

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola			Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza				Codice boccola
<b>1 treccia - gomma sottile - Standard: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>															
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1					SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8	14	0,8
NST-HF 6	1/4"	6	13,0						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2
NST-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9
NST-HF 10	3/8"	10	17,2						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4
NST-HF 13	1/2"	13	20,1						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7
NST-HF 16	5/8"	16	23,1						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8
NST-HF 20	3/4"	19	27,3						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
NST-HF 25	1"	25	35,2						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	36	3,4
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5	47	0,5
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7						SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4	54	0,4
<b>2 trecce - gomma sottile - Standard: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>															
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2					SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3	16	0,3
HST-HF 6	1/4"	6	14,5						SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2	16	2,2
HST-HF 8	5/16"	8	16,1						SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1	19	1,1
HST-HF 10	3/8"	10	18,5						SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3	19	3,3
HST-HF 13	1/2"	13	21,4						SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4	23	2,4
HST-HF 16	5/8"	16	24,6						SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8	27	1,8
HST-HF 20	3/4"	19	29,0						SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5	31	1,5
HST-HF 25	1"	25	36,8						SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9	36	3,9
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4						SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6	47	2,6
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7						SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7	54	2,7
<b>1 treccia compatto - Standard: EN 857-1SC</b>															
NSK 6	1/4"	6	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5
NSK 8	5/16"	8	14,1						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1	16	2,1
NSK 10	3/8"	10	15,6						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4	19	1,4
NSK 13	1/2"	13	19,5						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9	23	0,9
<b>2 trecce compatto - Standard: EN 857-2C</b>															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0	19	0,0
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2	19	2,2
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8	23	1,8
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
HSK-HF 25	1"	25	34,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	36	3,4

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola				
<b>2 trecce compatto - Supera lo standard: EN 857-2SC - SAE 100-R16</b>																
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4	
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-PQ 25	1"	25	35,5						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	36	3,8	
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1	47	0,1	
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9						SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7	54	0,7	
HSK-ST-6	1/4"	6	63,5		2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4
HSK-ST-8	5/16"	8	13,0						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-ST-10	3/8"	10	14,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-ST-13	1/2"	13	16,8						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-ST-16	5/8"	16	20,6						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-ST-20	3/4"	19	23,2						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-ST-25	1"	25	27,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	36	3,8	
<b>1 treccia tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>																
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2	
HT1SN-10	3/8"	10	16,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4	
HT1SN-13	1/2"	13	19,9						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7	
HT1SN-16	5/8"	16	22,7						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8	
HT1SN-20	3/4"	19	27,0						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HT1SN-25	1"	25	35,8						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	36	3,4	
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1						SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5	47	0,5	
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2						SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4	54	0,4	
<b>2 trecce tubo per alte temperature blu - Standard: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>																
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0	16	1,0	
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4	19	2,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6	23	2,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2	27	1,2
HT2SN-20	3/4"	19	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4	31	1,4
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7	36	4,7

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola				
<b>Tubo termoplastico - 1 treccia in poliammide - Standard: SAE 100 R7</b>																
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0	12	0,0	
CR 7-6A	1/4"	6	12,2						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2	14	0,2	
CR 7-8A	5/16"	8	14,3						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3	16	0,3	
CR 7-10A	3/8"	10	16,0						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6	16	2,6	
CR 7-13A	1/2"	13	20,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7	19	3,7	
<b>Tubo termoplastico - 1 treccia in acciaio</b>																
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3	12	0,3	
CR 8-6A	1/4"	6	11,9						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1	14	0,1	
CR 8-8A	5/16"	8	13,2						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0	16	0,0	
CR 8-10A	3/8"	10	15,9						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3	16	2,3	
CR 8-13A	1/2"	13	19,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8	19	2,8	
<b>Tubo compatto ad alta pressione nero - Standard: EN 857-2SC</b>																
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0	
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
<b>3 trecce tubo ad alta pressione - 3SPT SUPERFOREST</b>																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6	23	3,6	
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7	27	2,7
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6	31	2,6
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9	41	0,9
<b>Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857-1SC (Alfajet 210)</b>																
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5	
SL 3010-08	5/16"	8	14,1							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2	14	1,2
SL 3010-10	3/8"	10	15,6							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8	16	1,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2	19	2,2
<b>Tubo compatto ad alta pressione blu - Standard: EN 857-2SC (Alfajet 400)</b>																
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	16	0,1	
SL 3020-08	5/16"	8	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
<b>Tubo per aspirazione e mandata - Standard: SAE 100-R4</b>																
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix					SFA-TX2-20	38,0	36,0	203-12	34,1	31	3,1	
CR 4-25	1"	25	35,0							SFA-TX2-25	48,0	42,5	203-16	40,8	36	4,8
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0							SFA-TX2-32	53,0	56,5	203-20	46,8	41	5,8
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0							SFA-TX2-40	60,0	61,5	203-24	53,1	47	6,1
<b>Tubo CR6 - Standard: SAE 100 R6 - EN 854 R6</b>																
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6	16	0,6	
CR 6-8A	5/16"	8	14,3							SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7	16	2,7
CR 6-10A	3/8"	10	15,9							SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	19	1,0
CR 6-13A	1/2"	13	19,8							SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
CR 6-16A	5/8"	16	23,0							SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5	27	0,5
CR 6-20A	3/4"	19	26,9							SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3	31	0,3
CR 6-25A	1"	25	33,5							SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8	36	1,8

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regola- zione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
<b>2TE tubo - Standard: EN 854 2TE</b>															
2TE-DN06	1/4"	6	13,1	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-06	16,7	16	0,7
2TE-DN08	5/16"	8	14,9						SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-08	19	19	0,0
2TE-DN10	3/8"	10	16,5						SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-10	20,3	19	1,3
2TE-DN13	1/2"	13	19,7						SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-13	24,4	23	1,4
2TE-DN16	5/8"	16	23,9						SFA-4S-16	33,0	37,5	4S-16	28,9	27	1,9
2TE-DN20	3/4"	19	27,0						SFA-4S-20	37,0	41,5	4S-20	32,4	31	1,4
2TE-DN25	1"	25	34,4						SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-25	38,1	36	2,1
<b>3TE tubo - Standard: EN 854 3TE</b>															
3TE-DN06	1/4"	6	14,4	2					SFA-TX2-06	23,0	24,7	TX2-06	18,4	16	2,4
3TE-DN08	5/16"	8	16,9						SFA-TX2-08	25,0	24,7	TX2-08	20,4	19	1,4
3TE-DN10	3/8"	10	18,5						SFA-TX2-10	27,0	29,7	TX2-10	22	19	3,0
3TE-DN12	1/2"	13	21,7						SFA-TX2-13	30,0	30,5	TX2-13	24,8	23	1,8
3TE-DN16	5/8"	16	25,9						SFA-TX2-16	34,0	35,5	TX2-16	29	27	2,0
3TE-DN20	3/4"	19	29,0						SFA-TX2-20	38,0	36,0	TX2-20	32,2	31	1,2
3TE-DN25	1"	25	35,9						SFA-TX2-25	48,0	42,5	TX2-25	39,1	36	3,1
3TE-DN31	1-1/4"	32	42,3						SFA-TX2-32	53,0	56,5	TX2-32	45,8	41	4,8
3TE-DN38	1-1/2"	40	49,3						SFA-TX2-40	60,0	61,5	TX2-40	52,4	47	5,4

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola				
<b>AlfaBiotech - Non Spellatura - Raccordo Standard</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4					SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7	31	4,7	
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4	41	2,4					
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8	47	4,8					
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4					SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9	27	3,9	
										<b>Max. 280 bar</b>						
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1	4					SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5	23	1,5	
										<b>Max. 280 bar</b>						
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2	27	1,2					
										<b>Max. 280 bar</b>						
<b>AlfaBiotech - Non Spellatura - NS Raccordo</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38	51,8	4					SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6	54	5,6	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6	4					SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	58,8	54	4,8	
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8	36	0,8	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	41	2,1					
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,8		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5	54	0,5					
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,1	36	0,1	
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	41	2,1					
ABT-EV5K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,0		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	53,6	47	6,6					
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	36	1,4	
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	41	3,0					
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	32	49,3		6				SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8	54	2,8	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>																
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	36	1,4	
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	41	3,0					
ABT-EV6K-DN32-6S	1-1/4"	32	47,6		6				SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	55,6	54	1,6	

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni della boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
<b>AlfaBiotech - Spellatura - Raccordo Standard</b>															
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	36	4,9
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV4K-DN20-4S	3/4"	19	29	4			26,7	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	36	4,9
ABT-EV4K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,2			41,8	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	H1100404-20	49,1	47	2,1	
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9	27	1,9
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3	31	2,3
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0			34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	41	0,2	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4			23,2	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29	27	2,0
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4				27,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,6	31	1,6
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4			34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	41	0,2	
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN06-4S	6	17,3	16,9	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3
ABT-6K-DN10-4S	10	20,1	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0	19	3,0
ABT-6K-DN13-4S	13	23,0	23,0			20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22	19	3,0
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5			20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3	

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati  
 Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
<b>AlfaBiotech - Spellatura - Interlock G2 (H) Raccordo</b>															
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	41	0,6
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38	51,8		42,0	19	49,0	56	SFA-H4-40	62,0	68,0	H1700200-24	57,2	54	3,2
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,1	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	41	0,6
ABT-EV4K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,2		35,6	18	41,8	54	SFA-H4-32	55,0	66,0	H1700200-20	49,8	47	2,8
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6		42,2	19	48	56	SFA-H4-40	62,0	68,0	H1700200-24	56,4	54	2,4
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	22,9	14	28,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,6	31	2,6
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	41	0,7
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,8		36,6	18	43	56	SFA-H4-32	55,0	66,0	H1700200-20	50,7	47	3,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	17	27,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	32,8	31	1,8
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	41	0,7
ABT-EV5K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,0		36,1	18	41,8	54	SFA-H4-32	55,0	66,0	H1700200-20	49,8	47	2,8
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	14	25,4	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4		22,8	14	28,6	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		29,3	16	35,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	41	0,7
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	32	49,3	6	37,9	18	46,5	56	SFA-H46-32	62,0	66,0	H1700301-20	55,6	54	1,6
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	14	25,5	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6		22,4	14	28,4	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		29,0	16	35,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	41	0,7
ABT-EV6K-DN32-6S	1-1/4"	32	47,6	6	35,7	18	44,8	56	SFA-H46-32	62,0	66,0	H1700301-20	54,3	54	0,3

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

# Tabella pressature

## FINN POWER P20MS / 20MS

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura interno		Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0.1 mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola			
<b>AlfaBiotech - Spellatura - Interlock (H) Raccordo</b>															
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	41	0,6
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38	51,8		42,0	22	49,0	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	57,2	54	3,2
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	41	0,6
ABT-EV4K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,2		36,1	22	41,8	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	49,8	47	2,8
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6		42,2	22	48	81	SFA-4H-40	70,0	89,5	H1400200-24	56,4	54	2,4
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6	31	2,6
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	41	0,7
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,8		36,6	22	43	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	50,7	47	3,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	15	27,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	32,8	31	1,8
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	41	0,7
ABT-EV5K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,0		36,1	22	41,8	74	SFA-4H-32	55,0	88,2	H1400200-20	49,8	47	2,8
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4		22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3,0
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	41	0,7
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	32	49,3		6	37,9	22	46,5	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	55,6	54
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Supera SAE 100 R15</b>															
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	15	25,5	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6		22,4	15	28,4	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		29	17	35,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	41	0,7
ABT-EV6K-DN32-6S	1-1/4"	32	47,6		6	35,7	22	44,8	74	SFA-R15-32	62,0	88,0	H1400301-20	54,3	54

È importante verificare regolarmente la sezione "scarica documenti" per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si possono produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.