

SORTIEREN SIE POLYETHYLENBEUTEL, KARTONS UND PAKETE MIT UNTERSCHIEDLICHEN ABMESSUNGEN MIT DEM **ARB SORTIERSYSTEM S7000**

Das Intralox® Activated Roller Belt™ (ARB™) Sortiersystem S7000 sortiert bidirektional eine Vielzahl von Produkten bei hohen Durchsatzraten von bis zu 15.000 Paketen pro Stunde*. Alle beweglichen Teile dieses „berührungslosen“ Systems sind im Inneren der Anlage unterhalb der Förderfläche verbaut, was für eine schonende Produkthandhabung und mehr Sicherheit für den Bediener sorgt.

Ideale Lösung für

- E-Commerce-Bestellabwicklung
- Primär- und Sekundärsortiersysteme im Paket-Hub
- Einrichtungen der mittleren und letzten Meile
- Sortierung inkompatibler oder nicht förderbarer Pakete

Die wichtigsten Vorteile

- Sortieren von bis zu 15.000 Paketen pro Stunde*
- Reibungslose Handhabung von Polybeuteln und weichen Gegenständen
- Sortiert problemlos große und unregelmäßig geformte Artikel (60 Zoll x 60 Zoll oder 1.524 mm x 1.524 mm) neben kleinen Paketen (2 Zoll x 2 Zoll oder 51 mm x 51 mm) mit Anwendungsüberprüfung
- Berührungsloses System verhindert Verhakungspunkte
- Nichtvorhandensein beweglicher Teile außerhalb des Bandes erhöht die Sicherheit
- Sortiert genau in sehr kleine Ziele
- Bietet maximale Flexibilität beim Layout durch am engsten aneinander liegende Sortierausgänge aller auf dem Markt erhältlichen linearen Sortiersysteme
- Ideal für einen einzelnen Umlenkpunkt oder ein Sortiersystem mit mehreren Zielen



| Leistungsmerkmale des Systems | |
|-----------------------------------|---|
| Durchsatz | Durchsatzrate von mehr als 15.000 Paketen pro Stunde bei einer Paketlänge von 11 Zoll (279 mm)* |
| Mindestabstand zwischen Produkten | 4 Zoll (102 mm) Anfang bis Ende |
| Befördertes Material | Breiteste Palette an Paketsorten und -größen auf dem Markt (2 Zoll x 2 Zoll bis 60 Zoll x 60 Zoll oder 51 mm x 51 mm bis 1.524 mm x 1.524 mm mit Anwendungsüberprüfung) |
| Erhältliche Ausführungen | <ul style="list-style-type: none"> • Eng aneinander liegende Sortierausgänge und flexible Zielpositionierung • Ein- oder zweiseitige Sortiersysteme • Mit oder ohne erweiterte Sortiersystem-Funktionen von Intralox |

Zusatzoption

Intralox Ausrichtungsflanken

Die Intralox Ausrichtungsflanken führen mehrere Ströme einzelner Artikel direkt auf dem ARB Sortiersystem S7000 zusammen. Dadurch werden zusätzliche Systeme und Übergänge zwischen Förderern vermieden, der Durchsatz optimiert und Kosten sowie Standfläche minimiert.

| Wichtigste Merkmale | Vorteile |
|---|--|
| Führt mehrere Linien mit individuellem Strom ohne zusätzliche Förderer zusammen | Bis zu 40 % geringere Gesamtkosten für Zusammenführungssysteme |
| Ermöglicht geringere Standfläche ohne zusätzliche Förderer | 70 % geringere Standfläche beim Zusammenführen |
| Minimiert die vorgelagerten Abstandseinhaltungsanforderungen durch den nahtlosen Übergang zum Sortiersystem | Bis zu 35 % höherer Durchsatz |

Intralox Erweiterte Sortiersystem-Funktionen

Auf Wunsch kann Intralox die Logik für die Paket-Spurführung und Umlenkungsbetätigung bereitstellen. Die Systemsteuerung (von Dritten) startet und stoppt das Sortiersystem und liefert Zielinformationen für jedes Element. Das Sortiersystem wird bei Inbetriebnahme über ein HMI konfigurierbar sein.

| Wichtigste Merkmale | Vorteile |
|--|--|
| Konsistente Standardlogik vom OEM | Konsistenter, wiederholbarer Support minimiert Ausfallzeiten |
| Vorverdrahtete, anschließbare Baugruppen | Reduziert den Installationsaufwand und die Anforderungen an den Elektriker |
| Feldbus mit zusätzlichen I/O-Landepunkten für die Systemintegration: ein Eingang und ein Ausgang pro 12 Zoll (305 mm) Sortiersystemlänge | Senkt die Gesamtkosten für die Systemimplementierung und den Zeitplan für die Inbetriebnahme |
| Dynamische Zonenzuweisung | Erhöht den Durchsatz und reduziert die Standfläche |
| Breiten- und positionsbasierte Betätigungszeit | Verbessert die Genauigkeit und reduziert die Standflächen |
| Kontinuierliche dynamische Bandteilungskalibrierung | Erhöht die Zuverlässigkeit und Sortiergenauigkeit |
| Intelligente Rutschenfüll-Logik | Verteilt Pakete innerhalb eines Ziels, um die Personalbesetzung zu reduzieren |

*Alle Möglichkeiten erfordern eine Anwendungsüberprüfung mit Intralox, um den Mindestabstand und die maximale Sortiersystemgeschwindigkeit zu bestimmen. Der tatsächliche Durchsatz hängt von vielen Faktoren ab, darunter Produktgröße, Anwendung, Zuführungskonstruktion und Steuerungsmöglichkeiten. Diese Werte stellen die maximal mögliche „Maschinenleistung“ dar, die eine theoretische Zahl ist und die Grenzen der Maschinenkapazität darstellt, bei denen davon ausgegangen wird, dass sie mit Paketen dieser Länge und diesem Abstand vollständig und konsistent zugeführt werden kann.

**Weitere Informationen über unser ARB Sortiersystem S7000 erhalten
Sie von Ihrem Intralox-Vertreter oder unter www.intralox.com.**