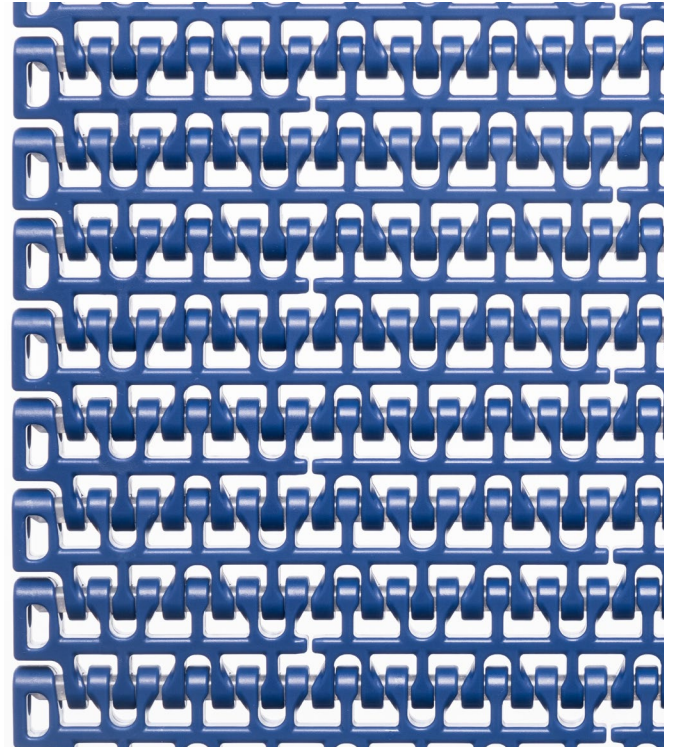
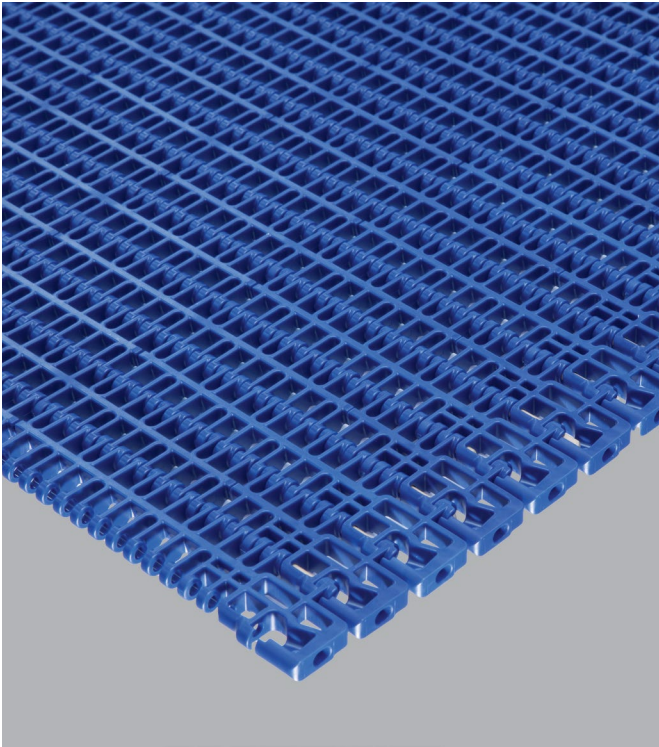


Melhore a qualidade do produto e minimize o impacto ambiental e as paradas não programadas



Transportadores de Transportadores Live Transfer Multilinha S900 e S1100

Os transportadores de transferência direta multilinha S900 e S1100 da Intralox® permitem transferências de produtos suaves, confiáveis e que economizam espaço. Por meio de pré e pós-nivelação utilizáveis, os giros apertados de 90 graus da esteira funcionam quando a área ocupada é muito apertada para uma curva radial. Se o espaço na área útil for limitado e exigir uma solução menor do que a de um transportador curvo, essa esteira fornece uma solução de baixa manutenção com tempo mínimo de parada não programada.

Vantagens

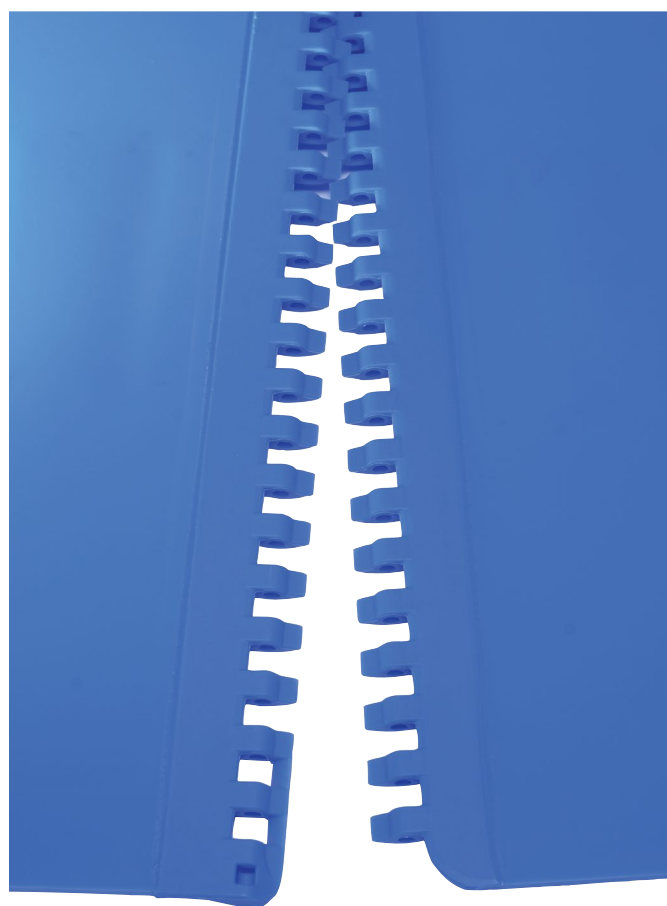
- Permite que a direção do fluxo do produto mude em um espaço reduzido.
- Manuseio delicado de produtos sem causar danos ou impactos



Esteiras ThermoDrive

Em todos os tipos de esteira e estilos de acionamento, a tecnologia ThermoDrive da Intralox® combina a confiabilidade de nossas esteiras modulares plásticas com a higiene superior de uma estrutura termoplástica sólida. Leve e fácil de instalar em todas as aplicações de processamento de alimentos, o sistema de esteira ThermoDrive elimina o tensionamento, melhora o alinhamento e reduz os problemas de contaminação por material estranho (FMC) que geralmente surgem com as esteiras tradicionais de acionamento positivo:

- Estende a vida útil da esteira em comparação com a esteira plana tensionada.
- Reduz significativamente o tempo de limpeza e o consumo de água
- Minimiza riscos de segurança dos alimentos
- Elimina problemas de esteira causados por tensionamento ou tecido
- Reduz o custo total de propriedade





Esteira radial S2400 RR HDE

Esteira radial mais durável da indústria alimentícia, a esteira radial S2400 com borda Heavy-Duty (HDE) eliminou problemas frequentes de migração de varetas e quebra de esteiras na aplicação de inspeção de maçãs da Roche Fruit. Essa solução também prolongou a vida útil da esteira e dos componentes da Roche, minimizando seu tempo de programada e não programada.



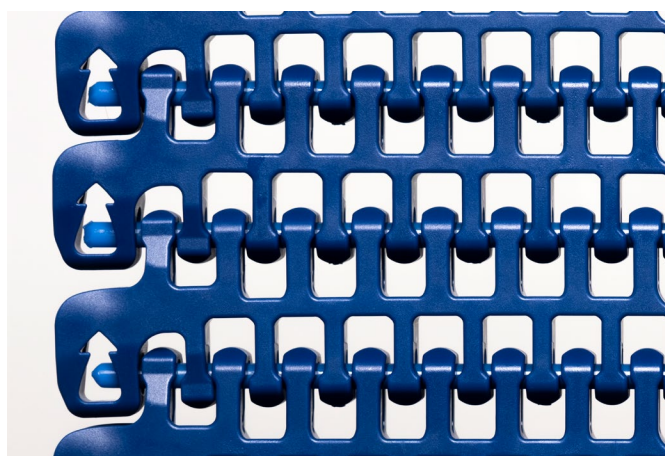
Digitalize o QR code ou [clique aqui](#) para ler o caso de sucesso.

48

HORAS DE TEMPO DE PARADA NÃO PROGRAMADA ELIMINADAS ANUALMENTE

ATÉ 33

HORAS DE TRABALHO ECONOMIZADAS POR MÊS EM TEMPO DE PARADA NÃO PROGRAMADA



Vantagens

- Esteira radial mais duradoura e com a maior tolerância a falhas desenvolvida para a indústria alimentícia
- O design robusto das bordas garante resistência à quebra devido ao uso indevido, aos pontos de enroscamento e à orientação incorreta
- O design de borda Load-Sharing™ melhora o compartilhamento da carga entre os elos, reduzindo a tensão em áreas críticas

Para saber mais sobre o que nossa esteira pode fazer por suas aplicações de manuseio e classificação de produtos, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox em <https://ilox.co/contact>.