

Catalogue de produits



Versolon™

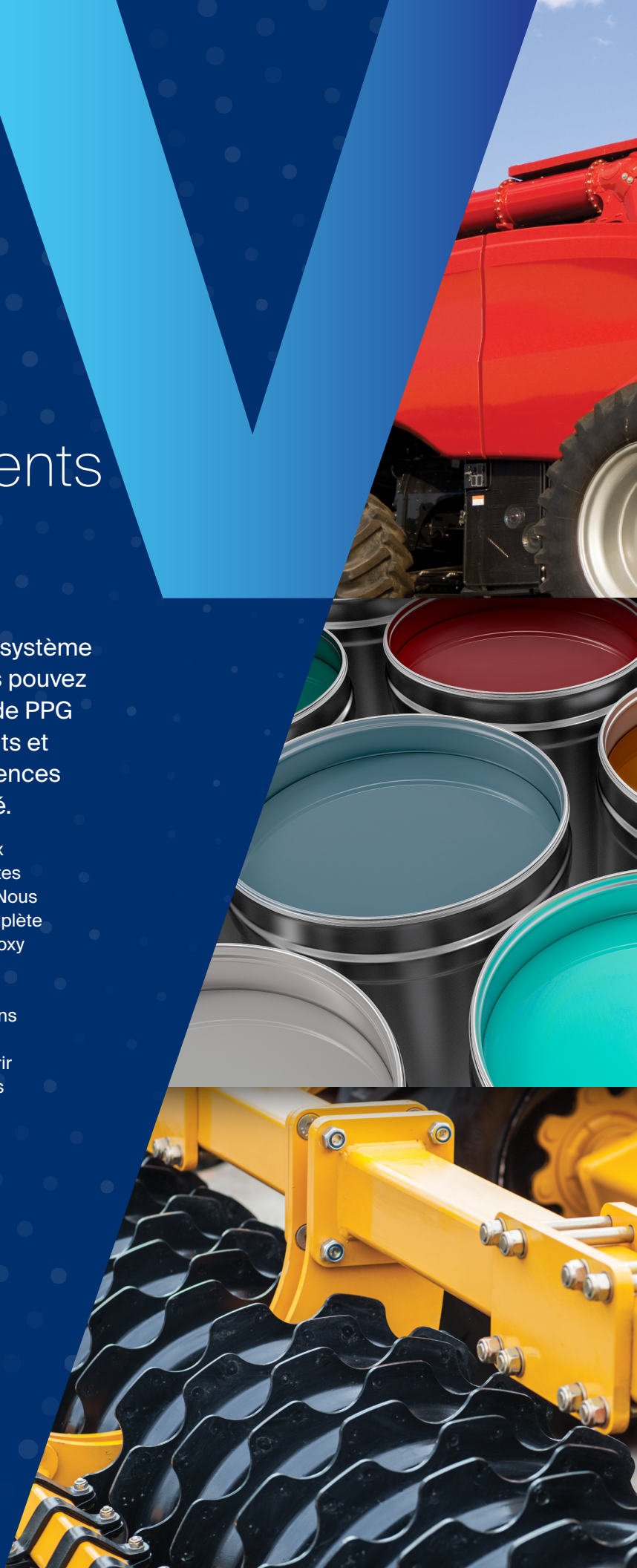


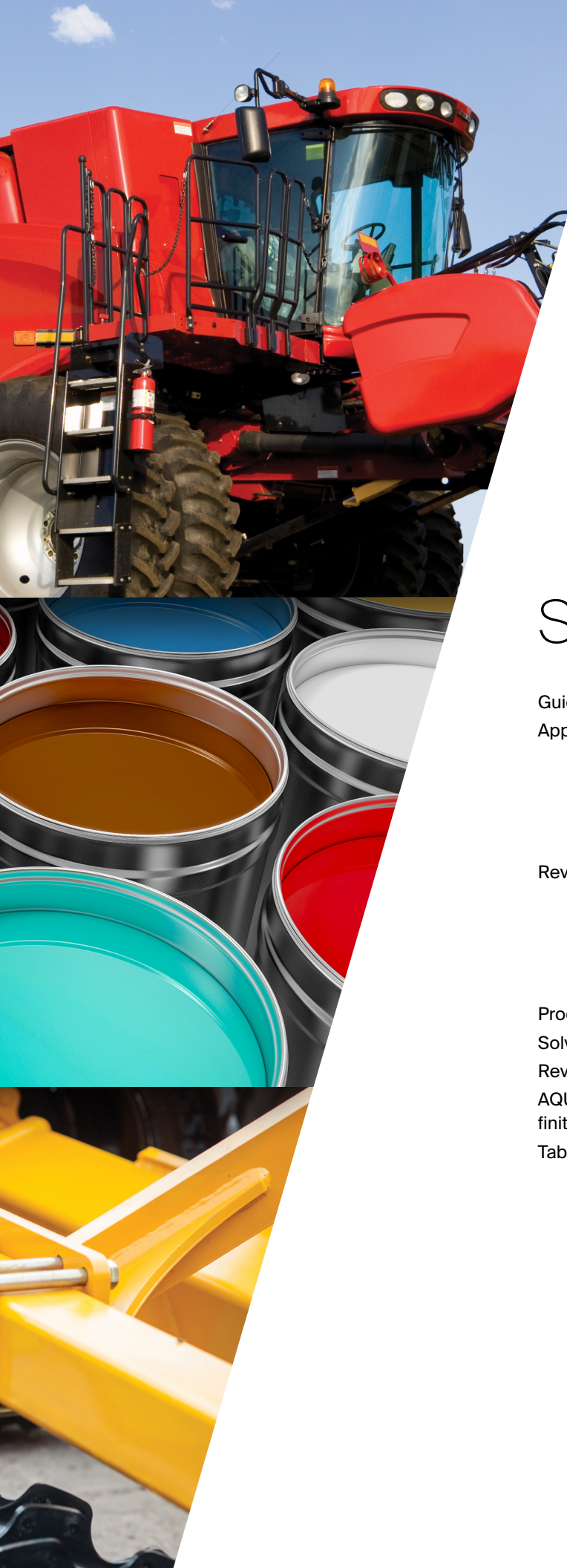
Technologies et systèmes polyvalents pour répondre à vos besoins

Lorsque vient le temps de sélectionner un système de revêtement pour votre application, vous pouvez compter sur les solutions VERSOLONMC de PPG pour offrir la bonne combinaison de produits et de technologies qui répondront à vos exigences spécifiques d'application et de productivité.

En effet, PPG est l'un des principaux fabricants mondiaux de revêtements pour l'industrie légère et dispose de vastes ressources mondiales en recherche et développement. Nous avons donc une capacité unique d'offrir une gamme complète de technologies de revêtement, depuis les alkydes et époxy économiques jusqu'aux derniers polyuréthanes haute performance à faible teneur en COV, les revêtements en poudre et autres technologies exclusives. Nous proposons également un sélecteur de couleurs de pointe et des informations pertinentes sur la formulation pour vous offrir des solutions rapides et efficaces à vos besoins courants en matière de couleurs industrielles. Les distributeurs PPG peuvent actuellement utiliser notre logiciel de point de vente pour la correspondance des couleurs, COLOR ACCURATEMC, ainsi que le logiciel de correspondance des couleurs PAINTMANAGERMD XI de nouvelle génération pour répondre à leurs besoins en matière de correspondance, de récupération de formules et de rapport.

En plus de cette capacité de gamme complète, vous pouvez compter sur votre équipe PPG Versolon en tant que ressource utile pour des recommandations de produits, des conseils techniques, un service réactif et une assistance inégalée en matière de correspondance des couleurs.





Sommaire

Guides de sélection de produits	4
Apprêts liquides à base de solvant	
Alkyde	10
Acrylique	11
Époxy	11
Polyuréthane	13
Revêtements de finition liquides à base de solvant	
Alkyde	14
Acrylique	15
Époxy	15
Polyuréthane	16
Produits spéciaux	18
Solvants/Réducteurs	19
Revêtement en poudre ENVIROCRON®	20
AQUACRON® Apprêts et revêtements de finition liquides à base d'eau	21
Tableau de compatibilité des produits PPG <i>Versolon</i>	22

APPRÊT liquide à base de solvant – Vue d'ensemble

APPRÊTS ALKYDES

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
Série ASP	Apprêts d'atelier alkyde	2,8 3,5	0	1K	Couleur d'usine uniquement
Série NLP-3,5	Apprêts alkydes antidécollement	3,5	0	1K	Couleur d'usine ou teintable (114/14)
Série conventionnelle NLP		4,5	3,8-4,2		Couleur d'usine uniquement
Série VBA	Apprêts alkydes universels	3,5	1,6-2,3	1K	Couleur d'usine uniquement

APPRÊT ACRYLIQUE

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
VAP-9XX (VAP-CT teinté sur mesure)	Apprêt vinyl-acrylique à séchage rapide	6,0	0,7	1K	114 / 14

APPRÊTS ÉPOXY

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
Série CRE CRE-2XX teinté sur mesure	Apprêts époxy résistants à la corrosion	2,1	1-1,9 selon le solvant sélectionné	2K	Couleur d'usine et teintable 121/7
EEP-951	Apprêts époxy-ester 1K	2,8	0,17-0,6	1K	Couleur d'usine uniquement
Série COV EEP-3,5		3,5			
Série EPX	Apprêts à l'époxy	4,76-5,1 (côté A) 5,95-6,0 (côté B)	0,5 (côté A) 2,0 (côté B)	2K	Couleur d'usine uniquement
EPX-591	Apprêt époxy « mouillé-sur-mouillé »	3,5	0,2	2K	Couleur d'usine uniquement
EWP-435	Apprêt époxy « mouillé-sur-mouillé »	3,5	< 0,14 (RTS)	2K	Couleur d'usine uniquement
Série HBE	Apprêts époxy à haut pouvoir garnissant	3,3-3,7 (côté A) 5,2 (côté B)	2,7 (côté A) 4,0 (côté B)	2K	Couleur d'usine uniquement

APPRÊTS POLYURÉTHANE

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
HSP-2128	Apprêt polyuréthane teintable à COV 2,1	2,1	0 (côtés A et B)	3K	100 / 2
HSP-2128GRY	Apprêt polyuréthane gris à COV 2,1	2,1	0 (côtés A et B)		Couleur d'usine uniquement
HSP-2128BK	Apprêt polyuréthane noir à COV 3,5	3,5	0		Couleur d'usine uniquement
HSP-385	Apprêt polyester-uréthane à haute teneur en solides	2,9	0	2K	Couleur d'usine uniquement
W43181A	Apprêt polyuréthane à haute teneur en solides	3,5 (W43181A)	0,45 (W43181A)	2K	Couleur d'usine uniquement
HSP-528		2,8 (HSP-528)	0 (HSP-528)		

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
20 minutes	1 h		X	X	-495 (gris), -128GRY (gris), -128ROX (oxyde rouge), -901 (noir) -435 (gris), -135 (blanc)	10
10-20 minutes	25-45 minutes	X	X		-235 (havane), -435 (gris), -901 (noir), -X35 (teintable) Séchage rapide, fenêtre de recouvrement de 6 mois	10
		X	X	X	-495 (gris), -908 (noir), -951 (blanc) Séchage rapide, fenêtre de recouvrement de 6 mois	
15 minutes	15-30 minutes	X	X	X	-435 (gris)	10

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
10-15 minutes	1 h	X	X	X	Chimie acrylique à séchage rapide Apprêt teintable Nombre limité de formules disponibles 902, 904, 906 n'existent pas en tant qu'UGS	11

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
90-120 minutes	2-3 h	X	X	X	-121 (blanc), -321 (gris), -921 (noir), 2XX (teintable) Couleurs préformulées ou créées sur mesure à l'aide des teintes de la série H Revêtement de finition en 1 heure selon la température et l'épaisseur du film Fenêtre de recouvrement étendue	11
15 minutes	1-2 h	X	X		Blanc 1K avec caractéristiques époxy (pas pour les substrats de zinc/galvanisés)	11
			X	X	-435 (gris), -901 (noir)	
15 minutes	45 minutes	X			-900 (beige), -904 (gris), -908 (noir), -950 (blanc) / tous catalysés par -901	11
30-40 minutes	1-2 h	X	X	X	Gris; mouillé sur mouillé; tolérant les surfaces; peut être utilisé sur un substrat riche en zinc	12
30-40 minutes	1,5-2 h	X	X		Seau rempli à court, prêt à monter en trousse; Peut être recouvert en 10 minutes avec un revêtement de finition polyuréthane Versolon	12
45 minutes	3 h	X	X		Côtés A : -400 (gris foncé), -402 (blanc) Côtés B : -401 (Blanc), -403 (Noir) et -405 (Lent)	12

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
45 minutes	2 h	X			COV 2,1 (Acétone Q30 ou Réducteur Moyen Exempté Q93 dans les zones exemptées) Emballé en format trousse (100 oz de résine, 2 oz de teinte, 6 oz d'accélérateur, 20 oz de catalyseur) Facile à mélanger; a une bonne durée de vie en pot et sèche rapidement pour augmenter la productivité	13
45-90 minutes	3-4 h	X	X	X	Blanc et gris; mouillé sur mouillé; excellente flexibilité	13
30-45 minutes	1-2 h	X	X		Mouillé sur mouillé (10 minutes) avec revêtements de finition rapide au polyuréthane; partage un catalyseur commun; 2K uniquement : OK pour plusieurs composants; Disponible en deux couleurs Fenêtre de recouvrement limitée (durcissement rapide)	13

REVÊTEMENTS DE FINITION liquides à base de solvant – Vue d'ensemble

REVÊTEMENTS DE FINITION ALKYDES

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
ALK-110	Émail industriel alkyde	4,6	3,3	1K ou 2K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)
ALK-200R	Émail alkyde modifié à l'acrylique	4,7 (côté A)	3,3	1K ou 2K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)
ALK-200YL	Résine jaune à haut pouvoir masquant	1,6 (côté B)			
ALK-FP	Émail alkyde—Couleurs emballées en usine	3,9–5,0 (côté A)	2,7–4,2	1K ou 2K	Couleur d'usine
ALK28-901	COV 2,8 Alkyde emballé en usine Noir	2,8	> 0,2	1K ou 2K	Emballage d'usine uniquement
ALK-300E	Émail alkyde à faible teneur en COV	3,5	0,1	1K ou 2K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)
ALK-300ELG	Émail alkyde à faible teneur en COV – base peu brillante				

REVÊTEMENTS DE FINITION ACRYLIQUES

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
ACR-100	Laque acrylique à séchage rapide	5,3	2,2	1K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)

REVÊTEMENTS DE FINITION ÉPOXY

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
EPE-370	Revêtement de finition époxy à haute teneur en solides	3,5	2,7 (côté A) 0 (côté B)	2K	Couleurs du centre de mélange uniquement

REVÊTEMENTS DE FINITION AU POLYURÉTHANE

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
AUE-100	Émail de polyuréthane acrylique	5,0 (côté A) 2,3 (côté B)	0,96 (côté A) 1,1 (côté B)	2K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)
AUE-100LG	Émail polyuréthane acrylique – faible brillance	5,1 (côté A) 2,3 (côté B)	0,8 (côté A) 1,1 (côté B)	2K	100 / 28 (teinte min. 7 oz)
AUE-110LG	Émail polyuréthane texturable – faible brillance	4,9 (côté A) 2,6 (côté B)	1,9 (côté A) 0 (côté B)	2K	100 / 28 (teinte min 14 oz)
AUE-280	Émail polyuréthane à COV 2,8	2,8	0,25 (côté A) 0 (côté B)	3K	100 / 28
AUE-280LG	Émail polyuréthane à COV 2,8 – faible brillance	2,8	0,1 (côté A) 0 (côté B)	2K	104 / 24
AUE-300	Émail polyuréthane à COV 3,5	3,5	0,3 (côté A)	3K	62 / 28
AUE-300YL	Résine jaune à haut pouvoir masquant		0 (côté B)		
AUE-360	Émail polyuréthane à haute teneur en solides	3,5	0 (côté A)	2K	93 / 35 (teinte min 7 oz)
AUE-360YL	Résine jaune à haut pouvoir masquant		0 (tous les côtés B)		
AUE-360LG	Émail polyuréthane à haute teneur en solides – faible brillance	3,5	0 (côté A) 0 (tous les côtés B)	2K	93 / 35 (teinte min 7 oz)
AUE-370 [†]	Polyuréthane compatible pour une application directe sur le métal	2,8	0 (côté A)	2K ou 3K	100 / 28 (teinte min. 18 oz / RTS gal)
AUE-370YL	Résine jaune à haut pouvoir masquant		0 (tous les côtés B)		
AUE-380	Émail polyester uréthane à haute teneur en solides	3,5	0	2K	100 / 28
AUE-380YL	Résine jaune à haut pouvoir masquant				110 / 18
AUE-380LG	Émail polyester-uréthane à haute teneur en solides – faible brillance	3,5	0	2K	100 / 28
AUE-400LG	Émail polyuréthane à COV 3,5 – faible brillance	3,5	0 (côté A) 0 (tous les côtés B)	3K	75,5 / 28 / 18,5 / 6 (Résine, Teinte, Durcisseur, UA-11)



†AVERTISSEMENT: Certaines couleurs de ce produit peuvent contenir des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et/ou nuire à la reproduction. Pour plus d'information, visitez le site P65Warnings.ca.gov.

Sec au toucher	Sec pour la manipulation (sans ALK-201)	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
15 minutes	1 h		X	X	Peut être étendu avec DX-10 et la catalyse avec ALK-201 est facultative	14
15 minutes	1 h		X	X	Peut être étendu avec DX-10 et la catalyse avec ALK-201 est facultative	14
		X			Utilisez des contenants doublés si vous mélangez des gallons	
10-20 minutes	45 minutes	X	X		La carte de couleurs Versolon DOX3 affiche 9 couleurs disponibles (Orange Kubota, Vert JD, etc.)	14
2 heures sans ALK-201	3 h	X	X		Trousse d'usine noir à COV 2,8	14
3 heures avec ALK-201						
30 minutes (inclut ALK-31)	2 heures (comprend ALK-31)		X	X	La catalyse avec ALK-201 est facultative	15
			X			

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
10 minutes	45 minutes		X	X	Chimie acrylique à séchage rapide MEK, MAK sont compatibles	15

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
1-2 h	4 h	X	X	X	POUR USAGE À L'INTÉRIEUR SEULEMENT. Actuellement disponible uniquement dans des couleurs assorties personnalisées via les centres de mélange PPG	15

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page
		Gal	Seau	Fût		
30-60 minutes	4 h		X	X	Polyuréthane acrylique économique à séchage rapide	16
15-30 minutes	3 h		X	X	Polyuréthane acrylique économique à séchage rapide / faible brillance	
20 minutes	1 h		X	X	Catalyseur intérieur AUE-3606A uniquement, Q3180 pouvant être commandé uniquement via un centre de mélange pour augmenter la brillance (jusqu'à 50-60) dans les couleurs mélangées	16
30-45 min. (avec UA-11)	2-2,5 h avec (avec UA-11)	X			Système polyuréthane à fluidité et nivellement exceptionnels COV 2,8	16
20-30 minutes	1-1,5 h	X			Besoin en isocyanates (ou durcisseur) inférieur à celui d'un brillant élevé, 10 à 15 brillant, aucune réduction requise, 6:1 pour les niveaux de brillant intermédiaires	16
1 h	4 h		X	X	Fluidité et nivellement exceptionnels, trousse facile à créer en tant que distributeur (côté A 96 oz, côté B 32 oz), résine jaune à haute couvrance AUE-300YL disponible pour des formules limitées	16
		X				
1-2 h	4 h		X	X	Finition plus dure que l'AUE-300; véritable 2K (bon pour les équipements à plusieurs composants), le rapport de mélange/les étiquettes de vente changent avec le catalyseur : -AUE-3501 (5:1), -AUE-3606A (3:1), -GXH1086 (4:1), -AUE-360YL résine jaune à haute couvrance disponible pour des formules limitées	17
1-2 h	4 h		X	X	Fini plus dur que l'AUE-300 ; Véritable 2K (bon pour les équipements à plusieurs composants) Le rapport de mélange/les étiquettes de vente changent avec le catalyseur : -AUE-3501 (6:1), -AUE-3606A (4:1), -GXH1086 (5:1)	17
2 heures (sans UA-11) < 1 heure (avec UA-11)	8 heures (sans UA-11) < 1 heure (avec UA-11)		X	X	Profil de sablage requis si appliqué directement sur le métal -AUE-3501 (5:1), -GXH1086 (4:1)	17
		X		X	Les seaux sont livrés en format trousse	
1-2 h	4 h	X	X	X	Profil de sablage requis s'il est appliqué directement sur le métal; excellente flexibilité; -AUE-3501 (5:1), -GXH1086 (4:1)	17
		X	X		Résine jaune à haute couvrance disponible pour des formules limitées	
1-2 h	4 h	X	X		Profil de sablage requis s'il est appliqué directement sur le métal; excellente flexibilité; -AUE-3501 (5:1), -GXH1086 (4:1) -Faible brillance	17
30-60 minutes	2-3 h	X			Résine à remplissage court côté A, ajouter la teinte, ajouter un catalyseur à remplissage court préemballé (AUE-421)	17

PRODUITS SPÉCIALISÉS – Vue d'ensemble

TECHNOLOGIE SPÉCIALISÉE PPG VERSOLON

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
ASC-908	Revêtement antidérapant	2,8	1,7	1K	Couleur d'usine (noir)
Série HH HHA-300 HHB-900	Série à haute température Alkyde aluminium haute température Émail noir haute température	4,6-6,1	3,2-4,3	1K seulement	Couleur d'usine
PLC-900	Apprêt de lavage	6,11 (côté A) 6,48 (côté B)	1,0 (côté A) 0,3 (côté B)	2K	Couleur d'usine
ZNP-101	Apprêt riche en zinc 1K	4,7	< 1,6	1K	Couleur d'usine
ZNP-300	Apprêt riche en zinc	2,1	< 0,1	2K	De couleur gris rougeâtre

Revêtements à base d'eau AQUACRON® – Vue d'ensemble

APPRÊTS

Code de produit	Description	COV (lb/gal)	PAD (lb/gal)	Nombre de composants	Résine / Teinte Max (oz en gal)
Apprêts de la série QAP (anciennement série AWP)	Apprêts alkydes réductibles à l'eau	1,37-1,48	< 0,3	1K	Couleur d'usine uniquement – production sur demande; Contactez votre représentant commercial PPG
MV270	Apprêt acrylique à sablage à base d'eau	1,0	0	1K	Couleur d'usine
MV390-9300	Apprêt acrylique gris à séchage rapide à base d'eau	0,9	0	1K	Couleur d'usine
MV447-9303 – Gris	Apprêt alkyde gris réductible à l'eau	1,54	0	1K	Couleur d'usine
WPM-901LG WPM-495	Revêtement de finition DTM réductible à l'eau	2,1-2,16 (moins l'eau)	0	1K	Couleur d'usine Couleur d'usine

REVÊTEMENTS DE FINITION

MV100	Émail acrylique réductible à l'eau	0,4	0	1K	Couleur personnalisée
MV200	Émail uréthane acrylique à base d'eau	2,0	0	1K	Couleur d'usine Mélange personnalisé par le centre de mélange et mélange de projet Capacité de réflexion de la chaleur – usine, centre de mélange uniquement
MV201	Revêtements de finition résistant à l'eau et à l'adhérence de contact	0,8	0	1K	Couleur d'usine
Série MV380 Couleurs brillantes et peu brillantes	Acrylique à base d'eau	< 0,9	0	1K	Mélange personnalisé du centre de mélange et mélange de projet
Série MV488	Alkyde réductible à l'eau	1,2-1,3	0	1K	Couleur d'usine Mélange du Centre de mélange
Série MC870	Émail polyuréthane acrylique à base d'eau	< 2,1	0	1K	Mélange personnalisé du centre de mélange et mélange de projet
MV880	Émail alkyde réductible à l'eau	2,8	0,3	1K	Mélange personnalisé du centre de mélange et mélange de projet

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page	
		Gal	Seau	Fût			
1 jour (circulation piétonnière)	2 jours (trafic intense)	X			Application au rouleau Circulation piétonnière; conditions antidérapantes	18	
30-40 minutes	2-3 h	X			~ Résistance 427 oC (800 °F) HHA-300, compatible sans air HHA-900, compatible sans air	18	
5 minutes	20 minutes	X			Prétraitement de surface pour préparer le métal nu Aucune propriété de remplissage	18	
10 minutes	30 minutes	X			Apprêt riche en zinc organique 85 % de zinc dans le film sec (en poids) Le ZNP-101 est facile à appliquer et à utiliser	Résistance supérieure à la corrosion (c'est-à-dire 3 500 heures de brouillard salin). Peut être agité, mais le couvercle doit d'abord être retiré puis refermé (pour libérer le gaz accumulé)	18
1 h	3 h	X			Apprêt époxy riche en zinc organique Contient > 80 % de zinc dans le film sec (en poids) Peut être recouvert d'un fini directement avec AUE-300 ou AUE-370+ Résistance supérieure à la corrosion, exposition au brouillard salin pendant 3 500 heures Délai de recouvrement/couche de finition prolongé	18	

Sec au toucher	Sec pour la manipulation	Format disponible			Commentaires	Page	
		Gal	Seau	Fût			
15 minutes	20-30 minutes	X	X		La série X33 sèche rapidement et est offerte à prix compétitif là où une résistance élevée à la corrosion n'est pas requise La série X35 sèche rapidement et offre une excellente résistance au brouillard salin et à l'humidité	21	
10-20 minutes	20-40 minutes	X	X		Séchage rapide, excellentes propriétés de sablage. Pour le bois intérieur ou les produits liés au bois.	21	
20-30 minutes	1 h	X	X	X	Séchage rapide, bonnes propriétés de blocage Utilisation intérieure et extérieure	21	
20-30 minutes	1-2 h	X	X	X	Aspect lisse et séchage rapide Performances anticorrosion exceptionnelles	21	
10 minutes	15-20 minutes	X	X	X	-901LG (noir), -435 (gris) Peut être recouvert d'un fini avec certains produits solvants	Offre une très bonne résistance au MgCl Bonne protection contre la corrosion Séchage rapide	21
30 minutes	1 h	X	X		Base blanche et transparente. Excellente résistance à l'affaissement jusqu'à 20 mils. Idéal comme couverture à couche unique sur les surfaces verticales.	21	
30 minutes	1 h	X	X		Uréthane acrylique à base d'eau monocomposant. Excellente durabilité aux UV et adhésion aux substrats de composite, de fibre de verre, de bois apprêté et de métal apprêté.	21	
15-30 minutes	30-45 minutes	X	X		Pour le bois intérieur et les produits de bois connexes. Excellente résistance à l'adhérence de contact, permet un empilement rapide.	21	
20-30 minutes	1 h	X	X	X	Séchage rapide, bonne résistance à l'adhérence de contact Excellente résistance chimique Application intérieure et extérieure	21	
30 minutes	1-2 h	X	X	X	Application sans air et assistée par air, séchage rapide Pas de fenêtre de recouvrement	21	
20 minutes	1 h	X	X	X	Application conventionnelle, sans air, à assistance pneumatique sans air, HVBP Excellents temps de séchage et résistance à l'adhérence de contact, ainsi que résistance à la flexion et aux chocs. Fini peu brillant	21	
20-40 minutes	1,5-4 h	X	X	X	Émail alkyde intérieur/extérieur à base d'eau, à séchage rapide. Application conventionnelle, sans air, à assistance pneumatique sans air, HVBP. Une humidité de 50 % ralentit le temps de séchage; temps de séchage fortement affecté par l'humidité	21	



***AVERTISSEMENT:** Certaines couleurs de ce produit peuvent contenir des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et/ou nuire à la reproduction. Pour plus d'information, visitez le site P65Warnings.ca.gov.

Apprêts alkydes

Les apprêts alkydes PPG offrent de nombreux avantages tangibles aux clients. Disponibles dans diverses couleurs emballées en usine ou personnalisées, ces apprêts offrent des caractéristiques telles qu'une facilité d'utilisation, un temps de séchage rapide pour un court délai d'exécution, et des performances rentables. Quelles que soient les exigences de votre application, les apprêts alkydes PPG offrent des caractéristiques et des avantages spécifiques conçus pour répondre à vos besoins.

Les produits chimiques alkydes ne doivent pas être utilisés sur des supports galvanisés ou de Galvanneal. L'espace libre pour ce type de chimie doit être minimisé autant que possible pour éviter la formation d'une pellicule qui peut se produire avec l'oxygène.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
Série ASP	ASP-128	Gris	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêts alkydes monocomposant à faible coût • Disponible en couleurs emballées en usine conformes aux normes COV 2,8 ou 3,5 • Exempt de Polluants atmosphériques dangereux (PAD) • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide (COV 3,5 sèche plus rapidement que COV 2,8) • Offre des propriétés anticorrosion • Mode d'application : Pulvérisation conventionnelle, HVBP ou haute pression • Disponible en seaux et fûts
	ASP-128	Oxyde rouge		
	ASP-435	Gris	3,5	
	ASP-495	Gris	2,8	
	ASP-901	Noir		
Série NLP	NLP-235	Havane (fabriqué sur commande)	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêts alkydes antidécollement monocomposant • Capable d'adhérer à diverses compositions chimiques de revêtements de finition • Grande fenêtre de recouvrement/finition • Très bonne résistance à la corrosion une fois recouvert d'une couche de finition • Application en une seule couche sans coulures ni affaissements • Réduction par solvants possible pour le contrôle de l'application • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide • L'épaisseur élevée et lisse du film aide à masquer les défauts mineurs du substrat • Peut être appliqué sur des surfaces grenillées • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, pulvérisation haute pression ou électrostatique • Disponible en gallons, seaux et fûts
	NLP-435	Gris		
	NLP-495	Gris	4,32	
	NLP-901	Noir (fabriqué sur commande)	3,5	
	NLP-908	Noir	4,47	
	NLP-951	Blanc	4,52	
	NLP-X35	Base teintable	3,5	
	NLP-X95	Base teintable	4,5	
	Série VBA	VBA-435	Gray	

Apprêts acryliques

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
VAP-9XX	VAP-9XX	Base teintable	> 3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt acrylique monocomposant • Apprêt-laque économique • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide (permet un emplage efficace) • Base teintable pour des couleurs personnalisées • À utiliser lorsqu'un film est requis • Prêt à pulvériser (aucune réduction requise) • Disponible en gallons, seaux et fûts

Apprêts époxy

La famille d'apprêts époxy PPG propose des solutions à 1 et à 2 composants offrant des caractéristiques telles qu'une excellente protection contre la corrosion et les produits chimiques, des films lisses, une compatibilité avec de nombreux substrats et une excellente adhérence. Ces produits sont disponibles dans diverses couleurs emballées en usine, et un apprêt teintable est également disponible pour les besoins de couleurs personnalisées. Pour une excellente performance et une utilisation facile, faites confiance à la vaste sélection d'apprêts époxy de PPG.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
CRE-X21	CRE-121	Blanc	2,1	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêts époxy résistants à la corrosion COV 2.1 • Film épais, excellent pour les substrats sablés • Excellentes adhérence et résistance à l'affaissement • Forte résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Compatible avec plusieurs composants • Mélangez à plusieurs couleurs préformulées à l'aide des teintes de la série H (7 oz) • Formule sans plomb ni chrome • Mode d'application : Pulvérisation conventionnelle, HVBP sans air comprimé, à assistance pneumatique sans air comprimé, électrostatique ou pinceau/rouleau • Tous disponibles en gallons; noir et gris également disponible en seaux • Les fûts sont fabriqués sur commande
	CRE-321	Gris		
	CRE-921	Noir		
	CRE-2XX	Base teintable		
	CRE-211H	Côté B		
EEP-Series	EEP-951	Blanc	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt époxy-ester monocomposant • Très faibles PAD • Facile à pulvériser et à utiliser • Fonctionne bien en monocouche (lorsque protégé des rayons UV) • Assez robuste pour surmonter une préparation marginale du substrat • Très bonne protection contre les produits chimiques • Bonne protection contre la corrosion pour un produit monocomposant • Peut être réduit avec de l'acétone ou du xylène dans les zones non réglementées • Film épais et finition lisse, facile à poncer • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air comprimé ou électrostatique • Disponible en seaux et fûts <p><i>Ce produit n'est recommandé pour les substrats galvanisés ou le Galvanneal.</i> <i>Ce produit a une fenêtre de recouvrement limitée (veuillez consulter la fiche technique).</i></p>
	EEP-435	Gris	3,5	
	EEP-901	Noir		
EPX-Series	EPX-900	Beige	> 3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt époxy polyamide à 2 composants • Faible épaisseur de film (non conçu pour les substrats sablés) • Facile à pulvériser et à utiliser • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente adhérence • Longue durée de vie en pot (3 jours) • Faibles polluants atmosphériques dangereux (PAD) • Excellent pour les substrats en acier laminé à froid, en aluminium ou galvanisés • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en gallons
	EPX-904	Gris		
	EPX-908	Noir		
	EPX-950	Blanc		
	EPX-901	Côté B		

Apprêts époxy (suite)

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
EPX-591	EPX-591	Gris	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt époxy à 2 composants, épaisseur moyenne • Excellente adhérence sur les surfaces en acier inoxydable (CRS), acier laminé à chaud (HRS), aluminium, surfaces galvanisées et Galvanneal • Gris foncé • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP, sans air comprimé ou à assistance pneumatique sans air comprimé • Rapport de mélange 3:1:1/2 sans les solvants • Disponible en gallons et en seaux
	EPX-592	Côté B		
Série EWP	EWP-435	Gris	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt époxy à deux composants de type « mouillé-sur-mouillé » • Conforme à COV 3,5, moins de 0,14 PAD • Peut être recouvert d'une couche de finition en polyuréthane catalysé après un court séchage instantané de 10 minutes, permettant un délai de production plus court • Sec au toucher en 30 minutes et pour la manipulation en 60 minutes • Offre une excellente résistance au brouillard salin (1 000 heures) et à l'humidité (1 500 heures) • Excellente adhérence sur supports galvanisés G90 (après nettoyage/dégraissage) • Emballé dans un format de trousse pratique (apprêt rempli à court de 4 gallons, catalysé 4:1) • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP, sans air comprimé ou à assistance pneumatique sans air comprimé • Disponible en seaux remplis à court
	EPE-371	Côté B		
Série HBE	HBE-400	Gris foncé – côté A > 3,5		<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt époxy polyamide à haut pouvoir garnissant à 2 composants • Excellentes propriétés de remplissage pour substrats sablés • Film épais et finition lisse, facile à poncer • Facile à pulvériser et à utiliser • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente adhérence • Excellente brillance et netteté d'image (DOI) avec un minimum de pelure d'orange • Longue durée de vie en pot (8 heures) • Le HBE-402 peut être teinté sur mesure avec les teintes de la série H (jusqu'à 6 oz de teinte par contenant de 128 oz) • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, pulvérisation haute pression, composants multiples ou électrostatique • Disponible en gallons et en seaux
	HBE-401	Blanc – côté B		
	HBE-402	Blanc – côté A		
	HBE-403	Noir – côté B		
	HBE-4PL	Catalyseur époxy à haut pouvoir garnissant – lent		

Apprêts polyuréthane

Les apprêts polyuréthane PPG sont excellents pour les exigences élevées en matière d'efficacité de la production. Beaucoup de ces apprêts sont à deux composants pour permettre une flexibilité tout en offrant des délais de revêtement de finition efficaces. Il existe des catalyseurs communs disponibles entre nos apprêts polyuréthane et nos produits de revêtements de finition. Lorsque l'efficacité est indispensable, les apprêts polyuréthane PPG sont la solution.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
HSP-2128	HSP-2128	Base teintable	2,1	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt polyuréthane à haute teneur en solides à 3 composants • Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler • Peut être teinté avec les teintes de la série H • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente adhérence • Disponible en format trousse pour une utilisation à mélange facile • Partage les catalyseurs avec les revêtements de finition au polyuréthane • Facile à sabler • Bonne fenêtre de recouvrement • Peut être utilisé sur les substrats en aluminium • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP, sans air comprimé • Disponible en gallons
	HSP-2128GRY	Gris		
	HSP-211	Côté B		
	HSP-2128BK	Noir	3,5	
	UA-11	Accélérateur		
HSP-385	HSP-385WHT	Blanc	2,9	<ul style="list-style-type: none"> • Polyester-uréthane à haute teneur en solides à 2 composants • Rendement augmenté grâce à des capacités « mouillé sur mouillé » • Excellente flexibilité • Excellente résistance aux impacts directs et indirects • Catalyseurs partagés avec les revêtements de finition au polyuréthane • Peut être utilisé avec des substrats en aluminium • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air comprimé • Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler • Disponible en gallons, seaux et fûts
	HSP-385GRY	Gris		
	AUE-3501	Côté B		
	GXH1086	Côté B		
W43181A	W43181A	Gris	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt polyuréthane à 2 composants à application rapide mouillé sur mouillé • Conforme à COV 2,8 ou 3,5, moins de 0,5 PAD • Capacité rapide mouillé sur mouillé (10 minutes avec des revêtements de finition au polyuréthane) • L'apprêt est approuvé et spécifié par de nombreux fabricants agricoles • Véritable 2 composants (aucun accélérateur requis), compatible avec plusieurs composants • Partage les catalyseurs avec les revêtements de finition au polyuréthane • Nécessite une faible quantité de catalyseur • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente retenue de la brillance et netteté d'image avec les revêtements de finition • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, pulvérisation haute pression, composants multiples ou électrostatique • Disponible en gallons, seaux et fûts <p><i>Ce produit a une fenêtre de recouvrement limitée (veuillez vous référer à la fiche technique).</i></p> <p><i>Cet apprêt a une faible épaisseur de film (il n'est donc pas recommandé pour les substrats sablés) et ne se ponce pas bien.</i></p>
	HSP-528	Blanc chamois	2,8	
	AUE-3501	Côté B		
	GXH1086	Côté B		

Revêtements de finition alkydes

Les revêtements de finition alkyde de PPG offrent une très bonne durabilité tout en restant très rentables. Disponibles en couleurs emballées en usine ou personnalisées, ces produits sont conçus pour sécher rapidement. La plupart des revêtements de finition alkyde de PPG peuvent être utilisés comme produits monocomposant pour une plus grande facilité d'utilisation. Lorsqu'un produit très durable et économique est indispensable, les revêtements de finition alkyde de PPG sont la solution.

Les produits chimiques alkydes ne doivent pas être utilisés sur des supports galvanisés ou de Galvanneal. L'espace libre pour ce type de chimie doit être minimisé autant que possible pour éviter la formation d'une pellicule qui peut se produire avec l'oxygène.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
ALK-110	ALK-110	Base teintable	4,3-4,8	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition alkyde compatible à un composant • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide • Conditionné à une viscosité plus élevée pour permettre plus de flexibilité dans la réduction en fonction de l'environnement d'application • S'applique en une seule couche sans coulures ni affaissements • Compatible pour application directe sur le métal (apprêt recommandé pour l'exposition extérieure) • La capacité d'épaisseur élevée du film aide à masquer les défauts mineurs du substrat • Peut être catalysé avec ALK-201 (faible besoin en catalyseur) • Peut être conditionné en aérosols • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, sans air ou électrostatique • Disponible en seaux et fûts
	ALK-201	Côté B (facultatif)		
ALK-200R	ALK-200R	Base teintable	4,2-5,3	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition alkyde modifié à l'acrylique compatible à un composant • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide (aucune réduction requise) • Film lisse avec une excellente dureté • Compatible pour application directe sur le métal (apprêt recommandé pour l'exposition extérieure) • Base haute brillance (brillants intermédiaires possibles) • Peut être catalysé avec ALK-201 (faible besoin en catalyseur) • Peut être conditionné en aérosols • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en seaux et fûts
	ALK-200YL	Jaune		
	ALK-201	Côté B (facultatif)		
Série ALK-FP	ALK-FP101	Bleu Ford	4,51-4,94	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition alkyde compatible à un composant • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide • Emballé à une viscosité plus élevée pour une réduction lors de l'application • Une variété de couleurs industrielles emballées en usine offrant un excellent pouvoir couvrant et un grand contrôle de la couleur • Couleurs personnalisées en usine possibles (avec commande minimale de 300 gallons) • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, pulvérisation haute pression ou électrostatique • Disponible en gallons et en seaux (couleurs en fûts limitées)
	ALK-FP301	Gris glace		
	ALK-FP401	Vert John Deere		
	ALK-FP601	Orange Kubota		
	ALK-FP701	Rouge Case IH		
	ALK-FP801	Jaune vif		
	ALK-FP827	Nouveau jaune CAT		
	ALK-FP901	Noir		
	ALK-FP951	Blanc		
	ALK-FP959	Noir satiné		
ALK-201	Côté B (facultatif)			
ALK28-901	ALK28-901	Noir	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition alkyde noir 1K • Peut être catalysé avec ALK-201 • Bonne résistance au tachage par l'eau • Bonne résistance à l'adhérence de contact pour une manipulation précoce • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, sans air comprimé, à assistance pneumatique sans air comprimé • Disponible en gallons et en seaux
	ALK-201	Côté B (facultatif)		

Revêtements de finition alkydes (suite)

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
ALK-300E	ALK-300E	Base teintable	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Séchage rapide pour un délai d'exécution rapide • Gamme de niveaux de brillance • Très bonne brillance et netteté d'image • Compatible pour application directe sur le métal (apprêt recommandé pour l'exposition extérieure) • Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en seaux et en fûts <p><i>Le sécheur ALK-31 est recommandé.</i></p>
	ALK-300ELG	Base teintable à faible brillance		
	ALK-201	Côté B (facultatif)		

Revêtements de finition acryliques

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
ACR-100	ACR-100	Base teintable	4,88-5,60	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition acrylique monocomposant • Revêtement de finition laqué à un prix compétitif • Séchage rapide pour un court délai d'exécution • Base teintable pour des couleurs personnalisées • Application limitée sur les plastiques • Disponible en seaux et en fûts

Revêtements de finition époxy

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
EPE-370	EPE-370	Base teintable	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition époxy polyamide à 2 composants • Conformité COV 3,5 • Rendement efficace pour le coût • Excellent comme revêtement de finition à application directe sur le métal • Bonne brillance et netteté d'image avec un minimum de pelure d'orange • Résistance exceptionnelle à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente adhérence, résistance aux rayures et flexibilité • Excellente dureté, similaire aux résines polyuréthanes (sans catalyseur aux isocyanates) • Longue durée de vie en pot (8 heures), séchage rapide • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • La résine de base est disponible en seaux et en fûts <p><i>Ce produit n'est pas destiné à un usage extérieur (exposition aux rayons UV) ou à des substrats sablés.</i></p> <p><i>Ce produit nécessite un substrat bien nettoyé ou prétraité. Ce produit est actuellement disponible uniquement en haute brillance.</i></p> <p><i>Des couleurs blanches pures ne sont pas réalisables dans cette qualité.</i></p>
	EPE-371	Côté B		

Revêtements de finition au polyuréthane

La famille de revêtements de finition au polyuréthane de PPG offre une variété d'avantages lorsqu'une performance supérieure est requise. Les caractéristiques du produit incluent la possibilité de texturer et de personnaliser la couleur et la brillance, des couleurs emballées en usine et une excellente durabilité. Lorsqu'il est utilisé comme système avec des apprêts au polyuréthane PPG compatibles, l'utilisation d'un catalyseur commun est une option. Beaucoup de ces produits sont également répertoriés dans les spécifications OEM.

Quelles que soient vos exigences environnementales, nous avons le choix de revêtements de finition pour répondre à vos besoins.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
AUE-100	AUE-100	Base teintable	4,32-5,28	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique à 2 composants • Gamme de niveaux de brillance • La charge variable de colorant permet d'optimiser le coût du mélange • Faible besoin en catalyseur (rapport de mélange 7:1) • Véritable 2 composants (aucun accélérateur requis), compatible avec plusieurs composants • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente rétention de la brillance et de la couleur • Bonne fenêtre de recouvrement sans ponçage • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, électrostatique • Disponible en seaux et fûts
	AUE-100LG	Base teintable à faible brillance		
	AUE-101	Côté B		
AUE-110LG	AUE-110LG	Base teintable à faible brillance	4,4-4,8	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique à faible brillance et à 2 composants • Séchage rapide pour un court délai d'exécution • Capacités de texturation (pour masquer les défauts du substrat) • Résistance exceptionnelle aux taches et aux produits chimiques • Excellente résistance aux chocs, aux marques et à l'abrasion • Ajusteur de brillance (Q3180) disponible pour augmenter les niveaux de brillance • Capacité de film lisse ou texturé • Offre une bonne flexibilité et dureté • Fonctionne bien sur différents types de substrats • Mode d'application : Conventionnel, HVBP ou électrostatique • Disponible en seaux et fûts <p><i>Ce produit doit être réduit avec le mélange de solvants Versolon-SP9000.</i></p> <p><i>Ce produit est conçu pour une application intérieure uniquement (avec catalyseur AUE-3606A).</i></p>
	AUE-3606A	Côté B (intérieur uniquement)		
AUE-280	AUE-280	Base teintable	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique à 3 composants • Conforme COV 2,8 avec très faibles PAD • Séchage rapide pour un court délai d'exécution • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente résistance aux marques et à l'abrasion • Excellente rétention de la brillance et de la couleur • Fini lisse • Brillance élevée ou faible (la base LG a un rapport de mélange de 6:1) • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en emballage d'usine ou en gallons • Résine disponible en gallons à remplissage court
	AUE2-FP901	Noir		
	AUE2-FP951	Blanc		
	AUE-280LG	Base teintable à faible brillance		
	AUE-281	Côté B		
UA-11	Accélérateur			
AUE-300	AUE-300	Base teintable	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique/polyester à 3 composants à faible teneur en COV • Conformité COV 3,5 • Film lisse avec un minimum de pelure d'orange • Excellentes brillance et netteté d'image (DOI) • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente résistance aux chocs, aux marques et à l'abrasion • Très bonne flexibilité et résistance aux intempéries • Facile à pulvériser, disponible en format trousse pour une utilisation à mélange facile • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en seaux et fûts • AUE-300YL disponible en gallons
	AUE-300YL	Jaune à haut pouvoir masquant		
	AUE-301	Côté B		
	UA-11	Accélérateur		

Revêtements de finition au polyuréthane (suite)

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
AUE-360	AUE-360	Base teintable	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique à 2 composants à haute teneur en solides • Revêtements de finition uréthane polyvalents avec plusieurs options de durcisseur en fonction des besoins spécifiques • Conforme aux normes COV (COV 2,8 avec quelques couleurs/catalyseur) • Les bases à haute et faible brillance ainsi que tous les côtés B ne sont pas des PAD • Véritable 2 composants (aucun accélérateur requis), compatible avec plusieurs composants • Disponible en brillant élevé ou faible • La base à faible brillance offre une résistance aux rayures inégale dans l'industrie et la capacité de texturer • Excellente dureté (crayon H-2H) • Excellente rétention de la brillance et de la couleur • Résistance supérieure aux substances chimiques, aux marques, aux éraflures et à l'abrasion • Excellente brillance et netteté d'image (légère pelure d'orange) • Le produit a été spécifié pour Case New-Holland • Résistance de base au Skydrol dans des couleurs plus foncées limitées • Partage les catalyseurs avec d'autres produits au polyuréthane • Peut être catalysé avec des catalyseurs extérieurs et intérieurs • Doit être mélangé/stocké dans un contenant doublé • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, sans air comprimé, à assistance pneumatique sans air comprimé • Disponible en seaux et fûts • AUE-360YL disponible en gallons
	AUE-360LG	Base teintable à faible brillance		
	AUE-360YL	Jaune à haut pouvoir masquant		
	AU36-FP901	Noir		
	AU36-FP951	Blanc		
	AUE-3501	Côté B		
	AUE-3501SF	Côté B (remplissage court)		
	GXH1086	Côté B		
	AUE-3606A	Côté B (intérieur uniquement)		
AUE-370*	AUE-370	Base teintable	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de finition uréthane DTM à haute teneur en solides à 2 ou 3 composants (l'accélérateur est facultatif) • Conforme COV 2,8, ne contient aucun PAD • L'application directe sur métal crée un délai de production plus court • Excellente dureté • Excellente rétention de la brillance et de la couleur • Résistance supérieure aux substances chimiques, aux marques, aux éraflures et à l'abrasion • Partage les catalyseurs avec d'autres produits au polyuréthane • Mode d'application : Conventionnel, HVBP, sans air comprimé, à assistance pneumatique sans air comprimé • Disponible en seaux à remplissage court et en fûts de 50 gallons • Résine AUE-370YL disponible en gallons et en fûts <p><i>Ce produit nécessite un substrat profilé sablé s'il est appliqué directement sur le métal. Compatibilité limitée avec la sous-couche; voir tableau p. 20.</i></p>
	AUE-370YL	Jaune à haut pouvoir masquant (Résine)		
	AU37-FP908	Noir		
	AU37-FP951	Blanc		
	AUE-3501	Côté B		
	GXH1086	Côté B		
	UA-11	Accélérateur		
AUE-380	AUE-380	Base teintable	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente rétention de la couleur et de la brillance dans des conditions extérieures • Excellente résistance aux marques et aux impacts • Disponible dans une vaste gamme de couleurs et de brillances personnalisées • Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Excellente flexibilité • Convient à une application directe sur le métal • Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler
	AUE-380YL	Jaune		
	AU38-FP908	Noir		
	AUE-380WHT	Blanc		
	AUE-380LG	Base peu brillante		
	AUE-380RD	Rouge		
	UA-11	Accélérateur		
AUE-400LG	AUE-400LG	Base teintable à faible brillance	3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Polyuréthane acrylique/polyester à 3 composants et à faible brillance • Conforme COV 3,5, sans PAD • Très bonne résistance à la corrosion et aux produits chimiques • Disponible en format trousse pour une utilisation à mélange facile • Excellente flexibilité et résistance aux impacts • Facile à pulvériser et forme bien le film (peut être utilisé comme fini texturé) • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel ou HVBP • Disponible en gallons
	AUE-421	Durcisseur		
	UA-11	Accélérateur		



***AVERTISSEMENT:** Certaines couleurs de ce produit peuvent contenir des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et/ou nuire à la reproduction. Pour plus d'information, visitez le site P65Warnings.ca.gov.

La gamme de produits spécialisés PPG comprend des apprêts riches en zinc, des apprêts de lavage, des revêtements antidérapants, des revêtements de finition résistants aux températures élevées et des solvants industriels courants. Chacun de ces produits offre des caractéristiques uniques destinées à répondre aux besoins industriels et peut être stratégiquement combiné avec d'autres choix de produits PPG pour créer un système de peinture avancé.

	CODE DE PRODUIT	COULEUR	COV	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
Série ASC	ASC-908	Noir	2,8	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement antidérapant 1K • Coefficient de friction élevé pour les zones à fort trafic • Mode d'application : Rouleau • Disponible en gallons
Série HH	HHA-300 HHB-900	Aluminium Noir	> 3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Émail résistant à la chaleur élevée 1K • Pour les applications à haute température (~ 427 °C/800 °F) • Bonne résistance aux produits chimiques • Mode d'application : Sans air comprimé ou pinceau/rouleau • Disponible en gallons (HHA-300) et en seaux (HHB-900)
PLC-900	PLC-900 PLC-901	Vert jaunâtre Côté B	> 3,5	<ul style="list-style-type: none"> • Apprêt de lavage (prétraitement de surface) • Excellente adhérence et protection contre la corrosion • Excellent pour tous les substrats, y compris l'aluminium • Longue durée de vie en pot (8 heures) • Aucun délai de recouvrement • Séchage rapide au toucher • Fournit un film transparent et peu épais • Mode d'application : Pulvérisateur conventionnel, HVBP • Disponible en gallons <p><i>Ce produit contient des chromates.</i></p>
Série ZNP	ZNP-101 CPC-SP9001	Gris– Organique (1K) Mélange de solvants pour ZNP-101	4,6	<p>1K ZNP-101</p> <ul style="list-style-type: none"> • Peut être utilisé sur de l'acier sablé • Peut être utilisé comme apprêt de retouche pour l'acier galvanisé • Protection supérieure contre la corrosion (plus de 3 500 heures de brouillard salin) • Aucun ajout de poussière de zinc requis (pas de gâchis) • Pas de durée de vie en pot (déchets minimes) • Faible exigence de formation de film (économique) • Peut commencer la couche suivante après 10 minutes • Séchage rapide pour un court délai d'exécution • Teneur en zinc du film sec : 85 % • Mélange de solvants CPC-SP9001 requis pour les réductions • Disponible en gallons
Série ZNP	ZNP-300 ZNP-301	Rougeâtre Côté B	2,1	<p>2K ZNP-300 (époxy riche en zinc organique)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excellente adhérence • Teneur en zinc du film sec : > 80 % • Excellente protection contre la corrosion • Gris rougeâtre • Rapport de mélange facile de 4:1 • Disponible en gallons

	CODE DE PRODUIT	NOM	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES
Solvants	Q20	Isopropyle	<ul style="list-style-type: none"> • Programme de solvants axé sur les quantités minimales de commande • Disponible en seaux, gallons et fûts (solvant de purge en fûts uniquement)
	Q30	Acétone	
	Q50	Aromatique 100	
	Q60	MEK	
	Q70	MAK	
	Q75	Méthylisobutylcétone	
	Q80	Xylène	
	Q93	Réducteur moyen exempté	
	Q160	Aromatique 150	
	Q164	Méthanol	
	PP6702	Solvant de purge à haute résistance	

Constantes physiques : Toutes les valeurs sont théoriques. Les valeurs réelles peuvent varier légèrement en raison des conditions de fabrication.

Code TFS	Nom	% de PAD organiques ¹ (VHAP)	Densité ou poids/gal ²	Point d'éclair ³	Taux d'évaporation ⁴	Résistivité/ Polarité ⁵	Indice de fluidité ⁶	Commentaires
TFS309-30	Réducteur rapide d'uréthane	36,44 %	6,49	7	12 minutes	2,20	3	TFS309-30 est un mélange de solvants de qualité uréthane à évaporation rapide conçu pour les produits à l'uréthane 2K.
TFS309-60	Réducteur d'uréthane moyen	24,77 %	6,82	24	34 minutes	1,50	6	TFS309-60 est un mélange de solvants de qualité uréthane à évaporation modérée conçu pour les produits à l'uréthane 2K.
TFS309-80	Réducteur lent d'uréthane	17,21 %	6,81	40	85 minutes	1,20	8	TFS309-80 est un mélange de solvants de qualité uréthane à évaporation lente conçu pour les produits à l'uréthane 2K.
TFS309-90	Réducteur très lent	21,11 %	6,82	45	110 minutes	4,00	10	TFS309-90 est un mélange de solvants de qualité uréthane à évaporation très lente conçu pour les produits à l'uréthane 2K.
TFS321-50	Réducteur exempté	0,00 %	8,43	4	30 minutes	0,11	6	TFS321-50 est un mélange de solvants de qualité uréthane exempté conçu pour les produits à l'uréthane 2K.

¹ Pourcentage de PAD organiques (polluants atmosphériques dangereux) contenus dans le solvant.

² Densité mesurée en livres/gallon

³ Point d'éclair mesuré sur un récipient fermé Pensky-Martens (PMCC)

⁴ Le taux d'évaporation a été déterminé dans un laboratoire de PPG à 77 °F/25 °C et 20 % HR

⁵ Résistivité : mesurée en mégohms. Une résistivité élevée (>20 mégohms) signifie que le solvant n'est pas conducteur et que la pulvérisation électrostatique sera médiocre. Un revêtement dont la résistivité est inférieure (< 0,05 mégohms) peut être trop conducteur pour être pulvérisé.

⁶ L'indice de fluidité est un chiffre arbitraire attribué au solvant en fonction de sa capacité à favoriser l'écoulement et le nivellement du revêtement pour obtenir un fini lisse (échelle de 1 à 10)

Nos revêtements en poudre *Envirocron* intègrent les dernières technologies pour offrir une grande variété de compositions chimiques, capables de répondre parfaitement à vos besoins en matière de revêtements. Les revêtements en poudre *Envirocron* sont fabriqués selon les normes ISO et QS.

- Grandes capacités de texturisation et d'effet
- Les nouvelles palettes de couleurs présentent les tendances de couleurs les plus en vogue
- Programme d'expédition rapide pour certaines couleurs à grand volume
- Service rapide de couleurs personnalisées
- Stockage local disponible

LARGE CHOIX DE TECHNOLOGIES DE REVÊTEMENT EN POUDRE :

HYBRIDES ÉPOXY POLYESTER (PCF)

- Mélange de résines époxy et polyester, utilisé principalement pour les applications intérieures
- Résistant à la corrosion avec une pénétration améliorée dans les coins et les renforcements (zones de cages de Faraday)
- Moins sensible à une cuisson excessive que les époxy traditionnels lors du durcissement
- Convient pour une utilisation sur les appareils électroménagers, les radiateurs et autres applications sensibles à la température
- Disponible dans une vaste gamme de couleurs et de niveaux de brillance

ÉPOXYDES (PCM)

- Idéal pour les applications nécessitant une résistance ultime à la corrosion, d'excellentes propriétés chimiques et mécaniques, une adhérence exceptionnelle et la capacité de répondre à des spécifications exigeantes
- Résistant à l'abrasion, offre une excellente dureté
- Peut être adapté à des applications spécifiques telles que la rigidité diélectrique à long terme à haute température
- Ne convient pas à une exposition directe au soleil

POLYESTER TGIC (PCT)

- Produits durables, résistants aux produits chimiques et à la corrosion, dotés de propriétés physiques exceptionnelles
- Peut résister à une exposition prolongée à l'extérieur – c'est souvent le revêtement de choix pour les produits pour pelouse et jardin ainsi que pour d'autres types d'équipement extérieur
- Résistant aux marques, aux éraflures et à la cuisson excessive
- Peut être appliqué sur une couche de base pour améliorer les performances extérieures
- Disponible dans une technologie ultra-durable pour les exigences rigoureuses en matière d'exposition extérieure
- Disponible dans une vaste gamme de couleurs et de niveaux de brillance

POLYURÉTHANES (PCU)

- Combine un aspect de couche mince exceptionnel avec une excellente résistance aux intempéries
- Résistance supérieure aux éraflures, aux marques et aux frottements à des épaisseurs aussi faibles que 1,5 mils, ce qui les rend compétitifs avec les peintures liquides de haute qualité
- L'adhérence sur les substrats ferreux et non ferreux correctement préparés est excellente, offrant une résistance à long terme à l'humidité et au brouillard salin
- Disponible en technologie ultra-durable

SYSTÈME ACRYLIQUE À BASE D'EAU

Notre système acrylique à base d'eau à séchage rapide et à faible teneur en COV *Aquacron* offre une excellente résistance au à l'adhérence de contact et une excellente résistance aux UV extérieurs.

APPRÊT ACRYLIQUE À BASE D'EAU

CODE DE PRODUIT	COULEUR
MV270	Blanc-emballé en usine
MV390-9300	Gris

REVÊTEMENTS DE FINITION ACRYLIQUE À BASE D'EAU

CODE DE PRODUIT	COULEUR
MV100	Bases de teinte et options de couleurs personnalisées
MV201	Blanc-emballé en usine et options de couleurs personnalisées
Série MV380	Bases de teinte et options de couleurs personnalisées
MV380-1	Blanc - emballé en usine
MV380-9	Noir - emballé en usine
MV380-91	Gris moyen - emballé en usine
MV380-92	Gris clair - emballé en usine

SYSTÈMES ALKYDES RÉDUCTIBLES À L'EAU

Les systèmes alkydes réductibles à l'eau *Aquacron* constituent une option rentable pour de bonnes performances globales.

APPRÊTS ALKYDES RÉDUCTIBLES À L'EAU

CODE DE PRODUIT	COULEUR
MV447-9303	Gris
QAP834-GRY	Gris
QAP834-ROX*	Oxyde rouge
QAP835-GRY	Gris
QAP835-ROX*	Oxyde rouge
QAP835-WHT	Blanc
WPM-901LG***	Noir-faible brillance
WPM-495***	Gris

REVÊTEMENTS DE FINITION ALKYDES RÉDUCTIBLES À L'EAU

CODE DE PRODUIT	COULEUR
Série MV880/WTR-200**	Bases de teinture
MV488-1	Blanc - emballé en usine
MV488-9	Noir - emballé en usine

*MTO = fabriqué sur commande (made to order)

**Le code WTR-200 devient MV880

***Capacité de réservoir d'immersion

BASES DE RÉSINE

BASES DE RÉSINE ALKYDE

DESCRIPTION	CODE DE PRODUIT	FORMAT
Base pastel haute brillance MV880	MV880HW	O1
Base pastel haute brillance MV880	MV880HW	PL
Base de ton moyen haute brillance MV880	MV880HM	O1
Base de ton moyen haute brillance MV880	MV880HM	PL
Base ultra-profonde haute brillance MV880	MV880HC	O1
Base ultra-profonde haute brillance MV880	MV880HC	PL

BASES DE RÉSINE (suite)

BASES DE RÉSINE ALKYDE

DESCRIPTION	CODE DE PRODUIT	FORMAT
Base ultra profonde à faible brillance MV380LC	MV380LC	O1
Base pastel blanche à faible brillance MV380LW	MV380LW	O1
Base pastel haute brillance MV380	MV380HW	O1
Base pastel haute brillance MV380	MV380HW	PL
Base de ton moyen haute brillance MV380	MV380HM	O1
Base de ton moyen haute brillance MV380	MV380HM	PL
Base ultra-profonde haute brillance MV380	MV380HC	O1
Base ultra-profonde haute brillance MV380	MV380HC	PL

BASES DE RÉSINE ALKYDE

DESCRIPTION	CODE DE PRODUIT	FORMAT
Clair faible brillance MV200	MV200CLR-B	O1,PL,DR
Clair brillance moyenne MV200	MV200CLR-E	O1,PL
Blanc faible brillance MV200	MV200WHT-B	O1,PL,DR
Blanc brillance moyenne MV200	MV200WHT-E	O1,PL
Base claire à faible brillance MV870	MV870LC	O1,PL



- Séchage très rapide pour une productivité accrue
- Excellente adhérence sur plusieurs substrats
- Les apprêts offrent une excellente protection contre la corrosion
- Capacités de recouvrement le jour même avec des apprêts et des revêtements de finition à base d'eau
- Bon développement de dureté avec le revêtement de finition acrylique série MV380
- Peut être dilué jusqu'à 10 % à l'eau claire du robinet
- Vaste gamme de mélanges de couleurs personnalisées disponible
- Faible COV, 2,8 ou moins

GUIDE DES COULEURS AQUACRON

MV-20-BU	Terre d'ombre brûlée
MV-20-LB	Noir lampe
MV-20-MY	Jaune moyen, sans plomb
MV-20-OY	Jaune organique à nuance verte
MV-20-PB	Bleu de phtalocyanine
MV-20-PG	Vert de phtalocyanine
MV-20-QR	Rouge quindoxine
MV-20-QV	Violet quindoxine
MV-20-RO	Oxyde rouge
MV-20-TW	Blanc
MV-20-UO	Orange organique
MV-20-YO	Jaune oxyde

PPG Versolon Tableau de compatibilité

		APPRÊTS Versolon (à base de solvant)									
		Série ASP	Série CRE	Série EEP	Série EPX	EWP-435	HBA-CT	Série HBA	HSP-2128/ HSP-2128GRY	HSP-385	HSP-902
REVÊTEMENTS DE FINITION Versolon (à base de solvant)	ACR-100				✓						
	ALK-110	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
	ALK-200R	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✗	✗	✗
	ALK-300E	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✗	✗	✗
	ALK-300ELG	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✗	✗	✗
	ALK-FP ALK28-901	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✗	✗	✗
	AJE-100	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-100LG	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-110LG	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-280		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-280LG		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-300		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-360		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-360LG		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AJE-370**		✓			✓		✓	✓	✓	✓
	AJE-380		✓			✓		✓	✓	✓	✓
	AJE-400LG		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EPE-370		✓		✓			✓	✓	✓	✓
	REVÊTEMENTS DE FINITION Aquacron (à base d'eau)	MV200									
MV201											
Série MV380											
Série MV488											
MV870LC											
Série MV880											

* Limited undercoat compatibility

✓ ¹	Les revêtements de finition à base de solvant ne devraient être appliqués qu'après un délai de séchage de 7 jours.
✓	Recommandé
✗	NON recommandé
	Inconnu ou non testé

REMARQUES

Consultez toujours les bulletins techniques des produits et les FDS/FTSS pour des informations plus détaillées avant l'application de ces produits. Les bulletins techniques sont disponibles en suivant le lien du catalogue de produits en ligne au www.ppgcommercialcoatings.com. Contactez votre représentant PPG pour obtenir des directives sur l'utilisation de produits qui n'apparaissent pas sur ce tableau. Ces produits sont conçus pour être appliqués en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé.



***AVERTISSEMENT:** Certaines couleurs de ce produit peuvent contenir des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et/ou nuire à la reproduction. Pour plus d'information, visitez le site P65Warnings.ca.gov.

					Versolon PRIMERS, Aquacron (Waterborne)					
EPX-591	Série NLP	VAP-CT	Série VBA	W43181A/ HSP-528	MV270	MV390- 9300	MV447- 9303	WPM-901LG WPM-495	Série QAP834 (AWP-X33)	Série QAP835 (AWP-X35)
		✓								
✓	✓	✓	✓						✓ ¹	✓ ¹
✓	✓	✓	✓	✗					✓ ¹	✓ ¹
✓	✓	✓	✓	✗						
✓	✓	✓	✓	✗						
✓	✓	✓	✓	✗						
✓	✓	✓	✓	✓						
✓	✓	✓	✓	✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
✓				✓						
					✓	✓	✗	✗	✗	✗
					✓	✗	✗	✗	✗	✗
					✓	✓	✗	✓	✗	✗
					✗	✗	✓	✓	✓	✓
					✓	✓	✗	✗	✗	✗
					✗	✗	✓	✓	✓	✓

Vérifiez toujours les produits mis à jour et les bulletins techniques sur www.ppgversolon.com



PPG Versolon™

Ce document contient de l'information générale uniquement. Il ne doit pas être interprété comme constituant une garantie, que ce soit explicite ou implicite. Pour plus d'information, veuillez communiquer avec un représentant de PPG. Le logo PPG, *We protect and beautify the world*, *Aquacron*, *Envirocron* et *Paintmanager* sont des marques déposées, et *Color Accurate* et *Versolon* sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc. Le logo « f » de Facebook est une marque déposée de Facebook, Inc. Le logo IN est une marque déposée de LinkedIn Corporation. Le glyphe Instagram est une marque déposée d'Instagram, LLC. ©2023 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. 03/2024 VERS101F/EA

PPG Commercial Coatings • 19699 Progress Drive, Strongsville, OH 44149 • 1.800.647.6050 • ppgversolon.com



We protect and beautify the world®