

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM10.3 / HM12 / HM13 / HM100 / HM150 / HM160

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0,1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
1-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT																
NST-HF 5	3/16"	05	11,4	1					SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8	14	4,2	
NST-HF 6	1/4"	06	13,0							SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	17	4,8
NST-HF 8	5/16"	08	14,5							SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17	4,1
NST-HF 10	3/8"	10	17,2							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	20	4,6
NST-HF 13	1/2"	13	20,1							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	24	4,3
NST-HF 16	5/8"	16	23,1							SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	24	4,2
NST-HF 20	3/4"	20	27,3							SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	4,3
NST-HF 25	1"	25	35,2							SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	4,6
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5							SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5	47	5,5
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7							SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4	54	7,6
2-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT																
HST-HF 5	3/16"	05	13,0	2					SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3	14	4,7	
HST-HF 6	1/4"	06	14,5							SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2	17	4,8
HST-HF 8	5/16"	08	16,1							SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1	20	4,9
HST-HF 10	3/8"	10	18,5							SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3	20	4,7
HST-HF 13	1/2"	13	21,4							SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4	24	4,6
HST-HF 16	5/8"	16	24,6							SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8	28	4,2
HST-HF 20	3/4"	20	29,0							SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5	32	4,5
HST-HF 25	1"	25	36,8							SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9	40	5,1
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4							SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6	47	6,4
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7							SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7	54	7,3
HST-HF 50	2"	50	65,9						SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8	67	6,2	
Wąż kompaktowy 1-opłotowy - Norma: EN 857-1SC																
NSK 6	1/4"	06	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	14	5,5	
NSK 8	5/16"	08	14,1							SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1	17	4,9
NSK 10	3/8"	10	15,6							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4	20	5,6
NSK 13	1/2"	13	19,5							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9	24	5,1
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Norma: EN 857-2C																
HSK-HF 6	1/4"	06	13,2	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	4,6	
HSK-HF 8	5/16"	08	14,5							SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0	17	4
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2	20	4,8
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8	24	4,2
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9							SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	4,1
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7							SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	4,3
HSK-HF 25	1"	25	34,6							SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	4,6

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.

Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.

Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM10.3 / HM12 / HM13 / HM100 / HM150 / HM160

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0,1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Przekracza Normę: EN 857-2SC - SAE 100-R16																
HSK-PQ 6	1/4"	06	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	4,6	
HSK-PQ 8	5/16"	08	14,5							SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17	4,1
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	20	4,7
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	24	3,9
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2							SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	4,1
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6							SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	4,3
HSK-PQ 25	1"	25	35,5							SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	40	4,2
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0							SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1	44	5,9
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9							SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7	50	6,3
HSK-PQ 50	2"	50	63,5							SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5	71	6,5
HSK-ST-6	1/4"	06	13,0		2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	4,6
HSK-ST-8	5/16"	08	14,5								SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	20	4,7
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	24	3,9
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2							SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	4,1
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6							SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	4,3
HSK-ST-25	1"	25	35,5							SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	40	4,2
Wąż 1-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT																
HT1SN-06	1/4"	06	12,7	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	17	4,8	
HT1SN-10	3/8"	10	16,5							SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	20	4,6
HT1SN-13	1/2"	13	19,9							SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	24	4,3
HT1SN-16	5/8"	16	22,7							SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	24	4,2
HT1SN-20	3/4"	20	27,0							SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	4,3
HT1SN-25	1"	25	35,8							SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	4,6
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1							SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5	47	5,5
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2							SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4	54	6,6
Wąż 2-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT																
HT2SN-06	1/4"	06	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0	17	5	
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4	20	3,6
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6	24	3,4
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2	28	4,8
HT2SN-20	3/4"	20	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4	32	4,6
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7	40	4,3

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.

Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.

Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM10.3 / HM12 / HM13 / HM100 / HM150 / HM160

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy poliamidowy - Norma: SAE 100 R7																
CR 7-5A	3/16"	05	9,6	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0	12	3	
CR 7-6A	1/4"	06	12,2							SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2	14	2,8
CR 7-8A	5/16"	08	14,3							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3	14	2,7
CR 7-10A	3/8"	10	16,0							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6	17	3,4
CR 7-13A	1/2"	13	20,3							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7	20	3,3
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy (opłot stalowy)																
CR 8-5A	3/16"	05	9,8	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3	12	2,7	
CR 8-6A	1/4"	06	11,9							SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1	14	2,9
CR 8-8A	5/16"	08	13,2							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0	14	3
CR 8-10A	3/8"	10	15,9							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3	17	3,7
CR 8-13A	1/2"	13	19,3							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2	20	4,8
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy czarny - Norma: EN 857-2SC																
SL 560-08	5/16"	08	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3	
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	20	3,1
Wąż wysokociśnieniowy 3-opłotowy - 3SPT SUPERFOREST																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6	24	2,4	
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7	28	3,3
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6	32	3,4
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9	40	3,1
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-1SC (Alfajet 210)																
SL 3010-06	1/4"	06	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	14	5,5	
SL 3010-08	5/16"	08	14,1							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2	14	3,8
SL 3010-10	3/8"	10	15,6							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8	17	4,2
SL 3010-13	1/2"	13	19,5							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,5	20	4,5
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-2SC (Alfajet 400)																
SL 3020-06	1/4"	06	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,9	
SL 3020-08	5/16"	08	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	3,1
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3
Wąż ssawno/tłoczny - Norma: SAE 100-R4																
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix					SFA-TX2-20	38,0	38,6	203-12	32,2	32	5,8	
CR 4-25	1"	25	35,0							SFA-TX2-25	50,0	45,3	203-16	38,9	32	11,1
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0							SFA-TX2-32	51,0	49,0	203-20	40,5	40	10,5
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0							SFA-TX2-40	60,3	56,0	203-24	46,5	44	13,8
CR 4-50	2"	50	62,0							SFA-TX2-50	76,1	69,0	203-32	59,5	57	16,6
Wąż CR6 - Norma: SAE 100 R6 - EN 854 R6																
CR 6-6A	1/4"	06	12,7	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6	14	2,4	
CR 6-8A	5/16"	08	14,3							SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7	17	2,3
CR 6-10A	3/8"	10	15,9							SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	3
CR 6-13A	1/2"	13	19,8							SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3
CR 6-16A	5/8"	16	23,0							SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5	24	2,5
CR 6-20A	3/4"	20	26,9							SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3	28	1,7
CR 6-25A	1"	25	33,5							SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8	32	3,2

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.

Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.

Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM10.3 / HM12 / HM13 / HM100 / HM150 / HM160

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0,1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - Końcówki standardowe															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4					SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7	32	6,3
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4	40	6,6				
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8	47	10,2				
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4					SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9	28	7,1
										Max. 280 bar					
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15															
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	19,9	4					SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5	24	5,5
										Max. 280 bar					
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2	28	5,8				
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - NS Końcówki															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8	4					SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6	57	10,4
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3	74	9,7				
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8	32	7,2
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	40	7,9				
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5	50	6,5				
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6					SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2	62	9,8
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5	78	8,5				
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15															
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	32	6,6
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	44	7				
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3		6				SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8	50	8,2

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.

Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.

Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM10.3 / HM12 / HM13 / HM100 / HM150 / HM160

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0,1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Końcówki standardowe																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	32	4,7	
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	40	4,1	
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9	28	4,1	
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3	32	3,7	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	40	3,8	
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15																
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6,4	16,9	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	17	3,7	
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0	20	3	
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	24	2,7	
AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Interlock (H) Końcówki																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	40	4,4	
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8			42,0	22	49,0	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	57,2	57	12,8
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8			56,8	29	64,0	85	SFA-4H-50	87,0	125	H1400200-32	73,3	71	13,7
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6	32	4,4	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6			29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	40	4,3
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4			36,6	22	43	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	50,7	50	4,3
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	43,9	22	53,7	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	63,2	62	6,3	
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2			56,6	29	67,4	85	SFA-R13-50	88,0	99,0	H1400301-32	80,6	78	7,4
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15																
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	15,9	28,0	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	28	3,8	
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2			22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	32	4
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8			29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	40	4,3
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	37,9	22	46,5	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	55,6	50	6,4	
ABT-6K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5			43,9	22	53,7	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	63,2	62	6,3

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.

Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.

Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.