



La mejor protección de aristas de su clase



Protección de aristas afiladas

La protección contra la corrosión es un factor decisivo para la durabilidad de los componentes. A menudo, la corrosión comienza en los bordes afilados, donde la formación de la película puede ser más fina. La imprimación PPG PRIMERON® Edge, desarrollada para optimizar la cubrición de aristas afiladas, aumenta significativamente el ciclo de vida de las piezas recubiertas. Además, *Primeron* Edge muestra muy buenos resultados en sustratos desgasificantes.

Ventajas

- protección superior contra la corrosión
- cubrición de aristas mejorada
- cubrición excelente de los defectos de fundición
- adecuado para la desgasificación de sustratos
- extensibilidad y apariencia excelentes
- bajo consumo
- formulado sin Zinc NIA*



panel de borde sin imprimación

panel de borde con imprimación estándar

panel de borde con *Primeron* EDGE

* Sin añadir intencionadamente



Propiedades del producto

Propiedades	Método de ensayo	Valor
Brillo @ 60°	ISO 2813	15-30 unidades de brillo
Peso específico	calculado	1,54 g/cm³
Resistencia a los impactos	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Newtons metro - Directo 2,3 Newtons metro - Marcha atrás
Adhesión	ISO 2409	GTO
Doblado de mandril cónico	ISO 6860	0 - 10 mm

Resistencia a la corrosión

Test	Método de ensayo	Sustrato	Corrosión desde el corte	Defectos de superficie
NSS (Prueba de niebla salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
CCT (Prueba de corrosión cíclica) - 1680 h	-	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
Resistencia a la humedad (40 °C, 100 % HR) - 720 h	-	Acero pretratado (1)	-	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	-	Sin ampollas ni óxido

(1): Pretratamiento químico - Alcalino (Fosfato de hierro) - Sin cromo

(2): Acero granallado - Medios de granallado: Granallado, índice de granallado: Sa 2 ½, Rugosidad: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durabilidad estimada según norma ISO 12944

Tratamiento previo	Sustrato	C2	C3	C4	C5
Química	Acero			PE-0161, ST2 C4H	
Mecánica	Acero				
Química	Galvanizado en caliente				
Mecánica	Galvanizado en caliente				

Condiciones de curado

Curado parcial	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Curado completo	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC257

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com