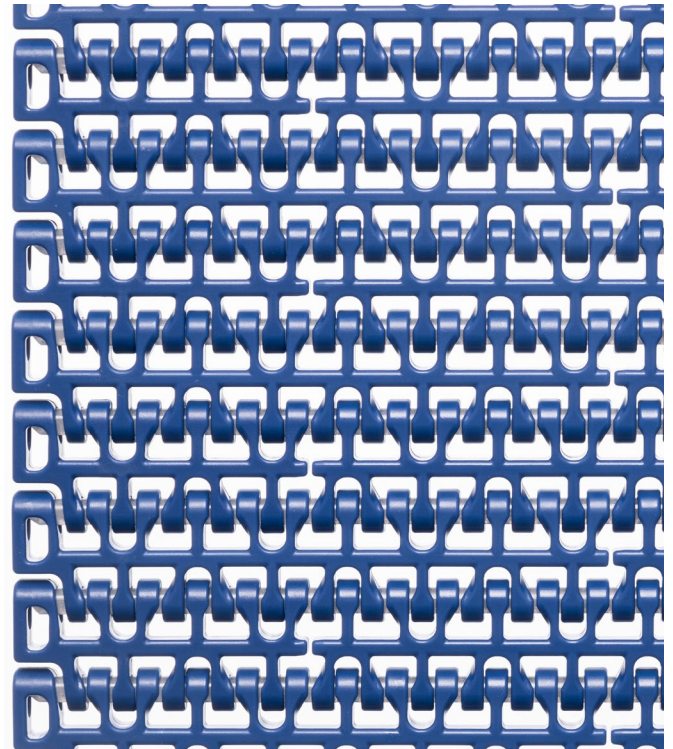
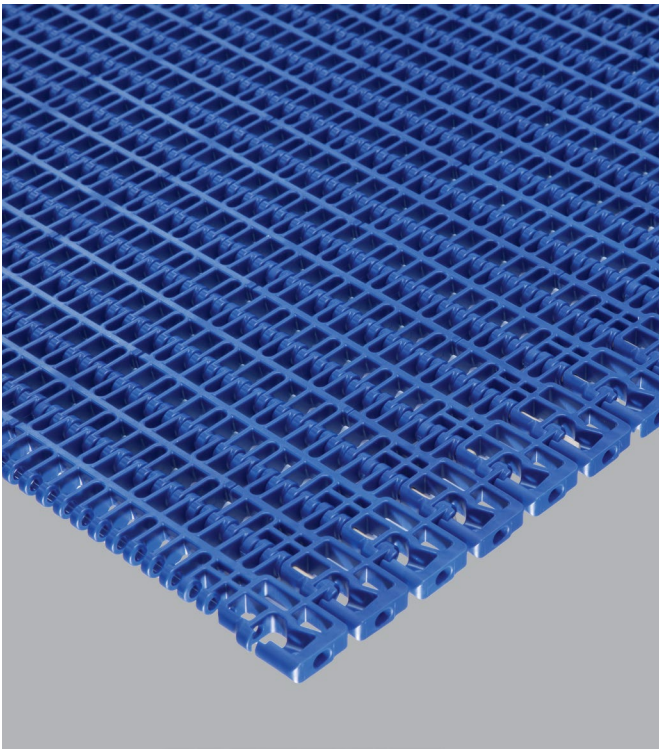


Migliorate la qualità del prodotto riducendo l'ingombro e i tempi di fermo



Trasportatori multicanale con trasferimento attivo S900 e S1100

I trasportatori multicanale con trasferimento attivo Intralox® Serie 900 e 1100 consentono trasferimenti del prodotto delicati, affidabili e salvaspazio. Utilizzabili prima e dopo la calibratura, questi nastri con curve strette a 90 gradi garantiscono prestazioni eccellenti quando l'ingombro disponibile non consente l'uso di un trasportatore a raggio. Quando lo spazio a pavimento è limitato e serve una soluzione più compatta rispetto a una curva a raggio, questi nastri offrono una soluzione a bassa manutenzione, con minimi fermi non programmati.

Vantaggi

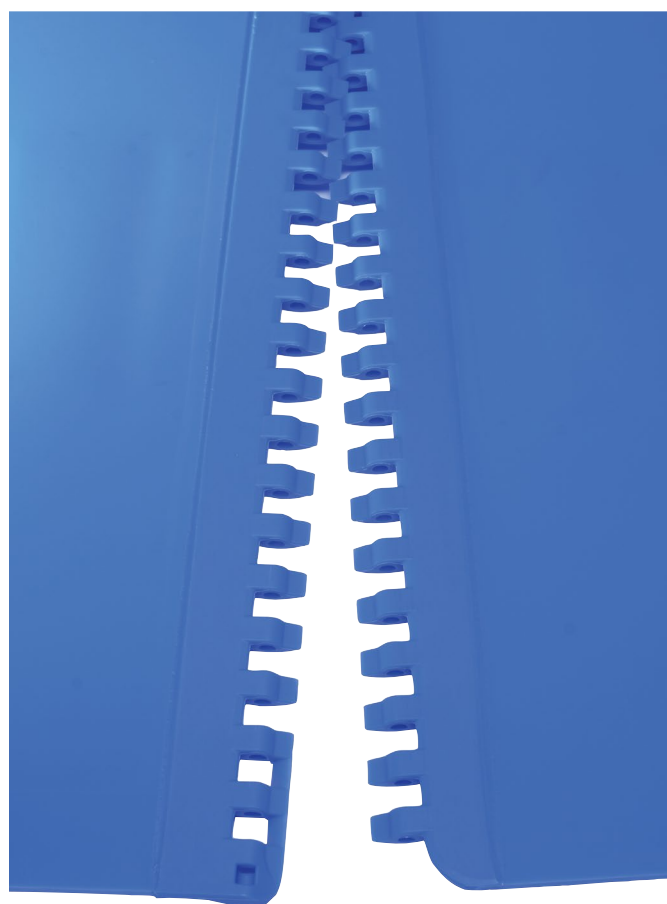
- Possibilità di modificare la direzione del flusso del prodotto in spazi molto ridotti
- Movimentazione delicata del prodotto senza danni o impatti



Nastri ThermoDrive

Per tutti i tipi di nastro e di azionamento, la tecnologia Intralox ThermoDrive® combina l'affidabilità dei nostri nastri modulari in plastica con la massima igiene di una solida struttura termoplastica. Leggero e facile da installare nelle applicazioni di movimentazione degli alimenti, il sistema di nastri ThermoDrive elimina il tensionamento, migliora l'allineamento e riduce i problemi di contaminazione da materiale estraneo (FMC) che spesso si verificano con i tradizionali nastri a trazione. Il sistema brevettato ad azionamento positivo e senza tensionamento ThermoDrive:

- Prolunga la durata del nastro rispetto ai nastri in tela tensionati
- Riduce in modo significativo i tempi di pulizia e il consumo di acqua
- Riduce al minimo i rischi correlati alla sicurezza alimentare
- Elimina i problemi del nastro legati a tensionamento o materiali tessili
- Riduce il costo totale di proprietà



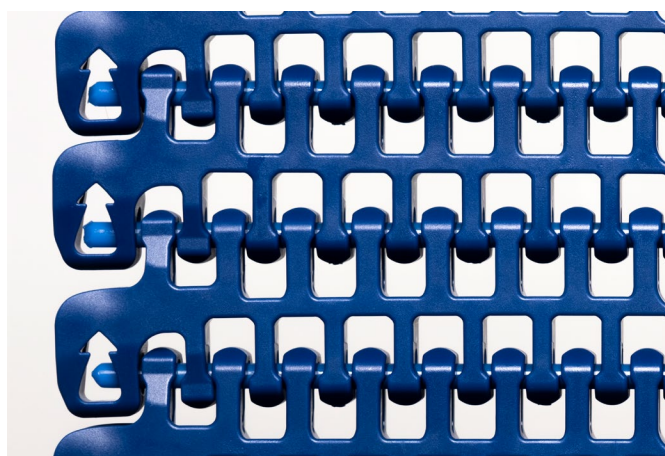


Nastri S2400 Radius HDE

I nastri S2400 Radius Heavy-Duty Edge (HDE), il sistema curvilineo più resistente nel settore alimentare, hanno eliminato i frequenti problemi di migrazione dei perni e rottura del nastro nell'applicazione di ispezione mele di Roche Fruit. Questa soluzione ha inoltre esteso la durata del nastro e dei componenti di Roche, riducendo al minimo i fermi pianificati e non pianificati.



Scansionare il codice QR o [fare clic qui](#) per leggere il caso di studio.



48 ORE DI FERMO NON
PIANIFICATO ELIMINATE
OGNI ANNO

FINO A
33 ORE DI MANODOPERA
RISPARMIATE AL MESE
DURANTE I FERMI
PIANIFICATI

Vantaggi

- Il nastro curvilineo più duraturo e resistente ai guasti per il settore alimentare
- Il design robusto dei bordi garantisce resistenza alla rottura causata da uso improprio, punti di incastro e orientamento errato
- Il design dei bordi Load-Sharing™ migliora la condivisione del carico tra le maglie, riducendo le sollecitazioni nelle aree critiche

Per saperne di più su ciò che i nostri nastri possono fare per le vostre applicazioni di movimentazione e smistamento, contattate il Servizio clienti Intralox all'indirizzo <https://ilox.co/contact>.