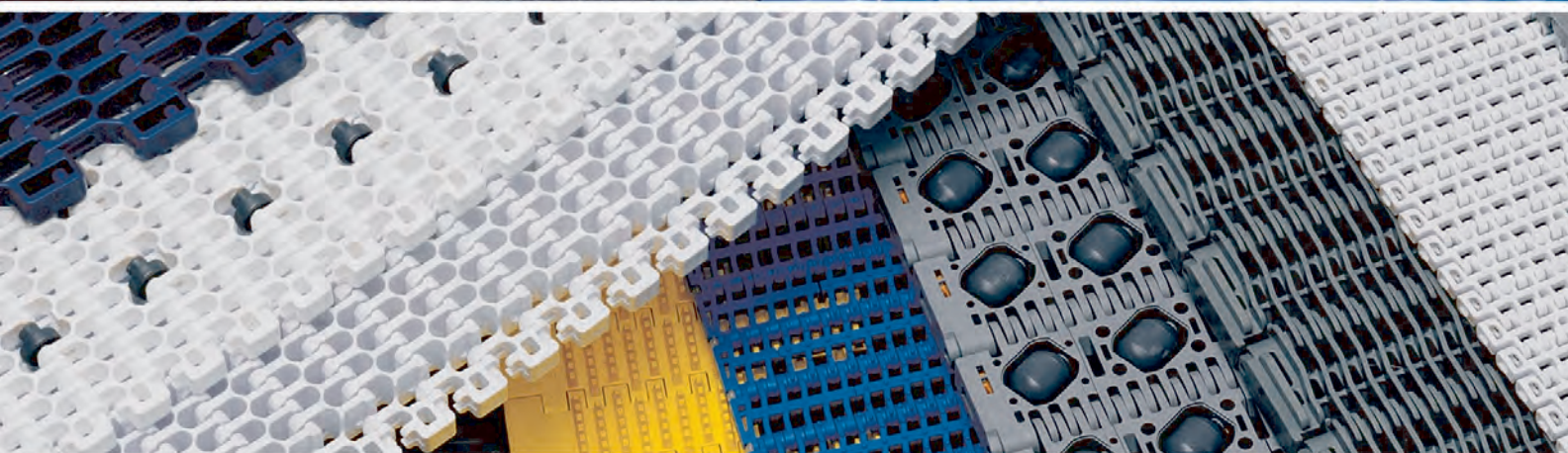


The Intralox logo is located in the top left corner. It features the word "intralox" in a white, lowercase, sans-serif font on a red rectangular background. Below the text is a white graphic of a chain with circular links.

intralox®



HANDLEIDING VOOR INSTALLATIE, ONDERHOUD EN PROBLEEMOPLOSSING VAN TRANSPORTBANDEN 2024
MODULAIRE KUNSTSTOFBANDEN

Garantie—Intralox, LLC garandeert producten van eigen fabricage voor een periode van één jaar vanaf de datum van verzending, in zoverre dat Intralox, LLC producten met defect materiaal of defect vakmanschap, bewezen bij normaal gebruik of service, zal repareren of vervangen. Er wordt geen andere garantie uitdrukkelijk of impliciet gegeven, tenzij schriftelijk anders is aangegeven en goedgekeurd door een vertegenwoordiger die bevoegd is om deze goedkeuring te verlengen door Intralox, LLC.

Waarschuwing—Intralox, LLC garandeert niet dat het ontwerp en/ of het functioneren van machines waarvoor producten van Intralox, Inc. worden of zullen worden gebruikt, voldoen aan plaatselijke of landelijke regels en normen op het gebied van openbare veiligheid, veiligheid van werknemers, veiligheidsvoorzieningen, veiligheid bij het verwijderen van afval, brandveiligheid en andere veiligheidsvoorschriften. **ALLE KOPERS EN GEBRUIKERS DIENEN TE HANDELEN CONFORM DE DESBETREFFENDE PLAATSELIJKE OF LANDELIJKE VEILIGHEIDVOORSCHRIFTEN EN - NORMEN.**

Kennisgeving—De informatie in deze handleiding is uitsluitend bedoeld als hulpmiddel en service voor onze klanten. Intralox, LLC staat niet garant voor de juistheid of toepasbaarheid van deze informatie en Intralox, LLC is met name niet aansprakelijk voor schade aan eigendommen en/ of persoonlijk letsel, direct of indirect, voor schade en/ of gebreken veroorzaakt door een onjuiste constructie van machines, door onjuist gebruik, onjuiste installatie of bediening, misbruik en/ of oneigenlijk gebruik van de producten van Intralox, LLC, ongeacht of men hierbij is uitgegaan van de informatie in deze handleiding.

Waarschuwing—Bepaalde producten van Intralox zijn gemaakt van kunststof en kunnen ontbranden. Indien deze producten worden blootgesteld aan een open vlam of aan temperaturen boven de specificaties van Intralox dan kunnen deze afbreken en kunnen giftige dampen vrijkomen. Stel Intralox-transportbanden niet bloot aan extreme temperaturen of open vuur. Voor sommige series zijn vlamvertragende producten beschikbaar. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor meer informatie.

Onderhoud—Voorafgaand aan de installatie, reiniging, smering of onderhoudswerkzaamheden aan een transportband, tandwiel of systeem, dient u de landelijke, provinciale en plaatselijke regelgeving in uw gebied ten aanzien van de beheersing van gevaarlijke/opgeslagen energie (lockout/ tagout) te raadplegen.

Een dochteronderneming van Laitram, LLC. Alle rechten wereldwijd voorbehouden. Intralox is een gedeponeerd handelsmerk van Laitram, LLC.

Voor contactinformatie Verkoop Binnendienst en engineering, zie www.intralox.com.

De inhoud van dit document is eigendom van Intralox. Ontvangers mogen de inhoud niet aan iemand anders doorgeven zonder de schriftelijke toestemming van Intralox, en mogen de inhoud alleen gebruiken met producten van Intralox.

INHOUDSOPGAVE

VEILIGHEID.....	6	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	40
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN.....	6	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	40
UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT.....	7	SERIE 800-4.....	42
OVERZICHT.....	7	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	42
ASSEN INSTALLEREN.....	7	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	42
TANDWIELEN INSTALLEREN.....	7	SERIE 800-5.....	43
SLIJTSTRIPS INSTALLEREN.....	12	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	43
BAND INSTALLEREN.....	13	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	43
BREDE BAND INSTALLEREN.....	16	SERIE 850-1.....	44
VINGERPLATEN INSTALLEREN.....	17	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	44
OVERGANGSPLATEN INSTALLEREN.....	19	VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	44
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN EN INSTALLEREN.....	22	SERIE 888-1.....	46
RECHT LOPENDE BANDEN.....	23	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	46
SERIE 100-1.....	24	UITLIJNING VAN DE BAND CONTROLEREN.....	46
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	24	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	46
VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	24	TANDWIELEN MEDIUM SLOT (ZONDER	
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN.....	24	ROESTVRIJSTALEN SCHAKELS) INSTALLEREN.....	47
NIEUWE BAND MET BESTAANDE BAND COMBINEREN	24	TANDWIELEN MEDIUM EN LARGE SLOT (MET	
		ROESTVRIJSTALEN SCHAKELS) INSTALLEREN.....	47
SERIE 200-1.....	26	SERIE 888-2.....	48
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	26	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	48
SCHARNIERPEN EN MET THERMISCH GEVORMDE		SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	48
KOPPEN.....	26	SERIE 900-1.....	49
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN.....	26	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	49
TANDWIELEN INSTALLEREN EN DRAAIRICHTING.....	27	VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	49
UITEINDEN MET ELKAAR VERBINDEN.....	27	SLIJTVASTE SCHARNIERPEN.....	49
SERIE 400-1.....	28	VEREISTEN VOOR HET RETOURPAD VAN FRICTION	
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	28	TOP-BANDEN.....	50
VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	28	POSITIE VAN TANDWIELEN OP MOLD TO WIDTH	
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		(MTW)-BANDEN.....	50
BORGING.....	28	SERIE 900-2.....	51
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN.....	29	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	51
NIEUWE EN OUDE BANDEN COMBINEREN.....	30	OVERZICHT VAN NYLON SCHARNIERPEN EN	
SERIE 400-2.....	31	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	51
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	31	POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL.....	53
SCHARNIERPEN EN MET THERMISCH GEVORMDE		SERIE 900-3.....	57
KOPPEN.....	31	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	57
SERIE 400-3.....	32	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	57
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	32	SERIE 1000-1.....	58
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	32	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	58
SERIE 560-1.....	33	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	58
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	33	SERIE 1000-2.....	60
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	33	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	60
SERIE 800-1.....	35	VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	60
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	35	SERIE 1100-1.....	61
VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	35	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	61
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN.....	35	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	61
SERIE 800-2.....	37	OORSPRONKELIJKE EDGE (VERSIE 1) COMBINEREN	
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	37	MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3).....	62
VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	37	OUDE EDGE (VERSIE 2) COMBINEREN MET NIEUWE	
NIEUWE OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) COMBINEREN		EDGE (VERSIE 3).....	62
MET OUDE FLUSH EDGE (B).....	38	SERIE 1100-2.....	63
SERIE 800-3.....	40	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	63

SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	63	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	96
OORSPRONKELIJKE EDGE (VERSIE 1) COMBINEREN		OVERZICHT.....	96
MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3).....	64	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	96
OUDE EDGE (VERSIE 2) COMBINEREN MET NIEUWE		SERIE 4500-1.....	98
EDGE (VERSIE 3).....	64	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	98
SERIE 1200-1.....	66	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	98
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	66	WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN.....	98
LOOPRICHTING BAND.....	66	SERIE 4550-1.....	100
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	100
BORGING.....	66	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	100
POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL.....	67	WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN.....	100
SERIE 1400-1.....	69	SERIE 7000-1.....	102
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	69	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	102
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	102
BORGING.....	69	SERIE 7050-1.....	103
MTW TANDWIELPOSITIE.....	70	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	103
POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL.....	70	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	103
SERIE 1500-1.....	72	WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN.....	103
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	72	SERIE 7100-1.....	104
LOOPRICHTING BAND.....	72	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	104
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	72	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	104
CONTAINED EDGE-BAND MET BESTAANDE BAND		SERIE 9000-1.....	105
COMBINEREN.....	73	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	105
POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL.....	73	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	105
SERIE 1600-1.....	81	OORSPRONKELIJK ONTWERP COMBINEREN MET	
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	81	VERNIEUWD ONTWERP.....	105
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	81	BREDE BANDEN COMBINEREN.....	106
SERIE 1650-1.....	83	SERIE 10000-1.....	108
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	83	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	108
VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP.....	83	SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-	
SERIE 1700-1.....	85	BORGING.....	108
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	85	SERIE 10000-2.....	110
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	110
BORGING.....	85	SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-	
SERIE 1700-2.....	87	BORGING.....	110
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	87	100 MM OFFSET MTW TANDWIEL.....	111
OVERZICHT.....	87	200 MM OFFSET MTW TANDWIEL.....	111
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	87	RADIUS-BANDEN.....	112
TRANSPORTEUR CONTROLEREN.....	88	SERIE 2100-1.....	113
SERIE 1750-1.....	89	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	113
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	89	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	113
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		SERIE 2200-1.....	115
BORGING.....	89	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	115
SERIE 1800-1.....	91	BAND INSTALLEREN.....	115
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	91	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	115
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	91	S2200 MET INSTEKROLLEN.....	116
SERIE 1800-2.....	92	SERIE 2200-2.....	117
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	92	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	117
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELUX-		LOOPRICHTING BAND.....	117
BORGING.....	92	SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	117
SERIE 1900-1.....	94	SERIE 2300-1.....	118
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	94	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	118
SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SHUTTLEPLUG-		SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	118
HOUDER.....	94	SERIE 2400-1.....	119
POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL.....	94	BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	119
SERIE 4400-1.....	96		

BAND INSTALLEREN.....	119
SCHARNIERPENNEN ZONDER KOP.....	119
NIEUWE FLUSH EDGE (A) COMBINEREN MET OUDE FLUSH EDGE (B).....	120
S2400 MET INSTEKKROLLEN.....	121
SERIE 2400-2.....	122
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	122
LOOPRICHTING BAND.....	122
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	122
SERIE 3000-1.....	123
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	123
STALEN PEN.....	123
BANDSECTIES VERVANGEN.....	123
SERIE 4000-1.....	124
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	124
STALEN PEN.....	124
BANDSECTIES VERVANGEN.....	124
SPIRAALBANDEN.....	125
SERIE 2600-1.....	126
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	126
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	126
S2600 OUTER EDGE EN DUAL TURNING 2.0.....	127
SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN.....	128
LOOPRICHTING SPIRAALBANDEN.....	129
SERIE 2700-1.....	130
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	130
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	130
S2700 MET BOCHTRADIUS VAN 2.2/2.7 MET GESLOTEN OPENINGEN IN DE VLAKKE RAND.....	131
SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN.....	132
SERIE 2800-1.....	133
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	133
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	133
SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN.....	134
SERIE 2850-1.....	136
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	136
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	136
SERIE 2900-1.....	137
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	137
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	137
S2900 DIRECTDRIVE-SPIRAALBAND.....	138
S2900 GTECH-SPIRAALBAND 1.6 EN 2.2.....	139
SERIE 2950-1.....	140
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF.....	140
SCHARNIERPEN ZONDER KOP.....	140
AANBEVELINGEN VOOR OPSLAG VAN BANDEN.....	141
SUGGESTIES VOOR OPSLAG.....	141
WAARSCHUWINGEN VOOR OPSLAG.....	141
PREVENTIEF ONDERHOUD.....	142
UITREKKING BANDSTEEK.....	142
PROBLEMEN OPLOSSEN.....	144
RECHT LOPENDE BANDEN.....	144
RADIUS-BANDEN.....	149
INDEX.....	

VEILIGHEID

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN

Lees de volgende veiligheidswaarschuwingen voordat u banden van Intralox installeert, verwijderd, onderhoudswerkzaamheden uitvoert of storingen verhelpt.

Bepaalde banden hebben knelpunten. Voor deze banden is ook een veiligheidswaarschuwing opgenomen in het betreffende gedeelte van deze instructies. Alle informatie over dit gevaar vindt u op een waarschuwingslabel dat bij deze banden wordt geleverd.

Symbol	Melding	Symbol	Melding
	WAARSCHUWING Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.		Houd handen en vingers uit de buurt van bewegende delen.
	Volg alle toepasselijke lockout/tagout- en veiligheidsprocedures en gebruik de juiste PBM.		

UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

OVERZICHT

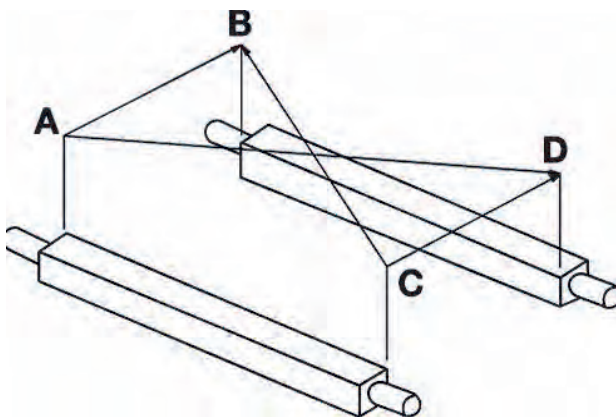
Voordat een Intralox-band wordt geïnstalleerd, moeten eerst de assen, tandwielen en verschillende andere onderdelen worden geïnstalleerd.

AANVULLENDE INFORMATIEBRONNEN

Instructievideo's met antwoorden op veelgestelde vragen over installatie en onderhoud zijn beschikbaar op www.intralox.com/resources/how-to-videos.

ASSEN INSTALLEREN

- Gebruik de driehoeksmethode om de uitlijning van de assen te controleren en ervoor te zorgen dat de assen parallel lopen, zelfs wanneer het frame van de transportbaan niet haaks is.



Figuur 1: Als **AD** en **BC** gelijk zijn, en **AB** en **CD** zijn gelijk, vormen de assen de evenwijdige zijden van een rechthoek.

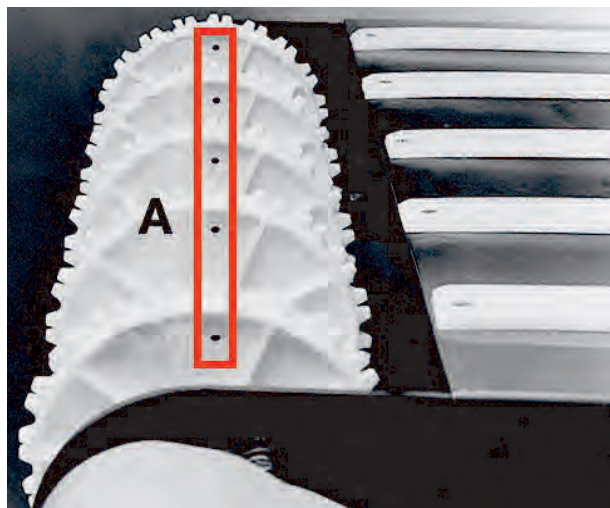
- Lijn de assen over de gehele lengte van de transportbaan uit in dezelfde relatieve positie om te zorgen dat de band goed spoort.

TANDWIELEN INSTALLEREN

TANDWIELEN UITLIJNEN

- Lijn de tandwielen zodanig uit dat de tanden in dezelfde positie op één lijn liggen. Controleer de uitlijning door langs de as te kijken.

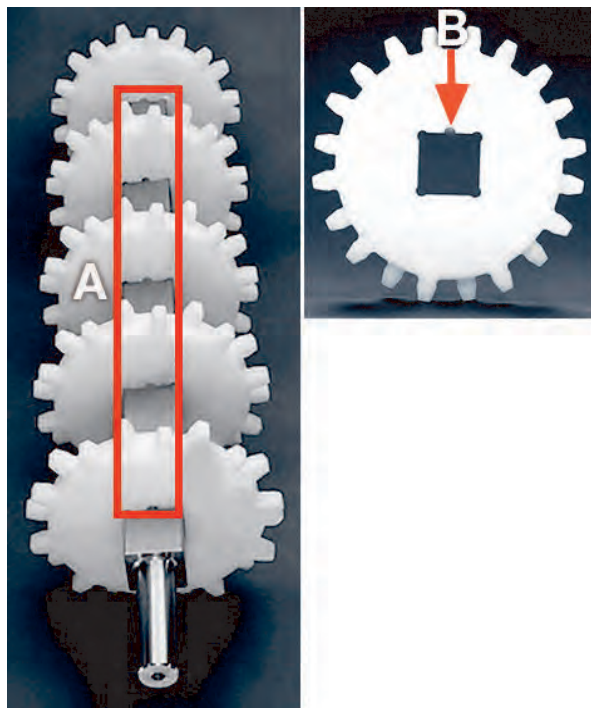
- Verzeker u ervan dat de merkgaatjes op alle tandwielen met een oneven aantal tanden op dezelfde zijde van de as zijn uitgelijnd.



A Zorg ervoor dat de voorboorgaten zijn uitgelijnd

Figuur 2: As met uitgelijnde tandwielen

- Wanneer u op een vierkante as tandwielen installeert waarbij het aantal tanden niet door vier kan worden gedeeld, moet u ervoor zorgen dat de uitlijningen van de tandwielen op één lijn liggen aan dezelfde zijde van de as.



A Uitlijningen uitgelijnd

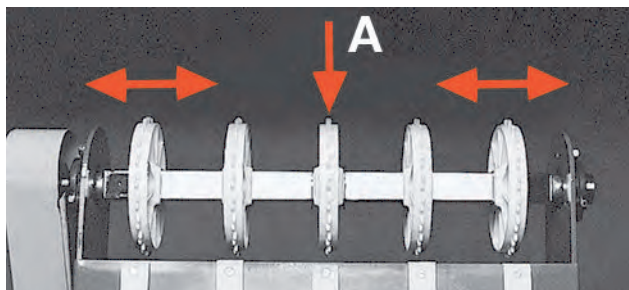
B Uitlijningen tandwiel

Figuur 3: Controleren of de uitlijningen in het tandwiel zijn uitgelijnd

POSITIE VAN TANDWIELEN OP DE AS

OPMERKING: Deze informatie is niet van toepassing op Serie 888, Serie 2600, Serie 2700, Serie 2800 en Serie 2900. Zie voor meer informatie de betreffende paragrafen op de volgende pagina's.

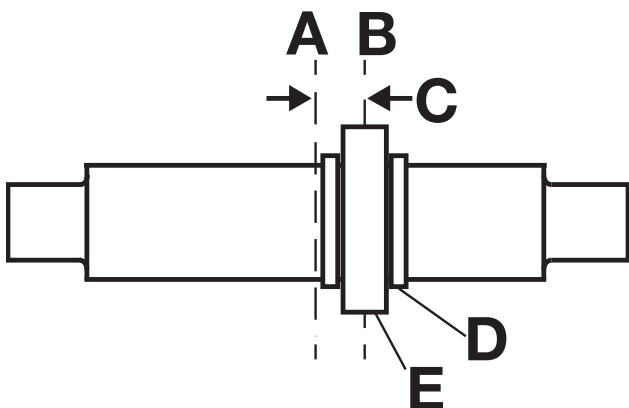
- Zet op de aandrijfas en op de onbelaste as elk één tandwiel vast om ervoor te zorgen dat de band juist blijft sporen langs het zijframe.



A Vastgezet tandwiel

Figuur 4: Eén kettingwiel op de aandrijfas en onbelaste as vastzetten

- Plaats de vastgezette tandwielen op dezelfde locatie op beide assen.
- Verzekert u ervan dat de niet-vastgezette tandwielen op de as vrij kunnen verschuiven om de uitzetting en inkrimping van de band te kunnen volgen.
- Als er maar twee tandwielen per as worden bevestigd, moeten alleen de tandwielen aan de zijde van de aandrijfastap worden vastgezet.



- A** hartlijn van de as
- B** hartlijn van het tandwiel
- C** verspringing van het centrale tandwiel
- D** seegerring
- E** tandwiel

Figuur 5: Vastgezette positie van het tandwiel

- Zie de volgende tabel voor informatie over de verspringing van het centrale tandwiel en de maximale afstand tussen de tandwielen.

Verspringing van het centrale tandwiel					
Serie	Aantal schakels	Verspringing		Max. afstand tussen de tandwielen	
		inch	mm	inch	mm
100	even	0	0	6	152
	oneven	0,12	3	6	152
200	even, oneven	0	0	7,5	191
200 Raised Rib	even, oneven	0,09	2,3	7,5	191

UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

Verspringing van het centrale tandwiel						
Serie	Aantal schakels	Verspringing		Max. afstand tussen de tandwielen		Opmerkingen
		inch	mm	inch	mm	
400	even	0	0	6	152	
	oneven	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Raadpleeg Verspringing van het centrale tandwiel voor banden voorzien van rollen .					
560	even	0,5	12,7	6	152	
	oneven	0	0	6	152	
800	even, oneven	0	0	6	152	
800 Angled EZ Clean tandwielen	even, oneven	0,16	4	6	152	Zorg dat de tandwielen met 6, 10 of 16 tanden op de hartlijn van de band worden geplaatst.
800 Raised Rib	even	3	76	6	152	
	oneven	0	0	6	152	
850	even, oneven	0	0	6	152	
888	Voor verspringing en aantal schakels, zie Tandwielen Medium Slot (zonder roestvrijstalen schakels) installeren of Tandwielen Medium en Large Slot (met roestvrijstalen schakels) installeren .					
900	even	0	0	4	102	
	oneven	0,16	4	4	102	
900 Open Flush Grid	Voor verspringing en aantal schakels, zie Positie van vastgezet tandwiel .					
1000	even	0	0	6	152	
	oneven	0,25	6,44	6	152	
1000 Insert Roller, High Density Insert Roller	even	1,5	38,1	6	152	
	oneven	0	0	6	152	
1000 High Density Insert Roller 85 mm	even	1,67	42,5	6	152	
	oneven	0	0	6	152	
1100	even (geheel)	0	0	4	102	De stalen tandwielen met 8 of 12 tanden kunnen op de hartlijn van de band worden geplaatst.
	oneven (geheel)	0,5	12,7	4	102	
	even, oneven	0,25	6,35	4	102	Even of oneven aantal schakels in stappen van 0,5 inch (12,7 mm). De stalen tandwielen met 8 of 12 tanden kunnen op de hartlijn van de band worden geplaatst.
1100 EZ Track tandwielen	even (geheel)	0,19	4,8	4	102	
	oneven (geheel)	0,31	7,9	4	102	
	even, oneven	0,06	1,52	4	102	Even of oneven aantal schakels in stappen van 0,5 inch (12,7 mm)
1200				6	152	Voor verspringing en aantal schakels, zie Positie van vastgezet tandwiel .
1400	even	0	0	6	152	
	oneven	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Voor verspringing en aantal schakels, zie Positie van vastgezet tandwiel .
1500				6	152	Voor verspringing en aantal schakels, zie Positie van vastgezet tandwiel .
1600	even, oneven	0	0	4	102	
	even, oneven	0,25	6,4	4	102	Het tandwiel met 20 tanden heeft een verspringing van nul.
1700	even	0,5	12,7	4	102	
	oneven	0	0	4	102	
1750	even	0	0	4	102	Laat bij het bepalen van het aantal schakels de 0,5 schakel achterwege.
	oneven	0,5	12,7			
1800	even, oneven	0	0	6	152	
1900				3	76	Voor verspringing en aantal schakels, zie Positie van vastgezet tandwiel .
2100	even, oneven	1,97	50	3,94	100	

UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

Verspringing van het centrale tandwiel						
Serie	Aantal schakels	Verspringing		Max. afstand tussen de tandwielen		Opmerkingen
		inch	mm	inch	mm	
2200	even	0,25	6,4	4	102	Laat bij het bepalen van het aantal schakels de 0,5 schakel achterwege. Verspringing naar links van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
	oneven	0,25	6,4	4	102	Laat bij het bepalen van het aantal schakels de 0,5 schakel achterwege. Verspringing naar rechts van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
2300	even	0	0	6	152	
	oneven	1,5	38	6	152	
2400	even	0,125	3,2	6	152	Laat bij het bepalen van het aantal schakels de 0,5 schakel achterwege. Verspringing naar links van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
	oneven	0,125	3,2	6	152	Laat bij het bepalen van het aantal schakels de 0,5 schakel achterwege. Verspringing naar rechts van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
2600	even, oneven	0	0	8	203	
2700	even, oneven	0	0	8	203	
2800	even	0	0	6	152	
	oneven	0,5	12,7	6	152	
4400	even, oneven	0,5	12,7	9	229	
4500	even	0,5	12,7	6	152	
	oneven	0	0	6	152	
4500 tandwielen met dubbele tanden	even	0	0	6	152	
	oneven	0,5	12,7	6	152	
9000	even	0,5	12,7	4	102	
	oneven	0	0	4	102	
10000 Hinge Drive (aanbevolen)	even	0,25	6,3	5,91	150	Verspringing naar links van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
	oneven	0,25	6,3	5,91	150	Verspringing naar rechts van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
10000 Center Drive	even	0,25	6,3	5,91	150	Verspringing naar rechts van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
	oneven	0,25	6,3	5,91	150	Verspringing naar links van de hartlijn van de as, kijkend in de aanbevolen looprichting van de band.
	Aantal rollen per rij					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	even	0	0	6	152	
	oneven	1	25,4	6	152	

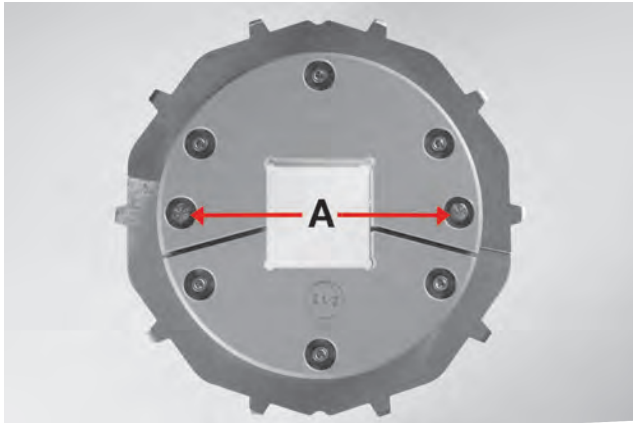
VERSPRINGING VAN HET CENTRALE TANDWIEL VOOR BANDEN VOORZIEN VAN ROLLEN

Verspringing van het centrale tandwiel voor banden voorzien van rollen						
Serie	Aantal rollen	Verspringing		Max. afstand tussen de tandwielen		Opmerkingen
		inch	mm	inch	mm	
400	even	0	0	6	152	
	oneven	1	25,4	6	152	
4500	even	0	0	6	152	
	oneven	1	25,4	6	152	
4550	even	0	0	6	152	
	oneven	1	25,4	6	152	
7000	Deelbaar door 4	1	25,4	6	152	Aantal rollen = bandbreedte in inches - 1 (bandbreedte in mm/25,4 - 1)
	Niet deelbaar door 4	0	0	6	152	
7050	Deelbaar door 8	1	25,4	6	152	
7050	Niet deelbaar door 8	0	0	6	152	

KOPPELSPECIFICATIES GEDEELD TANDWIEL

Controleer of de gedeelde tandwielen zijn aangehaald met de volgende specificaties: 8,3-10,4 lb ft (11,3-14,1 Nm).

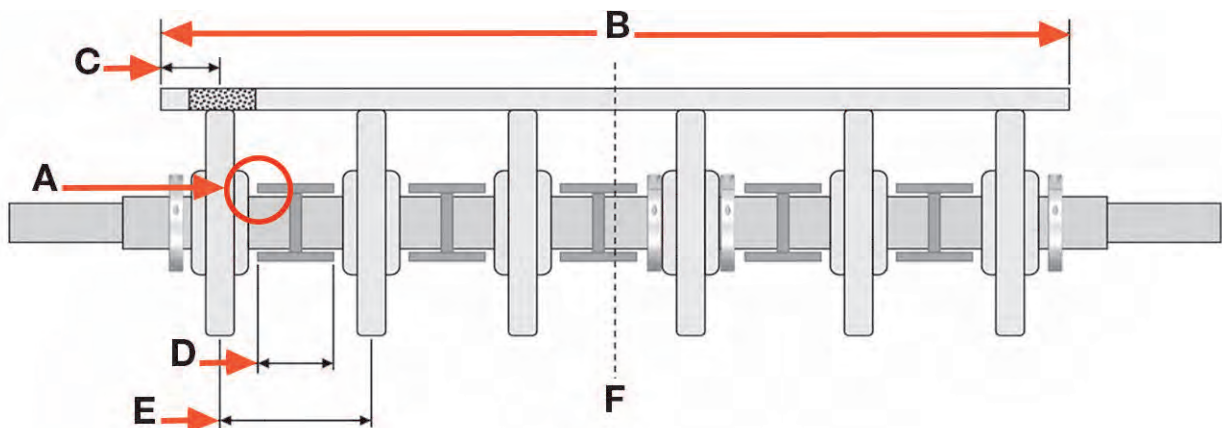
OPMERKING: Draai de twee (2) inbusbouten van Intralox NIET vast of stel ze NIET af op de gedeelde tandwielen van de S7000. De zes (6) zeskantbouten kunnen naar behoefte worden afgesteld.



A inbusbouten

Figuur 6: Gedeeld tandwiel S7000

AFSTANDHOUDERS TUSSEN TANDWIELEN



- A Afstand tussen tandwiel en afstandhouder
- B Breedte band
- C Verspringing van tandwiel
- D Breedte van afstandhouder van tandwiel
- E Afstand tussen tandwielen
- F Hartlijn van de as

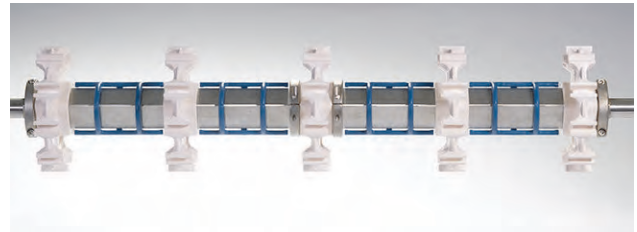
Figuur 8: Voorbeeld van de specificatie van de aandrijfas

OPSTELLING

1. Verwijder de as van het transportbandframe.
2. Als u een bestaande transportband ombouwt, verwijdert u alle bestaande tandwielen en borgringen van de as.

OVERZICHT

De afstandhouders voor Intralox-tandwielen zijn ontworpen om een rendabele, voedselveilige methode te bieden voor het handhaven van de aanbevolen afstand tussen de tandwielen.



Figuur 7: Afstandhouder van tandwiel op as

OPSTELLING

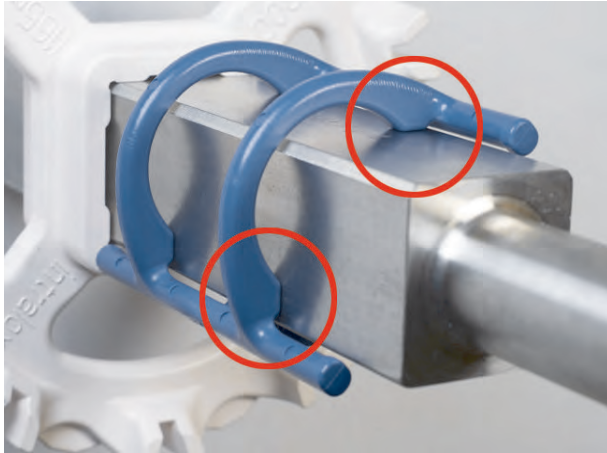
1. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor een specificatie van de afstandhouder voor uw toepassing. Zie [Specificaties afstandhouder tandwiel](#) voor voorbeeldspecificaties.
2. Identificeer de hartlijn van de as.

SPECIFICATIES AFSTANDHOUDER TANDWIEL

De volgende afbeelding is slechts een voorbeeld. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor de werkelijke specificatie en de hoeveelheid onderdelen voor uw toepassing.

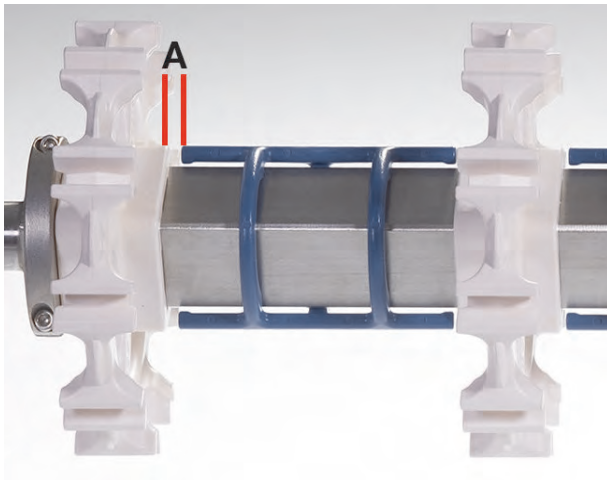
3. Bevestig een borgring aan één uiteinde van de as. Gebruik de specificaties van de Verkoop Binnendienst van Intralox om de juiste locatie te bepalen.
4. Plaats het buitenste tandwiel op de as.
5. Plaats een afstandhouder voor het tandwiel op de as.

6. Zorg ervoor dat de platte kant van de afstandhouder tegen het platte deel van de as ligt.



Figuur 9: Controleren of de afstandhouder plat tegen de as ligt

7. Schuif de afstandhouder van het tandwiel in de richting van het tandwiel. Gebruik de specificaties van de Verkoop Binnendienst van Intralox om de aanbevolen afstand tussen het tandwiel en de afstandhouder te bepalen.

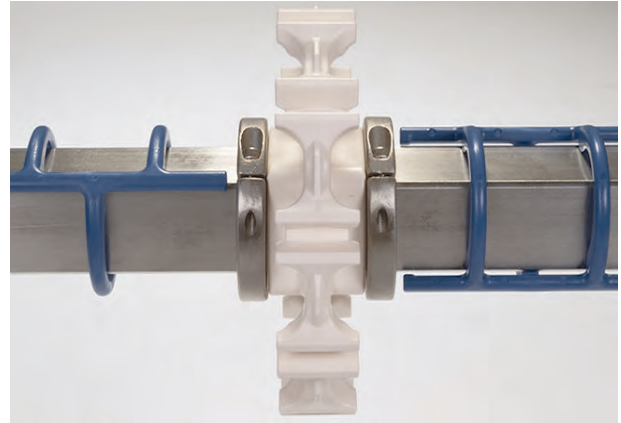


A Afstand tussen tandwiel en afstandhouder

Figuur 10: Afstand tussen tandwiel en afstandhouder

8. Schuif een tandwiel op de as, waarbij u de aanbevolen afstand tussen de tandwielen handhaaft.
9. Blijf tandwielen en afstandhouders op de as schuiven, waarbij u een gelijke afstand handhaaft tussen elk tandwiel en elke afstandhouder, tot aan de hartlijn van de as.

10. Plaats op de hartlijn van de as een borgring volgens de meegeleverde specificatie.



Figuur 11: Een borgring op de hartlijn plaatsen

11. Plaats het middelste tandwiel en zet dit vast.
12. Plaats een borgring op de as.
13. Blijf afstandhouders en tandwielen toevoegen aan de as, waarbij u een gelijke afstand tussen elk tandwiel en elke afstandhouder handhaaft, tot alle tandwielen en afstandhouders op de as zitten.
14. Bevestig een borgring aan het uiteinde van de as.
15. Breng de as aan op het transportbandframe.

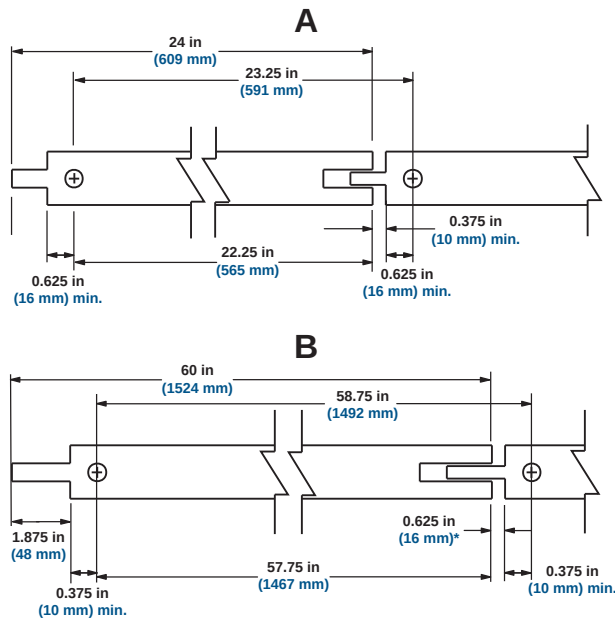
SLIJTSTRIPS INSTALLEREN

Bij de installatie van kunststof slijtstrips moet rekening worden gehouden met het uitzetten en krimpen als gevolg van de omgevingstemperatuur.

VLAKKE SLIJTSTRIPS MET TONG EN GROEF

1. Begin aan de zijde met de onbelaste as van de transportbaan. Snijd de tongen van de eerste slijtstrips af en schuin de uiteinden af.
 2. Plaats de slijtstrips op de juiste positie.
 3. Boor een gat van 0,25 inch (6 mm) in de slijtstrip en in het frame.
- OPMERKING:** Voordat u de slijtstrips monteert, moet u zorgen dat u voldoende ruimte laat tussen de tongen en groeven. Zorg dat alle tongen in de richting van de onbelaste as wijzen.
4. Bevestig de slijtstrips aan het frame met de kunststof bouten en moeren.
 5. Ga hiermee verder door in de richting van de aangedreven as van de transportbaan te werken.

6. Snijd het restant van de slijtstrips aan de aandrijfzijde af en zet de slijtstrips vast aan het frame.



A Zijde van onbelaste as

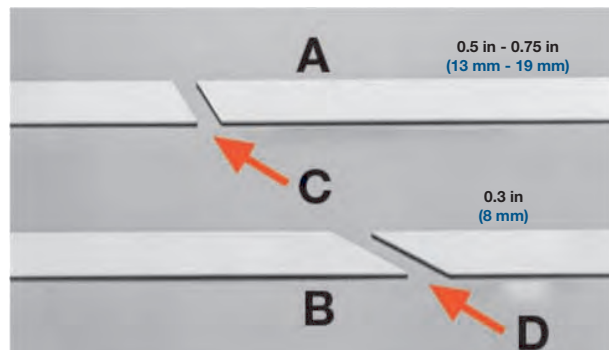
B Zijde van aandrijfjas

* Minimum

Figuur 12: Vlakke slijtstrips met tong en groef

VLAKKE EN HOEKSLIJTSTRIPS

1. Snijd de tegenover elkaar liggende uiteinden van de slijtstrips schuin af.
 - a. In de meeste gevallen zijn een hoek van 30° en een tussenruimte van 0,30 inch (8 mm) het beste.
 - b. Bij extreme temperaturen is een hoek van 60° vereist. De benodigde tussenruimte moet worden bepaald aan de hand van berekeningen voor thermische uitzetting.



A Bedrijfstemp. van 100 °F (37 °C) of hoger

B Bedrijfstemp. van 100 °F (37 °C) of lager

C 60,00 graden

D 30,00 graden

Figuur 13: Tegenover elkaar liggende uiteinden van slijtstrips afkanten

2. Plaats de slijtstrips op de juiste positie en zorg dat de aansluitpunten van de slijtstrips ten opzichte van elkaar verspringen voor een soepele loop van de band.
3. Boor een gat van 0,25 inch (6 mm) in de slijtstrips en in het frame aan het einde met de onbelaste as van de transportband.
4. Bevestig de slijtstrips aan het frame met de kunststof bouten en moeren.
5. Boor om de 2 ft. (0,61 m) tot 5 ft. (1,52 m) langwerpige gaten door de slijtstrips en het frame op de hartlijnen, waarbij u in de richting van de aangedreven as van de transportband werkt.
6. Snijd het restant van de slijtstrips aan de aandrijfzijde af en zet de slijtstrips vast aan het frame.

BAND INSTALLEREN

VOORBEREIDING

De volgende procedures bevatten algemene instructies voor het installeren van Intralox-banden. Niet alle transportbanen zijn hetzelfde. Voor elke transporteur en elke toepassing kunnen speciale voorwaarden gelden. Houd rekening met de volgende punten voordat u een band installeert of vervangt.

- Als u een bestaande band vervangt, kan de band van Intralox doorgaans direct op hetzelfde draagpad worden geplaatst als de band die wordt vervangen.
- Het draagpad moet schoon zijn en in goede staat verkeren, mag geen slijtagegroeven hebben en moet vrij zijn van ongewenste materialen.
- Verzekert u ervan dat het materiaal van de gebruikte slijtstrips compatibel is met de nieuwe band.
- Vervang, indien nodig, slijtstrips die beschadigd, versleten of incompatibel zijn.

BOVEN- EN ONDERZIJDE INSPECTEREN

Als de geometrische vorm van de band niet symmetrisch is aan de boven- en onderzijde, moeten een specifieke bovenzijde (oppervlak voor producttransport) en onderzijde (oppervlak voor tandwielaandrijving) worden bepaald voordat de band wordt geïnstalleerd. Enkele kenmerken van doorlaatbanden zijn:

- De onderzijde is geometrisch ontworpen voor het ingrijpen van de tandwiel tand (aandrijfbalk, uitsparingen voor de aandrijving).
- De bovenzijde heeft een ontwerp met gesloten scharnier en de onderzijde heeft een ontwerp met open scharnier.
- Centreer- en verstevigingsribben zijn aan de bovenzijde breder dan aan de onderzijde.
- Het uiteinde van de scharnierpen steekt doorgaans verder uit aan de onderzijde.

Als er nog onduidelijkheid is, raadpleegt u het bandschema voor de specifieke serie en het type in de *Technische handleiding voor kunststof modulaire transportbanden van Intralox*.

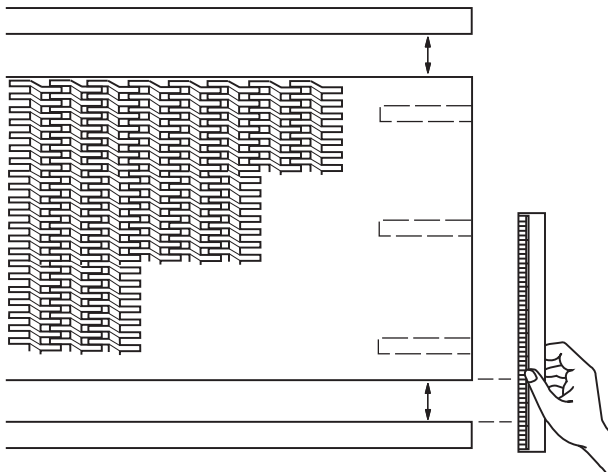
STANDAARDWERKWIJZE VOOR INSTALLEREN VAN BAND

1. Indien er sprake is van een eventuele spaninrichting, stelt u deze zodanig in dat er geen spanning op de band is.
2. Voer de band over het draagpad vanaf de aandrijfszijde van de transportbaan.



Figuur 14: Band invoeren vanaf de aandrijfszijde

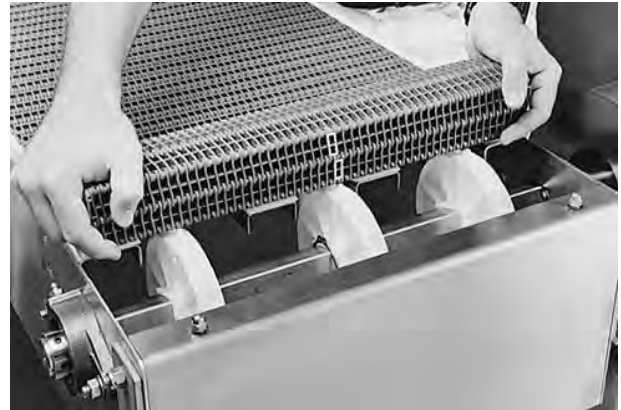
3. Zorg dat de band zich precies in het midden van het transportbaanframe bevindt, waarbij u let op de locatie van het vastgezette tandwiel.
4. Laat met het oog op uitzetten van de band voldoende ruimte tussen de randen van de band en het transportbaanframe.



Figuur 15: Afstand meten tussen rand van band en frame

5. Wikkel de band om de tandwielen van de onbelaste as en zorg ervoor dat de tandwielen uitgelijnd blijven en de juiste positie behouden. De twee buitenste tandwielen moeten op 1,5 inch (38 mm) tot 2 inch (51 mm) vanaf de buitenrand van de band ingrijpen in de band.

OPMERKING: Voor Serie 1100 moeten de twee buitenste tandwielen op 1 inch (25,4 mm) vanaf de buitenrand van de band ingrijpen in de band.



Figuur 16: De band rond de tandwielen van de onbelaste as wikkelen

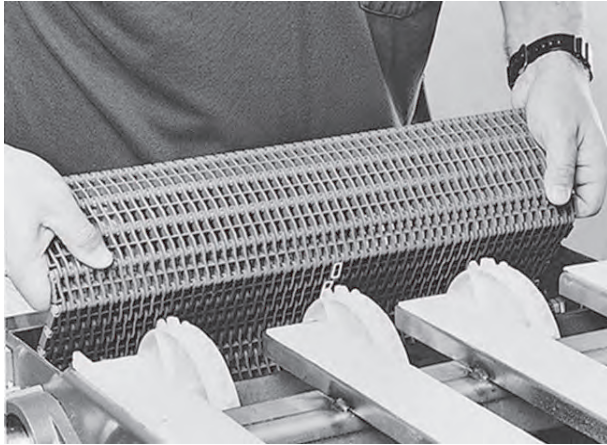
6. Voer de band, nadat deze om de tandwielen van de onbelaste as is gewikkeld, langs het retourpad tot deze de tandwielen van de aandrijfas bereikt.



Figuur 17: De band langs het retourpad voeren

7. Wikkel de band om de tandwielen van de aandrijfas, waarbij u erop let dat de vastgezette tandwielen op de aandrijfas en op de onbelaste as op de juiste positie ten opzichte van elkaar blijven.

OPMERKING: Zorg ervoor dat het vastgezette tandwiel aan de aandrijfszijde op dezelfde positie in de band grijpt als het vastgezette tandwiel aan de zijde van de onbelaste as. Als dit niet het geval is, spoort de band niet goed.



Figuur 18: De band rond de aandrijftandwielen wikkelen

8. Druk de banduiteinden tegen elkaar om de schakels aan elkaar te bevestigen en zorg ervoor dat de randen goed zijn uitgelijnd.



Figuur 19: Banduiteinden samendrukken

9. Knip het uiteinde van de scharnierpen schuin af om de pen gemakkelijker in de band te kunnen schuiven.



Figuur 20: Scharnierpen schuin afknippen

10. Steek na de laatste instellingen een scharnierpen in de scharnieren om de uiteinden van de band aan elkaar te bevestigen (zie de specifieke instructies voor uw bandtype).



Figuur 21: Scharnierpen plaatsen

11. Meet en noteer de initiële bandsteek. Het meten en registreren van de initiële bandsteek is vereist om de uitrekking van de bandsteek te controleren. Zie [Uitrekking bandsteek](#) voor meer informatie.

INSTALLATIE CONTROLEREN

1. Laat de transportbaan langzaam draaien of duw de band met de hand vooruit, zodat de aandrijfas enkele malen ronddraait.
2. Controleer hierbij of de tandwielen van de aandrijfas en van de onbelaste as volledig ingrijpen in de band en of de band goed spoort.



Houd handen en vingers uit de buurt van bewegende delen.

3. Als de tandwielen goed ingrijpen in de band en de band goed spoort, verzekert u zich ervan dat de aslagers en het frame van de transportbaan juist zijn uitgelijnd.
 - a. Als de tandwielen niet goed ingrijpen, herhaalt u de procedures [Tandwielen installeren](#) en [Band installeren](#) in dit gedeelte.
 - b. Als de band niet juist spoort, controleert u de positie van de tandwielen op beide assen. Zie [Tandwielen installeren](#) in dit gedeelte.

VERANDERINGEN IN BANDLENGTE

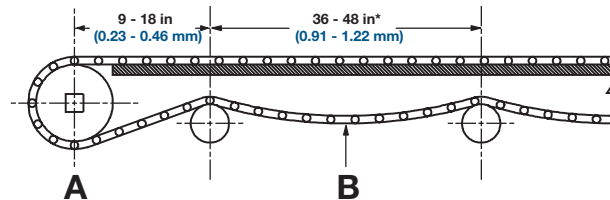
Dimensionale veranderingen zijn normaal voor modulaire kunststof banden. Neem de volgende richtlijnen in acht om veranderingen in de bandlengte te controleren en te beheersen.

- Meet regelmatig de doorhang van de band en pas deze aan om tijdelijke lengteveranderingen te compenseren. Raadpleeg [Doorhangen van de band](#).
- Meet regelmatig de bandsteek en pas de lengte van de band aan om permanente lengteveranderingen te compenseren. Raadpleeg [Uitrekking bandsteek](#).
- Verhoog de frequentie van metingen van doorhang van de band en bandsteek tijdens de inlooperperiode. Raadpleeg [Inlooperperiode](#).

DOORHANGEN VAN DE BAND

1. U kunt zo nodig bandrijen toevoegen of verwijderen of de spaninrichting afstellen om ervoor te zorgen dat de band binnen de marges doorhangt voor een juiste bandspanning.

OPMERKING: Raadpleeg de *Ontwerprichtlijnen in de Technische handleiding van Intralox* voor meer informatie over het berekenen van de juiste mate van doorhangen.



A Aandrijftandwiel

B Doorhang: afgesteld op 1 inch (25,4 mm) tot 6 inch (152 mm) bij bedrijfstemperatuur

* Voor alle series behalve 100, 400 en 1200. Voor deze series moet de ruimte tussen de rollen liggen tussen 48 inch (1219 mm) en 60 inch (1524 mm)

Figuur 22: Juist doorhangen van de band

Diameter rollen	
Bandsteek	Diameter rollen meten
0,6 inch, 1,0 inch	2 inch (51 mm)
1,25 inch, 1,5 inch, 2,0 inch, 2,5 inch	4 inch (102 mm)

2. Wanneer de band de juiste spanning heeft en soepel loopt, kunt u de scharnierpen vastzetten. (Zie de specifieke instructies voor uw bandtype).

INLOOPPERIODE

De inlooperperiode is normaal gesproken de eerste paar dagen dat de band in gebruik is. Afhankelijk van de gebruiksomstandigheden en -omgeving worden banden in totaal 0,5% tot 1% langer gedurende de inlooperperiode.

Als de band te veel is uitgerekt, verwijdert u een of meer rijen met modules, zodat de band op de juiste wijze blijft doorhangen en de juiste spanning behoudt. Voor banden met baksteenpatroon moet u een even aantal bandrijen toevoegen of verwijderen om de lengte van de band aan te passen. Door even getallen van rijen toe te voegen of te verwijderen, blijft het metselpatroon behouden.

BREDE BAND INSTALLEREN

Installatie van banden op brede transportbanen is complexer dan op smalle transportbanen. Door de motor van de transportbaan te gebruiken om de band te trekken, kan wellicht de installatie worden vereenvoudigd.

OPMERKING: Indien nodig kunnen bij Intralox bandspanners worden aangeschaft. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.

1. Plaats steunen over de breedte van de band tussen de schoenen of rollen om te voorkomen dat de band doorhangt voordat de uiteinden van de band met elkaar zijn verbonden.



Figuur 23: De steunen over de breedte van de band plaatsen

2. Schuif de band over het draagpad van de transportband, beginnend aan de zijde van de onbelaste as.
3. Wikkel de band om de tandwielen van de aandrijf-as.
4. Gebruik, wanneer de band om de tandwielen van de aandrijf-as is gewikkeld, indien mogelijk de motor om de band langs het draagpad te trekken.
5. Voer, terwijl u de band langs het draagpad trekt, de band handmatig door het retourpad heen en blijf bandsecties toevoegen.
6. Wanneer de band in het retourpad de zijde van de onbelaste as van de transportbaan bereikt, trekt u de band omhoog en wikkelt u deze om de tandwielen van de onbelaste as. Trek voldoende band omhoog om te voorkomen dat de band terugglijdt.
7. Zet de onbelaste as vast om te voorkomen dat de band draait.
8. Wanneer de band de juiste lengte heeft en de uiteinden van de band bij elkaar liggen, brengt u de scharnieren op één lijn.
9. Steek een scharnierpen in de scharnieren om de uiteinden van de band aan elkaar te bevestigen (zie de specifieke instructies voor uw bandtype).
10. Draai, wanneer de uiteinden van de band zijn gekoppeld, de looprichting van de motor om en trek de band strak.
11. Zet de motor terug in de normale looprichting.
12. Stel de spaninrichting (indien aanwezig) af en voeg bandrijen toe of verwijder bandrijen om de juiste doorhang te bereiken.
13. Verwijder de steunen die u in stap 1 hebt geplaatst.
14. Breng eventuele laatste correcties aan en zet daarna de scharnierpen vast (zie de specifieke instructies voor uw bandtype).
15. Laat, zodra de band is afgesloten, de transportbaan draaien om er zeker van te zijn dat de band juist spoort.

VINGERPLATEN INSTALLEREN

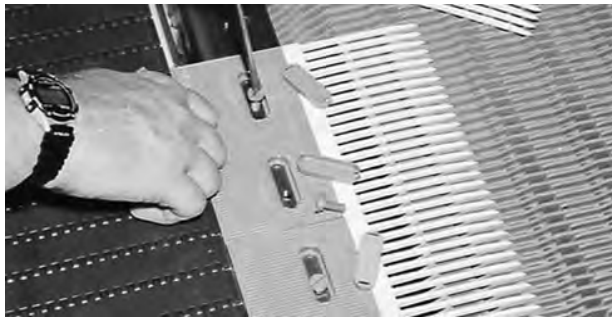
De vingerplaten moeten correct worden geïnstalleerd voor een storingsvrije werking. Een correcte installatie is vooral van cruciaal belang bij installaties met hoge temperatuurvariaties, die leiden tot aanzienlijke thermische expansie van banden.

De vingerplaten zijn voorzien van langwerpige openingen voor de kunststof borstbouten van Intralox.

OPMERKING: Vingerplaten van Intralox worden gebruikt in combinatie met Raised Rib-banden.

- Breng vingerplaten aan door uitsluitend kunststof bouten van Intralox in de plaatsleuven te plaatsen.

OPMERKING: Gebruik **UITSLUITEND** kunststof borstbouten van Intralox. Andere bouten kunnen de apparatuur beschadigen.

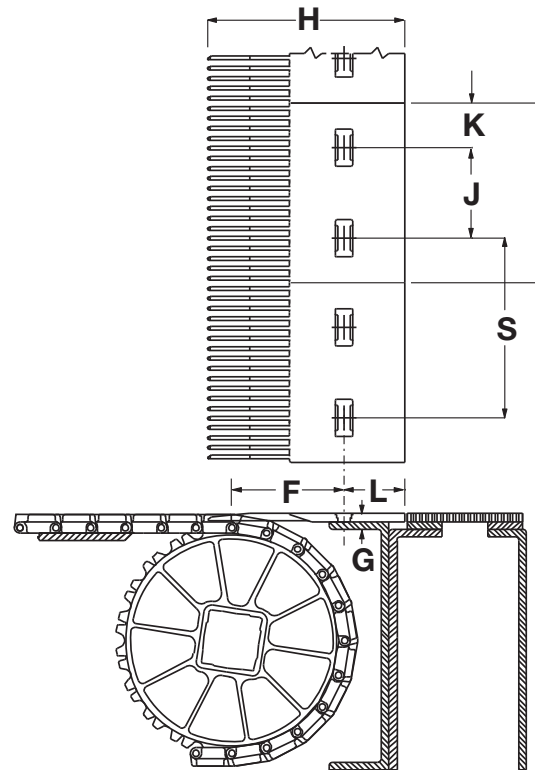


Figuur 24: Vingerplaten installeren met kunststof bouten van Intralox

- Trek de platen niet te strak aan. Door de platen los aan te brengen kunnen deze zijdelings bewegen, wat nodig is voor bandexpansie en -contractie.

OPMERKING: De sleuven van de vingerplaten staan een beperkte mate van uitzetting toe. Neem, als het een installatie betreft met brede banden met grote temperatuurverschillen, contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox.

- Bij een even aantal vingerplaten moet de hartlijn van de band exact tussen de middelste twee platen liggen. Bij een oneven aantal platen ligt de hartlijn van de band in het midden van de middelste plaat. De vingerplaat moet op een hoogte tussen +0,03 inch (0,8 mm) en -0,00 ten opzichte van de band liggen, gemeten met een scharnierpen loodrecht boven de hartlijn van de as.



Figuur 25: Locatie van vingerplaten

Afmetingen voor installatie van vingerplaten																		
	Standaard												Voor glas					
	S100 en S2400		S400		S1200		S900				S1900		S400		S1200		S1900	
							6 inch (152 mm)		4 inch (102 mm) om- bouw									
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155	8,26	210	8,26	210	6,11	155
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76

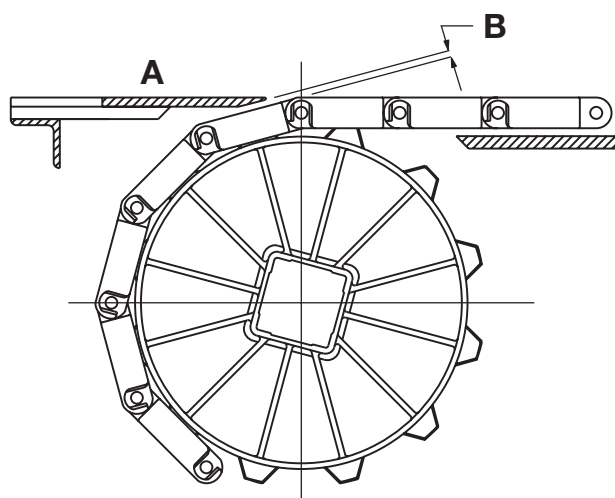
UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

Afmetingen voor installatie van vingerplaten																				
	Standaard												Voor glas							
	S100 en S2400		S400		S1200		S900				S1900		S400		S1200		S1900			
							6 inch (152 mm)		4 inch (102 mm) om-bouw											
	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm		
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37		
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140		
S	Tussenafstand bij omgevingstemperatuur																			
	PP 3,979 (101,1)		PP 5,952 (151,2)		Composiet PP 6,000 (152,4)		PP 5,981 (151,9)		AC 5,975 (151,8)		AC 3,976 (101,0)		Enduralox™ PP 6,000 (152,4)		PP 5,952 (151,2)		Composiet PP 6,000 (152,4)		Enduralox PP 6,000 (152,4)	
	AC 3,976 (101,0)		PE 5,933 (150,7)										PE 5,933 (150,7)							

OVERGANGSPLATEN INSTALLEREN

OVERGANGSPLATEN MET TUSSENRUIMTE

1. Plaats voor een correcte installatie van de overgangsplaat de band zodanig dat zich precies boven de hartlijn van de as een scharnierpen bevindt.
2. Bevestig de overgangsplaat met de minimum tussenruimte, zoals aangegeven in de volgende tabellen.
De minimum tussenruimte voorkomt dat de band en de overgangsplaat tijdens gebruik met elkaar in contact komen.



A Bovenkant van de overgangsplaat; is doorgaans 0,031 inch (0,8 mm) boven het oppervlak van de band om producten op de band te transporteren, en 0,031 inch (0,8 mm) onder het oppervlak van de band om producten van de band af te transporteren.

B Tussenruimte overgangsplaat

Figuur 26: De overgangsplaat monteren met een minimale tussenruimte

Tussenruimte overgangsplaat				
Tandwielomschrijving			Tussenruimte	
Steekcirkeldiameter		Aantal tanden	inch	mm
inch	mm			
Serie 100				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0
Serie 200				
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 400				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid van acetaal)	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid van acetaal)	0,121	3,1

UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

Tussenruimte overgangsplaat				
Tandwielomschrijving			Tussenruimte	
Steekcirkeldiameter		Aantal tanden		
inch	mm		inch	mm
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 800				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 850				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 900				
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	8	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7
Serie 1000				
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1100				
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1200				
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3
Serie 1400				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 1500				
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,8	97	24	0,017	0,4

UITRUSTING INSTALLEREN - OVERZICHT

Tussenruimte overgangsplaat				
Tandwielomschrijving			Tussenruimte	
Steekcirkeldiameter		Aantal tanden		
inch	mm		inch	mm
5,7	145	36	0,011	0,3
Serie 1600				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1650				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1700				
5,8	147	12	0,224	5,7
6,7	170	14	0,210	5,3
7,7	196	16	0,199	5,0
Serie 1800				
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9
Serie 1900				
6,7	170	10	0,164	4,2
10,6	269	16	0,102	2,6
Serie 2200				
3,9	99	8	0,150	3,6
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9
Serie 2400				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 2600 en 2700				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
Serie 2800				
6,3	160	13	0,091	2,3
Serie 3000				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
Serie 4000				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 7000				
8,3	211	8	0,318	8,1

Tussenruimte overgangsplaat				
Tandwielomschrijving			Tussenruimte	
Steekcirkeldiameter		Aantal tanden		
inch	mm		inch	mm
10,3	262	10	0,253	6,4
Serie 9000				
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

OVERGANGSPLATEN ZONDER TUSSENRUIMTE

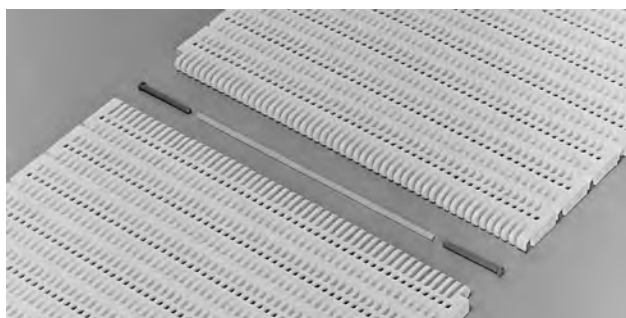
Bij sommige installaties kan het de voorkeur verdienen om het uiteinde van de overgangsplaat contact te laten houden met de band, in plaats van een tussenruimte te handhaven. Dit is mogelijk door de steun van de overgangsplaat scharnierend te bevestigen, zodat de overgangsplaat meebeweegt wanneer de band passeert.

OPMERKING: Er ontstaat wel een lichte op en neer gaande beweging van de plaat waardoor gevoelige productverpakkingen kunnen omvallen.

SLIJTVASTE SCHARNIERPENNEN INSTALLEREN

De slijtvaste scharnierpennen van Intralox verbeteren de prestaties van Intralox-banden in schurende of zanderige bedrijfsomstandigheden. Deze scharnierpennen worden aan beide uiteinden op hun plaats gehouden door borgpennetjes die zijn gemaakt van slijtvast kunststof met een voorgevormde kop.

Zie de gedeelten voor specifieke series voor instructies voor de installatie van slijtvaste scharnierpennen.



Figuur 27: Slijtvaste scharnierpen en borgpennetjes

RECHT LOPENDE BANDEN

SERIE 100-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid
- Raised Rib

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.
3. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnierpen omlaag langs het snapslot.



Figuur 28: De scharnierpen in de band duwen



Figuur 29: De kop van de scharnierpen voorbij het snapslot duwen

4. Snijd, zodra de kop van de scharnierpen goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnierpen af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.



Figuur 30: De scharnierpen snijden zodat deze op gelijke lijn ligt met de rand van de band

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.
2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

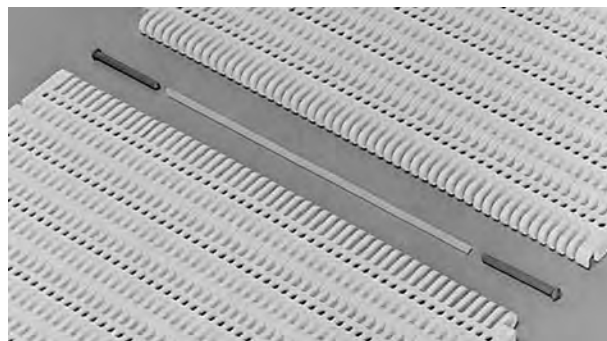
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Snijd de koppen van de oude scharnierpen. Zie [De scharnierpen verwijderen](#) voor instructies.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de nieuwe slijtvaste scharnierpen zo ver mogelijk door de scharnieren.
4. Steek de borgpennetjes aan beide zijden in de scharnierpen.
5. Druk met een schroevendraaier de kop van het scharnierpennetje omlaag langs het snapslot.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.
2. Druk met de nieuwe slijtvaste scharnierpen de oude scharnierpen uit de band. Zie [De scharnierpen plaatsen](#) voor instructies.



Figuur 31: Slijtvaste scharnierpen en borgpennetjes

NIEUWE BAND MET BESTAANDE BAND COMBINEREN

Een sectie van de nieuwe Serie 100 Flush Grid-band kan in een bestaande band worden geplaatst. Aanpassingen zijn alleen nodig aan de bestaande rijen.

1. Knip de buitenste schakel van de module aan het einde van de bestaande sectie van de Flush Grid- of Raised Rib-band uit de Serie 100 af.



Figuur 32: Buitenste schakel knippen

2. Knip van de tweede schakel de driehoekige verdikking af.



Figuur 33: Verdikking van afstandhouder knippen

3. Herhaal stap 1 en 2 aan het andere uiteinde van de band.
4. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
5. Steek de scharnierpen door de scharnieren, waarbij u begint aan de kant met het snapslot van de nieuwe Flush Grid-module.



Figuur 34: Breng de scharnierpen in

6. Herhaal stap 1 tot en met 5 om de andere zijde van de nieuwe band te verbinden met de sectie van de bestaande band.

SERIE 200-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Open Grid
- Flush Grid
- Open Hinge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPENNEN MET THERMISCH GEVORMDE KOPPEN

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren, waarbij u 0,25 inch (6 mm) uit de band laat steken.
OPMERKING: Gebruik GEEN open vuur om openingen van scharnierpennen af te dichtten.
3. Gebruik een soldeerijzer van 80 watt om de scharnierpen voor te vormen. De doorsnede van de op deze manier verkregen kop moet ongeveer 0,312 inch (8 mm) zijn.



Figuur 35: Kop op scharnierpen

4. Zorg ervoor dat alle scharnierpennen aan beide zijden van de band van een kop worden voorzien.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpennen af.
2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

SLIJTVASTE SCHARNIERPEN

Bij banden uit de Serie 200 met slijtvaste scharnierpennen worden de pennen geborgd door de openingen voor de scharnierpennen aan beide randen van de band te smelten. Hierdoor wordt de scharnierpenopening gedeeltelijk afgesloten met het modulemateriaal.

OPMERKING: Gebruik GEEN slijtvaste scharnierpennen voor Serie 200 Open Hinge-band.

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de nieuwe slijtvaste scharnierpen zo ver mogelijk door de scharnieren.

OPMERKING: Gebruik GEEN open vuur om openingen van scharnierpennen af te dichtten. Vorm slijtvaste scharnierpennen NIET voor.

3. Dicht de opening voor de scharnierpen gedeeltelijk af met het modulemateriaal met een soldeerbout van 80 watt.

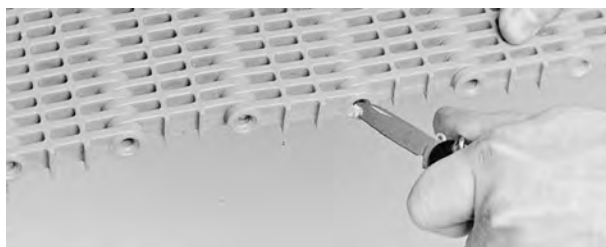


Figuur 36: De scharnierpenopening sluiten

4. Herhaal stap 3 bij de opening voor de scharnierpen aan de tegenoverliggende rand van de band.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Maak de gedeeltelijk afgesloten scharnierpenopening vrij met een mes of ander scherp gereedschap.



Figuur 37: De scharnierpenopening openen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

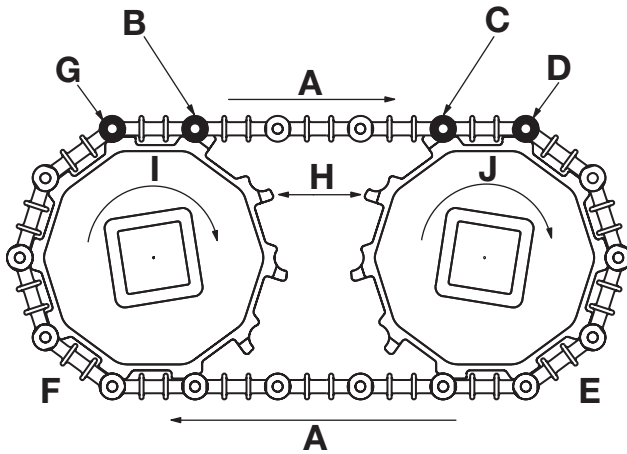
OPMERKING: Gebruik GEEN scherpe voorwerpen om de scharnierpen uit de band te duwen. Bij gebruik van een scherp voorwerp kan de pen breder worden, waardoor deze moeilijker te verwijderen is.



Figuur 38: De scharnierpen uit de band duwen

TANDWIELEN INSTALLEREN EN DRAAIRICHTING

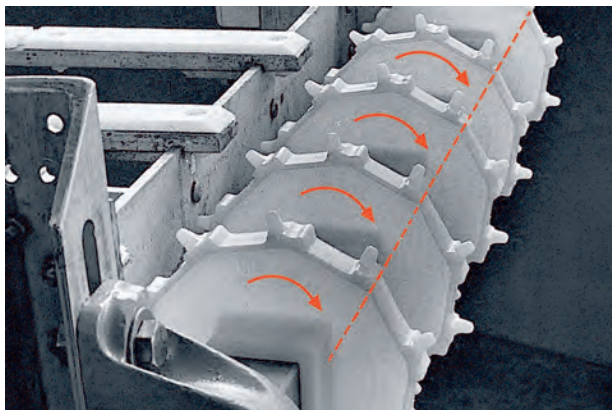
S200 tandwielen zijn asymmetrisch. Ze hebben voor de aandrijfas en de onbelaste as een verschillende draairichting. Deze tandwielen moeten op de assen worden geplaatst zoals in de onderstaande afbeelding wordt aangegeven.



- A Looprichting van de band
- B Let op het profiel van de tandwielstanden in de onbelaste stand. Het ronde scharniergedeelte van de band valt in het zadel achter de tandwielstand.
- C Let op het profiel van de tandwielstanden in de aandrijfstand. Het ronde scharniergedeelte van de band valt in het zadel voor de tandwielstand.
- D In de aandrijfstand drijft het tandwiel de band aan.
- E Aandrijftandwielen
- F Tandwielen van onbelaste as of spaninrichting
- G In de onbelaste stand drijft de band het tandwiel aan.
- H Let op: de tanden op de aandrijfas en de onbelaste as wijzen in tegengestelde richting
- I Draairichting onbelaste as
- J Draairichting aandrijfas

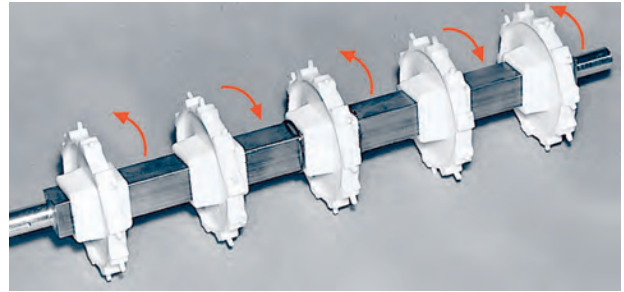
Figuur 39: Tandwiel installeren

- Alle tandwielen moeten precies dezelfde timing hebben. Verzekert u ervan dat alle tandwielstanden dezelfde draairichting hebben wanneer u langs de as kijkt.



Figuur 40: De tanden van het tandwiel uitlijnen

- Bij transportbanden met twee looprichtingen moeten de tandwielen op de assen om en om worden geplaatst.

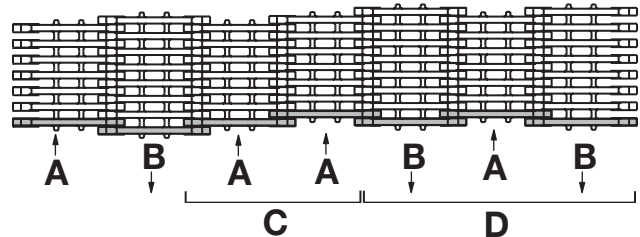


Figuur 41: Tandwielen om en om plaatsen

UITEINDEN MET ELKAAR VERBINDEN

De randen van banden van de S200 kunnen niet gelijk worden uitgelijnd. De zijanten moeten een in- en uitspringend patroon hebben.

OPMERKING: Banden uit de Serie 200 moeten met twee rijen tegelijk worden verwijderd om het in- en uitspringende patroon van de rand van de band te behouden. Alle banden uit de Serie 200 moeten een even aantal rijen hebben.



- A In
- B Uit
- C Onjuiste combinatie
- D Juiste combinatie

Figuur 42: De randen van de band kunnen niet gelijk liggen

SERIE 400-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

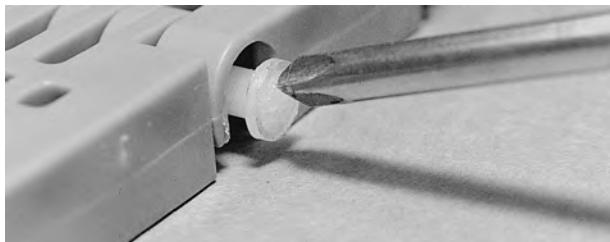
- Transverse Roller Top™ (TRT™) met diameter van 0,85 inch
- Ball Belt
- Flush Grid
- Non Skid
- Raised Rib
- Roller Top
- Transverse Roller Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.
3. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnierpen omlaag langs het snapslot.



Figuur 43: De scharnierpen in de band duwen



Figuur 44: De kop van de scharnierpen voorbij het snapslot duwen

4. Snijd, zodra de kop van de scharnierpen goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnierpen af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.



Figuur 45: De scharnierpen snijden zodat deze op gelijke lijn ligt met de rand van de band

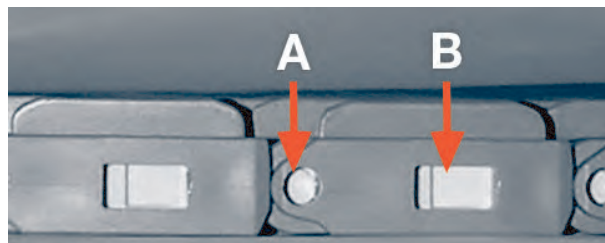
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.
2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.



A Slidelox in gesloten stand

B Sluitering

Figuur 46: Slidelox-onderdelen

2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

4. Schuif de scharnierpen door de geopende Slidelox.



Figuur 47: Breng de scharnierpen in

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen ongeveer 0,5 inch (12,7 mm) voorbij de rand van de band is geschoven.
6. Sluit de Slidelox wanneer de scharnierpen is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.



Figuur 48: De Slidelox sluiten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



Figuur 49: De Slidelox openen

2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 50: De scharnierpen uit de band duwen

3. Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

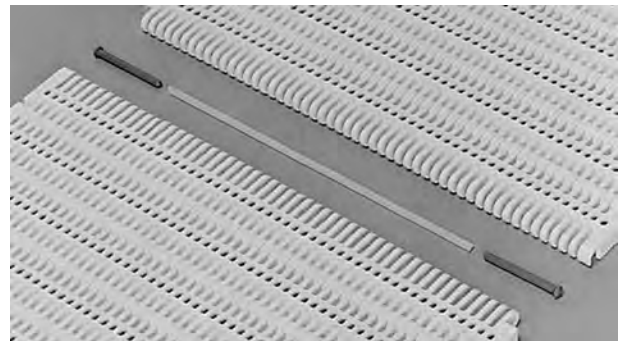
SLIJTVASTE SCHARNIERPEN

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Snijd de koppen van de oude scharnierpen. Zie [De scharnierpen verwijderen](#) voor instructies.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de nieuwe slijtvaste scharnierpen zo ver mogelijk door de scharnieren.
4. Steek de borgpennetjes aan beide zijden in de scharnierpen.
5. Druk met een schroevendraaier de kop van het scharnierpennetje omlaag langs het snapslot.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.
2. Druk met de nieuwe slijtvaste scharnierpen de oude scharnierpen uit de band. Zie [De scharnierpen plaatsen](#) voor instructies.



Figuur 51: Slijtvaste scharnierpen en borgpennetjes

EEN SLIDELOX-BAND COMBINEREN MET EEN BAND MET SCHARNIERPEN MET KOP

Als de scharnierpenborgingen nog in goede staat verkeren en u de beschikking hebt over scharnierpen met koppen, voert u de volgende stappen uit:

1. Steek een scharnierpen met kop in de zijkant van de band tegenover de Slidelox en klik de pen in de scharnierpenborging.
2. Sluit de Slidelox wanneer de scharnierpen is geplaatst. Als de scharnierpenborging niet in goede staat verkeert of als u geen beschikking hebt over scharnierpen met koppen, voert u de volgende stappen uit:
 - a. Sluit de Slidelox aan één zijde van de band.
 - b. Steek vanaf de andere kant een scharnierpen zonder kop in de band. De scharnierpen moet 1 inch (25,4 mm) korter zijn dan de breedte van de band.

- c. Smelt het kunststof rond de penopening met behulp van een soldeerbout met stompe punt of een heet gemaakte, ronde scharnierpen totdat de penopening in elk geval gedeeltelijk afgesloten is.

NIEUWE EN OUDE BANDEN COMBINEREN

Een nieuwe sectie van een Flush Grid- of Raised Rib-band uit de Serie 400 kan worden gecombineerd met banden van hetzelfde type.

1. Breng de twee banduiteinden bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
2. Knip de buitenste schakel van de oude randmodule aan beide zijden van de band af.



Figuur 52: Buitenste schakel knippen

3. Als u combineert met een Raised Rib-band, knipt u de buitenste ribbel van de oude randmodule aan beide zijden van de band af om terugbuiging mogelijk te maken. Als dit niet het geval is, gaat u verder met de volgende stap.



Figuur 53: Buitenste ribbel knippen

4. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
5. Steek aan de zijde van de nieuwe Flush Edge-module met het snapslot de scharnierpen door de scharnieren, waarbij enkel de kop van de scharnierpen uitsteekt.

6. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnierpen omlaag langs het snapslot.



Figuur 54: De scharnierpen tot in de scharnierpenborging duwen

7. Snijd, zodra de kop van de scharnierpen goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnierpen af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.

SERIE 400-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Open Hinge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPENNEN MET THERMISCH GEVORMDE KOPPEN

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren, waarbij u 0,25 inch (6 mm) uit de band laat steken.
OPMERKING: Gebruik **GEEN** open vuur om openingen van scharnierpennen af te dichten.
3. Gebruik een soldeerijzer van 80 watt om de scharnierpen voor te vormen. De doorsnede van de op deze manier verkregen kop moet ongeveer 0,312 inch (8 mm) zijn.
4. Zorg ervoor dat alle scharnierpennen aan beide zijden van de band van een kop worden voorzien.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpennen af.
2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

SERIE 400-3

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

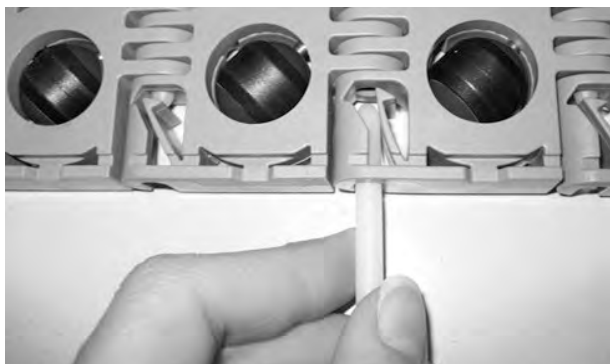
- 90° Angled Roller™ met een diameter van 0,78 inch
- Angled Roller van 0 graden, 30 graden, 45 graden, 60 graden en 90 graden

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

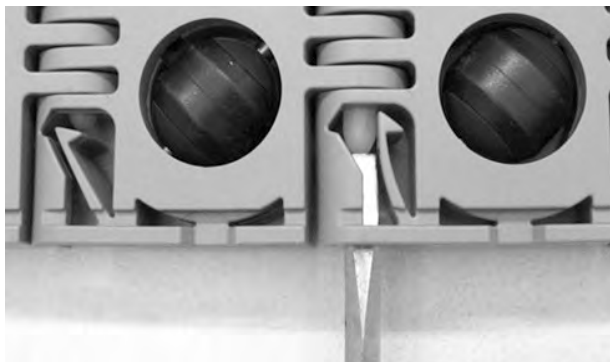
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 1,75 inch (44,5 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



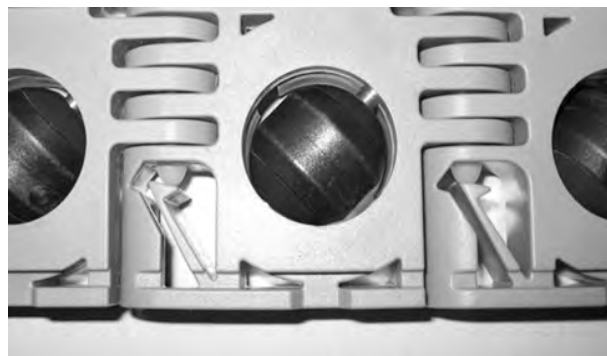
Figuur 55: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 56: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

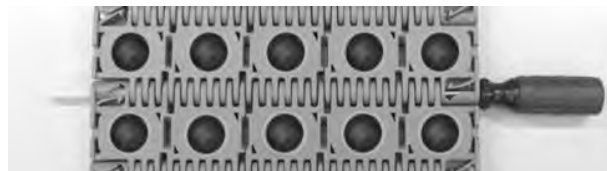
5. Zorg ervoor dat de scharnierpenborging volledig is gesloten.



Figuur 57: Controleren of de scharnierpenborging is gesloten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 58: De scharnierpen uit de band duwen

SERIE 560-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flat Top
- Flush Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnierenborging.



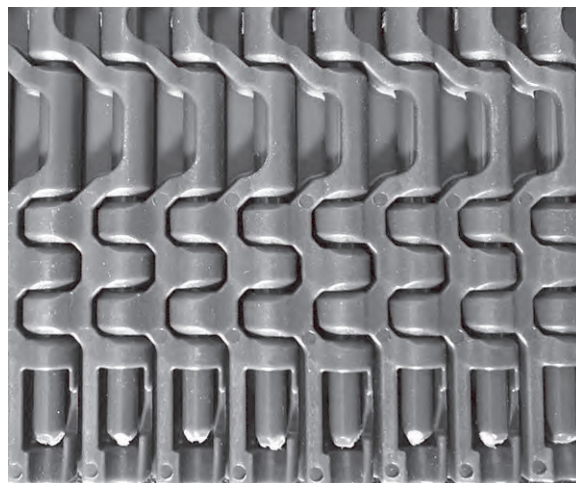
Figuur 59: Scharnieren plaatsen

3. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 60: Scharnieren tot in scharnierenborging duwen

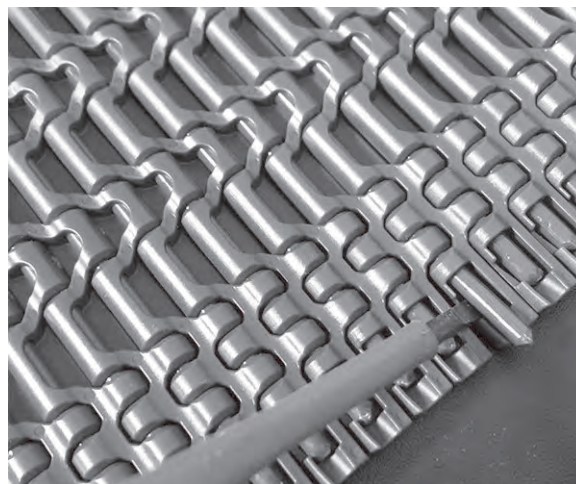
4. Verzeker u ervan dat de scharnieren volledig is geplaatst tot voorbij de scharnierenborging.



Figuur 61: Controleren of de scharnieren voorbij de scharnierenborging zit

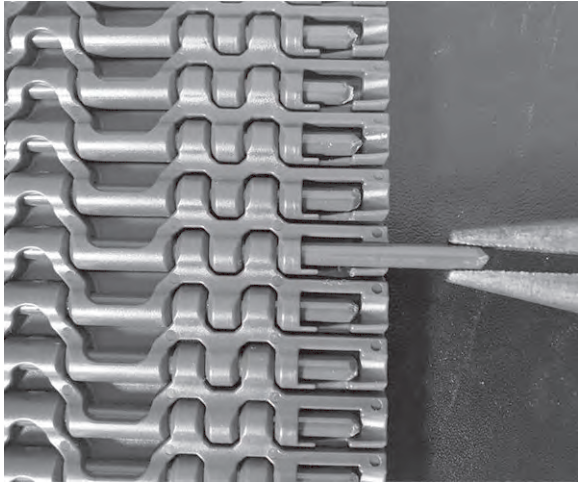
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek aan de onderkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnieren en de band.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnieren over de scharnierenborging te duwen. Herhaal dit proces totdat het uiteinde van de scharnieren uit de rand van de band steekt.



Figuur 62: Scharnieren uit scharnierenborging verwijderen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 63: Scharnierpen naar buiten trekken

SERIE 800-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Cone Top™
- Flat Top
- Mesh Top™
- Mini Rib
- Nub Top™
- Perforated Flat Top
- Perforated Flat Top Round Hole
- Roller Top
- Rounded Friction Top
- Tough Flat Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.
3. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnierpen omlaag langs het snapslot.

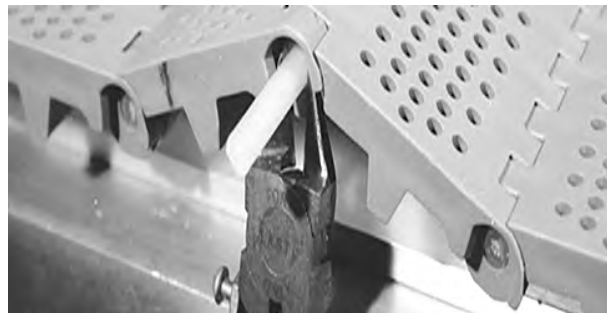


Figuur 64: De scharnierpen in de band duwen



Figuur 65: De kop van de scharnierpen voorbij het snapslot duwen

4. Snijd, zodra de kop van de scharnierpen goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnierpen af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.



Figuur 66: De scharnierpen snijden zodat deze op gelijke lijn ligt met de rand van de band

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.
2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

SLIJTVASTE SCHARNIERPEN

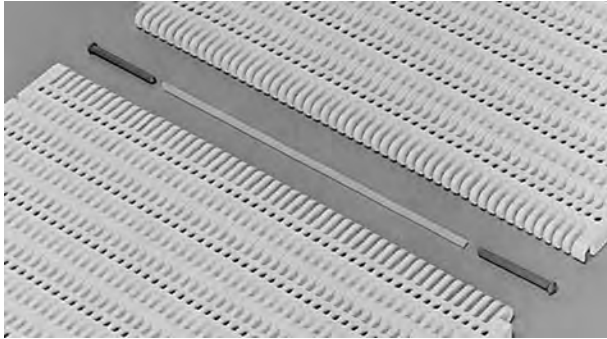
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Snijd de koppen van de oude scharnierpen af. Zie [De scharnierpen verwijderen](#) voor instructies.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de nieuwe slijtvaste scharnierpen zo ver mogelijk door de scharnieren.
4. Steek de borgpennetjes aan beide zijden in de scharnierpen.
5. Druk met een schroevendraaier de kop van het scharnierpennetje omlaag langs het snapslot.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.

2. Druk met de nieuwe slijtvaste scharnierpen de oude scharnierpen uit de band. Zie [De scharnierpen plaatsen](#) voor instructies.



Figuur 67: Slijtvaste scharnierpen en borgpennetjes

SERIE 800-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Open Hinge Cone Top™
- Open Hinge Flat Top
- SeamFree™ Open Hinge Cone Top™
- SeamFree Open Hinge Flat Top
- SeamFree Open Hinge Nub Top™

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

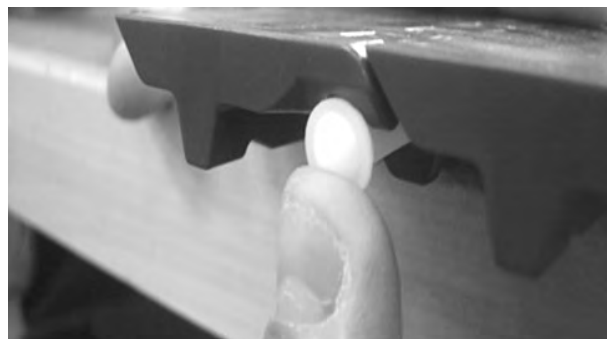
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpenen in tot ze 0,75 inch (19 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.



Figuur 68: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Druk de scharnierpenkop met uw duim naar voren totdat de kop vastklikt in de scharnierpenborging.



Figuur 69: Met uw duim op de scharnierpen drukken



Figuur 70: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 71: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpenen af.



Figuur 72: De kop van de scharnierpen snijden

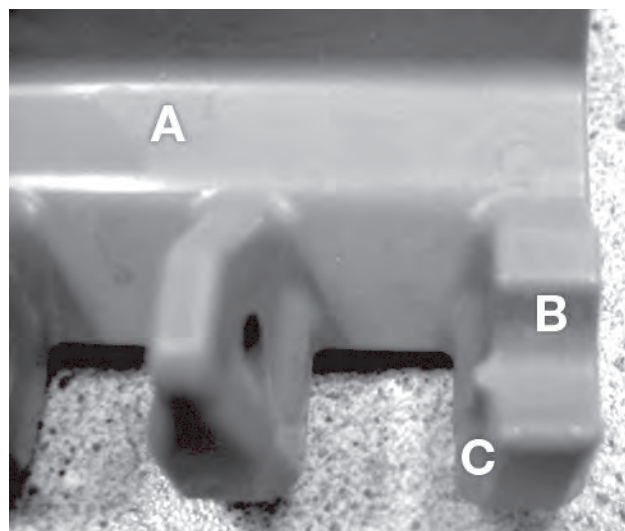
2. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 73: Scharnierpen uit band trekken

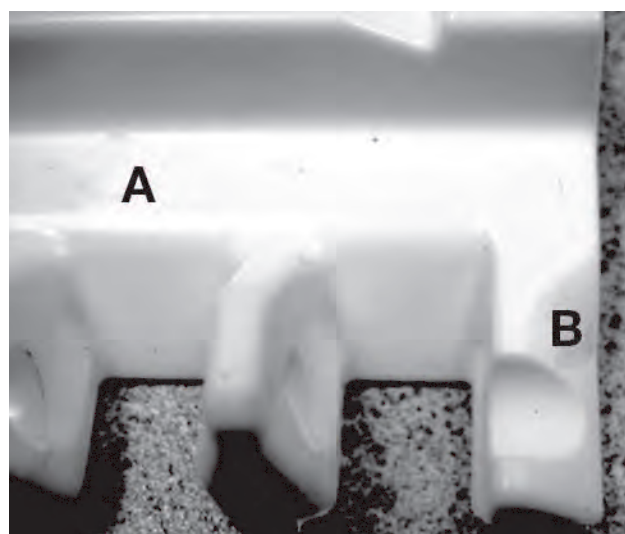
NIEUWE OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) COMBINEREN MET OUDE FLUSH EDGE (B)

Het verbinden van de zijmodule van het vernieuwde ontwerp (A) met de zijmodule van het originele ontwerp (B) maakt het mogelijk de band in elkaar te zetten zonder deze te beschadigen.



- A Oud ontwerp
- B Hoger verticaal oppervlak
- C Verticale rand

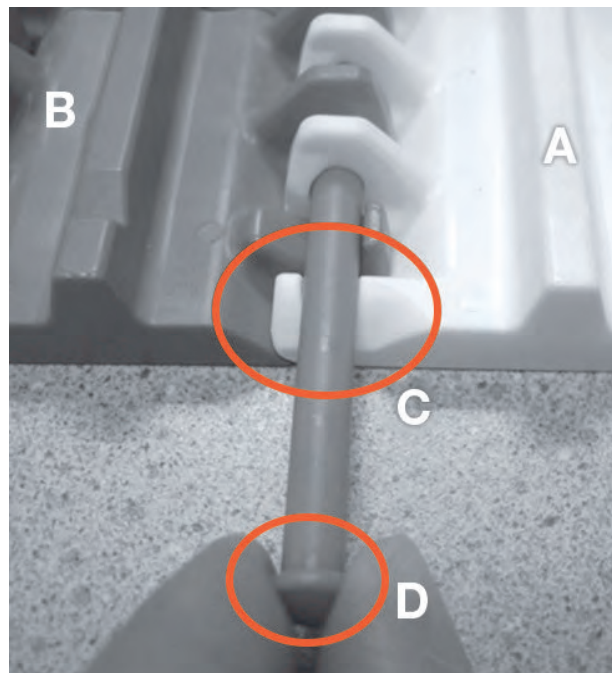
Figuur 74: Scharnieren voor originele Flush Edge



- A Vernieuwd ontwerp
- B Korter schuin oppervlak

Figuur 75: Scharnieren voor vernieuwde Open Hinge Flush Edge

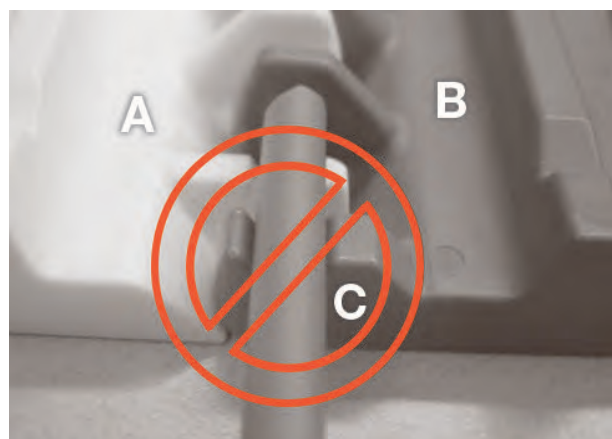
1. Verbind de oude (B) en nieuwe (A) secties, met de oude sectie (B) aan de linkerzijde en de nieuwe sectie (A) aan de rechterzijde.



- A Vernieuwd ontwerp
- B Origineel ontwerp
- C Scharnierpenborging met nieuwe geometrische vorm
- D Scharnierpenkop

Figuur 76: De bandsecties op de juiste manier plaatsen

OPMERKING: Gebruik **GEEN** scharnierpen zonder kop. Verzekert u ervan dat de oude en nieuwe secties juist zijn gepositioneerd voordat u de scharnierpen plaatst.



- A Vernieuwd ontwerp
- B Origineel ontwerp
- C Scharnierpenborging met oude geometrische vorm

Figuur 77: De bandsecties op de juiste manier plaatsen

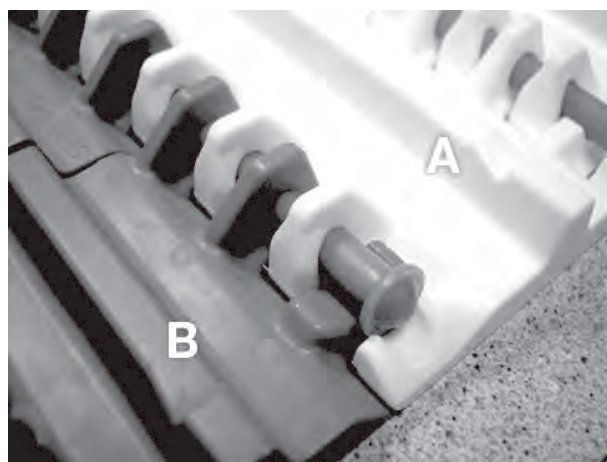
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.

3. Druk de scharnierpenkop met uw duim naar voren totdat de kop vastklikt in de scharnierpenborging.



Figuur 78: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt, zoals weergegeven.



- A Vernieuwd ontwerp
- B Origineel ontwerp

Figuur 79: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

SERIE 800-3

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

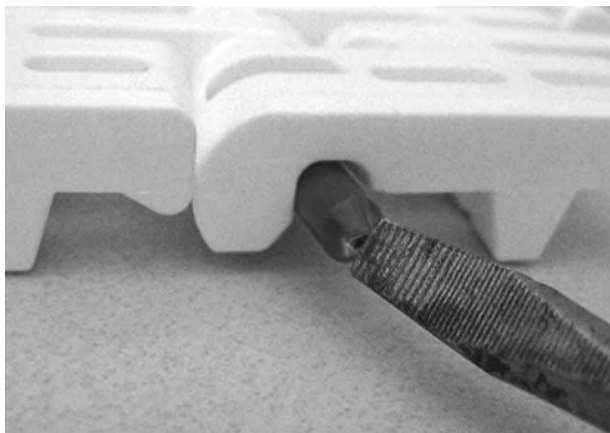
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,5 inch (12,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



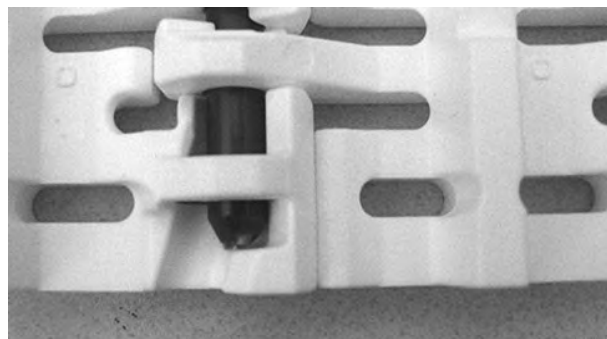
Figuur 80: De scharnierpen in de band duwen

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 81: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

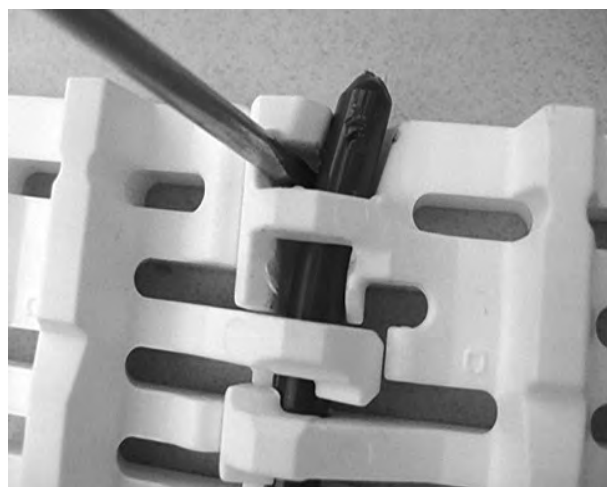
5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 82: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

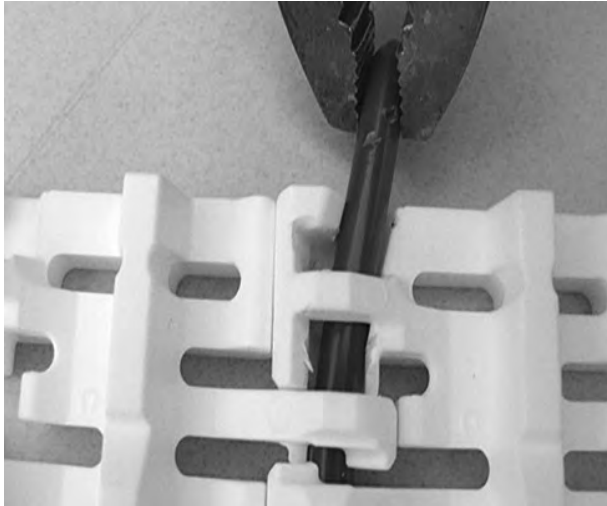
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek aan de onderkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnierpen en de band.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen over de scharnierpenborging te duwen. Herhaal dit proces totdat het uiteinde van de scharnierpen uit de rand van de band steekt.



Figuur 83: Scharnierpen uit scharnierpenborging verwijderen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 84: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 800-4

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

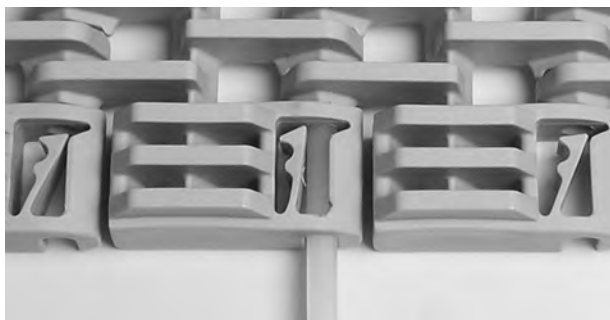
- Raised Rib

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren in lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



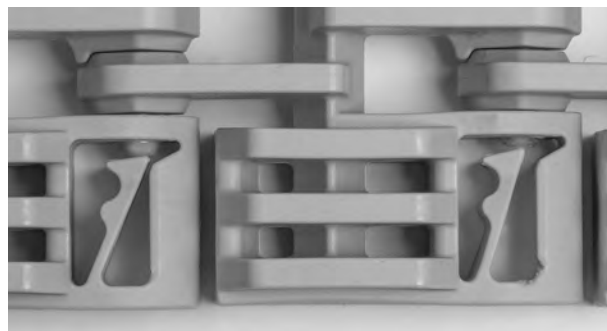
Figuur 85: De scharnierpen in de band duwen

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 86: Scharnierpen tot in scharnierpenborging duwen

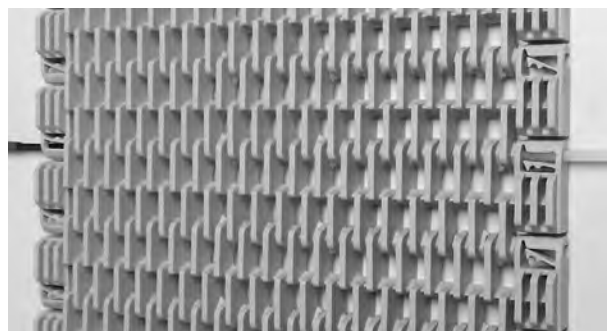
4. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 87: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende bandrand de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 88: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 800-5

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Open Hinge Flat Top met Heavy-Duty Edge
- Perforated 11/32 in Round Hole met Heavy-Duty Edge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

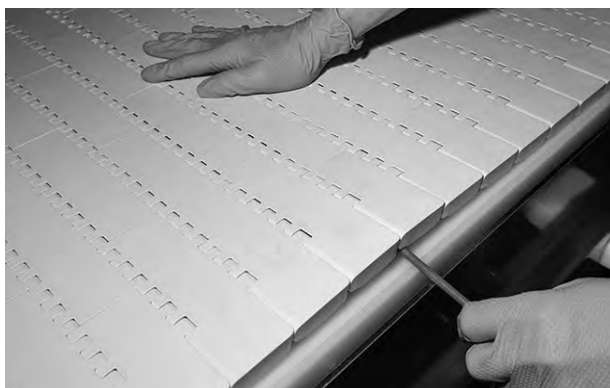
SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren in lijn liggen.
2. Buig de scharnieren een beetje en steek deze in de scharnieren tot de scharnieren volledig in de rand zit.



Figuur 89: De scharnieren een beetje buigen en in de scharnieren steken



Figuur 90: De scharnieren in de scharnieren duwen tot deze volledig op zijn plaats zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Plaats vanaf de onderkant van de band het brede uiteinde van een platte schroevendraaier onder de scharnieren.

2. Draai de platte schroevendraaier naar buiten, weg van het midden van de band, totdat de scharnieren voorbij de bandrand komt.



Figuur 91: De schroevendraaier draaien

3. Zodra de scharnieren voorbij de bandrand is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.

SERIE 850-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top
- SeamFree Minimum Hinge Nub Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpenen in tot ze 0,75 inch (19 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren in lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de bandrand raakt.



Figuur 92: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Druk de scharnierpenkop met uw duim naar voren totdat de kop vastklikt in de scharnierpenborging.



Figuur 93: Met uw duim op de scharnierpen drukken



Figuur 94: Scharnierpen tot in scharnierpenborging duwen

5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 95: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpenen af.



Figuur 96: De kop van de scharnierpen snijden

2. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 97: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 888-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

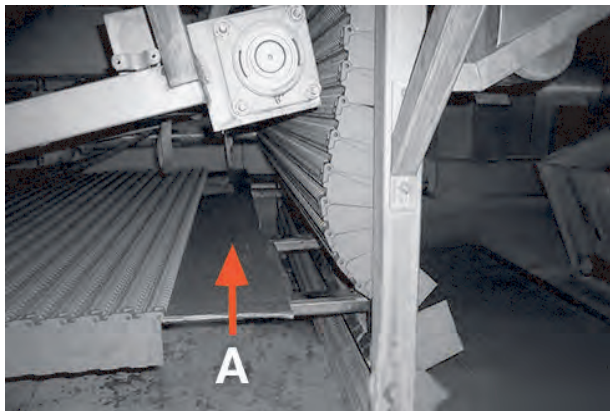
- Medium Slot
- Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)
- Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

UITLIJNING VAN DE BAND CONTROLLEREN

Controleer alvorens de uiteinden van de band met elkaar te verbinden of de modules en roestvrijstalen schakels (voor Medium Slot SSL of Large Slot SSL) correct zijn uitgelijnd over de volle lengte van de band.

1. Breng een vlakke ondergrond aan op het retourpad en onder de band.



A Vlakke ondergrond op retourpad

Figuur 98: Een vlakke ondergrond aanbrengen op het retourpad

2. Inspecteer de modules over de lengte van de band en controleer of de modules en eventuele roestvrijstalen schakels goed zijn uitgelijnd.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 99: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 100: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 101: Controleren of de scharnierpenborging is gesloten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 102: Scharnierpen uit band trekken

TANDWIELEN MEDIUM SLOT (ZONDER ROESTVRIJSTALEN SCHAKELS) INSTALLEREN

Tandwielen van Serie 888 hebben geen geleidingselement en banden van Serie 888 hebben geen specifieke positie voor het centrale tandwiel.

1. Plaats de aandrijftandwielen en de tandwielen van de onbelaste as op minimaal 2 inch (51 mm) van de rand van de band en gebruik seegerringen om ze op hun plaats vast te zetten. De opsluitrand van de zijmodule voorkomt aangrijpen van de tandwielen in dit 2 inch (51 mm) brede gebied.
2. Plaats de overige tandwielen op een onderlinge afstand van ongeveer 4 inch (100 mm).
3. Gebruik twee seegerringen per tandwiel om alle tandwielen op hun plaats vast te zetten.

TANDWIELEN MEDIUM EN LARGE SLOT (MET ROESTVRIJSTALEN SCHAKELS) INSTALLEREN

- Banden van Serie 888 Medium en Large Slot SSL hebben enkele roestvrijstalen schakels over de breedte van de band. Het is van cruciaal belang dat de tandwielen deze roestvrijstalen schakels niet raken.
- De exacte bedrijfsbandbreedte en de positie van alle roestvrijstalen schakels is afhankelijk van:
 - Het baksteenpatroon van elke bandbreedte. Banden kunnen worden gebouwd in breedtes die oplopen in stappen van 0,66 inch (16,8 mm).
 - Thermische expansie van de bandbreedte (houd rekening met maximale productie- en reinigingstemperaturen)
 - Bouwtoleranties van banden

1. Plaats één bandsectie naast de as en gebruik deze bandsectie om de positie van alle tandwielen te bepalen.
2. Markeer met een stift de looprichting van de band op deze bandsectie om te verzekeren dat de tandwielen op de aandrijfas en onbelaste as in dezelfde richting worden geplaatst.

OPMERKING: De band werkt in twee richtingen, maar de patronen zijn meestal niet symmetrisch ten opzichte van een hartlijn. De roestvrijstalen schakels moeten in dezelfde richting worden uitgelijnd. Het is niet mogelijk om secties met de uiteinden bij elkaar te leggen en deze correct aan de volgende sectie te koppelen.

3. Zoek op basis van de plaats van de roestvrijstalen schakels en de draairichting van de band de modules met zeven schakels in elke volgende rij van de band zo dicht mogelijk bij de hartlijn van de transportbaan.
4. Plaats twee tandwielen nabij de roestvrijstalen schakels aan de tegenoverliggende uiteinden van de centrale module met zeven schakels.
5. Plaats afhankelijk van de bandbreedte drie of vier tandwielen op ongeveer 4 inch (100 mm) van elkaar aan iedere zijde van de eerste twee tandwielen (gerekend vanaf het midden van de band).
6. Plaats extra tandwielen aan de buitenzijde van de buitenste roestvrijstalen schakel (van een paar) in de ruimte waar een tandwiel nodig is, maar zorg voor een speling van ongeveer 1 inch (25 mm).
7. Leid na het (spelingsvrij) vastzetten van de tandwielen de bandsectie rond de tandwielen om te verzekeren dat de tandwielen nergens in aanraking komen met de roestvrijstalen schakels en er voldoende ruimte is voor uitzetting.

SERIE 888-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

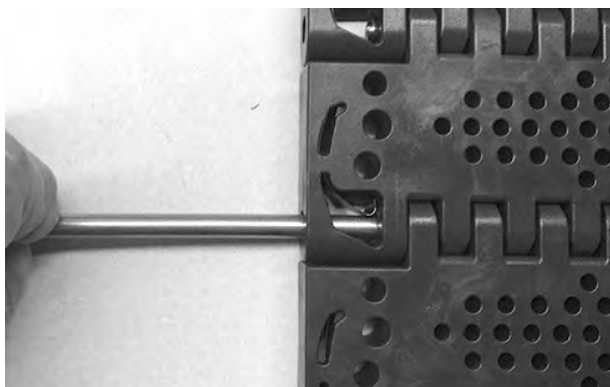
- Round Hole Enhanced

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

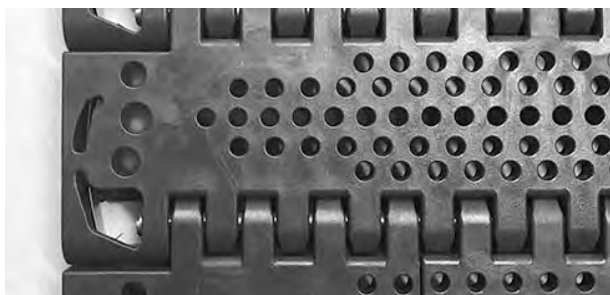
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.
3. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 103: Duw de scharnieren tot in de scharnierenborging

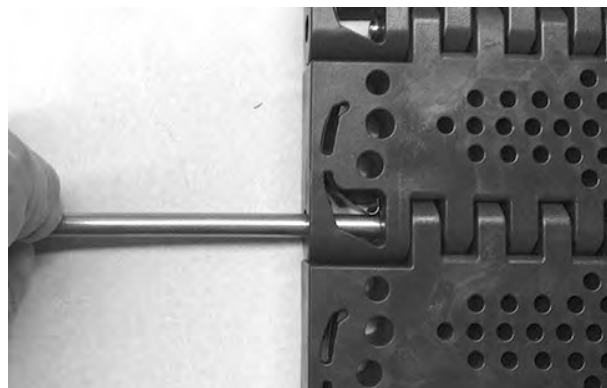
4. Verzekert u ervan dat de scharnieren zich volledig in de band bevindt.



Figuur 104: Controleren of de scharnieren zich volledig in de band bevindt

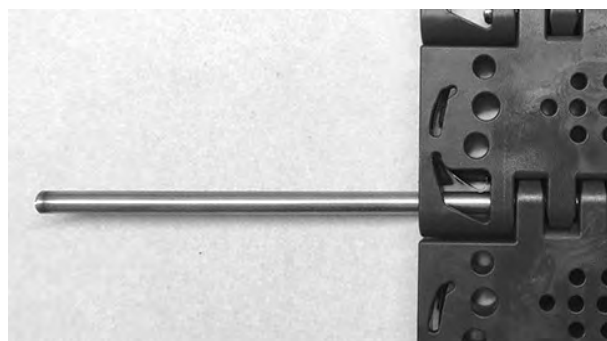
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierenborging open met behulp van een schroevendraaier.



Figuur 105: De scharnieren uit de band duwen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 106: De scharnieren uit de band duwen

SERIE 900-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Diamond Friction Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™
- Flush Grid met insteekrollen
- Flush Grid met Heavy-Duty Edge
- Mesh Top™
- Mold to Width Square Friction Top 29 mm
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top met openingen
- Mold to Width Flush Grid
- Mold to Width Raised Rib
- Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid
- Open Grid
- Perforated Flat Top
- Raised Rib
- Square Friction Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren door de scharnieren tot de kop van de scharnieren de rand van de band raakt.

3. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnieren omlaag langs het snapslot.



Figuur 107: De scharnieren in de band duwen



Figuur 108: De scharnieren voorbij het snapslot duwen

4. Snijd, zodra de kop van de scharnieren goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnieren af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.



Figuur 109: De scharnieren snijden zodat deze op gelijke lijn ligt met de rand van de band

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnieren af.
2. Duw de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.

SLIJTVASTE SCHARNIERPEN

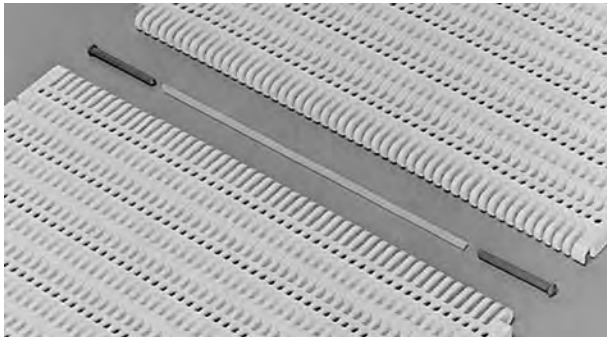
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Snijd de koppen van de oude scharnieren af. Zie [De scharnieren verwijderen](#) voor instructies.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

3. Steek de nieuwe slijtvaste scharnierpen zo ver mogelijk door de scharnieren.
4. Steek de borgpennetjes aan beide zijden in de scharnierpen.
5. Druk met een schroevendraaier de kop van het scharnierpennetje omlaag langs het snapslot.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpenen af.
2. Druk met de nieuwe slijtvaste scharnierpen de oude scharnierpen uit de band. Zie [De scharnierpen plaatsen](#) voor instructies.



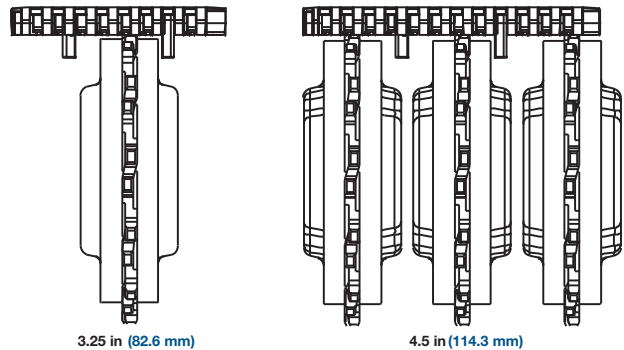
Figuur 110: Slijtvaste scharnierpen en borgpennetjes

VEREISTEN VOOR HET RETOURPAD VAN FRICTION TOP-BANDEN

- Wrijving door schuren of schuiven is niet wenselijk in het retourpad van transportbanen met S900 Friction Top-banden vanwege de hoge wrijvingsgraad van het bandoppervlak.
- Gebruik schoenen of rollen aan de buitenranden van banden met randmodules zonder rubberen oppervlak.

POSITIE VAN TANDWIELEN OP MOLD TO WIDTH (MTW)-BANDEN

- De geleidingstabs op de MTW-banden zorgen dat de band positief in zijwaartse richting loopt. Deze tabs lopen in geleiderails die op een onderlinge afstand van 1,75 inch (44,5 mm) zijn aangebracht.



Figuur 111: Geleidingstab voor tandwielen

- Als er geen tabs worden gebruikt om de band te sporen, zet u het centrale tandwiel vast in het midden van de band.
- Voor S900 MTW 3,25 inch (83 mm) en 4,5 inch (114,3 mm) is het centrale tandwiel 0,16 inch (4 mm) uit het midden geplaatst.

SERIE 900-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Open Flush Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

OVERZICHT VAN NYLON SCHARNIERPENNEN

S900 Open Flush Grid-banden bieden ruimte voor het uitzetten van nylon scharnierpennen in banden met een breedte tot 42 inch (1067 mm). Naarmate de scharnierpennen uitzetten, verandert de positie van het penuiteinde in de vlakke zijkant.

- Wanneer er aan een zijde een droge nylon scharnierpen in de band wordt geduwd, zal het andere uiteinde in de vlakke zijkant aan de andere kant van de band iets bewegen.



Figuur 112: De scharnierpennen bewegen in de vlakke zijkant

- Naarmate de nylon scharnierpen uitzet, beweegt deze naar buiten zodat hij de vlakke zijkant aan beide zijden van de band opvult. De mate van uitzetting van de pen is afhankelijk van de bandbreedte en de hoeveelheid water die de pen opneemt.



Figuur 113: De scharnierpen zet uit in de vlakke zijkant

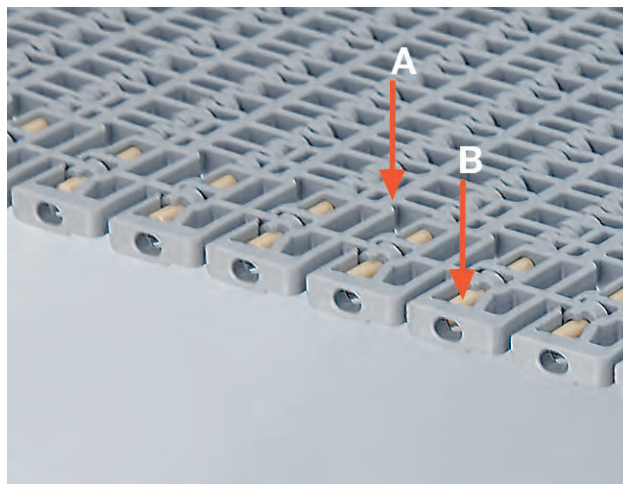
SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- Controleer of de scharnierpennen de juiste lengte hebben.

- Gebruik zo mogelijk de op maat gesneden scharnierpennen die met de band zijn meegeleverd. Als op maat gesneden scharnierpennen niet beschikbaar zijn, kort dan droge nylon scharnierpennen in tot ze $1,40 \pm 0,05$ inch (35,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
- Kort geen natte nylon scharnierpennen in, omdat deze tijdens het drogen krimpen.
- Snijd scharnierpennen van polypropyleen of acetaal zodanig af dat ze $0,60 \pm 0,05$ inch (15,2 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.

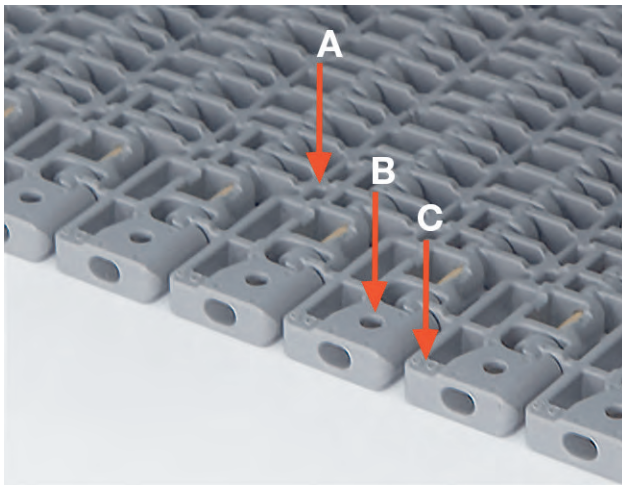
DE BOVEN- EN ONDERKANT BEPALEN

Zorg ervoor dat de band wordt aangebracht met het bovenvlak naar boven gericht. Gebruik de volgende afbeeldingen om de boven- en onderkant van de band te identificeren.



- A** vlak oppervlak
- B** toegankelijke scharnierpen

Figuur 114: Bovenkant S900 Open Flush Grid-band



- A oppervlak niet vlak
- B uiteinde scharnierpen afgeschermd
- C nummer

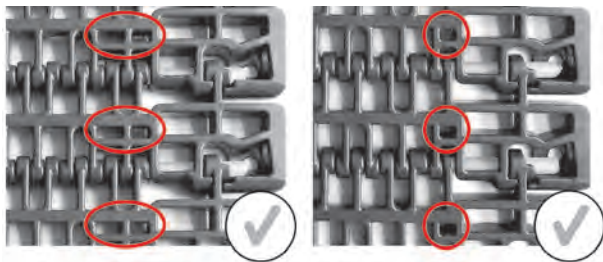
Figuur 115: Onderkant S900 Open Flush Grid-band

SCHAKELS ZONDER SCHARNIERPEN VERBINDEN

De schakel zonder scharnierpen aan weerszijden van de band moet juist worden verbonden voordat de scharnierpen wordt geplaatst.

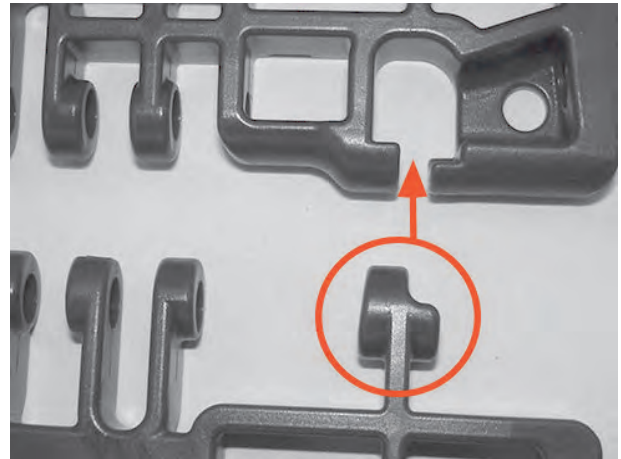
OPMERKING: Flush Edge-modules van 6,0 inch en 6,3 inch kunnen niet met elkaar worden verbonden aan dezelfde bandrand. Elke bandzijde MOET uitsluitend bestaan uit Flush Edge-modules van 6,0 inch of van 6,3 inch.

1. Randmodules hebben geometrieën met één of twee gaten naast de tweede verbindingsholte vanaf de rand. Zorg ervoor dat de randmodules dezelfde gatgeometrie hebben voordat u verdergaat met aansluiten.



Figuur 116: Correct aangesloten modules

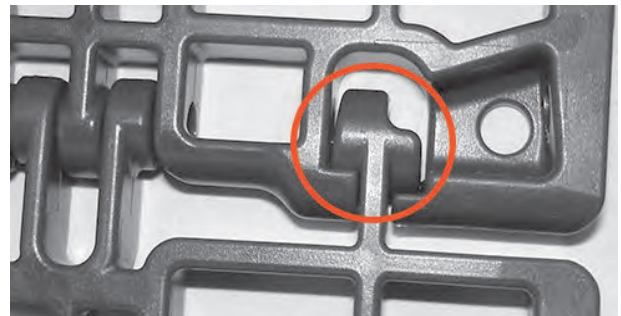
2. Til de schakel zonder scharnierpen omhoog en verplaats deze, zodat de schakel zich boven de uitsparing voor de schakel van de volgende module bevindt.



A Schakel zonder scharnierpen

Figuur 117: De schakel zonder scharnierpen in de uitsparing plaatsen

3. Druk de schakel omlaag zodat deze stevig in de uitsparing zit.
4. Laat de schakel langzaam los zodat de schakel zonder scharnierpen door de bandspanning op zijn plaats wordt gehouden. Bij een normale spanning houdt de schakel zonder scharnierpen de band bijeen totdat er een scharnierpen goed in de band is gestoken.



A Schakel zonder scharnierpen

Figuur 118: Schakel correct geplaatst

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de schakels zonder scharnierpen zijn verbonden. Zie [Schakels zonder scharnierpen verbinden](#) voor meer informatie.

2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 119: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 120: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.

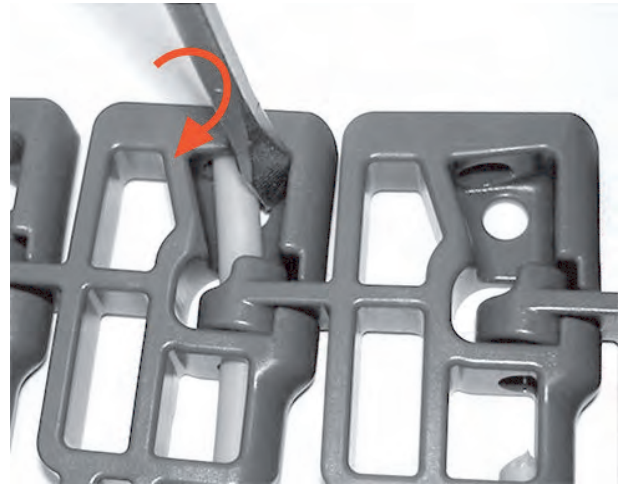


Figuur 121: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek vanaf de bovenkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnierpen en de band.

2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen te buigen en door de scharnierpenborging uit de band te duwen.



A Scharnierpenborging

Figuur 122: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 123: Scharnierpen uit band trekken

4. Til de schakel zonder scharnierpen uit de uitsparing om de band uit elkaar te nemen.

POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL

OPMERKING: Voor de verspringing van centrale tandwielen die zijn gemarkeerd met een asterisk (*), moet u ervoor zorgen dat de 6,3 inch Flush Edge-module zich aan de linkerkant van de band bevindt in de aanbevolen looprichting voordat u de locatie van het vastgezette tandwiel bepaalt.

Scha- kels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Verspringing van het centrale tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
30	10	254,0	5,0	127,0	0,5 inch (12,7 mm)
31	10,3	261,6	5,2	130,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
32	10,7	271,8	5,4	135,9	0,5 inch (12,7 mm)
33	11	279,4	5,5	139,7	0
34	11,3	287,0	5,7	143,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
35	11,7	297,2	5,9	148,6	0
36	12	304,8	6	152,4	0,5 inch (12,7 mm)
37	12,3	313,3	6,2	156,6	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
38	12,7	321,7	6,3	160,9	0,5 inch (12,7 mm)
39	13	330,2	6,5	165,1	0
40	13,3	338,7	6,7	169,3	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
41	13,7	347,1	6,8	173,6	0
42	14	355,6	7	177,8	0,5 inch (12,7 mm)
43	14,3	364,1	7,2	182	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
44	14,7	372,5	7,3	186,3	0,5 inch (12,7 mm)
45	15	381	7,5	190,5	0
46	15,3	389,5	7,7	194,7	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
47	15,7	397,9	7,8	199	0
48	16	406,4	8	203,2	0,5 inch (12,7 mm)
49	16,3	414,9	8,2	207,4	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
50	16,7	423,3	8,3	211,7	0,5 inch (12,7 mm)
51	17	431,8	8,5	215,9	0
52	17,3	440,3	8,7	220,1	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
53	17,7	448,7	8,8	224,4	0
54	18	457,2	9	228,6	0,5 inch (12,7 mm)
55	18,3	465,7	9,2	232,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
56	18,7	474,1	9,3	237,1	0,5 inch (12,7 mm)
57	19,0	482,6	9,5	241,3	0
58	19,3	491,1	9,7	245,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
59	19,7	499,5	9,8	249,8	0
60	20	508	10	254	0,5 inch (12,7 mm)
61	20,3	516,5	10,2	258,2	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
62	20,7	524,9	10,3	262,5	0,5 inch (12,7 mm)
63	21,0	533,4	10,5	266,7	0

Scha- kels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Verspringing van het centrale tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
64	21,3	541,9	10,7	270,9	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
65	21,7	550,3	10,8	275,2	0
66	22,0	558,8	11,0	279,4	0,5 inch (12,7 mm)
67	22,3	567,3	11,2	283,6	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
68	22,7	575,7	11,3	287,9	0,5 inch (12,7 mm)
69	23,0	584,2	11,5	292,1	0
70	23,3	592,7	11,7	296,3	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
71	23,7	601,1	11,8	300,6	0
72	24,0	609,6	12,0	304,8	0,5 inch (12,7 mm)
73	24,3	618,1	12,2	309,0	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
74	24,7	626,5	12,3	313,3	0,5 inch (12,7 mm)
75	25,0	635,0	12,5	317,5	0
76	25,3	643,5	12,7	321,7	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
77	25,7	651,9	12,8	326,0	0
78	26,0	660,4	13,0	330,2	0,5 inch (12,7 mm)
79	26,3	668,9	13,2	334,4	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
80	26,7	677,3	13,3	338,7	0,5 inch (12,7 mm)
81	27,0	685,8	13,5	342,9	0
82	27,3	694,3	13,7	347,1	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
83	27,7	702,7	13,8	351,4	0
84	28,0	711,2	14,0	355,6	0,5 inch (12,7 mm)
85	28,3	719,7	14,2	359,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
86	28,7	728,1	14,3	364,1	0,5 inch (12,7 mm)
87	29,0	736,6	14,5	368,3	0
88	29,3	745,1	14,7	372,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
89	29,7	753,5	14,8	376,8	0
90	30,0	762,0	15,0	381,0	0,5 inch (12,7 mm)
91	30,3	770,5	15,2	385,2	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
92	30,7	778,9	15,3	389,5	0,5 inch (12,7 mm)
93	31,0	787,4	15,5	393,7	0
94	31,3	795,9	15,7	397,9	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
95	31,7	804,3	15,8	402,2	0
96	32,0	812,8	16,0	406,4	0,5 inch (12,7 mm)
97	32,3	821,3	16,2	410,6	0,35 inch (8,9 mm) naar links*

Scha- kels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Verspringing van het centrale tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
98	32,7	829,7	16,3	414,9	0,5 inch (12,7 mm)
99	33,0	838,2	16,5	419,1	0
100	33,3	846,7	16,7	423,3	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
101	33,7	855,1	16,8	427,6	0
102	34,0	863,6	17,0	431,8	0,5 inch (12,7 mm)
103	34,3	872,1	17,2	436,0	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
104	34,7	880,5	17,3	440,3	0,5 inch (12,7 mm)
105	35,0	889,0	17,5	444,5	0
106	35,3	897,5	17,7	448,7	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
107	35,7	905,9	17,8	453,0	0
108	36,0	914,4	18,0	457,2	0,5 inch (12,7 mm)
109	36,3	922,9	18,2	461,4	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
110	36,7	931,3	18,3	465,7	0,5 inch (12,7 mm)
111	37,0	939,8	18,5	469,9	0
112	37,3	948,3	18,7	474,1	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
113	37,7	956,7	18,8	478,4	0
114	38,0	965,2	19,0	482,6	0,5 inch (12,7 mm)
115	38,3	973,7	19,2	486,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
116	38,7	982,1	19,3	491,1	0,5 inch (12,7 mm)
117	39,0	990,6	19,5	495,3	0
118	39,3	999,1	19,7	499,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
119	39,7	1007,5	19,8	503,8	0
120	40,0	1016,0	20,0	508,0	0,5 inch (12,7 mm)
121	40,3	1024,5	20,2	512,2	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
122	40,7	1032,9	20,3	516,5	0,5 inch (12,7 mm)
123	41,0	1041,4	20,5	520,7	0
124	41,3	1049,9	20,7	524,9	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
125	41,7	1058,3	20,8	529,2	0
126	42,0	1066,8	21,0	533,4	0,5 inch (12,7 mm)
127	42,3	1075,3	21,2	537,6	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
128	42,7	1083,7	21,3	541,9	0,5 inch (12,7 mm)
129	43,0	1092,2	21,5	546,1	0
130	43,3	1100,7	21,7	550,3	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
131	43,7	1109,1	21,8	554,6	0
132	44,0	1117,6	22,0	558,8	0,5 inch (12,7 mm)

Scha- kels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Verspringing van het centrale tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
133	44,3	1126,1	22,2	563,0	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
134	44,7	1134,5	22,3	567,3	0,5 inch (12,7 mm)
135	45,0	1143,0	22,5	571,5	0
136	45,3	1151,5	22,7	575,7	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
137	45,7	1159,9	22,8	580,0	0
138	46,0	1168,4	23,0	584,2	0,5 inch (12,7 mm)
139	46,3	1176,9	23,2	588,4	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
140	46,7	1185,3	23,3	592,7	0,5 inch (12,7 mm)
141	47,0	1193,8	23,5	596,9	0
142	47,3	1202,3	23,7	601,1	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
143	47,7	1210,7	23,8	605,4	0
144	48,0	1219,2	24,0	609,6	0,5 inch (12,7 mm)
145	48,3	1227,7	24,2	613,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
146	48,7	1236,1	24,3	618,1	0,5 inch (12,7 mm)
147	49,0	1244,6	24,5	622,3	0
148	49,3	1253,1	24,7	626,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
149	49,7	1261,5	24,8	630,8	0
150	50,0	1270,0	25,0	635,0	0,5 inch (12,7 mm)
151	50,3	1278,5	25,2	639,2	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
152	50,7	1286,9	25,3	643,5	0,5 inch (12,7 mm)
153	51,0	1295,4	25,5	647,7	0
154	51,3	1303,9	25,7	651,9	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
155	51,7	1312,3	25,8	656,2	0
156	52,0	1320,8	26,0	660,4	0,5 inch (12,7 mm)
157	52,3	1329,3	26,2	664,6	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
158	52,7	1337,7	26,3	668,9	0,5 inch (12,7 mm)
159	53,0	1346,2	26,5	673,1	0
160	53,3	1354,7	26,7	677,3	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
161	53,7	1363,1	26,8	681,6	0
162	54,0	1371,6	27,0	685,8	0,5 inch (12,7 mm)
163	54,3	1380,1	27,2	690,0	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
164	54,7	1388,5	27,3	694,3	0,5 inch (12,7 mm)
165	55,0	1397,0	27,5	698,5	0
166	55,3	1405,5	27,7	702,7	0,85 inch (21,6 mm) naar links*

Scha- kels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Verspringing van het centrale tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
167	55,7	1413,9	27,8	707,0	0
168	56,0	1422,4	28,0	711,2	0,5 inch (12,7 mm)
169	56,3	1430,9	28,2	715,4	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
170	56,7	1439,3	28,3	719,7	0,5 inch (12,7 mm)
171	57,0	1447,8	28,5	723,9	0
172	57,3	1456,3	28,7	728,1	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
173	57,7	1464,7	28,8	732,4	0
174	58,0	1473,2	29,0	736,6	0,5 inch (12,7 mm)
175	58,3	1481,7	29,2	740,8	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
176	58,7	1490,1	29,3	745,1	0,5 inch (12,7 mm)
177	59,0	1498,6	29,5	749,3	0
178	59,3	1507,1	29,7	753,5	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
179	59,7	1515,5	29,8	757,8	0
180	60,0	1524,0	30,0	762,0	0,5 inch (12,7 mm)
181	60,3	1532,5	30,2	766,2	0,35 inch (8,9 mm) naar links*
182	60,7	1540,9	30,3	770,5	0,5 inch (12,7 mm)
183	61,0	1549,4	30,5	774,7	0
184	61,3	1557,9	30,7	778,9	0,85 inch (21,6 mm) naar links*
185	61,7	1566,3	30,8	783,2	0
186	62,0	1574,8	31,0	787,4	0,5 inch (12,7 mm)

*Zorg ervoor dat de 6.3 inch Flush Edge-module zich aan de linkerkant van de band in de aanbevolen looprichting bevindt voordat u de locatie van het vast-gezette tandwiel bepaalt.

SERIE 900-3

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid met Heavy-Duty Edge
- Raised Rib met Heavy-Duty Edge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren in lijn liggen.
2. Steek de scharnieren onder de vlakke rand tot de scharnieren in de band grijpt.



Figuur 124: De scharnieren onder de vlakke rand plaatsen

3. Duw de scharnieren naar binnen totdat deze in de vlakke rand klikt.



Figuur 125: Op de stang duwen totdat deze in de vlakke rand klikt

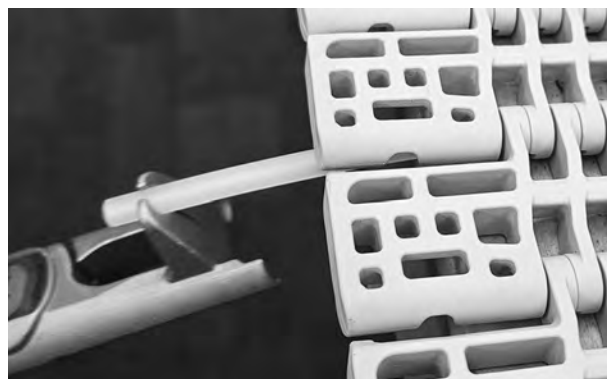
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Gebruik van onder de band een scharnierenverwijderaar van Intralox om de scharnieren vast te pakken.



Figuur 126: Een scharnierenverwijderaar gebruiken om de stang vast te pakken

2. Trek de scharnieren omlaag en uit de band.



Figuur 127: Scharnieren omlaag en uit de band trekken

SERIE 1000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flat Friction Top
- Flat Friction Top 85 mm
- Flat Top
- Flat Top 85 mm
- Insert Roller
- High Density Insert Roller
- High Density Roller 85 mm
- Non Skid Raised Rib

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- S1000-banden bevatten één gesloten rand en één geopende rand. Scharnierpennen moeten in de geopende rand van de band worden geplaatst.
- Controleer of de scharnierpennen de juiste lengte hebben.
- Gebruik zo mogelijk de op maat gesneden scharnierpennen die met de band zijn meegeleverd.
- Kort geen natte nylon scharnierpennen in, omdat deze tijdens het drogen krimpen.

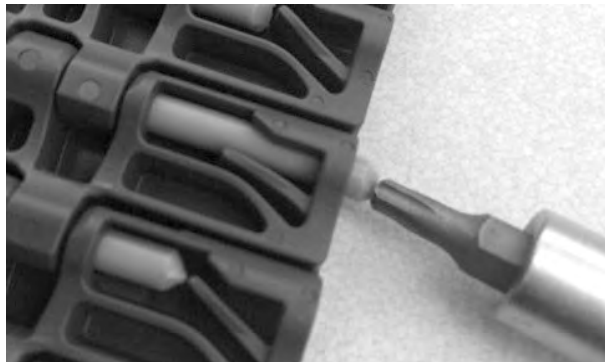
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 128: De scharnierpen in het scharnier steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.

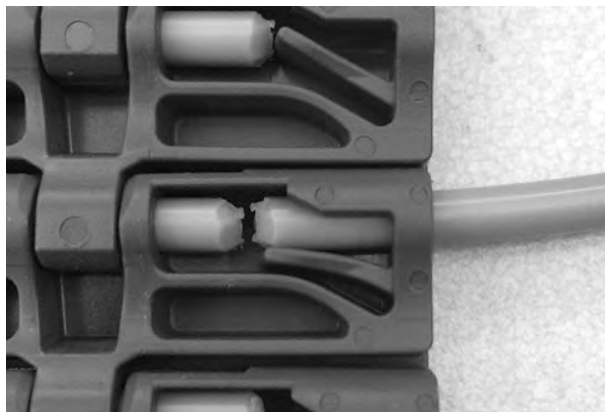


Figuur 129: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan de geopende zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier of pen.



Figuur 130: De scharnierpenborging open duwen

2. Gebruik een kleine schroevendraaier of draad aan het gesloten uiteinde van de band om de scharnierpen voorbij de rand van de band te duwen.



Figuur 131: De scharnierpen voorbij de rand van de band duwen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 132: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 1000-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

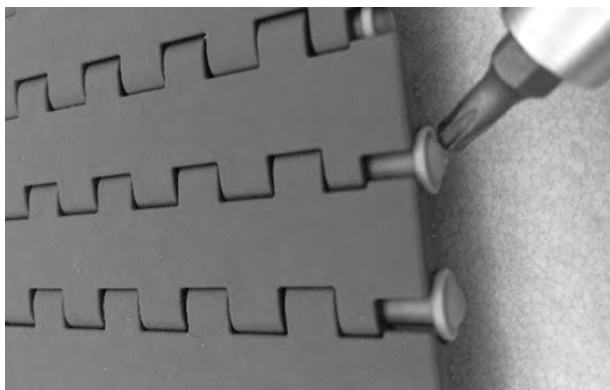
- Mold to Width Transfer Edge
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Friction Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

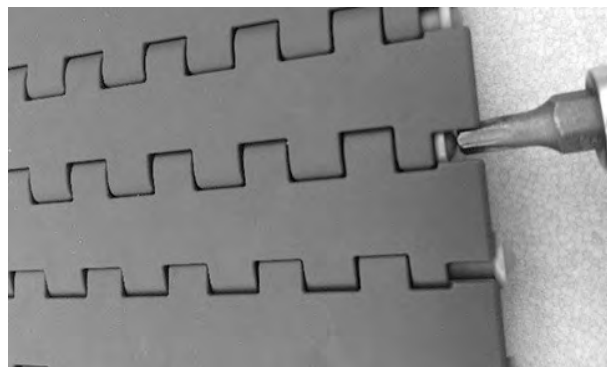
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.
3. Druk met een schroevendraaier de kop van de scharnierpen omlaag langs het snapslot.



Figuur 133: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

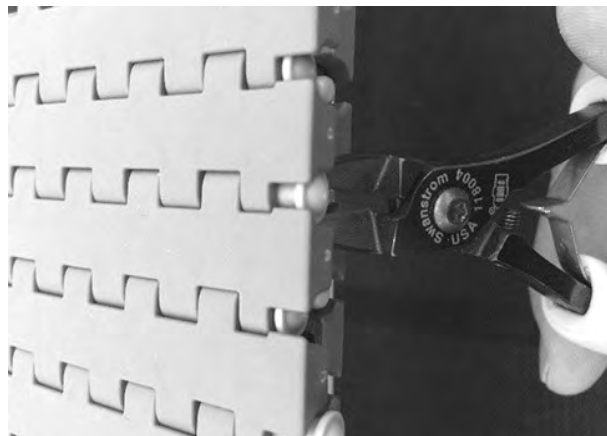
4. Snijd, zodra de kop van de scharnierpen goed is geplaatst, het andere uiteinde van de scharnierpen af, zodat het uiteinde van de pen op lijn ligt met de rand van de band.



Figuur 134: Het andere uiteinde van de scharnierpen snijden

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpen af.



Figuur 135: De kop van de scharnierpen snijden

2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

SERIE 1100-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- 38 mm en 46 mm breed
- Cone Top™
- Embedded Diamond Top
- Flush Grid
- Flush Grid Friction Top
- Flush Grid Friction Top zonder vrije ruimte
- Flush Grid Mold to Width
- Flush Grid Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,3 inch (8 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 136: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 137: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 138: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

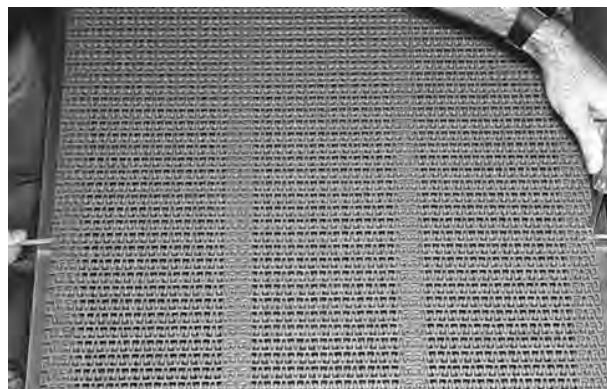
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek een schroevendraaier tussen twee op lijn liggende randen.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen te buigen en door de scharnierpenborging uit de band te duwen.



Figuur 139: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

3. Duw de scharnierpen vanaf de tegenoverliggende rand van de band uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 140: De scharnierpen uit de band duwen

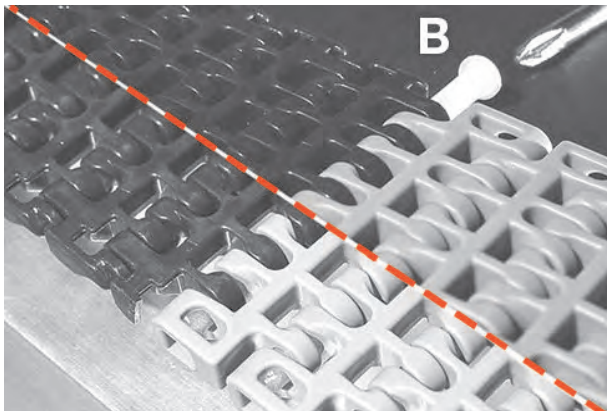
OORSPRONKELIJKE EDGE (VERSIE 1) COMBINEREN MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3)

1. Neem twee scharnierpennen met kop van hetzelfde materiaal als de scharnierpennen die momenteel zijn gemonteerd. Neem voor scharnierpennen met kop contact op met de klantenservice van Intralox.
2. Kort de nieuwe scharnierpennen met kop met een diameter van 0,18 inch (4,6 mm) in tot een lengte van 0,25 inch (6 mm) korter dan de bandbreedte.
3. Breng de twee banduiteinden bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
4. Zoek op de oude band (versie 1) het flexibele zijkantdeel dat naar het zijkantdeel van de nieuwe band (versie 3) wijst.
5. Knip de helft van dit flexibele zijkantdeel van de oude band weg.



Figuur 141: De helft van de rand snijden

6. Herhaal stap 4 en 5 op de tegenoverliggende zijkant van de band.
7. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
8. Steek een van de voorgesneden scharnierpennen met kop in de band vanaf de zijkant die tegenover het zojuist afgeknipte flexibele zijkantdeel ligt (zijde B).
9. Druk de kop van de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de rand van de oudere module.



B Oudere module

Figuur 142: De scharnierpen voorbij de rand van de oudere module duwen

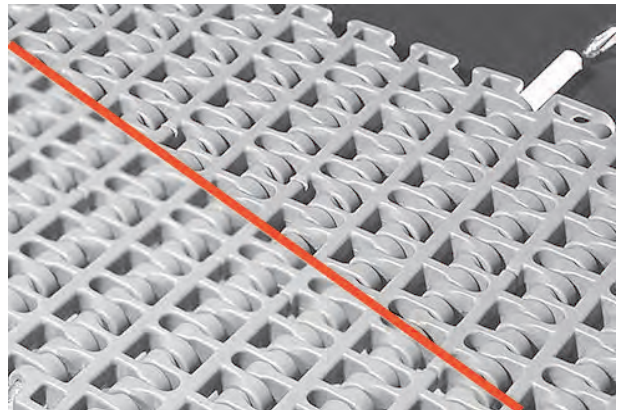
OUDE EDGE (VERSIE 2) COMBINEREN MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3)

1. Neem twee scharnierpennen zonder kop van hetzelfde materiaal als de scharnierpennen die momenteel zijn gemonteerd.
2. Kort de nieuwe scharnierpennen met een diameter van 0,18 inch (4,6 mm) in tot een lengte van 0,3 inch (8 mm) korter dan de bandbreedte.
3. Breng de twee banduiteinden bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
4. Knip het randje van de oude band (versie 2).



Figuur 143: De rand van de band knippen

5. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
6. Steek een van de voorgesneden scharnierpennen zonder kop zo ver mogelijk in de band.
7. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 144: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

SERIE 1100-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flat Top
- Perforated Flat Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,3 inch (8 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 145: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 146: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 147: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

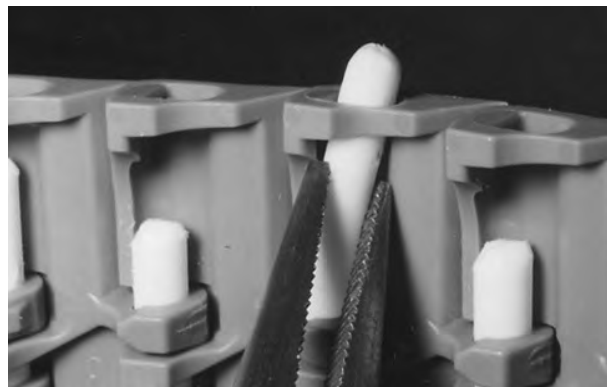
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Pak aan de onderzijde van de band de scharnierpen beet in de opening bij de bandrand.



Figuur 148: De scharnierpen vastpakken

2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 149: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 150: Scharnierpen uit band trekken

OORSPRONKELIJKE EDGE (VERSIE 1) COMBINEREN MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3)

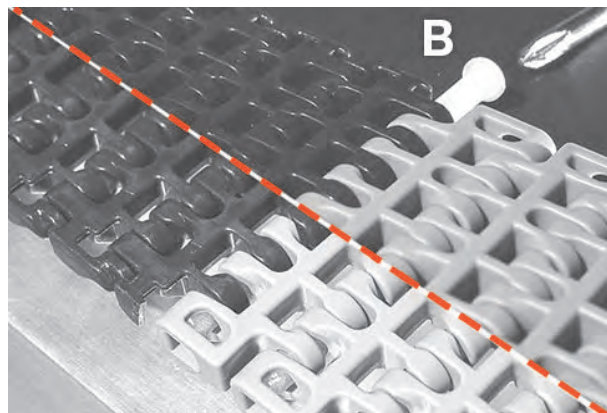
1. Neem twee scharnierpennen met kop van hetzelfde materiaal als de scharnierpennen die momenteel zijn gemonteerd. Neem voor scharnierpennen met kop contact op met de klantenservice van Intralox.
2. Kort de nieuwe scharnierpennen met kop met een diameter van 0,18 inch (4,6 mm) in tot een lengte van 0,25 inch (6 mm) korter dan de bandbreedte.
3. Breng de twee banduiteinden bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
4. Zoek op de oude band (versie 1) het flexibele zijkantdeel dat naar het zijkantdeel van de nieuwe band (versie 3) wijst.
5. Knip de helft van dit flexibele zijkantdeel van de oude band weg.



Figuur 151: Zijkantdeel knippen

6. Herhaal stap 4 en 5 op de tegenoverliggende zijkant van de band.
7. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
8. Steek een van de voorgesneden scharnierpennen met kop in de band vanaf de zijkant die tegenover het zojuist afgeknipte flexibele zijkantdeel ligt (zijde B).

9. Druk de kop van de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de rand van de oudere module.



B Scharnierpenborging

Figuur 152: Scharnierpen tot in scharnierpenborging duwen

OUDE EDGE (VERSIE 2) COMBINEREN MET NIEUWE EDGE (VERSIE 3)

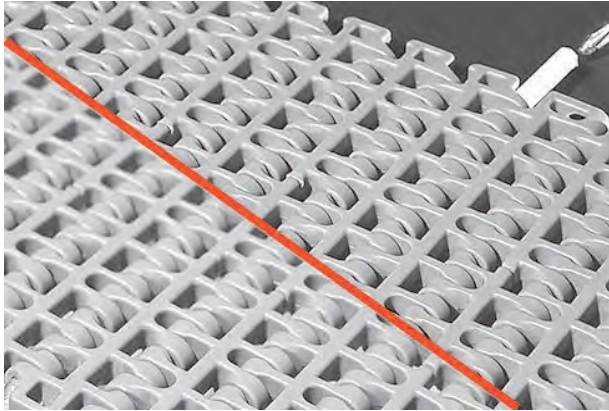
1. Neem twee scharnierpennen zonder kop van hetzelfde materiaal als de scharnierpennen die momenteel zijn gemonteerd.
2. Kort de nieuwe scharnierpennen met een diameter van 0,18 inch (4,6 mm) in tot een lengte van 0,3 inch (8 mm) korter dan de bandbreedte.
3. Breng de twee banduiteinden bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
4. Knip het randje van de oude band (versie 2).



Figuur 153: De rand van de band knippen

5. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
6. Steek een van de voorgesneden scharnierpennen zonder kop zo ver mogelijk in de band.

7. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 154: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

SERIE 1200-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flat Top
- Flush Grid
- Non Skid
- Non Skid Raised Rib
- Raised Rib

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

LOOPRICHTING BAND

- De banden uit de Serie S1200 hebben een aanbevolen looprichting. Wanneer de band in deze richting loopt, kan deze de maximale last trekken.
- De aanbevolen richting wordt aangegeven met de pijl voor de looprichting die in de onderzijde van de randmodules is gestanst.
- Als de pijl voor de looprichting niet meer zichtbaar is, is het aanbevolen aandrijfpervlak de zijde waaraan een schakel is bevestigd. De extra steun van deze schakel zorgt er namelijk voor dat de band in deze richting sterker is.
- Bij transportbanden met twee looprichtingen moet de *aanbevolen* looprichting de richting zijn waarin de band het meest loopt. Als de band in de *niet-aanbevolen* richting moet lopen, is de nominale belasting 2.000 lb/ft (29.200 N/m).



Figuur 155: Looprichting band

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.
2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.



Figuur 156: Controleren of de Slidelox open is

3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Schuif de scharnieren door de geopende Slidelox.
5. Sluit de Slidelox wanneer de scharnieren is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of **ELKE** Slidelox is gesloten.

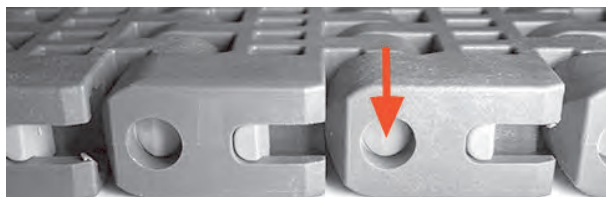


Figuur 157: De Slidelox sluiten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Verwijder de Slidelox **NIET** van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



Figuur 158: De Slidelox openen

2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.
3. Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



Figuur 159: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL

- De tandwielen voor de S1200 grijpen in op speciale uitsparingen aan de onderzijde van de band. Deze uitsparingen zijn met een tussenruimte van 2 inch (50,8 mm) aangebracht over de breedte van de band.
- De afstand tussen de tandwielen is afhankelijk van de belasting van de band. Een normale tussenruimte is 4 inch (101,6 mm) of 6 inch (152,4 mm). De afstand tussen de tandwielen is altijd een veelvoud van 2 inch (50,8 mm), waarbij 2 inch (50,8 mm) de kleinste mogelijke afstand is.
- Zet het middelste tandwiel vast om de band zijdelings te borgen. Bij grote, zwaar beladen transportbanen, zoals pasteuriseerinrichtingen, kan het tandwiel het beste worden vastgezet met een speciaal ontworpen opsluitring. Vermijd spanningsconcentraties in de as als gevolg van de bewerking.
- Bepaal de locatie van het vastgezette tandwiel aan de hand van de bandbreedte. De tandwieluitsparing die het dichtst bij het midden van de band ligt (de aanbevolen positie voor het vastgezette tandwiel) wordt bepaald aan de hand van de volgende tabel. Alle verwijzingen gelden vanaf de rechterzijde van de band (gezien vanuit de richting waarin de band loopt).

Bereik nominale bandbreedte		Afstand vanaf rechterrاند	
inch	mm	inch	mm
6-9	152-229	2,83	71,9
10-13	254-330	4,83	122,7
14-17	356-432	6,83	173,5
18-21	457-533	8,83	224,3
22-25	559-635	10,83	275,1
26-29	660-737	12,83	325,9
30-33	762-838	14,83	376,7
34-37	864-940	16,83	427,5

Bereik nominale bandbreedte		Afstand vanaf rechterrاند	
inch	mm	inch	mm
38-41	965-1041	18,83	478,3
42-45	1067-1143	20,83	529,1
46-49	1168-1245	22,83	579,9
50-53	1270-1346	24,83	630,7
54-57	1372-1448	26,83	681,5
58-61	1473-1549	28,83	732,3
62-65	1575-1651	30,83	783,1
66-69	1676-1753	32,83	833,9
70-73	1778-1854	34,83	884,7
74-77	1880-1956	36,83	935,5
78-81	1981-2057	38,83	986,3
82-85	2083-2159	40,83	1037,1
86-89	2184-2261	42,83	1087,9
90-93	2286-2362	44,83	1138,7
94-97	2388-2464	46,83	1189,5
98-101	2489-2565	48,83	1240,3
102-105	2591-2667	50,83	1291,1
106-109	2692-2769	52,83	1341,9
110-113	2794-2870	54,83	1392,7
114-117	2896-2972	56,83	1443,5
118-121	2997-3073	58,83	1494,3
122-125	3099-3175	60,83	1545,1
126-129	3200-3277	62,83	1595,9
130-133	3302-3378	64,83	1646,7
134-137	3404-3480	66,83	1697,5
138-141	3505-3581	68,83	1748,3
142-145	3607-3683	70,83	1799,1
146-149	3708-3785	72,83	1849,9
150-153	3810-3886	74,83	1900,7
154-157	3912-3988	76,83	1951,5
158-161	4013-4089	78,83	2002,3
162-165	4115-4191	80,83	2053,1
166-169	4216-4293	82,83	2103,9
170-173	4318-4394	84,83	2154,7
174-177	4420-4496	86,83	2205,5
178-181	4521-4597	88,83	2256,3
182-185	4623-4699	90,83	2307,1
186-189	4724-4801	92,83	2357,9
190-193	4826-4902	94,83	2408,7
194-197	4928-5004	96,83	2459,5
198-201	5029-5105	98,83	2501,3
202-205	5131-5207	100,83	2561,1
206-209	5232-5309	102,83	2611,9

Bereik nominale bandbreedte		Afstand vanaf rechterrاند	
inch	mm	inch	mm
210-213	5334-5410	104,83	2662,7
214-217	5436-5512	106,83	2713,5
218-221	5537-5613	108,83	2764,3
222-225	5639-5715	110,83	2815,1
226-229	5740-5817	112,83	2865,9
230-233	5842-5918	114,83	2916,7
234-237	5944-6020	116,83	2967,5
238-241	6045-6121	118,83	3018,3
242-245	6147-6223	120,83	3069,1
246-249	6248-6325	122,83	3119,9
250-253	6350-6426	124,83	3170,7
254-257	6452-6528	126,83	3221,5
258-261	6553-6629	128,83	3272,3
262-265	6655-6731	130,83	3323,1
266-269	6756-6833	132,83	3373,9
270-273	6858-6934	134,83	3424,7
274-277	6960-7036	136,83	3475,5
278-281	7061-7137	138,83	3526,3
282-285	7163-7239	140,83	3577,1
286-288	7264-7315	142,83	3627,9

SERIE 1400-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

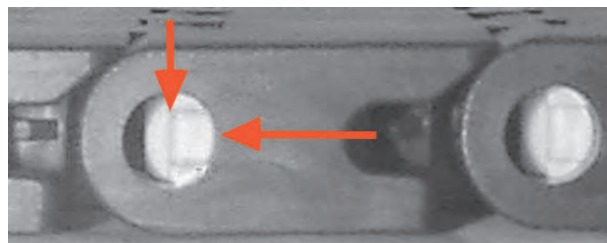
- 3,25 inch Mold to Width (MTW) Flat Friction Top met tabs
- 6 inch Flat Top Mold to Width (MTW) Self-Clearing Edge
- Embedded Diamond Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flat Top Easy Release PLUS
- Flat Top Easy Release met traceerbaar polypropyleen
- Flush Grid
- Mold to Width (MTW) Flat Top
- Mold to Width (MTW) Oval Friction Top
- Mold to Width (MTW) Square Friction Top
- Non Skid
- ONEPIECE Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ 9,3 inch (236 mm) Live Transfer Flat Top
- Oval Friction Top
- ProTrax™ met tabs
- Roller Top™
- Square Friction Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.



Figuur 160: Slidelox in gesloten stand



Figuur 161: De Slidelox sluiten met een schroevendraaier

2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Schuif de scharnieren door de geopende Slidelox.



Figuur 162: Breng de scharnieren in

5. Verzekert u ervan dat de scharnieren ongeveer 0,5 inch (12,7 mm) voorbij de rand van de band is geschoven.

- Sluit de Slidelox wanneer de scharnierpen is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.



Figuur 163: De Slidelox sluiten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

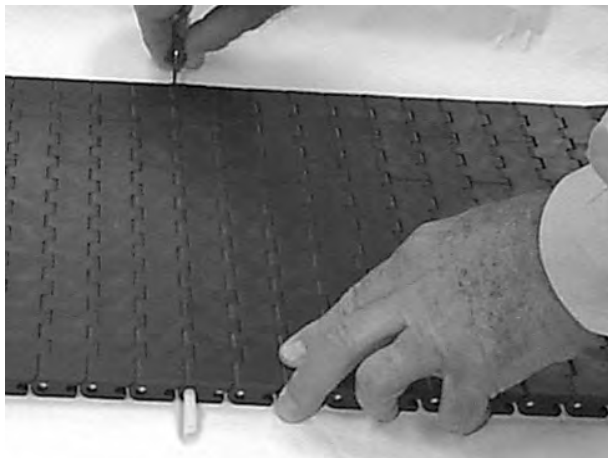
OPMERKING: Verwijder de Slidelox NIET van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

- Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



Figuur 164: De Slidelox openen

- Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 165: De scharnierpen uit de band duwen

- Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

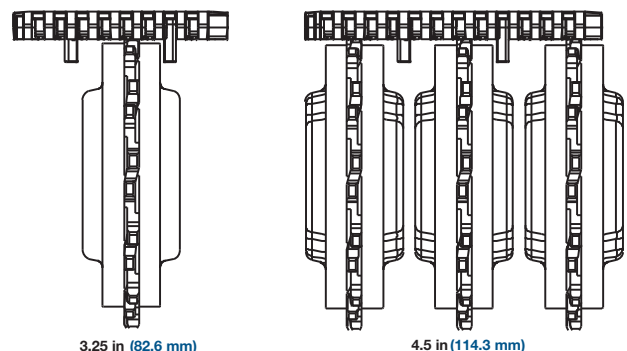


Figuur 166: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

MTW TANDWIELPOSITIE

- De geleidingstabs op de MTW-banden zorgen dat de band positief in zijwaartse richting loopt. Deze tabs lopen in geleiderails die op een onderlinge afstand van 1,75 inch (44,5 mm) zijn aangebracht.



Figuur 167: Geleidingstab voor tandwielen

- Als er geen tabs worden gebruikt om de band te sporen, zet u het centrale tandwiel vast in het midden van de band.

POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL

- De Flush Grid-tandwielen van de S1400 grijpen in op speciale uitsparingen aan de onderzijde van de band die met een tussenafstand van 3 inch (76,2 mm) zijn aangebracht over de breedte van de band.
- De afstand tussen de tandwielen is afhankelijk van de belasting van de band. Normaal gesproken zal de afstand ofwel 3 inch (76,2 mm) ofwel 6 inch (152,4 mm) bedragen. De afstand tussen de tandwielen is altijd een veelvoud van 3 inch (76,2 mm), waarbij 3 inch (76,2 mm) de kleinste mogelijke afstand is.
- Zet het middelste tandwiel vast om de band zijdelings te borgen.

- Bepaal de locatie van het vastgezette tandwiel aan de hand van de bandbreedte. De tandwieluitsparing die het dichtst bij het midden van de band ligt (de aanbevolen positie voor het vastgezette tandwiel) wordt bepaald aan de hand van de volgende tabel. Alle verwijzingen gelden vanaf de rechterzijde van de band (gezien vanuit de richting waarin de band loopt).

Positie van het midden van het vastgezette tandwiel			
Bereik nominale bandbreedte		Afstand v.a. rechterkant	
inch	mm	inch	mm
9-10	229-254	4,42	112
11	279	5,42	138
12-13, 15-16	305-330, 381-406	7,42	188
14, 17	356, 432	8,42	214
18-19, 21-22	457-483, 533-559	10,42	265
20, 23	508, 548	11,42	290
24-25, 27-28	610-635, 686-711	13,42	341
26, 29	660, 737	14,42	366
30-31, 33-34	762-787, 838-864	16,42	417
32, 35	813, 889	17,42	442
36-37, 39-40	914-940, 991-1016	19,42	493
38,41	965, 1041	20,42	519
42-43, 45-46	1067-1092, 1143-1168	22,42	569
44, 47	1118, 1194	23,42	595
48-49, 51-52	1219-1245, 1295-1321	25,42	646
50, 53	1270, 1346	26,42	671
54-55, 57-58	1372-1397, 1448-1473	28,42	722
56, 59	1422, 1499	29,42	747
60-61, 63-64	1524-1549, 1600-1626	31,42	798
62, 65	1575, 1651	32,42	823
66-67, 69-70	1676-1702, 1753-1778	34,42	874
68, 71	1727, 1803	35,42	900
72-73, 75-76	1829-1854, 1905-1930	37,42	950
74, 77	1880, 1956	38,42	976
78-79, 81-82	1981-2007, 2057-2083	40,42	1027
80, 83	2032, 2108	41,42	1052
84-85, 87-88	2134-2159, 2210-2235	43,42	1103
86, 89	2184, 2261	44,42	1128
90-91, 93-94	2286-2311, 2362-2388	46,42	1179
92, 95	2337, 2413	47,42	1204
96-97, 99-100	2438-2464, 2515-2540	49,42	1255
98, 101	2489, 2565	50,42	1281
102-103, 105-106	2591-2616, 2667-2692	52,42	1331
104, 107	2642, 2718	53,42	1357
108-109, 111-112	2743-2769, 2819-2845	55,42	1408

Positie van het midden van het vastgezette tandwiel			
Bereik nominale bandbreedte		Afstand v.a. rechterkant	
inch	mm	inch	mm
110, 113	2794, 2870	56,42	1433
114-115, 117-118	2896-2921, 2972-2997	58,42	1484
116-119	2946, 3023	59,42	1509
120-121, 123-124	3048-3073, 3142-3150	61,42	1560
122, 125	3099, 3175	62,42	1585
126-127, 129-130	3200-3226, 3277-3302	64,42	1636
128, 131	3251, 3327	65,42	1662
132-133, 135-136	3353-3378, 3429-3454	67,42	1712
134, 137	3404, 3480	68,42	1738
138-139, 141-142	3503-3531, 3581-3607	70,42	1789
140, 143	3556, 3632	71,42	1814
144-145, 147-148	3658-3683, 3734-3759	73,42	1865
146, 149	3708, 3785	74,42	1890
150-151, 153-154	3810-3853, 3886-3912	76,42	1941
152, 155	3861, 3937	77,42	1966
156-157, 159-160	3962-3988, 4039-4064	79,42	2017
158, 161	4013, 4089	80,42	2043
162-163, 165-166	4115-4140, 4191-4216	82,42	2093
164, 167	4166, 4242	83,42	2119
168-169, 171-172	4267-4293, 4343-4369	85,42	2170
170, 173	4318, 4394	86,42	2195
174-175, 177-178	4420-4445, 4496-4521	88,42	2246
176, 179	4470, 4547	89,42	2271

SERIE 1500-1

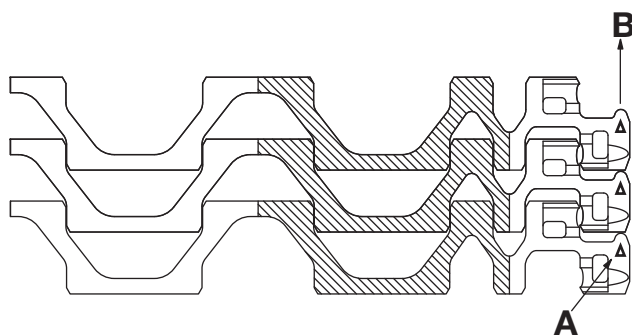
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid
- Flush Grid met Contained Edge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

LOOPRICHTING BAND

De banden uit de Serie S1500 hebben een aanbevolen looprichting. Wanneer de band in deze richting loopt, gaat deze langer mee en slijten de scharnierpennen niet voortijdig. In de module is een pijl gestanst die de aanbevolen looprichting aangeeft. Als de looprichtingpijl is weggesleten, dan is het aanbevolen aandrijfoppervlak het ronde deel van de module.



A Richtingspijl
B Looprichting

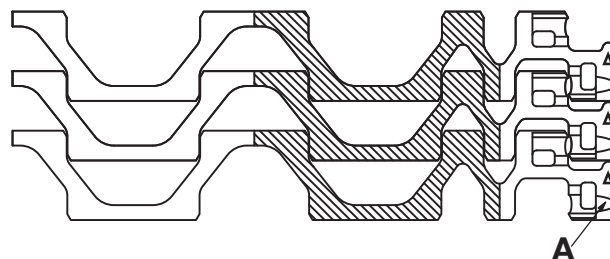
Figuur 168: Looprichting

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,4 inch (10 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

3. Gebruik de uitsparing als richtlijn om de scharnieren in de scharnieren te plaatsen totdat deze op zijn plaats klikt.



A Uitsparing

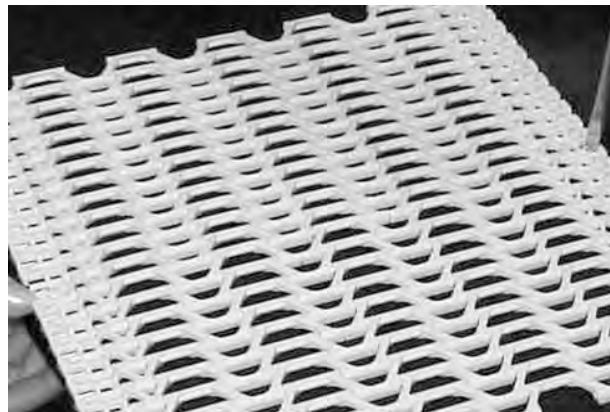
Figuur 169: De uitsparing als richtlijn gebruiken



Figuur 170: De scharnierpen in de scharnieren steken

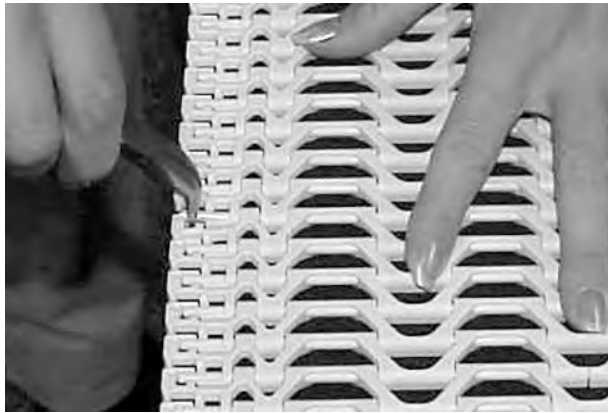
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Druk lichtjes op één zijde van de band, en steek een schroevendraaier aan de tegenoverliggende zijde tussen de module en de scharnierpen.
2. Duw met de schroevendraaier de scharnierpen aan de andere zijde van de band naar buiten (in de richting van de neergedrukte randmodule).



Figuur 171: De scharnierpen uit de band duwen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.

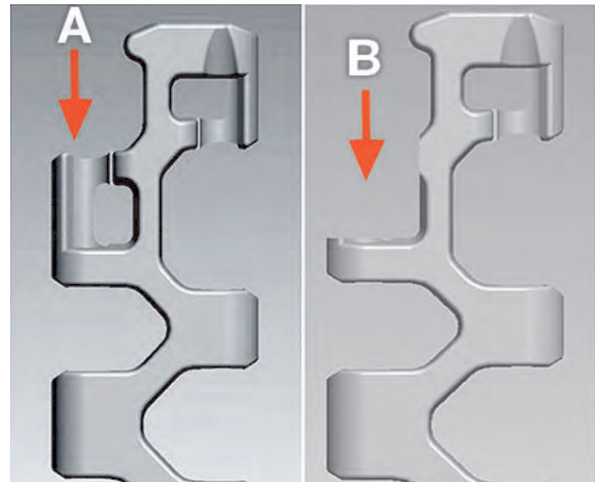


Figuur 172: Scharnierpen uit band trekken

CONTAINED EDGE-BAND MET BESTAANDE BAND COMBINEREN

- Met slechts geringe aanpassingen aan de vlakke rand van de originele band kan het nieuwe ontwerp van de band met originele banden worden gecombineerd.

- Verwijder materiaal van de scharnierpenborging van de originele vlakke rand.



A Voor verwijdering

B Na verwijdering

Figuur 173: Scharnierpenborging snijden

POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
4	8	203	4	102	Midden
4,25	8,5	216	4,25	108	Midden
4,5	9	229	4,5	114	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
4,75	9,5	241	4,75	121	Midden
5	10	254	5	127	1 inch (25 mm) vanaf het midden
5,25	10,5	267	5,25	133	1 inch (25 mm) vanaf het midden
5,5	11	279	5,5	140	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
5,75	11,5	292	5,75	146	1 inch (25 mm) vanaf het midden
6	12	305	6	152	Midden
6,25	12,5	318	6,25	159	Midden
6,5	13	330	6,5	165	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
6,75	13,5	343	6,75	171	Midden
7	14	356	7	178	1 inch (25 mm) vanaf het midden
7,25	14,5	368	7,25	184	1 inch (25 mm) vanaf het midden
7,5	15	381	7,5	191	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
7,75	15,5	394	7,75	197	1 inch (25 mm) vanaf het midden
8	16	406	8	203	Midden
8,25	16,5	419	8,25	210	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
8,5	17	432	8,5	216	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
8,75	17,5	445	8,75	222	Midden
9	18	457	9	229	1 inch (25 mm) vanaf het midden
9,25	18,5	470	9,25	235	1 inch (25 mm) vanaf het midden
9,5	19	483	9,5	241	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
9,75	19,5	495	9,75	248	1 inch (25 mm) vanaf het midden
10	20	508	10	254	Midden
10,25	20,5	521	10,25	260	Midden
10,5	21	533	10,5	267	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
10,75	21,5	546	10,75	273	Midden
11	22	559	11	279	1 inch (25 mm) vanaf het midden
11,25	22,5	572	11,25	286	1 inch (25 mm) vanaf het midden
11,5	23	584	11,5	292	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
11,75	23,5	597	11,75	298	1 inch (25 mm) vanaf het midden
12	24	610	12	305	Midden
12,25	24,5	622	12,25	311	Midden
12,5	25	635	12,5	318	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
12,75	25,5	648	12,75	324	Midden
13	26	660	13	330	1 inch (25 mm) vanaf het midden
13,25	26,5	673	13,25	337	1 inch (25 mm) vanaf het midden
13,5	27	686	13,5	343	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
13,75	27,5	699	13,75	349	1 inch (25 mm) vanaf het midden
14	28	711	14	356	Midden
14,25	28,5	724	14,25	362	Midden
14,5	29	737	14,5	368	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
14,75	29,5	749	14,75	375	Midden
15	30	762	15	381	1 inch (25 mm) vanaf het midden
15,25	30,5	775	15,25	387	1 inch (25 mm) vanaf het midden
15,5	31	787	15,5	394	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
15,75	31,5	800	15,75	400	1 inch (25 mm) vanaf het midden
16	32	813	16	406	Midden
16,25	32,5	826	16,25	413	Midden
16,5	33	838	16,5	419	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
16,75	33,5	851	16,75	425	Midden
17	34	864	17	432	1 inch (25 mm) vanaf het midden
17,25	34,5	876	17,25	438	1 inch (25 mm) vanaf het midden
17,5	35	889	17,5	445	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
17,75	35,5	902	17,75	451	1 inch (25 mm) vanaf het midden
18	36	914	18	457	Midden
18,25	36,5	927	18,25	464	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
18,5	37	940	18,5	470	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
18,75	37,5	953	18,75	476	Midden
19	38	965	19	483	1 inch (25 mm) vanaf het midden
19,25	38,5	978	19,25	489	1 inch (25 mm) vanaf het midden
19,5	39	991	19,5	495	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
19,75	39,5	1003	19,75	502	1 inch (25 mm) vanaf het midden
20	40	1016	20	508	Midden
20,25	40,5	1029	20,25	514	Midden
20,5	41	1041	20,5	521	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
20,75	41,5	1054	20,75	527	Midden
21	42	1067	21	533	1 inch (25 mm) vanaf het midden
21,25	42,5	1080	21,25	540	1 inch (25 mm) vanaf het midden
21,5	43	1092	21,5	546	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
21,75	43,5	1105	21,75	552	1 inch (25 mm) vanaf het midden
22	44	1118	22	559	Midden
22,25	44,5	1130	22,25	565	Midden
22,5	45	1143	22,5	572	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
22,75	45,5	1156	22,75	578	Midden
23	46	1168	23	584	1 inch (25 mm) vanaf het midden
23,25	46,5	1181	23,25	591	1 inch (25 mm) vanaf het midden
23,5	47	1194	23,5	597	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
23,75	47,5	1207	23,75	603	1 inch (25 mm) vanaf het midden
24	48	1219	24	610	Midden
24,25	48,5	1232	24,25	616	Midden
24,5	49	1245	24,5	622	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
24,75	49,5	1257	24,75	629	Midden
25	50	1270	25	635	1 inch (25 mm) vanaf het midden
25,25	50,5	1283	25,25	641	1 inch (25 mm) vanaf het midden
25,5	51	1295	25,5	648	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
25,75	51,5	1308	25,75	654	1 inch (25 mm) vanaf het midden
26	52	1321	26	660	Midden
26,25	52,5	1334	26,25	667	Midden
26,5	53	1346	26,5	673	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
26,75	53,5	1359	26,75	679	Midden
27	54	1372	27	686	1 inch (25 mm) vanaf het midden
27,25	54,5	1384	27,25	692	1 inch (25 mm) vanaf het midden
27,5	55	1397	27,5	699	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
27,75	55,5	1410	27,75	705	1 inch (25 mm) vanaf het midden
28	56	1422	28	711	Midden
28,25	56,5	1435	28,25	718	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
28,5	57	1448	28,5	724	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
28,75	57,5	1461	28,75	730	Midden
29	58	1473	29	737	1 inch (25 mm) vanaf het midden
29,25	58,5	1486	29,25	743	1 inch (25 mm) vanaf het midden
29,5	59	1499	29,5	749	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
29,75	59,5	1511	29,75	756	1 inch (25 mm) vanaf het midden
30	60	1524	30	762	Midden
30,25	60,5	1537	30,25	768	Midden
30,5	61	1549	30,5	775	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
30,75	61,5	1562	30,75	781	Midden
31	62	1575	31	787	1 inch (25 mm) vanaf het midden
31,25	62,5	1588	31,25	794	1 inch (25 mm) vanaf het midden
31,5	63	1600	31,5	800	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
31,75	63,5	1613	31,75	806	1 inch (25 mm) vanaf het midden
32	64	1626	32	813	Midden
32,25	64,5	1638	32,25	819	Midden
32,5	65	1651	32,5	826	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
32,75	65,5	1664	32,75	832	Midden
33	66	1676	33	838	1 inch (25 mm) vanaf het midden
33,25	66,5	1689	33,25	845	1 inch (25 mm) vanaf het midden
33,5	67	1702	33,5	851	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
33,75	67,5	1715	33,75	857	1 inch (25 mm) vanaf het midden
34	68	1727	34	864	Midden
34,25	68,5	1740	34,25	870	Midden
34,5	69	1753	34,5	876	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
34,75	69,5	1765	34,75	883	Midden
35	70	1778	35	889	1 inch (25 mm) vanaf het midden
35,25	70,5	1791	35,25	895	1 inch (25 mm) vanaf het midden
35,5	71	1803	35,5	902	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
35,75	71,5	1816	35,75	908	1 inch (25 mm) vanaf het midden
36	72	1829	36	914	Midden
36,25	72,5	1842	36,25	921	Midden
36,5	73	1854	36,5	927	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
36,75	73,5	1867	36,75	933	Midden
37	74	1880	37	940	1 inch (25 mm) vanaf het midden
37,25	74,5	1892	37,25	946	1 inch (25 mm) vanaf het midden
37,5	75	1905	37,5	953	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
37,75	75,5	1918	37,75	959	1 inch (25 mm) vanaf het midden
38	76	1930	38	965	Midden
38,25	76,5	1943	38,25	972	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
38,5	77	1956	38,5	978	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
38,75	77,5	1969	38,75	984	Midden
39	78	1981	39	991	1 inch (25 mm) vanaf het midden
39,25	78,5	1994	39,25	997	1 inch (25 mm) vanaf het midden
39,5	79	2007	39,5	1003	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
39,75	79,5	2019	39,75	1010	1 inch (25 mm) vanaf het midden
40	80	2032	40	1016	Midden
40,25	80,5	2045	40,25	1022	Midden
40,5	81	2057	40,5	1029	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
40,75	81,5	2070	40,75	1035	Midden
41	82	2083	41	1041	1 inch (25 mm) vanaf het midden
41,25	82,5	2096	41,25	1048	1 inch (25 mm) vanaf het midden
41,5	83	2108	41,5	1054	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
41,75	83,5	2121	41,75	1060	1 inch (25 mm) vanaf het midden
42	84	2134	42	1067	Midden
42,25	84,5	2146	42,25	1073	Midden
42,5	85	2159	42,5	1080	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
42,75	85,5	2172	42,75	1086	Midden
43	86	2184	43	1092	1 inch (25 mm) vanaf het midden
43,25	86,5	2197	43,25	1099	1 inch (25 mm) vanaf het midden
43,5	87	2210	43,5	1105	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
43,75	87,5	2223	43,75	1111	1 inch (25 mm) vanaf het midden
44	88	2235	44	1118	Midden
44,25	88,5	2248	44,25	1124	Midden
44,5	89	2261	44,5	1130	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
44,75	89,5	2273	44,75	1137	Midden
45	90	2286	45	1143	1 inch (25 mm) vanaf het midden
45,25	90,5	2299	45,25	1149	1 inch (25 mm) vanaf het midden
45,5	91	2311	45,5	1156	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
45,75	91,5	2324	45,75	1162	1 inch (25 mm) vanaf het midden
46	92	2337	46	1168	Midden
46,25	92,5	2350	46,25	1175	Midden
46,5	93	2362	46,5	1181	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
46,75	93,5	2375	46,75	1187	Midden
47	94	2388	47	1194	1 inch (25 mm) vanaf het midden
47,25	94,5	2400	47,25	1200	1 inch (25 mm) vanaf het midden
47,5	95	2413	47,5	1207	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
47,75	95,5	2426	47,75	1213	1 inch (25 mm) vanaf het midden
48	96	2438	48	1219	Midden
48,25	96,5	2451	48,25	1226	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
48,5	97	2464	48,5	1232	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
48,75	97,5	2477	48,75	1238	Midden
49	98	2489	49	1245	1 inch (25 mm) vanaf het midden
49,25	98,5	2502	49,25	1251	1 inch (25 mm) vanaf het midden
49,5	99	2515	49,5	1257	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
49,75	99,5	2527	49,75	1264	1 inch (25 mm) vanaf het midden
50	100	2540	50	1270	Midden
50,25	100,5	2553	50,25	1276	Midden
50,5	101	2565	50,5	1283	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
50,75	101,5	2578	50,75	1289	Midden
51	102	2591	51	1295	1 inch (25 mm) vanaf het midden
51,25	102,5	2604	51,25	1302	1 inch (25 mm) vanaf het midden
51,5	103	2616	51,5	1308	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
51,75	103,5	2629	51,75	1314	1 inch (25 mm) vanaf het midden
52	104	2642	52	1321	Midden
52,25	104,5	2654	52,25	1327	Midden
52,5	105	2667	52,5	1334	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
52,75	105,5	2680	52,75	1340	Midden
53	106	2692	53	1346	1 inch (25 mm) vanaf het midden
53,25	106,5	2705	53,25	1353	1 inch (25 mm) vanaf het midden
53,5	107	2718	53,5	1359	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
53,75	107,5	2731	53,75	1365	1 inch (25 mm) vanaf het midden
54	108	2743	54	1372	Midden
54,25	108,5	2756	54,25	1378	Midden
54,5	109	2769	54,5	1384	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
54,75	109,5	2781	54,75	1391	Midden
55	110	2794	55	1397	1 inch (25 mm) vanaf het midden
55,25	110,5	2807	55,25	1403	1 inch (25 mm) vanaf het midden
55,5	111	2819	55,5	1410	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
55,75	111,5	2832	55,75	1416	1 inch (25 mm) vanaf het midden
56	112	2845	56	1422	Midden
56,25	112,5	2858	56,25	1429	Midden
56,5	113	2870	56,5	1435	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
56,75	113,5	2883	56,75	1441	Midden
57	114	2896	57	1448	1 inch (25 mm) vanaf het midden
57,25	114,5	2908	57,25	1454	1 inch (25 mm) vanaf het midden
57,5	115	2921	57,5	1461	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
57,75	115,5	2934	57,75	1467	1 inch (25 mm) vanaf het midden
58	116	2946	58	1473	Midden
58,25	116,5	2959	58,25	1480	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
58,5	117	2972	58,5	1486	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
58,75	117,5	2985	58,75	1492	Midden
59	118	2997	59	1499	1 inch (25 mm) vanaf het midden
59,25	118,5	3010	59,25	1505	1 inch (25 mm) vanaf het midden
59,5	119	3023	59,5	1511	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
59,75	119,5	3035	59,75	1518	1 inch (25 mm) vanaf het midden
60	120	3048	60	1524	Midden
60,25	120,5	3061	60,25	1530	Midden
60,5	121	3073	60,5	1537	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
60,75	121,5	3086	60,75	1543	Midden
61	122	3099	61	1549	1 inch (25 mm) vanaf het midden
61,25	122,5	3112	61,25	1556	1 inch (25 mm) vanaf het midden
61,5	123	3124	61,5	1562	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
61,75	123,5	3137	61,75	1568	1 inch (25 mm) vanaf het midden
62	124	3150	62	1575	Midden
62,25	124,5	3162	62,25	1581	Midden
62,5	125	3175	62,5	1588	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
62,75	125,5	3188	62,75	1594	Midden
63	126	3200	63	1600	1 inch (25 mm) vanaf het midden
63,25	126,5	3213	63,25	1607	1 inch (25 mm) vanaf het midden
63,5	127	3226	63,5	1613	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
63,75	127,5	3239	63,75	1619	1 inch (25 mm) vanaf het midden
64	128	3251	64	1626	Midden
64,25	128,5	3264	64,25	1632	Midden
64,5	129	3277	64,5	1638	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
64,75	129,5	3289	64,75	1645	Midden
65	130	3302	65	1651	1 inch (25 mm) vanaf het midden
65,25	130,5	3315	65,25	1657	1 inch (25 mm) vanaf het midden
65,5	131	3327	65,5	1664	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
65,75	131,5	3340	65,75	1670	1 inch (25 mm) vanaf het midden
66	132	3353	66	1676	Midden
66,25	132,5	3366	66,25	1683	Midden
66,5	133	3378	66,5	1689	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
66,75	133,5	3391	66,75	1695	Midden
67	134	3404	67	1702	1 inch (25 mm) vanaf het midden
67,25	134,5	3416	67,25	1708	1 inch (25 mm) vanaf het midden
67,5	135	3429	67,5	1715	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
67,75	135,5	3442	67,75	1721	1 inch (25 mm) vanaf het midden
68	136	3454	68	1727	Midden
68,25	136,5	3467	68,25	1734	Midden

Schakels	Nominale breedte van band		Midden vanaf rand		Positie midden van tandwiel
	inch	mm	inch	mm	
68,5	137	3480	68,5	1740	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
68,75	137,5	3493	68,75	1746	Midden
69	138	3505	69	1753	1 inch (25 mm) vanaf het midden
69,25	138,5	3518	69,25	1759	1 inch (25 mm) vanaf het midden
69,5	139	3531	69,5	1765	1,25 inch (32 mm) vanaf het midden naar links
69,75	139,5	3543	69,75	1772	1 inch (25 mm) vanaf het midden
70	140	3556	70	1778	Midden
70,25	140,5	3569	70,25	1784	Midden
70,5	141	3581	70,5	1791	0,25 inch (6 mm) vanaf het midden naar links
70,75	141,5	3594	70,75	1797	Midden
71	142	3607	71	1803	1 inch (25 mm) vanaf het midden

SERIE 1600-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

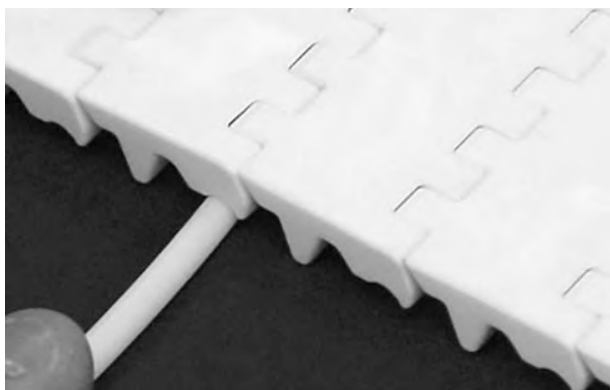
- Mesh Top™
- Mesh Nub Top™
- Mini Rib
- Mold to Width Open Hinge Flat Top
- Nub Top™
- Open Hinge Flat Top
- Raised Open Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,5 inch (12,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.



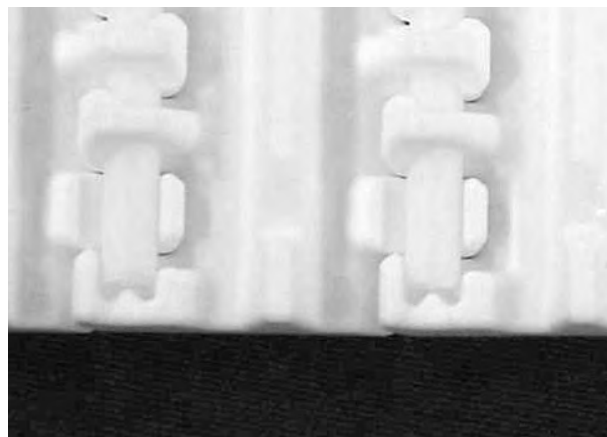
Figuur 174: De scharnieren in de scharnieren steken

4. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 175: Duw de scharnieren tot in de scharnierenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnieren zich volledig in de band bevindt.



Figuur 176: Controleren of de scharnieren in de scharnierenborging zit

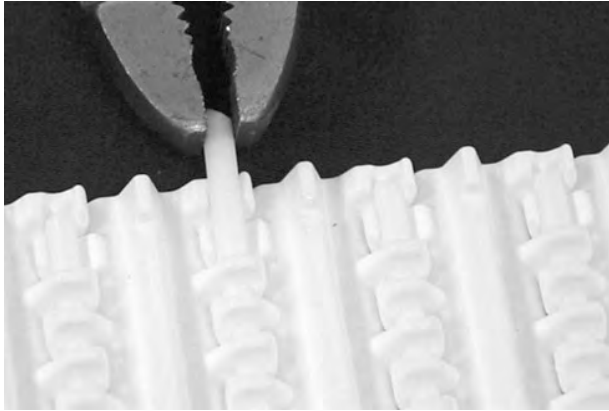
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek aan de onderkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnieren en de band.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnieren over de scharnierenborging te duwen. Herhaal dit proces totdat het uiteinde van de scharnieren uit de rand van de band steekt.



Figuur 177: Scharnieren uit scharnierenborging verwijderen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 178: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 1650-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

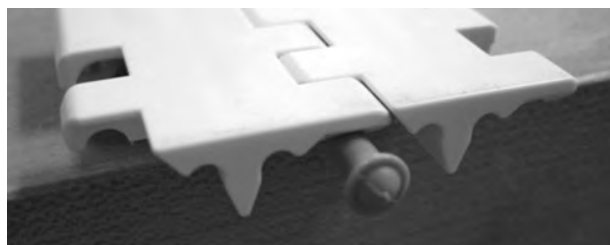
- SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

VOORGEVORMDE SCHARNIERPEN MET KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,60 inch (15,2 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen door de scharnieren tot de kop van de scharnierpen de rand van de band raakt.



Figuur 179: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Druk de scharnierpenkop met uw duim naar voren totdat de kop vastklikt in de scharnierpenborging.



Figuur 180: Met uw duim op de scharnierpen drukken



Figuur 181: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

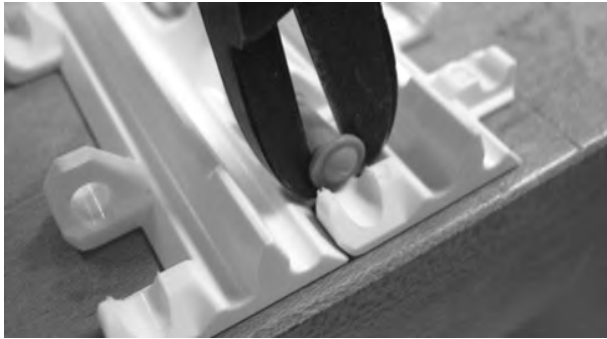
5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 182: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Snijd vanaf de onderzijde van de band de koppen van de scharnierpennen af.



Figuur 183: De kop van de scharnierpen snijden

2. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 184: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 1700-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

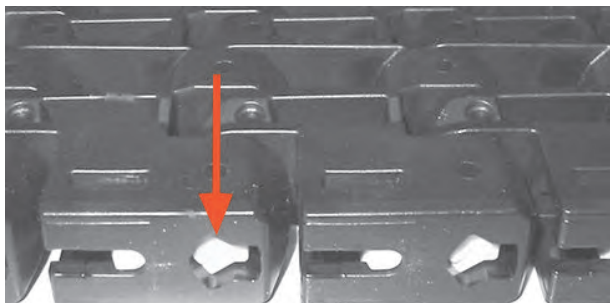
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPENNEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.
2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.



Figuur 185: De Slidelox openen

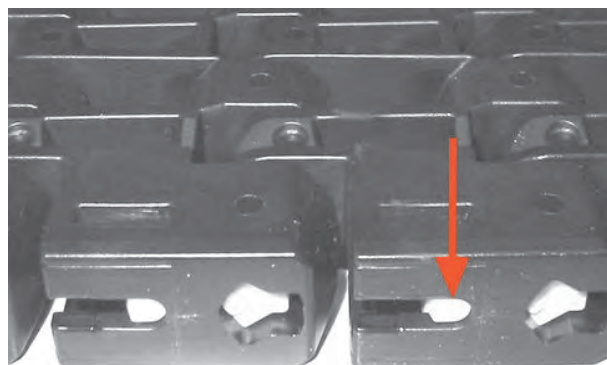
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Verzekert u ervan dat de scharnierpennen zodanig zijn gedraaid dat ze rechtop tegen elkaar op de korte kant staan.

5. Schuif de scharnierpennen door de geopende Slidelox.



Figuur 186: De scharnierpen in de scharnieren steken

6. Plaats, wanneer de scharnierpennen zijn geplaatst, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



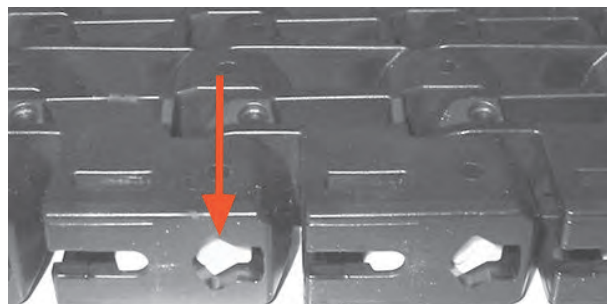
Figuur 187: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of **ELKE** Slidelox is gesloten.

DE SCHARNIERPENNEN VERWIJDEREN

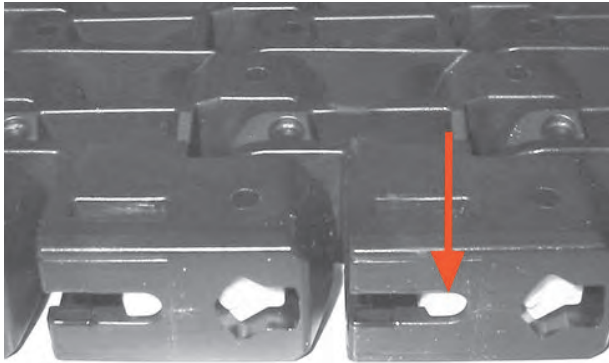
OPMERKING: Verwijder de Slidelox **NIET** van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



Figuur 188: De Slidelox openen

2. Duw de scharnierpennen uit de band met een schroevendraaier.
3. Plaats, wanneer de scharnierpennen zijn verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



Figuur 189: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

SERIE 1700-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

OVERZICHT

Het bandrijpatroon van de S1700 TRT is niet gebruikelijk. Iedere andere rij is een herhalingspatroon van de rollen aan de bovenzijde van de band. Eén rij heeft de rollen zonder vrije ruimte en de andere rij heeft rollen met een vrije ruimte van 1 inch (25,4 mm). Daarom moet de S1700 TRT per twee rijen in elkaar worden gezet.



Figuur 190: Per twee rijen monteren

Het type scharnierpen voor de Serie S1700 TRT heeft een diameter van 0,312 inch (7,9 mm). Deze verschilt van de S1700 Flush Grid of S1700 Flush Grid Nub Top.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

OPMERKING: Voor het plaatsen van de scharnierpen is een stalen pen met een diameter van 0,25 inch (6,4 mm) vereist.

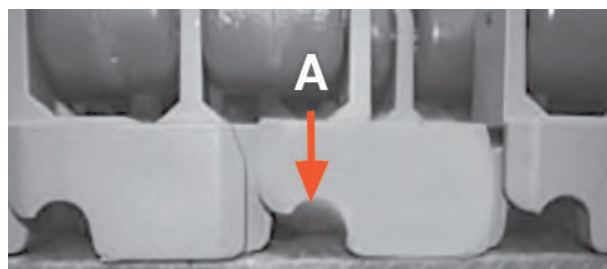
1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.

3. Duw het resterende gedeelte van de pen voorbij de scharnierpenborging met een stalen pen van 0,25 inch (6,4 mm).



Figuur 191: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



A Scharnierpenborging

Figuur 192: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Vereiste gereedschappen zijn een hamer, een kleine schroevendraaier en een stalen pen met een diameter van 0,25 inch (6,4 mm).

1. Steek een kleine schroevendraaier onder de rol boven het scharnier waar de scharnierpen moet worden verwijderd.



Figuur 193: De schroevendraaier onder de rol steken

2. Laat de schroevendraaier op zijn plaats, plaats de stalen pen in het scharnier aan de tegenoverliggende rand van de band en tik met de hamer de scharnierpen uit de band. Houd de stalen pen onder een lichte hoek om ervoor te zorgen dat u alleen de scharnierpen raakt en niet de schakel.



Figuur 194: Een stalen pen door het scharnier steken



Figuur 195: De scharnierpen uit de band duwen

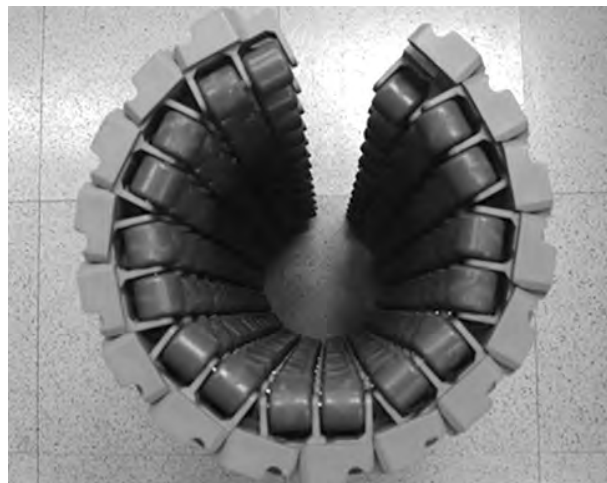
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 196: Scharnierpen uit band trekken

TRANSPORTEUR CONTROLEREN

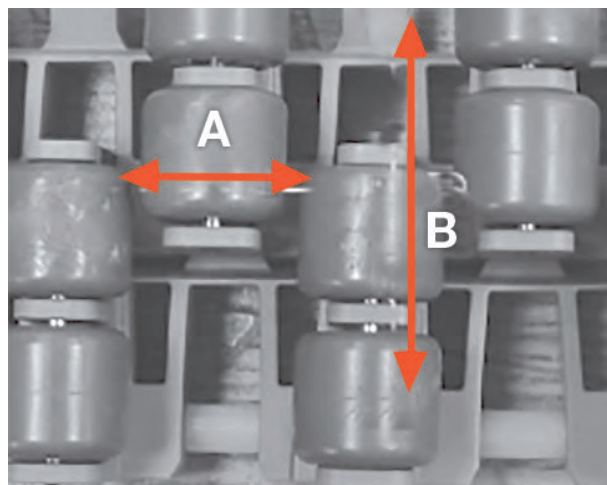
1. Inspecteer de retourrollen om er zeker van te zijn dat de diameter groter is dan of gelijk is aan 6 inch (152,4 mm). De S1700 TRT heeft een minimale terugbuiging aan de achterzijde van 6 inch (152,4 mm).



Figuur 197: De rollen inspecteren

2. Inspecteer de transporteur op rollen die in aanraking komen met andere transporteuronderdelen dan de retourrollen.

OPMERKING: De S1700 TRT wordt niet aangeraden voor productophoping omdat de rollen zijn ontworpen om in de dwarsrichting te rollen. Als de rollen in aanraking komen met onderdelen van de transportband kunnen deze tot een niet-ronde vorm slijten.



A Beweging rol
B Beweging band

Figuur 198: Beweging rol en looprichting van de band

SERIE 1750-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

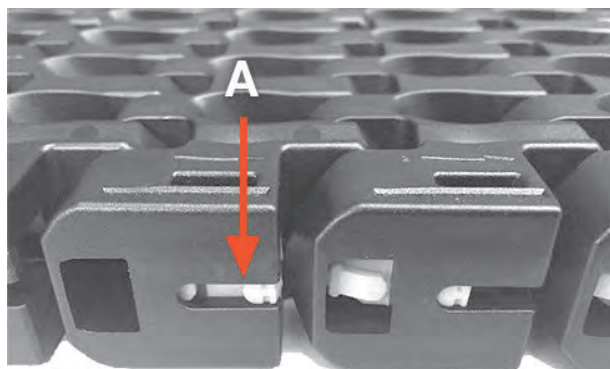
- Flush Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPENNEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.
2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.



A Slidelox

Figuur 199: De Slidelox openen

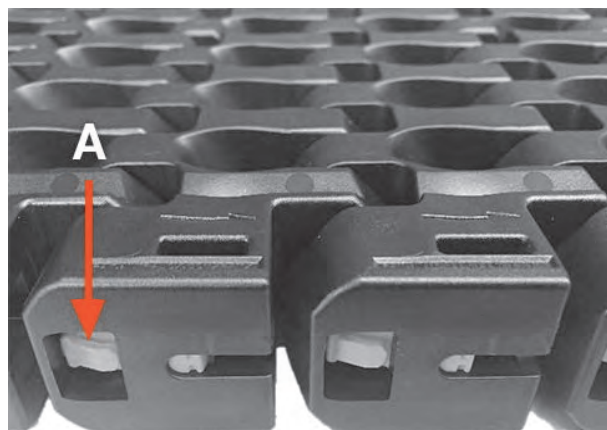
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Zorg ervoor dat de pen wordt gedraaid, zodat de ronde rand naar de aanbevolen looprichting wijst (aangegeven door de pijl op de rand van de band).

5. Schuif de scharnierpen door de geopende Slidelox.



Figuur 200: Breng de scharnierpen in

6. Plaats, wanneer de scharnierpennen zijn geplaatst, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



A Slidelox

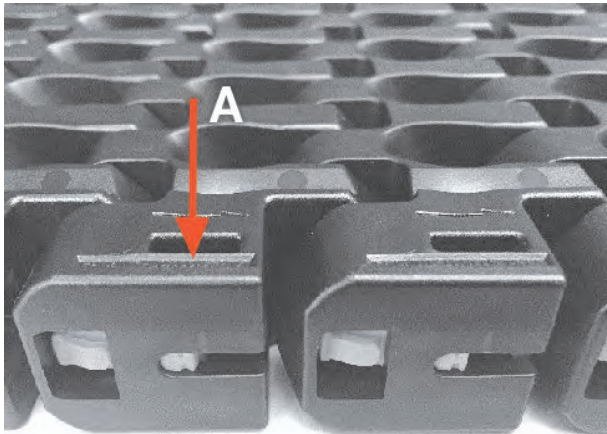
Figuur 201: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

DE SCHARNIERPENNEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Verwijder de Slidelox NIET van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

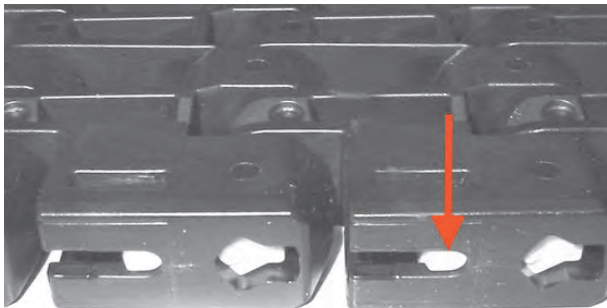
1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



A Slidelox

Figuur 202: De Slidelox openen

2. Duw de scharnierpennen uit de band met een schroevendraaier.
3. Plaats, wanneer de scharnierpennen zijn verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



Figuur 203: De Slidelox sluiten

OPMERKING: Controleer na de installatie of elke Slidelox is gesloten.

SERIE 1800-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

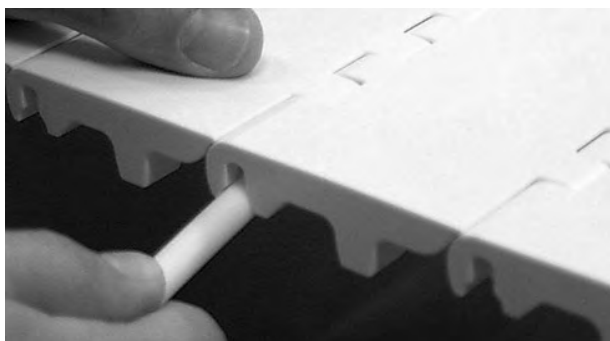
- Flat Top
- Mesh Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,6 inch (15 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



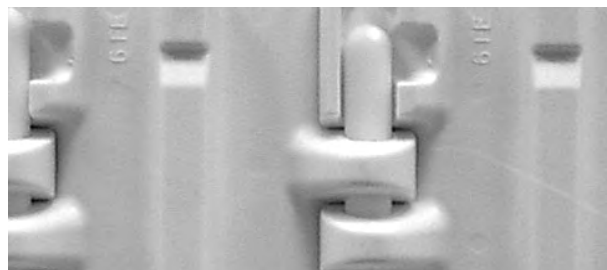
Figuur 204: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 205: De scharnierpen tot in de scharnierpenborging duwen

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 206: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

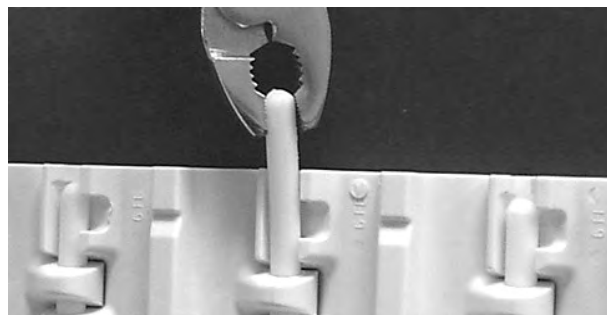
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek aan de onderkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnierpen en de band.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen over de scharnierpenborging te duwen. Herhaal dit proces totdat het uiteinde van de scharnierpen uit de rand van de band steekt.



Figuur 207: Scharnierpen uit scharnierpenborging verwijderen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 208: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 1800-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

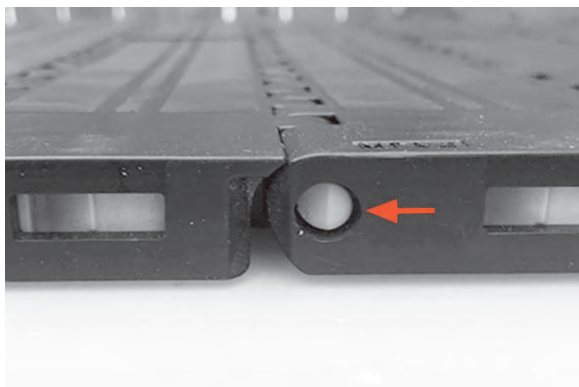
- Mesh Top met Slidelox

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.



Figuur 209: Slidelox in gesloten stand



Figuur 210: De Slidelox sluiten met een schroevendraaier

2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

4. Schuif de scharnierpen door de geopende Slidelox.



Figuur 211: Scharnierpen plaatsen

5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen ongeveer 0,5 inch (12,7 mm) voorbij de rand van de band is geschoven.
6. Sluit de Slidelox wanneer de scharnierpen is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



Figuur 212: De Slidelox sluiten

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

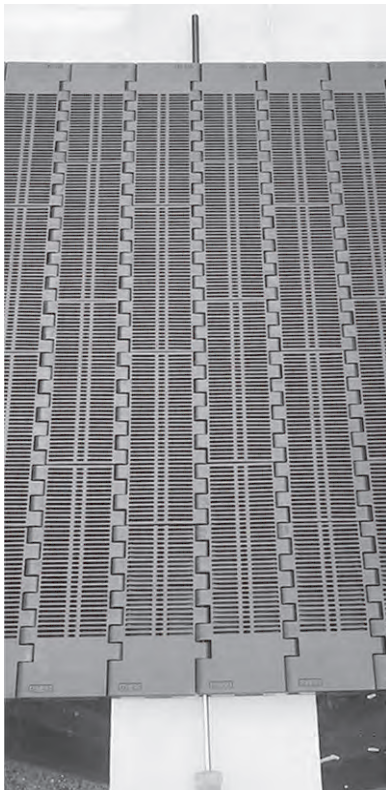
OPMERKING: Verwijder de Slidelox **NIET** van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.



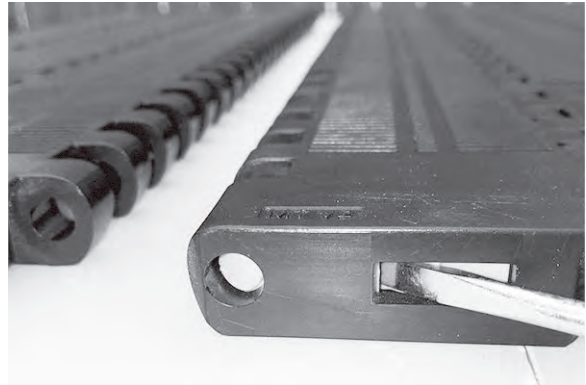
Figuur 213: De Slidelox openen

2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 214: De scharnierpen uit de band duwen

3. Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, het schuifje naar de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.



Figuur 215: De Slidelox sluiten

SERIE 1900-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Raised Rib

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SHUTTLEPLUG-HOUDER

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek aan de rand van de band die de Shuttleplug bevat, de scharnierpen in het scharnier. De Shuttleplug schuift open wanneer de scharnierpen wordt geplaatst.



Figuur 216: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de Shuttleplug en volledig in de band.



Figuur 217: De scharnierpen in de Shuttleplug duwen

4. Verwijder de schroevendraaier. De Shuttleplug sluit als er geen blokkering aanwezig is.

OPMERKING: Verzeker u ervan dat ALLE Shuttleplugs zijn gesloten na de installatie.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek aan de rand van de band die de Shuttleplugs bevat, een reservescharnierpen net ver genoeg in het scharnier om de Shuttleplug in de volledig geopende stand te houden. De Shuttleplug schuift open wanneer de scharnierpen wordt geplaatst.



Figuur 218: De Shuttleplug openen

2. Plaats een drevel van 0,25 inch in het scharnier aan de tegenoverliggende rand van de band om de reservescharnieren en de scharnierpen van de band voorbij de Shuttleplug en uit de band te drukken.
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 219: Scharnierpen uit band trekken

POSITIE VAN VASTGEZET TANDWIEL

- Zet het middelste tandwiel vast om de band zijdelings te borgen. Zie de volgende tabel.
- Bepaal de locatie van het vastgezette tandwiel aan de hand van de bandbreedte.
- Alle verwijzingen zijn gebaseerd op de rand van de band die de Shuttleplugs bevat.

Positie van het midden van het vastgezette tandwiel			
Bereik nominale bandbreedte		Afstand vanaf de Shuttleplug rand	
inch	mm	inch	mm
15-20	381-508	7,58	193
21-26	533-660	10,58	269
27-32	686-813	13,58	345
33-38	838-965	16,58	421

Positie van het midden van het vastgezette tandwiel			
Bereik nominale bandbreedte		Afstand vanaf de Shuttle-plug rand	
inch	mm	inch	mm
39-44	991-1118	19,58	497
45-50	1143-1270	22,58	574
51-56	1295-1422	25,58	650
57-62	1448-1575	28,58	726
63-68	1600-1727	31,58	802
69-74	1753-1880	34,58	878
75-80	1905-2032	37,58	955
81-86	2057-2184	40,58	1031
87-92	2210-2337	43,58	1107
93-98	2362-2489	46,58	1183
99-104	2515-2642	49,58	1259
105-110	2667-2794	52,58	1336
111-116	2819-2946	55,58	1412
117-122	2972-3099	58,58	1488
123-128	3124-3251	61,58	1564
129-134	3277-3404	64,58	1640
135-140	3429-3556	67,58	1717
141-146	3581-3708	70,58	1793
147-152	3734-3861	73,58	1869
153-158	3886-4013	76,58	1945
159-164	4039-4166	79,58	2021
165-170	4191-4318	82,58	2098
171-176	4343-4470	85,58	2174
177-182	4496-4623	88,58	2250
183-188	4648-4775	91,58	2326
189-194	4801-4928	94,58	2402
195-200	4953-5080	97,58	2479
201-206	5105-5232	100,58	2555
207-212	5258-5385	103,58	2631
213-218	5410-5537	106,58	2707
219-224	5563-5690	109,58	2783
225-230	5715-5842	112,58	2860
231-236	5867-5994	115,58	2936
237-242	6020-6147	118,58	3012

SERIE 4400-1

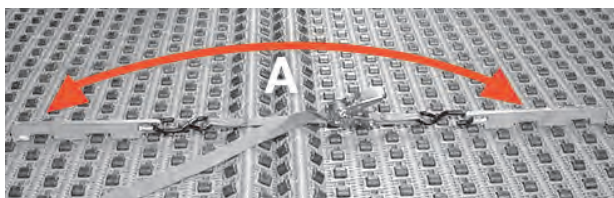
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

OVERZICHT

- Banden uit de Serie 4400 moeten worden geïnstalleerd in stappen van 4 inch (101,6 mm) (twee rijen) om het verspringende patroon van de rollen te behouden.
- Gebruik bandtrekkers bij het aanbrengen en verwijderen van Serie 4400-banden die langer zijn dan 8 voet (2,44 m).



A Bandtrekkers

Figuur 220: Bandtrekkers gebruiken voor lange banden

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.



Figuur 221: Scharnierpenborging openen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.

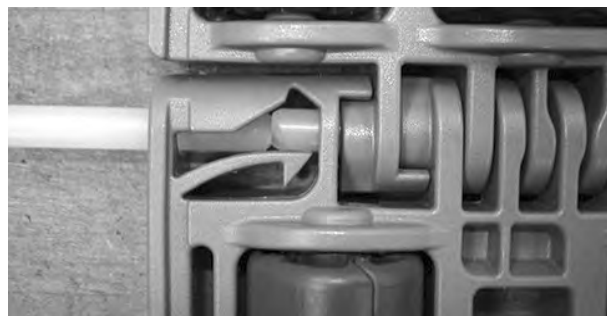


Figuur 222: De scharnierpen uit de band duwen

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 2,0 inch (50,8 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.
4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 223: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 224: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

SERIE 4500-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Dual-Stacked Angled Roller™-band (DARB™)
- Flush Grid
- Roller Top links/rechts

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

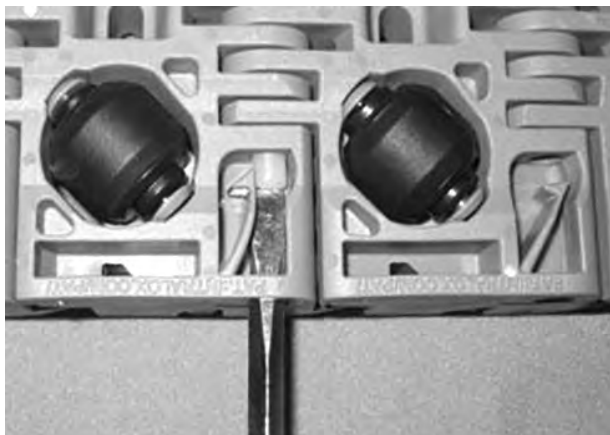
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 225: De scharnieren in de scharnieren steken

3. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 226: Duw de scharnieren tot in de scharnierenborging

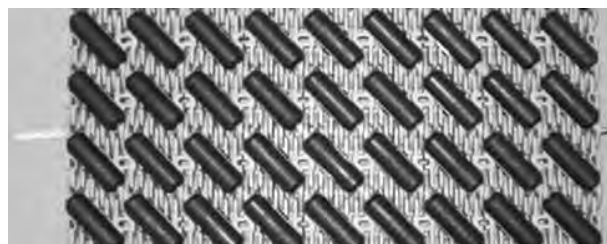
4. Verzeker u ervan dat de scharnieren zich volledig in de band bevindt.



Figuur 227: Controleren of de scharnieren in de scharnierenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

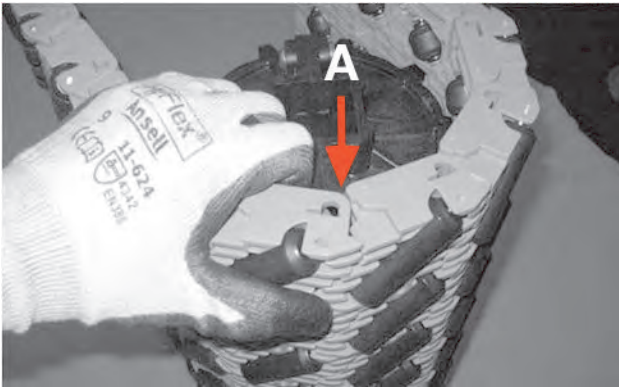
1. Duw aan één zijde van de band de scharnierenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 228: De scharnieren uit de band duwen

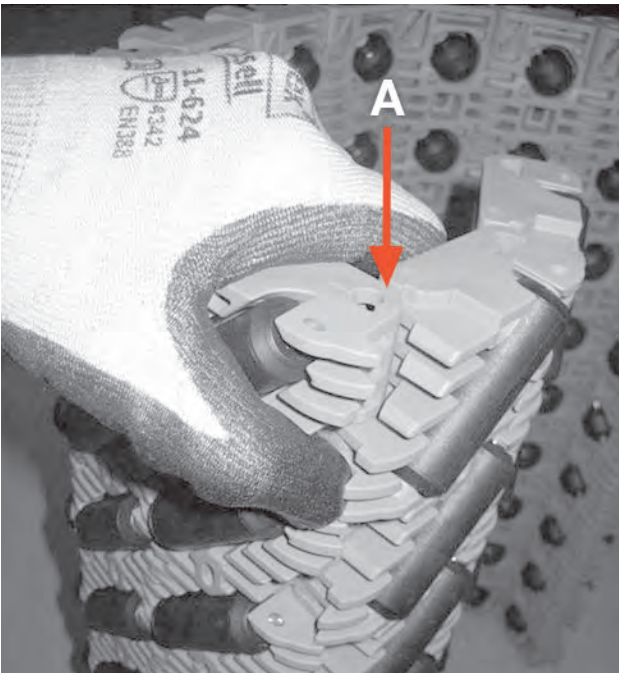
WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN

De ribben van de S4500 DARB zijn ontworpen om een gesloten oppervlak in stand te houden, wanneer de band tijdens normaal bedrijf rond het tandwiel wordt gewikkeld. De ribben kunnen echter openen en een knelpunt vormen als ze verder worden gescharnierd dan mogelijk is met een tandwiel. Draag daarom handschoenen bij het hanteren van deze band.



A Gesloten ribben van de band

Figuur 229: Normaal scharnier dat om tandwiel is gewikkeld



A Geopende ribben van de band

Figuur 230: Blootliggend knelpunt bij verder scharnieren dan normaal

SERIE 4550-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Dual-Stacked Angled Roller™-band (DARB™)

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

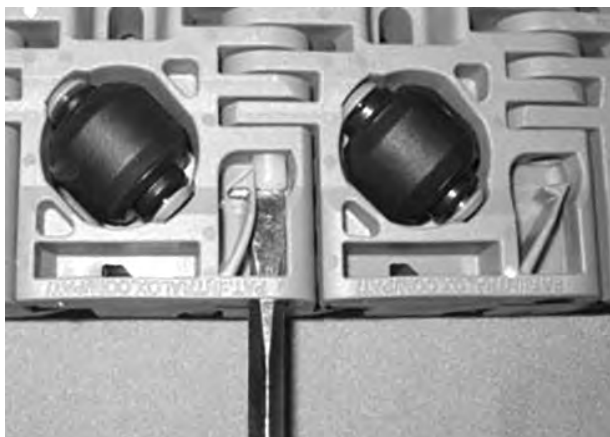
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



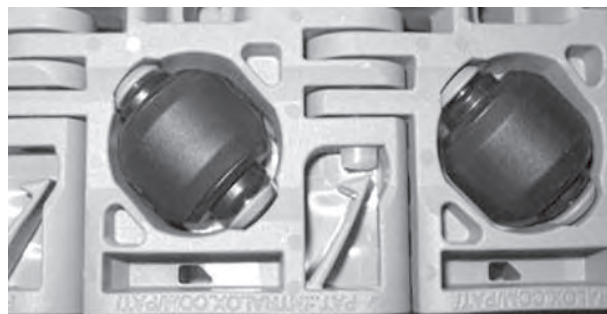
Figuur 231: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 232: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

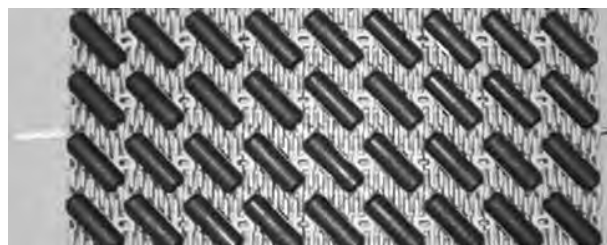
4. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 233: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

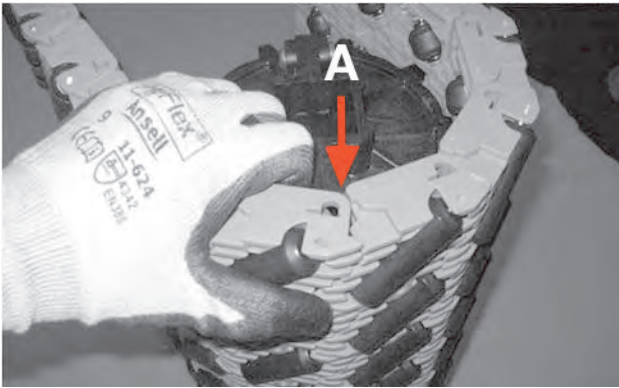
1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 234: De scharnierpen uit de band duwen

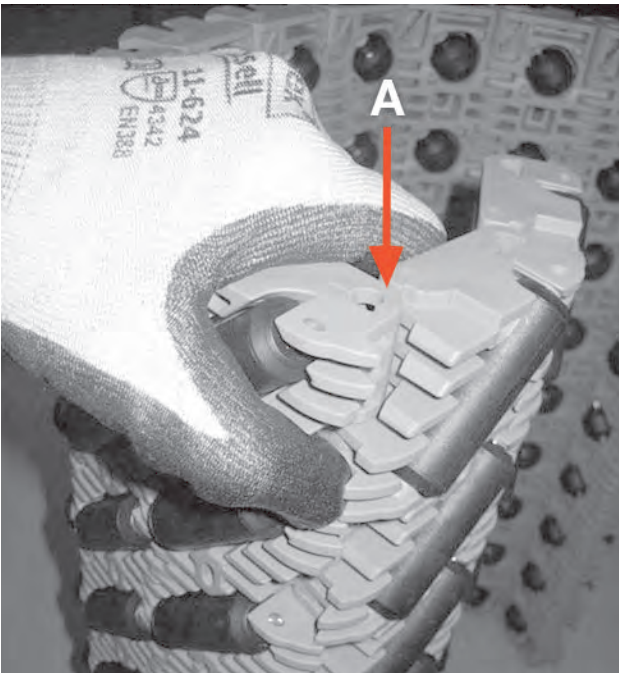
WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN

De ribben van de S4550 DARB zijn ontworpen om een gesloten oppervlak in stand te houden, wanneer de band tijdens normaal bedrijf rond het tandwiel wordt gewikkeld. De ribben kunnen echter openen en een knelpunt vormen als ze verder worden gescharnierd dan mogelijk is met een tandwiel. Draag daarom handschoenen bij het hanteren van deze band.



A Gesloten ribben van de band

Figuur 235: Normaal scharnier dat om tandwiel is gewikkeld



A Geopende ribben van de band

Figuur 236: Blootliggend knelpunt bij verder scharnieren dan normaal

SERIE 7000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Transverse Roller

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

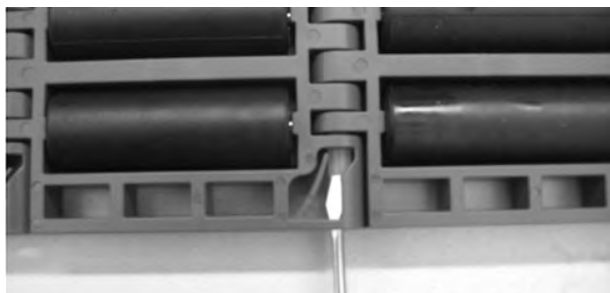
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 1,75 inch (44,5 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.



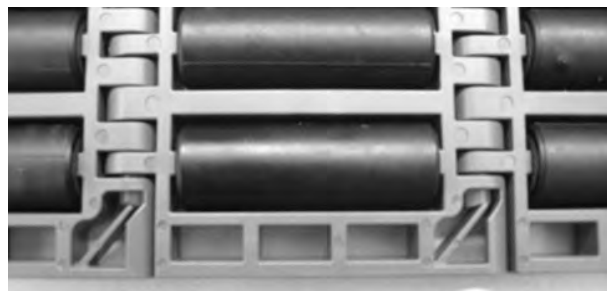
Figuur 237: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 238: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

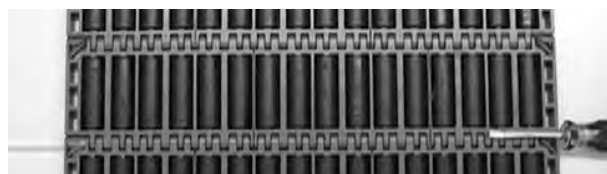
5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 239: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 240: De scharnierpen uit de band duwen

SERIE 7050-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Dual-Stacked Transverse Roller

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.



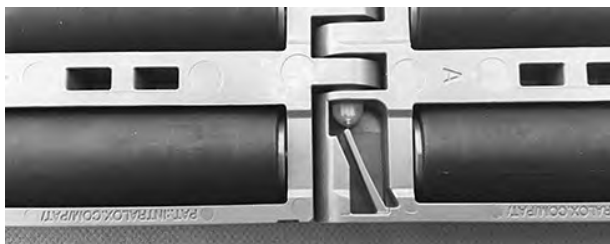
Figuur 241: De scharnieren in de scharnieren steken

3. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 242: Duw de scharnieren tot in de scharnierenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnieren zich volledig in de band bevindt.



Figuur 243: Controleren of de scharnieren in de scharnierenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

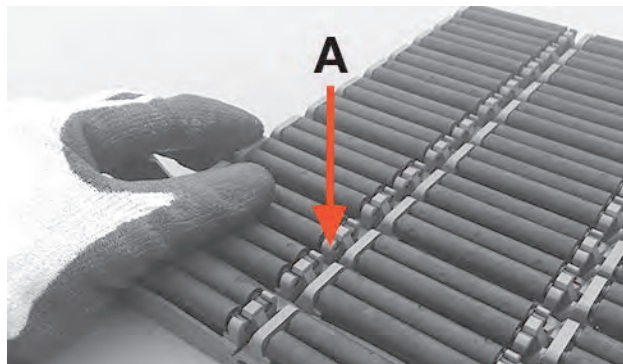
1. Duw aan één zijde van de band de scharnierenborging open met behulp van een schroevendraaier.
2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 244: De scharnieren uit de band duwen

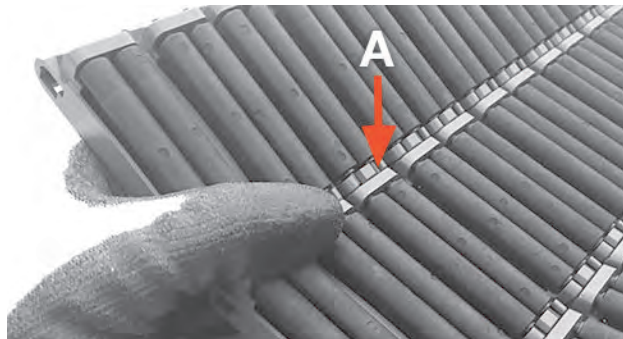
WERKZAAMHEDEN AAN BAND UITVOEREN

De scharnierenborgingen van de bovenste rollen van de S7050 Dual-Stacked TRT-band kunnen knelgevaar opleveren indien de band terugbuigt. Draag handschoenen bij het hanteren van deze band.



A Knelpunt

Figuur 245: Draag handschoenen bij het hanteren van de band



A Knelpunt

Figuur 246: Knelpunten treden op als de band terugbuigt

SERIE 7100-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Dual-Stacked Inline Roller

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren in lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de uitgelijnde openingen.



Figuur 247: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een scharnierpen of schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 248: Scharnierpen tot in scharnierpenborging duwen

4. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.

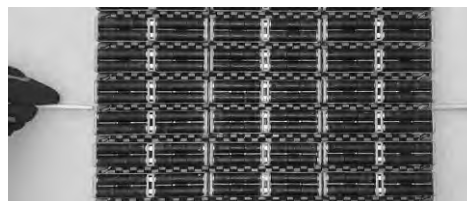


Figuur 249: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een scharnierpen of schroevendraaier.

2. Schuif aan de tegenoverliggende bandrand de scharnierpen uit de band met een scharnierpen of schroevendraaier.



Figuur 250: De scharnierpen uit de band duwen

SERIE 9000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

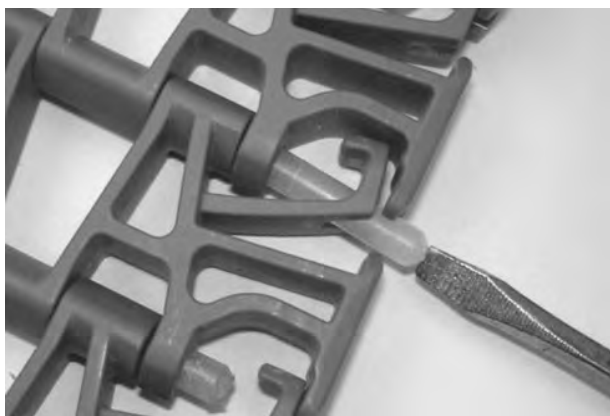
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 251: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 252: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

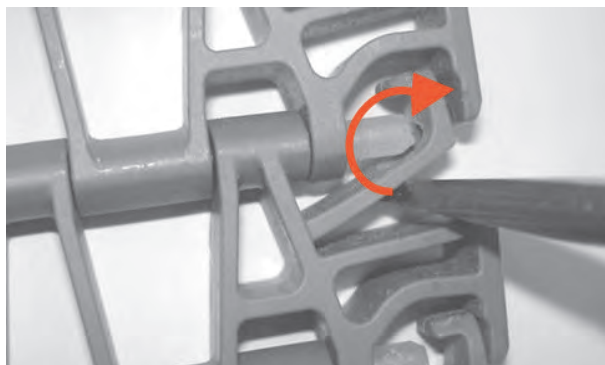
4. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 253: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek vanaf de bovenkant van de band een schroevendraaier tussen de borging en de rand van de band.
2. Draai de schroevendraaier rechtsonder om de borging open te houden.



Figuur 254: De schroevendraaier draaien om de borging open te houden

3. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 255: De scharnierpen uit de band duwen

OORSPRONKELIJK ONTWERP COMBINEREN MET VERNIEUWD ONTWERP

Het ontwerp van de S9000 Flush Grid is bijgewerkt in oktober 2012 voor verbeterde prestaties.

1. Snijd de pennen met ronde kop van 0,180 inch (4,6 mm) uit de oorspronkelijke bandsectie 0,75 inch (19 mm) korter dan de totale breedte van de band.
2. Breng de twee bandsecties bij elkaar, maar verbind ze nog niet.
3. Zoek op de nieuwe bandsectie (B) naar de kenmerken van de scharnierpenborgingen die naar de originele bandsectie (A) wijzen.



A Originele bandsectie

B Nieuwe bandsectie

Figuur 256: De scharnierpenborgingen zoeken

4. Snijd de scharnierpenborging aan beide zijden van de nieuwe bandsectie (B) af.



Figuur 257: Scharnierpenborging snijden

5. Koppel de originele bandsectie (A) aan de nieuwe bandsectie (B), zodat de scharnieren zijn uitgelijnd.
6. Steek een scharnierpen zonder kop door de scharnierpenborging van de originele bandsectie (A).
7. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.

8. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



A Originele bandsectie

B Nieuwe bandsectie

Figuur 258: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

9. Koppel, om het andere uiteinde van de band te sluiten, de nieuwe sectie (B) aan de originele sectie (A).



A Originele bandsectie

B Nieuwe bandsectie

Figuur 259: Nieuwe sectie (B) koppelen met originele sectie (A)

10. Steek een scharnierpen met kop door de scharnierpenborging van de nieuwe bandsectie (B).
11. Druk de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de borging van de nieuwe bandsectie (B).
12. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 260: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

BREDE BANDEN COMBINEREN

Voorgevormde scharnierpennen met kop zijn niet altijd beschikbaar voor brede banden. Indien nodig kunnen de originele scharnierpennen met kop aan beide uiteinden worden gebruikt om oude en nieuwe bandsecties te koppelen.

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen door de scharnieren, waarbij u het uiteinde van de pen uit de band laat steken.

OPMERKING: Gebruik **GEEN** open vuur om openingen van scharnierpennen af te dichten.

3. Gebruik een soldeerijzer van 80 watt om de scharnierpen voor te vormen. Controleer of de doorsnede van de op deze manier verkregen kop ongeveer 0,25 inch (6,4 mm) is.
4. Zorg ervoor dat alle scharnierpennen aan beide zijden van de band van een kop worden voorzien.

SERIE 10000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Bricklay Flat Top
- Bricklay Non Skid Raised Rib
- Bricklay Non Skid Perforated

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de Slidelox aan één zijde van de band is gesloten. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te sluiten.



Figuur 261: De Slidelox sluiten

2. Controleer of aan de tegenoverliggende zijde van de band de Slidelox geopend is. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.



Figuur 262: De Slidelox openen

3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

4. Schuif de scharnierpen door de geopende Slidelox.



Figuur 263: Breng de scharnierpen in

5. Verzekert u ervan dat de scharnierpen ongeveer 0,5 inch (12,7 mm) voorbij de rand van de band is geschoven.
6. Sluit de Slidelox wanneer de scharnierpen is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of elke Slidelox is gesloten.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Verwijder de Slidelox NIET van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

1. Open de Slidelox aan beide zijden van de band met een schroevendraaier.

2. Duw de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 264: De scharnierpen uit de band duwen

3. Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, met een schroevendraaier het schuifje in de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

SERIE 10000-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Mold to Width (MTW) Flat Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP EN SLIDELOX-BORGING

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzeker u ervan dat de Slidelox aan de rand van de band met de Slidelox in de geopende stand staat. Als dit niet het geval is, schuift u met een schroevendraaier het schuifje opzij om de Slidelox te openen.



Figuur 265: De Slidelox openen

2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Schuif de scharnieren door de geopende Slidelox.



Figuur 266: Breng de scharnieren in

4. Verzeker u ervan dat de scharnieren ongeveer 0,5 inch (12,7 mm) voorbij de rand van de band is geschoven.

5. Sluit de Slidelox wanneer de scharnieren is geplaatst. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of **ELKE** Slidelox is gesloten.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Verwijder de Slidelox **NIET** van de randmodules. Bij verwijdering kunnen de Slidelox en de module worden vernield.

1. Gebruik een schroevendraaier om de Slidelox te openen.



Figuur 267: De Slidelox openen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 268: De scharnieren uit de band duwen

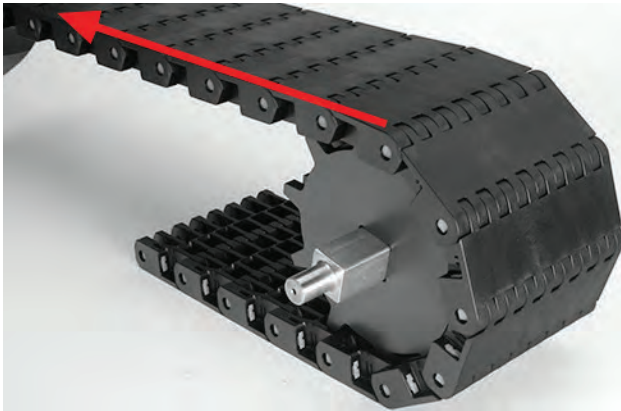
- Plaats, wanneer de scharnierpen is verwijderd, met een schroevendraaier het schuifje in de gesloten stand om de Slidelox te sluiten. De Slidelox moet met een klik in de gesloten stand vallen.

OPMERKING: Controleer na de installatie of ELKE Slidelox is gesloten.

100 MM OFFSET MTW TANDWIEL

LOOPRICHTING BAND

Volg de volgende instructies als de Slidelox zich aan de linkerzijde bevindt, met de looprichting van de band van u vandaan.



Figuur 269: Slidelox aan linkerzijde

HINGE DRIVE

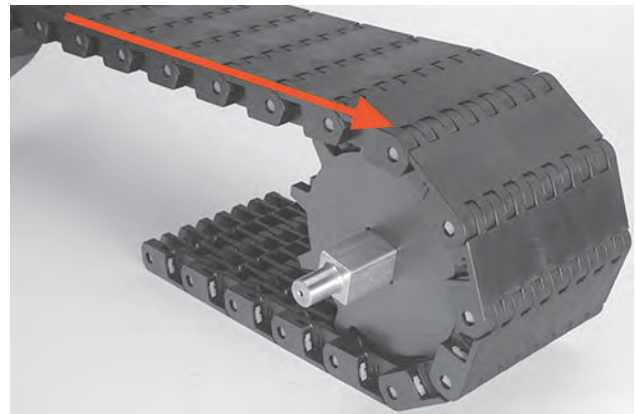
Gebruik maximaal twee tandwielen, waarbij de hartlijn van één tandwiel 0,25 inch (6,3 mm) naar links ten opzichte van het midden van de ketting is versprongen.

CENTER DRIVE

De hartlijn van één tandwiel moet 0,25 inch (6,3 mm) naar rechts ten opzichte van het midden van de ketting zijn versprongen.

LOOPRICHTING BAND

Volg de volgende instructies als de Slidelox zich aan de rechterzijde bevindt, met de looprichting van de band van u vandaan.



Figuur 270: Looprichting

HINGE DRIVE

De hartlijn van één tandwiel moet 0,25 inch (6,3 mm) naar links ten opzichte van het midden van de ketting zijn versprongen.

CENTER DRIVE

De hartlijn van één tandwiel moet 0,25 inch (6,3 mm) naar rechts ten opzichte van het midden van de ketting zijn versprongen.

200 MM OFFSET MTW TANDWIEL

LOOPRICHTING BAND

Volg de volgende instructies als de Slidelox zich aan de linkerzijde bevindt, met de looprichting van de band van u vandaan.

HINGE DRIVE

Gebruik maximaal vier tandwielen, waarbij het middelste tandwiel 0,25 inch (6,3 mm) naar links ten opzichte van het midden van de ketting is versprongen.

CENTER DRIVE

Gebruik maximaal drie tandwielen, waarbij het middelste tandwiel 0,25 inch (6,3 mm) naar rechts ten opzichte van het midden van de ketting is versprongen.

LOOPRICHTING BAND

Volg de volgende instructies als de Slidelox zich aan de rechterzijde bevindt, met de looprichting van de band van u vandaan.

HINGE DRIVE

Gebruik maximaal drie tandwielen, waarbij het middelste tandwiel 0,25 inch (6,3 mm) naar links ten opzichte van het midden van de ketting is versprongen.

CENTER DRIVE

Gebruik maximaal drie tandwielen, waarbij het middelste tandwiel 0,25 inch (6,3 mm) naar rechts ten opzichte van het midden van de ketting is versprongen.

RADIUS-BANDEN

SERIE 2100-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- Controleer of de scharnierpen de juiste lengte hebben.
- Gebruik zo mogelijk de op maat gesneden scharnierpen die met de band zijn meegeleverd. Als op maat gesneden scharnierpen niet beschikbaar zijn, kort dan droge nylon scharnierpen in tot ze 3,40 inch + bandbreedte/80 inch (86,5 mm + bandbreedte/80 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
- Kort geen natte nylon scharnierpen in, omdat deze tijdens het drogen krimpen.
- Kort de scharnierpen van polypropyleen of acetaal in tot ze 0,50 inch (12,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 271: Breng de scharnierpen in

3. Plaats het scharnierpennetje.

4. Druk het scharnierpennetje met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging en volledig in de band.



Figuur 272: De borgpen tot in de scharnierpenborging duwen

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Knip vanaf de onderzijde van de band de koppen van het scharnierpennetje af.



Figuur 273: Scharnierpennetje snijden

2. Gebruik een harde draad met een diameter van 0,9 inch (24 mm) om het scharnierpennetje en de scharnierpen uit de band te drukken.



Figuur 274: De scharnierpen en scharnierpennetje uit de band duwen

SERIE 2200-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Radius Flush Grid
- Radius Flush Grid High Deck
- Radius Flush Grid (2.6) met insteekrollen
- Radius Friction Top



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

BAND INSTALLEREN

- De S2200 (zonder accessoires) is aan beide kanten te gebruiken, symmetrisch en geschikt voor twee richtingen. Neem voor de aanbevolen looprichting contact op met een spiraalbandtechnicus van Intralox.
 - 'Hold down'-slijtstrips zijn verplicht aan de binnen- en buitenkant van alle bochten om ervoor te zorgen dat de band ook in de bochten goed blijft lopen.
 - Bandgeleiders moeten ten minste één bandbreedte doorlopen in het voorliggende en volgende rechte stuk, zodat de band voor en na elke bocht rechtdoor loopt.
- OPMERKING:** Zorg dat aan de binnen- en buitenranden van alle bochten 'hold down'-slijtstrips zijn geïnstalleerd.

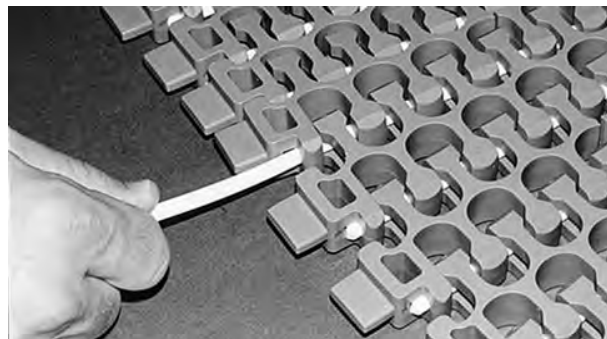
SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- Banden van polypropyleen en banden van polyethyleen van de S2200 maken gebruik van acetaalpennen met een diameter van 0,24 inch (6,1 mm).
- Banden van acetaal van de S2200 maken gebruik van nylon- of acetaalpennen.
- Banden van polypropyleen van de S2200 die bestand moeten zijn tegen chemicaliën maken gebruik van scharnierpennen van polypropyleen.
- Bij elke band worden extra scharnierpennen geleverd.

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,44 inch (11 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 275: Breng de scharnierpen in

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 276: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 277: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Buig de vlakke rand van de module met uw duim om de scharnierpen los te maken uit de scharnierpenborging.



Figuur 278: Scharnierpen uit scharnierpenborging verwijderen

2. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 279: De scharnierpen vastpakken

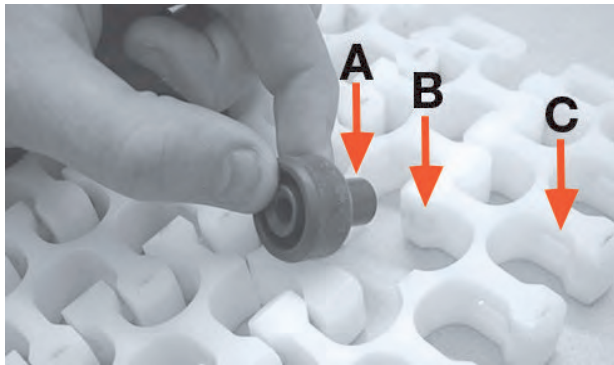


Figuur 280: De scharnierpen eruit trekken

- Verzekert u er tijdens de installatie van de band van dat de insteekrollen de slijtstrips raken. Als uw transportbaan is ontworpen overeenkomstig de specificaties voor uw band, maar de insteekrollen het draagpad niet raken, moet de band omgedraaid worden.

S2200 MET INSTEKKROLLEN

- Wanneer u scharnierpennen verwijdert, moet u zorgen dat u de rollen bewaart om deze opnieuw te kunnen plaatsen.
- Wanneer u een insteekrol vervangt, moet u zich ervan verzekeren dat de zijde van de insteekrol met de kleine diameter zich naast de schakel met een ronde penopening bevindt, en niet naast een sleufgat. Het onjuist plaatsen van rollen beïnvloedt de draairatio.



- A** Kleine diameter
- B** Ronde scharnierpenopening
- C** Sleufgat

Figuur 281: Kleinere diameter naast de ronde scharnierpenopening

- Let er bij het combineren van twee of meer bandsecties op dat de insteekrollen zodanig worden geplaatst dat de zijden met de kleine diameters in dezelfde richting staan. Rollen die in tegengestelde richtingen worden geplaatst, kunnen in aanraking komen met tandwielen.

SERIE 2200-2

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Radius met Edge Bearing
- Flush Grid High Deck met Edge Bearing

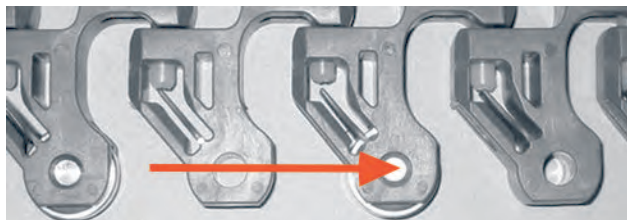


Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

LOOPRICHTING BAND

De S2200 Radius/High Deck met Edge Bearing (zonder accessoires) kan aan beide zijden worden gebruikt. De aanbevolen looprichting is hier weergegeven.



Figuur 282: Looprichting

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

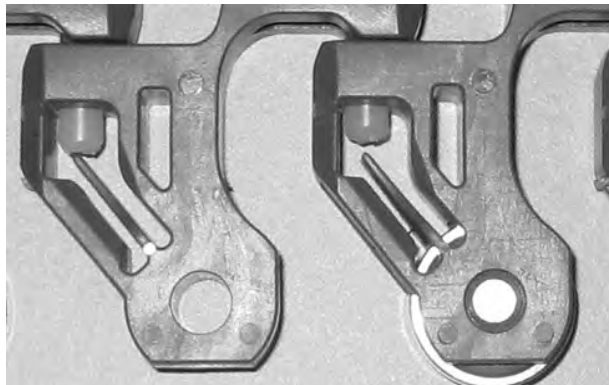
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnieren zo ver mogelijk in de scharnieren.
3. Duw de scharnieren met een schroevendraaier voorbij de scharnierenborging.



Figuur 283: Duw de scharnieren tot in de scharnierenborging

4. Verzeker u ervan dat de scharnieren zich volledig in de band bevindt.



Figuur 284: Controleren of de scharnieren in de scharnierenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierenborging open met behulp van een schroevendraaier.



Figuur 285: Scharnierenborging openen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnieren uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 286: De scharnieren uit de band duwen

SERIE 2300-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning
- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning met Edge Bearing
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning met Edge Bearing

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- Controleer of de scharnierpennen de juiste lengte hebben.
- Gebruik zo mogelijk de op maat gesneden scharnierpennen die met de band zijn meegeleverd.

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 287: De scharnierpen in de scharnieren steken

3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 288: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 289: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

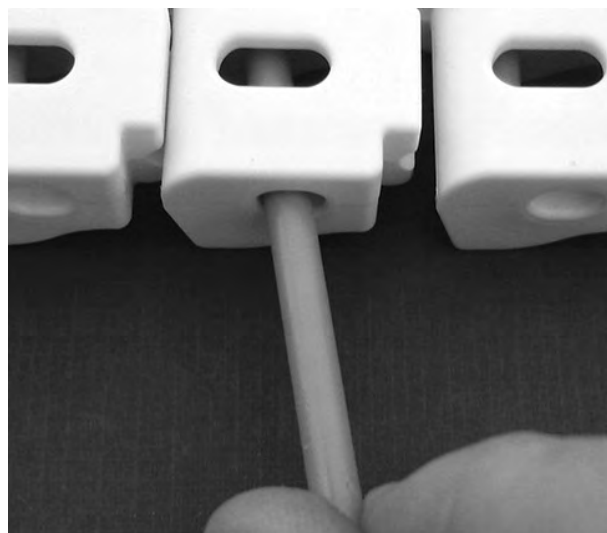
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek vanaf de bovenkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnierpen en de band.
2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen te buigen en door de scharnierpenborging uit de band te duwen.



Figuur 290: De scharnierpen tot in de scharnierpenborging duwen

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 291: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 2400-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Radius Flat Top
- Radius Flush Grid (Tight Turning Radius en 2.2)
- Radius Flush Grid (2.4 en 2.8) met insteekrollen
- Radius Flush Grid High Deck
- Flush Grid High Deck met Load-Sharing-rand
- Radius Flush Grid met Load-Sharing-rand
- Radius Friction Top (2.2)
- Flush Grid Friction Top 2.2 met Load-Sharing-rand
- Radius Raised Rib
- High Radius Friction Top 0,4 inch
- Radius Flush Grid met Heavy-Duty EDGE
- Radius Friction Top met Heavy-Duty Edge
- 0,4 inch High Radius Friction Top met Heavy-Duty Edge
- Radius Flush Grid High Deck met Heavy-Duty Edge

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

BAND INSTALLEREN

- De S2400 (zonder meenemers, wrijvingsmodules of 'hold down'-geleiders) is aan beide kanten te gebruiken, symmetrisch en geschikt voor twee richtingen. Neem voor de aanbevolen looprichting contact op met een spiraalbandtechnicus van Intralox.
- 'Hold down'-slijtstrips zijn verplicht aan de binnen- en buitenkant van alle bochten om ervoor te zorgen dat de band ook in de bochten goed blijft lopen.
- Bandgeleiders moeten ten minste één bandbreedte doorlopen in het voorliggende en volgende rechte stuk, zodat de band voor en na elke bocht rechtdoor loopt.

OPMERKING: Zorg dat aan de binnen- en buitenranden van alle bochten 'hold down'-slijtstrips zijn geïnstalleerd.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

- Banden van polypropyleen van de S2400 maken gebruik van acetaalpenen met een diameter van 0,180 inch (4,6 mm).
- Gebruik polypropyleenpenen bij banden van polypropyleen die bestand moeten zijn tegen chemicaliën.
- Bij elke band worden extra scharnierpenen geleverd.

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Kort de scharnierpenen in tot ze 0,6 inch (15 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.

2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
3. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 292: De scharnierpen in de scharnieren steken

4. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 293: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Verzeker u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 294: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Steek vanaf de bovenkant van de band een schroevendraaier tussen de scharnierpen en de band.

2. Draai de schroevendraaier om de scharnierpen te buigen en door de scharnierpenborging uit de band te duwen.



Figuur 295: De scharnierpen tot in de scharnierpenborging duwen

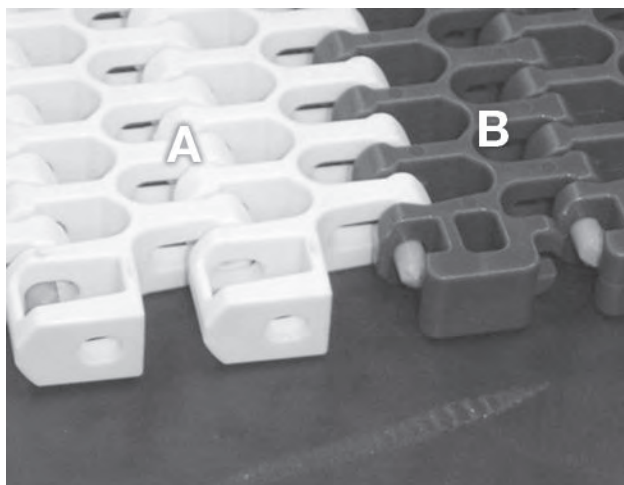
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 296: Scharnierpen uit band trekken

NIEUWE FLUSH EDGE (A) COMBINEREN MET OUDE FLUSH EDGE (B)

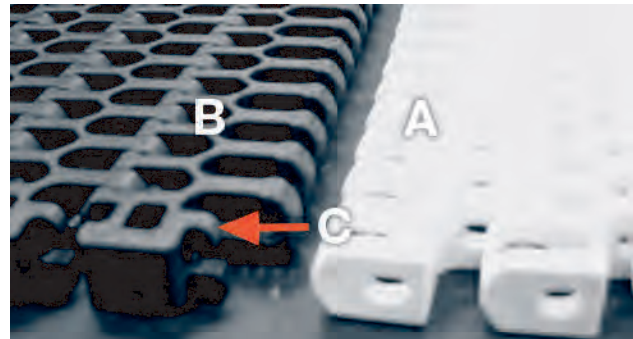
Bij het verbinden van de voorzijde van het nieuwe Flush Edge-ontwerp (A) met de achterzijde van het oude Flush Edge-ontwerp (B) zijn er geen aanpassingen nodig.



- A** Nieuwe Flush Edge
- B** Oude Flush Edge

Figuur 297: Oplooptkant A combineren met aflooptkant B

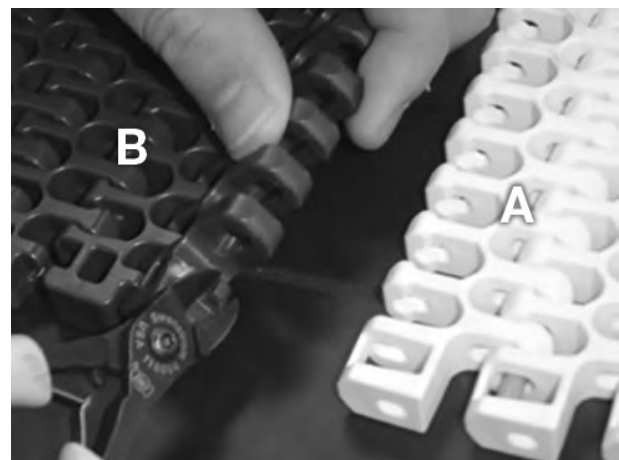
Wanneer de voorzijde van het oude Flush Edge-ontwerp (B) wordt verbonden met de achterzijde van het nieuwe Flush Edge-ontwerp (A), moet het oude ontwerp (B) worden aangepast.



- A** Nieuwe Flush Edge
- B** Oude Flush Edge
- C** Scharnierpengeleiders

Figuur 298: Oplooptkant B combineren met aflooptkant A

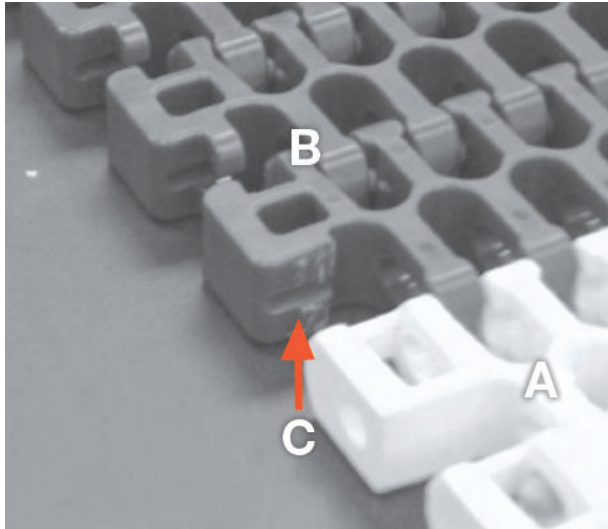
1. Gebruik een kniptang om de scharnierpengeleiders van de module met het oude ontwerp (B) op maat te knippen.



- A** Nieuwe Flush Edge
- B** Oude Flush Edge

Figuur 299: Scharnierpengeleiders van oude ontwerpmodule (B) op maat knippen

2. Zorg dat het oppervlak na het knippen glad is.



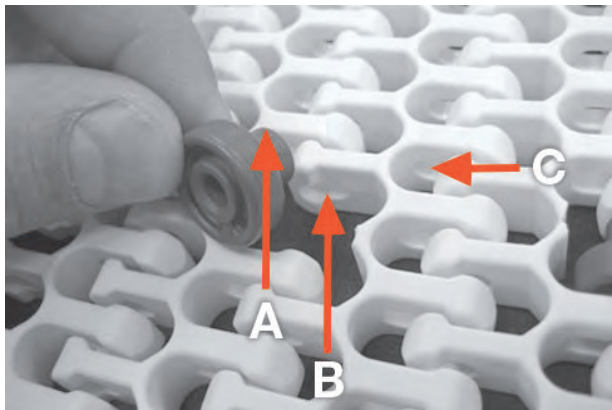
- A Nieuwe Flush Edge
- B Oude Flush Edge
- C Oppervlak na knippen

Figuur 300: Controleren of het snijoppervlak glad is

3. Zie [De scharnierpen plaatsen](#) voor instructies voor het combineren.

S2400 MET INSTEKKROLLEN

- Wanneer u scharnierpenen verwijdt, moet u zorgen dat u de rollen bewaart om deze opnieuw te kunnen plaatsen.
- Wanneer u een insteekrol vervangt, moet u zich ervan verzekeren dat de zijde van de insteekrol met de kleine diameter zich naast de schakel met een ronde penopening bevindt, en niet naast een sleufgat. Het onjuist plaatsen van rollen beïnvloedt de draairatio.



- A Kleinere diameter
- B Ronde scharnierpenopening
- C Sleufgat

Figuur 301: Kleinere diameter naast de ronde scharnierpenopening

- Let er bij het combineren van twee of meer bandsecties op dat de insteekrollen zodanig worden geplaatst dat de zijden met de kleine diameters in dezelfde richting staan. Rollen die in tegengestelde richtingen worden geplaatst, kunnen in aanraking komen met tandwielen.
- Verzekert u er tijdens de installatie van de band van dat de insteekrollen de slijtstrips raken. Als uw transportbaan is ontworpen overeenkomstig de specificaties voor uw band, maar de insteekrollen het draagpad niet raken, moet de band omgedraaid worden.

SERIE 2400-2

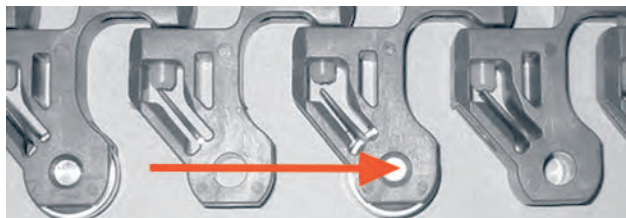
BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Radius met Edge Bearing
- Flush Grid High Deck met Edge Bearing

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

LOOPRICHTING BAND

De S2400 Radius met Edge Bearing (zonder accessoires) kan aan beide zijden worden gebruikt. De aanbevolen looprichting is hier weergegeven.



Figuur 302: S2400 Radius met Edge Bearing

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Duw aan één zijde van de band de scharnierpenborging open met behulp van een schroevendraaier.



Figuur 303: Scharnierpenborging openen

2. Schuif aan de tegenoverliggende rand van de band de scharnierpen uit de band met een schroevendraaier.



Figuur 304: Scharnierpen uit band trekken

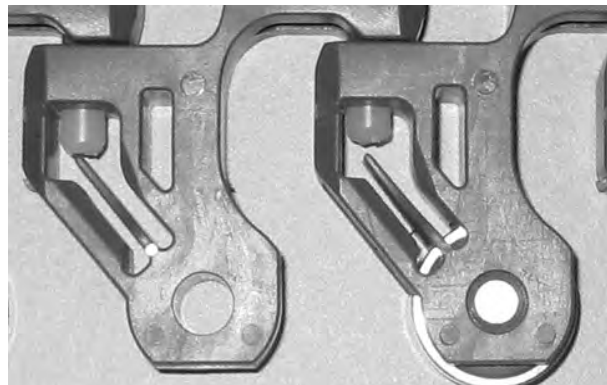
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnierpen op lijn liggen.
2. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnierpen.
3. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 305: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

4. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 306: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

SERIE 3000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Knuckle Chain
- Mesh Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

STALEN PEN

S3000-banden van het kettingtype zijn bi-directioneel. De rechte ketting, S3000S, kan ook aan beide kanten worden gebruikt.

DE PEN PLAATSEN

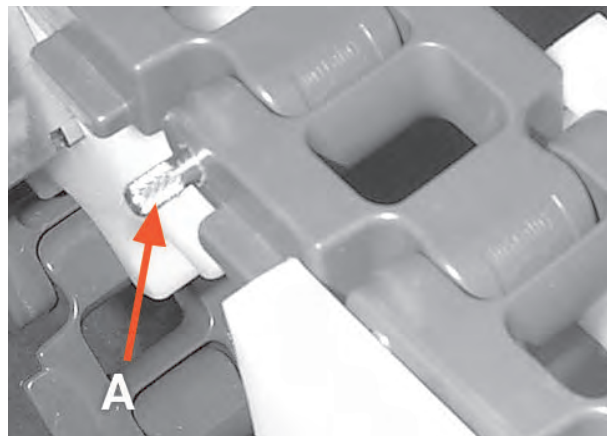
1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek een stalen pen door de scharnieren (het gladde uiteinde eerst) en duw deze zo ver mogelijk door beide modules (gewoonlijk tot aan het geribde uiteinde).
3. Tik met een kleine hamer of vergelijkbaar gereedschap het geribde uiteinde van de pen in de module.
4. Zorg ervoor dat de uiteinden van de pen minimaal op lijn liggen met de randen van de band. Bij voorkeur moet de pen enigszins voorbij de zijkant van de band aan weerszijden liggen.

DE PEN VERWIJDEREN

1. Bepaal aan welke zijde het geribde uiteinde van de pen zich bevindt. Het geribde uiteinde laat kleine groeven achter in de module, wanneer de pen wordt geplaatst.

2. Tik vanaf de kant van de band die tegenover het geribde uiteinde ligt, met een hamer en drevél op het gladde uiteinde van de pen en drijf de pen uit de module.

OPMERKING: Als de pen is verbogen, zal de band niet goed op de tandwielen passen.



A Geribd uiteinde

Figuur 307: pen uit de module drukken

BANDSECTIES VERVANGEN

- Als slechts een kleine sectie van de band hoeft te worden gerepareerd, is de eenvoudigste methode meestal het verwijderen van de band van de transportbaan en het verwijderen van de pennen aan beide kanten van de beschadigde sectie.
- Nieuwe bandsecties kunt u combineren met bestaande secties.
- Als de band vast is blijven zitten aan het frame of een ander object, kunnen de stalen pennen verbogen zijn. Hoewel dit niet duidelijk zichtbaar is, valt een band met verbogen pennen mogelijk niet meer goed in de tandwielen, waardoor aandrijfproblemen ontstaan.
- Als er verbogen pennen worden aangetroffen, zijn mogelijk grote secties van de band beschadigd en moet mogelijk de gehele band worden vervangen.

OPMERKING: 'Hold down'-slijtstrips zijn verplicht aan de binnen- en buitenkant van alle bochten om er voor te zorgen dat de band ook in de bochten goed blijft lopen.

SERIE 4000-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- S4009 Flat Top
- S4009 Flush Grid
- S4014 Flat Top
- S4030 7,5-inch ProTrax Sideflexing Flat Top met tabs
- S4031 7,5-inch ProTrax Sideflexing Flat Top met tabs
- S4032 7,5-inch ProTrax Sideflexing Flat Top met tabs
- S4033 7,5-inch ProTrax Sideflexing Flat Top
- S4090 Sideflexing Flat Top
- S4091 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Square Friction Top

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

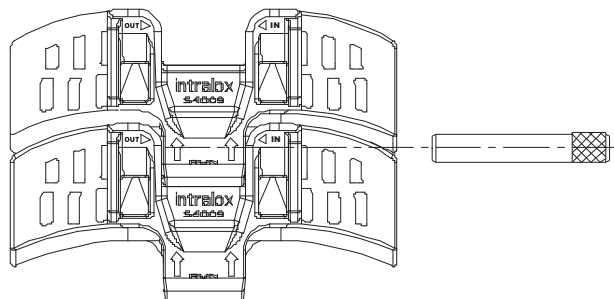
STALEN PEN

S4000-banden van het kettingtype zijn ontworpen om in één richting te lopen. Deze richting is aangegeven met een pijltje aan de onderzijde van de module. De band kan in de omgekeerde richting wel werken, maar in dat geval kan de band blijven haken. De stalen pennen die de modules met elkaar verbinden, worden met persverbindingen in de modules gedrukt.

OPMERKING: De pennen mogen alleen worden geplaatst vanuit de richting die op de onderkant van de module staat aangegeven.

DE PEN PLAATSEN

1. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
2. Steek een stalen pen door de scharnieren (het gladde uiteinde eerst) en duw deze zo ver mogelijk door beide modules (gewoonlijk tot aan het geribde uiteinde).



Figuur 308: Een stalen pen door de scharnieren steken

3. Tik met een kleine hamer of vergelijkbaar gereedschap het geribde uiteinde van de pen in de module.

4. Zorg ervoor dat de uiteinden van de pen minimaal op lijn liggen met de randen van de band. Bij voorkeur moet de pen enigszins voorbij de zijkant van de band aan weerszijden liggen.

DE PEN VERWIJDEREN

1. Bepaal aan welke zijde het geribde uiteinde van de pen zich bevindt. Het geribde uiteinde laat kleine groeven achter in de module, wanneer de pen wordt geplaatst.
2. Tik vanaf de kant van de band die tegenover het geribde uiteinde ligt, met een hamer en drevél op het gladde uiteinde van de pen en drijf de pen uit de module.

OPMERKING: Het verwijderen van de pen veroorzaakt enige slijtage aan het kunststof van het scharnier. Zorg dat u dezelfde scharnieren NIET meermaals verwijdt.

BANDSECTIES VERVANGEN

- Als slechts een kleine sectie van de band hoeft te worden gerepareerd, is de eenvoudigste methode meestal het verwijderen van de band van de transportbaan en het verwijderen van de pennen aan beide kanten van de beschadigde sectie.
- Nieuwe bandsecties kunt u combineren met bestaande secties.
- Als de band vast is blijven zitten aan het frame of een ander object, kunnen de stalen pennen verbogen zijn. Hoewel dit niet duidelijk zichtbaar is, valt een band met verbogen pennen mogelijk niet meer goed in de tandwielen, waardoor aandrijfproblemen ontstaan.
- Als er verbogen pennen worden aangetroffen, zijn mogelijk grote secties van de band beschadigd en moet mogelijk de gehele band worden vervangen.

OPMERKING: 'Hold down'-slijtstrips zijn verplicht aan de binnen- en buitenkant van alle bochten om er voor te zorgen dat de band ook in de bochten goed blijft lopen.

SPIRAALBANDEN

SERIE 2600-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Spiraalband (1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5 en 3.2) Radius
- Rounded Friction Top-spiraalband



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpennen acetaalpennen met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,5 inch (12,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 309: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Breng de scharnieren van de vierde en vijfde schakel op één lijn.



Figuur 310: De scharnieren uitlijnen

6. Steek de scharnierpen verder door de scharnieren tot het uiteinde van de pen zich dicht bij de rand van de band bevindt.



Figuur 311: De scharnierpen in de scharnieren steken

7. Duw de scharnierpen voorbij de rand van de band en klik de vlakke rand over de pen in de gesloten stand.



Figuur 312: De scharnierpen voorbij de rand van de band duwen, de vlakke rand over de pen klikken

8. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 313: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

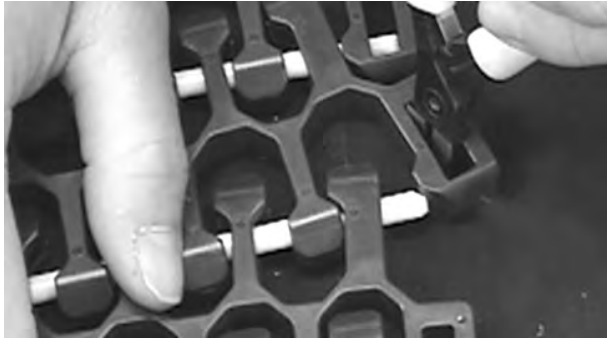
DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Pak de scharnierpen beet en duw deze in de band.



Figuur 314: De scharnierpen in de band duwen

2. Buig de vlakke rand van de module met uw duim om de scharnierpen los te maken uit de scharnierpenborging.



Figuur 315: De vlakke rand van de module buigen om de scharnierpen los te maken

3. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 316: De scharnierpen vastpakken



Figuur 317: Scharnierpen uit band trekken

4. Als scharnierpenpenen tekenen van beschadiging of slijtage vertonen, dient u deze te vervangen.

S2600 OUTER EDGE EN DUAL TURNING 2.0

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpenpenen acetaalpenen met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

3. Steek de scharnierpen in de afgesloten opening.



Figuur 318: Breng de scharnierpen in

4. Houd de schakels bijeen om de scharnieren op één lijn te houden en steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 319: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.
6. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 320: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Pak de scharnierpen beet in de opening bij de rand van de band.

2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de gesloten opening.



Figuur 321: De scharnierpen opzij duwen, voorbij de opening

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 322: Scharnierpen uit band trekken

SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN

1. Monteer de tandwielen zodanig op de primaire aandrijfas dat ze gelijkmatig zijn verdeeld, waarbij alle tanden dezelfde draairichting hebben wanneer u langs de as kijkt.
2. Verzekert u ervan dat alle uitlijningsopeningen van de tandwielen over de volledige lengte van de as uitgelijnd zijn. Raadpleeg [Tandwielen installeren in Uitrusting installeren - overzicht](#).
3. Zorg dat de buitenste tandwielen de volgende minimale vrije ruimte hebben:
 - S2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2 bochtradius: 4,75 inch (120,7 mm) versprongen vanaf de binnen- en buitenkant van de bandrand
 - S2600 1.0 bochtradius: 12,0 inch (304,8 mm) versprongen vanaf de binnenkant en 4,75 inch (120,7 mm) vanaf de buitenkant van de bandrand.
 - S2600 1.1 bochtradius: 9,0 inch (228,6 mm) versprongen vanaf de binnenkant en 4,75 inch (120,7 mm) vanaf de buitenkant van de bandrand.

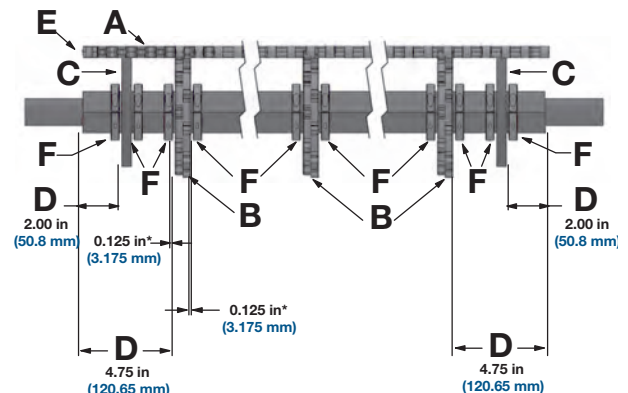
4. Plaats twee steunrollen aan de binnen- en buitenrand van de band. Voor een bochtradius van 1,1 worden minimaal twee steunrollen aanbevolen, die moeten worden vastgezet op ongeveer 2 inch (50,8 mm) en 6 inch (152,4 mm) vanaf de binnenrand.

5. Zet beide zijden van alle tandwielen vast met de roestvrijstalen gedeelde seegerringen.



Figuur 323: Beide zijden van alle tandwielen vastzetten

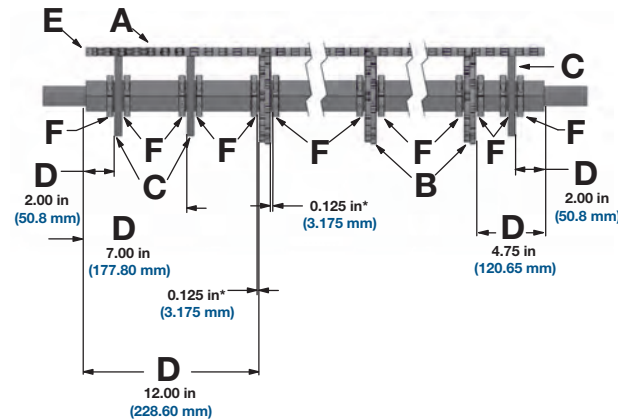
6. Controleer of de tandwielen goed ingrijpen in de band, waardoor deze vanzelf zijn weg vindt.



- A Band
- B Tandwiel
- C Steunwiel
- D Vrije ruimte tandwiel
- E Binnenkant van band
- F Gedeelte seegerring voor zware toepassingen
- * Standaard

OPMERKING: Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.

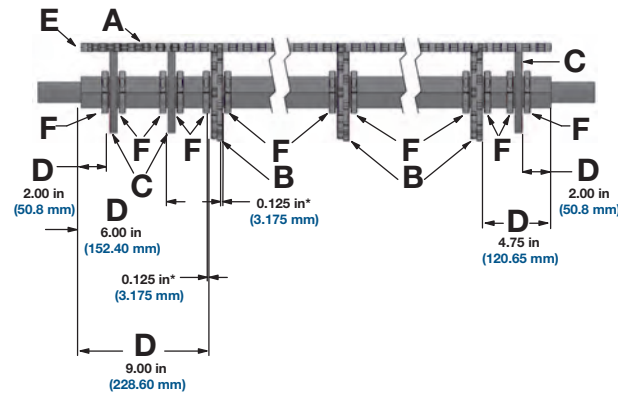
Figuur 324: S2600 - 1.6, 2.2, 2.5, 3.2



- A Band
- B Tandwiel
- C Steunwiel
- D Vrije ruimte tandwiel
- E Binnenkant van band
- F Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- * Standaard

OPMERKING: Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.

Figuur 325: S2600-1.0 > = 26 inch (660,4 mm)



- A Band
- B Tandwiel
- C Steunwiel
- D Vrije ruimte tandwiel
- E Binnenkant van band
- F Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- * Standaard

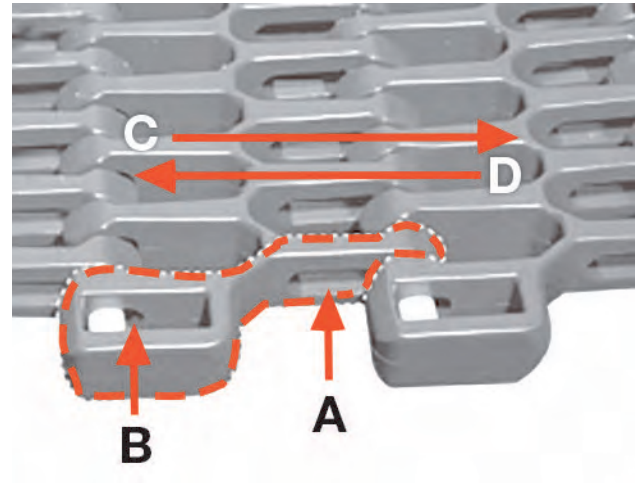
OPMERKING: Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.

Figuur 326: S2600-1.1 > = 26 inch (660,4 mm)

LOOPRICHTING SPIRAALBANDEN

Spiraalbanden kunnen in twee richtingen lopen. Neem voor de aanbevolen looprichting contact op met een spiraalbandtechnicus van Intralox.

Intralox geeft de aanbevolen looprichting voor banden aan (met de sleuven of met de openingen naar voren gericht) op basis van de ontwerpcriteria voor elk spiraalsysteem.



- A Sleuf
 - B Opening
 - C Looprichting met sleuven naar voren
 - D Looprichting met openingen naar voren
- Figuur 327:** Looprichting spiraalbanden

SERIE 2700-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- Spiraalband (1.6, 2.2 en 2.7) Radius
- Rounded Friction Top-spiraalband
- Zijaandrijving
- Zijaandrijving V2



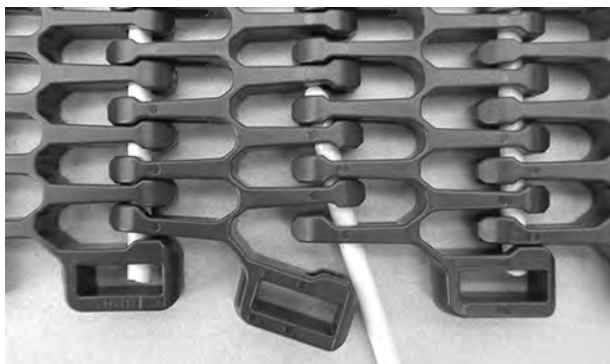
Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpenen acetaalpenen met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpenen in tot ze 0,5 inch (12,7 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 328: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Breng de scharnieren van de vierde en vijfde schakel op één lijn.



Figuur 329: De scharnieren uitlijnen

6. Steek de scharnierpen verder door de scharnieren tot het uiteinde van de pen zich dicht bij de rand van de band bevindt.
7. Duw de scharnierpen voorbij de rand van de band en klik de vlakke rand over de pen in de gesloten stand.



Figuur 330: De scharnierpen voorbij de rand van de band duwen

8. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.

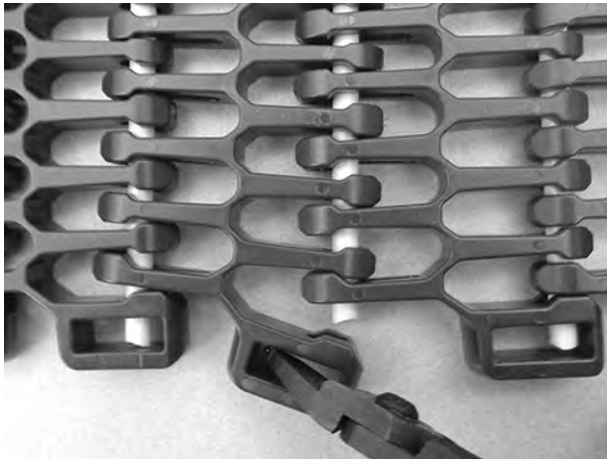


Figuur 331: Controleren of de scharnierpen zich volledig in de band bevindt

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Pak de scharnierpen beet en duw deze in de band.

2. Buig de vlakke rand van de module met uw duim om de scharnierpen los te maken uit de scharnierpenborging.



Figuur 332: De vlakke rand van de module buigen

3. Trek de scharnierpen naar buiten om de band te openen.



Figuur 333: De scharnierpen vastpakken



Figuur 334: Scharnierpen uit band trekken

S2700 MET BOCHTRADIUS VAN 2.2/2.7 MET GESLOTEN OPENINGEN IN DE VLAKE RAND

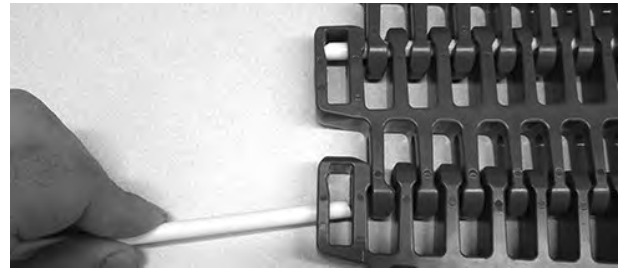
DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

OPMERKING: Bij het S2700 Direct Drive™-systeem moeten scharnierpenen altijd worden ingestoken vanaf de buitenkant van de band.

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpenen acetaalpenen met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.

2. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.

3. Steek de scharnierpen in de afgesloten opening.



Figuur 335: Breng de scharnierpen in

4. Houd de schakels bijeen om de scharnieren op één lijn te houden en steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 336: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.

6. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 337: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

1. Pak de scharnierpen beet in de opening bij de rand van de band.

2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de gesloten opening.



Figuur 338: De scharnierpen opzij duwen, voorbij de gesloten opening

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 339: Scharnierpen uit band trekken

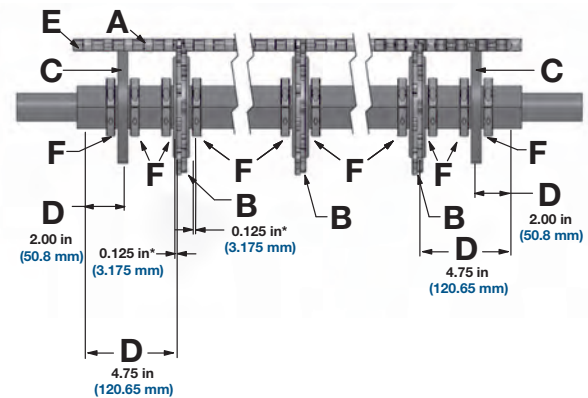
SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN

1. Monteer de tandwielen zodanig op de primaire aandrijfas dat ze gelijkmatig zijn verdeeld, waarbij alle tanden dezelfde draairichting hebben wanneer u langs de as kijkt.
2. Verzekert u ervan dat alle uitlijnopeningen van de tandwielen over de volledige lengte van de as uitgelijnd zijn. Raadpleeg [Tandwielen installeren in Uitrusting installeren - overzicht](#).
3. Zorg dat de tandwielen aan de buitenste rand de volgende minimale vrije ruimte hebben: 4,75 inch (120,7 mm) vanaf de binnen- en buitenrand van de band.
4. Plaats twee steunrollen aan de binnen- en buitenrand van de band. Voor een bochtradius van 1,1 worden minimaal twee steunrollen aanbevolen, die moeten worden vastgezet op ongeveer 2 inch (50,8 mm) en 6 inch (152,4 mm) vanaf de binnenrand.
5. Zet beide zijden van alle tandwielen vast met de roestvrijstalen gedeelde seegerringen.



Figuur 340: Beide zijden van alle tandwielen vastzetten

6. Controleer of de tandwielen goed ingrijpen in de band, waardoor deze vanzelf zijn weg vindt.



- A Band
- B Tandwiel
- C Steunwiel
- D Vrije ruimte tandwiel
- E Binnenkant van band
- F Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- * Standaard

OPMERKING: Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.

Figuur 341: Controleren of de tandwielen goed in de band grijpen

SERIE 2800-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- DirectDrive™-spiraalband
- GTech-spiraalband 1.6 Radius
- GTech-spiraalband 2.2 en 3.2
- GTech Rounded Friction Top-spiraalband



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

OPMERKING: Bij de S2800 moeten scharnierpenen altijd worden ingestoken vanaf de buitenkant van de band.

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpenen scharnierpenen zonder kop met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpenen in tot ze 0,6 inch (15,2 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpenen zo ver mogelijk in de scharnieren.



Figuur 342: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 343: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

6. Verzekert u ervan dat de scharnierpenen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 344: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Bij de S2800 moeten scharnierpenen altijd worden verwijderd vanaf de buitenkant van de band.

1. Pak aan de onderzijde van de band de scharnierpen beet in de opening bij de bandrand.
2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de scharnierpenborging.
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.

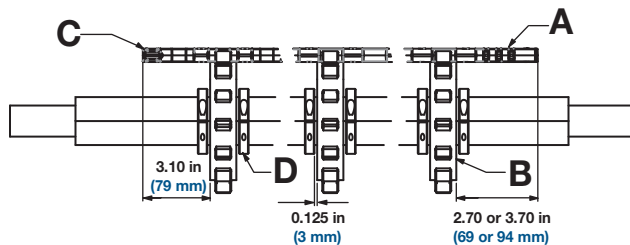


Figuur 345: Scharnierpen uit band trekken

SPIRAALTANDWIELEN INSTALLEREN

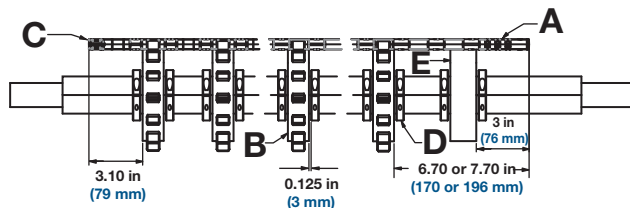
S2800 GTECH-SPIRAALBAND 1,6, 2,2, 3,2

- Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.
- Er moet een speling van 0,125 inch (3 mm) worden aangehouden tussen de seegerringen en de tandwielen/steunwielen.
- Tandwielen moeten zodanig worden geïnstalleerd dat de tanden het scharnier van de band aandrijven.
- De montage van het buitenste tandwiel hangt af van de oriëntatie van de buitenste module.



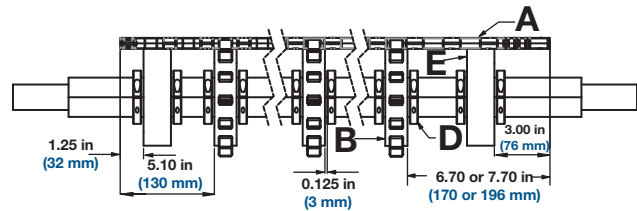
- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen

Figuur 346: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en minder



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 347: Bandbreedte 16 inch (407 mm) tot 24 inch (610 mm)

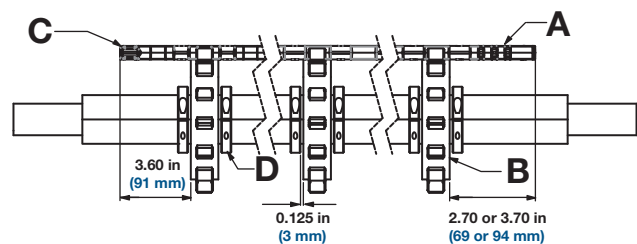


- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 348: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en meer

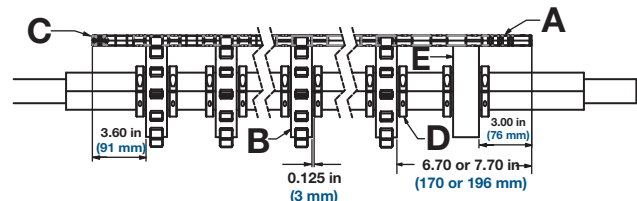
S2800 DIRECTDRIVE-SPIRAALBAND – OPENINGEN NAAR VOREN

- Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.
- Er moet een speling van 0,125 inch (3 mm) worden aangehouden tussen de seegerringen en de tandwielen/steunwielen.
- Tandwielen moeten zodanig worden geïnstalleerd dat de tanden het scharnier van de band aandrijven.



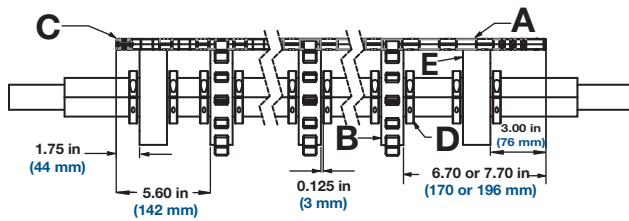
- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen

Figuur 349: Bandbreedte 16 inch (407 mm) en minder



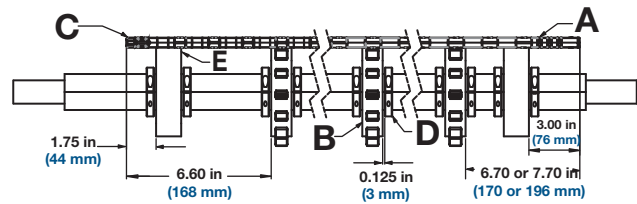
- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 350: Bandbreedte 16 inch (407 mm) tot 24 inch (610 mm)



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 351: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en meer

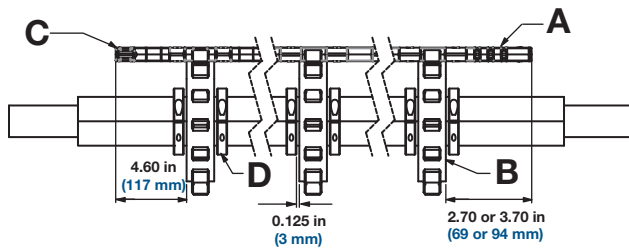


- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 354: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en meer

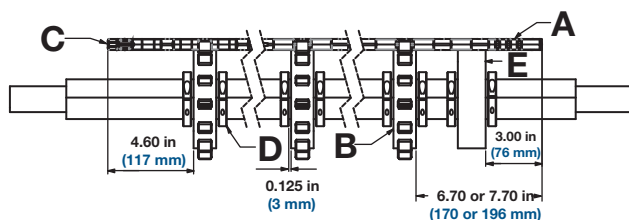
S2800 DIRECTDRIVE-SPIRAALBAND— SLEUVEN NAAR VOREN

- Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.
- Er moet een speling van 0,125 inch (3 mm) worden aangehouden tussen de seegerringen en de tandwielen/ steunwielen.
- Tandwielen moeten zodanig worden geïnstalleerd dat de tanden het scharnier van de band aandrijven.



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen

Figuur 352: Bandbreedte 16 inch (407 mm) en minder



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 353: Bandbreedte 16 inch (407 mm) tot 24 inch (610 mm)

SERIE 2850-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- DirectDrive™-stapelaar



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

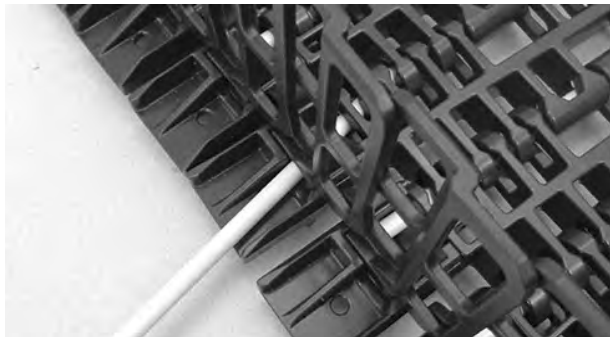
OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

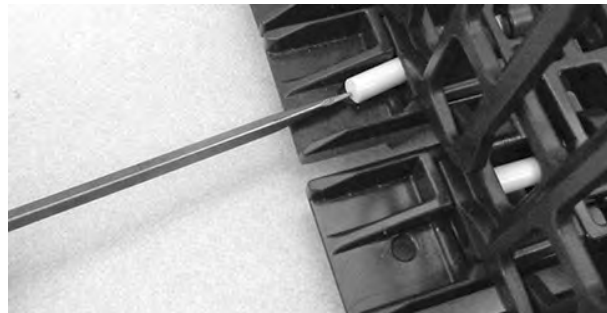
OPMERKING: Bij de S2850 moeten scharnierpennen altijd worden ingestoken vanaf de buitenkant van de band.

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpennen scharnierpennen zonder kop met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,6 inch (15,2 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



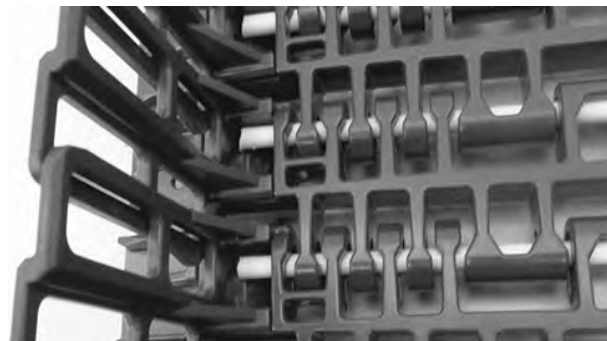
Figuur 355: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 356: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

6. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 357: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Bij de S2850 moeten scharnierpennen altijd worden verwijderd vanaf de buitenkant van de band.

1. Pak aan de onderzijde van de band de scharnierpen beet in de opening bij de bandrand.
2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de scharnierpenborging.
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 358: Scharnierpen uit band trekken

SERIE 2900-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- DirectDrive™-spiraalband
- Spiraalband 1.6 en 2.2



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

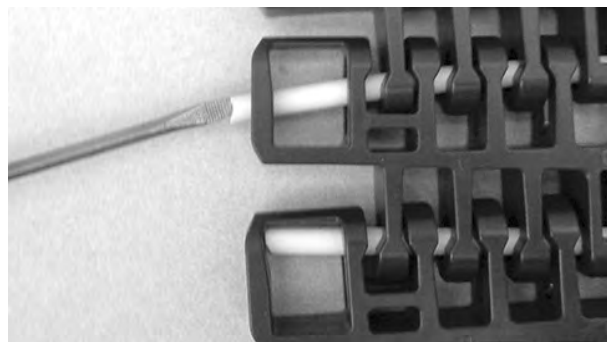
OPMERKING: Bij de S2900 moeten scharnierpennen altijd worden ingestoken vanaf de buitenkant van de band.

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpennen scharnierpennen zonder kop met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,95 inch (24,1 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



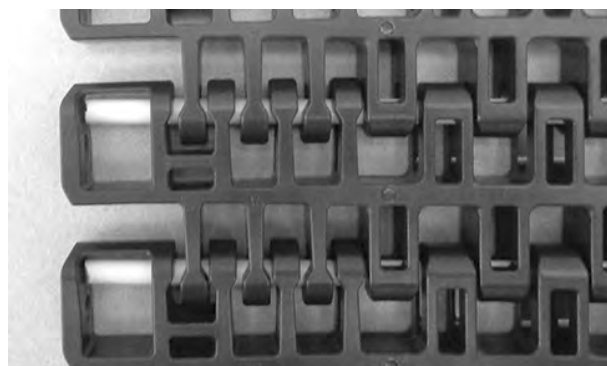
Figuur 359: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 360: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

6. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 361: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

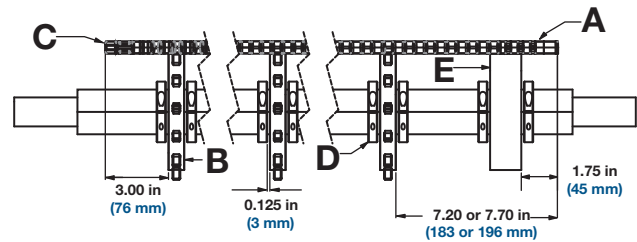
OPMERKING: Bij de S2900 moeten scharnierpennen altijd worden verwijderd vanaf de buitenkant van de band.

1. Pak aan de onderzijde van de band de scharnierpen beet in de opening bij de bandrand.
2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de scharnierpenborging.

3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 362: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

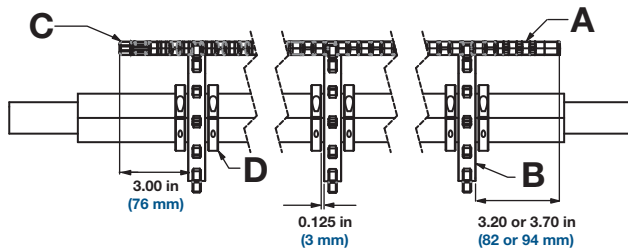


- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 364: Bandbreedte 16 inch (407 mm) tot 24 inch (610 mm)

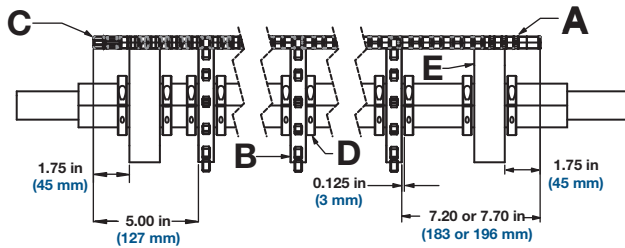
S2900 DIRECTDRIVE- SPIRAALBAND

- Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.
- Er moet een speling van 0,125 inch (3 mm) worden aangehouden tussen de seegerringen en de tandwielen/steunwielen.
- Tandwielen moeten zodanig worden geïnstalleerd dat de tanden het scharnier van de band aandrijven.



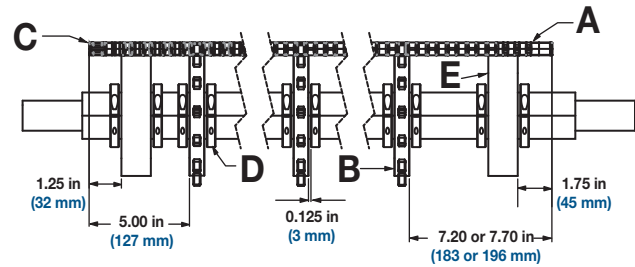
- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen

Figuur 363: Bandbreedte 16 inch (407 mm) en minder



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 365: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en meer

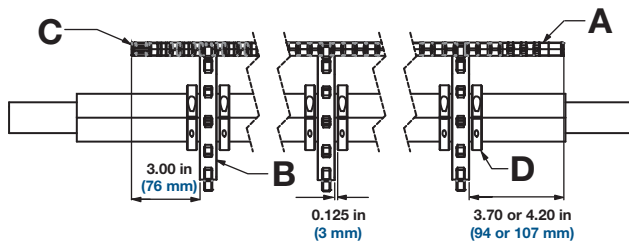


- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 368: Bandbreedte 24 inch (610 mm) en meer

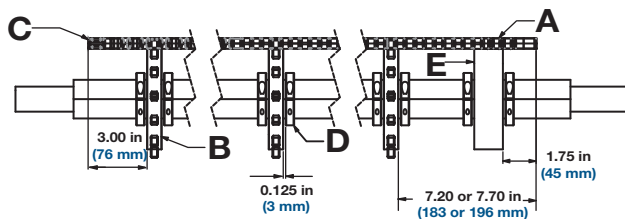
S2900 GTECH-SPIRAALBAND 1.6 EN 2.2

- Alle tand- en steunwielen dienen te zijn voorzien van een gedeelde heavy-duty seegerring.
- Er moet een speling van 0,125 inch (3 mm) worden aangehouden tussen de seegerringen en de tandwielen/ steunwielen.
- Tandwielen moeten zodanig worden geïnstalleerd dat de tanden het scharnier van de band aandrijven



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen

Figuur 366: Bandbreedte 16 inch (407 mm) en minder



- A Band
- B Tandwiel
- C Binnenkant van band
- D Gedeelde seegerring voor zware toepassingen
- E Steunwiel

Figuur 367: Bandbreedte 16 inch (407 mm) tot 24 inch (610 mm)

SERIE 2950-1

BESCHREVEN BANDEN IN PARAGRAAF

- DirectDrive™-stapelaar



Let op dat uw vingers niet tussen de band komen te zitten. Raak nooit een draaiende band aan! Stop de transportband voordat u onderhoud aan de band pleegt.

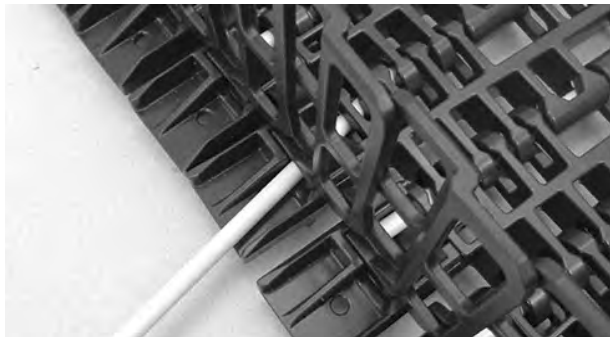
OPMERKING: Volg voor gebruik in voedselveilige toepassingen de "Good Manufacturing Practices" en reinig en ontsmet de banden grondig volgens de standaardprocedures voor hygiëne.

SCHARNIERPEN ZONDER KOP

DE SCHARNIERPEN PLAATSEN

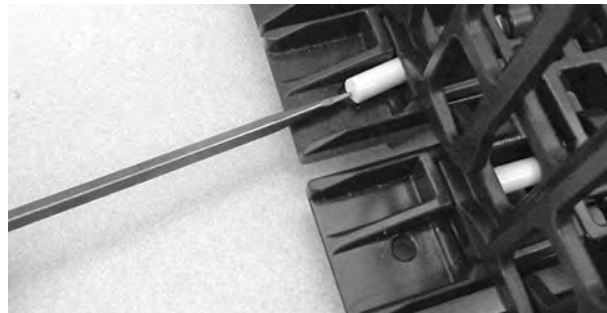
OPMERKING: Bij de S2950 moeten scharnierpennen altijd worden ingestoken vanaf de buitenkant van de band.

1. Verzekert u ervan dat de scharnierpennen scharnierpennen zonder kop met een diameter van 0,240 inch (6 mm) zijn.
2. Kort de scharnierpennen in tot ze 0,95 inch (24,1 mm) korter zijn dan de totale bandbreedte.
3. Plaats de banduiteinden zodanig tegen elkaar dat de scharnieren op lijn liggen.
4. Steek de scharnierpen zo ver mogelijk in de scharnieren.



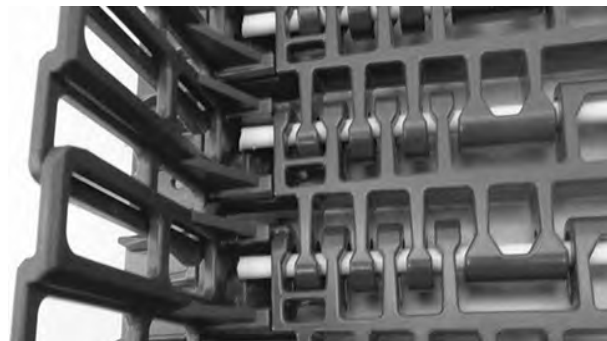
Figuur 369: De scharnierpen in de scharnieren steken

5. Duw de scharnierpen met een schroevendraaier voorbij de scharnierpenborging.



Figuur 370: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

6. Verzekert u ervan dat de scharnierpen zich volledig in de band bevindt.



Figuur 371: Controleren of de scharnierpen in de scharnierpenborging zit

DE SCHARNIERPEN VERWIJDEREN

OPMERKING: Bij de S2950 moeten scharnierpennen altijd worden verwijderd vanaf de buitenkant van de band.

1. Pak aan de onderzijde van de band de scharnierpen beet in de opening bij de bandrand.
2. Duw de scharnierpen iets opzij, voorbij de scharnierpenborging.
3. Zodra de scharnierpen voorbij de rand van de band is, trekt u de pen naar buiten om de band te openen.



Figuur 372: Duw de scharnierpen tot in de scharnierpenborging

AANBEVELINGEN VOOR OPSLAG VAN BANDEN

De volgende informatie biedt enkele elementaire suggesties om ervoor te zorgen dat uw Intralox-band in goede conditie blijft en mogelijke beschadiging tijdens opslag te voorkomen. Voor bredere nylonbanden raadt Intralox aan een volledige reserveband op voorraad te houden om uitvaltijd in noodgevallen te minimaliseren.

OPMERKING: [Neem contact op met de klantenservice van Intralox als u vragen hebt over het correct opslaan van de band.](#)

SUGGESTIES VOOR OPSLAG

Sla op in een ruimte met klimaatbeheersing: sla banden indien mogelijk op in een ruimte met klimaatbeheersing om beschadiging door overmatige hitte en vocht te minimaliseren.

Bewaar banden in een doos: sla banden indien mogelijk op in de originele verpakking om beschadiging door direct licht, stof, ophoping van vuil en overmatige beweging te minimaliseren.

WAARSCHUWINGEN VOOR OPSLAG

Vermijd de opslag van banden in stapels: voorkom indien mogelijk het opslaan van banden in stapels om stress op de scharnieren te minimaliseren.

Stapel GEEN banden met accessoires: sla banden niet samen met meenemers of andere accessoires plat of in gestapelde lagen op om stress en vervorming te voorkomen.

Stapel GEEN zware banden: bewaar banden zwaarder dan 100 lb (45 kg) niet in gestapelde lagen om stress, doorbuiging en vervorming te voorkomen.

Scheid gestapelde banden met karton: als banden van minder dan 100 lb (45 kg) worden gestapeld, plaats dan karton tussen elke bandlaag om schade aan de randen van de band te minimaliseren.

GROEI VAN BANDMATERIAAL

Bandmaterialen, met name nylon, kunnen uitzetten of krimpen afhankelijk van de opslag- en gebruiksomstandigheden. In omgevingen met hoge temperaturen en een hoge luchtvochtigheid kunnen de banden na verloop van tijd in de breedte en lengte uitzetten. In koelere, drogere omstandigheden kunnen de banden krimpen. Intralox biedt bandbreedtes en toleranties die rekening houden met mogelijke uitzetting en inkrimping tijdens het assemblageproces van de band. Er is geen rekening gehouden met de bedrijfsomstandigheden.

Wanneer een band onze assemblagefaciliteit heeft verlaten, kan de breedte van de band veranderen door omgevingsomstandigheden. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor meer informatie.

VERVANGENDE BANDEN

Bij het bestellen van vervangende banden zijn de juiste bandbreedte en het aantal schakels van belang. Intralox kan u helpen deze informatie te bepalen. Neem contact op met de klantenservice van Intralox voor meer informatie.

Laat de bandsecties ongeveer twee dagen vóór de montage acclimatiseren in de werkomgeving. Als er geen ruimte is voor vertraging of als er problemen zijn met het lassen, neemt u contact op met de klantenservice van Intralox.

PREVENTIEF ONDERHOUD

Voer de volgende procedures met de aangegeven tussenpozen uit om het transportbandsysteem van Intralox te onderhouden. Door deze inspectie in het begin op maandelijkse basis uit te voeren, zult u slijtagetrends kunnen herkennen en een gevoel krijgen voor de operationele kenmerken van de transportbaan.

Repareer of vervang beschadigde onderdelen en corrigeer eventuele onjuiste procedures.

Neem contact op met Intralox (de dichtstbijzijnde Intralox-vestiging of een medewerker van de afdeling Verkoop Binnendienst) als u een probleem tegenkomt dat hier niet wordt besproken.

Tech. Initialen	Uit te voeren onderhoud	Maandelijks interval			
		1	3	6	12
	Algemene inspectie/veiligheidsinspectie				
	Inspecteer de band op ontbrekende of beschadigde bandmodules. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig.	x			
	Inspecteer tandwielen op onjuist sporen of beweging op de as. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig, om voortijdige slijtage van band en tandwielen te voorkomen.	x			
	Inspecteer de transportbaan op ontbrekende of beschadigde retourrollen, schoenen en slijtstrips. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig, om voortijdige slijtage van band en tandwielen te voorkomen.	x			
	Inspecteer de band op ontbrekende, beschadigde of uitstekende bandscharnierpinnen. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig.	x			
	Inspecteer alle binnenkomende voedingsbronnen voor de apparatuur (luchtslangen, koppelstukken, aansluitingen) op een juiste werking. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig.	x			
	Zet eventuele onjuist uitgelijnde of losse onderdelen, bevestigingsmiddelen, enz. vast. Repareer of vervang onderdelen, indien nodig.	x			

UITREKKING BANDSTEЕК

Intralox-banden kunnen tot 3% uitrekking van de bandsteek opvangen voordat er problemen met de ingrijping van tandwielen kunnen worden verwacht. Een afstand van 3% of meer geeft aan dat het tijd is om de band te vervangen. Wanneer de uitrekking van de bandsteek groter is dan 3%, komt de bandsteek niet meer overeen met de tandwielsteek. Deze afwijking leidt tot het losraken van het tandwiel. In de eerste fasen van het loskoppelen van het tandwiel kunnen niet bij elkaar passende tanden de band beschadigen. Deze schade kan de levensduur van de band verkorten en het risico op verontreiniging van vreemd materiaal vergroten.

UITREKKING BANDSTEЕК CONTROLEREN

Gebruik de volgende procedure voor het controleren van de uitrekking van de bandsteek.

OPMERKING: Omdat temperatuurveranderingen ertoe leiden dat de banden uitzetten en krimpen, is het belangrijk om telkens wanneer de bandsteek wordt gemeten, dezelfde omgevingstemperatuur te bieden. Een vergelijking van metingen bij dezelfde temperatuur is nuttiger dan een vergelijking van metingen bij verschillende temperaturen.

1. Meet en noteer onmiddellijk na het aanbrengen van de band de initiële bandsteek en de omgevingstemperatuur. De initiële bandsteek zorgt voor de meest nauwkeurige meting van de steek bij het begin van de band.
2. Meet en noteer de werkelijke bandsteek en omgevingstemperatuur om de drie maanden. Raadpleeg .
3. Gebruik de volgende vergelijking voor het berekenen van de uitrekking van de bandsteek. Als de initiële bandsteek niet beschikbaar is, gebruikt u in plaats daarvan de nominale bandsteek. Zie voor nominale bandsteeken de *Technische handleiding voor kunststof modulaire transportbanden van Intralox*.

OPMERKING: Intralox kan een spreadsheetsjabloon leveren voor het berekenen van de uitrekking van de band. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor meer informatie.

4. Vervang de banden en tandwielen wanneer de bandsteek 3% is. Vervang banden en tandwielen altijd samen.

BANDSTEEK METEN

Gebruik de volgende procedure om de bandsteek te meten.

1. Zorg ervoor dat de omgevingstemperatuur gelijk is aan de omgevingstemperatuur die na de installatie is geregistreerd.
2. Gebruik een meetlint, een notitieblok en een pen of potlood.
3. Verwijder alle producten van de apparatuur en laat de installatie gedurende enkele seconden draaien.



Draag persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidsbril en veiligheidshandschoenen) bij het bedienen van de apparatuur.

4. Stop de apparatuur en schakel de voeding uit.



Voer een lockout/tagout-procedure uit voor ALLE energiebronnen voordat u apparatuur onderhoudt.

5. Nadat de apparatuur is gestopt, rekt u de band op het draagpad handmatig om te controleren of de band niet wordt samengedrukt.
6. Begin met de linker of rechter rand van een bandmodule en kies een gemakkelijk herkenbaar kenmerk om te tellen.
7. Tel tot hetzelfde kenmerk aan de linker- of rechterrand van een bandmodule op ten minste 10 rijen afstand. De minimale meetbare afstand bedraagt 10 rijen. Om de meetnauwkeurigheid te verbeteren, meet u over zoveel mogelijk rijen heen.
OPMERKING: De minimale meetbare afstand bedraagt 10 rijen. Meet altijd de grootst mogelijke afstand om nauwkeurige metingen te garanderen.
8. Tel het gedeelte van de bandrijen een tweede keer om ervoor te zorgen dat de telling hetzelfde is.
OPMERKING: Voor een nauwkeurige meting moet u altijd tot hetzelfde kenmerk op de laatst getelde module tellen.
9. Noteer het aantal rijen dat u hebt geteld.
10. Plaats het uiteinde van een meetlint op de eerste getelde bandmodule. Zorg ervoor dat deze op de module zit die u in stap 6 hebt gekozen.
11. Trek het meetlint langs de band tot hetzelfde kenmerk aan de linker- of rechterrand van de laatst getelde bandmodule.
12. Noteer de meetwaarde.
13. Deel de meting door het aantal getelde rijen. Het resultaat is de werkelijke bandsteek.

PROBLEMEN OPLOSSEN

Neem de volgende richtlijnen in acht om mechanische problemen op transportbanden met Intralox-banden te diagnosticeren en op te lossen. Instructievideo's met antwoorden op veelgestelde vragen over probleemoplossing zijn beschikbaar op <https://www.intralox.com/resources/how-to-videos>. Neem contact op met de Verkoop Binnendienst van Intralox voor hulp bij het oplossen en diagnosticeren van problemen met banden.

RECHT LOPENDE BANDEN

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Tandwielen van aandrijfas grijpen niet in op de band	Onjuiste bandspanning rond tandwielen van aandrijfas	1. Zorg dat de band in het retourpad voldoende kan doorhangen. 2. Wijzig de verdeling van de rollen over het retourpad voor voldoende doorhanging, en maak geen gebruik van een retourbed in het retourpad voor voldoende doorhanging. 3. Neem contact op met de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor verdere ondersteuning.
	Onjuiste afmetingen voor A of B	Vergelijk de bestaande aspositie met de afmetingen die voor A en B van het transportbaanframe worden aanbevolen in de <i>Technische handleiding van Intralox</i> . Pas de positie van de aandrijfas zo nodig aan totdat de afmetingen correct zijn.
	Onjuist ontwerp van retourpad	1. Zorg dat de band in het retourpad voldoende kan doorhangen. 2. Wijzig de verdeling van de rollen over het retourpad voor voldoende doorhanging, en maak geen gebruik van een retourbed in het retourpad voor voldoende doorhanging. 3. Neem contact op met de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor verdere ondersteuning.
	Tandwielen niet correct uitgelijnd op assen	Verzekert u ervan dat alle tandwielen dezelfde timing hebben en dat de tanden bij de verschillende tandwielen op lijn liggen wanneer u langs de as kijkt. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Tandwielen van aandrijfas onvoldoende omwikkeld door band	Verplaats de retourrol die het dichtst bij de aandrijfas is geplaatst zodat de tandwielen van de aandrijfas met 180 graden of meer door de band worden omwikkeld. Neem contact op met de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor verdere ondersteuning.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Band spoort niet goed	Aandrijfas en onbelaste as niet loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar	1. Stel de assen zodanig af dat ze loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar zijn. 2. Verzekert u ervan dat de tandwielen op hun plaats worden gehouden met kraagringen.
	Frame en/of onderdelen van transportbaan niet waterpas of haaks	1. Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. 2. Controleer de uitlijning van de assen nadat u het frame hebt afgesteld. 3. Stel de assen, indien nodig, opnieuw af zodat ze loodrecht, waterpas en haaks zijn.
	Retourrollen niet waterpas en haaks met frame van transportbaan	Stel de retourrollen af, zodat ze waterpas en haaks met het frame van de transportbaan zijn.
	Tandwielen niet correct uitgelijnd op assen	Verzekert u ervan dat alle tandwielen dezelfde timing hebben en dat de tanden bij de verschillende tandwielen op lijn liggen wanneer u langs de as kijkt. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Vastgezette tandwielen op aandrijfas en onbelaste as niet correct met elkaar uitgelijnd	1. Lijn de vastgezette tandwielen opnieuw uit. 2. Verzekert u ervan dat het tandwiel van de aandrijfas is uitgelijnd met het tandwiel van de onbelaste as. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Opeenhoping van materiaal aan onderkant van band verhindert dat tandwielen goed ingrijpen in de band	Maak de onderkant van de band schoon en verwijder daarbij al het materiaal dat kan verhinderen dat de tandwielen goed ingrijpen in de band. Overweeg borstels, krabbers, schroefvormige assen of andere hulpmiddelen in de baan op te nemen om opeenhopingen van materiaal in de toekomst te voorkomen.
	Band onjuist geïnstalleerd	Met uitzondering van Serie 200 hebben alle banden een vlakke zijkant wanneer ze correct zijn gecombineerd. Zie instructies voor bandserie en -type voor specifieke instructies voor het combineren.
	Borgringen onjuist geplaatst of niet aanwezig	1. Breng de borgringen zodanig aan dat de vastgezette tandwielen op de aandrijfas en de onbelaste as op één lijn liggen. 2. Breng borgringen aan waar deze ontbreken.
Overmatige slijtage van de band	Banden, tandwielen of slijtstrips blootgesteld aan schurend materiaal	• Zorg ervoor dat schurend materiaal niet of in mindere mate in contact kan komen met de band, tandwielen of slijtstrip. • Gebruik perslucht om vuil van de baan te blazen of was de baan regelmatig.
	Slijtstrips van verkeerd materiaal	Neem contact op met Intralox voor ondersteuning bij de selectie van slijtstrips om er zeker van te zijn dat het materiaal van de slijtstrips geschikt is voor de toepassing.
	Band blijft vastzitten in transportbaanframe	1. Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. 2. Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt.
	Ongelijkmatig of onjuist laden van producten	• Voeg een steun toe onder het laadgedeelte van de band. • U kunt overwegen een goot aan te brengen om het getransporteerde materiaal in dezelfde richting en met dezelfde snelheid te transporteren als de band. • Als de producten vanaf de zijkant op de band worden geladen, kunt u overwegen aan de andere kant van de band een zijgeleider aan te brengen. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Te hoge bandsnelheid	Verlaag indien mogelijk de bandsnelheid. Banden met hoge snelheden, vooral banden met een korte ashartlijn, slijten sneller dan banden die met lagere snelheden worden gebruikt.
	Onjuiste tussenruimte tussen slijtstrips	Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie. De tussenruimte tussen slijtstrips is afhankelijk van de belasting van de band, het type band en de temperatuur.
	Scherpe hoeken op slijtstrips op draagpad of retourpad	Zorg ervoor dat de voorrand van de slijtstrips op het draag- of het retourpad of van het retourbed afgeschuind of afgerond is voor een soepele loop van de band.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Overmatige slijtage van tandwielen	Tandwielen blootgesteld aan schurend materiaal	• Zorg ervoor dat schurend materiaal niet of in mindere mate in contact kan komen met de tandwielen. • Gebruik perslucht om vuil van de baan te blazen of was de baan regelmatig. • Voor diverse bandseries zijn slijtvaste tandwielen verkrijgbaar. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Onjuiste spanning van band	1. Zorg voor een juiste bandspanning rond de tandwielen van de aandrijfas. 2. Zorg dat de band in het retourpad voldoende kan doorhangen. 3. Wijzig de verdeling van de rollen over het retourpad voor voldoende doorhanging, en maak geen gebruik van een retourbed in het retourpad voor voldoende doorhanging. 4. Neem contact op met de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor verdere ondersteuning.
	Te hoge bandsnelheid	Verlaag indien mogelijk de bandsnelheid. Banden met hoge snelheden, vooral banden met een korte ashartlijn, slijten sneller dan banden die met lagere snelheden worden gebruikt.
	Aandrijfas en onbelaste as niet loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar	• Stel de assen zodanig af dat ze loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar zijn. • Verzekert u ervan dat de tandwielen op hun plaats worden gehouden met kraagringen.
	Te weinig tandwielen	Mogelijk moet de lading gelijkmatiger over de tandwielen worden verdeeld. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Vastgezette tandwielen op aandrijfas en onbelaste as niet correct met elkaar uitgelijnd	1. Lijn de vastgezette tandwielen opnieuw uit. 2. Verzekert u ervan dat het tandwiel van de aandrijfas is uitgelijnd met het tandwiel van de onbelaste as. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Tandwielen niet correct uitgelijnd op assen	Verzekert u ervan dat alle tandwielen dezelfde timing hebben en dat de tanden bij de verschillende tandwielen op lijn liggen wanneer u langs de as kijkt. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Onjuiste afmetingen voor A of B	Vergelijk de bestaande aspositie met de afmetingen die voor A en B van het transportbaanframe worden aanbevolen in de <i>Technische handleiding van Intralox</i> . Pas de positie van de aandrijfas zo nodig aan totdat de afmetingen correct zijn.
	Doorbuiging of verdraaiing van as	1. Inspecteer de as op tekenen van doorbuiging of verdraaiing. 2. Vervang verbogen of verdraaide assen. Voor brede banden kan een tussenlager nodig zijn. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Overmatige slijtage van of schade aan zijkant van band	Obstakels die in aanraking komen met de band op transportbaanframe, re-tourpad of nabijgelegen apparatuur	• Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. • Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt. • Verzeker u ervan dat vastgezette tandwielen goed vast zitten. • Verzeker u ervan dat de tandwielen haaks staan.
	Band is niet correct uitgelijnd en spoort niet goed	• Lijn de vastgezette tandwielen opnieuw uit. • Breng het tandwiel van de aandrijfas op lijn met het tandwiel van de onbelaste as. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie. • Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. • Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt. • Verzeker u ervan dat de tandwielen haaks staan.
	Door thermische uitzetting schuurt de zijkant van de band tegen het frame van de transportbaan aan	Verzeker u ervan dat er een minimale vrije ruimte van 0,25 inch (6,4 mm) aan weerszijden van de band is voor de maximale thermische uitzetting (hoogste temperatuur).
	Frame en/of onderdelen van transportbaan niet waterpas of haaks	• Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. • Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt. • Verzeker u ervan dat vastgezette tandwielen goed vast zitten. • Verzeker u ervan dat de tandwielen haaks staan.
	De assen worden niet goed op hun plaats gehouden met kraagringen, waardoor de assen naar één kant kunnen verschuiven	• Stel de assen zodanig af dat ze loodrecht, waterpas en haaks zijn • Verzeker u ervan dat de tandwielen op hun plaats worden gehouden met kraagringen.
	Band onjuist geïnstalleerd	Met uitzondering van Serie 200 hebben alle banden een vlakke zijkant wanneer ze correct zijn gecombineerd. Zie instructies voor bandserie en -type voor specifieke instructies voor het combineren.
	Zijkant van band in onderdompelings-situatie niet geleid	Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie. Omdat Intralox-band in de meeste oplossingen blijven drijven, moet de loop van de band onder controle worden gehouden om slijtage aan de zijkanten te voorkomen.
Tandwielen verschuiven naar midden of zijkant van band	Aandrijfas en onbelaste as niet loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar	• Stel de assen zodanig af dat ze loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar zijn. • Verzeker u ervan dat de tandwielen op hun plaats worden gehouden met kraagringen.
	Borgringen onjuist geplaatst of niet aanwezig	1. Breng de borgringen zodanig aan dat de vastgezette tandwielen op de aandrijfas en de onbelaste as op één lijn liggen. 2. Breng borgringen aan waar deze ontbreken.
	Vastgezette tandwielen op aandrijfas en onbelaste as niet correct met elkaar uitgelijnd	1. Lijn de vastgezette tandwielen opnieuw uit. 2. Verzeker u ervan dat het tandwiel van de aandrijfas is uitgelijnd met het tandwiel van de onbelaste as. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Tandwielen niet correct uitgelijnd op assen	Verzeker u ervan dat alle tandwielen dezelfde timing hebben en dat de tanden bij de verschillende tandwielen op lijn liggen wanneer u langs de as kijkt. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
	Opeenhoping van materiaal aan onderkant van band verhindert dat tandwielen goed ingrijpen	Maak de onderkant van de band schoon en verwijder daarbij al het materiaal dat kan verhinderen dat de tandwielen goed ingrijpen in de band. Overweeg borstels, krabbers, schroefvormige assen of andere hulpmiddelen in de baan op te nemen om opeenhopingen van materiaal in de toekomst te voorkomen.
	Band onjuist geïnstalleerd	Met uitzondering van Serie 200 hebben alle banden een vlakke zijkant wanneer ze correct zijn gecombineerd. Zie instructies voor bandserie en -type voor specifieke instructies voor het combineren.
	Doorbuiging of verdraaiing van as	1. Inspecteer de as op tekenen van doorbuiging of verdraaiing. 2. Vervang verbogen of verdraaide assen. Voor brede banden kan een tussenlager nodig zijn. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Scharnierpen van band wordt uit band gedrukt	Scharnierpen niet juist geïnstalleerd	Zie instructies voor bandserie en -type voor specifieke instructies voor het combineren.
	Aandrijfas en onbelaste as niet loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar	• Stel de assen zodanig af dat ze loodrecht, waterpas en haaks ten opzichte van elkaar zijn. • Verzeker u ervan dat de tandwielen op hun plaats worden gehouden met kraagringen.
Slijtage of beschadiging van zijgeleiders (inclusief breuk)	Zijgeleiders komen in aanraking met obstakels op transportbaanframe, retourpad of nabijgelegen apparatuur.	• Verwijder obstakels die de loop van de zijgeleiders belemmeren. • Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. • Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt. • Zorg dat de vastgezette tandwielen goed vast zitten. • Verzeker u ervan dat de tandwielen haaks staan.
	Ongelijkmatig of onjuist laden van producten	• Voeg een steun toe onder het laadgedeelte van de band. • U kunt overwegen een goot aan te brengen om het getransporteerde materiaal in dezelfde richting en met dezelfde snelheid te transporteren als de band. • Als de producten vanaf de zijkant op de band worden geladen, kunt u overwegen aan de andere kant van de band een zijgeleider aan te brengen. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
Slijtage of beschadiging van meenemers	Meenemers komen in aanraking met obstakels op transportbaanframe, retourpad of nabijgelegen apparatuur	• Verwijder afvalmateriaal dat de loop van de meenemers belemmert. • Zorg dat het transportbaanframe haaks en waterpas is. • Verwijder eventuele obstakels die er de oorzaak van zijn dat de band schuurt of vastloopt. • Zorg dat de vastgezette tandwielen goed vast zitten. • Verzeker u ervan dat de tandwielen haaks staan.
	Ongelijkmatig of onjuist laden van producten	• Voeg een steun toe onder het laadgedeelte van de band. • U kunt overwegen een goot aan te brengen om het getransporteerde materiaal in dezelfde richting en met dezelfde snelheid te transporteren als de band. • Als de producten vanaf de zijkant op de band worden geladen, kunt u overwegen aan de andere kant van de band een zijgeleider aan te brengen. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Producten komen met harde klap op band in toevoergebied	Breng een beschermende plaat of goot aan boven de band om de schok op te vangen en het effect op de band te verminderen of weg te nemen. Monteer de beschermende plaat onder een zodanige hoek dat de producten zachtjes op de band worden gezet.
	Onjuiste ondersteuning van meenemers in retourpad	Verzeker u ervan dat de retourrails aan beide zijden van het retourpad en, indien nodig, tevens over de breedte van de band ondersteuning bieden voor banden met meenemers. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
Inslagschade aan band	Ongelijkmatig of onjuist laden van producten	• Voeg een steun toe onder het laadgedeelte van de band. • U kunt overwegen een goot aan te brengen om het getransporteerde materiaal in dezelfde richting en met dezelfde snelheid te transporteren als de band. • Als de producten vanaf de zijkant op de band worden geladen, kunt u overwegen aan de andere kant van de band een zijgeleider aan te brengen. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Band van ongeschikt materiaal	Verzeker u ervan dat het materiaal van de band geschikt is voor de gebruikstoepassing. Zie <i>Bandkeuzeprocedure</i> in de <i>Technische handleiding voor kunststof modulaire transportbanden van Intralox</i> of bel de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor ondersteuning.
	Gebruikssituatie valt buiten de toepassingsmogelijkheden van een kunststof transportband	Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Schade aan vingerplaten	Onjuiste montage van vingerplaten	- Verzeker u ervan dat de vingerplaten niet te strak op het oppervlak van de montagesteun zijn bevestigd. - Verzeker u ervan dat de vingerplaten recht en waterpas zijn gemonteerd en dat ze niet zijn verbogen of verdraaid. - Zie de <i>Ontwerprichtlijnen</i> in de <i>Technische handleiding voor kunststof modulaire transportbanden van Intralox</i> voor informatie over de juiste afmetingen en over de installatie.
	Te hoge temperatuur in gedeelte met vingerplaten	Neem contact op met de afdeling Verkoop Binnendienst van Intralox voor hulp als banden in een hete omgeving meer uitzetten dan door de langwerpige openingen van de vingerplaten kan worden opgevangen.
	Raised Rib-band spoort niet goed	Corrigeer de bandsporing. Raadpleeg Problemen oplossen .
	Opeenhoping van materiaal tussen de verhoogde ribben	- Neem indien mogelijk de oorzaak van de materiaalopeenhoping weg. - Controleer de band stelselmatig en verwijder opeenhopingen van materiaal die niet kunnen worden voorkomen, van de band.
	Onjuiste afmetingen voor A of B	Vergelijk de bestaande aspositie met de afmetingen die voor A en B van het transportbaanframe worden aanbevolen in de <i>Technische handleiding van Intralox</i> . Pas de positie van de aandrijfas zo nodig aan totdat de afmetingen correct zijn.
	Doorbuiging of verdraaiing van as	- Inspecteer de as op tekenen van doorbuiging of verdraaiing. - Vervang verbogen of verdraaide assen. Voor brede banden kan een tussenlager nodig zijn. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Tandwielen niet correct uitgelijnd op assen	Verzeker u ervan dat alle tandwielen dezelfde timing hebben en dat de tanden bij de verschillende tandwielen op lijn liggen wanneer u langs de as kijkt. Zie Tandwielen installeren voor meer informatie.
Band hangt te sterk door	Totale bandlengte onjuist	- Controleer het doorhangen van de band bij de koudste bedrijfstemperatuur van de band. - Verwijder, indien nodig, rijen modules om de band in te korten en overmatige doorhanging te verwijderen. OPMERKING: Sommige banden kunnen alleen per twee rijden worden ingekort.
	Onvoldoende bandspanning bij toepassingen onder hoge temperatuur	Als het te ver doorhangen van de band wordt veroorzaakt door thermische uitzetting vanwege de bedrijfstemperatuur en de band in koude omstandigheden niet te ver doorhangt, kan het nodig zijn een spaninrichting in de transportbaan op te nemen ter compensatie van de thermische uitzetting. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Band rekt uit als gevolg van initiële opstartsituatie of zware ladingen	- Banden worden tijdens de inlooperperiode langer. Dit is een natuurlijk proces waarbij de band zich aanpast aan de toepassing en het valt meer op bij zware ladingen. - Laat de band zich aanpassen aan de bedrijfsomstandigheden voordat u de band inkort. - Controleer de band tijdens deze inlooperperiode, om te voorkomen dat de band vastloopt of blijft haken.

RADIUS-BANDEN

Probleem	Mogelijke oorzaken	Oplossingen
Tandwielen van aandrijfas grijpen niet in op de band	Onjuiste bandspanning rond tandwielen van aandrijfas	Voor banden uit de Serie 2200 en Serie 2400 is weinig spanning nodig. Hier kunnen veranderingen in de bandlengte en bewegingen van het retourpad echter tot gevolg hebben dat de band van de tandwielen loopt. Er wordt geadviseerd een dwangrol te monteren: deze zorgt ervoor dat de band met minimaal 180° om het tandwiel blijft gewikkeld.
	Als gevolg van temperatuur, belasting of slijtage zijn aanpassingen aan de bandlengte vereist	Als de band van de aandrijftandwielen loopt als gevolg van overmatige bandspeling na de aandrijftandwielen, kan het installeren van een dwangrol hiervoor een oplossing vormen. Ook kan het nodig zijn een verticale bandopspaninrichting te monteren vóór de eerste bocht.

Probleem	Mogelijke oorzaken	Oplossingen
Tandwielen van aandrijfas grijpen niet in op de band	De lengte van het rechte stuk tussen de bocht en de aandrijfas is minder dan 1,5 x de bandbreedte. Dit verschil zorgt ervoor dat de riem verschillende steken heeft bij de twee bandranden, hetgeen er toe leidt dat de band naar de buitenkant loopt van de laatste bocht.	Verzekert u ervan dat de lengte van het rechte stuk minimaal 1,5 maal de bandbreedte is.
	Rand van band wordt niet ondersteund in het gedeelte naar de aandrijftandwielen	Installeer een geleidespoor op de buitenkant van het bandgedeelte naar de aandrijfas om te voorkomen dat de band naar buiten loopt in de laatste bocht.
	Retourpadgedeelte loopt niet verticaal parallel met het draagpadgedeelte, waardoor de tandwielen niet recht op de looprichting van de band lopen.	Verzekert u ervan dat het draagpad en het retourpad verticaal parallel zijn.
	Vastgezette tandwielen en 'hold down'-geleiders forceren de band.	Verzekert u ervan dat slechts één methode voor sporen wordt gebruikt: ofwel vastgezette tandwielen, ofwel 'hold down'-geleiders. OPMERKING: Zorg dat u NIET zowel een 'hold down'-geleider ALS vastgezette tandwielen gebruikt op banden van Serie 2200 of 2400.
Overmatige slijtage van de slijtstrip, met name in bochten.	De PV-waarde van het materiaal van de slijtstrip van het geleidespoor is overschreden.	- Controleer de temperatuur van de slijtstrip van het geleidespoor bij de overgang tussen rechte stukken en bochtstukken. Een grote temperatuuroename duidt erop dat het materiaal van de slijtstrips ongeschikt is voor de specifieke toepassing. - Installeer slijtstrips van het geleidespoor met een hogere PV-waarde. OPMERKING: Uiteindelijk zal de slijtage van de slijtstrip van het geleidespoor stoppen, maar begint de rand van de band te slijten. Het is beter de slijtstrips te vervangen dan de band.
	Onvoldoende tussenruimte voor de band bij een bepaalde sectie. Als de band stroef door een sectie loopt, krijgt de slijtstrip extra druk- en trekbelasting te verwerken.	- Neem, voordat u een band gaat installeren, een stukje band en voer dit met de hand door alle secties en slijtstrips, zodat u zeker weet dat er voldoende speling is. - Verzekert u ervan dat de door Intralox voorgeschreven tussenruimte wordt aangehouden. Neem contact op met de verkoop binnendienst van Intralox voor meer informatie.
	Slijtstrips niet glad of effen in de bocht	- Controleer de temperatuur van de slijtstrip van het geleidespoor in de bocht. Een hogere temperatuur bij deze slijtstrips is een indicatie dat de slijtstrip niet glad is. - Vervang, indien nodig, slijtstrips die beschadigd, versleten of incompatibel zijn. - Zorg ervoor dat alle slijtstrips een vloeiende boog vormen voor elke bocht.
Overmatige slijtage van tandwielen	Rand van band wordt niet ondersteund in het gedeelte naar de aandrijftandwielen.	Installeer een geleidespoor op de buitenkant van het bandgedeelte naar de aandrijfas om te voorkomen dat de band naar buiten loopt in de laatste bocht.
	Retourpadgedeelte loopt niet verticaal parallel met het draagpadgedeelte, waardoor de tandwielen niet recht op de looprichting van de band lopen.	Verzekert u ervan dat het draagpad en het retourpad verticaal parallel zijn.
	Vastgezette tandwielen en 'hold down'-geleiders forceren de band.	Verzekert u ervan dat slechts één methode voor sporen wordt gebruikt: ofwel vastgezette tandwielen, ofwel 'hold down'-geleiders. OPMERKING: Zorg dat u NIET zowel een 'hold down'-geleider ALS vastgezette tandwielen gebruikt op banden van Serie 2200 of 2400.

Probleem	Mogelijke oorzaken	Oplossingen
Overmatige slijtage van of schade aan zijkant van band	Er zit een uitstekend deel op de slijtstrips van het geleidespoor of de 'hold down'-slijtstrips waar een rand van de band tegenaan komt.	• Verwijder alle uitstekende delen of scherpe kanten van alle slijtstrips van het geleidespoor. • Verzeker u ervan dat er een tussenruimte is tussen de buitenste 'hold down'-slijtstrips en de band, wanneer de band de maximale bedrijfstemperatuur heeft. • Verzeker u ervan dat de buitenste 'hold down'-slijtstrips de band niet raken.
	Slijtstrip van ongeschikt materiaal.	• Controleer de slijtstrip van het geleidespoor op slijtage. Slijtstrips die weinig slijtage vertonen, kunnen een te hoge PV-waarde hebben voor de band. • Vervang slijtstrips van acetaal, nylon, PTFE, enz. door normale of gesmeerde UHMW-slijtstrips. OPMERKING: Uiteindelijk zal de slijtage van de slijtstrip van het geleidespoor stoppen, maar begint de rand van de band te slijten. Het is beter de slijtstrips te vervangen dan de band.
Scharnierpen van band verschuift uit band	Scharnierpenen zijn niet juist aangebracht.	Installeer de scharnierpen opnieuw. Zie instructies voor bandserie en -type voor specifieke instructies voor het combineren.
Scharnierpen van band verschuift uit band.	De scharnierpen is beschadigd door een uitstekend deel of slijtage.	• Controleer de band op tekenen van beschadiging. • Vervang eventuele beschadigde modules van de rand van de band of scharnierpenen. • Los eventuele problemen met uitstekende delen op het transportbaanframe op.
	Bij banden van Serie 2200 of 2400 heeft het uiteinde van de scharnierpen een scherpe hoek.	Knip scharnierpenen altijd af onder een rechte hoek. Een schuin afgesneden scharnierpen kan tot gevolg hebben dat de scharnierpen voorbij de borging schuift.

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, China • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Ga voor land- en branchespecifieke contactgegevens naar www.intralox.com.