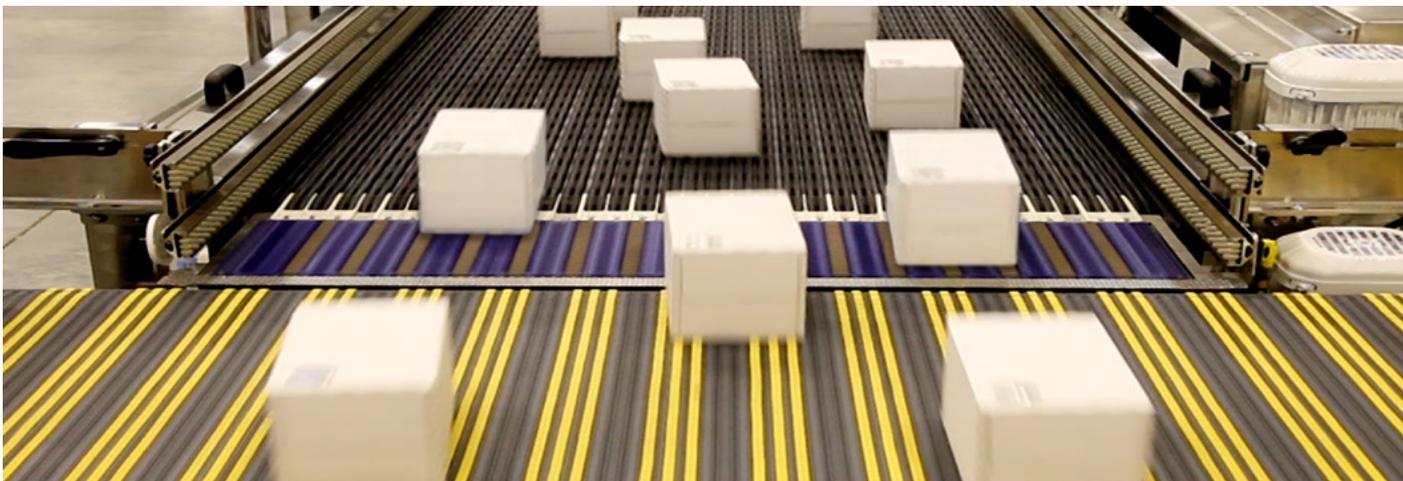
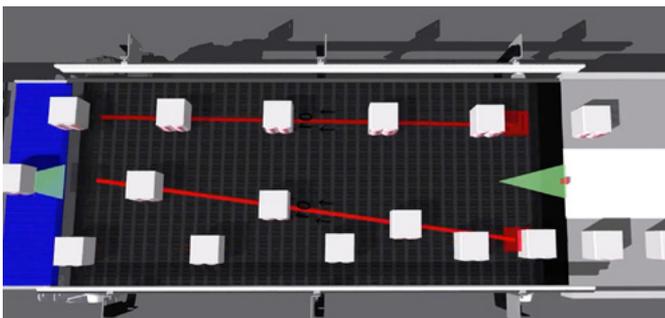


IL DIVISORE MULTICANALE ARB S7050 HA UN GRANDE IMPATTO CON UN INGOMBRO RIDOTTO



Sviluppato sulla base della collaudata tecnologia Intralox®, il divisore multicanale Activated Roller Belt™ (ARB™) S7050 movimentava le confezioni in modo efficiente per bilanciare il flusso tra l'incartonatrice e la macchina vassoiatrice, permettendo la deviazione o la convergenza delicata di diverse corsie contemporaneamente per fornire un'uscita bilanciata ad alte velocità con un ingombro leader nel mercato. Questa soluzione combina la flessibilità di movimentare diverse SKU delle confezioni miste di bevande con un design modulare adattabile in base alle esigenze di imballaggio future.



Caratteristiche e vantaggi

- **Deviazioni o convergenze fino a quattro corsie in entrata e quattro corsie in uscita, fino a 600 confezioni al minuto**
- **Bilanciamento delle corsie di uscita tramite comandi integrati anche se le corsie di ingresso funzionano a diverse velocità delle confezioni**
- **Movimentazione di diversi tipi di prodotto, dimensioni e pesi sulla stessa linea, fino a 100 mm x 100 mm per confezione**
- **Eliminazione dei tempi di cambio formato con l'interfaccia a pulsante**
- **Movimentazione flessibile e delicata in grado di ridurre significativamente i danni ai prodotti e alle confezioni**
- **Ingombro ridotto di circa 1 m x 2,5 m**

Risparmiate spazio, tempo e denaro proteggendo al contempo i vostri prodotti. Per ulteriori informazioni sul divisore multicanale ARB S7050, [contattate il Servizio clienti Intralox.](#)