

---

# 传送带预防性维护检查清单

注 本检查清单所包含的信息仅作为我们向客户提供的协助。它并不能用作全面的预防性维护措施清单。

## 一般预防性维护

以下检查清单提供了一般预防性维护信息，有助于确保配备英特尔乐传送带的输送机正常运行。

### 伸长检查

- 确保传送带在运行时与链轮保持啮合。
- 确保返回道上的悬链弛垂量正确：
  - 模塑传送带 (MPB)：6 英寸（152 毫米）或更大的悬链弛垂深度。
    - 在缩短传送带时，拆除偶数列（2 列、4 列等），以保持正确的传送带布置方式。
    - 拆除尽量少的列数，只要能保证悬链弛垂量正确即可。
- 如果传送带未保持啮合或悬链弛垂量大于建议的深度，请调整传送带长度。

### 表面和传送带侧边磨损检查

- 检查传送带表面是否存在变形、裂纹、划痕或凹痕。
- 检查传送带侧边是否存在碎屑、尘末或裂纹。对于模塑传送带 (MPB)，还应检查模块是否损坏。
- 检查传送带表面和侧边是否存在无法归因于所传送货品的变色。
- 如果发现磨损痕迹，请检查输送机框架是否存在阻止点、锐边或是否存在与传送带发生摩擦的其他物体。

### 驱动链轮和从动支撑轮检查

- 检查驱动链轮的轮廓和孔是否磨损。
- 确保所有链轮和支撑轮均已固定，并根据设计建议保持正确的间距。
- 如果链轮脱离，请检查链轮齿的正时，以确保它们在整个传送带宽度上保持对齐。

### 挡板检查

- 检查挡板基座是否存在裂纹（沿整个宽度方向和缩进边）。
- 检查挡板尖端是否发生磨损。
- 检查垂直挡板侧面是否发生磨损。
- 如果发现磨损痕迹，请检查输送机框架是否存在阻止点、锐边或是否存在与传送带发生摩擦的其他物体。

### 耐磨条检查

- 检查耐磨条是否发生不均匀磨损以及是否有异物嵌入。
- 确保耐磨条就位并沿输送机的整个长度正确固定。

### 障碍点检查

- 检查整个系统中是否有障碍点或阻止点。

# 特定于 THERMODRIVE®（热塑驱动）传送带的预防性维护

以下检查清单提供了特定于 ThermoDrive（热塑驱动）传送带的预防性维护信息，以帮助确保配备热塑驱动传送带的输送机正常运行。

## 低张力检查

- 确保传送带设置（包括悬链弛垂）为低张力——而非张紧或预张紧。
- 根据应用需要，确保传送带有一个或多个返回道堆积区域和传送带存储区域。
- 确保传送带可在驱动轴和从动轴上自由地横向移动。

## 伸长检查

- 确保传送带在运行时与链轮保持啮合。
- 确保返回道上的悬链弛垂量正确：
  - ThermoDrive（热塑驱动）传送带：1.5 英寸/英尺（38.1 毫米/305 毫米）或更大的悬链弛垂深度。
- 如果传送带未保持啮合或悬链弛垂量大于建议的深度，请调整传送带长度。

## 挡板检查

- 检查挡板基座是否存在裂纹（沿整个宽度方向和缩进边）。
- 检查挡板尖端是否发生磨损。
- 检查垂直挡板侧面是否发生磨损。
- 如果发现磨损痕迹，请检查输送机框架是否存在阻止点、锐边或是否存在与传送带发生摩擦的其他物体。

## 同步侧板 (SSW) 检查

- 检查 SSW 尖端和侧边是否有磨损痕迹。
  - 检查输送机是否存在阻止点、锐边或与传送带发生摩擦的其他物体。
- 检查 SSW 基座是否分离。
  - 如果存在分离，请联系英特乐客户服务部以获得帮助。

## 现场和工厂拼接检查

- 检查是否存在裂纹、孔洞或故障迹象。

## 定位块检查

- 确保所有定位块与链轮对齐。
- 检查定位块的间隙是否正确。定位块将会接触但不会夹紧传送带。确保已就位的传送带与定位块之间的间距为 0.005–0.05 英寸（0.13–1.25 毫米）。
- 检查定位块是否发生磨损或有碎屑嵌入。
- 确保定位块紧固件与运行中的传送带或附件无接触。
- 确保所有安装紧固件均已埋入沉头孔。

## 挡护块检查

- 检查挡护块是否存在异常磨损痕迹或由于传送带磨损而产生的蓝色尘末。

- 确保安装紧固件与传送带之间没有发生摩擦。
- 确保挡护块安装到位并正确固定。
- 检查挡护块的间隙是否正确。

## 挡护导轨检查

- 确保挡板未拖曳导轨。
- 检查挡护导轨的间隙是否正确。挡护导轨将会接触但不会夹紧传送带。

**Intralox, L.L.C.USA:** 免费电话: +1-800-535-8848 • **Intralox, L.L.C.Europe:** 免费电话: 800-4687-2569 • **Intralox Shanghai LTD.:** 免费电话: 4008-423-469  
有关特定国家/地区和行业的免费电话号码以及英特乐全球营业网点的信息, 请访问网站 [www.intralox.com](http://www.intralox.com)。