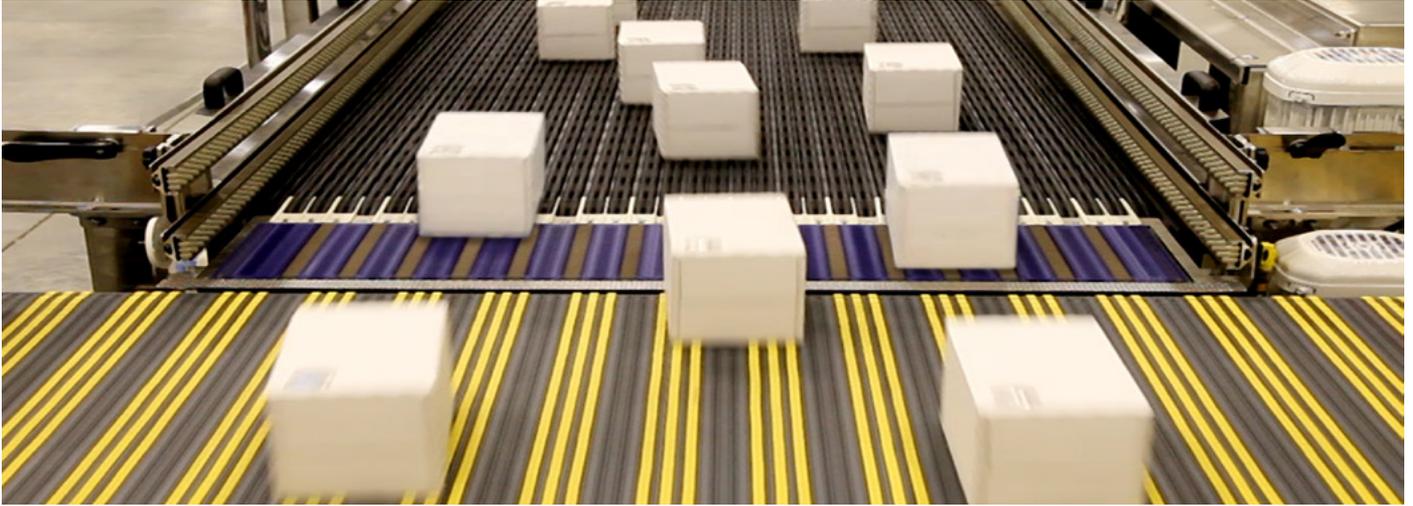


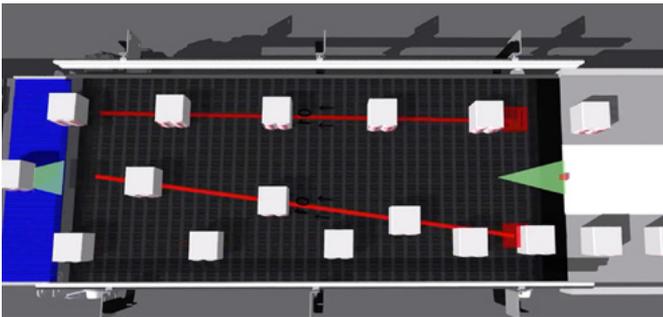
ARB 7050 系列多路径分道器小身材，大不同



得益于久经考验的英特乐激活式滚轮传送带 (ARB™) 专利技术，ARB 7050 系列多路径分道器可以通过对产品的高速分道，来实现包装机之间的流量动态平衡。可在极小的占地空间内同时高速轻柔地处理多道产品的分道合流以实现出口流量平衡。该解决方案可灵活处理不同规格的饮品包装，同时采用模块化设计，满足对未来新包装类型的输送需求。

产品特点：

- 多种包装类型的超高速分道，至多 4 道入 4 道出，处理效率高达 600 件/每分钟
- 内置的智能控制系统可自动平衡分道器出口的产品流量
- 可在同一产线上高速稳定处理各种类型的包装，最小可处理 100 毫米 x 100 毫米的小包装
- 支持一键快速换型以输送不同规格的产品
- 灵活轻柔地输送产品，显著减少产品和包装破损
- 占地面积仅约 1 米 x 2.5 米



以节省空间、时间和资金的高效方式保护您的货品。如需了解有关 ARB 7050 系列多路径分道器的更多信息，[请联系英特乐客户支持。](#)