

# Tableau de sertissage

## UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0.1 mm	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe			
<b>1 tresse - caoutchouc mince - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>											
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1	SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8		
NST-HF 6	1/4"	6	13,0		SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
NST-HF 20	3/4"	20	27,3		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
NST-HF 25	1"	25	35,2		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5		
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7		SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4		
<b>2 tresses - caoutchouc mince - Norme: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>											
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2	SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3		
HST-HF 6	1/4"	6	14,5		SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HST-HF 20	3/4"	20	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HST-HF 25	1"	25	36,8		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7		
HST-HF 50	2"	50	65,9	SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8			
<b>1 tresse compact - Norme: EN 857-1SC</b>											
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
NSK 8	5/16"	8	14,1		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1		
NSK 10	3/8"	10	15,6		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4		
NSK 13	1/2"	13	19,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9		
<b>2 tresses compact - Norme: EN 857-2C</b>											
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-HF 20	3/4"	20	27,7		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-HF 25	1"	25	34,6		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm			
<b>2 tresses compact - Dépasse les normes: EN 857-2SC - SAE 100-R16</b>												
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4			
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9			
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3			
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1			
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9			
HSK-PQ 20	3/4"	20	27,6		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8			
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1			
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7			
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5			
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0		2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5			SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8	SFA-D1-10		26,0	29,7	AD1-06	21,3			
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6	SFA-D1-13		29,0	30,5	AD1-08	25,1			
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2	SFA-D1-16		32,0	30,5	AD1-10	27,9			
HSK-ST-20	3/4"	20	27,6	SFA-D1-20		36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HSK-ST-25	1"	25	35,5	SFA-D1-25		44,0	36,7	AD1-16	39,8			
<b>1 tresse tuyau bleu haute température - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>												
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2			
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4			
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7			
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8			
HT1SN-20	3/4"	20	27,0		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HT1SN-25	1"	25	35,8		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4			
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5			
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4			
<b>1 tresse compact - Norme: EN 857-1SC</b>												
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2			
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3			
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4			
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8			
HT2SN-20	3/4"	20	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5			
HT2SN-25	1"	25	37,4		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9			

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
<b>Thermoplastique 1 tresse synthétique suivant - Norme: SAE 100 R7</b>											
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0		
CR 7-6A	1/4"	6	12,2		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2		
CR 7-8A	5/16"	8	14,3		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3		
CR 7-10A	3/8"	10	16,0		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6		
CR 7-13A	1/2"	13	20,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7		
<b>Thermoplastique 1 tresse acier suivant</b>											
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3		
CR 8-6A	1/4"	6	11,9		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1		
CR 8-8A	5/16"	8	13,2		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0		
CR 8-10A	3/8"	10	15,9		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3		
CR 8-13A	1/2"	13	19,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8		
<b>Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857-1SC (Alfajet 210)</b>											
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2		
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8		
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2		
<b>Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857-2SC (Alfajet 400)</b>											
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
SL 3020-08	5/16"	8	15,0		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 3020-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
<b>Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857-2SC</b>											
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2	SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 560-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
<b>Tuyau de retour - Norme: SAE 100-R4</b>											
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix	SFA-TX2-20	38,0	38,6	203-12	34,1		
CR 4-25	1"	25	35,0		SFA-TX2-25	50,0	45,3	203-16	40,8		
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0		SFA-TX2-32	51,0	49,0	203-20	46,8		
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0		SFA-TX2-40	60,3	56,0	203-24	53,1		
CR 4-50	2"	50	62,0		SFA-TX2-50	76,1	69,0	203-32	66,9		
<b>Tuyau CR6 - Norme: SAE 100 R6 - EN 854 R6</b>											
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6		
CR 6-8A	5/16"	8	14,3		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7		
CR 6-10A	3/8"	10	15,9		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
CR 6-13A	1/2"	13	19,8		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
CR 6-16A	5/8"	16	23,0		SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5		
CR 6-20A	3/4"	20	26,9		SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3		
CR 6-25A	1"	25	33,5		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0.1 mm	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe			
<b>AlfaBiotech - Non-dénudage - Raccords Standard</b>											
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>											
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19,1	29,5	4	SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7		
ABT-4K-DN25-4S	1"	25,4	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4		
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8		
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>											
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	15,9	26,3	4	SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9		
<b>Max. 280 bar</b>											
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>											
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	19,9	4	SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5		
<b>Max. 280 bar</b>											
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2		
<b>Max. 280 bar</b>											
<b>AlfaBiotech - Non-dénudage - NS Raccords</b>											
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>											
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38,1	51,8	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6		
ABT-4K-DN50-4S	2"	50,8	66,8		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3		
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>											
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,0	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8		
ABT-5K-DN25-4S	1"	25,4	37,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1		
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	31,8	44,4		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5		
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38,1	56,5	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2		
ABT-5K-DN50-6S	2"	50,8	70,2		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5		
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>											
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19,1	31,2	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4		
ABT-6K-DN25-4S	1"	25,4	37,8		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44		
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	31,8	49,3	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants, cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.