

英特乐双向螺旋输送系统和储罐平台： 面向易拉罐生产线堆积的应用解决方案

充足的产品堆积量对于制罐线实现产能和设备效率最大化意义重大，可以确保即使生产线某个环节出现问题，其余部分仍能继续生产。此外，当下游产线出现问题时，拥有充足的堆积量，就能将洗罐机或烘箱内的易拉罐清出，以防止其损坏。

英特乐为制造商提供螺旋式和平台式两种双向解决方案，以优化产线的堆积量。双向螺旋输送系统有助于最大程度地减少因产品转型造成的停机时间，吸收意外停机时间和避免机器空转，并且可实现零背压（堆积），从而更好地保护易拉罐。事实证明，一家易拉罐生产厂加装一台可堆积 56,000 个易拉罐的 Intralox® 螺旋式输送机后，有效地减少了设备启停次数，实现了产能提升 3% 和损坏量降低 0.2% 的可喜成果。



双向螺旋输送机

- 占地面积小，堆积量大
- 与通过真空提升机和储罐平台配合的方式相比，能耗更低
- 罐身零背压，防止易拉罐损坏

双向储罐平台

- 可以采用二层平台的安装方式，以节省占地空间
- 前期成本通常低于螺旋式输送机
- 广泛用于全球易拉罐生产厂



欲详细了解英特乐双向螺旋输送系统和储罐平台如何助您提升现有和未来生产线的堆积量，请联系[英特乐客户服务部](#)。