

コンベア関連の異物リスク原因トップ5

貴社工場におけるその予防的対処法



リターン側走行路/ベルト上面走行路(キャリア側)の設定

専門家とともにベルトのたわみやエッジの損傷などのリスク要因を評価します。担当者のために設定、メンテナンス、および衛生管理のトレーニングを実施します。予測ツールを使用して、交換を予想します。



駆動/従動の設定

駆動シャフトにスプロケットを正しく設定します。重荷重固定リングとスペーサー、またはそれらを使用せずに配置を維持する特殊な部品でズレがおこならいよう管理します。



ベルトの取り扱い

衛生管理または設置中に落下しないようベルトを持ち上げ、運搬し、適切に保管します。ベルトの取り外しと再取り付けを容易にする工具と部品を 使用します。



引っ掛かりやすい箇所

フレームに障害物がないようにしながら、ベルトがコンベア全体をスムーズに 走行するようにします。 耐障害性ベルトと材質を使用します。



化学薬品適合性

ベルトサプライヤーおよび化学薬品サプライヤーと共同で、適合性評価を行います。実践的なトレーニングとリモートでのデジタルショートコースにより、お客様のチームの衛生管理スキルを強化します。



回記型 記事全文をお読みになりたい方はこちらの メイト QRコードを読取るか<u>ilox.co/3BBSabq</u> ロンチ をご覧ください。