



## Zinkrik primer för starkt korrosionsskydd



### Zinkprimer

PPG PRIMERON<sup>™</sup> ZINC Primer är en zinkrik epoxipulverprimer utformad för att ge förbättrat korrosionsskydd för kolstål, varmförzinkat stål och aluminiumsubstrat.

Till skillnad från konventionella beläggningar som bildar en barriär mellan substratet och miljön erbjuder PRIMERON Zinc extra skydd genom dess zinkhalt. Zink fungerar som en offermetall genom att reagera på frätande element och skydda substratet. PRIMERON Zinc rekommenderas speciellt på mekaniskt förbehandlat stål, t.ex. blåstrat stål.

### Fördelar

- bra prestanda och förebyggande av korrosion upp till C5-miljöer
- mycket bra flyt och utseende
- lågtemperaturhärdning
- zinkrik formulering





## Prestandajämförelse

Egenskaper	Testmetod	Värde
Glans @ 60°	ISO 2813	60-80 glansenheter
Densitet	beräknad	2,94 g/cm <sup>3</sup>
Slagprov, impact	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Nm - direkt 2,3 Nm - indirekt
Vidhäftning	ISO 2409	GTO
Mandrel bockning	ISO 6860	0 - 10 mm

## Korrosionsprestanda

Test	Testmetod	Substrat	Ritskorrosion	Ytdefekter
NSS-test (neutralt saltddimmetest) - 720 timmar	ISO 9227	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
CCT (cyklisk korrosionstestning) - 1680 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
Vattenbeständighet (40 °C, 100 % relativ luftfuktighet) - 720 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	-	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	-	Inga blåsor, ingen rost

(1): Kemisk förbehandling – Alkalisk (järnfosfat) – Kromfri

(2): Blästrat stål - Slipmedel: Blästring, slipningsvärde: Sa 2 ½, skrovlighet: 6 <Ra <12 µm, 50 <Rt <75 µm

## Beräknad hållbarhet enligt ISO 12944-standard

Förbehandling	Substrat	C2	C3	C4	C5
Kemisk	Stål				
Mekaniskt	Stål				
Kemisk	Varmförzinkning				
Mekaniskt	Varmförzinkning				

## Härdningsförhållanden

Partiell härdning	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Fullständig härdning	
25 - 30 min	140°C
20 - 25 min	150°C
15 - 20 min	160°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/23 IC254

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • [ppgindustrialcoatings.com](http://ppgindustrialcoatings.com)