



Una imprimación versátil para uso en una amplia gama de sustratos



Una solución flexible

Uno de los sustratos más frecuentemente recubiertos con pintura en polvo es el acero. Sin embargo, otros sustratos, como el acero metalizado, el acero galvanizado en caliente y el aluminio, también necesitan protección contra la corrosión. *Primeron* Flex de PPG es un revestimiento en polvo híbrido especialmente desarrollado y adaptado de forma óptima a diversos sustratos. Al mismo tiempo, el sistema ofrece una excelente adherencia entre capas a diferentes sistemas de acabado y puede utilizarse de forma flexible en el sentido más estricto de la palabra. Además, varias homologaciones Qualisteelcoat confirman sus buenas propiedades anticorrosivas.

Ventajas

- protección superior contra la corrosión
- adecuado para varios sustratos
- extensibilidad y apariencia excelentes
- alta resistencia química
- buen estabilidad de aplicación
- buen adherencia entre capas
- bajo consumo
- formulado sin Zinc NIA*





Propiedades del producto

Propiedades	Método de ensayo	Valor
Brillo @ 60°	ISO 2813	20-40 unidades de brillo
Peso específico	calculado	1,54 g/cm ³
Resistencia a los impactos	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Newtons metro - Directo 2,3 Newtons metro - Marcha atrás
Adhesión	ISO 2409	GTO
Doblado de mandril cónico	ISO 6860	0 - 10 mm

Resistencia a la corrosión

Test	Método de ensayo	Sustrato	Corrosión desde el corte	Defectos de superficie
NSS (Prueba de niebla salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
CCT (Prueba de corrosión cíclica) - 1680 h	-	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
Resistencia a la humedad (40 °C, 100 % HR) - 720 h	-	Acero pretratado (1)	-	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	-	Sin ampollas ni óxido

(1): Pretratamiento químico - Alcalino (Fosfato de hierro) - Sin cromo

(2): Acero granallado - Medios de granallado: Granallado, índice de granallado: Sa 2 ½, Rugosidad: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durabilidad estimada según norma ISO 12944

Tratamiento previo	Sustrato	C2	C3	C4	C5
Química	Acero	PE-0163, ST2 C4H			
Mecánica	Acero				
Química	Galvanizado en caliente				PE-0165, HD2 C5H
Mecánica	Galvanizado en caliente				PE-0166, HD2 C5H

Condiciones de curado

Curado parcial	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Curado completo	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC260

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com



We protect and beautify the world®