

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
1 tresse - caoutchouc mince - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT															
NST-HF 6	1/4"	06	13,0	1			10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0		
NST-HF 8	5/16"	08	14,5				12,4	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,2		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1				17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1				20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5		
NST-HF 20	3/4"	20	27,3				24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4		
NST-HF 25	1"	25	35,2				32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9		
2 tresses - caoutchouc mince - Norme: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT															
HST-HF 6	1/4"	06	14,5	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0		
HST-HF 8	5/16"	08	16,1				14,0	19	SFA-4S-08	22,0	26,5	H1100404-05	18,9		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5				16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4				19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6				22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2		
HST-HF 20	3/4"	20	29,0				26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4		
HST-HF 25	1"	25	36,8				34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4				43,6	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	H1100404-20	51,0		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7				50,0	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	H1100404-24	59,8		
HST-HF 50	2"	50	65,9				62,8	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	H1100404-32	74,8		
1 tresse compact - Norme: EN 857-1SC															
NSK 6	1/4"	06	12,1	1			10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2		
NSK 8	5/16"	08	14,1				11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0		
NSK 10	3/8"	10	15,6				13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8		
NSK 13	1/2"	13	19,5				17,0	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,1		
2 tresses compact - Norme: EN 857-2C															
HSK-HF 6	1/4"	06	13,2	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1		
HSK-HF 8	5/16"	08	14,5				12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0				14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3				18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9				21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,9		
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7				25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8		
HSK-HF 25	1"	25	34,6				32,9	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,3		
2 tresses compact - Dépasse les normes: EN 857-2SC - SAE 100-R16															
HSK-PQ 6	1/4"	06	13,0	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3		
HSK-PQ 8	5/16"	08	14,5				12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1		
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8				15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1		
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6				18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3		
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2				21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8		
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6				25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8		
HSK-PQ 25	1"	25	35,5				33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4		
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0				39,2	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	H1100404-20	48,2		
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9				47,1	36	SFA-1S-40	57,0	49,2	H1100104-24	54,4		
HSK-PQ 50	2"	50	63,5				61,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	H1100404-32	73,3		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm			
2 tresses compact - Dépasse les normes: EN 857-2SC - SAE 100-R16																
HSK-ST-6	1/4"	06	13,0	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3			
HSK-ST-8	5/16"	08	14,5					12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1		
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8					15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1		
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6					18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3		
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2					21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8		
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6					25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8		
HSK-ST-25	1"	25	35,5					33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4		
1 tresse tuyau bleu haute température - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT																
HT1SN-06	1/4"	06	12,7	1			10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0			
HT1SN-10	3/8"	10	16,5					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
HT1SN-13	1/2"	13	19,9					17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8		
HT1SN-16	5/8"	16	22,7					20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5		
HT1SN-20	3/4"	20	27,0					24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4		
HT1SN-25	1"	25	35,8					32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9		
2 tresses tuyau bleu haute température - Norme: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT																
HT2SN-06	1/4"	06	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0			
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4		
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6		
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2		
HT2SN-20	3/4"	20	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4		
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7		
Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857-2SC																
SL 560-08	5/16"	08	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0			
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9		
3 tresses haute pression - 3SPT SUPERFOREST																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6			
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7		
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6		
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9		
Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857-1SC (Alfajet 210)																
SL 3010-06	1/4"	06	12,1	1			10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2			
SL 3010-08	5/16"	08	14,1					11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0		
SL 3010-10	3/8"	10	15,6					13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8		
SL 3010-13	1/2"	13	19,5					17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4		
Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857-2SC (Alfajet 400)																
SL 3020-06	1/4"	06	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1			
SL 3020-08	5/16"	08	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0		
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9		
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0,1 mm			
AlfaBiotech - Dénudage - Raccords Standard																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3			
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9			
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9			
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3			
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2			
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15																
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6,4	16,9	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3			
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0			
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3			
AlfaBiotech - Dénudage - Interlock (H) Raccords																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6			
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8			42,0	22	49,0	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	57,2		
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8			56,8	29	64,0	85	SFA-4H-50	87,0	125	H1400200-32	73,3		
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6			
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6			29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7		
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4			36,6	22	43	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	50,7		
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	42,2	22	52,2	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	62,0			
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2			56,6	29	67,4	85	SFA-R13-50	88,0	99,0	H1400301-32	80,6		
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15																
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	15,9	28,0	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7			
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2			22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0		
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8			29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7		
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	37,9	22	46,5	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	55,6			
ABT-6K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5			43,9	22	53,7	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	63,2		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.