

PROFILO RIBBED V-TOP PER NASTRI THERMODRIVE SERIE 8050E

Risparmia circa 15 ore a settimana su ogni linea in sostituzione dei prodotti, tempi di pulizia e igienizzazione, sollevando il prodotto sfuso senza l'impiego di facchini con il profilo Ribbed V-Top™ per nastri ThermoDrive® serie 8050E. Questo design evita che prodotti congelati di piccole dimensioni possano scivolare indietro sulla pendenza, garantisce un facile rilascio del prodotto e permette l'utilizzo di raschiatori.

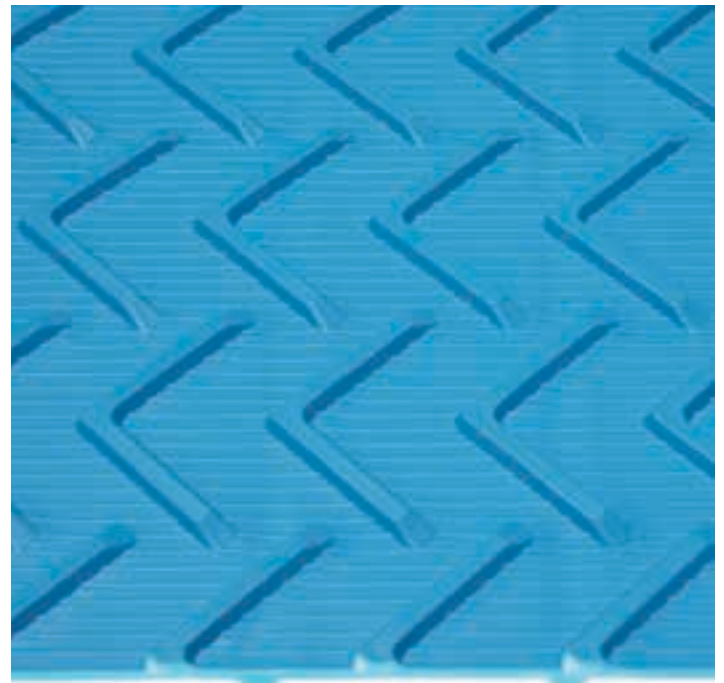
I nastri ThermoDrive S8050E utilizzano la tecnologia senza tensionamento e garantiscono il trasporto sicuro, affidabile e prevedibile degli alimenti.

VANTAGGI

- Rischi correlati alla sicurezza alimentare ridotti al minimo grazie ai nastri omogenei
- Eliminazione della necessità dei facchini dei nastri
- Miglioramento del rilascio e della rimozione del prodotto allo scarico
- Miglioramento del trasporto del prodotto sfuso su pendenze fino a 30 gradi
- Riduzione di perdite di prodotto e relativi danni
- Riduzione dei costi di manodopera e di interruzioni della produzione

CARATTERISTICHE DI PROGETTAZIONE

- Le sezioni a V rialzate consentono l'utilizzo di un limitatore su ogni pignone, per un ingranamento affidabile
- Scanalatura a conca disponibile



La riduzione dei costi e dei rischi correlati alla sicurezza alimentare non può aspettare.

Visita Intralox oggi.