

Tabela zakuwania

UNIWERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
1-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT											
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1	SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8		
NST-HF 6	1/4"	6	13,0		SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
NST-HF 20	3/4"	20	27,3		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
NST-HF 25	1"	25	35,2		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5		
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7		SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4		
2-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT											
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2	SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3		
HST-HF 6	1/4"	6	14,5		SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HST-HF 20	3/4"	20	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HST-HF 25	1"	25	36,8		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7		
HST-HF 50	2"	50	65,9		SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8		
Wąż kompaktowy 1-opłotowy - Norma: EN 857-1SC											
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
NSK 8	5/16"	8	14,1		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1		
NSK 10	3/8"	10	15,6		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4		
NSK 13	1/2"	13	19,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9		
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Norma: EN 857-2C											
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-HF 25	1"	25	34,6		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIWERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Wymiary tulejki				Średnica zacisku	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Przekracza Normę: EN 857-2SC - SAE 100-R16											
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3		
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1		
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8		
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1		
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7		
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5		
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3		
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1		
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-ST-25	1"	25	35,5		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8		
Wąż 1-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT											
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
HT1SN-20	3/4"	20	27,0		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HT1SN-25	1"	25	35,8		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5		
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4		
Wąż kompaktowy 1-opłotowy - Norma: EN 857-1SC											
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HT2SN-20	3/4"	20	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HT2SN-25	1"	25	37,4		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		

Tabela zakuwania

UNIERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy poliamidowy - Norma: SAE 100 R7											
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0		
CR 7-6A	1/4"	6	12,2		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2		
CR 7-8A	5/16"	8	14,3		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3		
CR 7-10A	3/8"	10	16,0		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6		
CR 7-13A	1/2"	13	20,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7		
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy (opłot stalowy)											
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3		
CR 8-6A	1/4"	6	11,9		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1		
CR 8-8A	5/16"	8	13,2		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0		
CR 8-10A	3/8"	10	15,9		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3		
CR 8-13A	1/2"	13	19,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8		
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-1SC (Alfajet 210)											
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2		
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8		
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2		
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-2SC (Alfajet 400)											
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
SL 3020-08	5/16"	8	15,0		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 3020-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy czarny - Norma: EN 857-2SC											
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2	SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 560-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
Wąż ssawno/tłoczny - Norma: SAE 100-R4											
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix	SFA-TX2-20	38,0	38,6	203-12	34,1		
CR 4-25	1"	25	35,0		SFA-TX2-25	50,0	45,3	203-16	40,8		
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0		SFA-TX2-32	51,0	49,0	203-20	46,8		
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0		SFA-TX2-40	60,3	56,0	203-24	53,1		
CR 4-50	2"	50	62,0		SFA-TX2-50	76,1	69,0	203-32	66,9		
Wąż CR6 - Norma: SAE 100 R6 - EN 854 R6											
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6		
CR 6-8A	5/16"	8	14,3		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7		
CR 6-10A	3/8"	10	15,9		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
CR 6-13A	1/2"	13	19,8		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
CR 6-16A	5/8"	16	23,0		SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5		
CR 6-20A	3/4"	20	26,9		SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3		
CR 6-25A	1"	25	33,5		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8		

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIWEERSALNA

Typ węża	Wymiary węża				Wymiary tulejki				Średnica zacisku	Szczeka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu	Ø +/- 0.1 mm			
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - Końcówki standardowe												
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752												
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4	SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7			
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4			
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8			
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752												
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4	SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9			
					Max. 280 bar							
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15												
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	19,9	4	SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5			
					Max. 280 bar							
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2			
					Max. 280 bar							
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - NS Końcówki												
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752												
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6			
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3			
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752												
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8			
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1			
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5			
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2			
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5			
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15												
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4			
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44			
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8			

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.