



Klassens bästa kantskydd



Skydd av vassa kanter

Korrosionsskydd är en avgörande faktor för komponenternas hållbarhet. Ofta börjar korrosionen på vassa kanter där filmuppbyggnaden kan vara tunnare. Primern PPG PRIMERON Edge som utvecklades för att optimera kanttäckningen av vassa kanter ökar märkbart livscykeln för de belagda delarna. PRIMERON Edge visar dessutom mycket goda resultat för substrat som avgasar.

Kantpaneler efter 480h NSS



kantpanel utan primer

kantpanel med standardprimer

kantpanel med *Primeron EDGE*

Fördelar

starkt korrosionsskydd

förbättrad kanttäckning

mycket bra täckning av gjutningsdefekter

lämplig för substrat som avgasar

mycket bra flyt och utseende

låg förbrukning

formulerad utan zink NIA*



Produktegenskaper

Egenskaper	Testmetod	Värde
Glans @ 60°	ISO 2813	15-30 glansenheter
Densitet	beräknad	1,54 g/cm ³
Slagprov, impact	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Nm - direkt 2,3 Nm - indirekt
Vidhäftning	ISO 2409	GTO
Mandrel bockning	ISO 6860	0 - 10 mm

Korrosionsprestanda

Test	Testmetod	Substrat	Korrosion från rits	Ytdefekter
NSS-test (neutralt saltddimmetest) - 720 timmar	ISO 9227	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
CCT (cyklisk korrosionstestning) - 1680 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
Vattenbeständighet (40 °C, 100 % relativ luftfuktighet) - 720 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	-	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	-	Inga blåsor, ingen rost

(1): Kemisk förbehandling – Alkalisk (järnfosfat) – Kromfri

(2): Blästrat stål - Slipmedel: Blästring, slipningsvärde: Sa 2 ½, skrovlighet: 6 <Ra <12 µm, 50 <Rt <75 µm

Beräknad hållbarhet enligt ISO 12944-standard

Förbehandling	Substrat	C2	C3	C4	C5
Kemisk	Stål			PE-0161, ST2 C4H	
Mekaniskt	Stål				
Kemisk	Varmförzinkning				
Mekaniskt	Varmförzinkning				

Härdningsförhållanden

Partiell härdning	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Fullständig härdning	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC252

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 