

# HÖHERE BETRIEBSEFFIZIENZ MIT DER DARB S4500-TECHNOLOGIE

Die Intralox® Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™) S4500-Technologie ist die ideale berührungslose Lösung für schnelles Sortieren, Zusammenführen, Umleiten und aktive Übergaben von Reifen. Sie bietet eine höhere Effizienz bei der Fertigung von Reifenrohlingen oder fertigen Reifen für Pkw, Lkw, Elektro- und Verbrennerfahrzeuge. Die schonende Handhabung schützt die Integrität der Reifen, da keine Umlenkarme und Pop-up-Transfers erforderlich sind, was zu einer erheblichen Verringerung des Ausschusses führt.

Ein internationaler Reifenhersteller konnte den Ausschuss bei Reifenrohlingen nach der Installation einer DARB Zusammenführung S4500 und zweier DARB Sortiersysteme S4500 in weniger als drei Jahre um 70 % verringern. Im Durchschnitt beliefen sich die jährlichen Ausschuss-Einsparungen auf 63.000 US-Dollar.

## Betriebliche Verbesserungen:

- **Höherer Durchsatz als mit Pop-up-Systemen, die mit derselben Geschwindigkeit arbeiten**
- **Geringere Standfläche des Systems**
- **Geringere Gesamtbetriebskosten**
- **Mehr Sicherheit bei reduzierten Schutzanforderungen**
- **Flexibilität bei der Handhabung schwieriger oder sich ändernder Produkttypen**



**50+ %**

**NIEDRIGERE  
REPARATUR-  
UND WARTUNGS-  
KOSTEN**

**BIS  
ZU 75 %**

**HÖHERER  
DURCHSATZ IM  
VERGLEICH ZU  
POP-UP-  
SYSTEMEN**