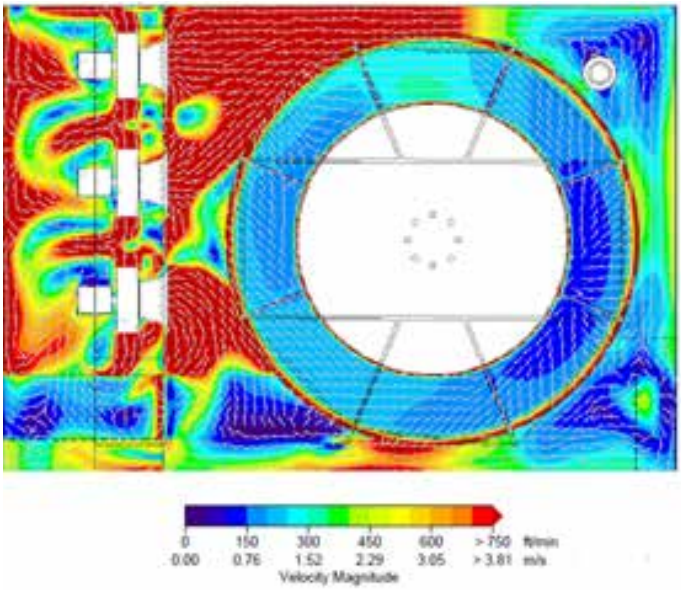
OPTIMALER LUFTSTROM. **MAXIMALE EFFIZIENZ BEIM DURCHSATZ.**

Aufbereitungsoptimierung – exklusiv nur von Intralox erhältlich – hilft Lebensmittelverarbeitern dabei, maximale Luftstromeffizienz zu erreichen und so einen höheren Durchsatz, eine bessere Produktqualität, mehr Lebensmittelsicherheit und geringere Energiekosten zu erzielen.

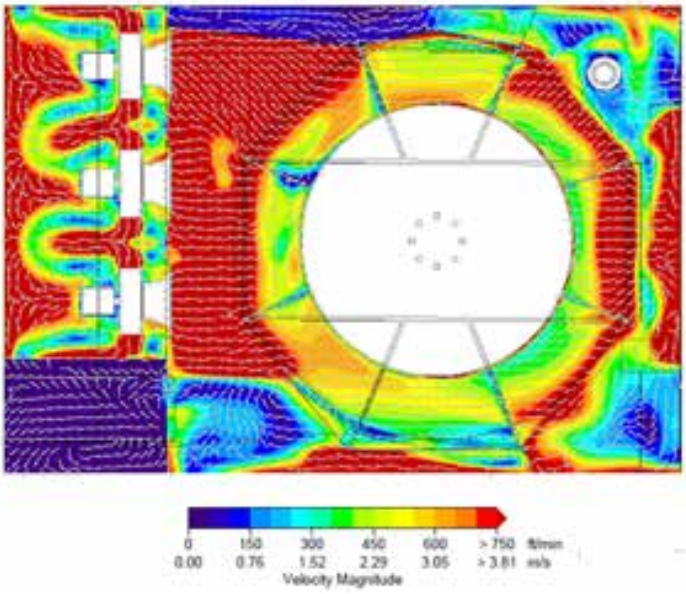
Was ist die Aufbereitungsoptimierung?

Das ist der erste Service seiner Art für Lebensmittelhersteller. Aufbereitungsspezialisten von Intralox untersuchen Ihren Spiral-Kühler oder -Tiefkühler, um eine optimale Wärmeübertragung sicherzustellen. Wir führen eigens entwickelte Luftstromanalysen durch und nehmen mechanische Änderungen an Ihrem System vor, um maximale Effizienz, eine konsistente Produktqualität und einen geringeren Energieverbrauch zu erzielen.

Ausgangspunkt mit Produktlast



Optimierung mit Produktlast



Luftstromsimulationen zeigen einen Spiral-Tiefkühler vor und nach der Aufbereitungsoptimierung. Auf der linken Seite sieht man in blau nur einen minimalen Luftstrom auf der Bandoberfläche. Auf der rechten Seite sieht man in rot und orange einen maximalen Luftstrom auf dem Spiralförderband.

Warum ist dieser Service für Ihren Spiral-Tiefkühler von entscheidender Bedeutung?

Ein optimierter Luftstrom verbessert die Effizienz des Tiefkühlers, was nachweislich zu Folgendem führt:

- **weniger Verweilzeit, wodurch mehr Produkt in kürzerer Zeit aufbereitet werden kann**
- **minimales Bakterienwachstum für verbesserte Lebensmittelsicherheit**
- **weniger Feuchtigkeitsverlust und weniger Bildung großer Eiskristalle, somit weniger Produktschäden und Abfall**
- **weniger Eisbildung**
- **bessere Lüfter- und Spulenleistung**
- **weniger Energieverbrauch der Kühlgeräte, welche oft den größten Anteil des Stromverbrauchs eines Werks ausmachen**

Eisbildung blockiert den Luftstrom, wodurch die Systemeffizienz beeinträchtigt wird.

Wie funktioniert dieser Vorgang?

Egal, ob Sie ein Lebensmittelverarbeiter oder ein OEM sind: Aufbereitungsoptimierung steht für Sie als Teil der Spiraloptimierung oder als Beratungsdienst zur Verfügung. Die Aufbereitungsspezialisten von Intralox führen zuerst eine eigens entwickelte Luftstromanalyse durch, und fahren dann folgendermaßen fort:

Durchführen eines umfangreichen System-Audits zum Feststellen von Problemen mit dem Luftstrom

Erstellen, Auswerten und Modifizieren detaillierter computergestützter Luftstromsimulationen

Erfassen und Messen von Daten mit patentierter Anemometer-Technologie

Implementieren mechanischer Änderungen zur Optimierung Ihres Systems

Zusammenfassen und Analysieren der Daten in einer Simulation

Messen und Analysieren des Luftstroms nach der Installation, um den Erfolg zu verifizieren

Empfehlen eines Plans zum Verbessern von Luftstrom und Systemeffizienz

Wenn Sie mehr über unsere exklusiven Aufbereitungsoptimierungs-Services erfahren möchten, wenden Sie sich an Ihren Außendienstmitarbeiter für Spiralbänder von Intralox.

© 2023 Intralox, L.L.C. 5013253_DE