



Eine vielseitige Grundierung für den Einsatz auf verschiedenen Substraten



Eine flexible Lösung

Eines der am häufigsten mit Pulverlacken beschichteten Substrate ist Stahl. Aber auch andere Substrate wie metallisierter Stahl, feuerverzinkter Stahl und Aluminium müssen vor Korrosion geschützt werden. PPG PRIMERON® Flex ist ein speziell entwickelter Hybrid-Pulverlack, der für verschiedene Substrate optimal geeignet ist. Gleichzeitig bietet das System eine hervorragende Zwischenschichthaftung zu unterschiedlichen Decklacksystemen und ist im wahrsten Sinne des Wortes flexibel einsetzbar. Darüber hinaus bestätigen verschiedene Qualisteelcoat-Zulassungen seine guten Korrosionsschutzeigenschaften.

Vorteile

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Für verschiedene Substrate geeignet
- Ausgezeichneter Verlauf und Aussehen
- Hohe chemische Beständigkeit
- Gute Applikationsstabilität
- Gute Zwischenschichthaftung
- Geringer Verbrauch
- Formuliert ohne Zink NIA*





Produkteigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Glanz bei 60°	ISO 2813	20-40 Glanzeinheiten
Spezifische Dichte	berechnet	1,54 g/cm ³
Schlagfestigkeit	ISO 6272 / ASTM D2794	40 In.-Lb. - Direkt 20 In.-Lb. - Indirekt
Haftung	ISO 2409	GTO
Konische Dornbiegeprüfung	ISO 6860	0 - 10 mm

Korrosionsschutz

Test	Testmethode	Substrat	Korrosion am Ritz	Oberflächenfehler
NSS (Neutraler Salzsprühtest) - 720 Std.	ISO 9227	Stahl vorbehandelt (1)	< 1 mm	Keine Blasen, kein Rost
		Gestrahelter Stahl (2)	< 1 mm	Keine Blasen, kein Rost
CCT (Zyklischer Korrosionstest) - 1680 Std.	-	Stahl vorbehandelt (1)	< 1 mm	Keine Blasen, kein Rost
		Gestrahelter Stahl (2)	< 1 mm	Keine Blasen, kein Rost
Feuchtigkeitsbeständigkeit (40 °C, 100 % relative Luftfeuchtigkeit) - 720 Std.	-	Stahl vorbehandelt (1)	-	Keine Blasen, kein Rost
		Gestrahelter Stahl (2)	-	Keine Blasen, kein Rost

(1): Chemische Vorbehandlung - Alkalisch (Eisenphosphat) - Chromfrei

(2): Gestrahlter Stahl - Schleifmittel: Sandstrahlen, Schleifleistung: Sa 2 ½, Rauigkeit: 6 <Ra<12 µm, 50 <Rt <75 µm

Geschätzte Performance gemäß ISO 12944 Standard

Vorbehandlung	Substrat	C2	C3	C4	C5
Chemisch	Stahl	PE-0163, ST2 C4H			
Mechanisch	Stahl				
Chemisch	Feuerverzinkt				PE-0165, HD2 C5H
Mechanisch	Feuerverzinkt				PE-0166, HD2 C5H

Einbrennbedingungen

Partielle Aushärtung	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Vollständige Aushärtung	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC270

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 