



MONTAGEANWEISUNGEN

KLEMMSPANNVORRICHTUNGS-WERKZEUG

Das Klemmspannvorrichtungswerkzeug bietet eine Tragfähigkeit von 200 lbs (90 kg) pro Kante und kann mit den meisten Intralox®-Förderbändern bis zu 60 Zoll (1524 mm) Breite verwendet werden.

Vor Beginn:

- Scannen Sie den QR-Code, um zur Intralox-Website zu gelangen und dort Informationen zur Bandkompatibilität und ein Anleitungsvideo für diese Werkzeuge zu finden.



- Bevor Sie diese Werkzeuge installieren, stellen Sie sicher, dass die Ausrüstung angehalten wurde, die Stromversorgung deaktiviert wurde und alle Förderbandspannvorrichtungen deaktiviert wurden.

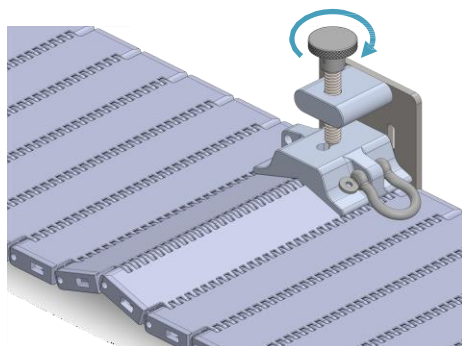
- Stellen Sie sicher, dass die Verfahren für Abschaltung/Außerbetriebnahme eingehalten wurden.

- Für den Spannvorgang werden in der Regel zwei Personen benötigt (eine auf jeder Seite des Bandes).

Schritt 2:

- Stellen Sie sicher, dass sich der Scharnierstab des Moduls in der Mitte des Werkzeugs befindet, und drehen Sie dann den Knauf des Werkzeugs im Uhrzeigersinn, bis das Werkzeug fest auf dem Band sitzt.

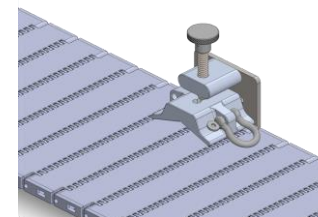
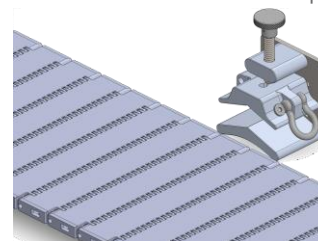
- Hinweis: Montieren Sie das Werkzeug NICHT auf beschädigten Modulen.



Schritt 1:

- Positionieren Sie das Klemmspannvorrichtungswerkzeug so, dass die Bandkante zwischen der oberen und unteren Backe liegt.

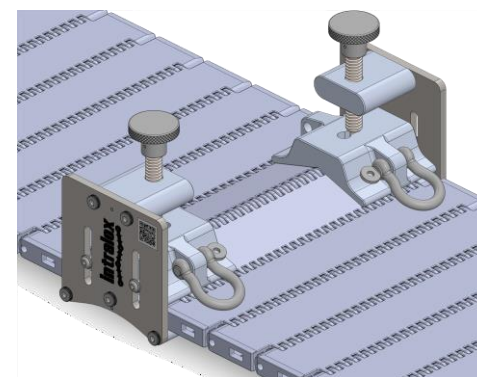
- Stellen Sie sicher, dass die Bandoberfläche, auf der die Werkzeuge montiert werden, sauber und frei von Fremdkörpern ist.



Schritt 3:

- Positionieren Sie das zweite Klemmspannvorrichtungswerkzeug an derselben Bandreihe der gegenüberliegenden Bandkante.

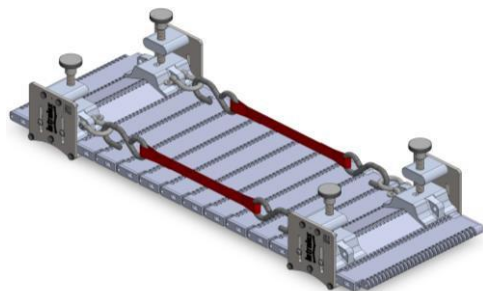
- Stellen Sie sicher, dass sich der Scharnierstab des Moduls in der Mitte des Werkzeugs befindet, und befestigen Sie das Werkzeug dann fest auf dem Band.



Bilder in diesem Dokument sind nicht maßstabsgetreu. Der Ratschenmechanismus an den Ratschengurten wird nicht dargestellt, um zu gewährleisten, dass die wichtigsten Informationen für jeden Schritt sichtbar sind.

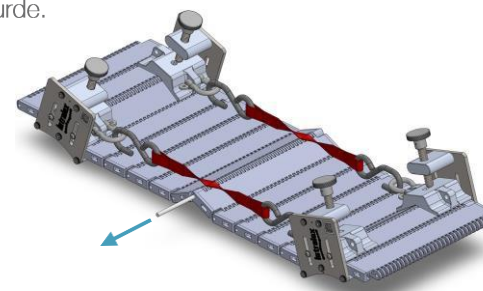
Schritt 4:

- Bei einer anderen Bandreihe die Schritte 1–3 mit dem zweiten Klemmspannvorrichtung-Werkzeugpaar wiederholen. Die Werkzeugpaare müssen weit genug voneinander entfernt sein, damit die Spannvorrichtung problemlos bedient werden kann. Die Schäkel der Werkzeuge müssen sich gegenüberliegen, sodass der Schäkel möglicherweise an der jeweils anderen Montageposition angebracht werden muss.
- Befestigen Sie einen Ratschengurt oder eine alternative Spannvorrichtung an den Schäkeln der einzelnen Werkzeuge.
- Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Tragfähigkeit der Spannvorrichtungen mindestens der der Klemmspannvorrichtung-Werkzeuge entspricht.



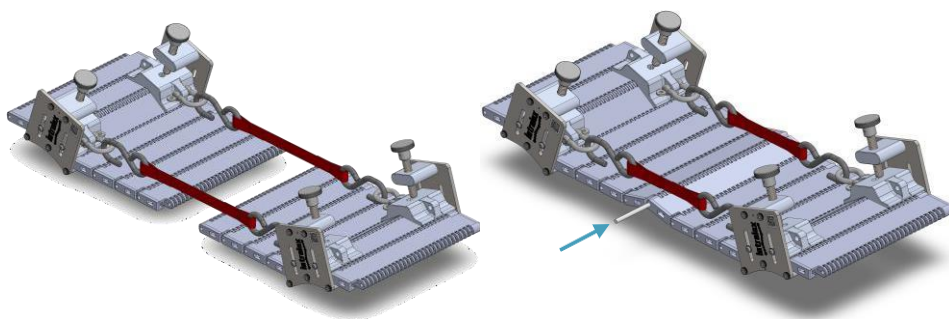
Schritt 5:

- Spannen Sie die Ratschengurte, bis die Module sich nach oben beugen.
- Entfernen Sie einen Scharnierstab, um das Band zu öffnen. Anleitungsvideos zur ordnungsgemäßen Installation und Entfernung von Bandscharnierstäben finden Sie auf der Intralox-Website unter der Registerkarte „Ressourcen“.
- Der Zugang und das Entfernen von Scharnierstäben sollte einfacher sein, da die Spannung in diesem Bandabschnitt entfernt wurde und die Scharnierstabbohrung/der Scharnierstab angehoben wurde.
- Hinweis: Wenn die Werkzeuge beginnen, sich von der Bandkante abzdrehen, bedeutet dies, dass die Werkzeuge nicht fest genug auf dem Band befestigt waren oder zu viel Spannung angelegt wurde.



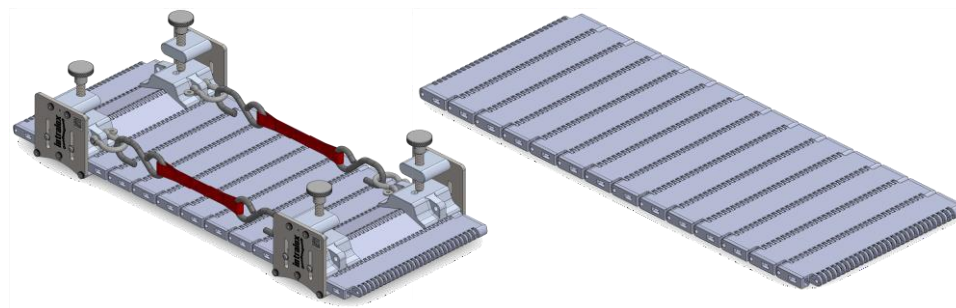
Schritt 6:

- Entfernen Sie die gewünschte Anzahl von Reihen, um das Band zu kürzen oder beschädigte Bandmodule/-reihen zu ersetzen.
- Ziehen Sie die Ratschengurte wieder an, um das Band zu schließen.
- Stecken Sie den Scharnierstab/die Scharnierstäbe in das Band.



Schritt 7:

- Verringern Sie die Spannung der Ratschengurte.
- Entfernen Sie alle Spannwerkzeuge und Ratschengurte, bevor Sie das Gerät mit Strom versorgen.



Bilder in diesem Dokument sind nicht maßstabsgetreu. Der Ratschenmechanismus an den Ratschengurten wird nicht dargestellt, um zu gewährleisten, dass die wichtigsten Informationen für jeden Schritt sichtbar sind.