

ARTYKUŁY ZŁĄCZNE ZGODNE Z NORMAMI DIN

KRAMP
It's that easy.

KROK 1: Pobierz aplikację Kramp App



KROK 2: Zeskanuj kod QR za pomocą aplikacji Kramp App

KROK 3: Wybierz żądany produkt

Gwint rurowy według BSP

Rozmiar gwintu	Ø w calach	Ø zew. mm	Ø nakrętki mm	Ø otworu rdzeniowego mm	Ilość obrotów na cal	Skok gwintu mm
G 1/16"	0,063	7,722	6,837	6,561	28	0,907
G 1/8"	0,125	9,728	8,841	8,565	28	0,907
G 1/4"	0,25	13,157	11,863	11,445	19	1,337
G 3/8"	0,375	16,662	15,389	14,95	19	1,337
G 1/2"	0,5	20,955	19,2	18,633	14	1,814
G 3/4"	0,75	26,441	24,772	24,12	14	1,814
G 1"	1	33,249	31,014	30,292	11	2,309
G 1 1/4"	1,25	41,91	39,819	38,953	11	2,309
G 1 1/2"	1,5	47,803	45,712	44,846	11	2,309
G 2"	2	59,614	57,722	56,657	11	2,309
G 2 1/2"	2,5	75,184	73,391	72,227	11	2,309
G 3"	3	87,884	86,289	84,927	11	2,309
G 4"	4	113,03	111,733	110,073	11	2,309
G 5"	5	138,43	137,332	135,473	11	2,309

Gwint calowy UNF według ANSI

Rozmiar gwintu	Ø w calach	Ø zew. mm	Ø otworu rdzeniowego mm	Ilość obrotów na cal	Skok gwintu mm
1/4" - 28 UNF	0,25	6,35	5,5	28	0,907
5/16" - 24 UNF	0,313	7,938	6,9	24	1,058
3/8" - 24 UNF	0,375	9,525	8,5	24	1,058
7/16" - 20 UNF	0,438	11,112	9,9	20	1,27
1/2" - 20 UNF	0,5	12,7	11,5	20	1,27
9/16" - 18 UNF	0,563	14,288	12,9	18	1,411
5/8" - 18 UNF	0,625	15,875	14,5	18	1,411
3/4" - 16 UNF	0,75	19,05	17,5	16	1,587
7/8" - 14 UNF	0,875	22,225	20,4	14	1,814
1" - 12 UNF	1	25,4	23,25	12	2,117
1 1/8" - 12 UNF	1,125	28,575	26,5	12	2,117
1 1/4" - 12 UNF	1,25	31,75	29,5	12	2,117
1 3/8" - 12 UNF	1,375	34,925	32,75	12	2,117
1 1/2" - 12 UNF	1,5	38,1	36	12	2,117

Gwint metryczny standard

Ø gwintu mm	Rozmiar klucza mm	Skok gwintu mm	Otwór rdzeniowy mm
M3	5,5	0,5	2,46
M4	7	0,7	3,24
M5	8	0,8	4,13
M6	10	1	4,92
M7	11	1	5,92
M8	13	1,25	6,65
M10	17	1,5	8,38
M12	19	1,75	10,11
M14	22	2	11,84
M16	24	2	13,84
M18	27	2,5	15,29
M20	30	2,5	17,29
M22	32	2,5	19,29
M24	36	3	20,75
M27	41	3	23,75
M30	46	3,5	26,21
M33	50	3,5	29,21
M36	55	4	31,67
M39	60	4	34,67

Gwint metryczny drobnozwojny

Skok gwintu mm	Ø gwintu mm	Otwór rdzeniowy mm
M8	1	6,92
M10	1,25	8,65
M12	1,25	10,65
M12	1,5	10,38
M14	1,5	12,38
M16	1,5	14,38
M18	1,5	16,38
M20	1,5	18,38
M22	1,5	20,38
M24	2	21,84
M27	2	24,84
M30	2	27,84
M33	3	29,75
M36	3	32,75
M39	3	35,75

Gwint calowy UNC według ANSI

Rozmiar gwintu	Ø w calach	Ø zew. mm	Ø otworu rdzeniowego mm	Ilość obrotów na cal	Skok gwintu mm
1/4" - 20 UNC	0,25	6,35	5,11	20	1,27
5/16" - 18 UNC	0,313	7,938	6,55	18	1,411
3/8" - 16 UNC	0,375	9,525	7,95	16	1,587
7/16" - 14 UNC	0,438	11,112	9,3	14	1,814
1/2" - 13 UNC	0,5	12,7	10,73	13	1,954
9/16" - 12 UNC	0,563	14,288	12,15	12	2,117
5/8" - 11 UNC	0,625	15,875	13,53	11	2,309
3/4" - 10 UNC	0,75	19,05	16,46	10	2,54
7/8" - 9 UNC	0,875	22,225	19,34	9	2,822
1" - 8 UNC	1	25,4	22,15	8	3,175
1 1/8" - 7 UNC	1,125	28,575	24,87	7	3,628
1 1/4" - 7 UNC	1,25	31,75	28,85	7	3,628
1 3/8" - 6 UNC	1,375	34,925	30,6	6	4,233
1 1/2" - 6 UNC	1,5	38,1	33,7	6	4,233
1 3/4" - 5 UNC	1,75	44,45	39,26	5	5,08
2" - 4 1/2 UNC	2	50,8	45,03	4,5	5,644
2 1/4" - 4 1/2 UNC	2,25	57,15	51,38	4,5	5,644
2 1/2" - 4 UNC	2,5	63,5	57	4	6,35
2 3/4" - 4 UNC	2,75	69,85	63,36	4	6,35

Skorzystaj z legendy kolorów i znajdź produkty w swoim regale

Neutralne wykończenie, np. stal czarna nie poddana obróbce, elementy łączące z tworzywa sztucznego	Wypalana
Cynkowane na czarno, fosforanowane na czarno, czernione	Aluminium
Wykończenie cynkowe, niklowane	Stal nierdzewna A2 - RVS A2 - V2A
Chromowane na żółto, ocynkowane na żółto, mosiądzowane, mosiądz nie poddany obróbce	Stal kwasoodporna A4 - RVS A4 - V4A
