



英特乐智能输送道控制模块更换说明
REPLACEMENT INSTRUCTION
ISC CAM

©英特乐有限责任公司, 未经英特乐书面许可, 本出版物的任何部分不得以任何方式或任何形式被复制、传送、转录、储存于任何检索系统中, 或被翻译成任何人类或计算机语言。

英特乐可能会在不通知的情况下对本文档及本文档描述的产品进行更改。本文档中的任何内容均不旨在对英特乐方面产生任何义务, 无论是合同上的还是其他方面的。

本文件的原始版本是用英文书写的。除英文外的任何语言版本都是对原始文件的翻译。不要修改设备、组件或设备组装。未经英特乐书面同意, 不得拆卸或修改任何工厂安装的安全功能。因不正确使用设备而导致的故障, 英特乐不承担责任。

英特乐, L.L.C. 不保证任何包含和/或打算包含英特乐, L.L.C. 产品的机器的设计和/或操作功能符合任何与公共安全、工人安全、安全防护、清洁安全、消防安全或任何其他安全规定相关的地方、州或国家规定和标准。所有购买者和用户应咨询他们相应的地方、州和国家安全规定和标准。

某些英特乐产品由塑料制成, 可燃烧。如果暴露于明火或高于英特乐规格的温度, 这些产品可能会分解并释放有毒烟雾。不要将英特乐传送带暴露于极端温度或明火。在某些系列中提供阻燃传送带产品。

在安装、靠边、清洁、润滑或对任何传送带、链轮或系统进行维护之前, 请咨询联邦、州、您所在地区关于控制危险/存储能量(上锁/挂牌)的法规和地方规定。

使用声明: 本文件根据合理使用豁免条款包含在内, 并受到进一步使用的限制。

本文件内容为英特乐所有。未经英特乐书面同意, 接收者不得将本文档内容透露给其他任何人。未经英特乐书面同意, 接收者不得将本文档内容透露给其他任何人, 并且只能在与英特乐产品相关的情况下使用本文档内容。

目录

目录.....	3
简介.....	4
ISC CAM 更换目的说明.....	4
支持文件.....	4
准备.....	5
硬件拆除.....	7
新模块机械安装.....	8
配置 ISC CAM.....	9
网络集成.....	10
联系我们.....	11

简介

ISC CAM 更换目的说明

本文件的目的是概述更换英特乐设备上的 ISC(Intralox® Smart Carryway 英特乐智能输送道)的 CAM (Carryway Automation Module 输送道控制模块) 所需的操作。

英特乐设备上的 CAM 所需的操作。必须由经验丰富的人员执行这些程序。更换过程大约需要 30 分钟完成。

如您需要从 ISC CAM v1.X 升级到 v2.X, 且 ISC CAM 之前集成在网络中, 通过以太网连接与上位 PLC 通讯时, 您需要注意更换 CAM 可能会需要额外时间升级来 PLC 通信交互。

有关 ISC CAM v1.X 和 ISC CAM v2.X 的网络集成说明及通信交互文档可在 Intralox 网站上找到。请参见我们的 ISC 的官方网站。

英特乐强烈建议在开始 CAM 更换过程之前与 英特乐售后服务部门联系。我们的售后服务部门将提供您关于更换模块的专业帮助。

支持文件

在开始更换 ISC CAM 之前, 请收集以下支持文件。

- 机械图纸: 图纸提供了 Intralox 设备的尺寸并确定了部件位置。

其他支持文件请参阅英特乐 ISC 官方网页, 了解或下载以下文档:

- ISC CAM 接线图
- ISC CAM 网络集成说明
- ISC CAM 调试启用说明
- ISC CAM 虚拟 vHMI 说明

准备工作

1. 收集接线图，ISC 网络集成说明文件及 ISC CAM 虚拟网页 vHMI 说明书，客户可以通过 ISC 官方网页下载这些文件。您也可以扫描自动化控制模块上的 QR 码，进入 ISC 网页。
2. 确保 ISC CAM 电源已开启。
3. 从你的笔记本电脑连接网络电缆到ISC CAM模块上的以太网端口 如果没有可用的端口，请找到网络通讯线路上的另一个可用连接点，并使用它与英特尔输送道智能控制系统 CAM 建立通信。



Figure 2: ISC CAM



Figure 1: Network cable

使用虚拟网页HMI从已安装的英特尔ISC CAM 导出应用程序和设置文件。如果无法访问英特尔输送道智能控制模块，从设备技术文件中检索应用程序和设置文件，请联系英特尔客户服务。

1. **ISC服务工具：**这个工具可在ISC网页上找到，用于识别设置在ISC输送道自动化控制模块上的当前IP地址。如果您找不到IP地址，可以联系英特尔客户服务寻求帮助。
2. **访问虚拟网页HMI：**一旦您有了IP地址，您可以通过打开一个网页浏览器并在浏览器栏中粘贴IP地址来访问虚拟网页HMI。
3. **截屏：**您可以为当前虚拟网页HMI屏幕的截图，来记录目前的参数设置情况。这些屏幕截图将会被用于确认更换后的 CAM 的设备配置参数是否被正确复制。

4. 导出设置：前往虚拟网页HMI设置页面，并点击“导出设置”。这将导出应用文件（.apl），其中包含了您安装的所有特定参数。请确保将此文件保存到您的电脑上，以便将来参考。

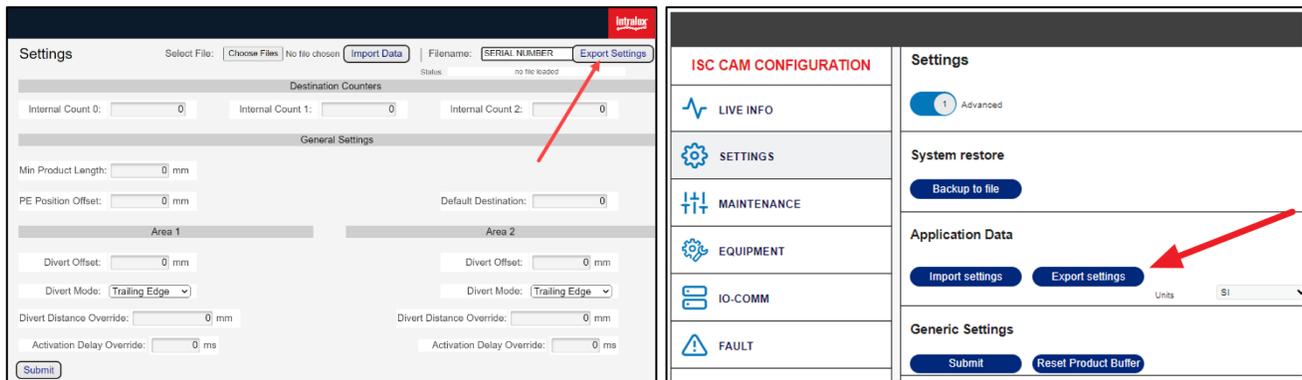


Figure 3: Export files from ISC CAM vHMI (left is v1.0, right is v2.0)

硬件拆除

1. 请确保 ISC CAM 已关闭电源。



在开始拆除动作之前请确认设备能源动力被上锁。

2. 断开所有连接到 ISC CAM 上的电缆:

- a. 电源端口,
- b. C0至C3端口,
- c. 网络连接端口。

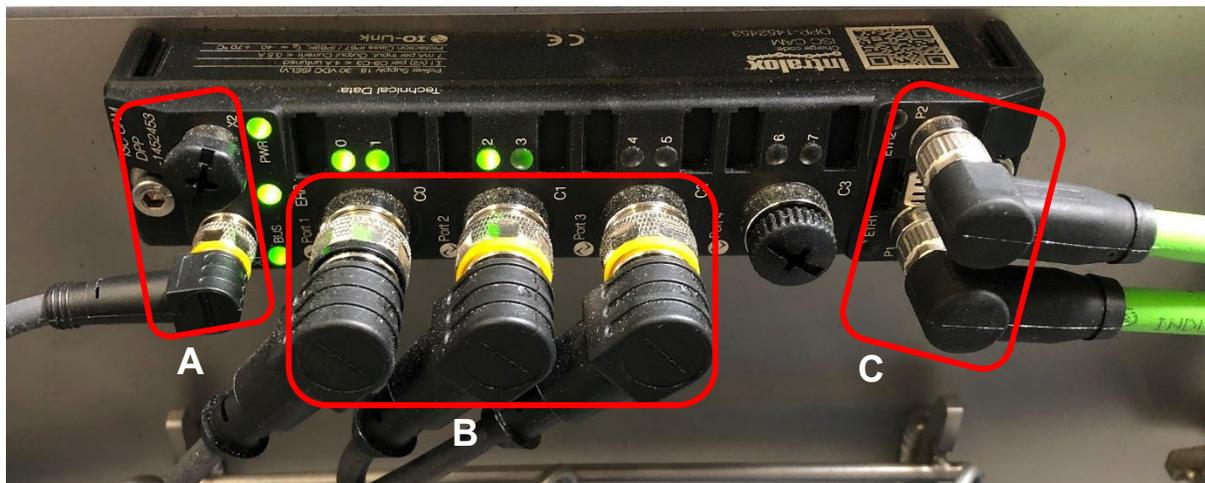


Figure 4: Disconnect all cables

3. 移除英特尔控制模块，拆除模块两端的两颗螺丝。



Figure 5: Screw locations

新模块机械安装

在输送机上安装新的英特乐控制模块，请按照以下步骤操作：

1. 安装ISC CAM侧面板上。



Figure 6: Install ISC CAM to side panel

2. 将电缆连接到当时拆卸掉的同一端口。请参考针对您输送机的特定接线图。
 - a. 为确保正确连接所有电缆均按照连接图的规定进行了颜色编码，一些电缆在连接器上有彩色环，其他则是彩色电缆（例如，绿色网络电缆）。
 - b. 电缆连接器必须正确拧紧，以确保在生产过程中不会断开连接，且确保模块系统达到适当的 IP 等级。请参考连接图以获得正确的扭矩值。
 - c. 安装防尘帽以保护任何未使用的连接器。
3. 将所有电缆连接至英特乐自动化控制模块。



Figure 7: Cable connections and color coding

配置ISC CAM

如何导入并配置设备参数：

将电源线连接到新的模块上，并用网络线将笔记本电脑连接到英特乐输送道智能控制系统输送道自动化控制模块。



Figure 8: Cable connections

1. 使用 ISC 服务工具设置 ISC CAM 设备，在网络中为其分配 IP 地址。
2. 设置好 IP 地址后，打开 Web 浏览器并在浏览器栏中粘贴 IP 地址，即可访问 vHMI。
3. **重要：** 按照以下顺序导入两个 ISC CAM 文件：
 - a. 由提供的提供的设备配置文件，后缀为.bin，确保 vHMI 上显示的序列号与设备铭牌上的的序列号一致。
 - b. < 应用程序文件> 后缀为.apl. 如有可能，从以前的 ISC CAM 中导入之前保存的应用程序文件。如果不可能，则从设备的技术文件中检索最新的应用程序文件或出厂文件。
4. 使用前面步骤中从 vHMI 截取的屏幕截图来验证所有参数的设置是否正确，如有出入，则硬配置至相同。
5. 重新启动 ISC CAM，或上电。
6. 确保所有 LED 指示灯闪烁绿光，以验证所有电缆安装正确。如果任何 LED 指示灯为红色，请使用故障排除手册了解并解决问题。
 - a. 请注意，新的 ISC CAM 在首次启动阶段时 ISC 为空白未配置状态。

网络集成

将新的 ISC CAM 连入网络。

按照 ISC CAM 调试指南中的网络设置步骤，建立 ISC CAM 与上级设备之间的通信。

请注意，如果您已将 ISC CAM 从 v1.x 升级至 v2.x，且 ISC CAM 与通过以太网连接的上位 PLC 结合使用，则可能需要额外的工作才能将 ISC CAM 集成到网络中。有关 ISC CAM v1.X 和 ISC CAM v2.X 的标识，请参见本文件图 3。

有关此主题的更多信息，请联系英特尔售后服务部。

联系我们

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • 英特乐美国 +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463

Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, The Netherlands • 英特乐欧洲 +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00

Intralox Shanghai LTD., Shanghai, China • 英特乐中国 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

更多关于地区及行业相关的信息, 请访问官方网站 www.intralox.com.