



## Un primer versatile adatto al multi-substrato

### Una soluzione flessibile

Uno dei substrati più frequenti rivestiti con vernici in polvere è l'acciaio. Tuttavia, anche altri substrati, come l'acciaio metallizzato, l'acciaio zincato a caldo e l'alluminio, necessitano di protezione dalla corrosione. PPG PRIMERON® Flex è un rivestimento in polvere ibrido appositamente sviluppato, ideale per diversi substrati. Allo stesso tempo, il sistema offre un'eccellente adesione interstrato a diversi topcoat e può essere utilizzato in modo flessibile nel vero senso della parola. Inoltre, diverse approvazioni Qualisteelcoat confermano le sue ottime proprietà anticorrosive.

### Vantaggi

- efficace protezione contro la corrosione
- adatto a vari substrati
- ottima distensione ed aspetto
- elevata resistenza chimica
- buona stabilità dell'applicazione
- buona adesione tra gli strati
- basso consumo
- formulato senza zinco, NIA\*





## Proprietà del prodotto

Proprietà	Test utilizzato	Valore
Brillantezza a 60°	ISO 2813	20-40 unità gloss
Peso specifico	calcolato	1,54 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza all'impatto	ISO 6272 / ASTM D2794	40 pollici-libbre - Diretto 20 pollici-libbre - Inverso
Adesione	ISO 2409	GTO
Piegatura su mandrino conico	ISO 6860	0 - 10 mm

## Prestazioni anticorrosione

Test	Test utilizzato	Substrato	Corrosione dall'intaglio	Difetti superficiali
NSS (Test in nebbia salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
CCT (Test di corrosione ciclica) - 1680 h	-	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
Resistenza all'umidità (40°C, 100% RH) - 720 h	-	Acciaio pretrattato (1)	-	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	-	No bolle, no ruggine

(1): Pretrattamento chimico - Alcalino (fosfato di ferro) - Senza cromo

(2): Acciaio sabbiato - Metodo di preparazione: Granigliatura, Grado di sabbiatura: Sa 2 ½, Rugosità: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

## Durata stimata secondo lo standard ISO 12944

Pretrattamento	Substrato	C2	C3	C4	C5
Chimica	Acciaio			PE-0163, ST2 C4H	
Meccanica	Acciaio				
Chimica	Zincato a caldo				PE-0165, HD2 C5H
Meccanica	Zincato a caldo				PE-0166, HD2 C5H

## Condizioni di polimerizzazione

Polimerizzazione parziale	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Polimerizzazione completa	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC250

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • [ppgindustrialcoatings.com](http://ppgindustrialcoatings.com)