

Tabella pressature

UNIVERSALE

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
1 treccia - gomma sottile - Standard: EN 853 1SN / SAE 100 R1AT											
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1	SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8		
NST-HF 6	1/4"	6	13,0		SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
NST-HF 20	3/4"	19	27,3		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
NST-HF 25	1"	25	35,2		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5		
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7		SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4		
2 trecce - gomma sottile - Standard: EN 853 2SN / SAE 100 R2AT											
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2	SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3		
HST-HF 6	1/4"	6	14,5		SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HST-HF 20	3/4"	19	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HST-HF 25	1"	25	36,8		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7		
HST-HF 50	2"	50	65,9	SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8			
1 treccia compatto - Standard: EN 857 1SC											
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
NSK 8	5/16"	8	14,1		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1		
NSK 10	3/8"	10	15,6		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4		
NSK 13	1/2"	13	19,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9		
2 trecce compatto - Standard: EN 857 2C											
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-HF 25	1"	25	34,6		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati
 Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione.
 Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

UNIVERSALE

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
2 trecce compatto - Supera lo standard: EN 857 2SC / SAE 100 R16											
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3		
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1		
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8		
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1		
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7		
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5		
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0		2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5			SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8	SFA-D1-10		26,0	29,7	AD1-06	21,3		
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6	SFA-D1-13		29,0	30,5	AD1-08	25,1		
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2	SFA-D1-16		32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-ST-20	3/4"	19	27,6	SFA-D1-20		36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-ST-25	1"	25	35,5	SFA-D1-25		44,0	36,7	AD1-16	39,8		
1 treccia tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853 1SN / SAE 100 R1AT											
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
HT1SN-20	3/4"	19	27,0		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HT1SN-25	1"	25	35,8		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5		
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4		
2 trecce tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853 2SN / SAE 100 R2AT											
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HT2SN-20	3/4"	19	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HT2SN-25	1"	25	37,4		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati
 Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione.
 Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

UNIVERSALE

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
Tubo termoplastico - 1 treccia in poliammide - Standard: SAE 100 R7											
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0		
CR 7-6A	1/4"	6	12,2		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2		
CR 7-8A	5/16"	8	14,3		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3		
CR 7-10A	3/8"	10	16,0		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6		
CR 7-13A	1/2"	13	20,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7		
Tubo termoplastico - 1 treccia in acciaio											
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3		
CR 8-6A	1/4"	6	11,9		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1		
CR 8-8A	5/16"	8	13,2		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0		
CR 8-10A	3/8"	10	15,9		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3		
CR 8-13A	1/2"	13	19,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8		
Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857 1SC (Alfajet 210)											
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2		
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8		
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2		
Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857 2SC (Alfajet 400)											
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
SL 3020-08	5/16"	8	15,0		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 3020-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
Tubo compatto ad alta pressione nero - Standard: EN 857 2SC											
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2	SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 560-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
Tubo per aspirazione e mandata - Standard: SAE 100 R4											
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix	SFA-TX2-20	38,0	36,0	203-12	34,1		
CR 4-25	1"	25	35,0		SFA-TX2-25	48,0	42,5	203-16	40,8		
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0		SFA-TX2-32	53,0	56,5	203-20	46,8		
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0		SFA-TX2-40	60,0	61,5	203-24	53,1		
CR 4-50	2"	50	62,0		SFA-TX2-50	76,0	73,5	203-32	66,9		
CR 4-63	2-1/2"	63	76,0		SFA-TX2-63	89,0	85,0	203-40	80,3		
Tubo CR6 - Standard: SAE 100 R6 / EN 854 R6											
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6		
CR 6-8A	5/16"	8	14,3		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7		
CR 6-10A	3/8"	10	15,9		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
CR 6-13A	1/2"	13	19,8		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
CR 6-16A	5/8"	16	23,0		SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5		
CR 6-20A	3/4"	19	26,9		SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3		
CR 6-25A	1"	25	33,5		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8		

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati
 Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione.
 Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

UNIVERSALE

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
2TE hose - Standard: EN 854 2TE											
2TE-DN06	1/4"	6	13,1	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-06	16,7		
2TE-DN08	5/16"	8	14,9		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-08	19		
2TE-DN10	3/8"	10	16,5		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-10	20,3		
2TE-DN13	1/2"	13	19,7		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-13	24,4		
2TE-DN16	5/8"	16	23,9		SFA-4S-16	33,0	37,5	4S-16	28,9		
2TE-DN20	3/4"	19	27,0		SFA-4S-20	37,0	41,5	4S-20	32,4		
2TE-DN25	1"	25	34,4		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-25	38,1		
3TE hose - Standard: EN 854 3TE											
3TE-DN06	1/4"	6	14,4	2	SFA-TX2-06	23,0	24,7	TX2-06	18,4		
3TE-DN08	5/16"	8	16,9		SFA-TX2-08	25,0	24,7	TX2-08	20,4		
3TE-DN10	3/8"	10	18,5		SFA-TX2-10	27,0	29,7	TX2-10	22		
3TE-DN12	1/2"	13	21,7		SFA-TX2-13	30,0	30,5	TX2-13	24,8		
3TE-DN16	5/8"	16	25,9		SFA-TX2-16	34,0	35,5	TX2-16	29		
3TE-DN20	3/4"	19	29,0		SFA-TX2-20	38,0	36,0	TX2-20	32,2		
3TE-DN25	1"	25	35,9		SFA-TX2-25	48,0	42,5	TX2-25	39,1		
3TE-DN31	1-1/4"	32	42,3		SFA-TX2-32	53,0	56,5	TX2-32	45,8		
3TE-DN38	1-1/2"	40	49,3		SFA-TX2-40	60,0	61,5	TX2-40	52,4		
3TE-DN51	2"	50	63,0		SFA-TX2-50	76,0	73,5	TX2-50	66,8		
AlfaBiotech - Non Spellatura - Raccordo Standard											
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4	SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7		
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4		
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8		
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4	SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9		
Max. 280 bar											
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15											
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1	4	SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5		
Max. 280 bar											
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2		
Max. 280 bar											

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati
 Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione.
 Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

UNIVERSALE

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
AlfaBiotech - Non Spellatura - NS Raccordo											
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38	51,8	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6		
ABT-4K-DN50-4S	2"	51	66,8		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3		
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	58,8		
ABT-EV4K-DN50-4S	2"	51	64,7		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	75,8		
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8		
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1		
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,8		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5		
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38	54,8	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2		
ABT-5K-DN50-6S	2"	51	70,2		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5		
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,1		
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1		
ABT-EV5K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,0		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	53,6		
ABT-EV5K-DN40-6S	1-1/2"	38	54,8	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	62,2		
ABT-EV5K-DN50-6S	2"	51	68,7		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	79,6		
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15											
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4		
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44		
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	32	49,3	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8		
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15											
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4		
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44		
ABT-EV6K-DN32-6S	1-1/4"	32	47,6	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	55,6		

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.