

# Tabela zakuwania

## UNIWERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
<b>1-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>															
NST-HF 6	1/4"	06	13,0	1			10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0		
NST-HF 8	5/16"	08	14,5				12,4	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,2		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1				17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1				20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5		
NST-HF 20	3/4"	20	27,3				24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4		
NST-HF 25	1"	25	35,2				32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9		
<b>2-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>															
HST-HF 6	1/4"	06	14,5	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0		
HST-HF 8	5/16"	08	16,1				14,0	19	SFA-4S-08	22,0	26,5	H1100404-05	18,9		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5				16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4				19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6				22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2		
HST-HF 20	3/4"	20	29,0				26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4		
HST-HF 25	1"	25	36,8				34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4				43,6	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	H1100404-20	51,0		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7				50,0	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	H1100404-24	59,8		
HST-HF 50	2"	50	65,9				62,8	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	H1100404-32	74,8		
<b>Wąż kompaktowy 1-opłotowy - Norma: EN 857-1SC</b>															
NSK 6	1/4"	06	12,1	1			10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2		
NSK 8	5/16"	08	14,1				11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0		
NSK 10	3/8"	10	15,6				13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8		
NSK 13	1/2"	13	19,5				17,0	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,1		
<b>Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Norma: EN 857-2C</b>															
HSK-HF 6	1/4"	06	13,2	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1		
HSK-HF 8	5/16"	08	14,5				12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3				18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9				21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,9		
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7				25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8		
HSK-HF 25	1"	25	34,6				32,9	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,3		
<b>Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Przekracza Normę: EN 857-2SC - SAE 100-R16</b>															
HSK-PQ 6	1/4"	06	13,0	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3		
HSK-PQ 8	5/16"	08	14,5				12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1		
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8				15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1		
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6				18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3		
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2				21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8		
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6				25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8		
HSK-PQ 25	1"	25	35,5				33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4		
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0				39,2	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	H1100404-20	48,2		
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9				47,1	36	SFA-1S-40	57,0	49,2	H1100104-24	54,4		
HSK-PQ 50	2"	50	63,5				61,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	H1100404-32	73,3		

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.  
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.  
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

# Tabela zakuwania

## UNIWERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
<b>Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Przekracza Normę: EN 857-2SC - SAE 100-R16</b>																
HSK-ST-6	1/4"	06	13,0	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3			
HSK-ST-8	5/16"	08	14,5				12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1			
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8				15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1			
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6				18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3			
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2				21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8			
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6				25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8			
HSK-ST-25	1"	25	35,5				33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4			
<b>Wąż 1-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>																
HT1SN-06	1/4"	06	12,7	1			10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0			
HT1SN-10	3/8"	10	16,5				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0			
HT1SN-13	1/2"	13	19,9				17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8			
HT1SN-16	5/8"	16	22,7				20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5			
HT1SN-20	3/4"	20	27,0				24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4			
HT1SN-25	1"	25	35,8				32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9			
<b>Wąż 2-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>																
HT2SN-06	1/4"	06	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0			
HT2SN-10	3/8"	10	18,4				16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4			
HT2SN-13	1/2"	13	21,1				19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6			
HT2SN-16	5/8"	16	24,5				22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2			
HT2SN-20	3/4"	20	29,0				26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4			
HT2SN-25	1"	25	37,4				34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7			
<b>Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy czarny - Norma: EN 857-2SC</b>																
SL 560-08	5/16"	08	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0			
SL 560-10	3/8"	10	17,4				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9			
<b>Wąż wysokociśnieniowy 3-opłotowy - 3SPT SUPERFOREST</b>																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6			
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7		
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6		
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9		
<b>Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-1SC (Alfajet 210)</b>																
SL 3010-06	1/4"	06	12,1	1			10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2			
SL 3010-08	5/16"	08	14,1				11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0			
SL 3010-10	3/8"	10	15,6				13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8			
SL 3010-13	1/2"	13	19,5				17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4			
<b>Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-2SC (Alfajet 400)</b>																
SL 3020-06	1/4"	06	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1			
SL 3020-08	5/16"	08	15,0				12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0			
SL 3020-10	3/8"	10	17,4				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9			
SL 3020-13	1/2"	13	20,5				18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0			

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.  
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.  
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

# Tabela zakuwania

## UNIWERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
<b>AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Końcówki standardowe</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3			
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9			
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9			
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3			
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2			
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6,4	16,9	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3			
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0			
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3			
<b>AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Interlock (H) Końcówki</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6			
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8			42,0	22	49,0	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	57,2		
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8			56,8	29	64,0	85	SFA-4H-50	87,0	125	H1400200-32	73,3		
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6			
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6			29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7		
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4			36,6	22	43	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	50,7		
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	42,2	22	52,2	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	62,0			
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2			56,6	29	67,4	85	SFA-R13-50	88,0	99,0	H1400301-32	80,6		
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	15,9	28,0	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7			
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2			22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0		
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8			29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7		
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	37,9	22	46,5	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	55,6			
ABT-6K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5			43,9	22	53,7	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	63,2		

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.  
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością. Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.