

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
1 treccia - gomma sottile - Standard: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT															
NST-HF 5	3/16"	5	11,4						SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8	14	0,8
NST-HF 6	1/4"	6	13,0						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2
NST-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9
NST-HF 10	3/8"	10	17,2						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4
NST-HF 13	1/2"	13	20,1						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7
NST-HF 16	5/8"	16	23,1						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8
NST-HF 20	3/4"	19	27,3						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
NST-HF 25	1"	25	35,2						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4
2 trecce - gomma sottile - Standard: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT															
HST-HF 5	3/16"	5	13,0						SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3	16	0,3
HST-HF 6	1/4"	6	14,5						SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2	16	2,2
HST-HF 8	5/16"	8	16,1						SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1	19	1,1
HST-HF 10	3/8"	10	18,5						SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3	19	3,3
HST-HF 13	1/2"	13	21,4						SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4	23	2,4
HST-HF 16	5/8"	16	24,6						SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8	27	1,8
HST-HF 20	3/4"	19	29,0						SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5	31	1,5
HST-HF 25	1"	25	36,8						SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9	39	0,9
1 treccia compatto - Standard: EN 857-1SC															
NSK 6	1/4"	6	12,1						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5
NSK 8	5/16"	8	14,1						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1	16	2,1
NSK 10	3/8"	10	15,6						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4	19	1,4
NSK 13	1/2"	13	19,5						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9	23	0,9
2 trecce compatto - Standard: EN 857-2C															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0	19	0
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2	19	2,2
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8	23	1,8
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
HSK-HF 25	1"	25	34,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola				
2 trecce compatto - Supera lo standard: EN 857-2SC - SAE 100-R16																
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4	
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-PQ 25	1"	25	35,5						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	39	0,8	
HSK-ST-6	1/4"	6	42,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4	
HSK-ST-8	5/16"	8	49,9						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-ST-10	3/8"	10	63,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-ST-13	1/2"	13	13,0						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-ST-16	5/8"	16	14,5						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-ST-20	3/4"	19	16,8						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-ST-25	1"	25	20,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	39	0,8	
1 treccia tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT																
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2	
HT1SN-10	3/8"	10	16,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4	
HT1SN-13	1/2"	13	19,9						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7	
HT1SN-16	5/8"	16	22,7						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8	
HT1SN-20	3/4"	19	27,0						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HT1SN-25	1"	25	35,8						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4	
2 trecce tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT																
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0	16	1,0	
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4	19	2,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6	23	2,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2	27	1,2
HT2SN-20	3/4"	19	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4	31	1,4
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7	39	1,7

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola				
Tubo termoplastico - 1 treccia in poliammide - Standard: SAE 100 R7																
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0	12	0,0	
CR 7-6A	1/4"	6	12,2						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2	14	0,2	
CR 7-8A	5/16"	8	14,3						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3	16	0,3	
CR 7-10A	3/8"	10	16,0						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6	16	2,6	
CR 7-13A	1/2"	13	20,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7	19	3,7	
Tubo termoplastico - 1 treccia in acciaio																
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3	12	0,3	
CR 8-6A	1/4"	6	11,9						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1	14	0,1	
CR 8-8A	5/16"	8	13,2						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0	16	0,0	
CR 8-10A	3/8"	10	15,9						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3	16	2,3	
CR 8-13A	1/2"	13	19,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8	19	2,8	
Tubo compatto ad alta pressione nero - Standard: EN 857-2SC																
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0	
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
3 trecce tubo ad alta pressione - 3SPT SUPERFOREST																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6	23	3,6	
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7	27	2,7
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6	31	2,6
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9	39	2,9
Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857-1SC (Alfajet 210)																
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5	
SL 3010-08	5/16"	8	14,1							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2	14	1,2
SL 3010-10	3/8"	10	15,6							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8	16	1,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2	19	2,2
Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857-2SC (Alfajet 400)																
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	16	0,1	
SL 3020-08	5/16"	8	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
Tubo per aspirazione e mandata - Standard: SAE 100-R4																
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix					SFA-TX2-20	38,0	36,0	203-12	34,1	31	3,1	
CR 4-25	1"	25	35,0							SFA-TX2-25	48,0	42,5	203-16	40,8	39	1,8
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0							SFA-TX2-32	53,0	56,5	203-20	46,8	39	7,8
Tubo CR6 - Standard: SAE 100 R6 - EN 854 R6																
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6	16	0,6	
CR 6-8A	5/16"	8	14,3							SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7	16	2,7
CR 6-10A	3/8"	10	15,9							SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	19	1,0
CR 6-13A	1/2"	13	19,8							SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
CR 6-16A	5/8"	16	23,0							SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5	27	0,5
CR 6-20A	3/4"	19	26,9							SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3	31	0,3
CR 6-25A	1"	25	33,5							SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8	31	6,8

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regola- zione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
2TE tubo - Standard: EN 854 2TE															
2TE-DN06	1/4"	6	13,1						SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-06	16,7	16	0,7
2TE-DN08	5/16"	8	14,9						SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-08	19	19	0,0
2TE-DN10	3/8"	10	16,5						SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-10	20,3	19	1,3
2TE-DN13	1/2"	13	19,7	1					SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-13	24,4	23	1,4
2TE-DN16	5/8"	16	23,9						SFA-4S-16	33,0	37,5	4S-16	28,9	27	1,9
2TE-DN20	3/4"	19	27,0						SFA-4S-20	37,0	41,5	4S-20	32,4	31	1,4
2TE-DN25	1"	25	34,4						SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-25	38,1	31	7,1
3TE tubo - Standard: EN 854 3TE															
3TE-DN06	1/4"	6	14,4						SFA-TX2-06	23,0	24,7	TX2-06	18,4	16	2,4
3TE-DN08	5/16"	8	16,9						SFA-TX2-08	25,0	24,7	TX2-08	20,4	19	1,4
3TE-DN10	3/8"	10	18,5						SFA-TX2-10	27,0	29,7	TX2-10	22	19	3,0
3TE-DN12	1/2"	13	21,7	2					SFA-TX2-13	30,0	30,5	TX2-13	24,8	23	1,8
3TE-DN16	5/8"	16	25,9						SFA-TX2-16	34,0	35,5	TX2-16	29	27	2,0
3TE-DN20	3/4"	19	29,0						SFA-TX2-20	38,0	36,0	TX2-20	32,2	31	1,2
3TE-DN25	1"	25	35,9						SFA-TX2-25	48,0	42,5	TX2-25	39,1	39	0,1

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regola-zione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
AlfaBiotech - Non Spellatura - Raccordo Standard															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4					SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7	31	4,7
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5						SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4	39	4,4
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4					SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9	27	3,9
Max. 280 bar															
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1	4					SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5	23	1,5
Max. 280 bar															
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0						SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2	27	1,2
Max. 280 bar															
AlfaBiotech - Non Spellatura - NS Raccordo															
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8	31	5,8
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	39	4,1
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,1	31	5,1
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	39	4,1
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	31	6,4
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	39	5,0
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	31	6,4
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	39	5,0

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo			Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regola-zione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza				Codice boccola
AlfaBiotech - Spellatura - Raccordo Standard															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4			34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	39	1,9
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV4K-DN20-4S	3/4"	19	29	4			26,7	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4			34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	39	1,9
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9	27	1,9
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4			28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3	31	2,3
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0	4			34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	39	2,2
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4			23,2	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29	27	2,0
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4			27,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,6	31	1,6
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4	4			34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	39	2,2
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6	17,3	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1	4			17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0	19	3,0
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0	4			20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8	4			17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22	19	3,0
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5	4			20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3
AlfaBiotech - Spellatura - Interlock G2 (H) Raccordo															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	39	2,6
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,1	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	39	2,6
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	22,9	14	28,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,6	31	2,6
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0	4	29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	17	27,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	32,8	31	1,8
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4	4	29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	14	25,4	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4	4	22,8	14	28,6	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6	4	29,3	16	35,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	14	25,5	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4	22,4	14	28,4	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0	4	29,0	16	35,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regola-zione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
AlfaBiotech - Spellatura - Interlock (H) Raccordo															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	39	2,6
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	39	2,6
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6	31	2,6
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	15	27,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	32,8	31	1,8
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4		22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3,0
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	15	25,5	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6		22,4	15	28,4	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3,0
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		29	17	35,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.