



Primer ricco di zinco per un'efficace protezione dalla corrosione



Primer allo zinco

Il primer PPG ENVIROCRON® PRIMERON™ ZINC è un primer in polvere epossidica ricco di zinco progettato per fornire una maggiore protezione dalla corrosione per acciaio dolce, acciaio zincato a caldo e substrati in alluminio.

A differenza dei rivestimenti convenzionali che formano una barriera tra il substrato e l'ambiente, *Primeron Zinc* offre una protezione aggiuntiva grazie al suo contenuto di zinco. Lo zinco funge da metallo sacrificale reagendo agli elementi corrosivi e proteggendo il substrato. *Primeron Zinc* è particolarmente consigliato su acciaio pretrattato meccanicamente, ad es. acciaio sabbiato.

Vantaggi

buone prestazioni e prevenzione della corrosione fino ad ambienti C5

ottima distensione ed aspetto

capacità di bassa essiccazione

formulazione ricca di zinco





Confronto delle prestazioni

Proprietà	Test utilizzato	Valore
Brillantezza a 60°	ISO 2813	60-80 unità gloss
Peso specifico	Calculated	2,94 g/cm ³
Resistenza all'impatto	ISO 6272 / ASTM D2794	40 pollici-libbre - Diretto 20 pollici-libbre - Inverso
Adesione	ISO 2409	GTO
Piegatura su mandrino conico	ISO 6860	0 - 10 mm

Prestazioni anticorrosione

Test	Test utilizzato	Substrato	Corrosione dall'intaglio	Difetti superficiali
NSS (Test in nebbia salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
CCT (Test di corrosione ciclica) - 1680 h	-	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
Resistenza all'umidità (40°C, 100% RH) - 720 h	-	Acciaio pretrattato (1)	-	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	-	No bolle, no ruggine

(1): Pretrattamento chimico - Alcalino (fosfato di ferro) - Senza cromo

(2): Acciaio sabbiato - Metodo di preparazione: Granigliatura, Grado di sabbiatura: Sa 2 ½, Rugosità: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durata stimata secondo lo standard ISO 12944

Pretrattamento	Substrato	C2	C3	C4	C5
Chimica	Acciaio				
Meccanica	Acciaio				
Chimica	Zincato a caldo				
Meccanica	Zincato a caldo				

Condizioni di polimerizzazione

Polimerizzazione parziale	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Polimerizzazione completa	
25 - 30 min	140°C
20 - 25 min	150°C
15 - 20 min	160°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. IC249