

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM-14 / 200 / 220 / 260 / 270 / 280 / 290 / 325 - S1 / S2 / S3 / S4 / S6 / S8 / S10

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
1-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT															
NST-HF 5	3/16"	05	11,4	1					SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8	14	0,8
NST-HF 6	1/4"	06	13,0						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	17	0,2
NST-HF 8	5/16"	08	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17	1,9
NST-HF 10	3/8"	10	17,2						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	20	1,4
NST-HF 13	1/2"	13	20,1						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	24	0,7
NST-HF 16	5/8"	16	23,1						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	24	3,8
NST-HF 20	3/4"	20	27,3						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	3,7
NST-HF 25	1"	25	35,2						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	7,4
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5	47	0,5
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7						SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4	54	0,4
2-opłotowy - cienka guma - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT															
HST-HF 5	3/16"	05	13,0	2					SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3	14	2,3
HST-HF 6	1/4"	06	14,5						SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2	17	1,2
HST-HF 8	5/16"	08	16,1						SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1	20	0,1
HST-HF 10	3/8"	10	18,5						SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3	20	2,3
HST-HF 13	1/2"	13	21,4						SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4	24	1,4
HST-HF 16	5/8"	16	24,6						SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8	28	0,8
HST-HF 20	3/4"	20	29,0						SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5	32	0,5
HST-HF 25	1"	25	36,8						SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9	32	7,9
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4						SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6	47	2,6
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7						SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7	54	2,7
HST-HF 50	2"	50	65,9					SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8	67	3,8	
Wąż kompaktowy 1-opłotowy - Norma: EN 857-1SC															
NSK 6	1/4"	06	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	14	2,5
NSK 8	5/16"	08	14,1						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1	17	1,1
NSK 10	3/8"	10	15,6						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4	20	0,4
NSK 13	1/2"	13	19,5						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9	20	3,9
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Norma: EN 857-2C															
HSK-HF 6	1/4"	06	13,2	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	0,4
HSK-HF 8	5/16"	08	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0	17	2
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2	20	1,2
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8	24	0,8
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	3,9
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	3,7
HSK-HF 25	1"	25	34,6					SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	7,4	

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM-14 / 200 / 220 / 260 / 270 / 280 / 290 / 325 - S1 / S2 / S3 / S4 / S6 / S8 / S10

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczęka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
Wąż kompaktowy 2-opłotowy - Przekracza Normę: EN 857-2SC - SAE 100-R16																
HSK-PQ 6	1/4"	06	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	0,4	
HSK-PQ 8	5/16"	08	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17	1,9	
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	20	1,3	
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	24	1,1	
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	3,9	
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	3,7	
HSK-PQ 25	1"	25	35,5						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	32	7,8	
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1	44	3,1	
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9						SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7	54	0,7	
HSK-PQ 50	2"	50	63,5						SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5	62	6,5	
HSK-ST-6	1/4"	06	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	17	0,4	
HSK-ST-8	5/16"	08	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	17	1,9	
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	20	1,3	
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	24	1,1	
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	24	3,9	
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	3,7	
HSK-ST-25	1"	25	35,5						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	32	7,8	
Wąż 1-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT																
HT1SN-06	1/4"	06	12,7	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	17	0,2	
HT1SN-10	3/8"	10	16,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	20	1,4	
HT1SN-13	1/2"	13	19,9						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	24	0,7	
HT1SN-16	5/8"	16	22,7						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	24	3,8	
HT1SN-20	3/4"	20	27,0						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	28	3,7	
HT1SN-25	1"	25	35,8						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	32	7,4	
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5	47	0,5	
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2						SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4	54	0,4	
Wąż 2-opłotowy wysokotemperaturowy niebieski - Norma: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT																
HT2SN-06	1/4"	06	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0	17	0,0	
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4	20	1,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6	24	1,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2	28	0,2
HT2SN-20	3/4"	20	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4	32	0,4
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7	40	0,7

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM-14 / 200 / 220 / 260 / 270 / 280 / 290 / 325 - S1 / S2 / S3 / S4 / S6 / S8 / S10

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy poliamidowy - Norma: SAE 100 R7																
CR 7-5A	3/16"	05	9,6	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0	12	0,0	
CR 7-6A	1/4"	06	12,2							SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2	14	0,2
CR 7-8A	5/16"	08	14,3							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3	14	2,3
CR 7-10A	3/8"	10	16,0							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6	17	1,6
CR 7-13A	1/2"	13	20,3							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7	20	2,7
Wąż termoplastyczny - 1-opłotowy (opłot stalowy)																
CR 8-5A	3/16"	05	9,8	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3	12	0,3	
CR 8-6A	1/4"	06	11,9							SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1	14	0,1
CR 8-8A	5/16"	08	13,2							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0	14	2
CR 8-10A	3/8"	10	15,9							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3	17	1,3
CR 8-13A	1/2"	13	19,3							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8	20	1,8
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy czarny - Norma: EN 857-2SC																
SL 560-08	5/16"	08	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	1	
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	2,9
Wąż wysokociśnieniowy 3-opłotowy - 3SPT SUPERFOREST																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6	24	2,6	
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7	28	1,7
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6	32	1,6
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9	40	1,9
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-1SC (Alfajet 210)																
SL 3010-06	1/4"	06	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	14	2,5	
SL 3010-08	5/16"	08	14,1							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2	14	1,2
SL 3010-10	3/8"	10	15,6							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8	17	0,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2	20	1,2
Wąż kompaktowy wysokociśnieniowy niebieski - Norma: EN 857-2SC (Alfajet 400)																
SL 3020-06	1/4"	06	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,1	
SL 3020-08	5/16"	08	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	1
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	2,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	0,0
Wąż ssawno/tłoczny - Norma: SAE 100-R4																
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix					SFA-TX2-20	38,0	38,6	203-12	34,1	32	2,1	
CR 4-25	1"	25	35,0							SFA-TX2-25	50,0	45,3	203-16	40,8	40	0,8
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0							SFA-TX2-32	51,0	49,0	203-20	46,8	44	2,8
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0							SFA-TX2-40	60,3	56,0	203-24	53,1	47	6,1
CR 4-50	2"	50	62,0							SFA-TX2-50	76,1	69,0	203-32	66,9	62	4,9
Wąż CR6 - Norma: SAE 100 R6 - EN 854 R6																
CR 6-6A	1/4"	06	12,7	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6	14	2,6	
CR 6-8A	5/16"	08	14,3							SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7	17	1,7
CR 6-10A	3/8"	10	15,9							SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	0,0
CR 6-13A	1/2"	13	19,8							SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	0,0
CR 6-16A	5/8"	16	23,0							SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5	24	3,5
CR 6-20A	3/4"	20	26,9							SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3	28	3,3
CR 6-25A	1"	25	33,5							SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8	32	5,8

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM-14 / 200 / 220 / 260 / 270 / 280 / 290 / 325 - S1 / S2 / S3 / S4 / S6 / S8 / S10

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu			
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - Końcówki standardowe															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4					SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7	32	3,7
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5						SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4	40	3,4
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	45,7						SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8	47	4,8
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4					SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9	28	2,9
										Max. 280 bar					
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15															
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	19,9	4					SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5	24	0,5
										Max. 280 bar					
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0						SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2	28	0,2
										Max. 280 bar					
AlfaBiotech - Nie wymaga skórowania węża - NS Końcówki															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8	4					SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6	57	2,6
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8						SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3	74	3,3
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8	32	4,8
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	40	3,1
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4						SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5	50	4,5
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6					SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2	62	1,2
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2						SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5	78	2,5
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15															
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	32	5,4
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	44	0,0
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6					SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8	50	6,8

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością.
Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.

Tabela zakuwania

UNIFLEX HM-14 / 200 / 220 / 260 / 270 / 280 / 290 / 325 - S1 / S2 / S3 / S4 / S6 / S8 / S10

Typ węża	Wymiary węża				Skórowanie wew.		Skórowanie zew.		Wymiary tulejki				Średnica zacisku Ø +/- 0.1 mm	Szczeka dociskowa	Nastawa	
	(Cal)	Wew. Ø	Zew. Ø	Ilość warstw	Ø	Długość	Ø	Długość	Nr części	Ø	Długość	Kod produktu				
AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Końcówki standardowe																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	32	0,3	
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	40	0,9	
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9	28	0,9	
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3	32	1,3	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	40	1,2	
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15																
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6,4	16,9	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	17	1,3	
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0	20	2	
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	24	2,3	
AlfaBiotech - Wymaga skórowania - Interlock (H) Końcówki																
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	40	1,6	
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8			42,0	22	49,0	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	57,2	57	0,2
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8			56,8	29	64,0	85	SFA-4H-50	87,0	125	H1400200-32	73,3	71	2,3
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6	32	1,6	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6			29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	40	1,7
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4			36,6	22	43	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	50,7	50	0,7
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	42,2	22	52,2	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	62,0	62	0,0	
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2			56,6	29	67,4	85	SFA-R13-50	88,0	99,0	H1400301-32	80,6	78	2,6
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Przekracza SAE 100 R15																
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	15,9	28,0	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	28	3,7	
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2			22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	32	2
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8			29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	40	1,7
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	37,9	22	46,5	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	55,6	50	5,6	
ABT-6K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5			43,9	22	53,7	81	SFA-R15-40	69,5	94,0	H1400301-24	63,2	62	1,2

Prosimy o regularne sprawdzanie dostępności aktualnej wersji tabeli w naszym centrum pobierania.
Wymiary zakuwania wymienione w tabelach są wartościami orientacyjnymi. Ze względu na różnice w tolerancjach węży i końcówek mogą wystąpić niewielkie odchylenia w ustawieniach maszyn do zakuwania węży. Wszystkie dane zawarte w tym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością. Niemniej jednak nie możemy wykluczyć błędów oraz nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za nieprawidłowości występujące w tym dokumencie.