o 24 cale (610 mm). Zazwyczaj wystarczający jest odstęp 8 cali (203 mm) co czwarty rząd. Rozmiar koła zębatego jest ograniczony przez rolki wystające z powierzchni dolnej taśmy. Aby nie dopuścić do zetknięcia się rolek z wałkiem, w przypadku korzystania z wału prostokątnego 1,5 cala lub 40 mm, średnica podziałki koła zębatego nie może być mniejsza niż 6,4 cala (163 mm). W przypadku wałka 2,5 cala lub 60 mm średnica podziałki koła zębatego musi wynosić przynajmniej 7,7 cala (196 mm). Więcej informacji zawiera [Wytyczne konstrukcyjne](#).

## SYSTEM ODPORNY NA ŚCIERANIE

Nadmierne zużycie pinu i koła zębatego podczas użycia w środowiskach abrazyjnych może powodować szereg niepożądanych sytuacji. Oprócz oczywistego efektu skrócenia okresu użytkowania taśmy mogą także występować dodatkowe utrudnienia w wykonywaniu napraw. Jeśli pin jest bardzo zużyty, nie można go łatwo wymontować. W trakcie demontażu często dochodzi do uszkodzenia modułów taśmy. Zużyte piny mogą ponadto powodować zwiększenie punktu szczytowego taśmy, przez co koła zębate mniej się zazębiają, a w konsekwencji ich zęby bardziej się ścierają. W tych warunkach taśma może nie przesuwac się tak gładko, jak powinna.

Intralox opracował dzielone koła zębate ze stali nierdzewnej oraz piny łączące odporne na ścieranie, które usprawniają funkcjonowanie taśm Intralox w środowiskach abrazyjnych lub zawierających piasek, żwir albo drobne zanieczyszczenia mechaniczne. Niezwykle wymagające testy wykazały, że te komponenty odporne na ścieranie wytrzymują znacznie dłużej niż standardowe komponenty i zwiększają żywotność modułu taśmy. Prawdopodobieństwo wtopienia się cząstek ściernych w twardsze materiały odporne na ścieranie jest mniejsze. Dzięki temu komponenty te nie stają się same powierzchniami abrazyjnymi ścierającymi taśmę.

## DZIELONE KOŁA ZĘBATE

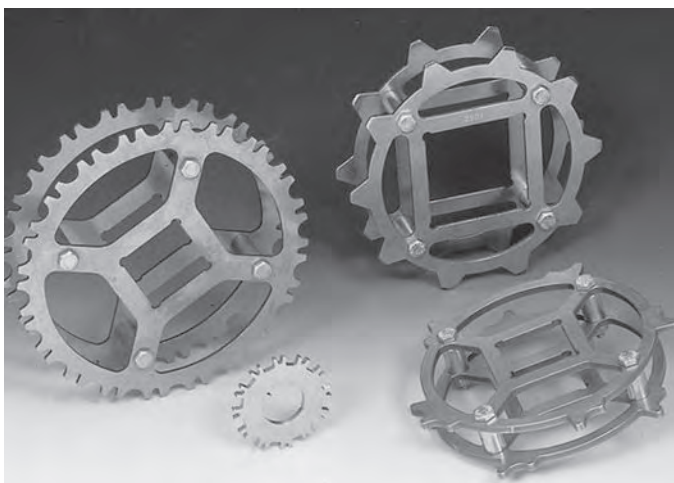
Dzielone koła zębate Intralox są alternatywą dla odlewanych kół zębatach z tworzywa sztucznego. Dzielone koła zębate są produkowane z materiałów posiadających atest FDA, ale nie są dopuszczone przez USDA-FSIS. Szczegółowe informacje zawierają strony danych poszczególnych wałów i kół zębatach.



Wszystkie koła zębate starego typu, odporne na ścieranie i wykonane ze stali nierdzewnej, można nadal zamawiać jako pozycje specjalne. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



Rysunek 166: Dzielone koła zębate



Rysunek 167: Odporne na ścieranie (całkowicie stalowe) koła zębate

### PINY ŁĄCZĄCE ODPORNE NA ŚCIERANIE

Piny odporne na ścieranie (AR) są sztywniejsze od standardowych, więc nie mają negatywnego wpływu na siłę ciągnącą taśmy. Są lżejsze, tańsze i bardziej elastyczne niż piny stalowe. Ponadto odznaczają się dobrą odpornością chemiczną, niskim tarcieniem i szerokim zakresem temperatury pracy, a także spełniają normy FDA w zakresie bezpośredniego kontaktu z żywnością.

We wszystkich modelach taśm, w których jest stosowany system zatrzymania pinu złożony z zapięcia zatraskowego Snap-lock, piny odporne na ścieranie są utrzymywane przez piny krótkie z łbem montowane na obu brzegach taśmy. Piny krótkie z łbem także są wykonane z materiału odpornego na ścieranie.



Rysunek 168: Piny AR i piny krótkie z łbem

## 2 LINIA PRODUKTÓW

Taśmy, w których jest stosowany system mocowania pinu łączącego bez ła lub system Slidelox nie wymagają ła żadnego typu.



**Rysunek 169:** System zatrzymywania pinu bez ła



**Rysunek 170:** System zatrzymywania Slidelox

Układ chowania prętów Slidelox jest systemem, w którym do zatrzymywania używane są piny bez ła. Piny podczas pracy są blokowane przez zatyczkę Shuttleplug. Zatyczkę Slidelox można z łatwością odsunąć na bok, aby wykonać prace przy taśmie.

Aby zdemontować pin po użytkowaniu go przez pewien czas, należy nałożyć roztwór mydła lub inny środek smarny na zawias taśmy. Ułatwia to pozbycie się ewentualnego piasku, żwiru i drobnych zanieczyszczeń mechanicznych, które mogły zostać uwięzione między pinem a modulem.

Pręty AR mogą wchłaniać wodę i zwiększać swoją długość oraz średnicę, gdy są używane w stale wilgotnych, podwyższonych temperaturach. Jeśli zastosowanie wymaga w tych warunkach użycia pinu odpornego na ścieranie, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu obliczenia orientacyjnej wartości rozszerzenia wynikającego z absorpcji wody.

### SKROBAK EZ MOUNT FLEX TIP

Dostępna wysokość		Dostępna długość		Dostępne materiały
cale	mm	cale	mm	
2,75	70	72	1830	Sztywna baza PCW z elastyczną, poliuretanową końcówką
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dostępny tylko jeden rozmiar.</li> <li>• Po otrzymaniu należy przyciąć na odpowiednią długość.</li> <li>• Do transportu produktów mokrych lub tłustych.</li> <li>• Nie należy stosować do zastosowań i produktów suchych.</li> <li>• Attest FDA.</li> </ul>				

## PIERŚCIEŃ SEKCJI POWROTNEJ PRZENOŚNIKA

Dostępne rozmiary						Dostępne materiały
Średnica zewnętrzna		Średnica wewnętrzna		Szerokość pierścienia		
cale	mm	cale	mm	cale	mm	
4	102	1,90	48,3	1,0	25	Czarna guma
4	102	2,50	63,5	0,7	19	
6	152	2,50	63,5	2,0	51	
6	152	2,36	60,0	2,0	51	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pierścienie o średnicy 4 cali (102 mm) nie są dostępne z tekstem wskazującym średnicę otworu.</li> <li>Lita guma tłumi dźwięk.</li> </ul>						

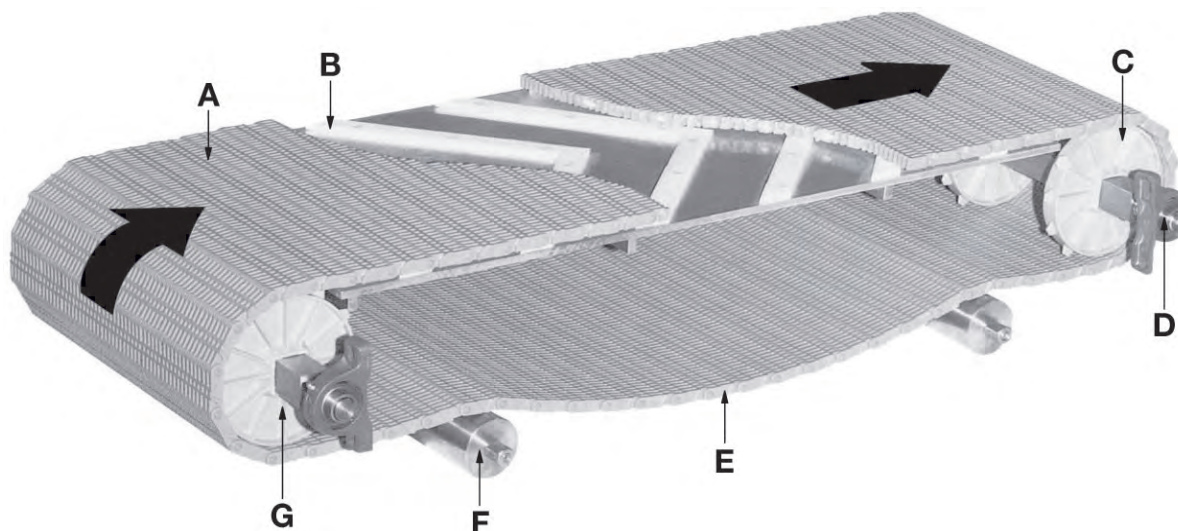




### 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Po dokonaniu wyboru taśmy (serii, modelu i materiału) oraz akcesoriów należy zaprojektować ramę przenośnikową. Firma Intralox dostarcza poniższych danych wymiarowych oraz podaje zalecenia w oparciu o zasady dobrego projektowania oraz doświadczenie, które należy stosować przy projektowaniu nowych ram przenośnikowych lub adaptacji i modernizacji istniejących.

Na poniższym rysunku przedstawiono typowe komponenty tradycyjnego, poziomego przenośnika.

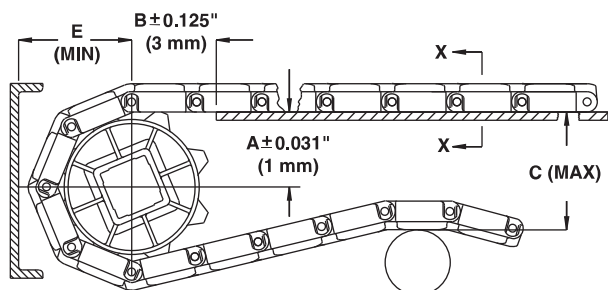


- A taśma
- B transportowa, górna strona przenośnika (ślizgi ułożone w konfigurację typu chevron)
- C wał napędowy i koła zębate
- D łożysko wału
- E zwis tańcuchowy
- F rolka podtrzymująca na odcinku powrotnym
- G wał swobodny (wałek bierny) i koła zębate

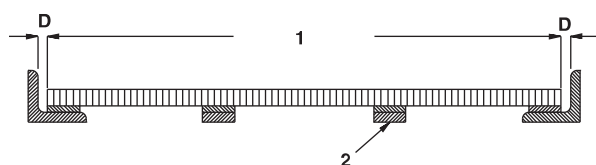
Rysunek 171: Komponenty standardowego przenośnika

### WYMAGANIA DOTYCZĄCE PODSTAWOWEJ RAMY PRZENOŚNIKOWEJ

Niezależnie od typu konfiguracji wszystkie przenośniki z taśmami Intralox muszą spełniać pewne podstawowe wymagania dotyczące wymiarów. W każdej konstrukcji należy w szczególności przestrzegać wymiarów A, B, C, D i E podanych na ilustracjach i w tabelach. Dodatkowo przenośnik powinien umożliwiać dostęp do brzozy taśmy w określonym miejscu, aby mieć doświadczenie do pinu podczas instalacji, naprężania lub demontażu taśmy.



Rysunek 172: Wymiary A, B, C i E



Rysunek 173: Wymiar D (przekrój X-X)

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## DEFINICJE WYMIARÓW

Wymiar A to odstęp pionowy pomiędzy osią wału a transportową, górną stroną przenośnika.

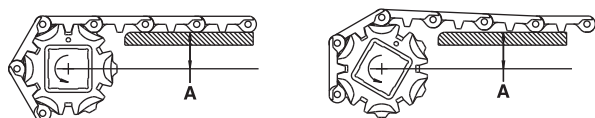
Zazębianie koła zębatego z taśmą i transfery produktu na wejściu i zejściu z przenośnika są zależne od wymiaru A oraz od wielkości obrotowego ruchu modułów wokół pinów zachodzącego podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym (efekt wieloboku). Obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzi wtedy, gdy poszczególne rzędy modułów w taśmie wznoszą się i opadają podczas zazębiania się z kołami napędowymi lub wyzębienia z kół swobodnych. Ten efekt jest najbardziej widoczny w kombinacji taśmy o dużej podziałce z kołem zębatym o małej średnicy podziałki, tak jak w przypadku taśmy serii 800 z kołami zębatymi o średnicy podziałki wynoszącej 4,0 cale (102 mm).

W przypadku kół zębatych o małej średnicy podziałki wymiar A jest podany w postaci zakresu, który wskazuje, kiedy taśma będzie ustawiona poziomo zarówno w wysokim, jak i niskim punkcie obrotowego ruchu modułów wokół pinów zachodzącego podczas zazębiania i wyzębienia modułu z kołem zębatym.

W przypadku kombinacji kół zębatych o dużej średnicy podziałkowej z taśmą o małej podziałce efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów nie są duże i mieszczą się w dopuszczalnym zakresie. W przypadku takich kół zębatych podawanie zakresu dla wymiaru A nie jest konieczne.

Dolna granica zakresu jest wyznaczana, gdy środek modułu znajduje się na górze koła zębatego. W tym momencie ten prowadzący, zazębiony moduł znajduje się w położeniu poziomym. (Patrz patrz poniższy rysunek). Podczas gdy ten rząd modułów obraca się wokół koła zębatego, kolejny rząd zaczyna się zazębiać z kołami i jest unoszony ponad płaszczyznę poziomą. Powraca do płaszczyzny poziomej po całkowitym zazębieniu się z kołami.

Rząd zazębiających się modułów jest podniesiony powyżej poziomu, gdy środek zawiasu znajduje się na górze koła zębatego. Rząd zazębiających się modułów powraca do położenia poziomego, gdy środek modułu mijają środek koła zębatego.



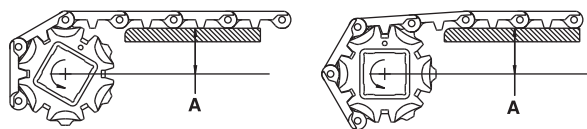
**A** Odległość pionowa pomiędzy linią środkową wału a górą transportowej strony przenośnika

**Rysunek 174:** Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - dolna granica zakresu

**UWAGA:** W zastosowaniach ogólnych i zastosowaniach, w których nie jest istotny transport końcowy produktu wrażliwego na przechył, należy użyć najmniejszej wartości wymiaru A.

Górna granica zakresu jest wyznaczana, gdy środek zawiasu, pomiędzy dwoma rzędami modułów, znajduje się na górze koła zębatego. W tym momencie prowadzący moduł znajduje się w położeniu poziomym. (Patrz patrz poniższy rysunek). Gdy ten rząd modułów zazębi się z kołami zębatymi, rząd spada poniżej płaszczyzny poziomej. Powraca do płaszczyzny poziomej, kiedy przednia krawędź kolejnego rzędu zaczyna się zazębiać z kołami. Należy unikać takiego rozmieszczenia taśm serii 800, ponieważ geometria modułów na spodzie może powodować drgania, hałas i zużycie ślizgów lub końców płyty ściernalnej.

Rząd zazębiających się modułów znajduje się w płaszczyźnie poziomej, kiedy środek zawiasu jest na górze koła zębatego, ale schodzi poniżej tej płaszczyzny, gdy środek modułu mijają środek koła zębatego.



**A** Odległość pionowa pomiędzy linią środkową wału a górą transportowej strony przenośnika

**Rysunek 175:** Efekty obrotowego ruchu modułów wokół pinów - górna granica zakresu

Wymiar A można ustalić w dowolnym punkcie podanego zakresu. Po dokonaniu wyboru wymiaru A, tj. wartości pomiędzy górną i dolną granicą zakresu, taśma będzie wznosić się i opadać względem płaszczyzny poziomej podczas zazębiania się kolejnych rzędów z kołami zębatymi.

Wymiar B to odstęp poziomy pomiędzy osią wału a początkiem transportowej, górnej strony przenośnika. Wymiar ten zakłada zastosowanie przenośnika o grubości 0,5 cala (12,7 mm), który umożliwia wykorzystanie standardowego wspornika 0,25 cala (6,4 mm) i ślizgu 0,25 cala (6,4 mm). Transportową, górną stronę przenośnika można rozszerzyć o 0,5 cala (12,7 mm) względem osi wału, wysuwając podpory pomiędzy koła zębate. Patrz [Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy](#).

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Wymiar C to odstęp pionowy pomiędzy górą transportowej strony przenośnika a górą prowadnic lub rolek sekcji powrotnej. Takie podejście umożliwia opasanie kół napędowych taśmą o 180 stopni (minimum) i 210 stopni. Podane tutaj wymiary zapewniają minimalne opasanie wymagane dla właściwego zazębienia większości taśm wynoszące 180°.

Występują wyjątki, np. seria 1700, która wymaga opasania taśmy maks. 180°, oraz seria 550, która wymaga opasania taśmy dokładnie 180°.

Wymiar D to prześwit pomiędzy krawędziami taśmy a bocznym elementem ramy, min. 0,25 cala (6,4 mm). Uwaga: minimalny prześwit na brzegach pomiędzy ramami bocznymi a taśmą musi zostać wyznaczony w temperaturze eksploatacji taśmy. Przed przystąpieniem do projektowania przenośnika lub zamówieniem sprzętu należy skontaktować się z firmą Intralox, aby ustalić dokładne wymiary taśmy i stan zapasów. W paragrafach [Rozszerzalność i kurczliwość termiczna](#) i [Rozszerzanie wskutek absorpcji wody](#) podano informacje, jak obliczyć szerokość roboczą taśmy w temperaturze wyższej niż temperatura otoczenia.

Wymiar E to minimalny odstęp poziomy pomiędzy osią wału a dowolną ramą konstrukcji.

## WYTYCZNE NAPĘDU

Wały prostokątne firmy Intralox zapewniają maksymalną wydajność napędzania taśmy. Dwie główne zalety to: 1) prawidłowe przenoszenie momentu obrotowego na koła zębate bez konieczności stosowania klinów i rowków klinowych, oraz 2) umożliwienie ruchu poprzecznego kół zębatach w celu kompensacji różnic związanych z rozszerzalnością i kurczliwością termiczną części plastikowych i metalowych.

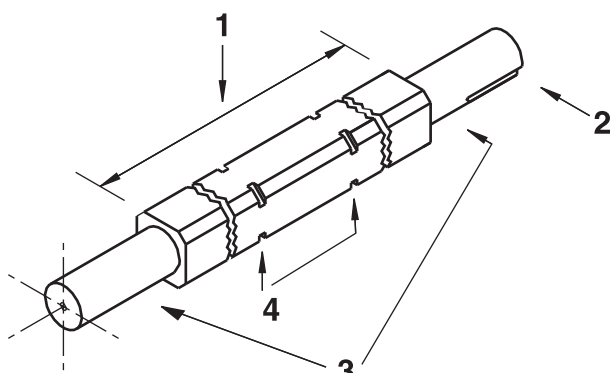
## WIELKOŚCI I MATERIAŁY WAŁU

Materiały wału prostokątnego firmy Intralox o następujących rozmiarach:

Dostępne rozmiary i materiały wałka prostokątnego													
Materiał	Klasa	Intralox, LLC USA							Intralox, LLC Europa				
		0,625 cala	1 cal	1,5 cala	40 mm	60 mm	2,5 cala	3,5 cala	25 mm	40 mm	60 mm	65 mm	90 mm
Stal węglowa	KG-37	•	•	•			•	•	•			•	•
Stal nierdzewna	303/304	•	•	•	•	•	•						
	304								•	•	•	•	•
	304 HR							•					
	316			•			•						

Określić prawidłowy rozmiar wału dla danego zastosowania, korzystając z części [Instrukcje doboru taśmy](#) lub [Wzory](#). Właściwości materiału dla każdego rozmiaru wału, patrz [Tabela 3: Dane wału](#).

**UWAGA:** Jeśli wał jest używany w przekładni wału drążonego, to należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



- 1 długość sekcji prostokątnej [Odległość między łożyskami, mniej niż 0,25 cala (6 mm)]
- 2 rowek klinowy dla wpustu pryzmatycznego (nie jest wymagany na wale swobodnym)
- 3 czopy łożyska
- 4 rowki pod pierścieni ustalający

**Rysunek 176:** Typowe cechy wału

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## OBCIĄŻENIE MOMENTU OBROTOWEGO WAŁU NAPĘDOWEGO

Ważnym czynnikiem, który trzeba wziąć pod uwagę przy wyborze wielkości wałków jest obciążenie momentu obrotowego, które musi zaabsorbować wał napędowy. Siła ciągnąca taśmy działająca za pośrednictwem kół zębatach, wprowadza obciążenia skrętne lub obrotowe na wał napędowy. W konkretnych warunkach, tj. przy określonym załadunku produktu i oporze tarcia, siła ciągnąca taśmy pozostanie stała, ale moment obrotowy wału napędowego będzie różny w zależności od wybranego rozmiaru kół zębatach. Moment obrotowy wału rośnie wraz ze wzrostem wielkości średnicy podziałowej koła zębatego. Jeśli wymagany jest określony rozmiar wału, ale moment obrotowy, który ma zostać wchłonięty, przekracza wartość graniczną wału, to należy ponownie obliczyć moment obrotowy z kołem zębatym o mniejszej średnicy dostępnym dla serii taśm. Aby osiągnąć tę samą prędkość taśmy, prędkość obrotowa (obr./min) przy mniejszym kole zębatym musi być proporcjonalnie większa.

## WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA

Moc potrzebną do napędzania taśmy można obliczyć, posługując się wskazówkami zawartymi w rozdziale [Instrukcje doboru taśmy](#), lub na podstawie wzorów rozpoczynających się na [Wzory](#). Obliczona w ten sposób moc nie uwzględnia mocy potrzebnej do pokonania strat mechanicznych lub innych strat wydajności w systemie. Układy przenośników i układy napędowe mogą składać się z wielu dostępnych opcji. Poniższa tabela pozwala określić ilość dodatkowej mocy potrzebnej do danego projektu.

Średnia strat sprawności mechanicznej									
Zwykle łożyska tulejowe	Łożyska kulowe	Reduktory biegów					Łańcuchy rolkowe	Taśmy nieckowe V	Hydrauliczne układy zasilania
		Przekładnie czołowe lub śrubowe			Przekładnie ślimakowe				
		Redukcja pojedyncza	Redukcja podwójna	Redukcja potrójna	Redukcja pojedyncza	Redukcja podwójna			
od 2% do 5%	1%	2%	4%	5%	5%	od 10% do 20%	od 3% do 5%	od 2% do 4%	Skonsultuj się z producentem.

W celu określenia wymaganej mocy silnika, należy użyć następującego wzoru:

**Wzór 11:**

$$HP = \frac{A}{100 - B} \times 100$$

Opis:

HP = wymagana moc silnika w KM

A = moc napędu taśmy

B = łączna wartość wszystkich średnich strat sprawności mechanicznej

Na przykład, jeśli całkowity spadek sprawności mechanicznej wynosi 15%, a moc napędu pasowego wynosi 2,5 KM, to wymagana moc silnika w KM wynosi 3 KM.

## ZABLOKOWANIE KÓŁ ZĘBATYCH

Zwykle konieczne jest boczne zablokowanie tylko jednego koła zębatego na każdym z wałków napędowych i biernych. Zadaniem tego koła jest zapewnienie prowadzenia bez poślizgów, niezbędnego do prawidłowego przebiegu taśmy między ramami bocznymi przenośnika. Dzięki zapewnieniu możliwości ruchu poprzecznego pozostałych kół zębatach różnice rozszerzalności cieplnej pomiędzy taśmą a ramą są łatwo kompensowane. Zgodnie z konwencją firma Intralox zaleca, aby koło zębate przylegające do osi taśmy lub znajdujące się na tej linii było zablokowane pierścieniami ustalającymi po obu stronach. Jeśli używane są tylko dwa koła zębata, należy zablokować koła znajdujące się po stronie czopu napędowego przenośnika.

W niektórych przypadkach „środkowe” koło zębate będzie nieco odsunięte od osi taśmy. Upewnić się, że zablokowane koła zębata na wałkach napędowych i biernych są wyrównane. Jeśli do utrzymania taśmy serii 2200 używany jest ślizg do taśmy z tabami lub standardowym brzegiem taśmy aż do kół zębatach, blokada którychkolwiek kół na wałku nie jest zalecana. W takim przypadku ślizg jest wykorzystywany do utrzymania skośnej pozycji taśmy.

## ŁOŻYSKA POŚREDNIE

W przenośnikach z szerokimi taśmami lub w przypadku dużych obciążeń naprężeniowych może być potrzebne co najmniej jedno dodatkowe łożysko. Dodatkowe łożyska podtrzymują środek wału napędowego i pośredniego, zmniejszając ugięcie do akceptowalnego poziomu. Nadmierne odchylenie wału napędowego powoduje nieprawidłowe ząbienie się taśmy z kołem zębatym, czego powinno się unikać.



# 3 WYTTCZNE KONSTRUKCYJNE

W przypadku łożysk pośrednich wzory na odchylenie wału są inne niż ten, który dotyczy wałków wspieranych tylko przez dwa łożyska. W przypadku zastosowania trzeciego łożyska umieszczonego na środku wału należy zastosować następujący wzór na odchylenie:

**Wzór 12:**

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{W}{E} \times \frac{L_s^3}{I}$$
$$= \frac{W \times L_s^3}{370 \times E \times I}$$

Opis:

$D_3$  = odchylenie na wale z trzema (3) łożyskami

$L_s$  = długość wału między łożyskami, w calach (mm)

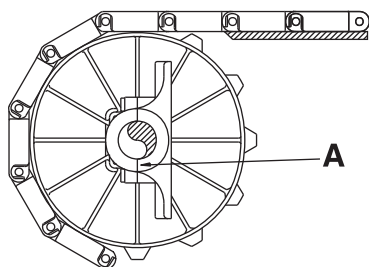
$E$  = współczynnik elastyczności z [Tabela 3: Dane wału](#)

$I$  = moment bezwładności z [Tabela 3: Dane wału](#)

$w$  = całkowite obciążenie wału

Jeśli trzecie łożysko jest umiejscowione poza środkiem lub zastosowano więcej niż trzy łożyska, analiza staje się tak skomplikowana, że podanie dogodnych wzorów ogólnych na odchylenie nie jest możliwe. Prościej rozwiązaniem jest zlecenie projektantowi wyznaczenia maksymalnej bezpiecznej rozpiętości (odległości między łożyskami), za pomocą tabeli w sekcji 4. Po obliczeniu całkowitego obciążenia wału łatwo można wyznaczyć maksymalną rozpiętość dla dostępnych wielkości i materiałów wałów za pomocą [Tabela 7: Maksymalna rozpiętość wału napędowego](#).

Łożyska pośrednie to zwykle łożyska czopowe rozdzielone. Powinny być montowane na ramie przenośnikowej z podziałem osłony łożyska ustawionym prostopadłe do kierunku ruchu taśmy. W przypadkach wymagających łożysk pośrednich warto zastosować koła zębate o największej średnicy praktycznej ze względu na dość duże wymiary obudowy. W przeciwnym wypadku konieczna może być modyfikacja łożysk w celu dostosowania ich wielkości do dostępnej przestrzeni.



**A** podział obudowy łożyska musi być prostopadły do kierunku ruchu taśmy.

**Rysunek 177:** Zalecany montaż

**UWAGA:** Jeśli podział jest równoległy do ruchu taśmy, to jego nośność jest znacznie zmniejszona.

## ZASTĄPIENIE WAŁKÓW SWOBODNYCH I KÓŁ ZĘBATYCH ROLKAMI

W wielu zastosowaniach wałki swobodne oraz ich koła zębate można zastąpić rolkami podpartymi wałkami krótkimi w celu zminimalizowania odchylenia rolki. Te rury rolkowe mogą być znacznie sztywniejsze niż podobnej długości, mocne wałki o przekroju kwadratowym. Na przykład 4 cale (102 mm) — zaplanowana rura 40 oraz 6 cali (152 mm) — zaplanowana rura 40 mają ponad dwukrotnie większą sztywność od kwadratowych wałów stalowych odpowiednio 2,5 cala (63,5 mm) i 3,5 cala (88,9 mm). Z tego względu, w przypadku gdzie obciążenia są duże a taśma szeroka, zastosowanie rolek takich jak te może wyeliminować konieczność używania łożysk pośrednich w celu zredukowania odchylenia wału do dopuszczalnego poziomu. Czasami konieczne jest zagięcie obrzeża lub nawinięcie końców rolek w celu utrzymania poprzecznego położenia taśmy.

Zamiast kół swobodnych można też wykorzystać ślimaki swobodne. Patrz [Ślimaki swobodne](#). Ślimaki swobodne pomagają utrzymać sekcję powrotną przenośnika w czystości.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## SILNIKI Z ŁAGODNYM STARTEM I ZŁĄCZA PŁYNU

Gwałtowny rozruch przenośników pracujących przy dużych obciążeniach i prędkościach szkodliwie oddziałuje na żywotność taśmy i kół zębatych. Szybki rozruch ma także niekorzystny wpływ na cały układ napędowy. Kiedy moc silnika przekracza 1/4 KM na stopę szerokości taśmy (612 W na metr), firma Intralox zdecydowanie zaleca zastosowanie silników elektrycznych miękkiego ruszania, napędów sterowanych częstotliwościowo (VFD) lub jednego z kilku dostępnych obecnie złączy płynu (mokrych lub suchych). Urządzenia te są korzystne dla wszystkich podzespołów, ponieważ umożliwiają stopniowe zwiększanie i zmniejszanie prędkości napędzanego przenośnika do prędkości roboczej.

## STRONA TRANSPORTOWA

Taśmy Intralox mogą być podtrzymywane w części przenoszącej ładunek przez kilka różnych typów transportowej, górnej strony przenośnika. Ponieważ ich podstawowym zadaniem jest zapewnienie powierzchni transportowej o niższym współczynniku tarcia i redukcja zużycia taśmy oraz ramy, zaleca się staranne rozważenie tej części konstrukcji.

Transportowe, górne strony przenośnika stykające się z taśmą mogą być metalowe; zwykle z walcowanej na zimno stali węglowej lub stali nierdzewnej, ewentualnie mogą być wykonane z jednego z powszechnie używanych tworzyw sztucznych dostępnych w firmie Intralox. Charakterystyki tarcia wszystkich materiałów znajdują się na stronach danych taśm w [Linia produktów](#) lub na stronach współczynników tarcia i tarcia początkowego w oraz . Opis ślizgów z tworzyw sztucznych dostępnych w firmie Intralox zawiera [Typy i rozmiary ślizgów](#)).

## TRANSPORTOWA STRONA PRZENOŚNIKA Z PEŁNEJ PŁYTY

Transportowa strona przenośnika to jednolite arkusze metalu, UHMW lub HDPE, po których przesuwa się taśma. Rozciągają się na całą szerokość taśmy i prawie całą długość pomiędzy kołem biernym a napędowym. Płyty mogą być perforowane szczelinami lub otworami, aby umożliwić odwadnianie i przelot ciał obcych. Ten rodzaj transportowej strony przenośnika stanowi dobry wybór szczególnie w zastosowaniach związanych z dużymi obciążeniami, ze względu na jednolite podparcie taśmy. W celu uzyskania porad dotyczących materiałów prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox.

## ŚLIZGI TRANSPORTOWEJ STRONY PRZENOŚNIKA

Wszystkie dostępne ślizgi są wykonane z polietylenu o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UHMW). Niektóre modele są także dostępne w wersji z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) i nylonu wypełnionego molibdenem (Nylatron).

### TYPY I ROZMIARY ŚLIZGÓW

Intralox oferuje ślizgi trzech różnych typów:

- Standardowe ślizgi płaskie to stosunkowo grube, wąskie, płaskie listwy wykonane z UHMW, HDPE lub nylatronu. Płaskie ślizgi z UHMW i HDPE są dostępne w wymiarach 0,25 cala (6,4 mm) grubości × 1,25 cala (31,8 mm) szerokości × 10 stóp (3 m) długości. Płaskie ślizgi z nylonu wypełnionego molibdenem (Nylatronu) są dostępne w wymiarach 0,125 cala (3,2 mm) grubości × 1,25 cala (31,8 mm) szerokości × 8,5 stopy (2,6 m) długości. Listwy są kładzione bezpośrednio na ramie i mocowane plastikowymi śrubami i nakrętkami w otworach szczelinowych. Dzięki temu listwy mogą się swobodnie rozszerzać i kurczyć wraz ze zmianami temperatur.
- Płaskie ślizgi z połączeniami palcowymi mają konstrukcję wycięcia końcowego w kształcie klina, który stanowi sekcję zachodzącą i zapewniającą jednolite podparcie taśmy bez ostrych brzegów. Ślizgi o grubości 0,25 cala (6,4 mm) w postaci krótkich odcinków mocuje się wyłącznie w pobliżu przedniej końcówki, zachowując szczelinę 0,375 cala (9,5 mm), aby zapewnić możliwość wydłużenia z powodu zmiany temperatury. Dostępne są w wersjach z UHMW i HDPE.
- Ślizgi kątowe i zaciskowe są zwykle wykorzystywane w zastosowaniach, gdzie niezbędne jest zabezpieczenie brzegu taśmy lub wymagany jest transfer poprzeczny. Dostępne są w wersji o długości 10 stóp (3 m), wykonane z UHMW. Poza standardowymi ślizgami kątowymi dostępne są specjalne listwy zaciskowe lub zatraskowe. Listwy łączą się z ramą bez konieczności stosowania elementów łączących. Więcej informacji na temat dostępnych ślizgów znajduje się w sekcji [Ślizgi](#).

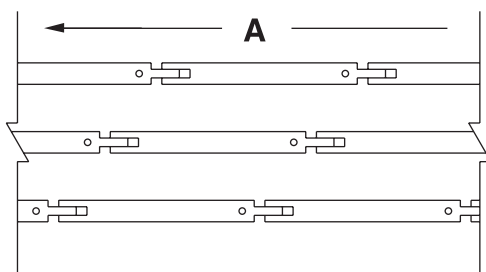
### ROZMIESZCZENIE ŚLIZGÓW

- Proste prowadnice przebiegające równolegle to podpory zbudowane z metalowych lub plastikowych listew umieszczonych na ramie równolegle z kierunkiem ruchu taśmy. Są stosunkowo niedrogie w montażu, ale ich wadą jest to, że ścieranie taśmy jest ograniczone do wąskich obszarów mających styczność z listwami. Taka konfiguracja jest zatem zalecana dla zastosowań związanych z niewielkimi obciążeniami.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

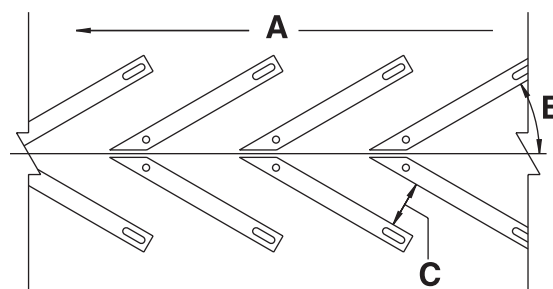
- Dzięki ułożeniu listew w zachodzące na siebie litery „V” lub w jodełkę, dolna część taśmy będzie podparta na całej szerokości podczas przesuwania się wzdłuż transportowej, górnej strona przenośnika. W ten sposób też cała powierzchnia zużywa się równomiernie. Powierzchnie kątowe mogą skutecznie przyczynić się do usuwania drobnych zanieczyszczeń lub materiału abrazyjnego ze spodu taśmy. Zaleca się zachowanie odstępu min. 0,4 cala (10,2 mm) pomiędzy punktami ślizgu, aby ograniczyć gromadzenie się zanieczyszczeń. Ta konfiguracja sprawdza się również przy dużych obciążeniach. Zmniejszenie odstępów pomiędzy kolejnymi „strzałkami” powoduje zmniejszenie obciążenia listew i niepodpartej rozpiętości taśmy.

Standardowe ślizgi płaskie można zmodyfikować do układu w jodełkę.



A kierunek ruchu

Rysunek 178: Rozmieszczenie prostych, równoległych ślizgów



A kierunek ruchu

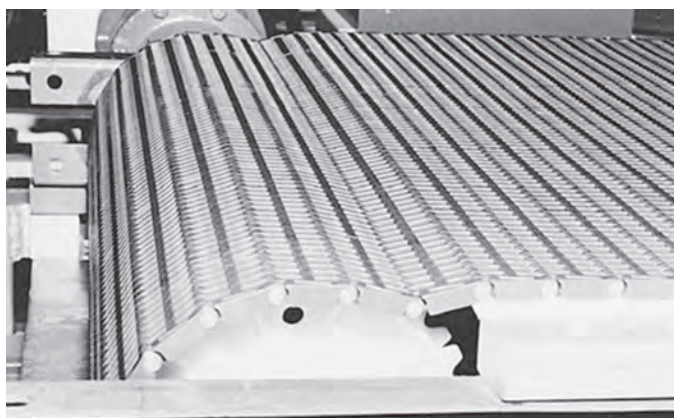
B dopuszczalny od 10 do 30 stopni

C standardowo: 2 cale (51 mm), maksymalnie 5 cali (127 mm)

Rysunek 179: Rozmieszczenie ślizgów w kształcie litery V – w jodełkę

## ROZMIESZCZENIE ŚLIZGÓW NA TRANSPORTOWEJ POWIERZCHNI PRZENOŚNIKA ZAPOBIEGAJĄCE ZWISANIU TAŚMY

W pewnych warunkach naprężenie taśmy nie jest wystarczające do podparcia produktu w miejscu pomiędzy końcem podpory ślizgu, a początkiem podpory koła zębatego. Bez odpowiedniego podparcia taśma może się odkształcić.

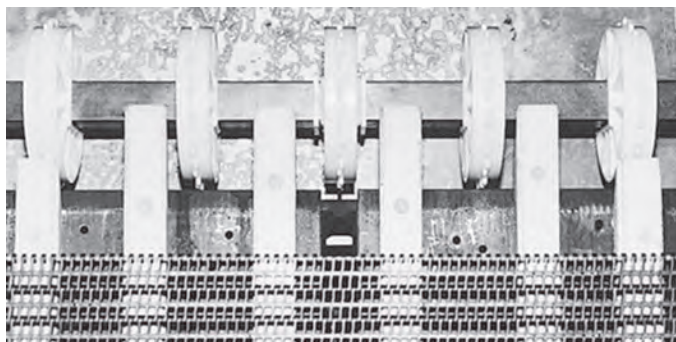


Rysunek 180: Odkształcanie rzędów taśmy

Odkształcenia można wyeliminować poprzez wydłużenie podpór ślizgów pomiędzy kołami zębatymi do 0,5 cala (12,7 mm) względem osi wału.

Taśmy o podziałce 1,07 cala (27,18 mm) lub mniejszej mogą wymagać dodatkowego podparcia, przy czym niepodparty odcinek nie może być większy niż 2 cale (51 mm). W celu zapobieżenia zwisaniu lub uginaniu się taśmy pod ciężarem, ślizgi należy rozmieścić w taki sposób, aby niepodparte rozpiętości pomiędzy listwami (w konfiguracji równoległej lub w jodełkę) nie przekraczały 2 cali (50,8 mm). W przypadku wzorów równoległych lub w jodełkę należy zmierzyć szerokość niepodpartej rozpiętości prostopadłej do konstrukcji nośnej, bez względu na kąt wspornika względem kierunku ruchu taśmy.

## 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE



**Rysunek 181:** Wydłużanie podpór ślizgów pomiędzy kołami zębatymi

## KONSTRUKCJA ŚLIZGÓW

### Ograniczenia temperaturowe

Ślizgi płaskie i kątowe UHMW-PE są zalecane do stosowania w temperaturach do 160°F (71°C). HDPE jest zalecany do temperatury 140°F (60°C); nylon wypełniony molibdenem (Nylatron) do 250°F (121°C).

### Rozszerzalność i kurczliwość termiczna

Instalując płaskie i kątowe ślizgi firmy Intralox należy uwzględnić rozszerzalność i kurczliwość termiczną. Patrz [Rozszerzalność i kurczliwość termiczna](#), Współczynniki rozszerzalności. Przy temperaturze eksploatacji wynoszącej 100°F (38°C) lub niższej wystarczy ściąć przeciwstawne końce ślizgów pod kątem 30° w poziomie i zapewnić odstęp 0,30 cala (7,6 mm). Przy temperaturze przekraczającej 100°F (38°C), kąt ścięcia powinien wynosić 60°. Odstęp należy ustalić na podstawie wyników obliczeń rozszerzalności termicznej. W celu zapewnienia płynnego ruchu taśmy miejsca połączenia ślizgów nie powinny być ułożone w jednej linii.

### Odporność chemiczna

Informacje na temat ślizgów wykonanych z UHMW i HDPE można znaleźć w kolumnach dotyczących polietylenu w sekcji [Przewodnik odporności chemicznej](#).

## SEKCJA POWROTNA PRZENOŚNIKA, NAPRĘŻACZE ORAZ KOMPENSATORY ZMIAN DŁUGOŚCI

Powrotna strona standardowego przenośnika wykorzystującego taśmę firmy Intralox jest najczęściej wystawiona na działanie stosunkowo niskiego naprężenia dodatkowego. Mimo to strona powrotna pełni bardzo ważną rolę w całej konstrukcji.

**UWAGA:** W przypadku przenośników dwukierunkowych i pchająco-ciągących, gdzie naprężenia (taśmy) w sekcji powrotnej przenośnika są wysokie, na tę część konstrukcji należy zwrócić szczególną uwagę. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat konstrukcji przenośników patrz [Przenośniki specjalne](#).

## KONTROLA DŁUGOŚCI TAŚMY

Jednym z najważniejszych zadań sekcji powrotnej przenośnika jest prawidłowe skompensowanie zmian długości taśmy podczas pracy.

**UWAGA:** Kontrola długości taśmy jest istotna dla utrzymania dostatecznego naprężenia taśmy po jej wyębieniu się z kół zlokalizowanych na wale napędowym. Taśma, która zwiększa swoją długość może się wyębnić z kół zębatych, jeśli nie zostaną zastosowane właściwe kryteria.

Taśma, która kurczy się na skutek niskiej temperatury, może powodować przeciągnięcie i nadmierne obciążenie wałków, jeśli nie zostanie zapewniony pewien nadmiar taśmy. Taśmy ulegają wydłużeniu lub kurczeniu z powodu trzech czynników: zmian temperatury, wydłużenia (odkształcenia) pod obciążeniem oraz wydłużenia na skutek docierania i zużycia.

## ODCHYLENIA TEMPERATURY

Przy założeniu, że taśmy są instalowane w przeciętnych warunkach otoczenia, zwykle około 70°F (21°C), każda znacząca zmiana temperatury pracy spowoduje skurczenie lub wydłużenie taśmy. Stopień kurczenia lub rozszerzania pod wpływem temperatury zależy od materiału, z którego wykonano taśmę, różnicy temperatur i łącznej długości taśmy. Aby określić efekty temperatury w danym zastosowaniu, patrz [Rozszerzalność i kurczliwość termiczna](#).

## WYDŁUŻENIE (ODKSZTAŁCENIE) POD CIĘŻAREM

Wszystkie naprężone taśmy ulegają wydłużeniu. Stopień wydłużenia zależy od serii i modelu taśmy, materiału, z którego wykonano taśmę, siły naprężenia lub zastosowanej siły ciągnącej taśmy oraz temperatury eksploatacji. W standardowych przenośnikach, gdzie dostosowana siła ciągnąca taśmy (ABP) wynosi około 30% dopuszczalnej wytrzymałości taśmy (ABS), spowodowane przez obciążenie wydłużenie wynosi około 1% długości przenośnika. Jeśli wartość ABP równa się z wartością ABS, odkształcenie nie powinno przekroczyć 2,5% długości przenośnika.

## WYDŁUŻENIE SPOWODOWANE DOCIERANIEM I ZUŻYCIEM

Nowe taśmy zwykle ulegają wydłużeniu w pierwszych dniach eksploatacji podczas „osadzania się” pinów i modułów. W trudnych zastosowaniach, tam gdzie występują duże obciążenia i materiały abrazyjne, starsze taśmy ulegają wydłużeniu z powodu ścierania pinów i powiększania się otworów pod piny łączące, występujących w zawiasach modułów.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## ZWIS TAŚMY

Ze względu na wydłużenie pod obciążeniem, zmienność temperaturową oraz wydłużenie podziałki wymagany jest zwis łańcuchowy zapewniający prawidłowe naprężenie i składowanie taśm Intralox o małym naprężeniu. W przypadku zastosowań związanych ze znacznym zwiększeniem długości niezbędne może być zastosowanie innych konfiguracji naprężających. Na [Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy](#) można znaleźć objaśnienie do tych alternatywnych ustawień.

## NAPRĘŻENIE WSTECZNE

Do prawidłowego zazębienia koła zębatego z taśmą niezbędne jest odpowiednie naprężenie w sekcji powrotnej przenośnika, bezpośrednio za kołem napędowym. To naprężenie jest powszechnie znane pod nazwą natężenia wstecznego.

Rozpiętość i głębokość zwisu łańcuchowego występującego pod własnym ciężarem, bezpośrednio za kołami napędowymi, zapewniają to natężenie wsteczne. Natężenie wsteczne rośnie, kiedy rozpiętość zwiększa się lub gdy głębokość maleje. Z tego powodu nie należy dopuszczać, aby głębokość sekcji zwisu łańcuchowego przekraczała zalecenia przedstawione na poniższych ilustracjach. Należy także dopilnować, aby zwisająca taśma nie osiadała nadmiernie na ramie przenośnikowej. Taki stan spowodowałby znaczne obniżenie natężenia wstecznego, a w konsekwencji nieprawidłowe zazębienie koła.

Rolka znajdująca się bezpośrednio za kołem napędowym jest zwykle nazywana *rolką napinającą*. Umieść rolkę napinającą tak, aby taśma była owinięta od 180 stopni do 210 stopni wokół kół napędowych. Patrz wymiar „C” w [Definicje wymiarów](#).

W przypadku konstrukcji standardowych przenośników rzadko zachodzi konieczność dokładnego określenia wielkości zwisu i naprężenia wymaganych do prawidłowego zazębienia taśmy z kołem zębatym. W przypadku gdy zwis łańcuchowy występujący pod własnym ciężarem jest wykorzystywany do kompensacji zmian długości taśmy, niezbędna może być znajomość długości taśmy zwisającej pomiędzy dwiema przyległymi podporami, oraz wielkości naprężenia generowanego przez ten zwisający odcinek. Aby uzyskać informacje na temat wzorów umożliwiających określenie tych czynników, patrz [Wzory](#). Te uproszczone wzory pozwalają uzyskać dokładne przybliżenia dla oszacowania skutków zaistnienia warunków, które powodują powstanie zwisu łańcuchowego występującego pod własnym ciężarem. Rzeczywiste wzory na obliczanie wygięcia łańcuchowego są bardziej skomplikowane. Jednakże w praktyce, tam gdzie stosunek rozpiętości do zwisu jest duży, te prostsze wzory są wystarczająco dokładne w większości zastosowań. Przykładowo, jeśli stosunek rozpiętości do zwisu wynosi od 10 do 1, błąd wzorów na naprężenie wynosi około 2%.

## STANDARDOWE SEKCJE POWROTNE PRZENOŚNIKA

W przypadku większości przenośników z napędem końcowym należy stosować się do poniższych wskazówek.

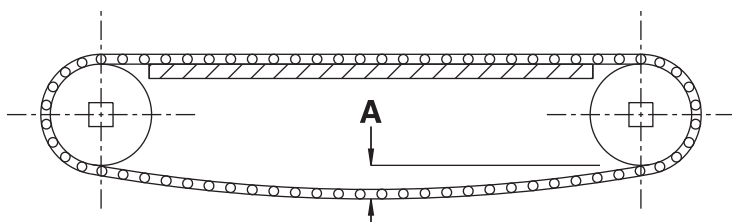
- Głębokość zwisu łańcuchowego (A) między każdym zestawem elementów podtrzymujących na odcinku powrotnym dłuższych przenośników lub pomiędzy kołem napędowym i biernym w krótkich przenośnikach powinna mieścić się w zakresie od 1 cala (25,4 mm) do 4 cali (102 mm).
- W przypadku przenośników 6-stopowych (1,8 m) i dłuższych:
  - Umieścić rolki napinające (B) w odległości od 9 do 18 cali (229 mm do 457 mm) od wału napędowego i wałka swobodnego.
  - Umieść rolkę napinającą tak, aby opasanie koła taśmą wynosiło od 180 stopni do 210 stopni wokół kół napędowych.
  - Zapewnić, aby odległość (C) między elementami podtrzymującymi na odcinku powrotnym wynosiła od 36 do 48 cali (od 914 mm do 1219 mm)<sup>1</sup>. Odległość ta łączy się z odpowiednim zwisem łańcuchowym i położeniem rolki napinającej, aby zapewnić prawidłowe naprężenie po stronie powrotnej dla prawidłowego zazębienia koła łańcuchowego.
  - W przypadku punktów szczytowych taśmy do 1,07 cala (27 mm) minimalna średnica rolki elementu podtrzymującego na odcinku powrotnym (D) wynosi 2 cale (51 mm). W przypadku większych punktów szczytowych taśmy minimalna średnica rolki elementu podtrzymującego na odcinku powrotnym wynosi 4 cale (102 mm).

Poniższe ilustracje przedstawiają zalecane konfiguracje sekcji powrotnej przenośnika, które sprawdziły się w wielu zastosowaniach.

<sup>1</sup> S100 i S400 wymagają od 48 do 60 cali (od 1219 mm do 1524 mm) między elementami podtrzymującymi na odcinku powrotnym.

## KRÓTKIE PRZENOŚNIKI

W przypadku bardzo krótkich przenośników o długości mniejszej niż 6 stóp (1,8 m) nie ma zwykle potrzeby montowania sekcji powrotnej. Zwis łańcuchowy występujący między kołem napędowym i biernym wystarcza do prawidłowego działania, jeśli wielkość zwisu nie przekracza 4 cali (102 mm).

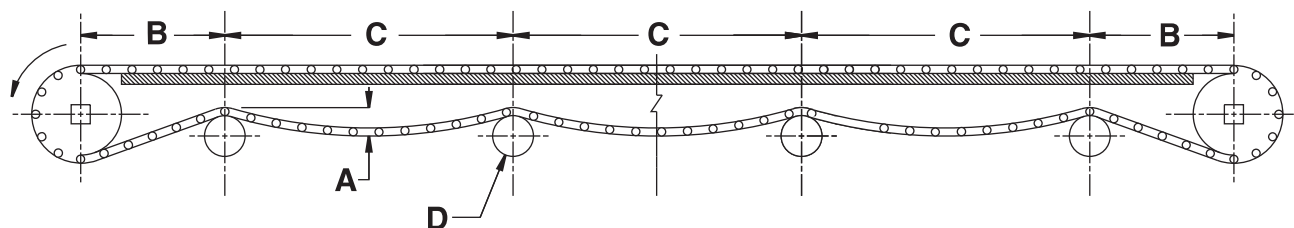


A zwis łańcuchowy

Rysunek 182: Krótkie przenośniki – krótsze niż 6 stóp (1,8 m)

## PRZENOŚNIKI ŚREDNIE I DŁUGIE

W przypadku długich przenośników konieczne jest zapewnienie pośrednich elementów podtrzymujących na odcinku powrotnym, ale taśma musi być niepodparta przez znaczną część całkowitej długości.



A zwis łańcuchowy

B odległość między rolką napinającą a wałem napędowym lub wałkiem swobodnym.

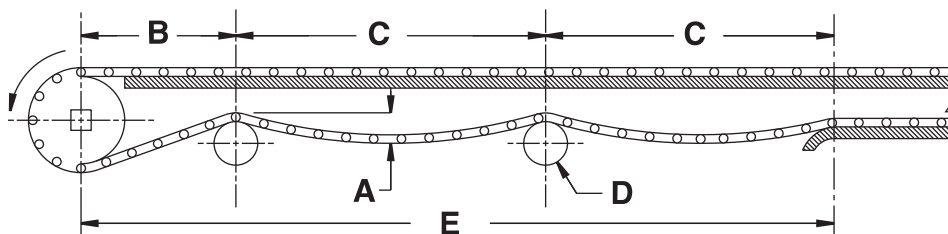
C odległość między elementami podtrzymującymi na odcinku powrotnym

D element podtrzymujący na odcinku powrotnym (rolka lub klocek/ślizgacz)

Rysunek 183: Przenośniki średnie i długie – 6 stóp (1,8 m) i dłuższe

## SEKCJE POWROTNE PRZENOŚNIKA Z ŁOŻAMI ŚLIZGOWYMI

W przypadku sekcji powrotnych przenośnika z łożami ślizgowymi odległość (E) między łożami ślizgowymi a kołami napędowymi powinna wynosić co najmniej 60 cali (1524 mm). Można zastosować kombinację rolek powrotnych z łożem ślizgowym. Zapewnić, aby łączna długość sekcji zwisu łańcuchowego wynosiła co najmniej 1/3 długości przenośnika.



A zwis łańcuchowy

B odległość między rolką napinającą a wałem napędowym lub wałkiem swobodnym

C odległość między elementami podtrzymującymi na odcinku powrotnym

D element podtrzymujący na odcinku powrotnym (rolka lub klocek/ślizgacz)

E odległość między łożami ślizgowymi a kołami napędowymi

Rysunek 184: Sekcja powrotna przenośnika z łożem ślizgowym

## ZALECENIA SPECJALNE DOTYCZĄCE JEDNOSTKI NAPRĘŻAJĄCEJ ORAZ KOMPENSUJĄCEJ ZMIANY DŁUGOŚCI TAŚMY

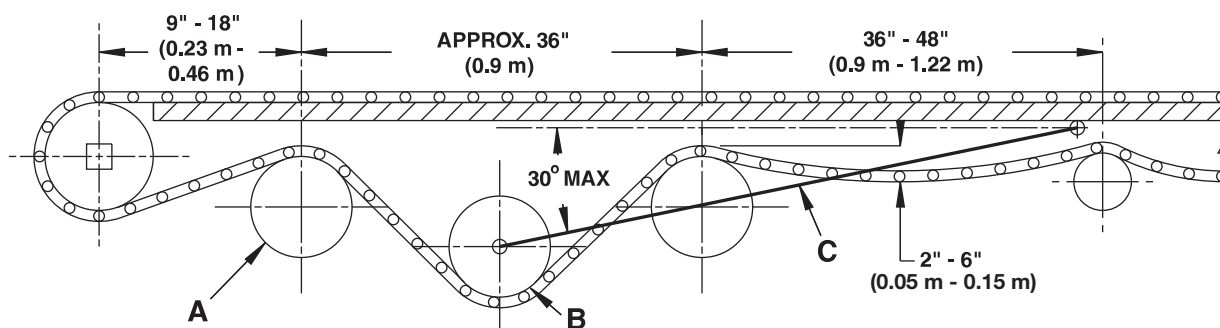
Zwis łańcuchowy występujący pod własnym ciężarem można określić mianem dynamicznego naprężacza. W wielu zastosowaniach nie zapewnia on naprężenia odpowiedniego do zapobiegania poślizgom kół zębatych. W takich sytuacjach potrzebne są innego rodzaju naprężacze oraz kompensatory zmian długości.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## NAPINACZE GRAWITACYJNE

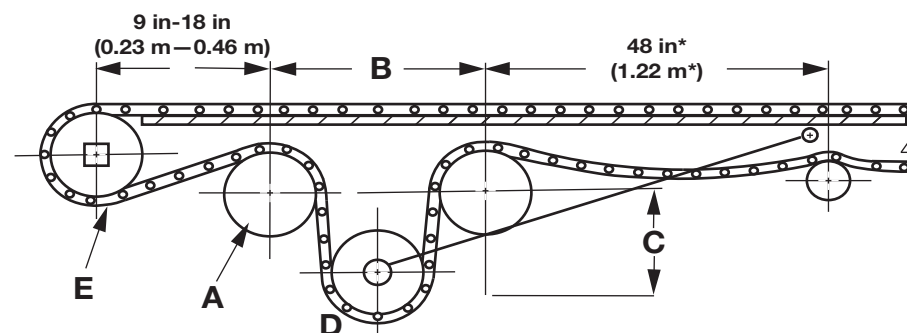
Grawitacyjne modele naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości zwykle składają się z rolki spoczywającej na taśmie w sekcji powrotnej przenośnika. Ciężar rolki zapewnia naprężenie wymagane do utrzymania prawidłowego zazębienia koła zębatego. Ciężar działa najskuteczniej, gdy jest umieszczony w pobliżu tego końca sekcji powrotnej przenośnika, w którym znajduje się wał napędowy. Takie naprężacze oraz kompensatory zmian długości są zalecane dla przenośników standardowych, które:

- mają ponad 75 stóp (23 m) długości lub
- ponad 50 stóp (15 m) i wyposażone w taśmę, której prędkość przekracza 150 stóp/min (30 m/min), lub
- są narażone na duże odchylenia temperatury, lub
- pracują z prędkością przekraczającą 50 stóp/min (15 m/min) i przy częstych rozruchach pod obciążeniem ponad 25 funtów/stopę<sup>2</sup> (120 kg/m<sup>2</sup>). W przypadku taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm) zaleca się stosowanie rolki o średnicy 4 cali (100 mm) o masie tworzącej minimalne natężenie wsteczne 10 funtów/stopę (15 kg/m) szerokości taśmy. To natężenie wsteczne zapewnia prawidłowe zazębienie koła łańcuchowego przy dopuszczalnym 100% siły ciągnącej taśmy. W przypadku taśm o podziałce 2,00 cali (50,8 mm) zalecane specyfikacje to 6 cali (152 mm) i 20 funtów/stopę (30 kg/m) szerokości taśmy.



- A wałki nośne (typowe)  
 B rolka napinacza grawitacyjnego  
 C ramię wahlliwe

Rysunek 185: Tworzenie natężenia wstecznego w krótkich przenośnikach



- A Średnica rolek przenoszących obciążenia powinna być co najmniej 3-krotnie większa od punktu szczytowego taśmy.  
 B odstęp powinien być wystarczająco duży, aby odstęp między rolkami przenoszącymi obciążenie był większy niż rolka napinacza grawitacyjnego  
 C Ta odległość nie może być mniejsza niż 3-krotność punktu szczytowego taśmy  
 D rolka napinacza grawitacyjnego co najmniej tej samej wielkości co A (ramię wahlliwe opcjonalne, w razie potrzeby)  
 E koło napędowe  
 \* typowe

Rysunek 186: Tworzenie natężenia wstecznego i zapasu taśmy w długich przenośnikach

### Średnice rolek przenoszących obciążenia

Średnice rolek przenoszących obciążenia			
Punkt szczytowy taśmy		Średnica rolek przenoszących obciążenia	
cale	mm	cale	mm
0,5	12,7	2	50,8
0,6 do 1	15,2 do 25,4	4	101,6
2	50,8	6	152,4



# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## NAPINACZE ŚRUBOWE

Napinacze śrubowe przesuwają położenie jednego z wałów, zwykle wałka swobodnego, za pomocą regulowanych śrub maszynowych, aby przesunąć wał wzdłużnie, co powoduje zmianę długości przenośnika. Łożyska wałków są umieszczane w poziomych otworach w ramie przenośnikowej. Sprężynowe naprężacze oraz kompensatory zmian długości mogą być używane tylko do niewielkich regulacji polegających na przywracaniu optymalnego zwisu łańcuchowego. Nie mogą one pełnić roli głównych urządzeń kontrolujących długość.

Do niekorzystnych aspektów związanych ze stosowaniem sprężynowych naprężaczy oraz kompensatorów zmian długości należą: ryzyko nieprawidłowego rozmieszczenia wałków i nadmiernego napięcia taśmy, skrócenie żywotności taśmy i koła zębatego, a także zwiększone odchylenie wału.

## PRZENOŚNIKI SPECJALNE

### PRZENOŚNIKI DWUKIERUNKOWE

Przenośniki dwukierunkowe są zwykle konstruowane w wersjach z dwiema podstawowymi konfiguracjami napędu: typ ciągnąco-ciągnący i pchająco-ciągnący. Obie konfiguracje mają wspólne cechy, ale każda z nich ma określone zalety i wady. Skorzystaj z poniższych informacji, aby określić najlepszą konfigurację dla danej aplikacji.

### PRZENOŚNIKI CIĄGNĄCO-CIĄGNĄCE

Przenośniki ciągnąco-ciągnące są przeznaczone do pracy w obu kierunkach. Trzy popularne konstrukcje ciągnąco-ciągnące to układy z napędem centralnym, napędem dwusilnikowym i napędem końcowym z podwójnym łańcuchem.

#### Przenośniki z napędem centralnym

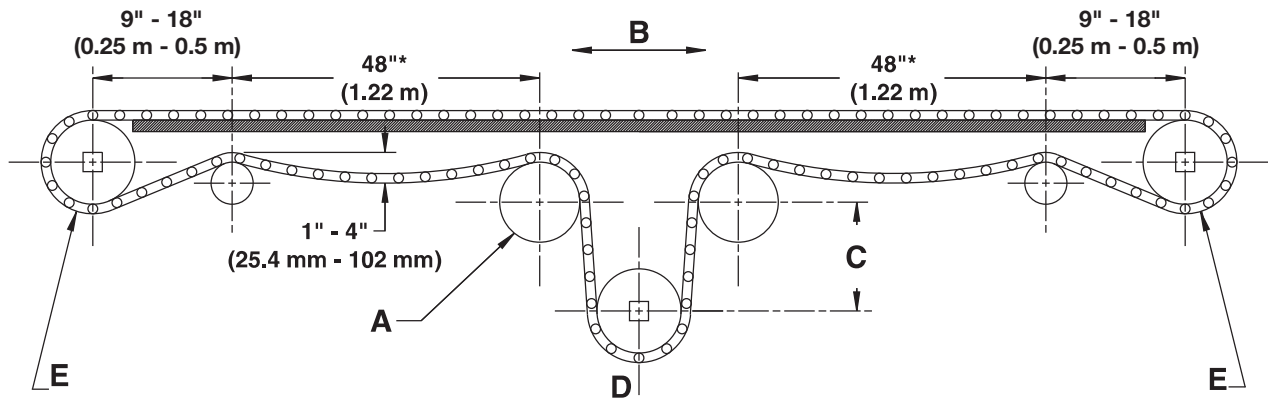
W projekcie przenośnika z napędem centralnym odwracalny wał napędowy jest umieszczany w sekcji powrotnej przenośnika, blisko środka przenośnika. Umieścić ten wał napędowy w taki sposób, aby po obu stronach sekcji powrotnej przenośnika powstało odpowiednie naprężenie taśmy z sekcjami zwisu łańcuchowego. Ta konstrukcja wykorzystuje rolki przenoszące obciążenia i wymaga wałów i łożysk zaprojektowanych do obsługi tych obciążeń.

Przenośniki dwukierunkowe z napędem centralnym, o ile są prawidłowo zaprojektowane, zapewniają doskonałe charakterystyki eksploatacyjne, ponieważ zazębianie koła zębatego występuje na ponad 180 stopniach obrotu. Poza tym, wymagany jest tylko jeden silnik dwustronnego działania.

**UWAGA:** Ponieważ naprężenie taśma jest przykładane po obu stronach wałków biernych (zarówno po stronie transportowej przenośnika, jak i w sekcji powrotnej), to wałki te powinny być tak zaprojektowane, aby wytrzymały podwójną siłę naprężenia wyznaczoną na drodze obliczeń dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP). Dlatego też obliczenia odchylenia wału i wyznaczenie odstępów kół zębatach powinny być oparte na podwojonej wartości dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP). Ze względu na większe obciążenie wałów, w tych konstrukcjach konieczne jest czasami zastosowanie bardzo dużych wałków lub wykorzystanie rolek zamiast wałka swobodnego i kół zębatach.

Średnice rolek przenoszących obciążenia do przenośników z napędem centralnym			
Punkt szczytowy taśmy		Średnica rolek przenoszących obciążenia	
cale	mm	cale	mm
0,5	12,7	2	50,8
0,6 do 1	15,2 do 25,4	4	101,6
2	50,8	6	152,4
2,5	63,5	8	203,2

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE



A Rolki przenoszące obciążenia (typowe)

B Ruch taśmy

C Ta odległość nie może być mniejsza niż 3-krotność punktu szczytowego taśmy

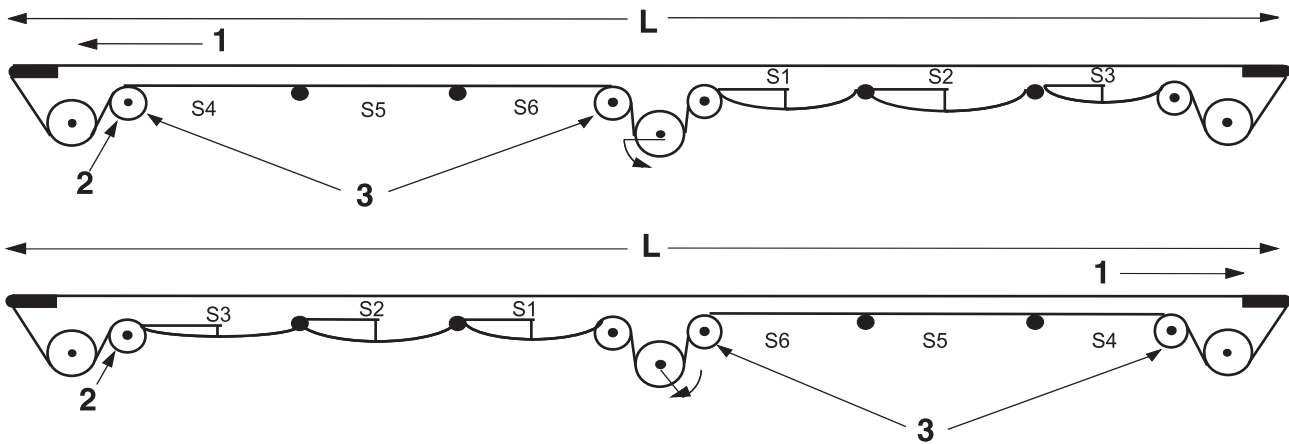
D Koła napędowe

E Rolki można zastąpić kołami zębatymi, aby uniknąć stosowania łożysk pośrednich. W przenośnikach, których długość nie jest większa niż dwukrotność szerokości, można zastosować nienawinięte rolki. W przypadku dłuższych przenośników rolki powinny być na wale i zapewniać odstęp od 3/16 cala (5 mm) do 3/8 cala (10 mm) pomiędzy wewnętrzną stroną kołnierza a krawędziami taśmy.

**UWAGA:** W przypadku taśm pracujących w temperaturze wyższej niż temperatura otoczenia prześwit ten powinien zostać ustalony w temperaturze eksploatacji.

\* typowe

Rysunek 187: Przenośnik dwukierunkowy z napędem centralnym i rolkami przenoszącymi obciążenia



1 Ruch taśmy

2 Rolki napinające

3 Siła reakcji

L Długość przenośnika, w stopach (m), od linii centrum do linii centrum

Rysunek 188: Przenośnik dwukierunkowy z napędem centralnym i noskami transferowymi

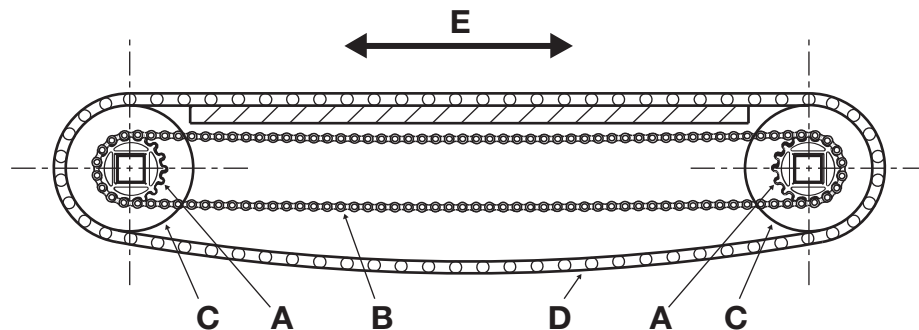
## Przenośniki z napędem dwusilnikowym

Zaletą konstrukcji z napędem dwusilnikowym jest stosunkowo małe napięcie taśmy, ale wymaga ona dodatkowego sprzętu (dodatkowego silnika i sprzęgieł poślizgowych) i elektrycznych elementów sterujących. Pomimo konieczności zastosowania dodatkowego sprzętu, w bardzo dużych przenośnikach pracujących pod dużym obciążeniem, jest to najbardziej praktyczny system napędowy.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przeñośniki z napędem końcowym i podwójnym łańcuchem

Inną opcją o niskim napięciu jest odwracalna konstrukcja z jednym napędem. Ten układ przeñośnika wykorzystuje łańcuch rolkowy, naprzemiennie napędzający każde z dwóch kół łańcuchowych na wałach przeñośnika. Wymagany w tej konstrukcji dodatkowy sprzęt zwiększa koszty. Ze względu na długość łańcucha rolkowego napęd końcowy z podwójnym łańcuchem jest zwykle stosowany w krótkich przeñośnikach. Przykład takiej konstrukcji przedstawiono na poniższym rysunku.



- A koło zębate łańcucha
- B łańcuch rolkowy
- C koło napędowe taśmy
- D taśma
- E ruch taśmy

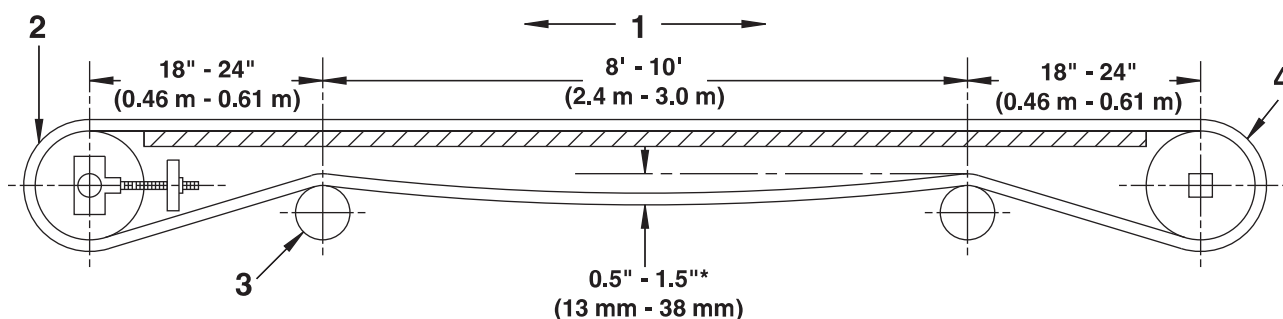
Rysunek 189: Przeñośnik z napędem końcowym z podwójnym łańcuchem

## PRZEÑOŚNIKI PCHAJĄCO-CIĄGNĄCE

Przeñośniki pchająco-ciągące wymagają zwrócenia szczególnej uwagi na naprężenie w sekcji powrotnej przeñośnika, odchylenie wału i odstęp kół. Kiedy wał napędowy ciągnie ładunek w swoim kierunku, przeñośnik zachowuje się jak inne standardowe urządzenia. Gdy kierunek ruchu taśmy zostaje odwrócony, wał napędowy pcha obciążoną taśmę. W tej sytuacji może dojść do ślizgania lub przeskoków koła zębatego, jeśli napięcie strony powrotnej nie jest większe niż naprężenie strony transportowej przeñośnika. Nadmiar taśmy może się wyginać ku górze, zakłócając transport produktów.

Istotne jest zaprojektowanie dwukierunkowego przeñośnika pchająco-ciągącego z wymaganym naprężeniem taśmy w sekcji powrotnej przeñośnika. Doświadczenie wykazało, że napięcie to musi wynosić około 120% ABP po stronie transportowej przeñośnika. Aby określić ABP po stronie transportowej przeñośnika, patrz [Instrukcje doboru taśmy](#) lub [Wzory](#). Po wyznaczeniu ABP po stronie transportowej przeñośnika należy obliczyć wymagane naprężenie w sekcji powrotnej przeñośnika, korzystając z następującego wzoru.

Wymagane naprężenie w sekcji powrotnej przeñośnika =  $1,2 \times \text{ABP}$ .



- 1 ruch taśmy
- 2 koniec z napinaczem śrubowym
- 3 rolka lub klocek/ślizgacz
- 4 koło napędowe
- \* zwis

Rysunek 190: Przeñośnik dwukierunkowy pchająco-ciągący

# 3 WYTYPY KONSTRUKCYJNE

## Wpływ na odchylenie wału i odstęp kół zębatach

Ponieważ zarówno na wał napędowy, jak i bierny działa obciążenie naprężające, kiedy taśma zbliża się i opuszcza koła zębata, całkowite obciążenie wału jest ponad dwukrotnie większe niż w typowym, jednokierunkowym przenośniku. Dlatego też podczas obliczania odchylenia wału ważne jest, aby zwiększyć całkowite obciążenie pracującego wału dla dodatkowego naprężenia taśmy. Skorygowaną siłę ciągnącą taśmy można obliczyć ze wzoru:

### Wzór 13:

$$\text{Skorygowana ABP} = 2,2 \times \text{ABP}$$

Stosować tę wartość przy obliczaniu całkowitego obciążenia wału i odchylenia wału. Wzory do tych obliczeń można znaleźć w rozdziale [Instrukcje doboru taśmy](#) lub w [Wzory](#). Ponieważ taśma jest naprężona po obu stronach kół zębatach, w przypadku tych przenośników dopuszczalne jest większe odchylenie wału wynoszące około 0,22 cala (5,6 mm).

Skorygowana ABP jest również niezbędna przy wyznaczaniu prawidłowego odstępu kół zębatach na wale napędowym. Patrz tabela odstępu kół zębatach na wale napędowym w rozdziale [Linia produktów](#) dla danej taśmy. Należy pamiętać, że obydwa wały powinny być traktowane jako napędowe przy obliczaniu odchylenia i odstępu kół zębatach.

Naprężenie sekcji powrotnej przenośnika nie wpływa na moc i moment obrotowy napędu zespołu wypychającego, jednak większe obciążenie wału wpływa na obciążenie łożysk. Podczas wybierania łożysk wału należy zawsze pamiętać o tym dodatkowym obciążeniu.

## PRZENOŚNIKI PODNOSZĄCE

Przenośniki podnoszące są podobne do przenośników poziomych za wyjątkiem szeregu różnic konstrukcyjnych wymaganych do prawidłowego działania. Po pierwsze, Jako wał napędowy stanowczo zalecany jest górny wał. Skrajna trudność „pchania” produktu w górę po pochyłości czyni z tego podejścia jedyną realną alternatywę. Po drugie, im większy kąt nachylenia, tym mniejsza skuteczność metody kontroli długości opartej na regulacji zwisu łańcuchowego. Firma Intralox zaleca, aby wykorzystać mechaniczny naprężacz (śruba lub sprężyna) na wale dolnym lub wałku swobodnym.

Przenośniki podnoszące prawie zawsze wymagają użycia zgarniaków i ograniczeń bocznych, które stwarzają dodatkowe wymagania projektowe. Na przykład elementy podtrzymujące na odcinku powrotnym lub łoża ślizgowe w sekcji powrotnej przenośnika muszą być tak zaprojektowane, aby te zabieraki lub ograniczenia boczne nie zakłócały płynnej pracy przenośnika.

## OGÓLNE WYTYPY DOTYCZĄCE PRZENOŚNIKÓW PODNOSZĄCYCH

Poniższe ogólne uwagi mają zastosowanie do wszystkich przenośników wznoszących. Patrz [Warianty](#), aby zapoznać się z rysunkami i dodatkowymi uwagami.

- Jeśli koła zębata montowane są w punktach pośrednich, koła centralne NIE są blokowane.
- W przypadku używania rolek lub klocków/ślizgaczy niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia wynoszącego 3 cale (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm) i minimalnego promienia 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cali (50,8 mm).
- Aby zminimalizować zużycie, promień dociskowego klocka ślizgowego powinien być tak duży, jak tylko pozwoli na to dane zastosowanie. Minimalny promień wynosi 6 cali (152 mm).
- Minimalna średnica wewnętrznej rolki lub klocka/ślizgacza powinna wynosić 3 cale (76 mm).
- Jeśli przewiduje się, że produkty lub ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a koła zębata, należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka na końcu swobodnym.
- Wianki ściekowe powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klockiem/ślizgaczem lub rolką.
- Aby koło zębata prawidłowo się zazębiało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu taśmy między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klockiem/ślizgaczem.

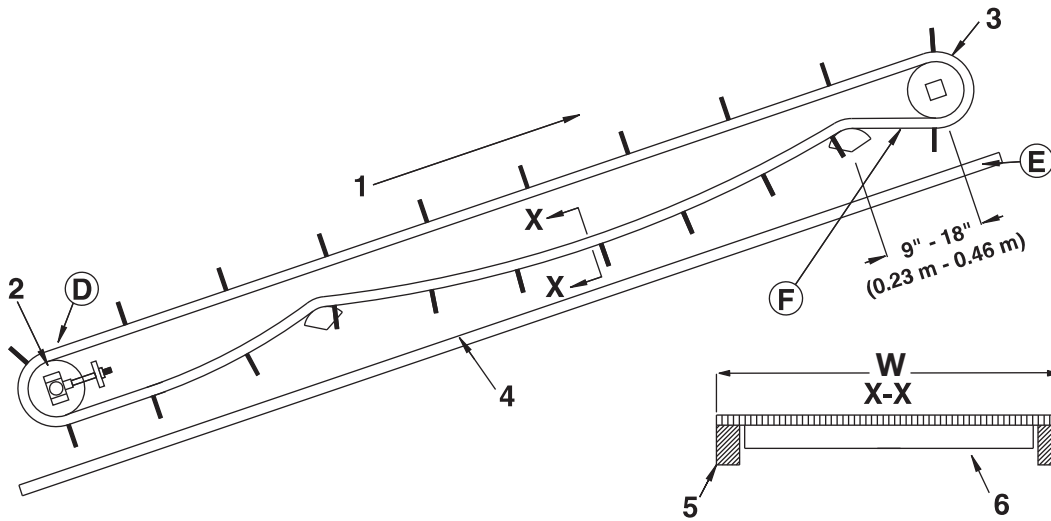
## WARIANTY

- [Przenośniki wznoszące](#)
- [Przenośniki opadające](#)
- [Przenośniki podnoszące ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy](#)
- [Przenośniki podnoszące z szerokimi ograniczeniami bocznymi i klockami podtrzymującymi na odcinku powrotnym](#)
- [Przenośniki podnoszące z klockami/ślizgaczami elementów podtrzymujących na odcinku powrotnym](#)

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przeñośniki wznoszące

- W przypadku punktów szczytowych taśmy większych niż 27.2 mm (1.07 cala) należy zapewnić wcięcie na punkcie środkowym w zabieraku, jeśli szerokość taśmy (W) przekracza 24 cale (610 mm). W przypadku punktów szczytowych taśmy mniejszych niż lub równych 27,2 mm (1,07 cala) należy zapewnić wcięcie wyrównujące w zabierakach, jeśli szerokość taśmy (W) przekracza 18 cali (457 mm).
- Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a ślimaka (spirale), to należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka (spirali) (D) na nienapędzanym końcu.
- Wanienki ściekowe (E) powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klokiem/ślizgaczem lub rolką.
- Aby koło zębate prawidłowo się zazębiało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu łańcuchowego między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klokiem/ślizgaczem. (F)



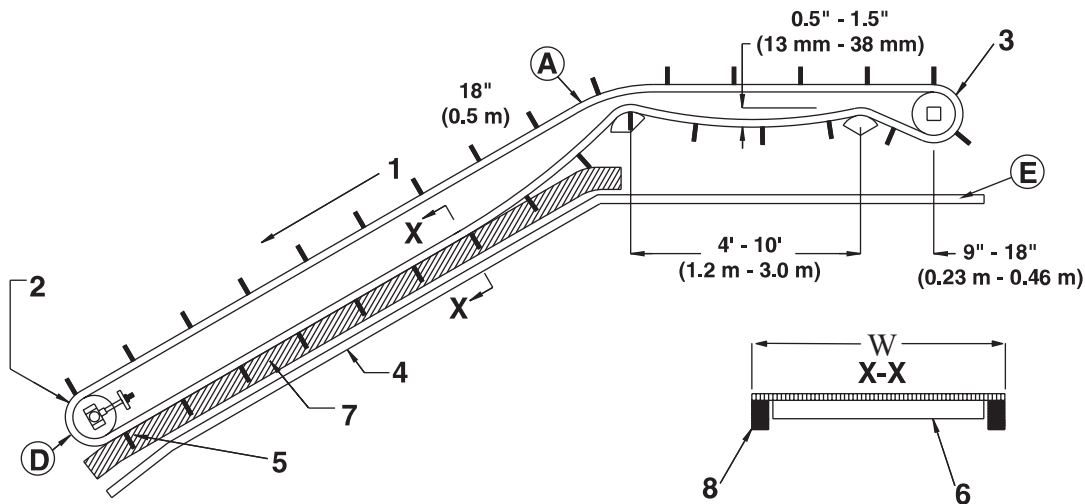
- |                                |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1 kierunek ruchu               | 6 zabieraki                  |
| 2 koło zębate bierne           | D bęben lub ślimak (spirala) |
| 3 koło napędowe                | E wanienka ściekowa          |
| 4 osłona lub wanienka ściekowa | F unikać zwisania            |
| 5 klocek/ślizgacz lub rolki    | W szerokość taśmy            |

Rysunek 191: Przeñośnik wznoszący

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przenośniki opadające

- W przypadku obciążeń poniżej 10 lb/ft<sup>2</sup> (50 kg/m<sup>2</sup>), należy zapewnić długość zwisu łańcuchowego od 4 stóp do 5 stóp (1,2 m do 1,5 m). W przypadku obciążeń powyżej 10 funtów/stopę<sup>2</sup> (50 kg/m<sup>2</sup>), należy zapewnić długość zwisu łańcuchowego od 8 stóp do 10 stóp (2,5 m do 3 m).
- Jeśli koła zębate są używane w punktach pośrednich (A), centralne koła zębate NIE są ustalane. W przypadku używania rolek lub klocek/ślizgaczy niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia 3 cali (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cal (25,4 mm); minimalny promień 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cale (50,8 mm).
- Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a ślimaka (spirale), to należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka (spirali) (D) na nienapędzanym końcu.
- Wanienki ściekowe (E) powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klokiem/ślizgaczem lub rolką.
- Jeśli szerokość taśmy (W) przekracza 24 cale (610 mm), to należy zapewnić wycięcie wyrównujące.
- Używać aktywnego naprężacza na końcu swobodnym, aby utrzymać prawidłowe napięcie pasa w sekcji powrotnej przenośnika.



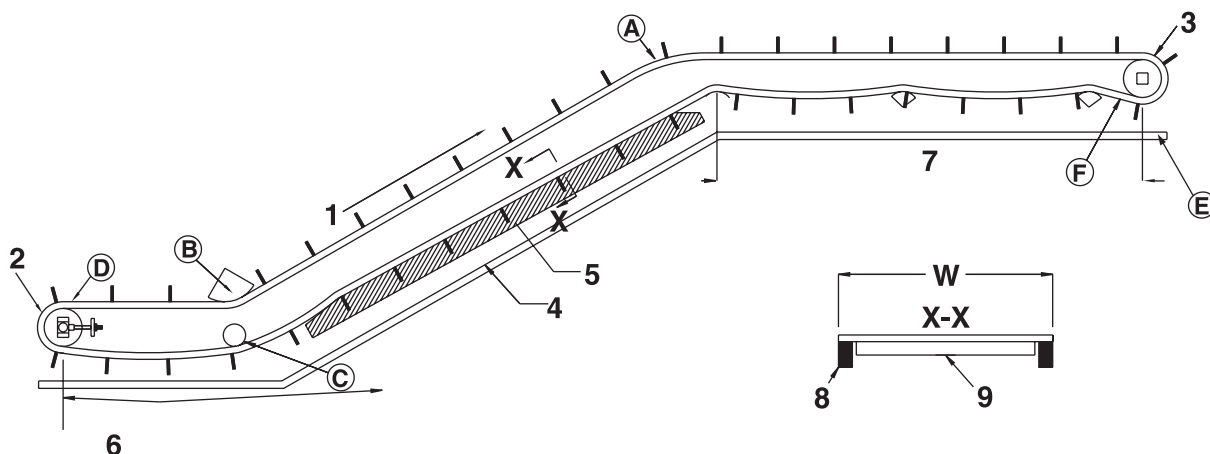
- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| 1 kierunek ruchu                                    | 7 ślizgi podporowe                   |
| 2 koło zębate bierne                                | 8 ślizgi podporowe na brzegach taśmy |
| 3 koło napędowe                                     | A punkty pośrednie                   |
| 4 osłona lub wanienka ściekowa, zależnie od potrzeb | D bęben lub ślimak (spirala)         |
| 5 aktywny naprężacz na końcu swobodnym              | E wanienka ściekowa                  |
| 6 zabieraki   | W szerokość taśmy                    |

Rysunek 192: Przenośnik opadający

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przeñośniki podnoszące ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy

- Jeśli koła zębate są używane w punktach pośrednich (A), centralne koła zębate NIE są ustalane. W przypadku używania rolek lub klocków/ślizgaczy niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia wynoszącego 3 cale (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm) i minimalnego promienia 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cali (50,8 mm).
- W celu zminimalizowania zużycia promień dociskowego klocka/ślizgacza (B) powinien być tak duży, na ile pozwoli zastosowanie. Minimalny promień wynosi 6 cali (152 mm).
- Minimalna średnica wewnętrznej rolki lub klocka/ślizgacza (C) powinna wynosić 3 cale (76 mm).
- Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a ślimaka (spirale), to należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka (spirali) (D) na nienapędzanym końcu.
- Wanienki ściekowe (E) powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klockiem/ślizgaczem lub rolką.
- Aby koło zębate prawidłowo się zazębiało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu taśmy między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klockiem/ślizgaczem (F).
- Zapewnić odpowiednią niepodpartą długość (6), aby zwis łańcuchowy pochłaniał oczekiwane wydłużenie taśmy. Można również zapewnić aktywny naprężacz luzu końca swobodnego (typu grawitacyjnego, sprężynowego lub pneumatycznego).
- W przypadku punktów szczytowych taśmy większych niż 1,07 cala (27,2 mm) należy zapewnić wcięcie wyrównujące (9), jeśli szerokość taśmy przekracza 24 cale (610 mm). W przypadku punktów szczytowych taśmy mniejszych lub równych niż 27,2 mm (1,07 cala) należy zapewnić wcięcie wyrównujące, jeśli szerokość taśmy przekracza 18 cali (457 mm).



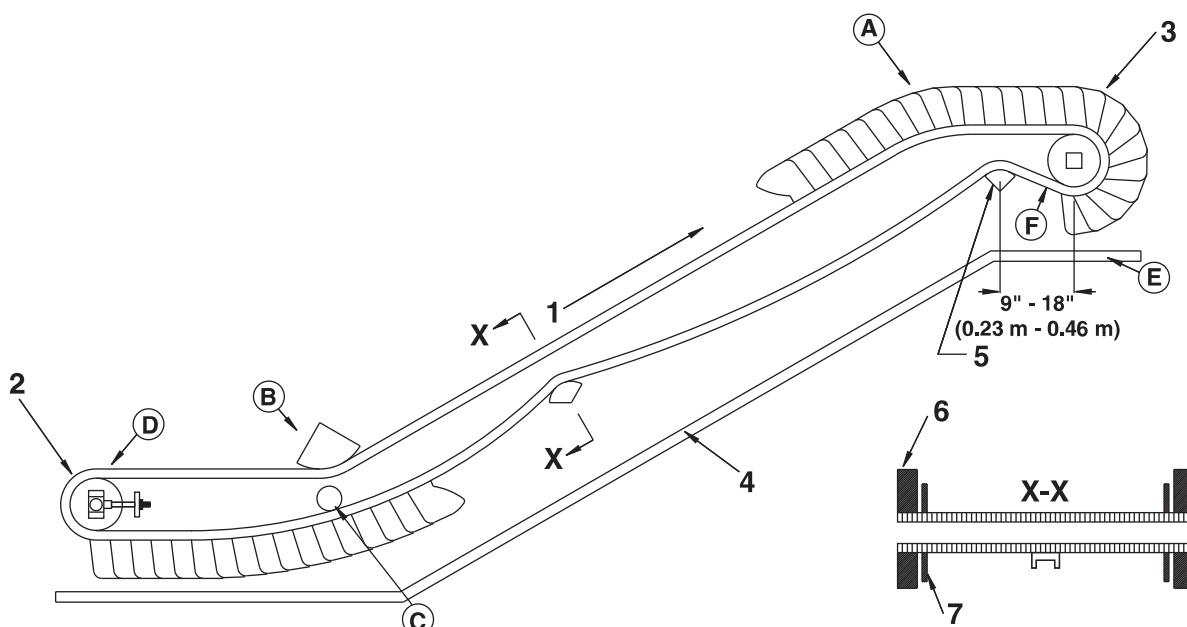
- |   |  |
|---|--|
| 1 kierunek ruchu  | 9 w razie potrzeby wcięcie wyrównujące |
| 2 koło zębate bierne  | A punkt pośredni                       |
| 3 koło napędowe   | B klocek/ślizgacz dociskowy            |
| 4 osłona lub wanienka ściekowa                                  | C wewnętrzna rolka lub klocek/ślizgacz |
| 5 ślizgi podporowe  | D bęben lub ślimak (spirala)           |
| 6 niepodpierana długość zwisu łańcuchowego                      | E wanienka ściekowa                    |
| 7 zastosować wymiary konstrukcyjne sekcji powrotnej przeñośnika | F unikać zwisania                      |
| Standardowe sekcje powrotne przeñośnika                         | W szerokość taśmy                      |
| 8 ślizgi podporowe na brzegach taśmy                            |  |

**Rysunek 193:** Przeñośnik podnoszący ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przenośniki podnoszące z szerokimi ograniczeniami bocznymi i klockami podtrzymującymi na odcinku powrotnym

- Jeśli koła zębate są używane w punktach pośrednich (A), centralne koła zębate NIE są ustalane. W przypadku używania rolek lub klocków/ślizgaczy niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia wynoszącego 3 cale (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm) i minimalnego promienia 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cali (50,8 mm).
- W celu zminimalizowania zużycia promień dociskowego klocka/ślizgacza (B) powinien być tak duży, na ile pozwoli zastosowanie. Minimalny promień wynosi 6 cali (152 mm).
- Minimalna średnica wewnętrznej rolki lub klocka/ślizgacza (C) powinna wynosić 3 cale (76 mm).
- Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a ślimaka (spirale), to należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka (spirali) (D) na nienapędzanym końcu.
- Wanienki ściekowe (E) powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klockiem/ślizgaczem lub rolką.
- Aby koło zębate prawidłowo się zazębiało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu taśmy między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klockiem/ślizgaczem (F).
- Klocki/ślizgacze wygięte w kierunku przeciwnym (do tyłu) lub rolki (5) muszą mieć minimalny promień 4,5 cala (115 mm).



- |   |  |
|---|--|
| 1 kierunek ruchu  | A punkty pośrednie                     |
| 2 koło zębate bierne  | B klocek/ślizgacz dociskowy            |
| 3 koło napędowe   | C wewnętrzna rolka lub klocek/ślizgacz |
| 4 osłona lub wanienka ściekowa, zależnie od potrzeb                 | D bęben lub ślimak (spirala)           |
| 5 klocek/ślizgacz wygięty w kierunku przeciwnym (do tyłu) lub rolka | E wanienka ściekowa                    |
| 6 klocki/ślizgacze lub rolki  | F unikać zwisania                      |
| 7 ograniczenia boczne   |  |

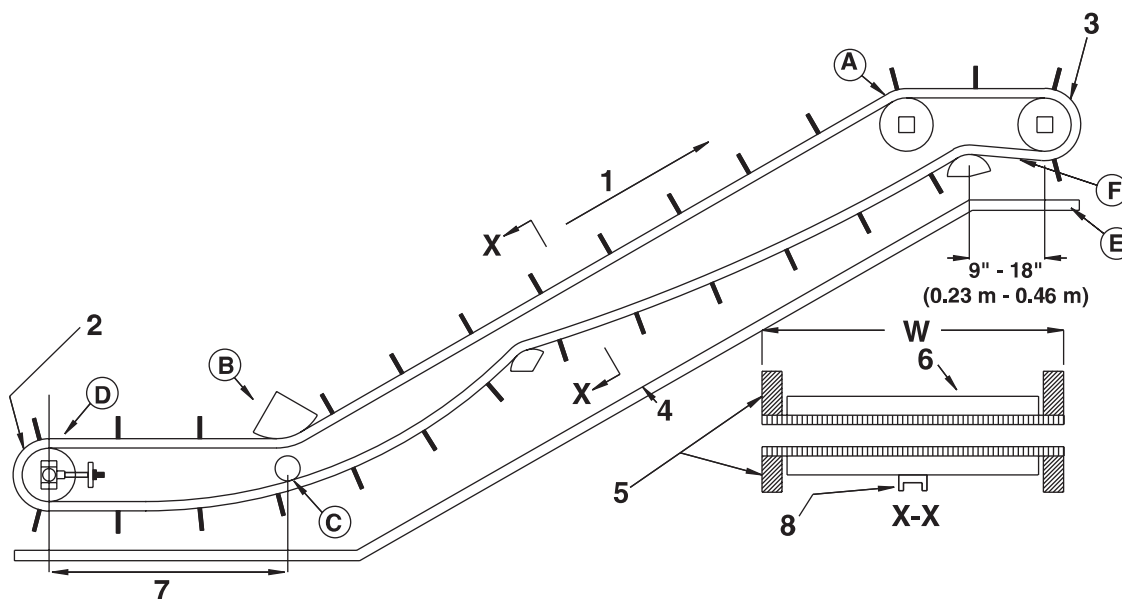
**Rysunek 194:** Przenośnik podnoszący z szerokimi ograniczeniami bocznymi i klockami podtrzymującymi na odcinku powrotnym



# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

## Przenośniki podnoszące z klockami/ślizgaczami elementów podtrzymujących na odcinku powrotnym

- Jeśli koła zębate są używane w punktach pośrednich (A), centralne koła zębate NIE są ustalane. W przypadku używania rolek lub klocków/ślizgaczy niezbędne jest zachowanie minimalnego promienia 3 cali (76 mm) dla taśm o podziałce 1,00 cala (25,4 mm); minimalny promień 5 cali (127 mm) dla taśm o podziałce 2,00 cala (50,8 mm).
- W celu zminimalizowania zużycia promień dociskowego klocka/ślizgacza (B) powinien być tak duży, na ile pozwoli zastosowanie. Minimalny promień wynosi 6 cali (152 mm).
- Minimalna średnica wewnętrznej rolki lub klocka/ślizgacza (C) powinna wynosić 3 cale (76 mm).
- Jeśli przewiduje się, że ciała obce mogą wpadać pomiędzy taśmę a ślimaka (spiralę), to należy rozważyć zastosowanie bębna lub ślimaka (spirały) (D) na nienapędzanym końcu.
- Wanianki ściekowe (E) powinny znajdować się w pewnej odległości od zabieraków i ograniczeń bocznych między kołami napędowymi a pierwszym klockiem/ślizgaczem lub rolką.
- Aby koło zębate prawidłowo się zazębiało, nie można pozwolić na utworzenie się zwisu łańcuchowego między kołem napędowym a pierwszą rolką lub klockiem/ślizgaczem. (F)
- W przypadku punktów szczytowych taśmy większych niż 27,2 mm (1,07 cala) należy zapewnić wcięcie wyrównujące, jeśli szerokość taśmy (W) przekracza 24 cale (610 mm). W przypadku punktów szczytowych taśmy mniejszych lub równych niż 27,2 mm (1,07 cala) należy zapewnić wcięcie wyrównujące, jeśli szerokość taśmy przekracza 18 cali (457 mm).
- Jeśli przenośnik jest dłuższy niż 4 stopy (1,2 m), to przed końcem swobodnym należy zapewnić elementy podtrzymujące na odcinku powrotnym przed końcem swobodnym. (7)



- |  |  |
|--|--|
| 1 kierunek ruchu                       | A punkt pośredni                       |
| 2 koło zębate bierne                   | B klocek/ślizgacz dociskowy            |
| 3 koło napędowe                        | C wewnętrzna rolka lub klocek/ślizgacz |
| 4 osłona lub wanianka ściekowa         | D bęben lub ślimak (spirała)           |
| 5 klocki/ślizgacze lub rolki           | E wanianka ściekowa                    |
| 6 zabieraki                            | F unikać zwisania                      |
| 7 sekcja łańcuchowa na końcu swobodnym | W szerokość taśmy                      |
| 8 wcięcie wyrównujące                  |  |

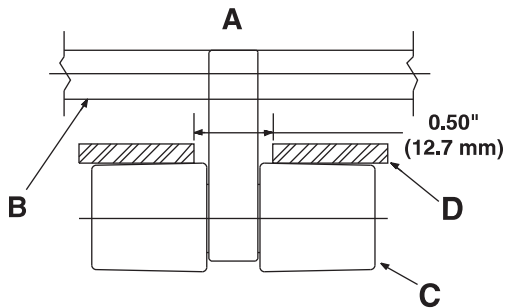
Rysunek 195: Przenośnik podnoszący ze klockiem/ślizgaczem powrotnym

## ROLKI DOCISKOWE

Rolka dociskowa może być używana w niektórych przenośnikach podnoszących, zamiast klocków/ślizgaczy dociskowych lub rolek. Te zespoły rolek jeżdżą w stalowych prowadnicach umieszczonych po transportowej, górnej stronie przenośnika i w sekcji powrotnej przenośnika. Aby zminimalizować zużycie, promień wygięcia toru powinien być tak duży, jak tylko pozwala na to zastosowanie. Zapewnić minimalny promień wygięcia wynoszący 12 cali (305 mm).

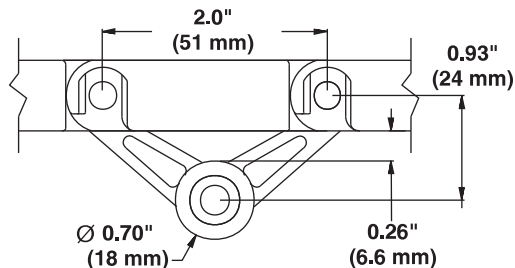
# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Minimalna grubość toru powinna wynosić 0,125 cala (3,2 mm), a szerokość przynajmniej 0,75 cala (19 mm). Minimalny promień wygięcia jest proporcjonalny do grubości przewodnic powierzchni nośnej. Grubsza przewodnica wymaga większego promienia wygięcia. Zespoły rolek są zwykle rozstawione co czwarty rząd na całej długości taśmy. Najgęstsze możliwe rozmieszczenie to co drugi rząd. Odstęp montażowy nie ma żadnego wpływu na promień wygięcia.

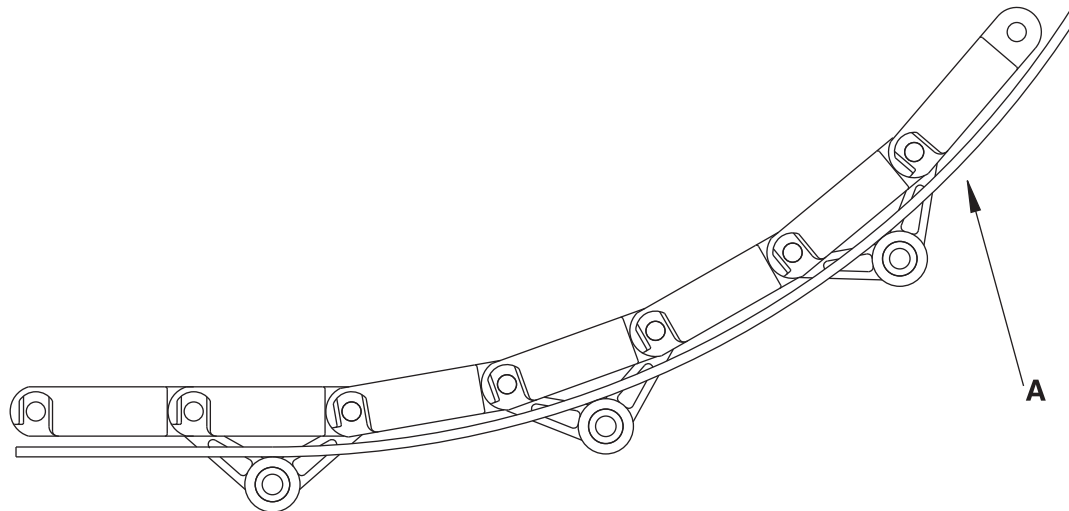


- A górna powierzchnia taśmy
- B dolna powierzchnia taśmy
- C zespół rolek
- D szyna stalowa 0,125 cala × 0,175 cala (3,2 mm × 19 mm)

Rysunek 196: Rolka dociskowa



Rysunek 197: Rolka dociskowo-przytrzymująca, widok z boku



- A promień skrzytu 12 cali (305 mm) przy grubości szyny 0,125 cala (3,2 mm)

Rysunek 198: Rolki dociskowe zainstalowane w S400 Flush Grid co 4 cale (102 mm)

## Rozszerzalność i kurczliwość termiczna

Jeśli zdarzają się duże odchylenia temperatury, należy zachować szczególną staranność podczas montażu szyn w celu uwzględnienia termicznej rozszerzalności taśmy. Używać następującego wzoru, aby obliczyć poprzeczny ruch zespołów rolek dociskowych. W celu uzyskania informacji na temat rozszerzalności termicznej większości materiałów taśm i komponentów przenośnika, patrz [Rozszerzalność i kurczliwość termiczna](#).

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Na przykład taśma polipropylenowa 24 cale (610 mm) S400 Flush Grid z rolkami dociskowo-przytrzymującymi wgłębionymi na 4 cale (102 mm) z każdej strony działa w temperaturze 100°F (38°C). W temperaturze otoczenia 70°F (21°C) odstęp od zespołu rolek dociskowych do osi wału wynosi 8 cali (203 mm).

#### Wzór 14:

$$\begin{aligned}\Delta &= L_1 \times (T_2 - T_1) \times e \\ &= 8 \text{ in} \times (100^\circ\text{F} - 70^\circ\text{F}) \times 0.0008 \text{ in/ft/}^\circ\text{F} \times \frac{1 \text{ ft}}{12 \text{ in}} \\ &= 0.016 \text{ in (0.41 mm)}\end{aligned}$$

$L_1$  odległość od rolki dociskowo-przytrzymującej do osi taśmy

$T_1$  temperatura otoczenia

$T_2$  temperatura pracy

$e$  współczynnik rozszerzalności cieplnej dla polipropylenu: 0,0008 in/ft/°F

Każdy zespół rolki dociskowo-przytrzymującej przesuwają się o 0,016 cala (0,41 mm) po nagraniu taśmy do temperatury roboczej.

## CZERPAKI DLA TAŚM SERII 200

Czerpaki są dostępne do użytku z taśmami serii 200 Open Grid, Flush Grid, Flat Top i Perforated Flat Top. W przypadku taśm z czerpakami obowiązują te same wytyczne, które dotyczą taśm z zabierakami. Minimalny promień wygięcia w kierunku przeciwnym taśmie z czerpakami wynosi 3,5 cala (88,9 mm). Według tego wymiaru należy ustalić wielkości rolek i klocków ślizgowych.

Kół zębatych nie można umieszczać za klamrami czerpaków. Klamry kolidują z normalnym działaniem kół zębatych.

## MODUŁY Z POWŁOKĄ GUMOWĄ

Niektóre modele taśm firmy Intralox wykorzystują materiały o dużym współczynniku tarcia do transportu produktów (opakowania kartonowe, tacki, woreczki itp.) na wzniosach.

## MODUŁY Z INTEGRALNĄ POWIERZCHNIĄ FRICTION TOP

Na polipropylenową lub polietylenową podstawę modułów Friction Top nakładana jest (formowana metodą wtrysku) guma o zwiększonym współczynniku tarcia. Obowiązują normalne zalecenia dotyczące ślizgów, transportowej powierzchni przenośnika i kół zębatych.

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE PROJEKTOWANIA PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH Z MODUŁAMI CIERNYMI

Obowiązują następujące wytyczne:

- Zaprojektuj sekcję powrotną, aby wyeliminować tarcie o moduły cierne. W przypadku zastosowania rolek powrotnych ich minimalna średnica wynosi 3 cale (76 mm). Szczegółowe informacje na temat sekcji powrotnej przenośnika można znaleźć w części [Przenośniki podnoszące](#).
- Siła tarcia pomiędzy produktem a taśmą jest celowo bardzo duża. Ciśnienie przepływu i siła ciągnąca taśmy są znaczne w zastosowaniach, gdzie dopuszcza się akumulację produktu. Te sytuacje nie są zalecane dla żadnej taśmy Friction Top.
- Zaleca się transfery proste na obu końcach, załadunku i wyładunku. Transfer boczny jest nieefektywny z powodu znakomych właściwości ciernych modułów z powłoką gumową.
- Rozszerzalność cieplna jest kontrolowana przez materiał podstawy.
- Granice dopuszczalnej temperatury eksploatacji są kontrolowane zarówno przez materiał friction top, jak i materiał podstawy.

## PRZENOŚNIKI SKRĘTNE

S2200 oraz S2400 są przeznaczone do zastosowań ze skrzytem o promieniu 2,2 mierzone od wewnętrznego brzegu taśmy (1,7 w przypadku S2400 Tight Turning). Systemy skrzytne mają o wiele więcej aspektów konstrukcyjnych niż systemy oparte na ruchu prostoliniowym. Niektóre z nich zostały omówione w [Linia produktów](#). Strony poświęcone danym taśm S2200 oraz S2400 podają listę wymagań dotyczących obliczania obciążenia taśmy w systemach skrzytnych, jak również przedstawiają podstawowe wymagania konstrukcyjne dla każdej taśmy. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

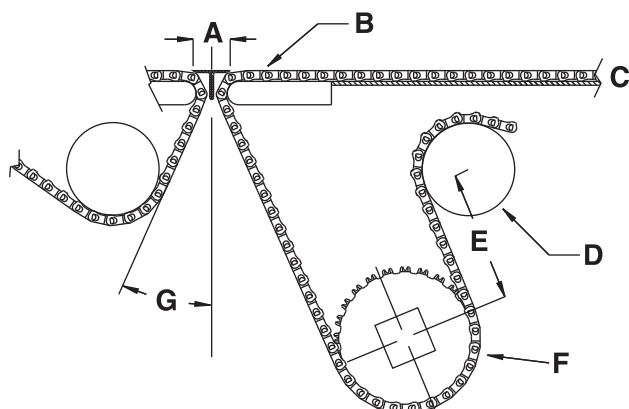
## METODY TRANSFERU CIASNEGO

Gdy wymagany jest ciasny transfer, noski transferowe lub rolki mogą być używane w S550, 560, 1000, 1100, 1500, 2300 i 2400. W przypadku S550, S560 i 2300 należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uzyskania wytycznych projektowych.

Preferowane są konfiguracje, które pozwalają na swobodny obrót nosków. Naprężenie taśmy dramatycznie rośnie, gdy przesuwa się ona wokół nieruchomych nosków. Zwiększony naciąg taśmy jest funkcją tarcia zachodzącego pomiędzy przesuwaną się taśmą a nieruchomym noskiem oraz kątem opasania między taśmą a noskiem.

Przenośniki z noskami często powodują bardziej intensywne ruchy przegubów taśmy i prowadzą do przyspieszonego zużycia przegubów. Zalecamy więc stosowanie najwyższej klasy materiałów do modułów i pinów. Jeśli w danym układzie jest to możliwe, preferowane są moduły z acetalu i piny z nylonu AR. Konkretnie zalecenia dla wybranego układu można uzyskać w dziale obsługi klienta Intralox.

Materiał noska powinien być tak dobrany, aby powodował możliwie najmniejsze tarcie ślizgowe pomiędzy taśmą a noskiem. Mniejsze tarcie redukuje naprężenie taśmy. Stopień opasania koła taśmą również wpływa na naprężenie taśmy. Pozostawić jak najmniejsze opasanie. Rysunek przedstawia zwykłą konfigurację noska transferowego. W przypadku taśm o podziałce mniejszej niż 0,6 cala (15,2 mm), patrz *Wytyczne konstrukcyjne przenośnika z noskiem serii 550*.



- |   |   |
|---|---|
| <b>A</b> Płytkę statyczną (nieruchoma) 1 cal (25,4 mm)                    | <b>E</b> Minimum 4 cale (102 mm)  |
| <b>B</b> Min. średnica noska transferowego lub rolki 0,875 cala (22,2 mm) | <b>F</b> koło napędowe  |
| <b>C</b> Użycie ślizgu bocznego do prowadzenia                            | <b>G</b> typowo od 20 stopni do 25 stopni. Ten kąt jest wykorzystywany do redukcji zużycia pinów i otworów na piny. Zwiększenie tego kąta mogłoby zwiększyć zużycie pinów i otworów na piny |
| <b>D</b> Zalecana min. średnica 3 cale (76 mm)                            |   |

**Rysunek 199:** Wspólna konfiguracja noska transferowego z taśmą z podziałką  $\geq 0,6$  cala (15,2 mm)

Nosek statyczny jest często narażony na duży nacisk kontaktowy oraz dużą prędkość taśmy. Dlatego nosek transferowy powinien być wykonany z materiału odpornego na połączenie nacisku i prędkości. W przypadku względnie małej prędkości oraz nacisku można użyć materiału odpornego na zużycie, takiego jak nylon z domieszką oleju (należy sprawdzić wartość PV w danych przekazanych przez dostawcę). Do zastosowań, w których występuje duży nacisk i/lub duża prędkość taśmy zaleca się używanie rolki końcowej (dane dotyczące sił oraz prędkości obrotowej należy uzyskać od dostawcy).

## S1100 FLAT TOP ORAZ PERFORATED FLAT TOP — UTRATA BRZEGÓW

Aby przejść wokół noska wielkości 0,875 cala i osiągnąć samooczyszczające się płytki statyczne, taśmy Flat Top i Perforated Flat Top S1100 nie zostały wyposażone w uszczelniony brzeg. Aby prawidłowo ustalić rozmiar wentylatora, należy uwzględnić zarówno przepływ powietrza przez taśmę, jak i straty brzegowe strumienia powietrza. Informacje na temat natężenia przepływu powietrza na stopę kwadratową obszaru taśmy, patrz [Tabela 6: Przepływ powietrza przez taśmę na stopę kwadratową powierzchni taśmy](#).

Niniejszy przykład pokazuje, w jaki sposób wyznaczyć wielkość przepływu powietrza wentylatora, jaki jest wymagany dla taśmy S1100 Perforated Flat Top:

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

W przypadku taśmy o szerokości 30 cali i długości 10 stóp przy podciśnieniu wynoszącym 4 cale słupa wody, powierzchnia pod działaniem próżni ma wielkość 25 stóp kwadratowych. Długość obszaru znajdującego się pod wpływem próżni wynosi 10 stóp. [Tabela 6: Przepływ powietrza przez taśmę na stopę kwadratową powierzchni taśmy](#) Przy podciśnieniu 4 cali słupa wody przepływ powietrza przez taśmę wynosi 450 normalnych stóp sześciennych na minutę na stopę kwadratową i 110 normalnych stóp sześciennych na minutę na stopę na brzegu. Normalne stopy sześciennie na minutę (SCFM) = (stopy kwadratowe taśma w próżni × przepływ powietrza przez taśmę) + (stopy taśmy × straty brzegowe). Zatem całkowity przepływ wynosi  $(25 \times 450) + (10 \times 110) = 12\,350$  SCFM.

## WYTYCZNE KONSTRUKCJI TRANSFERU

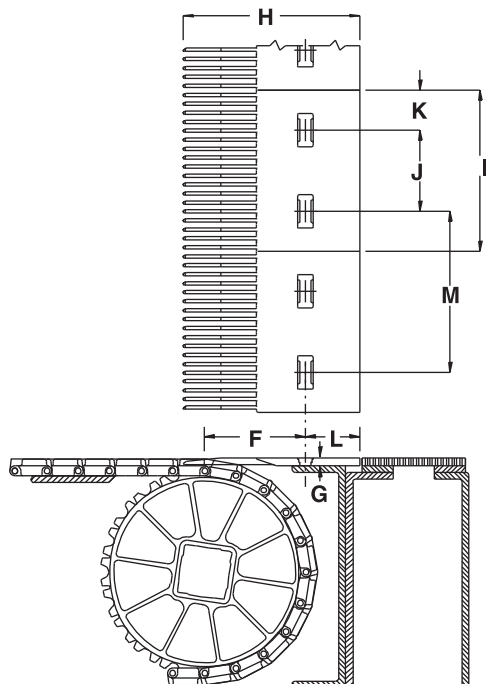
### PALCOWE PŁYTY TRANSFEROWE

Taśmy Raised Rib firmy Intralox wraz z odpowiednimi palcowymi płytami transferowymi są wysokowydajnymi, tanimi w utrzymaniu systemami przenoszenia wykorzystywanymi obecnie w wielu zastosowaniach związanych z transportem kontenerów i pojemników.

Prawidłowy montaż palcowych płyt transferowych jest istotny dla bezproblemowej pracy i długiej żywotności taśmy. Odpowiedni montaż jest szczególnie ważny w miejscach, gdzie taśmy transportujące podlegają działaniu dużych odchyłeń temperatury i znaczącej rozszerzalności cieplnej.

Metalowa płytka wspornikowa (kątowa) służąca do mocowania palcowych płyt transferowych do ramy przenośnikowej powinna zostać nawiercona i nagwintowana na śruby 1/4 – 20 (rozmiar metryczny M6). Dokładne nawiercenie i nagwintowanie jest ważne! Palcowe płyty transferowe są uformowane metodą wtrysku z otworami na śruby kołnierzowe firmy Intralox. Śruby te zapobiegają zbyt mocnemu dociskaniu płytek do podpory kątowej. Luźne mocowanie płytek pozwala na ich ruch poprzeczny i utrzymanie prawidłowego zazębienia z żebrami taśmy podczas rozszerzania lub kurczenia taśmy wskutek wahań temperatury. Długość otworów w palcowych płytach transferowych ogranicza możliwości kompensacyjne związane z rozszerzalnością i kurczliwością termiczną. Jest możliwe, że bardzo szerokie taśmy podlegające dużym odchyleniom temperatury przekroczą granice rozszerzania się i kurczenia. Patrz [Wpływ temperatury na palcowe płyty transferowe](#).

Jeśli liczba palcowych płyt transferowych jest parzysta, należy je rozmieszczać zaczynając od linii środka taśmy. W przypadku nieparzystej liczby płyt należy rozciągnąć linię środkową. Palcowa płyta transferowa musi znajdować się na tym samym poziomie co taśma +0,03 cala (0,8 mm), -0,00, z pinem łączącym znajdującym się przy górnej powierzchni ośrodka statycznego.



Rysunek 200: Wymiary montażowe przy montażu palcowych płyt transferowych

# 3 WYTYPY KONSTRUKCYJNE

Wymiary montażowe palcowych płyt transferowych												
	S100, S2400		S400 <sup>a</sup> Więcej informacji, patrz Wymiary palcowych płyt transferowych S400.		S1200 <sup>b</sup> Więcej informacji, patrz Wymiary palcowych płyt transferowych S1200.		S900				S1900	
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	6 cale (152 mm)		4 cale (102 mm), modernizacja			
	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89
G	0,19	(5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140
M	Odstęp											
Odstęp w temperaturze otoczenia, cale (mm)	Polipropylen	Acetal	Polipropylen	Polietylen	Kompozyt polipropylenu	Polipropylen	Acetal	Acetal		Enduralox Polipropylen		
	3,979 (101,1)	3,976 (101,0)	5,952 (151,2)	5,933 (150,7)	6,000 (152,4)	5,981 (151,9)	5,975 (151,8)	3,976 (101,0)		6,000 (152,4)		

<sup>a</sup>Wymiary dotyczą tylko wykonanych z dwóch materiałów standardowych palcowych płyt transferowych S400.  
<sup>b</sup>Wymiary dotyczą tylko wykonanych z dwóch materiałów standardowych palcowych płyt transferowych S1200.

## WPLYW TEMPERATURY NA PALCOWE PŁYTY TRANSFEROWE

Wraz ze zmianami temperatury zmienia się szerokość taśmy, proporcjonalnie do wielkości zmiany temperatury. W celu zapewnienia prawidłowego działania palcowych płyt transferowych należy przeprowadzić następującą kontrolę:

1. Określić maksymalną oczekiwaną zmianę temperatury względem temperatury otoczenia w °F lub °C.
2. Pomnożyć wartość maksymalnej zmiany temperatury przez szerokość taśmy, w calach (milimetrach).
3. Jeśli obliczona wartość jest większa niż wartość podana w poniższej tabeli, to należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox przed kontynuacją.

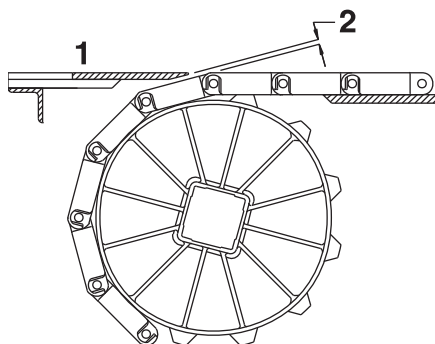
Maksymalna szerokość taśmy × temperatura: cale × °F (mm × °C)			
Materiał taśmy	S100	S400	S900
Polipropylen	3750 (52 900)	15 000 (211 700)	7500 (105 800)
Polietylen	2000 (28 200)	8000 (112 900)	4000 (56 400)
Acetal	5000 (70 600)	–	10 000 (141 000)

## ODSTĘP PŁYTKI STATYCZNEJ

Jeśli występuje punkt transferowy z taśmy bez palcowych płyt transferowych do płytki statycznej, między powierzchniami powinien być odstęp. Umożliwia to obrotowy ruch modułów wokół pinów. Gdy taśma zazębia się z kołem zębatym, ten ruch obrotowy powoduje, że moduły wysuwają się poza stały punkt (końcówkę płytki statycznej) na różną odległość. Informacje na temat odległości szczeliny można znaleźć w tabelach odstępów płytki statycznej na końcu każdej serii w [Linia produktów](#). Podany jest odstęp występujący w dolnym punkcie modułów, jeśli końcówka płytki statycznej tylko zetknie się z górnym punktem podczas ruchu modułów.

W przypadku niektórych zastosowań pożądanym może być, aby końcówka płytki statycznej stykała się z taśmą, bez żadnego odstępów. Styk taśmy może być utrzymywany poprzez zawiasowe umocowanie wspornika płytki statycznej. Płytki statycznej może wtedy się poruszać w trakcie ruchu modułów, ale powoduje to niewielkie drgania, które mogą powodować niestabilność delikatnych pojemników lub produktów.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE



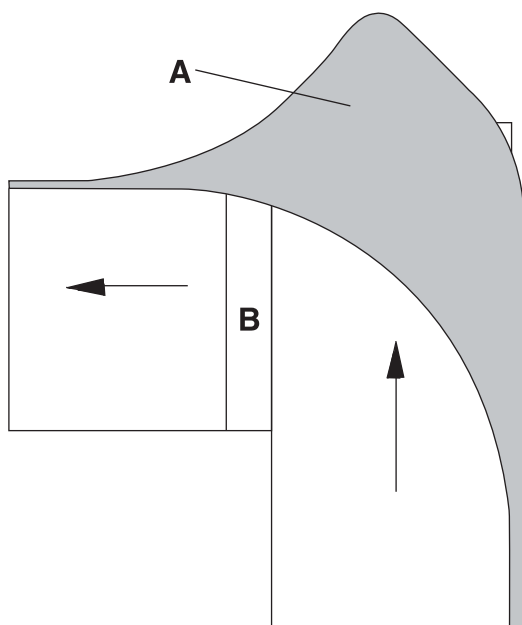
1 górna powierzchnia płytki statycznej znajduje się zazwyczaj 0,031 cala (0,8 mm) powyżej powierzchni taśmy przy transferze produktu na taśmę i 0,031 cala (0,8 mm) poniżej powierzchni taśmy przy transferze produktu z taśmy

2 szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

**Rysunek 201:** Szczelina bezpieczeństwa płyty przenośnika

## TRANSFER POJEMNIKÓW POD KĄTEM 90°

Do przenoszenia pojemników na napoje pod kątem 90 stopni z jednego przenośnika na drugi często używane są szyny prowadzące o pełnym promieniu skrzytu z płytkami statycznymi. Płytki statyczne znajdują się między przenośnikami odbiorczymi i transportowymi. Pojemniki poruszające się wzdłuż prowadnicy o pełnym promieniu skrzytu wywierają duży nacisk na nią, a także wzajemnie na siebie. Często powoduje to uszkodzenie pojemników. Patrz poniższy rysunek. Siły naporu sięgają końca łuku zewnętrznego, gdy pojemniki przesuwane są na płytkę statyczną.



A duże siły nacisku działające na prowadnicę pochodzące od przemieszczających się pojemników

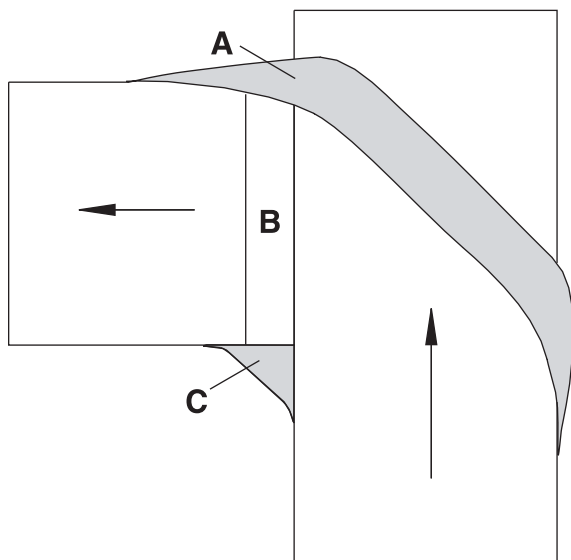
B płytka statyczna (nieruchoma)

**Rysunek 202:** Konwencjonalny kontur prowadnicy o pełnym promieniu z nadmiarowym pojemnikiem narastania siły nacisku

## PROWADNICE W KSZTAŁCIE PARABOLI

Inżynier przemysłu napojów zaprojektował paraboliczną szynę prowadzącą, aby lepiej rozkładać siły nacisku pojemników wzdłuż zewnętrznej szyny prowadzącej. Na poniższej ilustracji pokazano, że siły są bardziej równomiernie rozłożone. Takie podejście zdecydowanie obniża ryzyko uszkodzeń pojemników, które zdarzają się na zewnętrznej prowadnicy. Jednakże, zbyt duży obszar płytki statycznej, który osadza pojemniki „na mieliźnie”, pojawia się wzdłuż wewnętrznego parabolicznego konturu prowadnicy.

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE



**A** bardziej równomiernie rozłożone siły nacisku pochodzące od przemieszczających się pojemników

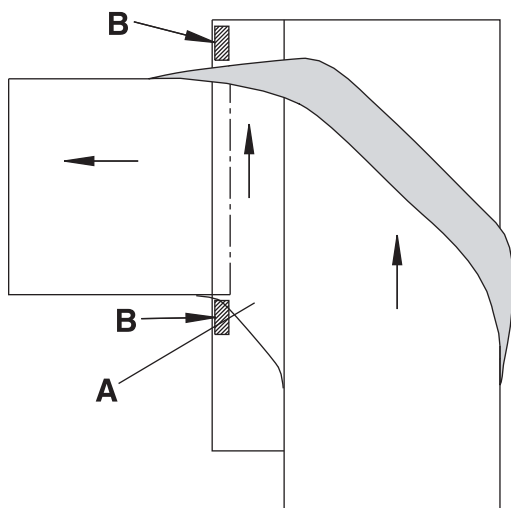
**B** płytki statyczna (nieruchoma)

**C** obszar płytki statycznej (nieruchomej)

**Rysunek 203:** Kontur paraboliczny przewodnicy

## TAŚMY ONEPIECE LIVE TRANSFER S900, S1100 I S1400

Rozwiązanie problemu z obszarem płytki statycznej wprowadza taśma S900, S1100 lub S1400 ONEPIECE™ Live Transfer, jako taśma zależna od przenośnika doprowadzającego, bądź też jako taśma napędzana niezależnie. Na ilustracji poniżej przedstawiono taśmę 6,0 cali (152 mm) biegnącą równoległe i w tym samym kierunku, co przenośnik doprowadzający. Podejście to eliminuje obszar płytki statycznej ciągnący się wzdłuż wewnętrznego parabolicznego konturu przewodnicy, jak również samą płytkę statyczną, umożliwiając jednostajny ruch pojemników i likwidując zjawisko osadzania ich na zakręcie.



**A** Taśma 6,0 cali (152 mm) ONEPIECE Live Transfer

**B** wsparcie

**Rysunek 204:** Kontury paraboliczne przewodnicy z taśmą 6,0 cali (152 mm) ONEPIECE Live Transfer

Aby uzyskać więcej informacji na temat taśm ONEPIECE Live Transfer S900, S1100 i S1400, patrz [Linia produktów](#).

Aby uzyskać informacje na temat maksymalnej liczby kół dozwolonych w taśmach Live Transfer, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



### TRANSPORT PRÓŻNIOWY

Taśmy S900 i S1100 Perforated Flat Top są często wykorzystywane do odwracania pustych pojemników, które są utrzymywane na taśmach przez próżnię wytwarzaną na przeciwległej stronie przenośnika. Kiedy pojemniki są przenoszone przez bębny o dużej średnicy na sekcję powrotną przenośnika, są odwracane, a następnie rozładowywane z taśmy.

Różnica ciśnień, która przytrzymuje pojemniki na taśmie, przyciska również taśmę do transportowej strony przenośnika. W ten sposób powstaje dodatek siły ciągnącej taśmy. W małych taśmach z małą różnicą ciśnień dodatek ten może być niewielki i bez znaczenia. W dużych taśmach z dużą różnicą ciśnień dodatkowa siła ciągnąca może być dość znaczna. W przeciętnych warunkach specyficzna dodatkowa siła ciągnąca taśmy nie powinna przekraczać 1,25 lb/ft<sup>2</sup> (0,24 kg/m<sup>2</sup>) na cal (mm) słupa wody w próżni.

Projektant może być również zainteresowany wielkością przepływu powietrza przez taśmę przy różnych wartościach ciśnienia. Przepływ powietrza zależy od wielkości obszaru otwarcia, różnicy ciśnień, odległości pojemników na taśmie i wypływu powietrza wokół obwodu taśmy. Informacje na temat przepływu powietrza w różnych seriach i modelach taśm można znaleźć w [Tabela 6: Przepływ powietrza przez taśmę na stopę kwadratową powierzchni taśmy](#).

## WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH

### ROZSZERZALNOŚĆ I KURCZLIWOŚĆ TERMICZNA

Poza nielicznymi wyjątkami wielkość wszystkich ciał rośnie wraz ze wzrostem temperatury i maleje, gdy ich temperatura spada. Ponieważ tworzywa sztuczne rozszerzają się i kurczą w dość znacznym stopniu, należy to uwzględnić w konstrukcji przenośnika, gdy temperatura pracy jest inna niż temperatura otoczenia.

Projektant musi uwzględnić zmiany zarówno długości, jak i szerokości taśmy, aby skompensować rozszerzanie się lub kurczenie. W sekcji powrotnej przenośnika należy zapewnić odpowiednią niepodpartą rozpiętość, która zaabsorbuje nadmiar długości taśmy. Należy zapewnić wystarczający boczny prześwit, szczególnie w szerokich taśmach, aby zapobiec kolidowaniu z boczną strukturą. W zastosowaniach o niskiej temperaturze pracy rama musi całkowicie podierać taśmę w warunkach chłodniczych, jednak w taki sposób, aby nie zakłócało to pracy w temperaturze otoczenia.

Zmiany wielkości taśmy określa się w ten sposób:

#### Wzór 15:

$$\Delta = L \text{ or } W \times (T_2 - T_1) \times e$$

$\Delta$	zmiana wielkości, cale (mm)
L or W	całkowita długość taśmy lub szerokość w temperaturze otoczenia, w stopach (m)
$T_1$	temperatura otoczenia
$T_2$	temperatura pracy
e	współczynnik rozszerzalności termicznej, cale/stopy/°F (mm/m/°C)

Na przykład temperatura otoczenia wynosi 70°F (21°C). Temperatura pracy wynosi 180°F (82°C). Jakie jest maksymalne zwiększenie długości taśmy i szerokości dla taśmy propylenowej o długości 60 stóp (18,3 m) i szerokości 10 stóp (3 m) podczas pracy?

#### Wzór 16:

$$\begin{aligned} \Delta &= L \times (T_2 - T_1) \times e \\ &= 60 \times (180 - 70) \times 0.0010 \\ &= 6.6 \text{ in (168 mm)} \end{aligned}$$

Ta taśma wydłuży się o 6,6 cala (168 mm), co nie jest znaczną wartością. Jej szerokość zwiększy się o:

#### Wzór 17:

$$\begin{aligned} \Delta &= W \times (T_2 - T_1) \times e \\ &= 10 \times (180 - 70) \times 0.0010 \\ &= 1.1 \text{ in (28 mm)} \end{aligned}$$

Dlatego w przypadku tej taśmy niezbędna jest metoda, dzięki której około 5,5 cala (140 mm) zwiększonej długości taśmy mogłoby zostać wchłonięte na stronie powrotnej przenośnika. Szerokość ramy przenośnika powinna w takim przypadku wynosić o około 1 cal (25 mm) więcej niż porównywalna konstrukcja w warunkach otoczenia.

W poniższej tabeli przedstawiono współczynniki rozszerzalności termicznej dla materiałów elementów taśm i przenośników.

Współczynniki rozszerzalności termicznej		
Materiały	cale/stopy/°F	mm/m/°C
<b>Taśmy</b>		
Acetal, acetal HSEC	0,00072	0,11
Kompozyt polipropylenowy	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acetal wykrywalny	0,00072	0,11
Wykrywalny MX	0,00072	0,11
Wykrywalny nylon	0,00072	0,11

# 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Współczynniki rozszerzalności termicznej		
Materiały	cale/stopy/°F	mm/m/°C
<b>Taśmy</b>		
Wykrywalny polipropylen A22	0,0011	0,17
Nieprzywierający Easy Release PLUS	0,0004	0,06
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen (powyżej 100°F [38°C])	0,001	0,15
Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
Polipropylen Enduralox	0,0004	0,06
Środek opóźniający palenie	0,0008	0,12
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Nylon (HR, HHR, AR)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polietylen: taśmy S100	0,0015	0,23
Polietylen: taśmy S400 Raised Rib	0,0015	0,23
Polietylen: wszystkie pozostałe taśmy	0,0011	0,17
Polipropylen (powyżej 100°F [38°C])	0,0010	0,15
Polipropylen (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acetal odporny na promienie UV	0,00072	0,11
Polipropylen odporny na promieniowanie UV (powyżej 100°F [38°C])	0,001	0,15
Polipropylen odporny na promieniowanie UV (poniżej 100°F [38°C])	0,0008	0,12
Wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim	0,00072	0,10
<b>Ślizgi</b>		
HDPE i UHMW-PE -100°F do 86°F(-73°C do 30°C)	0,0009	0,14
HDPE i UHMW-PE 86°F do 210°F(30°C do 99°C)	0,0012	0,18
Nylatron	0,0004	0,06
Teflon	0,0008	0,12
<b>Metale</b>		
Aluminium	0,00014	0,02
Stal (węglowa i nierdzewna)	0,00007	0,01

## ROZSZERZANIE WSKUTEK ABSORPCJI WODY

Jeśli taśmy nylonowe są używane w stale mokrym środowisku, w podwyższonej temperaturze, mogą wchłaniać wodę i powiększać zarówno swoją długość, jak i szerokość. Jeśli dane zastosowanie wymaga nylonowej taśmy w takich warunkach, należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu określenia przybliżonej rozszerzalności taśmy na skutek wchłaniania wody.

## EFEKT „SPRĘŻYNY”

Stan znany pod pojęciem „sprężyny” może powodować gwałtowne falowanie na długich przenośnikach. W takiej sytuacji taśma zachowuje się jak duża sprężyna albo gumowa taśma. Taśma wykonuje wówczas stosunkowo krótkie, pulsujące ruchy na całej długości przenośnika. Nienapędzany koniec taśmy nie może się poruszać dopóki naprężenie taśmy nie będzie wystarczające do pokonania sił tarcia pomiędzy taśmą a transportową stroną przenośnika. Zamiast płynnie przyspieszać, taśma faluje naprzód. Falowanie powoduje krótki spadek napięcia pasa, co pozwala na zmniejszenie tarcia pasa. W niektórych przypadkach taśma chwilowo zatrzymuje się do czasu przywrócenia naprężenia, po czym proces zostaje powtórzony. Nienapędzany koniec przenośnika faluje pomimo stałej prędkości obrotowej kół zębatych na końcu napędowym.

Tarcie na transportowej stronie przenośnika, ciężar taśmy i długość taśmy odgrywają dużą rolę w określeniu intensywności falowania na przenośniku. Sztywność informuje o tym, jak daleko taśma rozciągnie się pod działaniem określonej siły naprężenia. Sztywniejsza taśma rozwinie naprężenie przy mniejszym wydłużeniu. Lżejsza taśma nie będzie musiała pokonywać tak dużych sił tarcia.

## 3 WYTYCZNE KONSTRUKCYJNE

Inne czynniki, które mogą wpływać na falowanie, to obrotowy ruch modułów wokół pinów zachodzący podczas ząbkowania i wyzębienia modułu z kołem zębatym, pulsacja układu napędu, średnica rolki powrotnej oraz odstęp rolki w sekcji powrotnej. Obrotowy ruch modułów wokół pinów i pulsacja układu napędu mogą powodować falowanie, jednak średnica rolki powrotnej oraz odstęp rolki w sekcji powrotnej mają większe znaczenie. Rolki powrotne mają wpływ na sposób, w jaki taśma oscyluje w sekcji powrotnej przenośnika. Drgania oscylacyjne w sekcji powrotnej przenośnika mogą być przenoszone na górną stronę przenośnika, powodując falowanie. Dalsze informacje na temat średnicy i odstępów rolek można znaleźć w rozdziale [Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości](#). Aby uzyskać informacje na temat obrotowego ruchu modułów wokół pinów, patrz [Obrotowy ruch modułów wokół pinów a dobór koła zębatego](#).

## 4 WZORY I TABELE

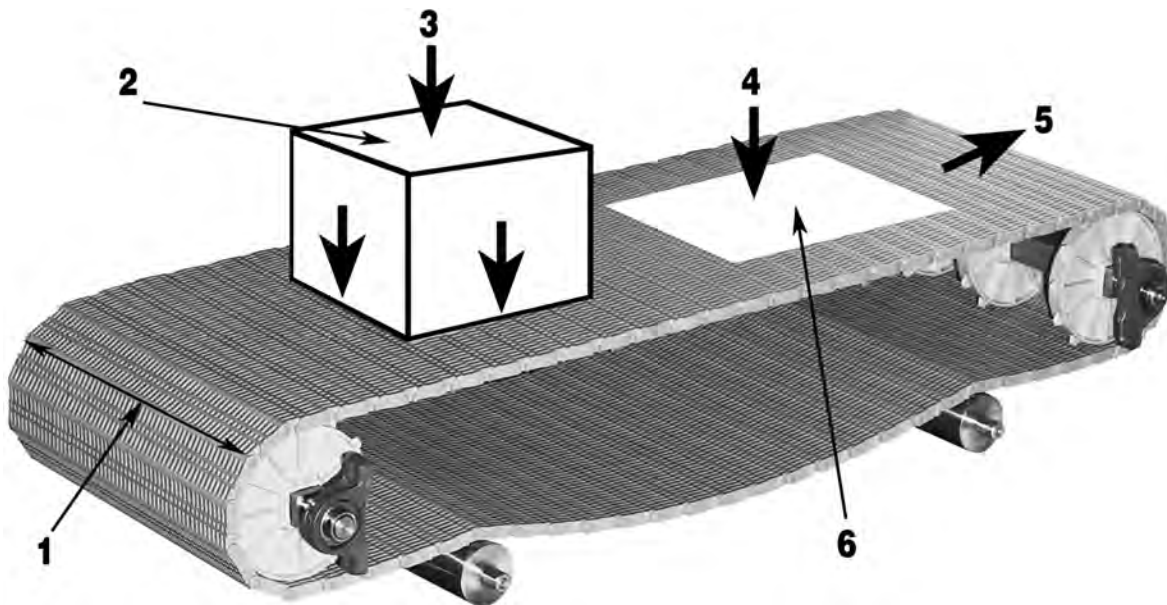
Do obliczenia wartości wymaganych do wybrania odpowiedniej taśmy dla każdego zastosowania można użyć następujących wzorów i tabel. Te same obliczenia można wykonać w CalcLab lub kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uzyskania pomocy ekspertów technicznych firmy Intralox.

Niniejsza sekcja podaje też współczynniki konwersji wszystkich jednostek miar wykorzystywanych we wzorach i tabelach. Zamieszczono [Przewodnik odporności chemicznej](#) przydatny do określenia, czy żądany materiał taśmy będzie chemicznie zgodny z zastosowaniem.

### ZASTOSOWANE SYMBOLE

Symbol	Opis	Jednostki amerykańskie	
		Amerykańskie	Metryczne (SI)
°C	Stopnie Celsjusza	–	°C
°F	Stopnie Fahrenheita	°F	–
ABP	Dostosowana siła ciągnąca taśmy	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
ABS	Dopuszczalna wytrzymałość taśmy w warunkach eksploatacji	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
ABSU	Dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy	%	%
B	Szerokość taśmy	stopy	m
BP	Siła ciągnąca taśmy przy kole napędowym	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
BS	Nominalna wytrzymałość taśmy [70°F (21°C)]	funty/stopę szerokości	kg/m szerokości
D	Odchylenie wału	cale	mm
E	Moduł sprężystości (Moduł Younga)	lb/in <sup>2</sup>	kg/mm <sup>2</sup>
F	Całkowity współczynnik tarcia	–	–
F <sub>p</sub>	Współczynnik tarcia między produktem a taśmą	–	–
F <sub>w</sub>	Współczynnik tarcia między ślizgiem a taśmą	–	–
H	Wznios przenośnika	stopy	m
HP	Moc w KM	km	–
I	Moment bezwładności	cale <sup>4</sup>	mm <sup>4</sup>
L	Długość przenośnika, od wałka Ł do wałka Ł	stopy	m
L <sub>s</sub>	Długość wału między łożyskami	cale	mm
M	Obciążenie produktem na taśmie	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
M <sub>p</sub>	Obciążenie produktem akumulowanym	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
n	Prędkość obrotowa wału	obr./min	obr./min
PD	Średnica podziałki kół zębatych	cale	mm
P <sub>w</sub>	Moc, waty	–	W
Q	Ciężar wału	funty/stopę	kg/m
S	Współczynnik wytrzymałości	–	–
SF	Współczynnik eksploatacyjny	–	–
T	Czynnik temperatury	–	–
T <sub>0</sub>	Moment obrotowy wału napędowego	in-lb	kg-mm
V	Prędkość przesuwu taśmy	ft/min	m/min
w	Całkowite obciążenie wału	funty	kg
W	Ciężar taśmy	funty/stopę kw.	kg/m <sup>2</sup>
Ø	Średnica	cale	mm
Ł	Oś	–	–

## WZORY



- |  |  |
|--|--|
| 1 szerokość taśmy  | 4 ciężar taśmy   |
| 2 powierzchnia jednostki, 1 stopa <sup>2</sup> (1 m <sup>2</sup> ) | 5 siła ciągnąca taśmy na 1 stopę (1 m szerokości)                  |
| 3 obciążenie produktem   | 6 powierzchnia jednostki, 1 stopa <sup>2</sup> (1 m <sup>2</sup> ) |

Rysunek 205: Obciążenia podstawowe przenośnika standardowego

## OBLICZANIE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY LUB OBCIĄŻENIA NAPINAJĄCEGO

Siły rozciągające w pracującym przenośniku powstają na skutek obciążenia wywołanego oporem tarcia oraz przemieszczania produktu na inne wzniesienie, jeśli ma ono miejsce.

Siły tarcia powstają na dwa sposoby. Po pierwsze, ciężar taśmy i ciężar produktu transportowanego na górnej stronie przenośnika generują opór, gdy taśma jest napędzana. Po drugie, jeśli produkt zostaje zatrzymany, a taśma pod nim nadal się przesuwa, powstaje dodatkowy opór pomiędzy taśmą a produktem.

Każda z tych sił tarcia jest proporcjonalna do współczynnika tarcia. Współczynnik tarcia zależy od materiałów uczestniczących w procesie, jakości ich powierzchni, obecności (lub braku) środka smarnego, czystości powierzchni i innych czynników. Typowe wartości współczynników tarcia dla typowych zastosowań przenośnikowych przy użyciu taśm Intralox można znaleźć w .

W celu obliczenia siły ciągnącej taśmy, należy najpierw obliczyć obciążenie produktem akumulowanym:

Wzór 18:

$$M_p = M \times F_p \times \left( \frac{A}{100} \right)$$

Opis:

$M_p$  = obciążenie produktem akumulowanym

$M$  = obciążenie produktem

$F_p$  = współczynnik tarcia pomiędzy przenoszonym produktem a taśmą

$A$  = procent akumulacji obszaru taśmy

**UWAGA:** Jeśli nie występuje poślizg produktu na taśmie ani akumulacja produktu, należy zignorować  $M_p$ , ponieważ nie ma tutaj zastosowania.

Należy zauważyć, że zawiera dwie listy współczynników  $F_w$  dla taśm wykonanych z polipropylenu, jedną dla zastosowań, gdzie panują czyste warunki pracy, a taśma porusza się płynnie, drugą zaś dla zastosowań, gdzie występuje ścieranie. W tym przypadku *ścieranie* oznacza niewielkie ilości drobnego piasku, zanieczyszczeń, włókien lub proszku szklanego na transportowej powierzchni przenośnika. Na tarciu wpływa wiele czynników. Niewielkie zmiany warunków mogą powodować duże odchylenia. Należy uwzględnić te zmienne podczas używania współczynników tarcia w obliczeniach projektowych.

Po obliczeniu  $M_p$  i odnalezieniu współczynnika tarcia  $F_w$  należy obliczyć siłę ciągnącą taśmy za pomocą tego wzoru:

**Wzór 19:**

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

Opis:

BP = siła ciągnąca taśmy

M = obciążenie produktem

W = ciężar taśmy

$F_w$  = współczynnik tarcia między taśmą a ślizgami transportowej, górnej strony przenośnika

$M_p$  = obciążenie produktem akumulowanym

L = długość przenośnika, linia centrum wału do linii centrum wału

H = zmiana wysokości przenośnika

To równanie dla siły ciągnącej taśmy odzwierciedla dwa jej komponenty:

**Wzór 20:**

$$\text{Obciążenie cierne} = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L$$

Opis:

M = obciążenie produktem

W = ciężar taśmy

$F_w$  = współczynnik tarcia między taśmą a ślizgami transportowej, górnej strony przenośnika

$M_p$  = obciążenie produktem akumulowanym

L = długość przenośnika, linia centrum wału do linii centrum wału

**Wzór 21:**

$$\text{Zmiana wysokości} = (M \times H)$$

Opis:

M = obciążenie produktem

H = zmiana wysokości przenośnika

## DOSTOSOWYWANIE OBLICZONEJ SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY DO RZECZYWISTYCH WARUNKÓW PRACY

Warunki pracy mogą być bardzo zmienne. Dostosować siłę ciągnącą taśmy do różnych warunków, stosując odpowiedni współczynnik obsługi. Aby określić współczynniki warunków pracy i zużycia się maszyny, patrz [Tabela 1: Współczynniki eksploatacyjne](#).

W przenośnikach dwukierunkowych lub typu pchającego, gdzie siła ciągnąca taśmy w sekcji powrotnej przenośnika jest duża, podczas wyznaczania dostosowanej siły ciągnącej taśmy obydwa wałki końcowe muszą być traktowane jak wałki napędowe.

**Wzór 22:**

$$ABP = BP \times SF$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

BP = siła ciągnąca taśmy

SF = współczynnik eksploatacyjny

**Wzór 23:**

$$ABP \text{ dla przenośników dwukierunkowych i przenośników pchających} = BP \times SF \times 2.2$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

BP = siła ciągnąca taśmy

SF = współczynnik eksploatacyjny

## OBLICZENIE DOPUSZCZALNEJ WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY

Wartości znamionowe wytrzymałości taśm Intralox zostały wyznaczone w temperaturze otoczenia i przy niskiej prędkości. Wytrzymałość tworzyw sztucznych zmniejsza się zwykle wraz ze wzrostem temperatury. Tempo zużycia jest wprost proporcjonalne do prędkości, ale odwrotnie proporcjonalne do długości przenośnika. Ze względu na te czynniki znamionowa wytrzymałość taśmy (BS) musi być dostosowana zgodnie z jednym z poniższych wzorów:

### Wzór 24:

$$ABS = BS \times T \times S$$

Opis:

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

BS = wytrzymałość taśmy

T = czynnik temperatury

S = współczynnik wytrzymałości

W sekcji [Linia produktów](#) podano znamionową wytrzymałość taśmy oraz współczynnik wytrzymałości każdej taśmy. Jeśli zostały określone dane znamionowe taśmy z uwzględnieniem materiału kół zębatych, które są w użyciu, i wartości te są niższe niż dane znamionowe taśmy, należy zastosować niższe wartości znamionowe. Współczynniki temperatury, patrz [Tabela 2: Czynniki temperatury](#).

Jeśli używany jest napęd centralny, współczynnik wytrzymałości należy wyznaczyć, posługując się następującym równaniem:

### Wzór 25:

$$ABS = BS \times T \times S'$$

Opis:

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

BS = wytrzymałość taśmy

T = czynnik temperatury

S' = dla  $S > 0,6$ ,  $S' = 1-2(1-S)$ . Dla  $S < 0,6$ ,  $S' = 0,2$

## OBLICZYĆ MAKSYMALNY ODSTĘP KÓŁ NA WALE NAPĘDOWYM ORAZ ZALECANA MINIMALNĄ LICZBĘ KÓŁ ZĘBATYCH PRZYPADAJĄCYCH NA WAŁ

Aby określić liczbę potrzebnych kół zębatych, najpierw należy wyznaczyć siłę ciągnącą taśmy w powiązaniu z dostępną wytrzymałością taśmy. Korzystając z wartości dostosowanej siły ciągnącej taśmy i dopuszczalnej wytrzymałości taśmy, należy obliczyć dopuszczalną wykorzystywaną wytrzymałość taśmy (ABSU), posługując się poniższym wzorem.

### Wzór 26:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Opis:

ABSU = dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

Zobacz wykres *Odstęp kół zębatych jako funkcja wykorzystywanej wytrzymałości taśmy* dla odpowiedniej serii w rozdziale [Linia produktów](#). Użyj wartości ABSU, aby określić minimalny odstęp kół w calach (lub metrach). Liczba kół napędowych wymaganych dla przenośnika jest warunkowana wynikiem otrzymanym z podzielenia wartości szerokości taśmy w calach (lub metrach) przez odstęp kół. Wynik należy zaokrąglić do następnej w kolejności liczby całkowitej.

**UWAGA:** Koła zainstalowane na wałku swobodnym w przenośnikach standardowych są zwykle narażone na mniejsze naprężenia niż koła napędowe i dlatego mogą pracować będąc rozmieszczone w większych odstępach. Nie należy przekraczać wynoszącego 6,0 in (152 mm) w żadnej serii z wyjątkiem S200, gdzie maksymalny odstęp nie może nigdy przekraczać 7,5 in (190 mm). Specjalne zalecenia dotyczące minimalnej liczby kół zębatych wałka swobodnego, które można znaleźć w [Rekomendacja dotycząca liczby kół zębatych i profili ślizgowych dla wybranych serii](#). Patrz [Linia produktów](#).

Jeśli obliczony współczynnik ABSU jest wyższy niż 75%, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta firmy Intralox w celu uruchomienia programu inżynierskiego firmy Intralox i weryfikacji wyników.

## POTWIERDZENIE WYTRZYMAŁOŚCI WAŁU

Przed określeniem możliwości prawidłowego działania wału napędowego należy przeanalizować jego dwie ważne funkcje. Funkcje to zdolność do pochłaniania siły zginającej powodowanej przez siłę ciągnącą taśmy przy akceptowalnym ugięciu wału i do skutecznego przenoszenia wymaganego momentu obrotowego z napędu.



Pierwszym krokiem będzie dokonanie wstępnego wyboru wału, który pasuje do wybranego koła zębatego. Wał będzie się zginał lub odchyłał pod obciążeniem złożonym z dostosowanej siły ciągnącej taśmy (ABP) i swojego własnego ciężaru. Zakłada się, że siły te są współpłaszczyznowe i można je połączyć w całkowite obciążenie wału ( $w$ ), wyznaczone przez:

**Wzór 27:**

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Opis:

$w$  = całkowite obciążenie wału

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

$Q$  = ciężar taśmy, lb/ft (kg/m), z [Tabela 3: Dane wału](#).

$B$  = szerokość taśmy, ft (m)

## OBLICZANIE ODCHYLENIE WAŁU

W przypadku wałów utrzymywanych przez dwa łożyska ODCHYLENIE ( $D$ ) można obliczyć ze wzoru:

**Wzór 28:**

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

Opis:

$D$  = odchylenie wału

$w$  = całkowite obciążenie wału

$L_s$  = długość niepodpartego wału między łożyskami, w calach (mm)

$E$  = współczynnik elastyczności z [Tabela 3: Dane wału](#)

$I$  = moment bezwładności z [Tabela 3: Dane wału](#).

## ZALECENIA DOTYCZĄCE MAKSYMALNEGO ODCHYLENIA WAŁU

Kiedy wał napędowy ugina się lub odchyła pod dużym obciążeniem, wzdużna odległość pomiędzy wałkiem napędowym i biernym jest mniejsza na osi taśmy niż na jej brzegach. To powoduje nierównomierny rozkład sił naprężenia w taśmie, z których największe są absorbowane na brzegach. Ponieważ rozkład naprężenia nie jest równomierny, obciążenie absorbowane przez zęby koła nie jest jednakowe. Firma Intralox ustaliła, że można uzyskać satysfakcjonujące rezultaty, jeśli odchylenia wału nie przekroczą poniższych granic.

Typ przenośnika	Maksymalne odchylenie wału	
	cale	mm
Tradycyjne przenośniki jednokierunkowe	0,10 cala	(2,5 mm)
Przenośniki dwukierunkowe lub przenośniki pchające	0,22 cala	(5,6 mm)

Jeśli wstępnie wybrany wał będzie się nadmiernie odchyłał, to konieczny jest wybór większego rozmiaru, mocniejszego materiału lub zastosowanie łożysk pośrednich, aby zmniejszyć rozpiętość wału.

## OBLICZANIE ODCHYLENIA WAŁU Z ŁOŻYSKAMI POŚREDNIMI

W przypadku zastosowania trzeciego łożyska umieszczonego na środku wału należy zastosować następujący wzór na odchylenie/wygięcie:

**Wzór 29:**

$$D_3 = \frac{1}{185} \times \frac{w}{2} \times \frac{L_s^3}{E \times I}$$

$$= \frac{w \times L_s^3}{370 \times E \times I}$$

Opis:

$D_3$  = odchylenie na wale z trzema (3) łożyskami

$L_s$  = długość wału między łożyskami, w calach (mm)

$E$  = współczynnik elastyczności z [Tabela 3: Dane wału](#)

$I$  = moment bezwładności z [Tabela 3: Dane wału](#).

$w$  = całkowite obciążenie wału

W tym przypadku  $L_s$  to rozpiętość pomiędzy łożyskiem centralnym a łożyskiem zewnętrznym.

# 4 WZORY I TABELE

W przypadku bardzo szerokich taśm pracujących pod dużym obciążeniem, konieczne może być zastosowanie więcej niż jednego łożyska pośredniego w celu obniżenia odchylenia do dopuszczalnego poziomu. Ponieważ wzory na odchylenia w tych przypadkach stają się skomplikowane i nieporęczne, Intralox podaje bezpieczną, maksymalną długość rozpiętości całkowitego obciążenia wału (w) w tabeli [Tabela 7: Maksymalna rozpiętość wału napędowego](#). Korzystając z tych tabel, należy najpierw obliczyć całkowite obciążenie wału (w), korzystając ze wzoru podanego w [Potwierdzenie wytrzymałości wału](#).

W zastosowaniach z przenośnikami dwukierunkowymi lub przenośnikami pchającymi należy również skorygować dostosowaną siłę ciągnącą taśmy (ABP), aby uzyskać wymagane zwiększone naprężenie. W celu uzyskania informacji na temat dostosowanego ABP patrz [Obliczyć maksymalny odstęp kół na wale napędowym oraz zalecaną minimalną liczbę kół zębatych przypadających na wał](#).

## OBLICZANIE PRZENOSZONEGO MOMENTU OBROTOWEGO WAŁU NAPĘDOWEGO

Aby pokonać opór ruchu taśmy i produktu, wał napędowy musi być wystarczająco mocny, by przetransmitować siły skręcające lub obrotowe nałożone przez silnik napędowy. Działanie skrętne wprowadza naprężenia ścinające na wale. Naprężenia ścinające są zwykle najbardziej krytyczne w czopach łożyska obok napędu.

Zamiast wymagać obliczeń naprężenia ścinającego, należy użyć [Tabela 4: Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego](#) w celu szybkiego określenia maksymalnego zalecanego momentu obrotowego wału napędowego dla danej średnicy czopu i materiału wału. Przyjmijmy na przykład, że na wstępnym etapie wyboru wału wybrano wersję 2,5 cala (63,5 mm) wykonaną ze stali węglowej. Ze względu na fakt, że maksymalna średnica czopu wynosi 2,5 cala (63,5 mm), maksymalny zalecany moment obrotowy dla tego rozmiaru wynosi 22,500 cala-funt (259,000 kg-mm).

Rzeczywisty moment obrotowy, który ma zostać przekazany, można obliczyć ze wzoru:

**Wzór 30:**

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

Opis:

$T_o$  = przenoszony moment obrotowy wału napędowego

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

B = szerokość taśmy

PD = średnica podziałki kół zębatych, cal (mm)

Porównać rzeczywisty moment obrotowy z maksymalnym zalecanym, aby ustalić, czy ten rozmiar czopu jest odpowiedni. Jeśli nie, należy spróbować wybrać następną, większą rozmiar lub mocniejszy materiał. Jeśli te opcje nie są możliwe, należy spróbować obliczeń z mniejszym kołem zębatym. W wielu przypadkach rzeczywisty moment obrotowy będzie znacznie mniejszy niż maksymalny zalecany moment. Należy wówczas zredukować średnicę czopu do dopuszczalnego, mniejszego rozmiaru, co obniży koszty wymaganych łożysk.

## OKREŚLANIE MOCY NIEZBĘDNEJ DO NAPĘDZANIA TAŚMY

Moc potrzebną do pokonania oporu przesuwającej się taśmy wraz z produktem można obliczyć z następujących wzorów:

**Wzór 31:**

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33,000}$$

Opis:

HP = moc taśmy w KM

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, stopy

V = prędkość taśmy, stopy/min

Inna wersja wykorzystująca inne współczynniki to:

**Wzór 32:**

$$HP = \frac{T_o \times V}{16,500 \times PD}$$

Opis:

HP = moc taśmy w KM

$T_o$  = moment obrotowy, in-lb

V = prędkość taśmy, ft/min  
 PD = średnica podziałki kół zębatach, cal (mm)

**Wzór 33:**

$$P_w = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

Opis:  
 P<sub>w</sub> = moc w watach  
 ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, kg/m szerokości taśmy  
 B = szerokość taśmy, m  
 V = prędkość taśmy, m/min

Inna wersja z jednostkami metrycznymi:

**Wzór 34:**

$$P_w = \frac{T_o \times V}{3.06 \times PD}$$

Opis:  
 P<sub>w</sub> = moc w watach  
 T<sub>o</sub> = moment obrotowy, kg-mm  
 V = prędkość taśmy, m/min  
 PD = średnica podziałki kół zębatach, mm

Jeśli moment obrotowy jest znany w niutonach-milimetrach, równanie na moc wygląda tak:

**Wzór 35:**

$$HP = \frac{T_o \times V}{30 \times PD}$$

Opis:  
 P<sub>w</sub> = moc w watach  
 T<sub>o</sub> = moment obrotowy, N-mm  
 V = prędkość taśmy, m/min  
 PD = średnica podziałki kół zębatach, mm

## OKREŚLANIE WYMAGAŃ DOTYCZĄCYCH MOCY SILNIKA NAPĘDOWEGO

Moc obliczona do napędzania taśmy nie obejmuje mocy do pokonania sił tarcia w przekładniach, łożyskach, łańcuchach i innych częściach mechanicznych układu. Lista strat wydajności podzespołów w typowych zastosowaniach znajduje się w sekcji [Wytyczne konstrukcyjne](#); po zapoznaniu się z nią należy odpowiednio zwiększyć moc napędu taśmy.

## UWZGLĘDNIENIE ROZSZERZALNOŚCI I KURCZLIWOŚCI TERMICZNEJ MATERIAŁÓW

Gdy materiały są narażone na wzrost lub spadek temperatury, to wymiary materiału zwiększają lub zmniejszają się. Taśmy, które są instalowane w określonej temperaturze, a eksploatowane w innej, lub które przechodzą przez różne temperatury w swoim cyklu roboczym, będą się odpowiednio rozszerzać lub kurczyć. Ponieważ tworzywa sztuczne mają stosunkowo dużą rozszerzalność i kurczliwość, należy wziąć pod uwagę tę cechę w przypadku spodziewanych znaczących zmian temperatury.

Do określenia zmian długości, szerokości lub grubości materiału należy użyć następującego wzoru.

**Wzór 36:**

$$\Delta = L_1 \times (T_2 - T_1) \times e$$

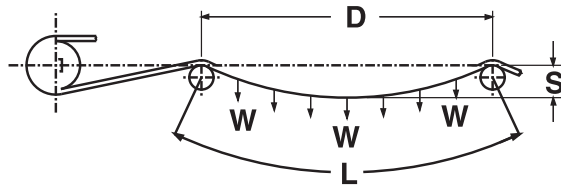
Opis:  
 Δ = zmiana wielkości, cale (mm)  
 L<sub>1</sub> = wymiary w temperaturze początkowej, stopy (m)  
 T<sub>2</sub> = temperatura pracy, °F (°C)  
 T<sub>1</sub> = temperatura początkowa, °F (°C)  
 e = współczynnik rozszerzalności termicznej, cale/stopy/°F (mm/m/°C). Aby uzyskać informacje na temat współczynników rozszerzalności termicznej różnych materiałów, patrz [Rozszerzalność i kurczliwość termiczna](#).

# 4 WZORY I TABELE

## OKREŚLANIE NADMIARU TAŚMY WYMAGANEGO DO ZWISU ŁAŃCUCHOWEGO

Taśma zwisająca pomiędzy dwoma podporami pod wpływem grawitacji przyjmuje zakrzywiony kształt zwany *zwisem łańcuchowym*. Konkretny wymiar tego zakrzywienia zależy od odległości między dwiema podporami, długości zwisającej taśmy i jej ciężaru. W większości przypadków rzeczywisty kształt zwisu nie jest istotny, ale projektanta przenośników interesują dwie rzeczy: wymagany nadmiar taśmy oraz naprężenie spowodowane przez zwisającą taśmę. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat zwisu łańcuchowego patrz [Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości](#).

**UWAGA:** Wzory dla taśm skrętnych są dostępne w programie *Flat-Turn Program for Radius Applications*. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z działem obsługi klienta firmy Intralox.



**D** odległość między elementami podtrzymującymi na odcinku powrotnym

**W** ciężar taśmy

**L** długość zwisającej taśmy

**S** zwis

**Rysunek 206:** Zwis łańcuchowy

Nadmiar taśmy (X) lub różnicę pomiędzy wielkościami L a D, przedstawionymi na powyższej ilustracji, można obliczyć ze wzoru:

**Wzór 37:**

$$X = \frac{2.66 \times S^2}{D}$$

Opis:

X = wymagany nadmiar taśmy, stopy (m)

S = zwis, stopy (m)

D = odległość między podporami, stopy (m)

Naprężenie (T) generowane przez zwisający odcinek taśmy, można obliczyć ze wzoru:

**Wzór 38:**

$$T = \frac{d^2 \times W}{96 \times s}$$

Opis:

T = naprężenie, funty/stopę szerokości taśmy

d = odległość między podporami, cale

W = szerokość taśmy, funty/stopę<sup>2</sup>

s = zwis, cale

**Wzór 39:**

$$T = \frac{d^2 \times W}{8000 \times s}$$

Opis:

T = naprężenie, kg/m szerokości taśmy

s = zwis, mm

d = odległość między podporami, mm

W = ciężar taśmy, kg/m<sup>2</sup>

## PRZYKŁADOWE ZADANIA

### TRANSPORT STALOWYCH PUSZEK - PRZYKŁAD

## WARUNKI (W JEDNOSTKACH METRYCZNYCH)

Wytwórca napojów proponuje użycie polipropylenowych taśm S400 Raised Rib do transportu stalowych puszek. Taśma waży 122 kg na metr kwadratowy, na przenośniku o długości 18,3 m i szerokości 1,2 m. Taśma będzie się ślizgać na mokro na paskach ślizgowych UHMW-PE z prędkością 6 m/min. Przewiduje się częste rozruchy pod obciążeniem, a stalowe puszki będą akumulować się na odcinku taśmy 15,2 m. Temperatura robocza ma wynosić 28°C. Preferowane jest 12-zębowe koła zębate o średnicy podziałowej 198 mm. Dopuszczalne są wały wykonane ze stali węglowej.

## KROK 1: OBLICZANIE OBCIĄŻENIA PRODUKTEM AKUMULOWANYM

Ponieważ puszki stalowe będą się gromadzić na długości wynoszącej 15,2 m, wartość procentowa obszaru akumulacji taśmy wynosi:

Wzór 40:

$$A = \left( \frac{B}{L} \right) \\ = \left( \frac{15.2}{18.3} \right)$$

Opis:

A = procent akumulacji obszaru taśmy

B = długość akumulacji produktu

L = długość przenośnika

# 4 WZORY I TABELE

Zatem obciążenie produktem akumulowanym  $M_p$  wynosi:

**Wzór 41:**

$$\begin{aligned}M_p &= M \times F_p \times \left(\frac{A}{100}\right) \\&= 122 \times 0.26 \times \left(\frac{83.1}{100}\right) \\&= 26.4\end{aligned}$$

Opis:

$M_p$  = obciążenie produktem akumulowanym

$M$  = obciążenie produktem, z warunków (122 kg/m<sup>2</sup>)

$(F_p)$  = współczynnik tarcia między produktem a taśmą = 0,26, z

$A$  = procent akumulacji obszaru taśmy

Obciążenie produktem akumulowanym wynosi 26,4 kg/m<sup>2</sup>.

Współczynnik tarcia ( $F_w$ ) między taśmą a ślizgami UHMW-PE został ustalony na podstawie na 0,11.

## KROK 2: OBLICZANIE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

**Wzór 42:**

$$\begin{aligned}BP &= [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H) \\&= [(122 + (2 \times 9.52)) \times 0.11 + 26.4] \times 18.3 \\&= 767\end{aligned}$$

$BP$  siła ciągnąca taśmy

$M$  obciążenie produktem (122 kg/m<sup>2</sup>)

$W$  ciężar taśmy (9,52 kg/m<sup>2</sup>)

$L$  długość przenośnika (18,3 m)

$M_p$  obciążenie produktem akumulowanym (26,4 kg/m<sup>2</sup>)

$L$  długość przenośnika, linia centrum wału do linii centrum wału

$H$  zmiana wysokości przenośnika (0)

**UWAGA:** Ponieważ nie ma zmiany wysokości w warunkach przykładu, to czynnik  $M \times H$  we wzorze należy zignorować.

Dostosowana siła ciągnąca taśmy wynosi 767 kg/m szerokości taśmy.

## KROK 3: OBLICZANIE DOSTOSOWANEJ SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

**Wzór 43:**

$$\begin{aligned}ABP &= BP \times SF \\&= 767 \times 12 \\&= 920\end{aligned}$$

Opis:

$ABP$  = dostosowana siła ciągnąca taśmy, kg/m szerokości taśmy

$BP$  = siła ciągnąca taśmy

$SF$  = współczynnik eksploatacyjny ustalany na podstawie [Tabela 1: Współczynniki eksploatacyjne](#) wynosi 1,2.

$ABP$  wynosi 920 kg/m szerokości taśmy.

## KROK 4: OBLICZANIE DOPUSZCZANEJ WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY

Aby określić współczynnik wytrzymałości (S) dla następującego wzoru, należy obliczyć stosunek prędkości do długości 6,0/18,3 lub 0,33.

**Wzór 44:**

$$\begin{aligned} \text{ABS} &= \text{BS} \times \text{T} \times \text{S} \\ &= 3570 \times 0,48 \times 1,0 \\ &= 1714 \end{aligned}$$

Opis:

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

BS = znamionowa wytrzymałość taśmy = 3570 kg/m, z tabeli danych taśmy S400 Raised Rib. Patrz S400 Raised Rib

T = współczynnik eksploatacyjny = 0,48, z [Tabela 2: Czynniki temperatury](#)

S = współczynnik wytrzymałości = 1,0, z S400 [Współczynnik wytrzymałości i odstęp kół zębatach](#)

ABS wynosi 1714 kg/m szerokości taśmy. Ponieważ ABS przekracza ABP, taśma jest wystarczająco mocna do tego zastosowania.

## KROK 5: OKREŚLANIE MAKSYMALNEGO ODSTĘPU MIĘDZY KOŁAMI ZĘBATYMI WAŁU NAPĘDOWEGO

$$\begin{aligned} \text{ABSU} &= (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\% \\ &= (920 \div 3498) \times 100\% \\ &= 26\% \end{aligned}$$

Opis:

ABSU = dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

Na wykresie [Współczynnik wytrzymałości i odstęp kół zębatach](#) maksymalny odstęp między kołami zębatymi wynosi 125 mm.

## KROK 6: OKREŚLANIE ODCHYLENIA WAŁU NAPĘDOWEGO

Ponieważ taśma jest dość szeroka, najpierw należy spróbować wykonać obliczenia z wałem prostokątnym 60 mm. W celu obliczenia całkowitego obciążenia wału, należy skorzystać z poniższego wzoru:

**Wzór 45:**

$$\begin{aligned} w &= (\text{ABP} + Q) \times B \\ &= (920 + 29,11) \times 1,2 \\ &= 1139 \end{aligned}$$

Opis:

w = całkowite obciążenie wału

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

Q = ciężar wału = 29,11 kg/m długości, z [Tabela 3: Dane wału](#)

B = szerokość taśmy, ft (m)

Całkowite obciążenie wału wynosi 1139 kg.

# 4 WZORY I TABELE

W celu określenia odchylenia wału założmy, że do podparcia wału zastosowano dwa łożyska. Zatem odchylenie jest obliczane ze wzoru:

**Wzór 46:**

$$\begin{aligned} D &= \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \\ &= \frac{5}{384} \times \frac{1139 \times 1320^3}{21,000 \times 1,080,000} \\ &= 1.50 \end{aligned}$$

Opis:

D = Odchylenie wału

w = całkowite obciążenie wału

L<sub>s</sub> = długość niepodpartego wału pomiędzy łożyskami, w (mm) = 1320, ponieważ pas ma szerokość 1,2 m (1200 mm)

E = moduł elastyczności = 21,100 kg/mm<sup>2</sup>, z [Tabela 3: Dane wału](#)

I = moment bezwładności = 1,080,000 mm<sup>4</sup> z [Tabela 3: Dane wału](#).

Odchylenie wału wynosi 1,50 mm. Ponieważ to odchylenie jest mniejsze niż zalecany limit wynoszący 2,5 mm, to dopuszczalne jest podpieranie wału za pomocą dwóch łożysk.

## KROK 7: OBLICZANIE MOMENTU OBROTOWEGO WAŁU NAPĘDOWEGO

**Wzór 47:**

$$\begin{aligned} T_o &= ABP \times B \times \frac{PD}{2} \\ &= 920 \times 1.2 \times \frac{198}{2} \\ &= 109,296 \end{aligned}$$

Opis:

T<sub>o</sub> = przenoszony moment obrotowy wału napędowego

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

B = szerokość taśmy

PD = średnica podziałki kół zębatych, cal (mm)

Moment obrotowy wału napędowego wynosi 109,296 kg-mm. Z krzywej maksymalnego zalecanego momentu obrotowego w [Tabela 4: Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego](#) można odczytać, że maksymalny moment obrotowy dla średnicy czopu 60 mm wynosi 180 000 kg-mm. Zatem minimalna średnica czopu w tym przypadku wynosi około 55 mm.

## KROK 8: OBLICZANIE MOCY NAPĘDU TAŚMY

**Wzór 48:**

$$\begin{aligned} P_w &= \frac{ABP \times B \times V}{6.12} \\ &= \frac{920 \times 1.2 \times 6.0}{6.12} \\ &= 1082 \end{aligned}$$

Opis:

P<sub>w</sub> = moc w watach

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, kg/m szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, m

V = prędkość taśmy, m/min

Moc napędu taśmy wynosi 1082 W.



## KROK 9: OKREŚLENIE MOCY SILNIKA NAPĘDOWEGO

Zakładamy, że do napędu tego przenośnika używany jest silnik elektryczny, poprzez potrójną redukcję, reduktor przekładni zębatej, łańcuch i koła zębate. Łożyska kulkowe podtrzymują wały. Z tabeli [Wymagania dotyczące zasilania](#) można odczytać, że całkowitą ilość strat wydajności maszyny oszacowano na 11%. Moc silnika jest obliczana ze wzoru:

Wzór 49:

$$\frac{1082}{100-11} \times 100$$

$$1216$$

Wymagana moc silnika napędowego wynosi 1216 W. Zatem silnik o mocy 2 kW jest dobrym wyborem.

## TRANSPORT ŻYWNOSCI – PRZYKŁAD

### WARUNKI (W AMERYKAŃSKICH JEDNOSTKACH)

120 000 funtów/godzinę surowych, umytych warzyw (obciążenie produktem 10 funtów/stopę kw.) przy podnoszeniu w płaszczyźnie pionowej na wysokość 15 stóp na przenośniku podnoszącym o długości 25 stóp i szerokości 2 stóp. Środowisko jest mokre, temperatura pracy to temperatura otoczenia, a prędkość taśmy ma wynosić 75 stóp/min. Materiałem ślizgów jest UHMW-PE, a wstępnie wybrana taśma to S800 Perforated Flat Top wykonana z polipropylenu z zabierakami i ograniczeniami bocznymi. Odstęp między zabierakami wynosi 8 cali. Taśma będzie uruchamiana bez załadunku i będzie biegła w sposób ciągły. Preferowanymi kołami zębatymi są koła 10-zębowe, o średnicy podziałki 6,5 cala. Wymagane są wały ze stali nierdzewnej (303/304).

### KROK 1: OKREŚLANIE OBCIĄŻENIA PRODUKTEM AKUMULOWANYM

Wzór 50:

$$M_p = M \times F_p \times \left( \frac{A}{100} \right)$$

Opis:

$M_p$  = obciążenie produktem akumulowanym

$M$  = obciążenie produktem

$F_p$  = współczynnik tarcia między produktem a taśmą = 0,11, z .

$A$  = Procent obszaru akumulacji na taśmie

Ponieważ występuje brak akumulacji produktu w tym przykładzie, to czynnik  $M_p$  należy zignorować.

### KROK 2: OBLICZANIE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

Wzór 51:

$$BP = (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H)$$

$$= [10 + (2 \times 1.54)] \times 0.11 \times 25 + (10 \times 15)$$

$$= 186$$

BP siła ciągnąca taśmy

M obciążenie produktem

W ciężar taśmy

$F_w$  współczynnik tarcia między taśmą a ślizgami transportowej, górnej strony przenośnika

L długość przenośnika, linia centrum wału do linii centrum wału

H zmiana wysokości przenośnika

BP wynosi 186 lb/ft szerokości taśmy.

# 4 WZORY I TABELE

## KROK 3: OBLICZANIE DOSTOSOWANEJ SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

Wzór 52:

$$\begin{aligned} \text{ABP} &= \text{BP} \times \text{SF} \\ &= 186 \times 1.4 \\ &= 260 \end{aligned}$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft (kg/m) szerokości taśmy

BP = siła ciągnąca taśmy

SF = współczynnik eksploatacyjny = 1,4, z [Tabela 1: Współczynniki eksploatacyjne, Przenośnik podnoszący](#)

ABP wynosi 260 funtów/stopę szerokości taśmy.

## KROK 4: OBLICZANIE DOPUSZCZANEJ WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY

Wzór 53:

$$\begin{aligned} \text{ABS} &= \text{BS} \times \text{T} \times \text{S} \\ &= 1000 \times 0.98 \times 0.92 \\ &= 902 \end{aligned}$$

Opis:

BS = znamionowa wytrzymałość taśmy = 1000 funtów/stopę, z S800 [Perforated Flat Top](#)

T = współczynnik eksploatacyjny = 0,98, z [Tabela 2: Czynniki temperatury](#)

S = współczynnik wytrzymałości

ABS wynosi 902 lb/ft szerokości taśmy. Ponieważ wartość ABS jest większa niż ABP, to taśma polipropylenowa S800 Perforated Flat Top jest odpowiednia do tego zastosowania.

## KROK 5: OKREŚLANIE MAKSYMALNEGO ODSTĘPU MIĘDZY KOŁAMI ZĘBATYMI WAŁU NAPĘDOWEGO

Wzór 54:

$$\begin{aligned} \text{ABSU} &= (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\% \\ &= (260 \div 902) \times 100\% \\ &= 29\% \end{aligned}$$

Opis:

ABSU = dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

ABSU wynosi 29%. Na wykresie [Odstęp kół zębatach jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy S800](#) maksymalny odstęp kół zębatach wału napędowego wynosi 6,0 cali.

## KROK 6: OKREŚLANIE ODCHYLENIA WAŁU NAPĘDOWEGO

Wstępnie wybierz wał prostokątny 1,5 cala ze stali nierdzewnej. Zatem:

Wzór 55:

$$\begin{aligned} w &= (\text{ABP} + Q) \times B \\ &= (260 + 7.65) \times 2 \\ &= 535 \end{aligned}$$

w całkowite obciążenie wału

ABP dostosowana siła ciągnąca taśmy

Q ciężar wału, funty/stopę, z [Tabela 3: Dane wału](#).

B szerokość taśmy, ft (m)

Całkowite obciążenie wału (w) wynosi 535 funtów.

**Wzór 56:**

$$\begin{aligned} D &= \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I} \\ &= \frac{5}{384} \times \frac{535 \times 28^3}{28,000,000 \times 0.42} \\ &= 0.013 \end{aligned}$$

D odchylenie wału

W całkowite obciążenie wału

$L_s$  długość niepodpartego wału między łożyskami = 28 cali

E moduł elastyczności = 28,000,000 funt/mm<sup>2</sup>, z [Tabela 3: Dane wału](#)

I moment bezwładności = 0,42 cala<sup>4</sup> z [Tabela 3: Dane wału](#).

Zatem D wynosi 0,013 cala, co jest mniej niż zalecana wartość graniczna wynosząca 0,10 cala.

## KROK 7: OBLICZANIE MOMENTU OBROTOWEGO WAŁU NAPĘDOWEGO

**Wzór 57:**

$$\begin{aligned} T_o &= ABP \times B \times \frac{PD}{2} \\ &= 260 \times 2 \times \frac{6.5}{2} \\ &= 1690 \end{aligned}$$

Opis:

$T_o$  = przenoszony moment obrotowy wału napędowego

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

B = szerokość taśmy

PD = średnica podziałki kół zębatych, cal (mm)

$T_o$  wynosi 1690 in-lb. Według [Tabela 4: Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego](#) moment obrotowy 1690 cali/funt wymaga minimalnej średnicy czopu ze stali nierdzewnej 303/304 wynoszącej około 0,85 cala. W związku z tym zalecana jest średnica czopu wynosząca 1,0 cal (25,4 mm).

## KROK 8: OBLICZANIE MOCY NAPĘDU TAŚMY

**Wzór 58:**

Moc potrzebna do napędzania taśmy w koniach mechanicznych

$$\begin{aligned} HP &= \frac{ABP \times B \times V}{33,000} \\ &= \frac{260 \times 2 \times 75}{33,000} \\ &= 1.18 \end{aligned}$$

Opis:

HP = moc taśmy w KM

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy, lb/ft szerokości taśmy

B = szerokość taśmy, stopy

V = prędkość taśmy, stopy/min

Moc taśmy w KM wynosi 1,18 KM.

# 4 WZORY I TABELE

## KROK 9: OKREŚLANIE MOCY SILNIKA NAPĘDOWEGO

Przyjmijmy, że na podstawie danych ze [Wymagania dotyczące zasilania](#) przewidziano, że całkowite straty wydajności/sprawności wyniosą 20%. Wówczas moc silnika w KM oblicza się ze wzoru:

$$\begin{aligned} & \text{Wzór 59:} \\ & \frac{1.18}{100-20} \times 100 \\ & 1.48 \end{aligned}$$

Wymagana moc silnika napędowego wynosi 1,48 KM. W tym przypadku silnik o mocy 1,5 KM będzie odpowiedni.

## PRZENOŚNIK DWUKIERUNKOWY – PRZYKŁAD

### WARUNKI (W JEDNOSTKACH METRYCZNYCH)

Skrzynia zbiorcza w zakładzie konserwowania produktów spożywczych, o długości 6 m i szerokości 2,4 m jest przeznaczona do pracy z puszkami ważącymi 50 kg/m<sup>2</sup>. Prędkość taśmy będzie wynosiła 3,0 m/min. Przewiduje się częste rozruchy pod obciążeniem. Taśma będzie pracować w temperaturze 21°C. Ślizgi będą wykonane ze stali nierdzewnej. Taśma będzie biegła na sucho - bez smarowania. Preferowana jest acetalowa taśma S900 Raised Rib, wykorzystująca 18-zębowa koła zębata o średnicy podziałowej 156 mm na wałach prostokątnych 60 mm ze stali nierdzewnej 304.

## KROK 1: OKREŚLANIE OBCIĄŻENIA PRODUKTEM AKUMULOWANYM

Wzór 60:

$$M_p = M \times F_p \times \left( \frac{A}{100} \right)$$

Opis:

$M_p$ ) = obciążenie produktem akumulowanym

$M$  = obciążenie produktem

$F_p$  = współczynnik tarcia pomiędzy produktem a taśmą

$A$  = Procent obszaru akumulacji na taśmie

Ponieważ brak akumulacji produktu w tym przykładzie, to czynnik  $M_p$  należy zignorować.

## KROK 2: OBLICZANIE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY

Wzór 61:

$$\begin{aligned} BP &= (M + 2W) \times F_w \times L + (M \times H) \\ &= [50 + (2 \times 8.19)] \times 0.19 \times 6 \\ &= 76 \end{aligned}$$

Opis:

BP = siła ciągnąca taśmy

M = obciążenie produktem = 50 kg/m<sup>2</sup>

W = ciężar taśmy = 8,19 kg/m<sup>2</sup>

F<sub>w</sub> = współczynnik tarcia między taśmą a ślizgami transportowej, górnej strony przenośnika = 0,19

L = długość przenośnika, linia centrum wału do linii centrum wału = 6 m

H = zmiany wysokości przenośnika = 0

BP wynosi 76 kg/m szerokości taśmy.

## KROK 3: DOSTOSOWANIE OBLICZONEJ SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY DO RZECZYWISTYCH WARUNKÓW PRACY

Wzór 62:

$$\begin{aligned} ABP &= BP \times SF \times 2.2 \\ &= 76 \times 1.2 \times 2.2 \\ &= 201 \end{aligned}$$

Opis:

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy dla przenośników dwukierunkowych i przenośników pchających

BP = siła ciągnąca taśmy = 76

SF = współczynnik eksploatacyjny = 1.2, z [Tabela 1: Współczynniki eksploatacyjne](#)

ABP wynosi 201 kg/m szerokości taśmy.

## KROK 4: OBLICZANIE DOPUSZCZALNEJ WYTRZYMAŁOŚCI TAŚMY

Wzór 63:

$$\begin{aligned} ABS &= BS \times T \times S \\ &= 2200 \times 0.98 \times 1.0 \\ &= 2156 \end{aligned}$$

Opis:

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

BS = znamionowa wytrzymałość taśmy = 2200, od S900 [Raised Rib](#)

T = współczynnik eksploatacyjny = 0,98, z [Tabela 2: Czynniki temperatury](#)

S = współczynnik wytrzymałości = 1,0

ABS wynosi 2156 kg/m szerokości taśmy. Ponieważ ABS jest większe niż ABP, S900 Raised Rib w acetalu jest odpowiednim wyborem.

# 4 WZORY I TABELE

## KROK 5: OBLICZYĆ MAKSYMALNY ODSTĘP KÓŁ NA WALE NAPĘDOWYM

Ponieważ zarówno strona transportowa, jak i sekcja powrotna przenośnika będą naprężone, przy obliczeniach odstępu kół i odchylenia wałki swobodne należy traktować jak wały napędowe.

**Wzór 64:**

$$\begin{aligned} \text{ABSU} &= (\text{ABP} \div \text{ABS}) \times 100\% \\ &= (201 \div 2156) \times 100\% \\ &= 9\% \end{aligned}$$

Opis:

ABSU = dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy

ABP = dostosowana siła ciągnąca taśmy

ABS = dopuszczalna wytrzymałość taśmy

Na wykresie [Odstęp kół zębatych jako funkcja wykorzystania wytrzymałości taśmy S800](#) maksymalny odstęp między kołami zębatymi wynosi 95 mm.

## KROK 6: POTWIERDZENIE WYTRZYMAŁOŚCI WAŁU NAPĘDOWEGO

Całkowite obciążenie wału wynosi:

**Wzór 65:**

$$\begin{aligned} w &= (\text{ABP} + Q) \times B \\ &= (182 + 29.11) \times 2.4 \\ &= 507 \end{aligned}$$

w całkowite obciążenie wału

ABP dostosowana siła ciągnąca taśmy

Q masa wału, z [Tabela 3: Dane wału](#).

B szerokość taśmy

Całkowite obciążenie wału wynosi 507 kg. Kontrola [Tabela 7: Maksymalna rozpiętość wału napędowego](#) wykazała obciążenie wału wynoszące 507 kg, przyłożone do wału prostokątnego ze stali nierdzewnej o średnicy 60 mm. To dopuszcza maksymalną rozpiętość ok. 2600 mm. Ponieważ szerokość przenośnika wynosi 2,4 m lub 2400 mm, nie są wymagane łożyska pośrednie.

Przenoszony moment obrotowy wału napędowego:

**Wzór 66:**

$$\begin{aligned} T_o &= \text{ABP} \times B \times \frac{\text{PD}}{2} \\ &= 201 \times 2.4 \times \frac{156}{2} \\ &= 37,627 \end{aligned}$$

Opis:

$T_o$  = Moment obrotowy wału napędowego

ABP = 201 kg/m szerokości

B = 2,4 m szerokości

PD = 156 mm

( $T_o$ ) wynosi 37,627 kg-mm. Zgodnie z wykresem Maksymalny zalecany moment obrotowy wału minimalna średnica czopu dla momentu obrotowego 37 627 kg-mm wynosi około 27 mm. Ponieważ niezbędny jest wał 60 mm, z powodu odchylenia średnica czopu może wynosić nawet 55 mm.

## KROK 7: OBLICZANIE WYMAGANEJ MOCY DO NAPĘDZANIA TAŚMY

Wzór 67:

$$P_w = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$= \frac{201 \times 2.4 \times 3.0}{6.12}$$

$$= 236$$

Opis:

$P_w$  = moc w watach

ABP = skorygowana siła uciążu taśmy = 201 kg/m szerokości (określona w kroku 3)

B = szerokość przenośnika = 2,4 kg/m szerokości (zapewniona w przykładowych trudnych warunkach)

V = prędkość taśmy = 3,0 m/min (zapewniona w przykładowych trudnych warunkach)

Moc taśmy wynosi 236 W.

## KROK 8: OKREŚLANIE MOCY SILNIKA NAPĘDOWEGO

Aby uzyskać informacje na temat strat wydajności w podzespołach mechanicznych, patrz [Wymagania dotyczące zasilania](#). Przyjmijmy, że całkowite straty wydajności w komponentach mechanicznych dla tego przenośnika wynoszą 25%. Zatem moc silnika wyniesie:

Wzór 68:

$$\frac{236}{100 - 25} \times 100$$

$$315$$

Moc silnika napędowego wynosi 315 W. Zatem silnik 1/3 kW będzie dobrym wyborem.

## TABELE

**TABELA 1: WSPÓŁCZYNNIKI EKSPLOATACYJNE**

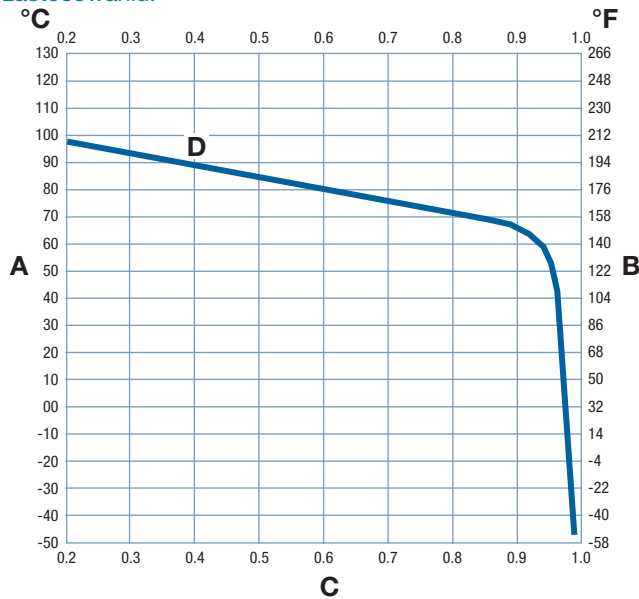
Warunki eksploatacyjne	Dodaj
Rozruch bez obciążenia, ze stopniowo dodawanym obciążeniem	1,0
Częste rozruchy pod obciążeniem (częściej niż raz na godzinę)	0,2
Działanie z prędkością większą niż 100 fpm (30 m/min)	0,2
Przenośnik podnoszący	0,4
Przenośnik pchający	0,2
Współczynnik eksploatacyjny (SF)	razem

**UWAGA:** Jeśli prędkość przekracza 50 stóp/min (15 m/min) na przenośnikach, które są uruchamiane z akumulacją produktów, należy rozważyć zastosowanie silników miękkiego ruszania.

# 4 WZORY I TABELE

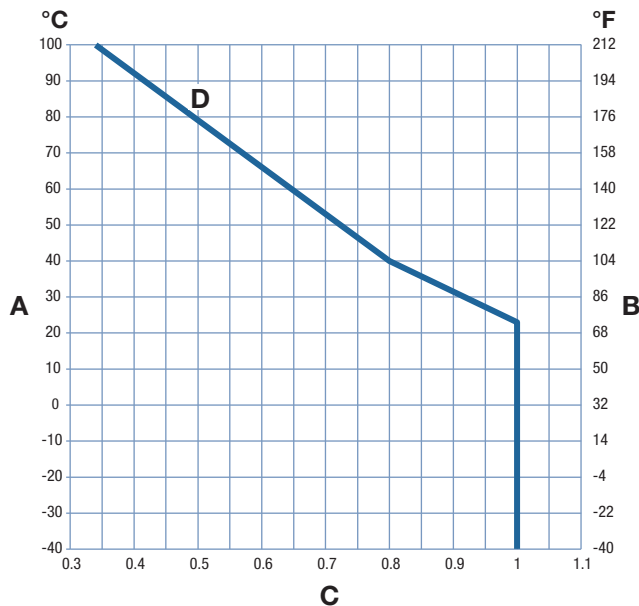
## TABELA 2: CZYNNIKI TEMPERATURY

**UWAGA:** Wykres ten można wykorzystać do ręcznych obliczeń na potrzeby analizy taśmy przenośnika. Program inżynierski firmy Intralox automatycznie oblicza czynnik temperatury na podstawie temperatury pracy w danym zastosowaniu.



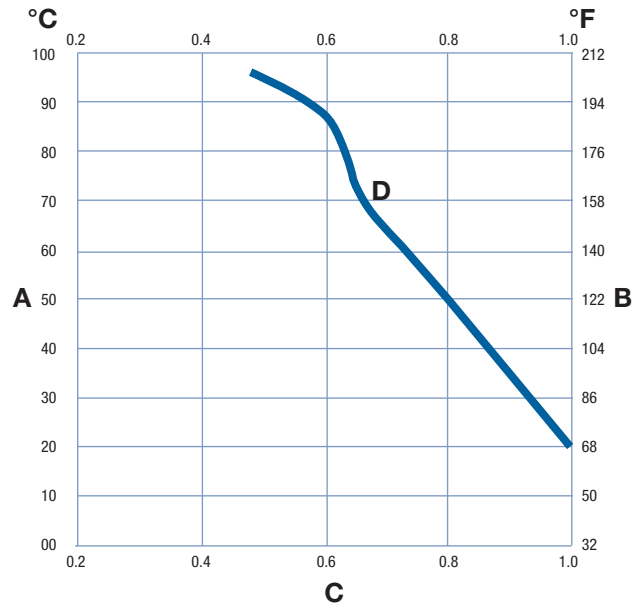
- A** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C** czynnik temperatury
- D** Czynniki temperatury acetalu i acetalu HSEC — Przerzywane wystawienie na powyżej 200°F (93°C).

**Rysunek 207:** Czynniki temperatury acetalu i acetalu HSEC



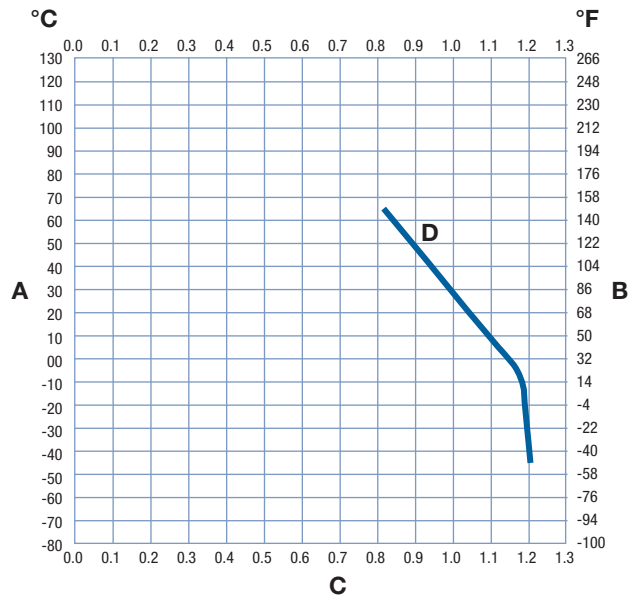
- A** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C** czynnik temperatury
- D** wykrywalny MX

**Rysunek 209:** Czynniki temperatury wykrywalnego MX



- A** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C** czynnik temperatury
- D** ChemBlox

**Rysunek 208:** Czynniki temperatury ChemBlox

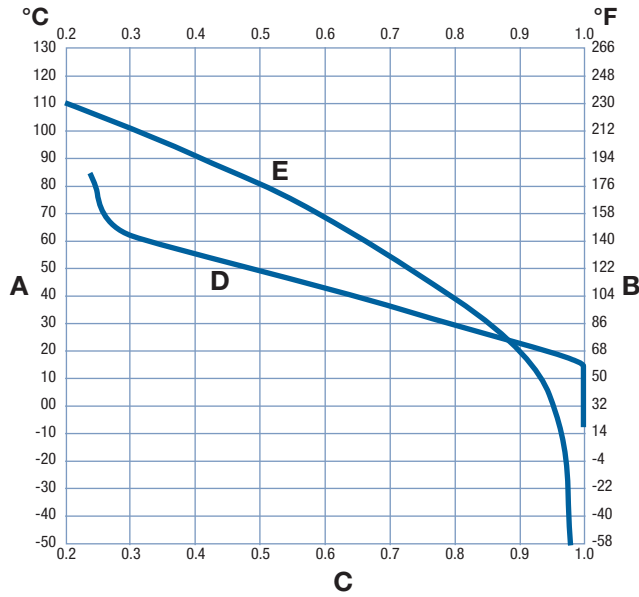


- A** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C** czynnik temperatury
- D** Polipropylen wykrywalny

**Rysunek 210:** Czynniki temperatury kompozytowego polipropylenu wykrywalnego

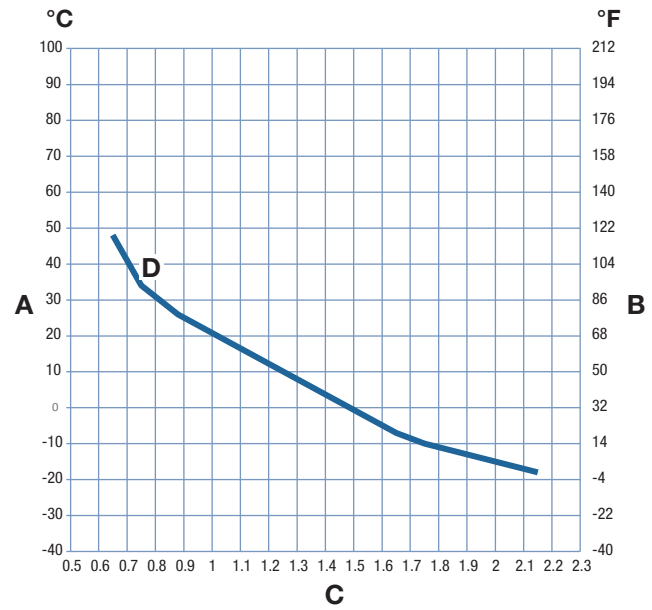


# 4 WZORY I TABELLE



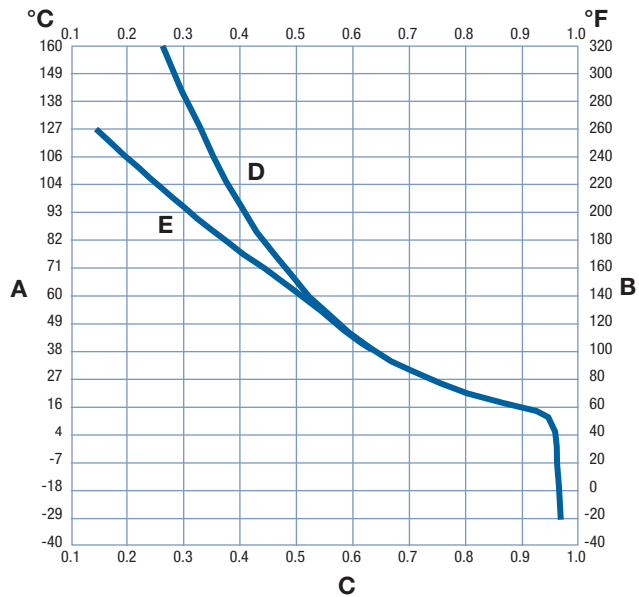
- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D nieprzenoszący płomieni
- E nylon, SELM, LMAR

**Rysunek 211:** Czynniki temperatury FR TPES, nylonu, SELM, LMAR



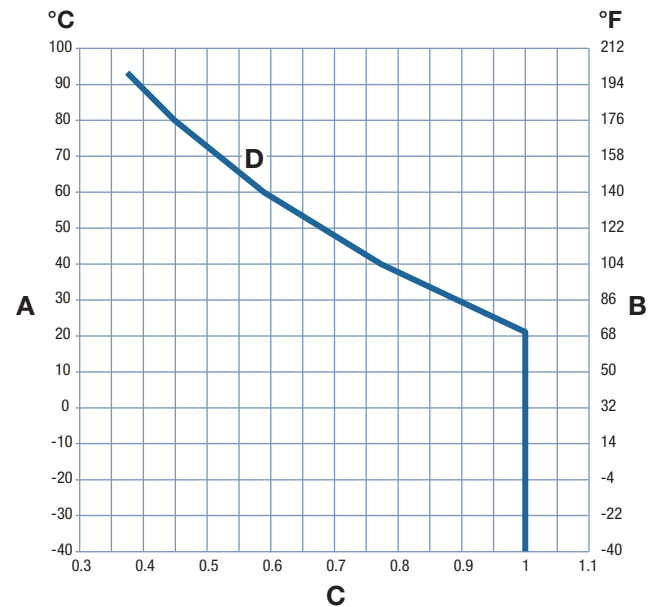
- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)

**Rysunek 212:** Czynniki temperatury Hi-Impact



- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D nylon HHR
- E nylon HR

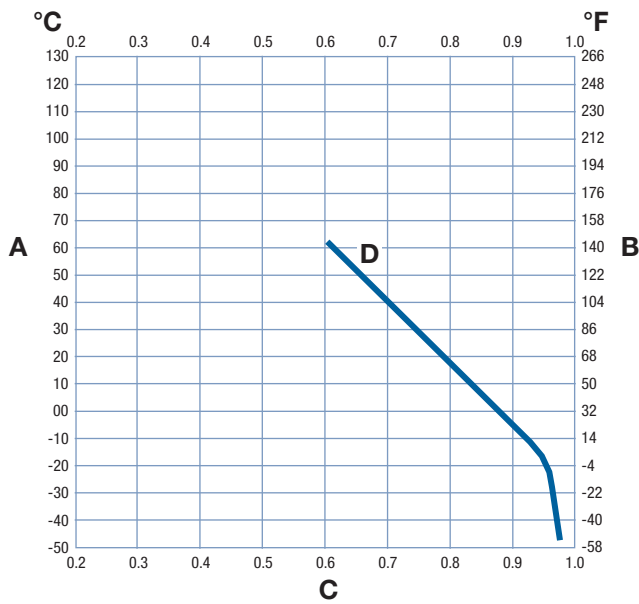
**Rysunek 213:** Czynniki temperatury nylonu HR i nylonu HHR



- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D PK

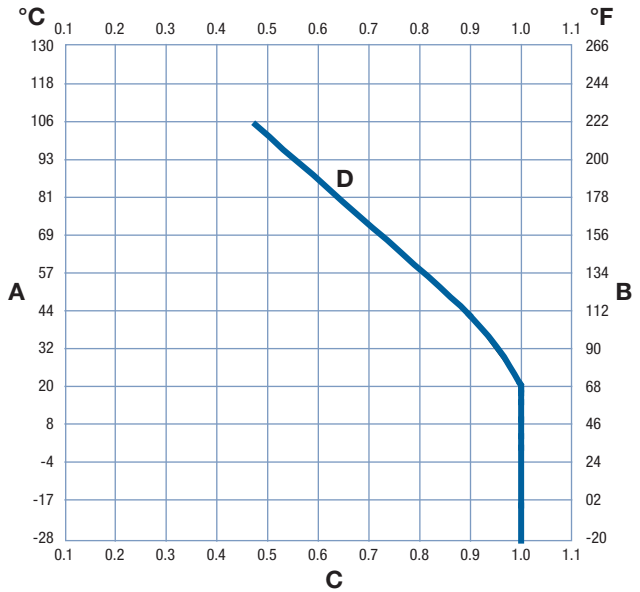
**Rysunek 214:** Czynniki temperatury PK

# 4 WZORY I TABELLE



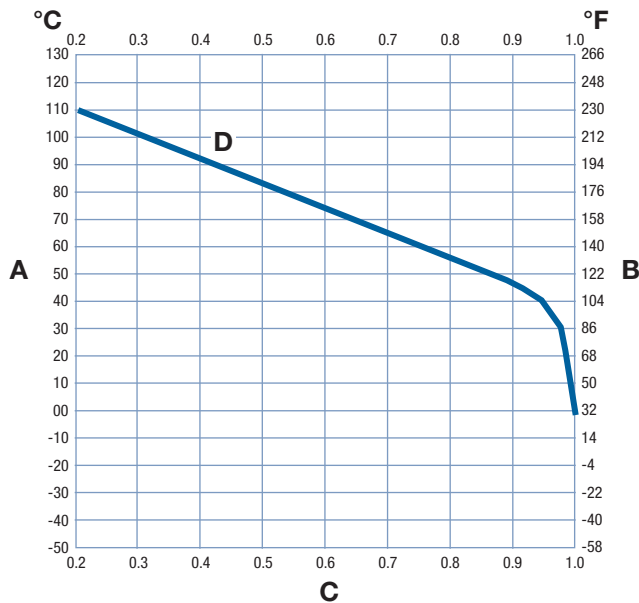
- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D czynnik temperatury polietylenu

Rysunek 215: Czynnik temperatury polietylenu



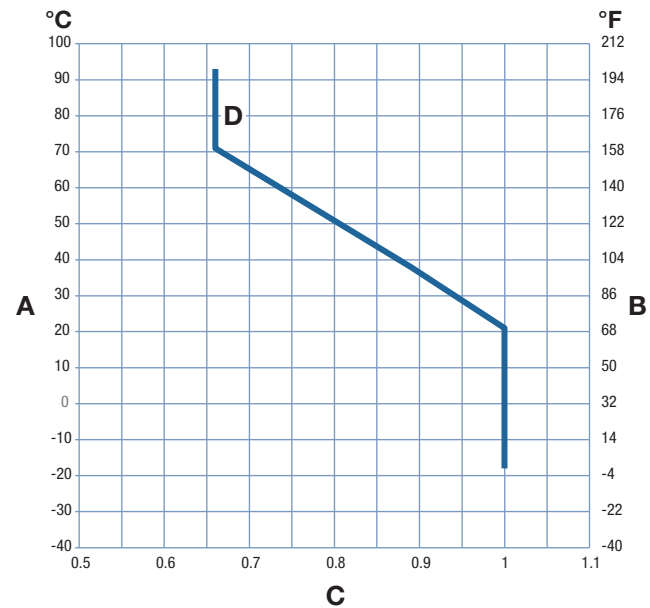
- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D kompozyt polipropylenowy — Przerwane wystawienie na powyżej 220°F (104°C). Unikać silnych uderzeń poniżej 45°F (7°C).

Rysunek 216: Czynnik temperatury kompozytu polipropylenowego



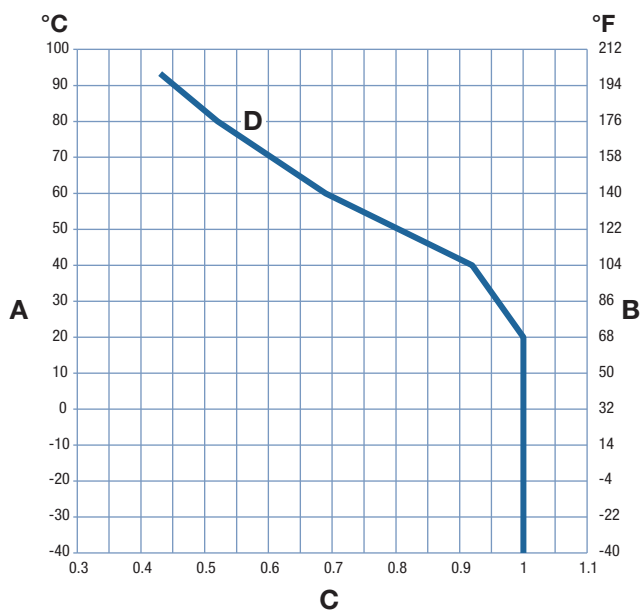
- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D czynnik temperatury polipropylenu (T) — przerywane wystawienie na powyżej 220°F (104°C). Unikać silnych uderzeń poniżej 45°F (7°C).

Rysunek 217: Czynnik temperatury polipropylenu



- A temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C
- B temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F
- C czynnik temperatury
- D PVDF

Rysunek 218: Czynnik temperatury PVDF



**A** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °C

**B** temperatura taśmy po stronie napędu przenośnika, °F

**C** czynnik temperatury

**D** PK wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim

**Rysunek 219:** Czynniki temperatury PK wykrywalnego promieniowaniem rentgenowskim

## TABELA 3: DANE WAŁU

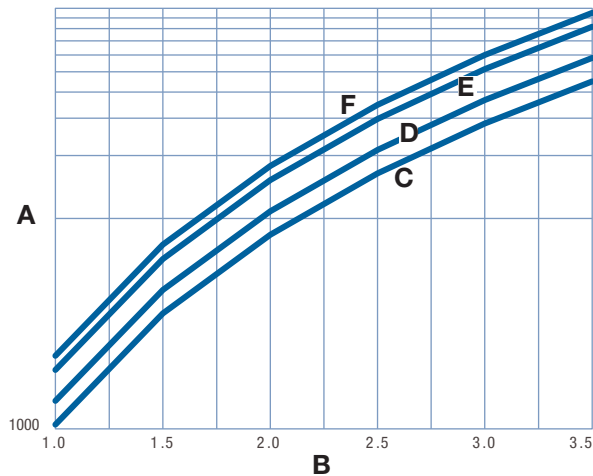
Rozmiar wału	Ciężar wału (Q), lb/ft (kg/m)		Moment bezwładności (I), ca-le <sup>4</sup> (mm <sup>4</sup> )
	Stal węglowa	Stal nierdzewna	
5/8 cala kw.	1,33 <sup>a</sup>	1,33 <sup>a</sup>	0,013
1 cal kw.	3,40 <sup>a</sup>	3,40 <sup>a</sup>	0,083
1,5 cala kw.	7,65 <sup>a</sup>	7,65 <sup>a</sup>	0,42
2,5 cala kw.	21,25 <sup>a</sup>	21,25 <sup>a</sup>	3,25
3,5 cala kw.	41,60 <sup>a</sup>	41,60	12,50
25 mm kw.	(4,920) <sup>b</sup>	(4,920) <sup>b</sup>	(32 550)
40 mm kw.	(12,55) <sup>b</sup>	(12,55) <sup>b</sup>	(213,300)
60 mm kw.	(29,11) <sup>b</sup>	(29,11) <sup>b</sup>	(1,080,000)
65 mm kw.	(34,16) <sup>b</sup>	(34,16) <sup>b</sup>	(1,487,600)
Moduł elastyczności, (E) lb/In <sup>2</sup> (kg/mm <sup>2</sup> )	30 000 000 (21 100)	28 000 000 (19 700)	

<sup>a</sup>Firma Intralox USA może dostarczyć wałki o przekroju kwadratowym, poddane obróbce skrawaniem zgodnie ze specyfikacjami, w tych rozmiarach, wykonane ze stali węglowej (C-1018), stali nierdzewnej (303/304 i 316) oraz aluminium (6061-T6).

<sup>b</sup>Firma Intralox Europe oferuje wały prostokątne w tych rozmiarach wykonane ze stali węglowej (KG-37) i stali nierdzewnej (304).

# 4 WZORY I TABELE

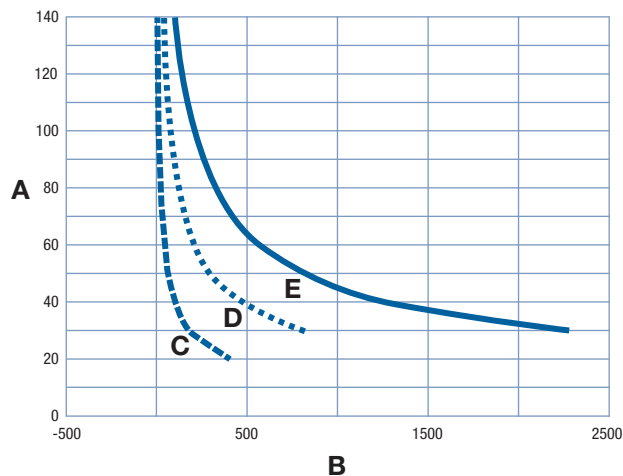
**TABELA 4: MAKSYMALNY ZALECANY MOMENT OBROTOWY WAŁU NAPĘDOWEGO**



- A** moment obrotowy, in-lb
- B** średnica czopu wału, cale
- C** stal nierdzewna 303/304/316
- D** stal węglowa 1018 (walcowana na zimno)
- E** stal nierdzewna duplex 2205 (walcowana na zimno)
- F** stal stopowa 4140 (walcowana na zimno)

**Rysunek 220:** Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego

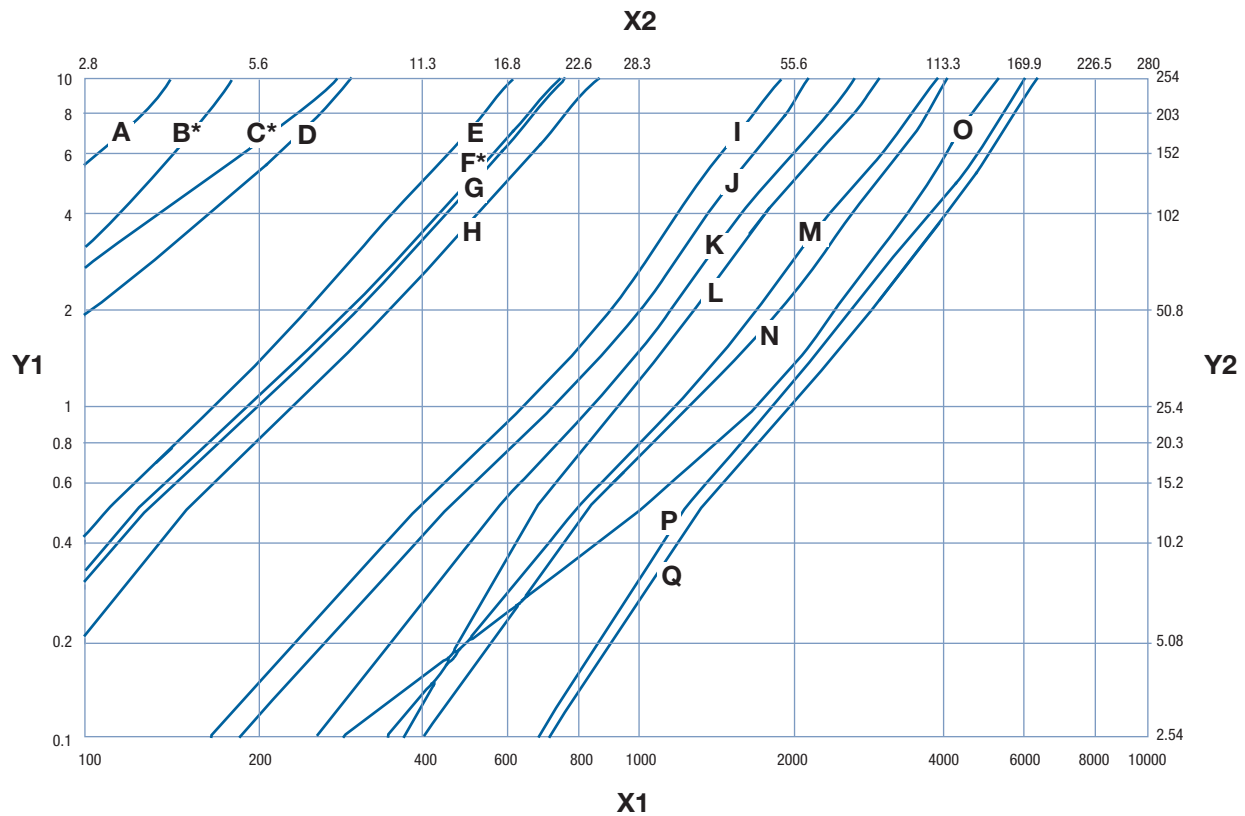
**TABELA 5: WARTOŚCI GRANICZNE SIŁY CIĄGNĄCEJ TAŚMY A ROZPIĘTOŚĆ WAŁU DLA RÓWKÓW PIERŚCIENIA USTALAJĄCEGO**



- A** rozpiętość wału pomiędzy łożyskami, w calach
- B** maks. zalecana siła ciągnąca taśmę, w funtach/stopę
- C** wały prostokątne 1,5 cala
- D** wały prostokątne 2,5 cala
- E** wały prostokątne 3,5 cala

**Rysunek 221:** Wartości graniczne siły ciągnącej taśmy a rozpiętość wału dla rowków pierścienia ustalającego

**TABELA 6: PRZEPIY W POWIETRZA PRZEZ TAŚMĘ NA STOPE KWADRATOWĄ POWIERZCHNI TAŚMY**



**Y1** Spadek ciśnienia, cale słupa wody

**Y2** Spadek ciśnienia, milimetry słupa wody

**X1** Przepływ powietrza, stopa<sup>3</sup>/min

**X2** Przepływ powietrza, metry<sup>3</sup>/min

**A** S400 Flat Top

**B\*** S1100 Edge Loss (patrz [S1100 Flat Top](#) oraz [Perforated Flat Top](#) — utrata brzegów).

**C\*** S1100 Flat Top (patrz [S1100 Flat Top](#) oraz [Perforated Flat Top](#) — utrata brzegów).

**D** S900 Flat Top

**E** S900 Perforated Flat Top 1/8 cala

**F\*** S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 cala (patrz [S1100 Flat Top](#) oraz [Perforated Flat Top](#) — utrata brzegów).

**G** S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 cala

**H** S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 cala

**I** S400 Flush Grid

**J** S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 cala, S2000

**K** S100 Flush Grid

**L** S100 i S400 Raised Rib

**M** S200 Flush Grid, S200 Open Hinge

**N** S1100 Flush Grid

**O** S900 Flush Grid i Raised Rib

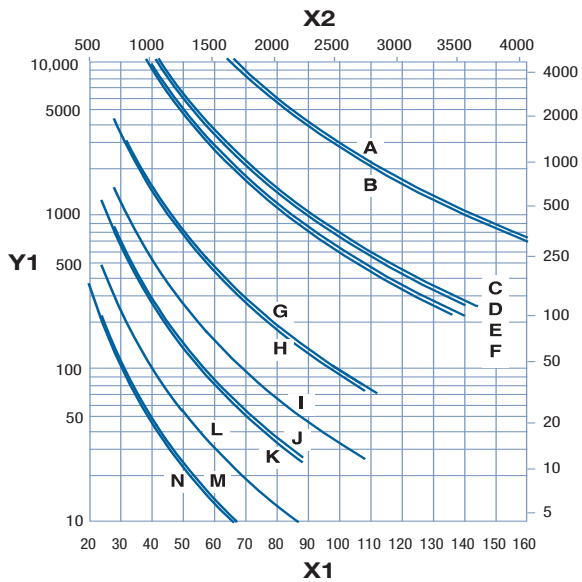
**P** S200 Open Hinge

**Q** S2200

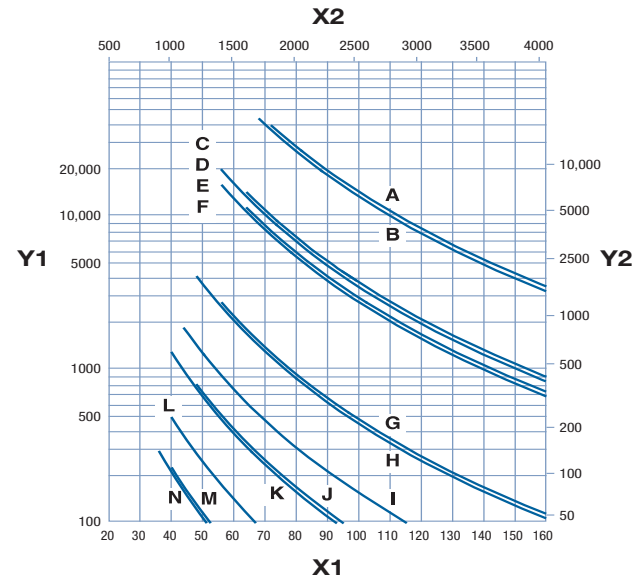
**Rysunek 222:** Przepływ powietrza przez taśmę na stopę kwadratową powierzchni taśmy

# 4 WZORY I TABELE

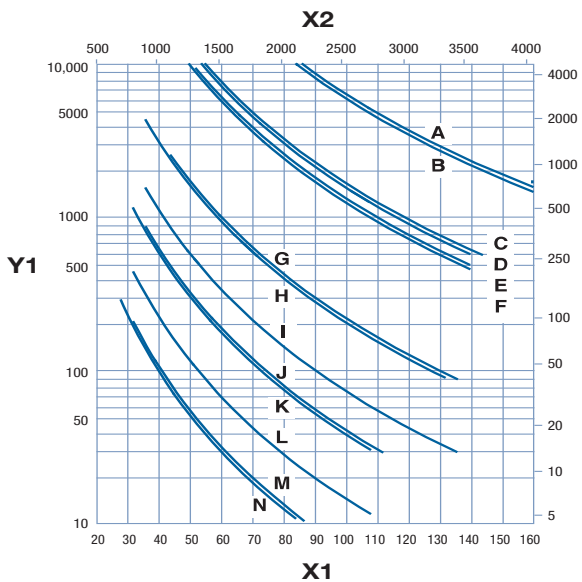
## TABELA 7: MAKSYMALNA ROZPIĘTOŚĆ WAŁU NAPĘDOWEGO



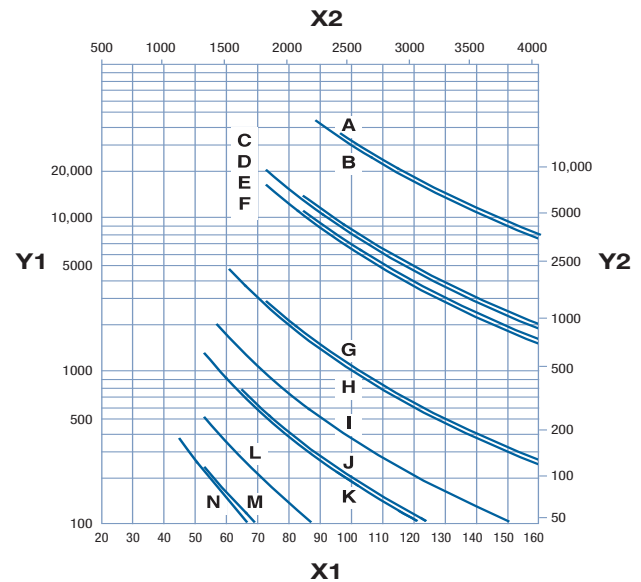
**Rysunek 223:** Przenośniki tradycyjne z tylko dwoma (2) łożyskami; maksymalne dopuszczalne odchylenie: 0,10 cala (2,5 mm)



**Rysunek 224:** Przenośniki tradycyjne z trzema (3) lub więcej równomiernie rozstawionymi łożyskami; maksymalne dopuszczalne odchylenie: 0,10 cala (2,5 mm)



**Rysunek 225:** Przenośniki dwukierunkowe i przenośniki pchające z tylko dwoma (2) łożyskami; maksymalne dopuszczalne odchylenie: 0,22 cala (5,6 mm)



**Rysunek 226:** Przenośniki dwukierunkowe i przenośniki pchające z trzema (3) lub więcej równomiernie rozstawionymi łożyskami; maksymalne dopuszczalne odchylenie: 0,22 cala (5,6 mm)

**Y1** całkowite obciążenie wału, funty  
**Y2** całkowite obciążenie wału, kg  
**X1** maks. rozpiętość wału, cale  
**X2** maks. rozpiętość wału, mm

**A** 3,5 cala i prostokątny 90 mm ze stali węglowej  
**B** 3,5 cala i prostokątny 90 mm ze stali nierdzewnej  
**C** 2,5 cala i prostokątny 65 mm ze stali węglowej  
**D** 2,5 cala i prostokątny 65 mm ze stali nierdzewnej  
**E** 60 mm prostokątny ze stali węglowej  
**F** 60 mm prostokątny ze stali nierdzewnej  
**G** 1,5 cala i prostokątny 40 mm ze stali węglowej

**H** 1,5 cala i prostokątny 40 mm ze stali nierdzewnej  
**I** 1,5 cala prostokątny z aluminium  
**J** 1,0 cal i prostokątny 25,4 mm ze stali węglowej  
**K** 1,0 cal i prostokątny 25,4 mm ze stali nierdzewnej  
**L** 1,0 cal prostokątny z aluminium  
**M** 5/8 cala prostokątny ze stali węglowej  
**N** 5/8 cala prostokątny ze stali nierdzewnej

## WSPÓŁCZYNNIKI KONWERSJI WYMIARÓW

Amerykańskie Jednostka	Mnożnik	Jednostka metryczna (SI)	Mnożnik	Amerykańskie Jednostka
<b>Długość</b>				
Cal (cal)	25,40	Milimetr (mm)	0,03937	Cal (cal)
Cal (cal)	0,0254	Metr (m)	39,37	Cal (cal)
Stopa (ft)	304,8	Milimetr (mm)	0,0033	Stopa (ft)
Stopa (ft)	0,3048	Metr (m)	3,281	Stopa (ft)
<b>Obszar</b>				
Cal <sup>2</sup> (cal <sup>2</sup> )	645,2	Milimetr <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	0,00155	Cal <sup>2</sup> (cal <sup>2</sup> )
Cal <sup>2</sup> (cal <sup>2</sup> )	0,000645	Metr <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	1550,0	Cal <sup>2</sup> (cal <sup>2</sup> )
Stopa <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )	92903	Milimetr <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	0,00001	Stopa <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )
Stopa <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )	0,0929	Metr <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	10,764	Stopa <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )
<b>Objętość</b>				
Stopa <sup>3</sup> (ft <sup>3</sup> )	0,0283	Metr <sup>3</sup> (m <sup>3</sup> )	35,31	Stopa <sup>3</sup> (ft <sup>3</sup> )
Stopa <sup>3</sup> (ft <sup>3</sup> )	28,32	Litr (l)	0,0353	Stopa <sup>3</sup> (ft <sup>3</sup> )
<b>Prędkość i szybkość</b>				
Stopa/sekundę (ft/s)	18,29	Metr/minutę (m/min)	0,0547	Stopa/sekundę (ft/s)
Stopa/minutę (ft/min)	0,3048	Metr/minutę (m/min)	3,281	Stopa/minutę (ft/min)
<b>Masa i gęstość</b>				
Funt masy (lb)	0,4536	Kilogram (kg)	2,205	Funt masy (lb)
Funt/stopę <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )	16,02	Kilogram/metr <sup>3</sup> (kg/m <sup>3</sup> )	0,0624	Funt/stopę <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )
<b>Siła i siła/długość</b>				
Funt-siła (lb)	0,4536	Kilogram-siła (kg)	2,205	Funt-siła (lb)
Funt-siła (lb)	4,448	niuton (N)	0,225	Funt-siła (lb)
Kilogram-siła (kg)	9,807	niuton (N)	0,102	Kilogram-siła (kg)
Funt/stopa (lb/ft)	1,488	Kilogram/metr (kg/m)	0,672	Funt/stopa (lb/ft)
Funt/stopa (lb/ft)	14,59	niuton/metr (N/m)	0,0685	Funt/stopa (lb/ft)
Kilogram/metr (kg/m)	9,807	niuton/metr (N/m)	0,102	Kilogram/metr (kg/m)
<b>Moment obrotowy</b>				
Cal-funt (in-lb)	11,52	Kilogram-milimetr (kg-mm)	0,0868	Cal-funt (in-lb)
cal-funt (in-lb)	0,113	niutonometr (N-m)	8,85	Cal-funt (in-lb)
Kilogram-milimetr (kg-mm)	9,81	niuton-milimetr (N-mm)	0,102	Kilogram-milimetr (kg-mm)
<b>Moment bezwładności</b>				
Cal <sup>4</sup> (in. <sup>4</sup> )	416231	Milimetr <sup>4</sup> (mm <sup>4</sup> )	0,0000024	Cal <sup>4</sup> (in. <sup>4</sup> )
Cal <sup>4</sup> (in. <sup>4</sup> )	41,62	Centymetr <sup>4</sup> (cm <sup>4</sup> )	0,024	Cal <sup>4</sup> (in. <sup>4</sup> )
<b>Ciśnienie i naprężenie</b>				
Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )	0,0007	Kilogram/milimetr <sup>2</sup> (kg/mm <sup>2</sup> )	1422	Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )
Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )	0,0703	Kilogram/centymetr <sup>2</sup> (kg/cm <sup>2</sup> )	14,22	Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )
Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )	0,00689	niuton/milimetr <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	145,0	Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )
funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )	0,689	niuton/centymetr <sup>2</sup> (N/cm <sup>2</sup> )	1,450	Funt/cal <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )
Funt/stopę <sup>2</sup> (lb/ft <sup>2</sup> )	4,882	Kilogram/metr <sup>2</sup> (kg/m <sup>2</sup> )	0,205	Funt/stopę <sup>2</sup> (lb/ft <sup>2</sup> )
Funt/stopę <sup>2</sup> (lb/ft <sup>2</sup> )	47,88	niuton/metr <sup>2</sup> (N/m <sup>2</sup> )	0,0209	Funt/stopę <sup>2</sup> (lb/ft <sup>2</sup> )
<b>Moc</b>				
koń mechaniczny (hp)	745,7	wat	0,00134	koń mechaniczny (hp)
Stopa-funt/minutę (ft-lb/min)	0,0226	wat	44,25	Stopa-funt/minutę (ft-lb/min)
<b>Temperatura</b>				
<b>Konwersja z</b>		<b>To</b>		<b>Wzór do zastosowania</b>
Temperatura w stopniach Fahrenheita, °F		Temperatura w stopniach Celsjusza, °C		°C = (°F - 32) ÷ 1,8
Temperatura w stopniach Celsjusza, °C		Temperatura w stopniach Fahrenheita, °F		°F = (1,8 x °C) + 32

## PRZEWODNIK ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Poniższe dane dotyczące odporności chemicznej bazują na informacjach uzyskanych od producentów polimerów i nabytym przez firmę Intralox doświadczeniu w tej dziedzinie. Dane te są charakterystyczne tylko w warunkach, w jakich zostały zebrane i stanowią jedynie zalecenie, a nie gwarancję. Dotyczą one jedynie odporności chemicznej, a podane temperatury są zwykle temperaturami chemicznymi. Inne kwestie dotyczące bezpieczeństwa konstrukcji i osób nie zostały uwzględnione w zaleceniach. Materiały i produkty należy testować w określonych, docelowych warunkach pracy. Dzięki temu możliwe jest określenie ich zdolności do konkretnego zastosowania.

Wymienione substancje chemiczne, przy których nie podano stężenia są substancjami nierozcieńczonymi. Wymienione substancje chemiczne, przy których podano stężenie są roztworem wodnym. Opisy w nawiasach dotyczą aktywnego składnika. Zwykle wraz ze wzrostem temperatury, stężenia i czasu oddziaływania reakcji chemicznej spada odporność chemiczna materiałów. Aby uzyskać więcej informacji na temat chemikaliów i materiałów budowlanych, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.

Elastomery termoplastyczne (TPE) to rozwijająca się kategoria polimerów, która stanowi wyjątkowe połączenie właściwości plastycznych i elastomerycznych. Najbardziej oczywiste z tych właściwości to możliwość formowania wtryskowego na substracie w celu osiągnięcia odpowiednich parametrów. Fakt obecności gumowego (elastomerowego) składnika oznacza potrzebę uwzględnienia oddziaływania różnorodnych substancji chemicznych w danym zastosowaniu. Źródła substancji chemicznych obejmują transportowane produkty, materiały używane do czyszczenia i konserwacji sprzętu oraz taśmy, wraz z innymi potencjalnymi źródłami występującymi na tym obszarze. Firma Intralox sugeruje wykonanie odpowiednich testów i przeprowadzenie konsultacji z naszymi pracownikami oraz ekspertami na wczesnym etapie projektu w celu ustalenia możliwości wykorzystania materiałów w danym zastosowaniu. Materiały TPE są generalnie kompatybilne ze słabymi kwasami, większością zasad i alkoholi. Kontakt z silnymi kwasami stanowiłby problem. Ze względu na występowanie gumowego składnika oleje i tłuszcze mogą w dłuższym okresie powodować puchnięcie materiału. Rozpuszczalniki organiczne i różne węglowodory również mogą powodować problemy. Najogólniej mówiąc, paliwa każdego rodzaju wraz z upływem czasu powodują problemy. W przypadku przetwórstwa produktów spożywczych należy się upewnić, że uwzględniono składniki występujące w żywności. W przypadku przetwórstwa żywności należy także uwzględnić fakt, iż wzrost temperatury dodawania substancji chemicznej, jej stężenia i czasu oddziaływania powoduje bardziej gwałtowne reakcje pomiędzy środkiem chemicznym a TPE.

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Kwas octowy-5%	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—
Kwas octowy-10%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	NR	—	—	R	—	—	—
Kwas octowy-50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—
Aceton	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR
Alkohol, wszystkie rodzaje	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—
Alun, wszystkie rodzaje	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Olej migdałowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Alun glinowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Związki glinu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Chlorek glinu	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R
Fluorek glinu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Wodorotlenek glinu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—
Azotan glinu	R	R	—	—	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—
Fosforan glinu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—
Siaroczan glinu	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—
Amoniak	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—
Związki amonu	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Octan amonu	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Węglan amonu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Chlorek amonu	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fluorek amonu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy								Materiały taśmy do specjalnego zastosowania									
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Wodorotlenek amonu	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
Azotan amonu	R	R	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fosforan amonu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—
Sole amonu	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—
Siarczan amonowy	R	R	R	R	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Octan pentylu	NR	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
Chlorek amylu	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anilina	R	LR	R	R	—	LR	NR	NR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
Odmrażacz	R	R	R	T	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
Woda królewska	LR	NR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Sok jabłkowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Kwas arsenowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Asfalt	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Związki baru	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
Węglan baru	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorek baru	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Wodorotlenek baru	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Smar z mydłami alkalicznymi i związkami baru	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan baru	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Kwas akumulatorowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Piwo	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzen	LR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Kwas benzenosulfonowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas benzoesowy	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Alkohol benzylowy	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	LR	—	—	—	—	NR	NR
Olej kostny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Boraks	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas borowy	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Płyn hamulcowy	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Kwas solankowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nasycona solanka	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Woda solankowa	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas bromowy	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brom, ciecz lub opary	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Woda bromowa	NR	NR	R	—	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Masło	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Octan butylu	NR	NR	R	LR	—	—	R	R	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Akrylan butylu	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Glikol butylu	—	—	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Kwas masłowy	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Związki wapna	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Węglan wapnia	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorek wapnia	R	R	R	R	R	—	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Wodorotlenek wapnia	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Podchloryn wapnia	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Azotan wapnia	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Fosforan wapnia	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Smar na bazie mydeł wapniowych	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Siarczan wapnia	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Karbit—0,3%	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Dwutlenek węgla	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Dwusiarczek węgla	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Czterochlorek węgla	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
Olej rycynowy	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
CelloSolve™	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas chlorooctowy 0–10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Chlor, gaz	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Chlor, ciecz	NR	NR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Woda chlorowa—0,4% Cl	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Chlorobenzen	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Chloroform	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas chlorosulfonowy	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas chromowy—10%	R	R	LR	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Kwas cytrynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Kwas cytrynowy—10%	R	LR	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Soki cytrusowe	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox®	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Olej kokosowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Kawa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Związki miedzi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Chlorek miedzi	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluorek miedzi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Azotan miedzi	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sole miedzi	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Siarczan miedzi	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Olej kukurydziany	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Olej bawełniany	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Krezol	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Ropa naftowa	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cykloheksan	R	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Cykloheksanol	R	LR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Cykloheksanon	R	NR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
Detergenty	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Dekstryna	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dibutyłu	R	LR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Olej napędowy	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Eter dietylowy	R	NR	LR	LR	R	R	—	—	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Dietyloamina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Dietylen	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas diglikolowy—30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Izoftalan dioctylu	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dimetylu	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetyloamina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Ftalan dioctylu	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Octan etylu	R	LR	R	LR	R	NR	R	LR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Alkohol etylowy (etanol)	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
Eter etylowy	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Etyloamina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek etylenu	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glikol etylenowy	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Związki żelazowe lub żelazawe	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Chlorek żelaza	R	R	R	R	R	R	—	—	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
Chlorek żelaza	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Azotan żelazowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Azotan żelazawy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan żelazowy lub żelazawy	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nawozy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldehid–30%	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
Kwas mrówkowy–10%	R	—	R	R	LR	LR	LR	—	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Kwas mrówkowy–85%	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Freon	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Oleje opałowe	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfural	—	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Benzyna	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glukoza	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Gliceryna	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
Glicerol	R	R	—	—	R	LR	—	—	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-Heptan	LR	NR	R	LR	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Heksan	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Kwas bromowodorowy–10%	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Kwas chlorowodorowy	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Kwas chlorowodorowy–2%	—	—	R	R	LR	NR	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Kwas chlorowodorowy–10%	R	R	R	R	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Kwas chlorowodorowy–38%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Kwas fluorowodorowy–10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Kwas fluorowodorowy–35%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Kwas fluorowodorowy–50%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Nadtlenek wodoru–3%	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Nadtlenek wodoru–30%	R	LR	LR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
Nadtlenek wodoru–90%	LR	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Siarkowodór	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Kwas jodowodorowy	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Jod	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Alkohol izobutylový	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Alkohol izopropylowy	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Izooktan	NR	NR	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Paliwo do silników odrzutowych	LR	NR	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Nafta	R	NR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Kwas mlekowy-10%	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Kwas mlekowy-80%	R	R	R	R	R	NR	—	—	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Laktoza	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanolina	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Smalec	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas laurynowy	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Octan ołowiu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Olejek cytrynowy	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Ligroina	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ciecz kalifornijska	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej lniany	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Olej smarowy	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Związki magnezu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
Węglan magnezu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Chlorek magnezu	R	R	R	R	R	—	LR	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Wodorotlenek magnezu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Azotan magnezu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Siarczan magnezu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Kwas jabłkowy	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Syrop klonowy	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan manganu	R	L	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margaryna	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Soki/sosy mięsne	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Związki rtęci	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Chlorek rtęci	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Rtęć	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Alkohol metylowy	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
Metylocellosolw	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek metylu	NR	NR	LR	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Keton metylowo-etylowy	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Keton metylowo-izobutylowy	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Chlorek metylenu	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas metylosiarkowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mleko	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Olej mineralny	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Benzyna lakowa	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Melasa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Olej silnikowy	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Ciężka benzyna	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Związki niklu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Chlorek niklu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Azotan niklu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Siarczan niklu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Kwas azotowy-10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Kwas azotowy-30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Kwas azotowy-50%	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas azotowy-dymiący	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzen	R	LR	NR	LR	LR	—	—	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Kwas azotawy	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej orzechowy	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej gałkowy	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Podtlenek azotu	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas oleinowy	R	L	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Oliwa z oliwek	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	—
Olej pomarańczowy	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	—
Kwas szczawiowy-10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Kwas szczawiowy-50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	—	—	R	—	—	—
Tlen (ciśnienie atmosferyczne)	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—
Ozon	LR	NR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Olej kokosowy	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	—
Kwas palmitynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	—
Olej arachidowy	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—	—
Olej miętowy	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—
Kwas nadchlorowy-20%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Tetrachloroetylen	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Kwas nadoctowy	R	R	—	—	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
Kwas ftalowy-50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenol	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Fenol-5%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy-10%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy-30%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy-50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Kwas fosforowy-85%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Roztwory fotograficzne	R	R	LR	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Sok ananasowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Roztwory do powlekania galwanicznego	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Związki potasu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Węglan potasu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Chloran potasu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Chlorek potasu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
Wodorotlenek potasu	R	R	R	R	LR	—	R	—	LR	—	LR	—	R	R	R	R	R	—
Jodek potasu	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Jodek potasu (3% jodu)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Nadmanganian potasu-1%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Siarczan potasu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silikon	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olej silikonowy	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cyjanek srebra	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																		
Azotan srebra	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Octan sodu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Dwuwęglan sodu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	—
Dwusiarczan sodu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Dwusiarczyny sodu	R	R	R	R	NR	NR	NR	—	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
Boran sodu	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Bromian sodu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Węglan sodu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Chloran sodu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Chlorek sodu	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cyjanek sodu	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluorek sodu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Wodorotlenek sodowy-10%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
Wodorotlenek sodowy-50%	R	R	R	R	LR	—	LR <sup>a</sup>	NR	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Podchloryn sodu-5% Cl	R	LR	R	—	NR	NR	LR <sup>a</sup>	—	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Podchloryn sodu-12,5% Cl	R	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Azotan sodu	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
Fosforan sodu	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Czterochlorek cyny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Dwuchlorek cyny	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Skrobia	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Syrop skrobiowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kwas stearynowy	R	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
Kwas bursztynowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sacharoza	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cukier	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Kwas amidosulfonowy-20%	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Roztwory wodne siarczanów	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarka	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Chlorek siarki	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Dwutlenek siarki	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Kwas siarkowy-3%	R	R	R	R	LR	—	R	R	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Kwas siarkowy-50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Kwas siarkowy-70%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Kwas siarkowy-dymiący	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Kwas siarkawy	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Łój	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Kwas garbnikowy-10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Kwas winowy	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tetrahydrofuran	R	LR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Toluen	R	NR	LR	NR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Sok pomidorowy	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olej transformatorowy	R	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Fosforan tributyli	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Kwas trichlorooctowy	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Trichloroetylen	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—

# 4 WZORY I TABELE

Nazwa chemiczna	Standardowe materiały taśmy						Materiały taśmy do specjalnego zastosowania											
	Polipropylen		Polietylen		Acetal		PK		EC Acetal		Termoodporny nylon		Nylon SELM		Materiał opóźniający palenie		Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia)	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	Kody odpowiedniości materiału: R = odporny, NR = nieodporny, LR = ograniczona odporność, — = brak informacji																	
Fosforan trikretylu	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosforan trisodu	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R
Terpentyna	R	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Mocznik	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Lakier	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Wazelina	R	R	LR	LR	R	—	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Olej warzywny	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Ocet	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Wino	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—	R	R	R	—	—	—
Ksylan	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
Związki cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
Węgiel cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorek cynku	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Tlenek cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Siarczan cynku	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

<sup>a</sup> Ograniczona odporność ze względu na odbarwienie.





## Znaki specjalne

Projekty przenośników, projekty przenośników podnoszących: 511  
Projekty przenośników, projekty poziomych przenośników z napędem końcowym: 493

### A

Acetal: 13, 14, 17, 19, 23  
Acetal o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC): 17  
Acetal, o wysokiej wytrzymałości przewodzący prąd elektryczny (HSEC): 17  
Acetal wykrywalny: 14, 19  
Acetal, wykrywalny: 14  
Acetal, Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim: 19  
Acetal wykrywalny promieniowaniem rentgenowskim: 19  
Analiza dla taśm o ruchu skrętnym lub spiralnym: 9  
Analiza w przypadku pasów prostoliniowych: 9  
Angled Roller, 30-Degree: 62

### B

Ball Belt: 65  
Bliski transfer między przenośnikami: 81  
Blokowanie kół zębatach: 496  
Boczne zaczepy koła: 330

### C

Całkowite obciążenie wału: 528  
Całkowite obciążenie wału (w): 30  
ChemBlox: 14  
Ciasny skręt: 353, 354  
Ciężar właściwy: 20  
Clean In Place (CIP): 486  
Cone Top: 107, 199  
Cone Top, Open Hinge: 108  
Cone Top, SeamFree Minimum Hinge: 128  
Cone Top, SeamFree Open Hinge: 109  
Czynniki temperatury: 21, 543

### D

Definicje wymiarów: 494  
Diamond Friction Top: 154  
Diamond Top, Embedded: 198, 237  
Dopuszczalna wykorzystywana wytrzymałość taśmy (ABSU): 29, 528  
Dopuszczalna wytrzymałość taśmy (ABS): 29, 527  
Dostępność materiału kół zębatach: 24  
Dostosowana siła ciągnąca taśmy (ABP): 28, 527  
Dual Turning: 355, 356, 356, 426  
Dynamiczne efekty pracy z dużą prędkością: 10  
Dynamiczne rolki końcowe: 188, 359  
Dzielone koła zębata EZ Track z nylonu wypełnionego włóknem szklanym: 204  
Dzielone koła zębata o niskim naprężeniu wstecznym z formowaną płytą zębów, z kompozytu poliuretanu: 68  
Dzielone koła zębata o niskim naprężeniu wstecznym z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie: 67  
Dzielone koła zębata o różnych przemiennych zębach z nylonu wypełnionego włóknem szklanym: 304  
Dzielone koła zębata z acetalu: 186, 347  
Dzielone koła zębata z kompozytu polipropylenu: 188  
Dzielone koła zębata z kompozytu polipropylenu Enduralox: 244, 313  
Dzielone koła zębata z kompozytu poliuretanowego: 245  
Dzielone koła zębata z kompozytu poliuretanu: 414  
Dzielone koła zębata z naturalnego nylonu (FDA): 385  
Dzielone koła zębata z nylonu: 314, 358

Dzielone koła zębata z nylonu HR: 187  
Dzielone koła zębata z nylonu odpornego na ciepło (HR): 70  
Dzielone koła zębata z nylonu wypełnionego włóknem szklanym: 187, 243, 313, 386, 413  
Dzielone koła zębata z nylonu z atestem FDA: 252, 321, 412  
Dzielone koła zębata z nylonu z naprężanymi zębami: 305  
Dzielone koła zębata z podwójnym uzębieniem z kompozytu polipropylenu Enduralox: 314  
Dzielone koła zębata z tworzywa sztucznego: 215  
Dzielone kołnierzone pierścienie ustalające: 477  
Dzielone metalowe koła zębata odporne na ścieranie: 115  
Dzielone nylonowe koła zębata z formowaną płytą zębów, z wypełnieniem z włókna szklanego: 165

### E

Easy Release: 239  
Efekt „sprężyny”: 523  
Elektryczność statyczna: 12  
Elementy dystansowe kół zębatach: 478  
Embedded Diamond Top: 198, 237

### F

Flat Friction Top: 157, 181, 183, 231  
Flat Friction Top 85 mm: 177  
Flat Top: 56, 93, 149, 173, 178, 182, 192, 223, 289, 308, 325, 326, 402, 403  
Flat Top 85 mm: 179  
Flat Top, Easy Release: 239  
Flat Top, Easy Release PLUS: 238  
Flat Top, Mold to Width: 150, 224  
Flat Top, Mold to Width Open Hinge: 256  
Flat Top, ONEPIECE Live Transfer: 151, 180, 225, 227  
Flat Top, Open Hinge: 94, 255  
Flat Top, ProTrax Sideflexing: 404, 405, 406, 407  
Flat Top, SeamFree Minimum Hinge: 269  
Flat Top, SeamFree Open Hinge: 96  
Flat Top, Tight Transfer: 81  
Flat Top, Tough: 97  
Flat Top z otworami: 161  
Flat Top z otworami, Mold to Width: 161  
Flat Top, ZERO TANGENT Radius: 335  
Flat Top Mold to Width Brzeg samooczyszczający: 226  
Flat Top, Perforated: 98, 152, 193  
Flat Top Sideflexing: 408, 409, 410  
Flush Grid: 35, 44, 53, 88, 101, 142, 160, 191, 209, 228, 275, 283, 307, 319, 401  
Flush Grid, Friction Top, No Indent: 195  
Flush Grid High Deck: 343, 372  
Flush Grid, High Deck, Radius: 340  
Flush Grid High Deck with Edge Bearing: 343, 371  
Flush Grid, Mold to Width: 144, 200  
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 355  
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing: 356  
Flush Grid, Nub Top: 105, 197, 276  
Flush Grid, ONEPIECE Live Transfer: 145, 196  
Flush Grid, Open: 143  
Flush Grid, Radius: 339, 344, 363, 364, 365, 368, 369, 370, 374, 375, 376, 377  
Flush Grid With Insert Rollers: 158  
Zamknięty brzeg, Flush Grid: 250  
Flush Grid, zamknięty brzeg: 250  
Flush Grid Friction Top: 194

Friction Top, Mold to Width, Oval: 234  
Friction Top, Oval: 233  
Friction Top, Radius: 341, 378, 379  
Friction Top Rounded: 112  
Friction Top Square: 155, 156, 230, 232  
Friction Top, Square, Sideflexing: 411  
Friction Top Flat: 229  
Friction Top Flush Grid: 194

## G

GTech: 447, 448, 449

## H

Heavy-Duty Edge Flights: 118  
Hi-Impact (materiał o wysokiej odporności na uderzenia): 16  
High Deck: 340, 343, 370, 371, 373  
High Density Insert Roller: 175  
High Density Insert Roller 85 mm: 176

## I

Instrukcje doboru taśmy: 28

## K

Knuckle Chain: 395  
Koła bez systemu ułatwiającego prowadzenie: 83  
Koła pomocnicze: 71, 428, 441, 451, 456, 462, 468  
Koła zębate dzielone z polietylenu UHMW: 321  
Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie: 68, 280, 384  
Koła zębate dzielone z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie (z atestem FDA): 114  
Koła zębate EZ Clean: 83, 114, 163, 263, 292, 346, 428  
Koła zębate formowane EZ Track: 203  
Koła zębate formowane metodą wtrysku: 38, 47, 115, 186, 202, 243, 252, 346  
Koła zębate metalowe odporne na ścieranie: 48  
Koła zębate o podwójnej szerokości obrzeża: 47  
Koła zębate obrabiane maszynowo: 90, 242  
Koła zębate UHMW-PE: 397  
Koła zębate z acetalu: 321, 427, 441, 451, 456, 462, 468  
Koła zębate z acetalu odpornego na zbieranie materiału: 138  
Koła zębate z kompozytu polipropylenu Enduralox: 322  
Koła zębate z metalu odpornego na ścieranie: 202  
Koła zębate z naprzemianległymi zębami z nylonu wypełnionego włóknem szklanym: 305  
Koła zębate z nylonu: 330, 358  
Koła zębate z nylonu (z atestem FDA): 336, 384  
Koła zębate z nylonu HR: 70, 186  
Koła zębate z nylonu HR EZ Clean: 387  
Koła zębate z nylonu wypełnionego włóknem szklanym: 314, 386  
Koła zębate z polietylenu UHMW: 264  
Koła zębate z poliuretanu bardzo odpornego na ścieranie: 279, 284  
Koło zębate dzielone z kompozytu poliuretanu, formowana płyta zębów: 69  
Koło zębate EZ Track i EZ Clean: 204  
Koło zębate o naprzemianległych zębach z nylonu: 305  
Kompozyt polipropylenu: 18, 23  
Kompozyt poliuretanu: 24  
Konstrukcja ślizgów: 501  
Konstrukcja ślizgów transportowej, górnej strony przenośnika: 501  
Konstrukcja taśmy: 6  
Kontrola długości taśmy: 501

## L

Large Slot Stainless Steel Link (SSL) (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 135  
Low Wear Plus: 17

## Ł

Łatwo uwalniany, możliwy do śledzenia polipropylen: 16  
Łożyska brzegu: 343, 366, 371  
Łożyska pośrednie: 496

## M

Maksymalne odchylenie wału: 529  
Maksymalny odstęp między kołami zębatymi: 29  
Maksymalny zalecany moment obrotowy wału napędowego: 547  
Materiał odporny na promienie UV: 19  
Materiał pinu: 9  
Materiał samogasnący o niskim stopniu pochłaniania wilgoci (SELM): 19  
Materiał taśmy zgodny z wymogami Unii Europejskiej: 22  
Materiał wykonania zabieraka: 479  
Materiał z atestem EU: 22  
Materiał z atestem FDA: 22, 22  
Materiały kół zębatych do standardowych zastosowań: 22  
Materiały specjalnego zastosowania: 24  
Materiały taśmy: 14  
Materiały wykonania kół zębatych do specjalnych zastosowań: 23  
Materiały, atest 3A Dairy: 22  
Medium Slot: 133  
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL) (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 134  
Mesh Top: 102, 153, 259, 290, 396  
Metalowe koła zębate dzielone: 38, 164, 203, 216, 286, 298, 320  
Metalowe koła zębate dzielone z płytkami łączącymi z poliuretanu (z atestem FDA) o zmniejszonym odstępnie: 69, 164  
Metoda napędu: 6, 9  
Metody transferu ciasnego: 515  
Mini Rib: 103, 258  
Minimum Hinge Flat Top SeamFree: 127  
Moc napędu wyrażona w koniach mechanicznych (KM): 31  
Moc taśmy: 530  
Moduły z integralną powierzchnią Friction Top: 515  
Moduły z powłoką gumową: 515  
Mold to Width Flat Friction Top: 231  
Mold To Width Flat Top: 150, 224  
Mold to Width Flat Top z otworami: 161  
Mold To Width Flush Grid: 144, 200  
Mold to Width Friction Top, Square: 156  
Mold To Width Open Hinge Flat Top: 256  
Mold To Width Oval Friction Top: 234  
Mold to Width Radius Flush Grid: 365  
Mold To Width Raised Rib: 148  
Mold To Width Square Friction Top: 232  
Mold To Width z brzegiem samooczyszczającym: 226  
Moment obrotowy: 530  
Moment obrotowy wału napędowego: 495, 530, 547  
Montaż palcowych płytek transferowych: 77  
Montaż ślizgów: 501

## N

90-stopniowa rolka kątowna: 63  
Nadmiar taśmy wymagany do zwisu łańcuchowego: 531  
Napinacze, Śruba: 504  
Napinacze grawitacyjne: 503  
Napinacze, Grawitacyjne: 503  
Napinacze śrubowe: 504  
Napężenie wsteczne: 502  
Nasadki z otworem okrągłym: 478  
Nasadki, otwór okrągły: 478  
Nieprzywierający Easy Release PLUS: 15  
Niskohigroskopijny niskościeralny (LMAR): 17  
Non Skid: 57, 184, 212, 236, 309  
Non Skid, Perforated: 328

Non Skid, Raised Rib: 213, 310  
Non Skid Raised Rib: 327  
Noski transferowe: 188, 359, 515  
Nub Top: 104, 159, 160, 257  
Nub Top, Flush Grid: 105, 195, 276  
Nub Top, Mesh: 260  
Nub Top, SeamFree Open Hinge: 106  
Nylon: 18, 23  
Nylon odporny na b. wysokie temperatury (HHR): 17  
Nylon odporny na bardzo wysokie temperatury (HHR): 17  
Nylon odporny na ścieranie (AR): 14, 14  
Nylon odporny na wysokie temperatury (HR): 16, 16  
Nylon, wykrywalny: 15  
Nylon wypełniony włóknem szklanym: 23

## O

O strukturze ceglowej: 6  
Obcęgi do demontażu pinów: 123  
Obcęgi do demontażu pinów Intralox: 123  
Obciążenie napinające: 526  
Obciążenie produktem akumulowanym: 526  
Obrotowy ruch modułów wokół pinów: 10  
Odchylenia temperatury: 501  
Odchylenie wału: 30, 529  
Odchylenie wału z łożyskami pośrednimi: 529  
Odporne na uderzenia zabieraki No-Cling Impact Resistant Open Hinge  
Flights: 117  
Odpowiedniość materiału: 551  
Odstęp między kołami zębatymi: 29, 528  
Ograniczenia boczne zachodzące na zakładkę: 429, 441, 451, 462  
Ograniczenia temperatury ślizgu: 501  
ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 151, 180, 225, 227  
ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 145, 196  
Open Flush Grid: 143  
Open Grid: 43, 141, 261  
Open Hinge: 45, 55  
Open Hinge Cone Top: 108  
Open Hinge Flat Top: 94, 255  
Oval Friction Top: 233

## P

Palcowe płyty transferowe: 217, 517  
Palcowe płyty transferowe wykonane z dwóch materiałów: 74, 299  
Perforated Flat Top: 98, 152, 193  
Perforated Flat Top z okrągłymi otworami: 99, 99  
Pierścienie sekcji powrotnej przenośnika: 490  
Pierścienie ustalające: 471, 471, 472, 472, 475, 476  
Pierścienie ustalające do wałów okrągłych: 476  
Pierścienie ustalające wykonane ze stali nierdzewnej: 472, 472  
Pierścienie ustalające z tworzywa sztucznego: 471, 472  
Pierścienie ustalające, samoczynne: 475  
Piny: 6  
PK: 18  
Płaskie profile ślizgowe łączone na wpusty: 498  
Płaskie ślizgi finger-joint z grzebieniem łączącym: 480, 498  
Płaskie taśmy ścieralne z połączeniami palcowymi: 480  
Płytki statyczne: 518  
Płytki transferowe: 486  
Polietylen: 13, 24  
Polietylen o bardzo dużej masie cząsteczkowej (UMHW): 483  
Polipropylen: 23  
Polipropylen (PP): 13  
Polipropylen Enduralox: 16, 16  
Polipropylen, łatwo uwalniany  
Możliwy do śledzenia: 16  
Polipropylen możliwy do śledzenia: 239  
Polipropylen, wykrywalny, A22: 15  
Polipropylen wykrywalny A22: 15

Poliuretan: 23  
Poliuretan bardzo odporny na ścieranie: 24, 24  
Położenie koła zablokowanego: 473  
Popychacze: 485  
Proces doboru taśmy: 8  
Projekty przenośników, Ciągąco-ciągące: 505  
Projekty przenośników, Opadające: 509  
Projekty przenośników, Podnoszące: 508, 510, 512  
Projekty przenośników, napęd centralny: 505  
Projekty przenośników, Napęd dwusilnikowy: 506  
Projekty przenośników, Napęd końcowy z podwójnym łańcuchem: 506  
Projekty sekcji powrotnej przenośnika: 502  
Proste, równoległe ślizgi: 498  
ProTrax: 240  
ProTrax Sideflexing Flat Top: 407  
Prowadnice w kształcie paraboli: 519  
Prowadzenie poprzeczne: 178, 231  
Przenoszony moment obrotowy: 30  
Przenośniki dwukierunkowe: 505  
Przenośniki dwukierunkowe ciągąco-ciągące: 505  
Przenośniki opadające: 509  
Przenośniki pchająco-ciągące: 507  
Przenośniki podnoszące: 508, 511, 512  
Przenośniki podnoszące ze ślizgowym powrotem brzegów taśmy: 510  
Przenośniki skrętne: 515  
Przenośniki specjalne: 505  
Przenośniki wznoszące: 508  
Przenośniki z napędem centralnym: 505  
Przenośniki z napędem dwusilnikowym: 506  
Przenośniki z napędem końcowym: 493  
Przenośniki z napędem końcowym i podwójnym łańcuchem: 506  
Projekty przenośników, projekty: 505  
Projekty przenośników, Projekty: 507  
Projekty przenośników, projekty: 508  
Przesunięcie centralnego koła zębatego: 473  
Przewodnik odporności chemicznej: 551  
Przykładowe zadania: 532, 537  
Punkt szczytowy taśmy: 9  
PVDF: 18

## R

Radius Flush Grid: 339, 364  
Radius Flush Grid (1.7): 363  
Radius Flush Grid (2.4) With Insert Rollers: 374  
Radius Flush Grid High Deck: 340, 370, 373  
Radius Flush Grid with Insert Rollers: 344, 375  
Radius Friction Top: 341, 378, 379  
Radius, Raised Rib: 382  
Radius, with Edge Bearing: 342  
Radius z łożyskowanymi brzegami: 366  
Raised Open Grid: 261  
Raised Rib: 36, 54, 110, 146, 184, 211, 297  
Raised Rib Mold to Width: 148  
Raised Rib Non Skid: 213, 310  
Raised Rib, promień: 382  
Rolka kątowna, 0 stopni: 61  
Rolka kątowna, 90 stopni: 63  
Rolka kątowna, 90 stopni (średnica 0,78 cala): 64, 64  
Rolki dociskowe: 513  
Rolki końcowe: 515  
Rolki końcowe, dynamiczne: 188, 359  
Roller Top: 58, 111, 235  
Rounded Friction Top: 112  
Rounded Friction Top, Spiral GTech: 448  
Rozdzielacze toru: 429, 442, 451, 462  
Rozdzielające koło zębate łańcuchowe, bardzo odporne na ścieranie: 285

Rozmieszczenie ślizgów na transportowej powierzchni przenośnika zapobiegające zwisaniu taśmy: 499  
Rozszerzalność i kurczliwość: 522, 531  
Rozszerzalność i kurczliwość termiczna: 501, 513, 522, 531  
Rozszerzanie materiału taśmy: 9  
Rozszerzanie wskutek absorpcji wody: 489, 523

## S

S1100 Flat Top — utrata brzegów: 516  
S1100 Perforated Flat Top — utrata brzegów: 516  
Samoczynnie czyszczące się palcowe płyty transferowe: 76, 219, 245, 300  
SeamFree, Minimum Hinge Cone Top: 128  
SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 127, 269  
SeamFree, Open Hinge Cone Top: 109  
SeamFree, Open Hinge Flat Top: 96  
SeamFree, Open Hinge Nub Top: 106  
Sekcja powrotna przenośnika, naprężacze oraz kompensatory zmian długości: 501  
Sekcje powrotne przenośnika dla krótkich przenośników: 502  
Sekcje powrotne przenośnika z łożami ślizgowymi: 503  
Sekcje powrotne przenośników średnich i długich: 503  
Sideflexing: 409, 410  
Silniki miękkiego ruszania: 497  
Siła ciągnąca taśmy (BP): 28, 526  
Skorygowana ABP: 507  
Skrotna: 408, 411  
Skrobak EZ Mount Flex Tip: 490  
DirectDrive (DD), Spiral: 450  
Spiral DirectDrive (DD): 450  
Spiral GTech 1.6: 447  
Spiral GTech 2.2: 449  
Spiral GTech 3.2: 449  
Spiral GTech Rounded Friction Top: 448  
Spiral Rounded Friction Top: 425, 439  
Spirala 1.0: 421  
Spirala 1.1: 422  
Spirala 1.6: 423, 433, 447  
Spirala 2.0: 423  
Spirala 2.2: 424, 434, 461  
Spirala 2.5: 424  
Spirala 2.7: 435  
Spirala 3.2: 424  
DirectDrive (DD), Spirala: 459  
Spirala DirectDrive (DD): 459  
Rounded Friction Top, spirala: 425  
DirectDrive (DD), spirala samonośna: 455, 467  
Square Friction Top: 155, 156, 230  
Stainless Steel Link (SSL) (ogniwa ze stali nierdzewnej): 134, 135  
Stainless Steel Link (SSL) Large Slot (duże otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 135  
Stainless Steel Link (SSL) Medium Slot (średnie otwory, ogniwa ze stali nierdzewnej): 134  
Stal nierdzewna: 24  
Standardowe materiały taśmy: 13  
Standardowe pierścienie ustalające: 471, 472  
Standardowe sekcje powrotne przenośnika: 502  
Standardowe ślizgi płaskie: 498, 498  
Straty sprawności mechanicznej: 496  
Straty wydajności: 496  
Strona transportowa: 498  
System łatwego oczyszczania EZ Clean In Place (CIP): 486  
System Mold to Width Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge: 377  
System Mold to Width Radius Flush Grid z technologią Load-Sharing Edge: 369  
System odporny na ścieranie: 489

System Radius Flush Grid Friction Top 2.2 z technologią Load-Sharing Edge: 376

## Ś

Ścieranie powierzchni taśmy: 10  
Ślimaki swobodne: 479  
Ślizgi: 12, 480, 480, 483  
Ślizgi kątowe: 498  
Ślizgi, ślizgi kątowe: 498  
Ślizgi kątowe i zaciskowe: 481  
Ślizgi, płaskie: 480  
Ślizgi taśm skrętnych: 483  
Ślizgi transportowej strony przenośnika: 498  
Ślizgi, UHMW-PE wzmocnione stalą nierdzewną: 482  
Ślizgi UHMW-PE wzmocnione stalą nierdzewną: 482  
Ślizgi ułożone w jodełkę: 498  
Ślizgi zaciskowe: 498  
Ślizgi, ślizgi zaciskowe: 498  
Ślizgi zatrzaskowe: 498  
Ślizgi, ślizgi zatrzaskowe: 498  
Ślizgi zwyczajne: 483

## T

30-Degree Angled Roller: 62  
Tabulatory monitorujące: 178, 240, 404, 405, 406  
Taśma Mold to Width Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 356  
Taśma ProTrax skrętna Flat Top z płytami: 404, 405, 406  
Taśma Radius Flush Grid High Deck z technologią krawędzi Load-Sharing: 373  
Taśma Radius Flush Grid z technologią krawędzi Load-Sharing: 368  
Taśma samoprzylepna wykonana z UHMW: 483  
Taśma Side Drive: 437, 438  
Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning: 353  
Taśma skrętna Flush Grid Nose-Roller Tight Turning z łożyskowanymi brzegami: 354  
Taśmy Transfer w czasie rzeczywistym ONEPIECE: 520  
Taśmy z łożyskowanymi brzegami: 354, 356  
Technologia krawędzi Load-Sharing: 368, 369, 373, 376, 377  
Temperatura pracy: 21  
Termoplastyczny poliestr opóźniający palenie się (FR-TPES): 16  
Tolerancje wału: 470  
Tough Flat Top: 97  
Transfer pojemników: 519  
Transfer pojemników pod kątem 90°: 519  
Transport próżniowy: 520  
Transportowa strona przenośnika z pełnej płyty: 498, 498  
Transverse Roller Top (TRT): 59, 60, 277, 303  
3-częściowe perforowane zabieraki szufelkowe i kubelkowe: 120  
Trzyczęściowy zabierak typu Streamline: 285  
Tworzywa termoplastyczne: 16  
Tymczasowe wydłużenie: 501  
Typy i rozmiary ślizgów: 498

## U

UFVR: 19  
Ukośne koła zębate EZ Clean: 116, 130, 263, 271, 292  
Urządzenia przeznaczone do ściągania taśmy: 123, 293  
Utrata brzegów: 516

## W

Wał, maksymalny dopuszczalny moment obrotowy: 11  
Walek kwadratowy: 470  
Wały: 11  
Wbudowane rolki Insert Roller: 174, 175, 176, 344, 374, 375  
Wielkości i materiały wału: 495  
Wkładki nakrętkowe: 74, 217, 315, 330  
Właściwości materiału taśmy: 20

Współczynnik tarcia: 11  
Współczynniki eksploatacyjne (SF): 28, 527, 543  
Współczynniki rozszerzalności termicznej: 522  
Współczynniki tarcia: 20  
Wybór materiału: 8  
Wybór pierścienia ustalającego: 471  
Wydłużenie pod obciążeniem (odkształcenie): 501  
Wydłużenie spowodowane docieraniem i zużyciem: 501  
Wydłużone piny: 397  
Wydłużone wypustki: 397  
Wykrywalny MX: 14  
Wykrywalny nylon: 15  
Wymagana moc silnika: 496  
Wymagania dotyczące mocy silnika napędowego: 531  
Wymagania dotyczące podstawowej ramy przenośnikowej: 493  
Wymagania, podstawowa rama przenośnikowa: 493  
Wymagania dotyczące zasilania: 31, 496  
Wymagania konstrukcyjne: 7  
Wymiary rowka pod pierścien ustalający i fazowania: 472  
Wypustki dociskowe HDG: 388  
Wypustki dociskowo-przytrzymujące: 73, 168, 216  
Wytrzymałość taśmy: 9  
Wytrzymałość wału: 11  
Wytrzymałość wału napędowego: 30  
Wytyczne dotyczące projektowania przenośników taśmowych z modułami ciemnymi: 515  
Wytyczne konstrukcji transferu: 517  
Wytyczne napędu: 495  
Wzór dla mocy napędu wyrażonej w koniach mechanicznych (KM): 31  
Wzór na całkowite obciążenie wału (w): 30, 528  
Wzór na dopuszczalną wykorzystywaną wytrzymałość taśmy (ABSU): 29, 528  
Wzór na dopuszczalną wytrzymałość taśmy (ABS): 29, 527  
Wzór na dostosowaną siłę ciągnącą taśmy (ABP): 28, 527  
Wzór na moc taśmy: 530  
Wzór na moment obrotowy wału napędowego: 530  
Wzór na nadmiar taśmy wymagany do zwisu łańcuchowego: 531  
Wzór na obciążenie produktem akumulowanym: 526  
Wzór na odchylenie wału (D): 30, 529  
Wzór na odchylenie wału z łożyskami pośrednimi: 496, 529  
Wzór na przenoszony moment obrotowy: 30  
Wzór na rozszerzalność i kurczliwość termiczną: 513, 522, 531  
Wzór na siłę ciągnącą taśmy (BP): 28, 526  
Wzór na skorygowaną ABP: 507  
Wzór na wymaganą moc silnika: 496

## Z

Rolka kątowna 0 stopni: 61  
Zabierak Flush Grid Nub Top (typu podwójny No-Cling): 166  
Zabierak Minimum Hinge Flat Top (podwójny typu No-Cling): 271  
Zabierak Nub Top (typu podwójny No-Cling): 117  
Zabieraki Flat Top (gumowe typu Streamline): 167  
Zabieraki Flat Top (No-Cling): 116, 322  
Zabieraki Flat Top (Streamline): 73, 205, 245  
Zabieraki Flat Top Streamline: 166  
Zabieraki Flush Grid (No-Cling): 117  
Zabieraki Flush Grid (Streamline): 253  
Zabieraki Flush Grid (Streamline/No-Cling): 72, 166  
Zabieraki Flush Grid (typu podwójny No-Cling): 72  
Zabieraki Flush Grid Nub Top (No-Cling): 205  
Zabieraki Mesh Nub Top Base (No-Cling): 264  
Zabieraki nieprzywierające (No-Cling): 387  
Zabieraki odporne na uderzenia: 118, 293  
Zabieraki odporne na uderzenia, otwarte zawiasy: 119  
Zabieraki Open Flush Grid Flush Edge Base (No-Cling): 167  
Zabieraki Open Hinge (Streamline/No-Cling): 72  
Zabieraki Open Hinge Flat Top Base (No-Cling): 264

Zabieraki ożebrowane: 49  
Zabieraki, Streamline: 48, 73, 116, 130, 166, 167, 205, 245, 253, 280, 285, 347  
Zabieraki typu Streamline: 48, 73, 116, 130, 166, 167, 205, 245, 253, 280, 285, 347  
Zabieraki typu Streamline/No-Cling: 39, 72, 72, 166  
Zabieraki, Streamline/No-Cling: 39, 72, 72, 166  
Zablokowanie kół zębatach: 496  
Zaczepy koła taśmy Flat Top: 315, 330  
Zalecenia specjalne dotyczące jednostki naprężającej oraz kompensującej zmiany długości taśmy: 503  
Zarządzanie długością taśmy: 501  
Zastąpienie wałków swobodnych i kół zębatach rolkami: 497  
ZERO TANGENT Radius: 335  
Zestaw ściągacza taśmy Intralox: 123, 293  
Zgodność materiału: 22  
Zgodność materiału taśmy: 22  
Zgodność, Przepisy: 22  
Złącza płynu: 497  
Zwis łańcuchowy: 531  
Zwis taśmy: 501

**Intralox, L.L.C. USA**, Nowy Orlean, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463

**Intralox, L.L.C. Europe**, Amsterdam, Holandia • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00

**Intralox Shanghai LTD.**, Szanghaj, Chiny • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Informacje kontaktowe dla poszczególnych krajów i branż można znaleźć na stronie [www.intralox.com](http://www.intralox.com).