



## Un apprêt polyvalent pour une utilisation multi-substrats



### Une solution flexible

L'acier est l'un des substrats les plus fréquemment recouvert de peintures en poudre. Cependant, d'autres substrats, tels que l'acier métallisé, l'acier galvanisé à chaud et l'aluminium, doivent également être protégés contre la corrosion. PPG PRIMERON Flex est un revêtement en poudre hybride spécialement développé et parfaitement adapté à de nombreux substrats. En même temps, le système offre une excellente adhérence inter-couches pour de nombreux systèmes de finition et peut être utilisé de manière « flexible » dans le vrai sens du terme. En outre, divers agréments Qualisteelcoat confirment ses bonnes propriétés de protection anti-corrosion.

### Avantages

forte protection anti-corrosion

adapté à divers substrats

très bon débit et aspect

haute résistance aux produits chimiques

bonne stabilité d'application

bonne adhérence inter-couches

faible consommation

formulé sans zinc NAI\*





## Propriétés du produit

Propriétés	Méthode de test	Valeur
Brillance à 60°	ISO 2813	20 à 40 unités de brillance
Masse volumique	calculée	1,54 g/cm <sup>3</sup>
Résistance aux chocs	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Nm - Direct 2,3 Nm - Inverse
Adhérence	ISO 2409	GTO
Flexion sur mandrin conique	ISO 6860	0 à 10 mm

## Performance de corrosion

Test	Méthode de test	Substrat	Corrosion à la rayure	Défauts de surface
BSN (test au brouillard salin neutre) - 720 heures	ISO 9227	Acier prétraité (1)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
CCT (test de corrosion cyclique) - 1680 heures	-	Acier prétraité (1)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
Résistance à l'humidité (40°C, 100 % HR) - 720 heures	-	Acier prétraité (1)	-	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	-	Pas de bulles, pas de rouille

(1) : Prétraitement chimique - Alcalin (phosphate de fer) - Sans chrome

(2) : Acier sablé - Supports de ponçage : Grenailage, catégorie de ponçage : Sa 2 ½, Rugosité : 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

## Durabilité estimée selon la norme ISO 12944

Pré-traitement	Substrat	C2	C3	C4	C5
Chimique	Acier			PE-0163, ST2 C4H	
Mécanique	Acier				
Chimique	Galvanisé à chaud				PE-0165, HD2 C5H
Mécanique	Galvanisé à chaud				PE-0166, HD2 C5H

## Conditions de cuisson

Cuisson partielle	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Cuisson complète	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC275