



**WL PLASTICS**  
An INEOS Business

# WL102

## Tuberías IPS Tamaños y Clase de Presión



Uso de múltiples aplicaciones

La solución ideal para tuberías

# WL102 Tuberías IPS

## Tamaños y Clase de Presión

Comuníquese con el servicio de atención al cliente de wl plastics para confirmar la disponibilidad de los tamaños que se muestran y para las PC y DR que no se muestran. Consulte las notas a pie de tabla para obtener información adicional.

PE4710		PC <sup>B</sup> , psi	335	320	250	200	160	140	125	100	80	65
Tamaño IPS <sup>A</sup>	Diám. ext. prom. (pulg.)	DR	7	7.3	9	11	13.5	15.5	17	21	26	32.5
3/4	1,050	Pared mín., pulg.	0,150	0,144	0,117	0,095						
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	0,732	0,745	0,803	0,848						
		Peso, lb/pie	0,187	0,177	0,148	0,124						
1	1,315	Pared mín., pulg.	0,188	0,180	0,146	0,120						
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	0,917	0,933	1,005	1,062						
		Peso, lb/pie	0,288	0,278	0,232	0,195						
1 1/4	1,660	Pared mín., pulg.	0,237	0,227	0,184	0,151						
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	1,157	1,178	1,269	1,340						
		Peso, lb/pie	0,459	0,442	0,369	0,310						
1 1/2	1,900	Pared mín., pulg.	0,271	0,260	0,211	0,173						
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	1,325	1,348	1,452	1,534						
		Peso, lb/pie	0,600	0,580	0,485	0,406						
2	2,375	Pared mín., pulg.	0,339	0,325	0,264	0,216	0,176	0,153	0,140			
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	1,656	1,685	1,816	1,917	2,002	2,050	2,079			
		Peso, lb/pie	0,939	0,906	0,758	0,634	0,526	0,462	0,425			
2 1/2	2,875	Pared mín., pulg.	0,411	0,394	0,319	0,261	0,213	0,185	0,169			
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	2,004	2,040	2,198	2,321	2,424	2,482	2,516			
		Peso, lb/pie	1,377	1,329	1,109	0,928	0,771	0,677	0,622			
3	3,500	Pared mín., pulg.	0,500	0,479	0,389	0,318	0,259	0,226	0,206	0,167		
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	2,440	2,484	2,676	2,825	2,950	3,021	3,064	3,147		
		Peso, lb/pie	2,040	1,968	1,646	1,376	1,141	1,006	0,923	0,757		
4	4,500	Pared mín., pulg.	0,643	0,616	0,500	0,409	0,333	0,290	0,265	0,214	0,173	0,138
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	3,137	3,193	3,440	3,633	3,793	3,885	3,939	4,046	4,133	4,206
		Peso, lb/pie	3,372	3,253	2,720	2,275	1,887	1,660	1,526	1,247	1,018	0,819
5	5,563	Pared mín., pulg.	0,795	0,762	0,618	0,506	0,412	0,359	0,327	0,265	0,214	0,171
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	3,878	3,947	4,253	4,491	4,689	4,802	4,869	5,001	5,109	5,200
		Peso, lb/pie	5,154	4,975	4,156	3,479	2,886	2,540	2,328	1,909	1,557	1,254
6	6,625	Pared mín., pulg.	0,946	0,908	0,736	0,602	0,491	0,427	0,390	0,315	0,255	0,204
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	4,619	4,701	5,064	5,348	5,585	5,719	5,799	5,956	6,085	6,193
		Peso, lb/pie	7,305	7,059	5,894	4,930	4,095	3,599	3,307	2,703	2,209	1,781
8	8,625	Pared mín., pulg.	1,232	1,182	0,958	0,784	0,639	0,556	0,507	0,411	0,332	0,265
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	6,013	6,120	6,593	6,963	7,271	7,445	7,549	7,754	7,922	8,062
		Peso, lb/pie	12,385	11,963	9,988	8,359	6,939	6,100	5,597	4,591	3,744	3,012
10	10,750	Pared mín., pulg.	1,536	1,473	1,194	0,977	0,796	0,694	0,632	0,512	0,413	0,331
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	7,494	7,628	8,218	8,678	9,062	9,280	9,409	9,665	9,873	10,049
		Peso, lb/pie	19,245	18,581	15,515	12,983	10,774	9,490	8,695	7,128	5,805	4,689
12	12,750	Pared mín., pulg.	1,821	1,747	1,417	1,159	0,944	0,823	0,750	0,607	0,490	0,392
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	8,889	9,047	9,747	10,293	10,748	11,006	11,160	11,463	11,710	11,918
		Peso, lb/pie	27,062	26,138	21,837	18,267	15,155	13,348	12,238	10,023	8,169	6,587

PE4710		PC <sup>B</sup> , psi	335	320	250	200	160	140	125	100	80	65
Tamaño IPS <sup>A</sup>	Diám. ext. prom. (pulg.)	DR	7	7.3	9	11	13.5	15.5	17	21	26	32.5
14	14,000	Pared mín., pulg.	2,000	1,918	1,556	1,273	1,037	0,903	0,824	0,667	0,538	0,431
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	9,760	9,934	10,702	11,302	11,801	12,085	12,254	12,587	12,858	13,087
		Peso, lb/pie	32,635	31,511	26,329	22,030	18,279	16,082	14,763	12,093	9,848	7,952
16	16,000	Pared mín., pulg.	2,286	2,192	1,778	1,455	1,185	1,032	0,941	0,762	0,615	0,492
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	11,154	11,353	12,231	12,916	13,487	13,812	14,005	14,385	14,695	14,956
		Peso, lb/pie	42,629	41,157	34,384	28,777	23,872	21,005	19,269	15,789	12,866	10,375
18	18	Pared mín., pulg.	2,571	2,466	2	1,636	1,333	1,161	1,059	0,857	0,692	0,554
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	12,549	12,773	13,76	14,531	15,173	15,538	15,755	16,183	16,532	16,826
		Peso, lb/pie	53,94	52,089	43,513	36,403	30,21	26,584	24,395	19,977	16,286	13,142
20	20	Pared mín., pulg.	2,857	2,74	2,222	1,818	1,481	1,29	1,176	0,952	0,769	0,615
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	13,943	14,192	15,289	16,145	16,859	17,265	17,506	17,981	18,369	18,695
		Peso, lb/pie	66,599	64,307	53,715	44,947	37,294	32,82	30,102	24,658	20,109	16,211
22	22	Pared mín., pulg.	3,143	3,014	2,444	2	1,63	1,419	1,294	1,048	0,846	0,677
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	15,337	15,611	16,818	17,76	18,545	18,991	19,256	19,779	20,206	20,565
		Peso, lb/pie	80,591	77,812	64,991	54,391	45,149	39,712	36,433	29,858	24,335	19,629
24	24	Pared mín., pulg.	3,429	3,288	2,667	2,182	1,778	1,548	1,412	1,143	0,923	0,738
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	16,731	17,03	18,347	19,375	20,231	20,717	21,007	21,577	22,043	22,434
		Peso, lb/pie	95,916	92,603	77,365	64,735	53,726	47,26	43,369	35,525	28,963	23,344
26	26	Pared mín., pulg.	3,714	3,562	2,889	2,364	1,926	1,677	1,529	1,238	1	0,8
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	18,126	18,449	19,876	20,989	21,917	22,444	22,758	23,375	23,88	24,304
		Peso, lb/pie	114,714	110,769	92,535	77,44	64,261	56,532	51,856	42,486	34,648	27,94
28	28	Pared mín., pulg.	4,000	3,836	3,111	2,545	2,074	1,806	1,647	1,333	1,077	0,862
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.	19,520	19,868	21,404	22,604	23,603	24,17	24,508	25,173	25,717	26,174
		Peso, lb/pie	133,49	128,466	107,312	89,785	74,522	65,563	60,154	49,266	40,187	32,421
30	30	Pared mín., pulg.			3,333	2,727	2,222	1,935	1,765	1,429	1,154	0,923
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.			22,933	24,218	25,289	25,897	26,259	26,971	27,554	28,043
		Peso, lb/pie			123,183	103,076	85,543	75,264	69,068	56,585	46,135	37,196
32	32	Pared mín., pulg.			3,556	2,909	2,37	2,065	1,882	1,524	1,231	0,985
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.			24,462	25,833	26,975	27,623	28,009	28,77	29,391	29,913
		Peso, lb/pie			140,183	117,285	97,324	85,672	78,557	64,37	52,494	42,34
34	34	Pared mín., pulg.			3,778	3,091	2,519	2,194	2	1,619	1,308	1,046
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.			25,991	27,447	28,661	29,35	29,76	30,568	31,228	31,782
		Peso, lb/pie			158,244	132,411	109,905	96,714	88,7	72,657	59,264	47,773
36	36	Pared mín., pulg.			4,000	3,273	2,667	2,323	2,118	1,714	1,385	1,108
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.			27,52	29,062	30,347	31,076	31,511	32,366	33,065	33,652
		Peso, lb/pie			177,399	148,454	123,208	108,424	99,457	81,446	66,444	53,581
42	42	Pared mín., pulg.				3,818	3,111	2,71	2,471	2	1,615	1,292
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.				33,906	35,404	36,255	36,762	37,76	38,575	39,26
		Peso, lb/pie				202,039	167,675	147,568	135,372	110,874	90,393	72,893
48	48	Pared mín., pulg.					3,556	3,097	2,824	2,286	1,846	1,477
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.					40,461	41,435	42,014	43,154	44,086	44,869
		Peso, lb/pie					219,036	192,774	176,813	144,833	118,082	95,233
54	54	Pared mín., pulg.						3,484	3,176	2,571	2,077	1,662
		Diám. int. prom. <sup>C</sup> , pulg.						46,614	47,266	48,549	49,597	50,478
		Peso, lb/pie						243,921	223,713	183,253	149,464	120,556

**Comuníquese con el departamento de atención al cliente de WL Plastics para confirmar la disponibilidad y para consultar sobre tamaños y relaciones de dimensión (DR) no incluidos.**

- A. Tamaños inferiores a IPS 4" según ASTM D3035; tamaños IPS 4" y superiores según ASTM F714. Consulte las publicaciones WL106 Pipe Compound (Compuesto de las tuberías) y WL116 Pipe Standards (Normas de las tuberías).
- B. Consulte en la publicación WL130 los tamaños y regímenes de FM. Clase de presión (PC) para agua a 22,8 °C (73 °F). Los regímenes variarán para otros fluidos y otras temperaturas. Consulte la publicación WL118 Pressure Rating (Régimen de presión) para obtener más información.
- C. Diámetro interior calculado promedio = Diámetro exterior promedio - (2,12 Å~ pared mínima) y se utiliza para estimar el caudal de fluido. El diámetro interior de la tubería es aproximado, no una medida especificada.
- D. Todas las medidas se presentan en pulgadas.
- E. La certificación NSF-61 de servicio de agua potable está disponible a pedido.
- F. Consulte las publicaciones WL101 y WL124 para obtener información acerca de las uniones por fusión, uniones mecánicas y uniones por electrofusión.
- G. La información incluida en esta publicación no constituye una garantía ni un aval para las instalaciones de tubería y no puede garantizarse debido a que las condiciones de uso están fuera del control de WL Plastics. Consulte la publicación WL125 Terms and Conditions of Sale (Términos y condiciones de venta).

El usuario de esta información asume todos los riesgos asociados con su uso. Esta publicación puede estar sujeta a cambios cada cierto tiempo sin aviso previo. Comuníquese con WL Plastics para verificar si usted tiene la edición más actualizada.



**WL PLASTICS**  
An INEOS Business



## Lugares de fabricación

Bowie, TX  
Casper, WY  
Cedar City, UT  
Elizabethtown, KY  
Lubbock, TX (HDPE)  
Lubbock, TX (MDPE)  
Rapid City, SD  
Snyder, TX  
Statesboro, GA  
Titusville, PA (HDPE/MDPE)

## Oficina corporativa

3575 Lone Star Circle, Suite 300,  
Fort Worth, TX, 76177

## Contacto

**Póngase en contacto con WL Plásticos  
para obtener más información**

**VENTAS:** [wlsales@wlplastics.com](mailto:wlsales@wlplastics.com)

**TÉCNICO:** [wltechnical@wlplastics.com](mailto:wltechnical@wlplastics.com)

Esta publicación está destinada a ser utilizada como guía del sistema de tuberías. No debe utilizarse en sustitución del criterio o consejo de un ingeniero profesional y no pretende ser una instrucción de instalación. La información contenida en esta publicación no constituye garantía para instalaciones de tuberías y no puede garantizarse porque las condiciones de uso están fuera de nuestro control. El usuario de esta información asume todos los riesgos asociados con su uso. WL Plastics Corporation ha hecho todos los esfuerzos razonables para garantizar la precisión, pero la información contenida en esta publicación puede no estar completa, especialmente para aplicaciones especiales o inusuales. Es posible que se produzcan cambios en esta publicación de vez en cuando sin previo aviso. Comuníquese con WL Plastics Corporation para determinar si tienes la edición más actual. Se permite la duplicación de publicaciones.

