

MANUALE TECNICO 2026

NASTRI MODULARI IN PLASTICA

Garanzia - Intralox, LLC garantisce i prodotti di propria fabbricazione per un anno dalla data di spedizione e ripara o sostituisce qualsiasi prodotto che presenta difetti di materiali o lavorazione difettosa in caso di uso e manutenzione normali. Non viene offerta alcuna altra garanzia, espressa o implicita, se non scritta e approvata da un rappresentante debitamente autorizzato a estendere tale approvazione da Intralox, LLC.

Attenzione - Intralox, LLC non garantisce che la struttura e/o il funzionamento di qualsiasi macchina che monta e/o intende montare prodotti Intralox sia conforme alle leggi e ai regolamenti locali, statali e/o comunitari e alle leggi in materia di sicurezza pubblica, sicurezza sul lavoro, sistemi di sicurezza, sanificazione, prevenzione di incendi o altre regole di sicurezza. TUTTI GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI DEVONO CONSULTARE I REGOLAMENTI E LE LEGGI LOCALI, STATALI E COMUNITARI PERTINENTI ALLA SICUREZZA.

Avviso - Le informazioni contenute in questo manuale vengono fornite come sussidio e assistenza ai clienti. Intralox, LLC non garantisce la precisione e l'applicabilità di tali informazioni e non è responsabile per i danni alla proprietà e/o infortuni personali, diretti o indiretti, o danni causati da errori nella progettazione delle macchine, installazione, utilizzazione, funzionamento, abuso e/o uso improprio dei propri prodotti, connessi o meno alle informazioni ivi contenute.

Avvertenza - Alcuni prodotti Intralox sono in plastica e infiammabili. Se esposti a fiamme libere o temperature superiori a quelle massime indicate da Intralox, tali prodotti possono bruciare ed emettere vapori tossici. Non esporre i nastri trasportatori Intralox a temperature estreme o fiamme libere. Alcuni modelli di nastro sono disponibili in materiale ignifugo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Manutenzione - Prima di procedere all'installazione, alla pulizia, alla lubrificazione o alla manutenzione di un nastro trasportatore, di un pignone o di un sistema, fare riferimento alle leggi locali, statali e comunitarie, in materia di controllo dell'energia pericolosa/immagazzinata (lockout/tagout).

Società controllata di Laitram, LLC. Tutti i diritti riservati a livello mondiale. Intralox è un marchio registrato della Laitram, LLC.

Per le informazioni di contatto del servizio clienti e informazioni tecniche visitare il sito web www.intralox.com.

Il contenuto del presente documento è di proprietà di Intralox. I destinatari non possono divulgare il contenuto a terzi senza il consenso scritto di Intralox e possono utilizzare il contenuto solo in relazione ai prodotti Intralox.

SOMMARIO

1 PANORAMICA INTRALOX.....5
INTRALOX BELT FINDER.....6
RISORSE INTRALOX.....6
COSTRUZIONE DEL NASTRO.....6
METODO DI AZIONAMENTO.....7
REQUISITI DI PROGETTAZIONE.....8
SCELTA DEL NASTRO.....9
2 LINEA DI PRODOTTI.....13
MATERIALI DEI NASTRI PER APPLICAZIONI GENERICHE.....13
MATERIALI DEI NASTRI PER APPLICAZIONI SPECIALI.....14
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE DEI NASTRI.....20
CONFORMITÀ DEL MATERIALE DEL NASTRO.....22
MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI GENERALI.....23
MATERIALE DEL PIGNONE PER APPLICAZIONI SPECIALI.....23
GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO.....25
NASTRI RETTILINEI.....29
SERIE 100.....31
SERIE 200.....39
SERIE 400.....47
SERIE 560.....75
SERIE 570.....81
SERIE 800.....85
SERIE 850.....119
SERIE 888.....125
SERIE 900.....133
SERIE 1000.....169
SERIE 1100.....187
SERIE 1200.....205
SERIE 1400.....219
SERIE 1500.....243
SERIE 1600.....249
SERIE 1650.....263
SERIE 1700.....267
SERIE 1750.....275
SERIE 1800.....281
SERIE 1900.....289
SERIE 4400.....295
SERIE 4500.....299
SERIE 9000.....309
SERIE 10000.....315
NASTRI CURVILINEI.....323
SERIE 2100.....325
SERIE 2200.....329
SERIE 2300.....341
SERIE 2400.....351
SERIE 3000.....377
SERIE 4000.....383
NASTRI A SPIRALE.....399
SERIE 2600.....401
SERIE 2700.....413
SERIE 2800.....425
SERIE 2900.....433
SERIE 2950.....445
STRUMENTI DI SUPPORTO DEL NASTRO.....449
ALBERI A SEZIONE QUADRA.....450
ANELLI DI BLOCCAGGIO E SFALSAMENTO DEL PIGNONE CENTRALE.....452

SOMMARIO

ANELLI DEL TRATTO DI RITORNO 458
RULLI ONETRACK™ 459
DISTANZIATORI PER PIGNONI 459
ADATTATORI PER FORO TONDO 459
COCLEE DI RINVIO 460
GUIDE ANTIUSURA 461
GUIDE ANTIUSURA SU MISURA 465
DISPOSITIVI SPINTORI 466
PIASTRE DI TRASFERIMENTO 468
SISTEMA EZ CLEAN IN PLACE 468
RULLI HOLD DOWN 469
SISTEMA RESISTENTE ALL'ABRASIONE 470
PERNI A CERNIERA RESISTENTI ALL'ABRASIONE 471
RASCHIATORE CON BORDO FLESSIBILE EZ MOUNT 472

3 LINEE GUIDA DI PROGETTAZIONE 473
RISORSE SUPPLEMENTARI 473
PROGETTAZIONE DEI TRASPORTATORI 473
TELAI DEL TRASPORTATORE 474
TRATTI DI SCORRIMENTO 477
TRATTI DI RITORNO E TENDITORI 483
SISTEMA DI AZIONAMENTO 491
CONTENIMENTO DEL PRODOTTO 499
SISTEMI DI TRASFERIMENTO 500
ULTERIORI CONSIDERAZIONI SULLA CONFIGURAZIONE 505
ALTRE CONFIGURAZIONI DI TRASPORTATORI 508

4 TABELLE DI RIFERIMENTO 517
TABELLA 1: FATTORI DI SERVIZIO 517
TABELLA 2: FATTORI DI TEMPERATURA 517
TABELLA 3: DATI ALBERO 523
TABELLA 4: LIMITI TIRO DEL NASTRO E DISTANZA DELL'ALBERO PER LE SCANALATURE PER ANELLI DI BLOCCAGGIO 524
TABELLA 5: PORTATA DEL FLUSSO D'ARIA ATTRAVERSO IL NASTRO, PER METRO QUADRATO DI AREA DEL NASTRO 525
TABELLA 6: LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE 526
GUIDA ALLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI 526

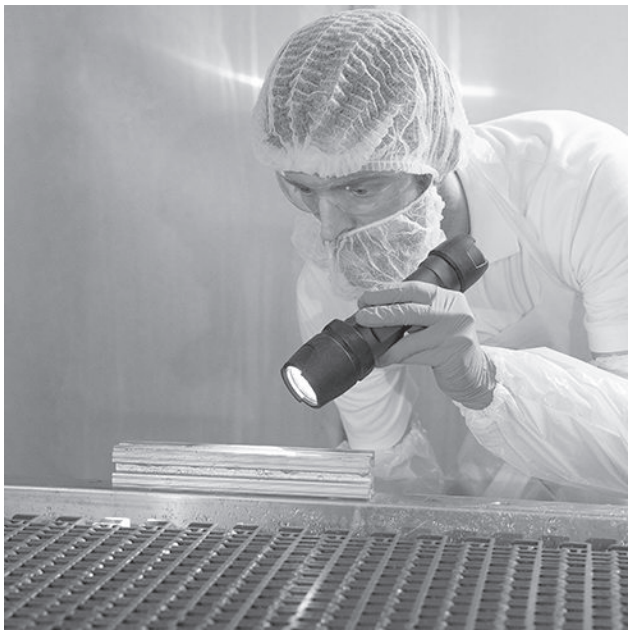
5 INDEX 535

1 PANORAMICA INTRALOX

Con più di 50 anni di esperienza, Intralox continua a essere costantemente all'avanguardia nell'aiutare i clienti a raggiungere gli obiettivi desiderati, offrendo soluzioni di trasporto complete ed estremamente convenienti. Intralox fornisce alle aziende una tecnologia innovativa e di prima classe, nell'ambito di un modello di business diretto e di una struttura globale e specifica per il settore. I nostri team nel settore dispongono di una conoscenza approfondita delle applicazioni dei clienti e forniscono assistenza e supporto tecnico tutto il giorno, tutti i giorni e tutto l'anno. Collaborando con Intralox vedrete con i vostri occhi il nostro impegno senza compromessi volto a fornire ai clienti soluzioni e strategie di risoluzione dei problemi.

Abbiamo valicato i confini dei sistemi di trasporto tradizionali con la rivoluzionaria invenzione dei nastri modulari in plastica e continuiamo ad andare oltre gli standard del settore con nuovi tipi di prodotti, attrezzature, soluzioni e servizi. Il nostro impegno nell'innovazione si è tradotto in 1500 brevetti attualmente attivi in tutto il mondo. Quando i nostri clienti devono affrontare delle sfide, noi creiamo soluzioni intelligenti per superarle.





INTRALOX BELT FINDER

Per informazioni sui prodotti Intralox, visitare il nostro strumento completo all'indirizzo intralox.com/belt-finder.

- Visualizzare specifiche del prodotto e foto a colori di alta qualità.
- Scaricare file dei disegni CAD. I modelli DXF contengono i dettagli relativi ai nastri e ai pignoni stampati, che possono essere utilizzati nella progettazione CAD dei trasportatori.
- Identificare la serie e il modello di nastro.
- Richiedere un preventivo.

RISORSE INTRALOX

Per il servizio clienti locale e specifico del settore, per informazioni sui prodotti Intralox, sulla società o per accedere alle risorse elencate di seguito, visitare intralox.com/resources.

- **Manuali tecnici**: scaricare la versione più recente del manuale tecnico MPB e del *Manuale tecnico della tecnologia ThermoDrive*®.
- **Documentazione sui prodotti e guide tecniche**—Le guide tecniche scaricabili includono una guida alla manutenzione preventiva dei nastri modulari in plastica, una guida alla sanificazione dei nastri e altro ancora. Per la maggior parte dei prodotti elencati nel manuale, Intralox fornisce linee guida tecniche specifiche relative alle applicazioni.
- **Istruzioni di installazione**—Il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi* fornisce informazioni generali sulla manutenzione e istruzioni dettagliate per l'installazione della maggior parte dei nastri Intralox.
- **Moduli di valutazione**—I nostri moduli di valutazione online rappresentano il primo passo per creare il progetto migliore per la vostra applicazione. Dopo aver ricevuto il modulo di valutazione, gli esperti tecnici Intralox vi contatteranno per fornire assistenza tecnica e revisioni progettuali.
- **Video di istruzioni**—Affrontate le sfide più comuni dei nastri con i nostri Tutorial prestazioni del nastro. Ogni video è stato progettato per aiutarvi a installare, eseguire la manutenzione o risolvere i problemi relativi ai nastri trasportatori e ai componenti Intralox.
- **CalcLab**—Intralox fornisce CalcLab™ per aiutare a calcolare e valutare molti aspetti della progettazione del trasportatore. CalcLab è un sostituto sempre aggiornato dei programmi tecnici precedenti che vengono eseguiti nel browser ed è accessibile da qualsiasi computer connesso a Internet. Per accedere a CalcLab, visitare calclab.intralox.com.

COSTRUZIONE DEL NASTRO

Intralox offre vari nastri adatti per ogni settore. I nastri modulari in plastica sono costruiti con moduli in plastica stampati ad iniezione, assemblati in unità sovrapposte e fissati da perni a cerniera. I nostri nastri ThermoDrive® sono realizzati in materiale termoplastico omogeneo.

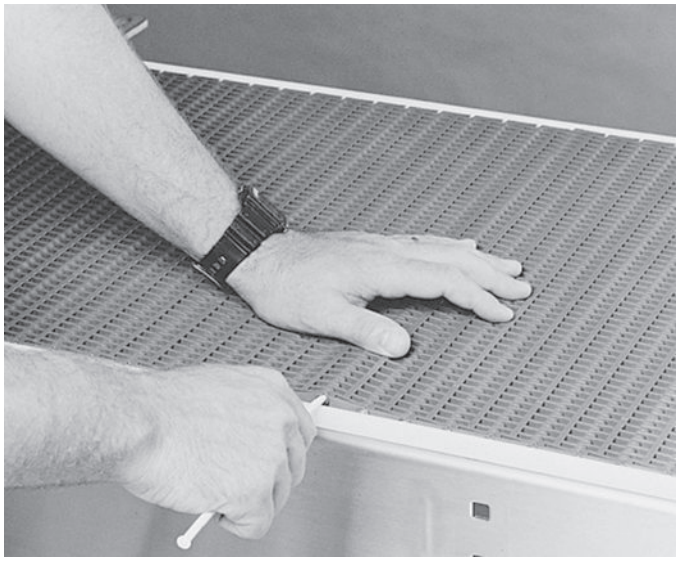


Figura 1: Moduli in plastica uniti da perni a cerniera

I nastri possono avere una larghezza pari a un modulo (per nastri stretti o SeamFree™) o essere inseriti in una struttura a mattoni da due o più moduli. I nastri con struttura a mattoni sono realizzati con giunti tra i moduli disposti in posizione sfalsata rispetto ai giunti delle file adiacenti. Questa struttura a mattoni incastra tra loro i moduli conferendo al nastro l'opportuna resistenza laterale. I perni a cerniera non sono sollecitati da forze assiali ma, avendo la funzione di cerniera, sono soggetti a sollecitazioni al taglio. La funzione primaria dei perni risiede piuttosto nel fornire il punto di connessione tra file di moduli e la conseguente rigidità longitudinale, assicurata inoltre dal breve intervallo tra un perno e il successivo.

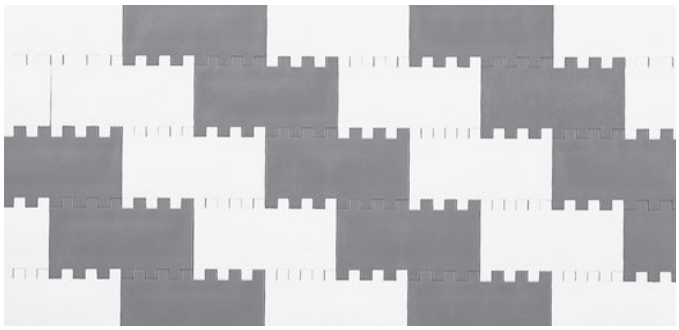


Figura 2: Struttura a mattoni

La struttura modulare consente di costruire i nastri in qualsiasi larghezza a partire da un minimo di tre maglie.

Ciascun modello di nastro si distingue per particolari caratteristiche. Le caratteristiche relative alla superficie, al passo e all'azionamento sono descritte in dettaglio nella sezione Scelta del nastro. Caratteristiche dei bordi e delle cerniere:

- Open Hinge - perni sposti. I perni sono visibili sia dalla superficie superiore che da quella inferiore del nastro (o entrambe). Ciò facilita l'ispezione del nastro.
- Closed Hinge - perni completamente chiusi nelle apposite cerniere, per preservarli dal contatto con sostanze abrasive o contaminanti.
- Flush Edge - bordi lisci che scorrono comodamente lungo le guide del telaio senza aperture o testine di perni fuoriuscenti. Si riduce il rischio di inceppamenti di prodotto o di parti del nastro sul telaio.

METODO DI AZIONAMENTO

I nastri Intralox sono azionati da un sistema di traino positivo a pignoni di plastica o metallo e non con i tradizionali rulli ad attrito. Una particolarità del sistema brevettato Intralox riguarda i pignoni, dotati di foro quadro e montati su alberi a sezione quadra.

NOTA: Pignoni con foro tondo sono disponibili per alcuni nastri.

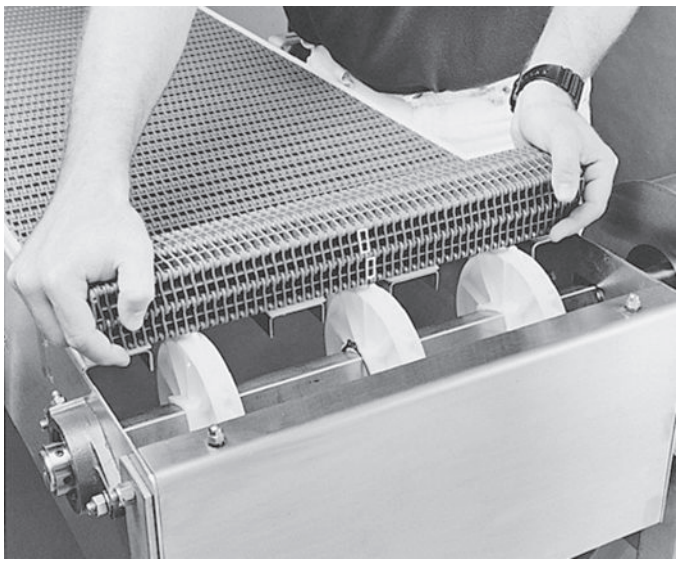


Figura 3: Nastro ad azionamento a pignone

L'albero a sezione quadra non solo rende superfluo l'uso di chiavette e cave per chiavette per la trasmissione della coppia (forza di rotazione), ma compensa l'espansione o contrazione termica del nastro mantenendolo in allineamento. È sufficiente bloccare un solo pignone sull'albero, mentre gli altri pignoni restano liberi di spostarsi sull'albero a seconda dell'espansione o contrazione termica del nastro. Questo sistema consente la continua trasmissione della coppia. Tra tutti i sistemi di azionamento per nastri trasportatori, il metodo dell'albero con pignoni a sezione quadra è emerso come la soluzione più efficace, economica, affidabile e semplice.

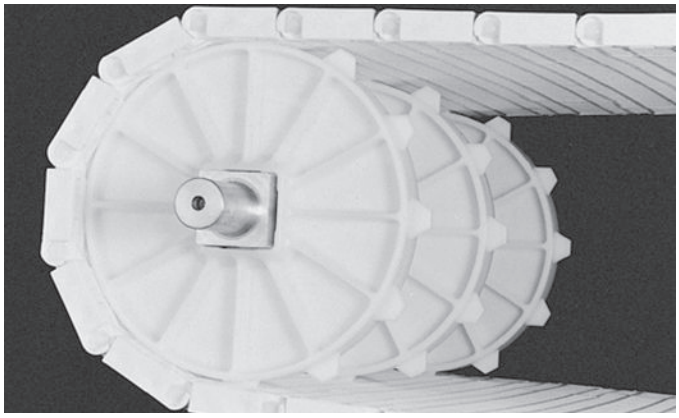


Figura 4: Pignoni con foro quadro sull'albero a sezione quadra

REQUISITI DI PROGETTAZIONE

I nastri trasportatori Intralox sono disponibili in vari modelli, materiali e colori, con numerosi accessori. Per poter operare la scelta più adeguata nella progettazione di una particolare applicazione, è necessario disporre di alcune informazioni essenziali sull'ambiente e sulle condizioni operative dell'applicazione considerata. I fattori da valutare comprendono:

- Tipo di sistema del nastro: rettilineo, curvilineo o a spirale
- Dimensioni generali del nastro installato:
  - Distanza fra alberi motore e di rinvio
  - Larghezza del nastro
  - Dislivello dei trasportatori
- Velocità del nastro
- Caratteristiche del prodotto:
  - Densità
  - Dimensioni e forma
  - Durezza, resistenza, fragilità, rigidezza
  - Struttura (liscia, rugosa, granulare, grumosa, spugnosa)
  - Corrosività
  - Tasso di umidità
  - Temperatura
  - Caratteristiche d'attrito
- Qualsiasi processo subito dal prodotto durante il trasporto:
  - Riscaldamento
  - Raffreddamento
  - Lavaggio, risciacquo, drenaggio
  - Essiccazione
- Le condizioni e requisiti sanitari e di igiene:
  - Omologazione USDA-FSIS
  - Alte temperature e sostanze chimiche
  - Pulizia continua in linea
- I modi di carico e scarico del prodotto: trasferimenti regolari o con forti urti

- Condizioni ambientali di funzionamento:
  - Temperatura
  - Umidità
  - Composizione chimica (acidità, basicità)
  - Materiali abrasivi (sabbia, graniglia)
  - Materiali pericolosi (polveri, vapori)
- Tipo di sistema di azionamento:
  - Azionamento a motore
  - Azionamento a catena

Per maggiori informazioni, consultare Linee guida di progettazione.

SCELTA DEL NASTRO

FASE 1: SCEGLIERE IL TIPO GIUSTO DI SISTEMA DEL NASTRO

Scegliere tra un sistema rettilineo, curvilineo o a spirale.

FASE 2: SCEGLIERE IL MATERIALE ADATTO PER L'APPLICAZIONE

I nastri e gli accessori Intralox sono disponibili in materiali per applicazioni generiche e speciali. Per le descrizioni complete dei materiali, vedere Materiali dei nastri per applicazioni generiche e Materiali dei nastri per applicazioni speciali.

Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. I numeri telefonici sono elencati sul retro di copertina.

Per consigli specifici sulle proprietà chimiche, vedere Guida alla resistenza agli agenti chimici.

FASE 3: SCEGLIERE LA SUPERFICIE, IL PASSO E IL METODO DI AZIONAMENTO DEL NASTRO PIÙ ADATTI

La fase successiva nella scelta del nastro riguarda la superficie del nastro o il modello più adatti per il prodotto da trasportare.

NOTA: Tutti i nastri hanno bordi completamente lisci, salvo diversa specificazione.

Il passo del nastro è la successiva caratteristica differenziante. Il passo piccolo riduce l'azione cordale (con pignoni di dimensioni analoghe) e lo spazio necessario per il trasferimento dei prodotti. I nastri Intralox sono disponibili con i seguenti passi:

0,315 poll. (8,0 mm)	1,07 poll. (27,2 mm)	2,07 poll. (52,6 mm)
0,50 poll. (12,7 mm)	1,44 poll. (36,6 mm)	2,50 poll. (63,5 mm)
0,60 poll. (15,2 mm)	1,50 poll. (38,1 mm)	3,00 poll. (76,2 mm)
25,4 mm (1,00")	2,00 poll. (50,8 mm)	

È necessario considerare anche l'azionamento. Nei casi in cui la tensione di ritorno è significativa, l'azionamento del nastro ha un ruolo molto importante. I nastri Intralox sono con azionamento a cerniera o centrale.

FASE 4: SCEGLIERE UN NASTRO CON UNA RESISTENZA SUFFICIENTE PER LA PROPRIA APPLICAZIONE

Dopo aver determinato il materiale e il modello di nastro adatti, occorre stabilire se il nastro è sufficientemente resistente per l'applicazione da realizzare.

ANALISI PER NASTRI RETTILINEI

Dopo aver scelto la serie e il modello di nastro, vedere Guida alla scelta del nastro per indicazioni su come determinare il tiro del nastro e il tiro corretto del nastro necessari per il confronto con la resistenza ammessa per il nastro in questione. Per poter calcolare il tiro del nastro, sono necessarie le seguenti informazioni:

1. Il carico del prodotto applicato al nastro, in libbra-forza per piede quadrato (o Newton per metro quadrato)
2. La lunghezza del trasportatore, in piedi (o in metri)

3. Eventuali cambi di altezza nel trasportatore, in piedi (o in metri)
4. La velocità operativa da raggiungere, in piedi/min (o m/min)
5. La percentuale di area del nastro con prodotto in accumulo,
6. La massima temperatura di esercizio del nastro, in gradi Fahrenheit o Celsius
7. Il tipo di materiale delle guide di scorrimento. Ad esempio: acciaio inox o al carbonio, UHMW-PE, HDPE, nylon, ecc.
8. I fattori di servizio, ad es. avvii frequenti sotto carico, elevatori, trasportatori-spintori, ecc.

ANALISI PER NASTRI CURVILINEI E A SPIRALE

Questi nastri richiedono un'analisi più complessa. Alle informazioni elencate vanno aggiunte le seguenti:

1. la lunghezza di ogni tratto rettilineo
2. l'angolo di curvatura e la direzione della curva
3. il raggio interno della curva, misurato sul bordo interno del nastro.

FASE 5: ALTRE CONSIDERAZIONI RILEVANTI

Prendere in considerazione i seguenti fattori prima di procedere con la scelta del nastro.

MATERIALE DEL PERNO

I materiali predefiniti dei perni per ciascun modello di nastro e materiale sono elencati nelle tabelle dei dati dei nastri, nel capitolo Linea di prodotti. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

AUMENTO DEL MATERIALE DEL NASTRO

Il materiale del nastro, specialmente il nylon, può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. In ambienti con temperature e umidità elevate, con il tempo i nastri possono espandersi in larghezza e lunghezza. In condizioni più fredde e asciutte, i nastri possono contrarsi. Intralox fornisce larghezze e tolleranze del nastro che tengono conto della potenziale espansione e contrazione durante il processo di assemblaggio del nastro. Le condizioni operative non vengono prese in considerazione. Una volta che un nastro lascia il nostro impianto di assemblaggio, le condizioni ambientali possono modificare la larghezza del nastro. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

VELOCITÀ DEL NASTRO

La velocità del nastro influisce sull'usura e sulla durata del nastro:

1. Usura della cerniera e del pignone: la frequenza della rotazione del modulo sui perni a cerniera (quando il nastro ingrana con il pignone) è direttamente proporzionale alla velocità. Il movimento rotatorio può usurare sia i perni che i moduli. Il tasso di usura è inversamente proporzionale alla lunghezza del nastro, vale a dire che, a parità di velocità, il nastro più corto si usura più rapidamente di un nastro di maggior lunghezza. Ne deriva che l'usura pignone/denti è direttamente proporzionale alla velocità. I pignoni con un maggior numero di denti causano meno movimento tra modulo e cerniera e, di conseguenza, sono fonte di minor usura rispetto ai pignoni con meno denti.
2. Usura della superficie del nastro: lo scorrimento dei nastri su tratti di scorrimento, tratti di ritorno, pattini ed altri componenti fissi provoca inevitabilmente una certa usura. Alta velocità, forti carichi, materiali abrasivi e scorrimento a secco, o non lubrificato, sono le cause principali di una usura notevole.
3. Effetti dinamici della marcia ad alta velocità: la velocità elevata provoca due effetti dinamici che influiscono sul tasso d'usura: *l'oscillazione* di sezioni di nastro prive di supporto e *l'impennata* di prodotti pesanti sottoposti ad accelerazione improvvisa. Ove possibile, è opportuno evitare tali condizioni.

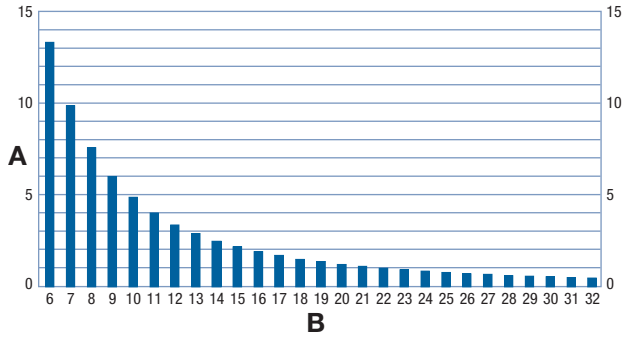
EFFETTI DI ABRASIONE E ATTRITO

Per prolungare la vita del nastro occorre identificare le sostanze abrasive che agiscono durante l'operazione di trasporto e scegliere la combinazione migliore di materiali e dispositivi di protezione per nastro e componenti. Le sostanze abrasive corrodono qualsiasi materiale, tuttavia l'attenta scelta del materiale più adatto può aumentare significativamente la durata del nastro. Nelle applicazioni altamente abrasive, i perni ed i pignoni sono i primi elementi a correre il rischio di essere danneggiati. L'effetto tipico dell'usura dei perni è l'allungamento del nastro, che rende difficile il corretto ingranaggio dei denti dei pignoni con il nastro e ne aumenta l'usura. Intralox offre pignoni in acciaio inox in due metà e perni resistenti all'abrasione che aiutano a prolungare la vita del nastro.

AZIONE CORDALE E SCELTA DEI PIGNONI

L'ingranare dei pignoni motori con i moduli del nastro dà luogo a una pulsazione della velocità lineare del nastro. Questo effetto è noto come azione cordale ed è la pulsazione che un modulo del nastro subisce nel momento in cui ruota intorno all'albero. L'azione cordale è caratteristica di tutti i nastri e catene azionate tramite pignoni. La variazione di velocità è inversamente proporzionale al numero di denti del pignone. Ad esempio, un nastro azionato da un pignone a sei denti subisce una variazione di velocità pulsante del 13,4%, mentre con un pignone da 19 denti si ha una variazione solo dell'1,36%.

- Nelle applicazioni in cui il ribaltamento del prodotto è un problema, o dove la velocità è un fattore essenziale e deve essere sempre moderata e regolare, utilizzare pignoni col massimo numero di denti disponibile.



A Percentuale della variazione di velocità
B Numero di denti del pignone

Figura 5: Variazione della velocità pulsante

ALBERI

Intralox, LLC USA fornisce alberi a sezione quadra, lavorati secondo le specifiche del cliente, in dimensioni standard di 5/8 poll., 1 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 40 mm e 60 mm. I materiali disponibili sono acciaio al carbonio (C-1018) (non disponibili da 40 mm e 60 mm) e acciaio inox (303, 304 e 316). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

Intralox, LLC Europe offre alberi a sezione quadra standard da 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm. I materiali disponibili sono acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304).

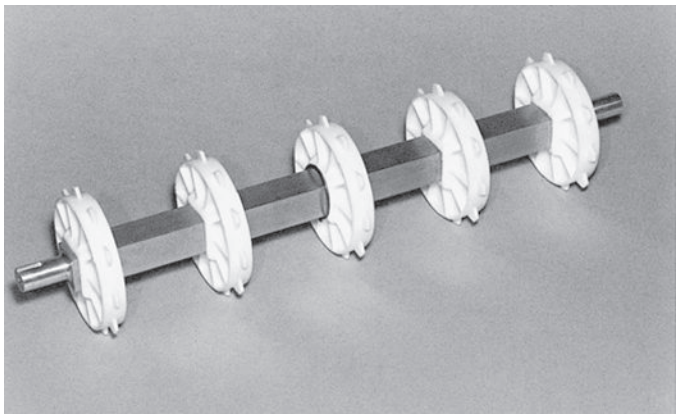


Figura 6: Albero a sezione quadra

Gli alberi a sezione quadra richiedono solo la tornitura delle sezioni portanti. I pignoni non richiedono cave per chiavette. Un solo pignone per albero deve essere bloccato per impedire il movimento laterale del nastro ed assicurare il traino positivo. Ciò si ottiene sistemando degli anelli di bloccaggio ai lati del pignone centrale. Gli anelli di bloccaggio si bloccano su apposite scanalature, tagliate sui quattro angoli dell'albero. Queste scanalature creano zone di concentrazione delle sollecitazioni sull'albero. In condizioni di carico elevato, le scanalature possono causare l'usura prematura dell'albero. Sono disponibili anelli di bloccaggio autobloccanti e in due metà che non richiedono scanalature.

RESISTENZA DELL'ALBERO

I fattori essenziali che riguardano la resistenza meccanica dell'albero motore dei trasportatori sono: 1) la capacità di trainare il nastro senza subire una flessione eccessiva; 2) la capacità di trasmettere la coppia necessaria per l'azionamento. Nel primo caso, l'albero agisce come una trave sostenuta da cuscinetti e sollecitata dalla tensione del nastro tramite i pignoni. Nel secondo caso, l'albero viene fatto ruotare dal motore e la resistenza indotta dalla tensione del nastro provoca sollecitazioni di torsione. I due tipi di sollecitazione, flessione massima e coppia massima consentita, vengono analizzati separatamente. Per la selezione dell'albero più adatto sono disponibili alcune facili formule.

Il valore massimo della flessione dell'albero è determinato dall'adeguato ingranamento tra nastro e denti del pignone. Una flessione dell'albero superiore a 0,10 poll. (2,5 mm) può impedire il corretto ingranamento e dar luogo a "salti". Nei trasportatori bidirezionali ad azionamento centrale, il limite di flessione tollerabile aumenta fino a 0,22 poll. (5,6 mm) grazie alla maggiore tensione sul tratto di ritorno che consente al carico sui denti di essere distribuito in modo più uniforme.

SU MISURA

Le guide antiusura poggiano sul telaio del trasportatore e hanno la funzione di prolungare la durata di servizio sia del telaio che del nastro, oltre a ridurre le forze di attrito create dallo scorrimento. Una scelta corretta della guida antiusura e del materiale, che offre i migliori coefficienti d'attrito, permette di ridurre l'usura del telaio e del nastro e il consumo di energia.

Qualsiasi liquido, come olio o acqua, agisce come refrigerante e come pellicola di separazione tra nastro e tratto di scorrimento, riducendo il coefficiente d'attrito. Sostanze abrasive come sale, frammenti di vetro, terriccio e fibre vegetali penetrano nei materiali morbidi, mentre usurano i materiali più robusti. In quest'ultimo caso, una guida antiusura più dura prolunga la vita del nastro.

ELETTRICITÀ STATICA

I nastri in plastica usati in ambienti secchi possono produrre scariche di elettricità statica e scintille. Se l'elettricità statica è un potenziale problema dell'applicazione, si consiglia di provvedere a una messa a terra. Si consiglia anche di usare del lubrificante o di umidificare le superfici di scorrimento del trasportatore. Alcuni tipi di nastro sono disponibili in acetal elettroconduttivo (EC). Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

2 LINEA DI PRODOTTI

MATERIALI DEI NASTRI PER APPLICAZIONI GENERICHE

ACETAL

Si tratta di un materiale termoplastico notevolmente più resistente rispetto al polipropilene e al polietilene. L'acetal ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche e termiche.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Il basso coefficiente di attrito rende questo materiale la soluzione ideale per la movimentazione e il trasporto di contenitori.
- L'acetal elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC) è disponibile per applicazioni in cui è necessario dissipare cariche elettrostatiche a lento accumulo. Con l'acetal HSEC, la dissipazione è lenta e migliora in un ambiente umido. L'acetal HSEC è disponibile per la Serie 400 Non Skid.
- Buona resistenza alla fatica e resilienza.
- Relativamente resistente agli urti, ai tagli e ai graffi.
- Peso specifico: 1,40. Non galleggia in acqua.

POLIETILENE (PE)

Il PE è un materiale termoplastico leggero con una flessibilità superiore e un'elevata resistenza agli urti. Intralox consiglia il polietilene nero per applicazioni a bassa temperatura esposte direttamente alla luce solare.

- Intervallo di temperatura: da -100 °F a 150 °F (da -73 °C a 66 °C).Per le temperature esatte, vedere la tabella dei dati del tipo di nastro selezionato.
- Coefficiente di contrazione termica:
  - Raised Rib S400 e S100: 0,0015 in/ft/°F (0,23 mm/m/°C).
  - Tutti gli altri nastri: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Prestazioni eccellenti a basse temperature.
- Questo materiale ha ottime caratteristiche di rilascio del prodotto.
- È resistente a molti acidi, basi e idrocarburi.
- Peso specifico: 0,95. Galleggia in acqua.

POLIPROPILENE (PP)

Un materiale adatto per applicazioni generali e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Intervallo di temperature compreso tra 34 °F (1 °C) e 220 °F (104 °C).
- Coefficiente di contrazione termica:
  - A temperature d'esercizio superiori a 100 °F (38 °C): 0,0010 in/ft/°F (0,15 mm/m/°C)
  - A temperature d'esercizio inferiori a 100 °F (38 °C): 0,0008 in/ft/°F (0,12 mm/m/°C)
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa friabilità alle basse temperature.
- Buon equilibrio tra resistenza e leggerezza.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico di 0,90. Galleggia in acqua.
- Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- Utilizzare polipropilene nero per le applicazioni esposte direttamente alla luce solare.

MATERIALI DEI NASTRI PER APPLICAZIONI SPECIALI

NYLON RESISTENTE ALL'ABRASIONE (AR)

Questo materiale è consigliato per applicazioni in impieghi pesanti a secco o lubrificate.

- Il materiale a norma FDA è disponibile in bianco e nero.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon standard.
- Stabile al calore per una maggiore resistenza all'usura all'esterno.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.

CHEMBLOX

ChemBlox™ è un materiale progettato e ottimizzato per l'industria alimentare in cui è necessario un elevato grado di resistenza chimica. Questo materiale è raccomandato per vasche di immersione antimicrobiche a uso continuo che utilizzano acido peracetico (PAA) o sostanze chimiche simili.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 150 °F (da -18 °C a 66 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0 a 1/32 poll. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Resistenza eccezionale agli acidi forti.
- Altamente resistente ad altri prodotti chimici per l'igiene, sali, alcool e ossidanti.
- Resistente a raggi UVA e UVB, all'ozono e alle radiazioni.
- Il peso specifico equivale: 1,77-1,79. Non galleggia in acqua.
- Robusto e durevole, anche dopo una continua esposizione chimica.
- Estremamente idrofobo rispetto ad altre plastiche o metalli.

ACETAL RILEVABILE

Questo materiale è stato sviluppato per l’industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. L'acetal rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C).
- Caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- Peso specifico: 1,61. Non galleggia in acqua.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

MX RILEVABILE

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. MX rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- L'unità di rilevamento non arrugginisce e contiene solo additivi sicuri per gli alimenti.
- Non galleggia in acqua.
- Per la disponibilità di serie e accessori, contattare il Servizio clienti Intralox.

NYLON RILEVABILE

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. Il nylon rilevabile è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da -50°F a 180°F (da -46°C a 82°C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00072 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Usa la stessa tabella del fattore di temperatura del nylon standard.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone fibre taglienti pericolose.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.
- Per applicazioni a secco e lubrificate per impieghi pesanti.
- Disponibile per nastri S1700.

POLIPROPILENE RILEVABILE A22

Questo materiale è stato sviluppato per l'industria delle lavorazioni alimentari in cui la contaminazione da materiale estraneo rappresenta la preoccupazione principale. Il polipropilene rilevabile A22 è ottimizzato per il rilevamento da parte di un metal detector. In determinate circostanze il rilevamento può avvenire anche tramite un detector a raggi x. Se si utilizza solo il rilevamento a raggi x, Intralox raccomanda di scegliere i materiali rilevabili a raggi x sviluppati appositamente per tale rilevamento. Il test del materiale con un metal detector in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità di rilevamento.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 150 °F (da -18 °C a 66 °C).
- Ottima resistenza agli urti in caso di temperature superiori a 34 °F (1 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0011 in/ft/°F (0,17 mm/m/°C).
- Caratteristiche espressamente formulate per migliorare la resistenza agli impatti.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.
- Il materiale caricato con fibre metalliche non arrugginisce né espone additivi pericolosi.
- Disponibile in diversi modelli per un'ampia gamma di serie di nastri. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

ANTIADERENTE PLUS

Questo materiale resiste all'aderenza della gomma e mantiene la stabilità dimensionale in presenza di oli e temperature elevate. L'Antiaderente PLUS è adatto per le applicazioni nel settore degli pneumatici.

- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220°F (da 1 °C a 104°C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).
- Non galleggia in acqua.

- L'Antiaderente PLUS è disponibile nella S1400 Flat Top.

POLIPROPILENE RINTRACCIABILE ANTIADERENTE

Questo materiale è stato sviluppato per resistere all'aderenza della gomma e consentire il rilevamento di metallo in impieghi con pneumatici, in cui l'aderenza e la contaminazione del prodotto potrebbero causare problemi.

- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220°F (da 1 °C a 104°C).
- Galleggia in acqua.
- Disponibile nel modello Flat Top S1400.

POLIPROPILENE ENDURALOX

Un materiale speciale progettato specificatamente per aumentare la durata dei nastri Intralox negli ambienti per pastorizzazione. Il polipropilene Enduralox™ protegge la struttura molecolare del polipropilene da fattori ambientali quali le variazioni di temperatura, il bromo e il cloro.

- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220°F (da 1 °C a 104°C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene Enduralox dimostra una certa friabilità a basse temperature.
- Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- Stesse caratteristiche fisiche del polipropilene standard.
- Buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 0,90. Galleggia in acqua.

POLIESTERE TERMOPLASTICO IGNIFUGO (FR TPES)

Si tratta di un materiale ignifugo e classificato come grado UL94 V-0. Sebbene il materiale stesso non bruci, si annerisce e si scioglie in presenza di fiamme. FR TPES è più robusto del polipropilene ma non dell'acetal.

- Intervallo di temperatura: da 40°F a 150°F (da 4°C a 66°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0 a 1/32 poll. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,45. Non galleggia in acqua.

NYLON RESISTENTE AL CALORE (RC)

Questo materiale è disponibile per applicazioni a secco e ad alte temperature. È conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Limite superiore di esposizione intermittente: 270 °F (132 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1.13. Non galleggia in acqua.

IMPATTO ELEVATO

Il materiale è disponibile solo per S800 Tough Flat Top. È stato sviluppato per l'industria alimentare, in cui gli impatti elevati rappresentano la preoccupazione principale.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,001 in/ft/°F (0,156 mm/m/°C).
- Maggiore resistenza agli impatti rispetto ad acetal e polipropilene.
- Peso specifico: 1,18. Non galleggia in acqua.

NYLON RESISTENTE AL CALORE ELEVATO (HHR)

Il nylon HHR è ideale per applicazioni a secco e ad alta temperatura. Questo materiale è conforme alle norme FDA per l'utilizzo in applicazioni di lavorazione e imballaggio degli alimenti ed è accettato dallo USDA-FSIS (carni rosse e pollame).

- Intervallo di temperatura:
  - Esposizione continua: da -50 °F a 310 °F (da -46 °C a 154 °C).
  - Esposizioni termiche limite superiore a 360 °F (182 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,13. Non galleggia in acqua.

ACETAL ELETTROCONDUTTIVO AD ALTA RESISTENZA (HSEC)

Questo materiale può essere utilizzato per migliorare la dissipazione delle cariche elettriche accumulate sul nastro, specie nelle operazioni di movimentazione di lattine o altri prodotti che risultano essere conduttori elettrici. È possibile utilizzare una guida metallica o di scorrimento per la messa a terra del nastro, in modo da dissipare qualsiasi carica formatasi nel prodotto. I nastri interi possono essere realizzati in acetal HSEC, anche se l'acetal HSEC è solitamente unito a sezioni regolari di nastro in acetal. Ad esempio, tre file di moduli in acetal HSEC per ogni 2 piedi (0,61 m) di nastro S100 o S900, o cinque file per ogni 2 piedi (0,61 m) di nastro S1100).

- L'acetal HSEC presenta una resistività superficiale pari a 10^5 ohm per quadrato conformemente a IEC 62631.
- Stessa resistenza chimica e stessi fattori di attrito dell'acetal standard.
- Peso specifico: 1,40. Non galleggia in acqua.

RESISTENTE ALL'ABRASIONE, CON BASSO GRADO DI UMIDITÀ (LMAR)

- Intervallo di temperature: da -50 °F a 290 °F (da -46 °C a 143 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00096 in/ft/°F (0,14 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2 a 0,236 in (6 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Elevata resistenza al calore.
- Resistente all'abrasione.
- Polimero a base biologica.
- Il basso assorbimento dell'umidità fornisce stabilità dimensionale.
- Non galleggia in acqua.

LOW WEAR PLUS

Low Wear Plus è disponibile per applicazioni nel settore ortofrutticolo, in cui le applicazioni di drenaggio altamente abrasive rappresentano un problema.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,001 in/ft/°F (0,156 mm/M/°C).
- Migliori proprietà di resistenza all'usura rispetto al nylon.
- Peso specifico: 1,18. Non galleggia in acqua.

NYLON

Questo materiale è ideale per applicazioni che richiedono una buona resistenza agli agenti chimici e all'abrasione in ambienti secchi. I due limiti del nylon consistono nel fatto che tende ad assorbire acqua ed è meno resistente ai tagli rispetto all'acetal. La capacità di assorbimento dell'acqua e la conseguente espansione del nylon rendono questo materiale inadatto alle applicazioni in ambienti molto umidi.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Buona resistenza chimica e buone prestazioni a basse temperature.
- Resistente all'abrasione per applicazioni in ambienti secchi.
- Buona resistenza alla fatica.
- Peso specifico: 1.13. Non galleggia in acqua.
- Più robusto del polipropilene.

POLIPROPILENE COMPOSITO

Un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui è necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).
- Eccellente resistenza e rigidità.
- Buona resistenza chimica ad acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 1,12. Non galleggia in acqua.
- Il polipropilene (PP) composito elettroconduttivo (EC) può essere utilizzato per migliorare la dissipazione delle cariche elettriche accumulate sul nastro. Il materiale composito PP EC è disponibile nella serie S1200 Non Skid.

PK

PK ha un buon equilibrio di proprietà positive di resistenza meccanica e chimica. Questo materiale ha una resistenza simile all'acetal, con migliori resistenza agli agenti chimici e tenacità. PK ha la particolare proprietà della bassa permeabilità agli idrocarburi. Questa proprietà impedisce agli oli di penetrare nel nastro, con migliore capacità di rilascio del prodotto e resa del prodotto.

- Intervallo di temperatura: da -40 °F a 176 °F (da -40 °C a 80 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00073 in/ft/°F (0,11 mm/m/°C).
- Resistente.
- Resistente all'abrasione.
- Resistente agli agenti chimici. Per applicazioni che richiedono una specifica resistenza agli agenti chimici, contattare il servizio Clienti Intralox per un elenco completo di agenti chimici.
- Resistente agli urti.
- Peso specifico: 1,24. Non galleggia in acqua.

PVDF

Un materiale speciale con un'eccellente resistenza agli agenti chimici, a molte sostanze acide e basiche.

- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 200 °F (da 1 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0 a 1/32 poll. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Eccellente resistenza a sostanze acide, basiche, saline e alcool.
- Peso specifico: 1,78. Non galleggia in acqua.
- Più robusto del polipropilene.
- Disponibile in S9000 Flush Grid.

BASSO GRADO DI UMIDITÀ AUTOESTINGUENTE (SELM)

Questo materiale è un polimero studiato per l'uso con i nastri a spirale. Le qualità autoestinguenti sono importanti per quei clienti che vogliono ridurre il rischio di incendi nei loro impianti. Le caratteristiche di basso assorbimento dell'umidità sono particolarmente importanti per i clienti che desiderano un materiale in grado di affrontare condizioni di umidità e applicazioni che richiedono attività di pulizia.

- Intervallo di temperatura continuo: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Peso specifico: 1,06. Non galleggia in acqua.

UVFR

Questo è un materiale ignifugo.

- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 200 °F (da 1 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00087 in/ft/°F (0,13 mm/m/°C).
- Grado di infiammabilità UL 94: V-0 a 1/32 poll. (0,8 mm). Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Eccellente resistenza alle radiazioni ultraviolette.
- Peso specifico: 1,78. Non galleggia in acqua.
- L'UVFR è disponibile per le serie S1100 Flush Grid e S900 Perforated Flat Top.

RESISTENTE AI RAGGI UVA

Acetal e polipropilene nero resistenti ai raggi UVA sono disponibili per applicazioni che necessitano della protezione ai raggi UVA.

- Intervallo di temperatura:
  - Acetal resistente ai raggi UVA: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
  - Polipropilene resistente ai raggi UVA: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).
  - Non galleggia in acqua.

ACETAL RILEVABILE AI RAGGI X

Questo materiale è stato sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x ed è consigliato per le applicazioni nell'industria alimentare in cui la contaminazione di materiali estranei è un problema. Il test del materiale con un detector a raggi x in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità del rilevamento. I materiali rilevabili ai raggi x sono più pesanti e richiedono considerazioni di progettazione speciali. Intralox incoraggia l'uso di materiali normali (non riempiti), combinati con la progettazione del trasportatore e la manutenzione preventiva per ridurre il rischio di contaminazione da materiale estraneo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0007 in/ft/°F (0,10 mm/m/°C)
- Progettato per essere rilevato da un dispositivo ai raggi x posto al di sotto di esso.
- I materiali rilevabili utilizzano additivi che reagiscono a metal detector, detector a raggi x o entrambi.
- I materiali rilevabili hanno prestazioni differenti rispetto ai materiali che non contengono tali additivi. Ambienti secchi o abrasivi possono causare una maggiore usura ai materiali rilevabili. Una maggiore usura crea ulteriore polvere in tutto il sistema trasportatore.
- Quando l'utilizzo di materiali rilevabili è indispensabile, attenersi alle linee guida per la configurazione dei trasportatori di Intralox per ridurre l'usura e il rischio di polvere.
- Garantisce la stessa resistenza agli agenti chimici dell'acetal standard.
- Il peso specifico equivale: 1,73–1,70. Non galleggia in acqua.

PK RILEVABILE AI RAGGI X

Questo materiale è stato sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x ed è consigliato per le applicazioni nell'industria alimentare in cui la contaminazione di materiali estranei è un problema. Il test del materiale con un detector a raggi x in un ambiente di produzione rappresenta il modo migliore per determinare la sensibilità del rilevamento. I materiali rilevabili ai raggi x sono più pesanti e richiedono considerazioni di progettazione speciali. Intralox incoraggia l'uso di materiali normali (non riempiti), combinati con la progettazione del trasportatore e la manutenzione preventiva per ridurre il rischio di contaminazione da materiale estraneo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Intervallo di temperatura: da -40 °F a 176 °F (da -40 °C a 80 °C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,00070 in/ft/°F (0,105 mm/m/°C)
- Progettato per essere rilevato da un dispositivo ai raggi x posto al di sotto di esso.
- I materiali rilevabili utilizzano additivi che reagiscono a metal detector, detector a raggi x o entrambi.
- I materiali rilevabili hanno prestazioni differenti rispetto ai materiali che non contengono tali additivi. Ambienti secchi o abrasivi possono causare una maggiore usura ai materiali rilevabili. Una maggiore usura crea ulteriore polvere in tutto il sistema trasportatore.
- In ambienti asciutti, utilizzare perni PK o in acetal anziché perni PK rilevabili ai raggi X.
- Quando l'utilizzo di materiali rilevabili è indispensabile, attenersi alle linee guida per la configurazione dei trasportatori di Intralox per ridurre l'usura e il rischio di polvere.
- Resistente all'abrasione.
- Resistente e resistente agli urti a temperature superiori a 32 °F (0 °C).
- Peso specifico: 1,51. Non galleggia in acqua.

CARATTERISTICHE DEL MATERIALE DEI NASTRI

PESO SPECIFICO

Questo valore è il rapporto fra la densità del materiale e la densità dell'acqua a pressione e temperature normali. Un peso specifico superiore a 1,0 indica che il materiale pesa più dell'acqua. Un peso specifico inferiore a 1,0 indica che il materiale galleggia nell'acqua. Per il peso specifico di ciascun materiale del nastro, vedere Materiali dei nastri per applicazioni generiche e Materiali dei nastri per applicazioni speciali.

COEFFICIENTI DI ATTRITO

I fattori di attrito determinano la resistenza all'avanzamento prodotta dal nastro che scorre sul telaio del trasportatore oppure sotto il prodotto trasportato. Dei fattori d'attrito minori risultano in basse pressioni sulla linea, minore accatastamento dei prodotti e richiedono anche un tiro del nastro e una potenza minori. Talvolta è necessario un fattore d'attrito superiore per salite o discese graduali o per pressioni di linea maggiori per l'alimentazione di altre apparecchiature.

I valori dei fattori di attrito dipendono in larga misura dalle condizioni ambientali. Il valore basso dell'intervallo dei fattori di attrito è un coefficiente di attrito sperimentale derivato dall'uso di nastri nuovi con guide antiusura nuove. Questo valore deve essere usato solo negli ambienti puliti o nei casi in cui siano presenti acqua o altri agenti lubrificanti. Sarà necessario regolare la maggior parte dei coefficienti di attrito in base alle condizioni ambientali nell'area intorno al trasportatore.

Per l'analisi della resistenza del nastro trasportatore, utilizzare un fattore di attrito superiore ai valori normali se sono presenti materiali abrasivi, quali farina, sabbia, polvere di cartone, vetro o simili. Condizioni molto abrasive possono richiedere fattori di attrito due o tre volte superiori rispetto a quelli consigliati per sistemi "puliti". Utilizzare il *programma di calcolo Intralox* o i calcoli manuali forniti nelle Guida alla scelta del nastro per eseguire un'analisi della resistenza del nastro trasportatore.

Materiale del nastro (condizioni)	Attrito tra guida antiusura e materiale della guida antiusura del nastro						Attrito tra prodotto e materiale del nastro (in condizioni di accumulo del prodotto)[a]									
	UHMW-PE		Nylatron		Acciaio CA e inox		Vetro		Acciaio		Plastica		Cartone		Alluminio	
	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto	Umido	Asciutto
Condizioni: (L) = liscio, in condizioni pulite. (A) = abrasivo, in presenza di sporco. NC = non consigliabile.																
Acetal (L)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,13	0,13	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
Nylon AR max. temp. (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Nylon AR max. temp. (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Nylon rilevabile max. temp. (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Nylon rilevabile max. temp. (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polipropilene rilevabile A22	0,24	0,27	0,28	0,29	0,26	0,30	0,18	0,20	0,26	0,30	0,26	0,29	–	0,37	0,40	0,40
Antiaderente PLUS (S)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FR TPES (L)	–	0,13	–	–	–	–	–	–	–	0,18	–		–		–	0,30
Impatto elevato	0,23	0,21	–	–	0,31	0,33	–	–	–	0,64	–	–	–	–	–	–
Nylon RC 72°F (22°C) (A)	–	0,30	–	0,26	–	0,26	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
Nylon RC 72°F (22°C) (S)	–	0,18	–	0,17	–	0,27	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
Nylon HHR max. temp. (A)	NR	NR	–	0,32	–	0,39	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
Nylon HHR max. temp. (L)	NR	NR	–	0,18	–	0,27	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
Acetal HSEC (L)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,19	0,20	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
LMAR (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
LMAR (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
PK	0,10	0,21	–	–	0,21	0,24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Polietilene[b] (L)	0,24	0,32	0,14	0,13	0,14	0,15	0,08	0,09	0,10	0,13	0,08	0,08	–	0,15	0,20	0,24
Polipropilene (A)	NR	NR	0,29	0,30	0,31	0,31	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Polipropilene (L)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Polipropilene composito (S)	0,30	0,35	–	–	0,31	0,37	0,24	0,23	0,36	0,32	0,17	0,21	–	–	0,55	0,45
PVDF	–	–	–	–	0,20	0,20	–	–	0,20	0,20	–	–	–	–	0,15	0,15
SELM (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
SELM (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polipropilene resistente ai raggi UVA	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40

[a] I coefficienti di attrito per l'attrito tra il prodotto e il nastro si applicano solo ai nastri Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid e Raised Rib.
[b] Si sconsiglia l'uso del polietilene per la movimentazione dei contenitori.

TEMPERATURA

La temperatura influisce sulle caratteristiche fisiche dei materiali termoplastici. In generale, all'aumentare della temperatura di esercizio, i nastri riducono la loro resistenza, ma diventano più rigidi e più resistenti agli urti. In applicazioni a freddo, i nastri diventano più duri e, in alcuni casi, fragili.

Per i fattori di temperatura per i materiali dei nastri Intralox, vedere Tabella 2: Fattori di temperatura.

ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA

Tranne alcune eccezioni, le dimensioni delle sostanze aumentano all'aumentare della temperatura e diminuiscono al diminuire della temperatura. Poiché la plastica si dilata e si espande in modo significativo, questo fattore deve essere preso in considerazione quando le temperature d'esercizio differiscono dalla temperature ambiente. Per ulteriori informazioni, vedere Variazioni delle dimensioni nel capitolo Linee guida di progettazione.

Per calcolare le variazioni delle dimensioni previste a causa dell'espansione o della contrazione termica, utilizzare CalcLab o la formula seguente.

Formula 1:

$$\Delta = L \text{ or } W \times (T_2 - T_1) \times e$$

Δ variazione di dimensione, poll. (mm)
L or W lunghezza o larghezza totale del nastro a temperatura ambiente, ft. (m)
T_1 temperatura ambiente
T_2 temperatura d'esercizio
e il coefficiente di espansione termica, in/ft/°F (mm/m/°C), è riportato nella tabella seguente.

La tabella seguente riporta i coefficienti di espansione termica per i materiali dei componenti del nastro e del trasportatore.

Coefficienti di espansione termica		
Materiali	**in/ft/°F**	**mm/m/°C**
Nastri		
Acetal, acetal HSEC	0,00072	0,11
Polipropilene composito	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acetal rilevabile	0,00072	0,11
MX rilevabile	0,00072	0,11
Nylon rilevabile	0,00072	0,11
PP rilevabile A22	0,0011	0,17
Antiaderente PLUS	0,0004	0,06
PP rintracciabile antiaderente (superiore a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
PP rintracciabile antiaderente (inferiore a 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
Ignifugo	0,0008	0,12
Impatto elevato	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Nylon (RC, HHR, RA)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polietilene: Nastri S100	0,0015	0,23
Polietilene: Nastri S400 Raised Rib	0,0015	0,23
Polietilene: tutti gli altri nastri	0,0011	0,17
Polipropilene (superiore a 100 °F [38 °C]), polipropilene Enduralox	0,0010	0,15
Polipropilene (inferiore a 100 °F [38 °C]), polipropilene Enduralox	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acetal resistente ai raggi UVA	0,00072	0,11
Polipropilene resistente ai raggi UVA (superiore a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Polipropilene resistente ai raggi UVA (inferiore a 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
Rilevabile ai raggi X	0,00072	0,10
Guide di scorrimento		
HDPE e UHMW-PE da -100 °F a 86 °F (da -73 °C a 30 °C)	0,0009	0,14
HDPE e UHMW-PE da 86°F a 210°F (da 30°C a 99°C)	0,0012	0,18
Nylatron	0,0004	0,06
Teflon	0,0008	0,12
Metalli		
Alluminio	0,00014	0,02
Acciaio (al carbonio e inox)	0,00007	0,01

CONFORMITÀ DEL MATERIALE DEL NASTRO

A NORMA FDA

Il materiale soddisfa i requisiti FDA descritti nel Codice della regolazione federale applicabile, capitolo 21, sezione 177 come indicato. Il materiale ha una composizione chimica approvata dall'USDA (Dipartimento per l'agricoltura degli Stati Uniti) per le applicazioni di uso prolungato relative alla macellazione, alla lavorazione, al trasporto e alle aree di immagazzinamento che entrano in contatto diretto con carne o prodotti avicoli.

A NORMA UE

Il materiale è conforme al regolamento quadro 1935/2004/CE. I monomeri e gli additivi usati per realizzare la plastica sono indicati nell'elenco europeo. Una volta testato secondo i criteri descritti nel regolamento europeo 10/2011, l'articolo allo stato finito non ha superato il limite di migrazione globale (OML) ed eventuali limiti di migrazione specifica applicabili (SML).

TESTATO PER L'INDUSTRIA CASEARIA 3A

Questo test è basato sull'analisi dei materiali e non sul design del prodotto. I test di invecchiamento accelerato dimostrano che quando i materiali vengono puliti e igienizzati mantengono le proprietà funzionali essenziali e la rifinitura superficiale.

Conformità del materiale del nastro[a]			
Nome materiale	**A norma FDA**	**A norma UE**	**Testato per industria casearia 3-A**
Acetal	FCN 1892	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-27
Nylon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-27 (bianco)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile	21 CFR 177.2470	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-25
Acetal rilevabile MX A25	21 CFR 177.2480	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-27
Nylon rilevabile	21 CFR 177.1500	Non conforme a causa dell'agente collante	Non testato
Polipropilene rilevabile A22	21 CFR 177.1520	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-27
Polipropilene Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Nylon RC	21 CFR 177.1500	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-27 (bianco)
Nylon HHR	21 CFR 177.1500	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Impatto elevato	21 CFR 177.2600	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Alta temperatura	21 CFR 177.2415	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
LMAR	FCN 1573	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Nylon	21 CFR 177.1500	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Polietilene	21 CFR 177.1520	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-23 (blu, naturale, rosso)
Polipropilene	21 CFR 177.1520	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	20-25 (blu, bianco, naturale)
Polipropilene composito	21 CFR 177.1520	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
PK	FCN 1847	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
PVDF	21 CFR 177.2510	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
UVFR	21 CFR 177.2510	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Acetal rilevabile ai raggi X	21 CFR 177.2470	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato
Rilevabile ai raggi X PK	FCN 1847	1935/2004/CE Regolamento 10/2011	Non testato

[a] Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la compatibilità con specifiche serie, tipi di nastro e combinazioni di colori/materiali.

MATERIALI DEI PIGNONI PER APPLICAZIONI GENERALI

ACETAL

Questi pignoni vengono utilizzati per la maggior parte delle applicazioni standard. L'acetal è un materiale termoplastico considerevolmente più robusto del polipropilene e del polietilene e ha un buon equilibrio di proprietà meccaniche, termiche e chimiche.

- L'acetal presenta un'ottima resistenza alla fatica e un alto livello di resilienza.
- L'acetal è resistente all'usura causata da applicazioni abrasive.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Questo materiale è conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.

MATERIALE DEL PIGNONE PER APPLICAZIONI SPECIALI

Non tutti i diametri primitivi dei pignoni, le dimensioni dei fori e le combinazioni di materiali sono disponibili per tutti i modelli. Alcuni pignoni sono prodotti su ordinazione e non sono disponibili in magazzino. Alcuni pignoni hanno lunghi tempi di spedizione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

NYLON RINFORZATO CON FIBRA DI VETRO

Si tratta di un materiale più resistente alle abrasioni rispetto all'acetal ma non tanto quanto l'acciaio inox. Il nylon rinforzato con fibra di vetro non è resistente agli agenti chimici.

- Disponibile anche come pignone in due metà con piastra di giunzione in polipropilene e piastra dentata in nylon con vetro.
- Intervallo di temperature per pignoni in due metà con piastre di giunzione in polipropilene: da 45 °F a 220 °F (da 7 °C a 104 °C).
- Intervallo di temperature per tutti gli altri pignoni in nylon rinforzato con fibra di vetro: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).

NYLON

Questi pignoni vengono utilizzati nelle applicazioni abrasive.

- Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).

NYLON RESISTENTE AL CALORE (RC)

Questo materiale è disponibile per applicazioni a secco e ad alte temperature. È conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Limite superiore di esposizione intermittente: 270 °F (132 °C).
- Il nylon può espandersi o contrarsi a seconda delle condizioni di conservazione e utilizzo. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Grado di infiammabilità UL 94: V-2. Per informazioni riguardo al comportamento in caso di incendio e raccomandazioni di sicurezza, contattare il Servizio Clienti Intralox.

POLIPROPILENE

Questi pignoni vengono utilizzati per applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica.

- Il polipropilene (PP) ha buona resistenza chimica a molti acidi, basi, sali e alcool.
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il PP dimostra una certa friabilità a basse temperature. Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45°F (7°C).
- Questo materiale è conforme alle norme FDA relative all'impiego in applicazioni di lavorazione e confezionamento di prodotti alimentari.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per la disponibilità dei pignoni in PP.

POLIPROPILENE COMPOSITO

Il polipropilene composito è un materiale adatto per molte applicazioni e nei casi in cui sia necessaria una buona resistenza ad agenti chimici.

- Eccellente resistenza e rigidità.
- Buona resistenza chimica ad acidi, basi, sali e alcool.
- Peso specifico: 1,12.
- Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).
- Coefficiente di espansione termica: 0,0004 in/ft/°F (0,06 mm/m/°C).

POLIURETANO

Questi pignoni vengono utilizzati per applicazioni con sostanze abrasive.

- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).
- Alle alte temperature, il poliuretano diventa morbido e flessibile e ha una buona resistenza agli agenti chimici.

POLIURETANO COMPOSITO

Questo materiale è estremamente rigido ed è in grado di sopportare un'ampia gamma di prodotti chimici e di temperature.

- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Evitare di utilizzare pignoni in due metà in poliuretano composito in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
- I pignoni in due metà in poliuretano composito sono consigliati solo per gli alberi motore.
- I pignoni in due metà in poliuretano composito sono composti da una piastra dentata in poliuretano composito inserita tra le piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo del pignone. Altri pignoni in due metà in poliuretano composito non utilizzano piastre di giunzione.

ACCIAIO INOX

I pignoni in due metà in acciaio inox, vengono utilizzati in applicazioni con sostanze abrasive o quando non è possibile rimuovere l'albero. I pignoni in acciaio inox sono disponili in due modelli. I pignoni resistenti all'abrasione completamente in metallo, sono disponibili in vari modelli e diametri primitivi. I pignoni in due metà sono composti da una a tre piastre dentate in acciaio inox, inserite tra piastre di giunzione in polipropilene che formano il mozzo dei pignoni.

- Per facilitare il montaggio e lo smontaggio sull'albero, il pignone è diviso in due metà.
- I pignoni in acciaio inox in due metà hanno una buona resistenza chimica.
- L'acciaio inox offre una gamma di temperature d'esercizio molto più ampia rispetto a qualsiasi materiale plastico utilizzato nei sistemi di trasporto. Per determinare i limiti di temperatura, vedere l'intervallo di temperature del materiale del nastro.
- Il polipropilene è idoneo per temperature da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).
- Sebbene si tratti di un materiale relativamente robusto in normali applicazioni, il polipropilene dimostra una certa friabilità a basse temperature. Non è consigliato in applicazioni soggette a urti e con temperature inferiori a 45 ° (7°C).
- È approvato dall'FDA per l'uso nella lavorazione e confezione dei generi alimentari.
- I pignoni sono costruiti normalmente con acciaio inox 304 e, su ordinazione, con acciaio inox 316.
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

POLIURETANO ULTRARESISTENTE ALLE ABRASIONI

- Per materiali abrasivi e applicazioni gravose.
- Per applicazioni non FDA.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).
- Se si fa uso di pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni, la Serie 400 ha una resistenza nominale inferiore.

POLIETILENE DAL PESO MOLECOLARE ULTRAELEVATO (UHMW-PE, ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT)

- Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

Per stabilire se un nastro scelto è adatto a una particolare applicazione, è necessario operare il confronto tra carico operativo e resistenza operativa. Per effettuare tale confronto, eseguire i calcoli indicati nelle fasi seguenti:

FASE 1: CALCOLARE IL TIRO DEL NASTRO

BP è la tensione del nastro quando è sotto carico.

Formula 2:

$$BP = [(M + 2W) \times Fw + M_p] \times L + (M \times H)$$

Dove:
BP = tiro del nastro (carico di tensione del nastro) in lbf/ft (N/m)
M = carico del prodotto, lbf/ft^2 (N/m^2)
W = peso del nastro, lbf/ft^2 (N/m^2). Vedere Nota.
L = lunghezza del trasportatore, ft (m), asse centrale
H = cambio di altezza del trasportatore, ft (m)
F_w = coefficiente di attrito tra guida antiusura e nastro. Vedere Nota.
M_p = M × (F_p × % nastro con accumulo), carico dovuto ad accumulo del prodotto. Vedere Nota.

NOTA: Ricavare la massa del nastro dalla tabella dei dati di ciascun nastro e convertire la massa del nastro in peso del nastro (W). Ricavare F_w e F_p dalla tabella dei dati di ciascun nastro. Se l'accumulo di prodotto non è previsto, ignorare M_p.

FASE 2: REGOLARE IL TIRO DEL NASTRO CALCOLATO ALLE REALI CONDIZIONI DI SERVIZIO

Poiché il nastro può essere sottoposto a svariate condizioni, correggere il valore BP applicando un fattore di servizio (SF) appropriato.

1. Utilizzare la seguente tabella per determinare il valore SF:

Condizioni operative	Aggiunta
Avvio a vuoto o a carico graduale	1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	0,2
Funzionamento a velocità superiori a 100 fpm (30 m/min)	0,2
Nastro elevatore	0,4
Trasportatore-spintore	0,2
Fattore di servizio (SF)	totale

NOTA: Per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 fpm (15 m/min), considerare la possibilità di utilizzare motori ad avvio dolce.

2. Utilizzare una delle seguenti formule per determinare il tiro corretto del nastro (ABP):

Formula 3:

$$ABP = BP \times SF$$

Dove:
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft (N/m) di larghezza nastro
BP = tiro del nastro
SF = fattore di servizio

Formula 4:

$$ABP \text{ per trasportatori bidirezionali e spintori} = BP \times SF \times 2.2$$

Dove:
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft (N/m) di larghezza nastro
BP = tiro del nastro
SF = fattore di servizio

FASE 3: CALCOLARE LA RESISTENZA AMMESSA DEL NASTRO

A causa delle condizioni operative specifiche, la resistenza ammessa del nastro (ABS) è talvolta inferiore alla resistenza nominale del nastro. Utilizzare la seguente formula per calcolare l'ABS.

Formula 5:

$$ABS = BS \times T \times S$$

Dove:
ABS = resistenza ammessa del nastro
BS = resistenza del nastro dalla tabella dei dati per il nastro selezionato. Vedere Linea di prodotti.
T = fattore di temperatura dalla Tabella 2: Fattori di temperatura.
S = fattore di resistenza dalla tabella dei dati del nastro selezionato. Vedere Linea di prodotti.

Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ottenere il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (ft/min) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (ft). Il fattore di resistenza permette di regolare la velocità del nastro in base all'usura provocata dalla combinazione di alta velocità, lunghezza ridotta del trasportatore e piccole dimensioni dei pignoni.

FASE 4: CONFRONTARE ABP CON ABS

Se ABS è maggiore di ABP, il nastro scelto è sufficientemente robusto per l'applicazione. Procedere alla determinazione della spaziatura tra i pignoni sull'albero, resistenza dell'albero e potenza necessaria.

Se ABS è minore di ABP modificare alcuni dei parametri dell'applicazione (ad es., distribuzione del carico sul nastro o velocità del nastro) fino a quando l'ABP calcolato è accettabile.

FASE 5: DETERMINARE LA SPAZIATURA MASSIMA TRA I PIGNONI DELL'ALBERO MOTORE

Innanzitutto, determinare la percentuale di resistenza ammessa del nastro utilizzata (ABSU):

Formula 6:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Dove:
ABSU = resistenza ammessa del nastro utilizzata
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft (N/m) di larghezza nastro
ABS = resistenza ammessa del nastro

Se il valore calcolato dell'ABSU è superiore al 75%, contattare il Servizio Clienti Intralox per l'esecuzione del *Programma di calcolo Intralox* e il controllo dei risultati.

Utilizzando l'ABSU, individuare la distanza massima tra i pignoni come indicato nel grafico *Distanza tra i pignoni come funzione della resistenza del nastro utilizzata* per la serie che si sta esaminando. Vedere Linea di prodotti.

NOTA: La distanza tra i pignoni sugli alberi di rinvio può talvolta essere maggiore di quella richiesta sugli alberi motore. Tale distanza non deve mai essere superiore a 6,0 poll. (152 mm) per tutte le serie tranne la S200, in cui la distanza massima non deve mai essere maggiore di 7,5 poll. (191 mm).

FASE 6: VERIFICARE LA RESISTENZA DELL'ALBERO MOTORE

Gli alberi motore devono essere sufficientemente rigidi da poter resistere alla flessione provocata dal tiro del nastro e abbastanza forti da poter trasmettere la coppia richiesta per l'azionamento. Per effettuare un'adeguata scelta dell'albero, è necessario determinare sia la flessione che la coppia dell'albero motore.

1. Selezionare un albero di misura adatta per i pignoni scelti alla pagina sui dati dei pignoni.

   NOTA: la maggior parte dei pignoni è disponibile con fori di varie misure.

2. La flessione dell'albero dipende dagli effetti combinati del tiro corretto del nastro e del suo stesso peso. Utilizzare la seguente formula per calcolare il carico totale sull'albero:

Formula 7:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Dove:
w = carico totale sull'albero
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft (N/m) di larghezza nastro
Q = peso dell'albero, lbf/ft (N/m), dalla Tabella 3: Dati albero.
B = larghezza del nastro, ft (m)

3. Per gli alberi supportati da due cuscinetti, utilizzare la formula seguente per calcolare la flessione dell'albero. Utilizzare CalcLab per calcolare la flessione quando si impiegano più di due cuscinetti.

Formula 8:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_S^3}{E \times I}$$

Dove:
D = flessione dell'albero
w = carico totale sull'albero
L_S = lunghezza dell'albero tra i cuscinetti, pollici (mm)
E = modulo di elasticità dalla Tabella 3: Dati albero
I = momento di inerzia dalla Tabella 3: Dati albero

4. Se la flessione calcolata risulta inferiore al massimo consigliato di 0,10 poll. (2,5 mm) per trasportatori standard o di 0,22 poll. (5,6 mm) per trasportatori bidirezionali, utilizzare la formula seguente per calcolare la coppia richiesta. Se la flessione calcolata è pari o superiore al valore massimo consigliato, selezionare un albero di dimensioni maggiori, un materiale più resistente o una distanza minore tra i cuscinetti e ricalcolare la flessione.

Formula 9:

$$T_O = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

Dove:
T_O = coppia trasmessa
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft (N/m) di larghezza nastro
B = larghezza del nastro, ft (m)
PD = diametro primitivo del pignone selezionato. Vedere Linea di prodotti.

5. Confrontare ora T_O con la coppia massima consigliata sull'albero motore per il diametro di portata dell'albero mostrato. Usare CalcLab per calcolare la coppia. Usando un diametro di portata che può essere lavorato a macchina, determinarne la coppia massima raccomandata. Assicurarsi che questo valore non superi T_O. Se il valore supera T_O, selezionare un materiale più resistente o un albero più grande.

FASE 7: DETERMINARE LA POTENZA NECESSARIA PER AZIONARE IL NASTRO

Utilizzare le seguenti formule per determinare la potenza e l'alimentazione in watt richieste.

Formula 10:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

Dove:
HP = potenza di azionamento
ABP = tiro corretto del nastro, lbf/ft di larghezza nastro
B = larghezza del nastro, ft
V = velocità del nastro, ft/min

Formula 11:

$$W = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$1\ HP = 745.7\ W$$

Dove:
W = watt
ABP = tiro corretto del nastro, kg/m di larghezza del nastro
B = larghezza, m
V = velocità del nastro, m/min
HP = potenza di azionamento

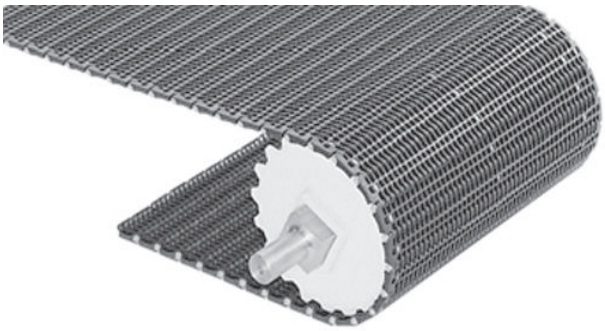
Per ottenere la potenza motore, aggiungere le perdite di potenza tra l'albero motore e il motore alla potenza calcolata. Vedere Requisiti di potenza per ulteriori informazioni.

Dopo aver determinato l'idoneità del nastro all'applicazione, la corretta distanza tra i pignoni, la misura dell'albero motore e i requisiti di potenza, si può ora procedere alla scelta degli accessori e alla progettazione del sistema di trasporto.

NASTRI RETTILINEI

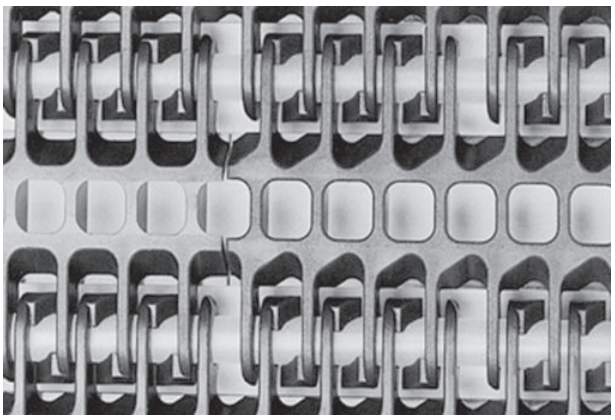
Flush Grid

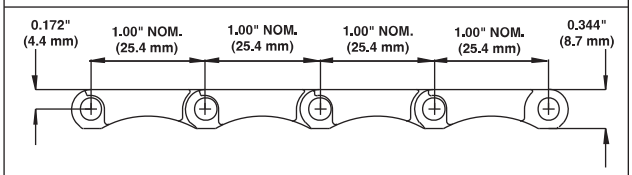
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,2 × 0,2	5 × 5
Area aperta	31%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero ma relativamente robusto, il nastro presenta una superficie a griglia liscia.
- Il passo piccolo riduce l'azione cordale e la tolleranza della piastra di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per una maggiore scelta di materiali e per un nastro più robusto, vedere S560, S900, S1000 e S1100.





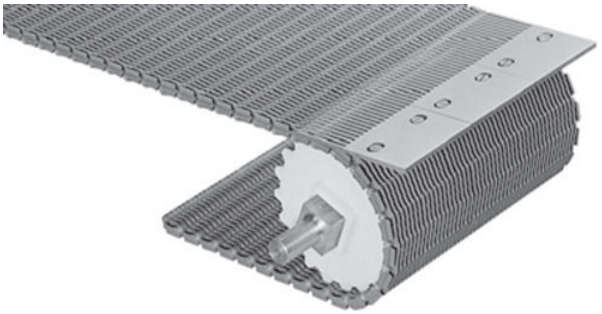
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	4.380	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,54	2,64
Polietilene	Polietilene	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropilene	600	8.760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal HSEC	Polipropilene	400	5.840	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,78	3,81
Acetal[a].	Polietilene	550	8.030	Da -50 a 70	Da -46 a 21	0,78	3,81

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

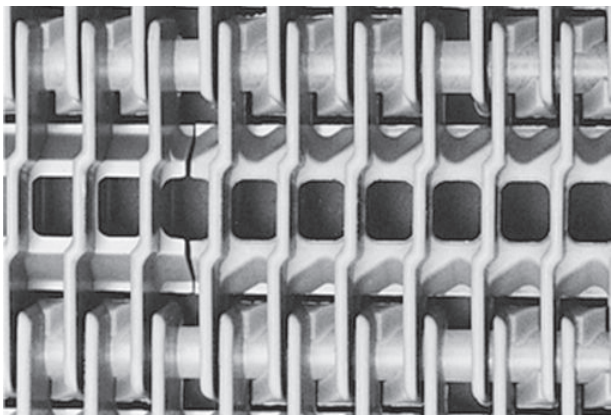
Raised Rib

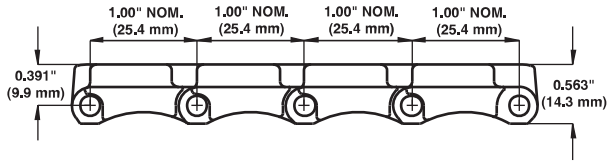
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	1,5	38
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,2 × 0,2	5 × 5
Area aperta	31%	
Area di contatto con il prodotto	28%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con nervature ravvicinate.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto
- Per una maggiore scelta di materiali o per un nastro più robusto, vedere la Serie 900 Raised Rib.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	4.380	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4,00
Polietilene	Polietilene	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropilene	600	8.760	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal[a].	Polietilene	550	8.030	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,20	5,86

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

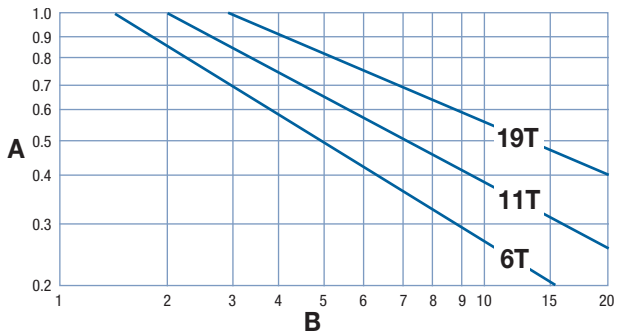
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1.067	7	8	5
48	1.219	9	9	5
54	1.372	9	10	6
60	1.524	11	11	6
72	1.829	13	13	7
84	2.134	15	15	8
96	2.438	17	17	9
120	3.048	21	21	11
144	3.658	25	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,25 poll.(6,4 mm) a partire da una larghezza minima di 1,5 poll.(38 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

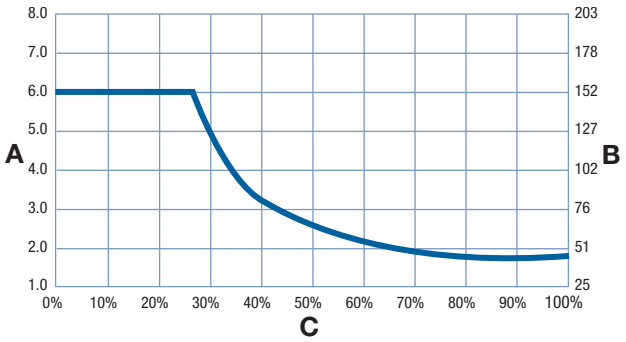
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

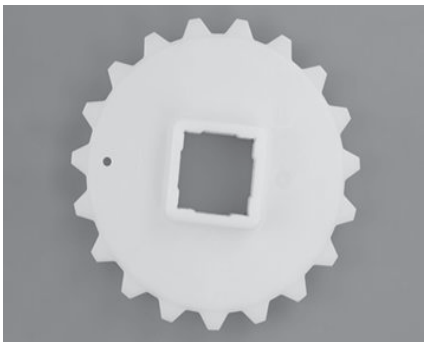
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

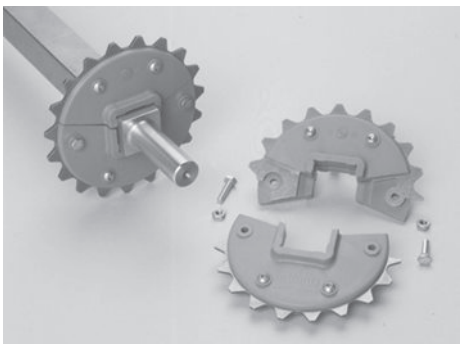
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0, 1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 60, 65
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).										
Polipropilene stampato										
6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0		
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,0, 1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 65
• Disponibile in polipropilene blu • Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).										
Poliuretano stampato										
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5		40
• Disponibile in poliuretano grigio o nero • Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).										



Pignoni in due metà di metallo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65

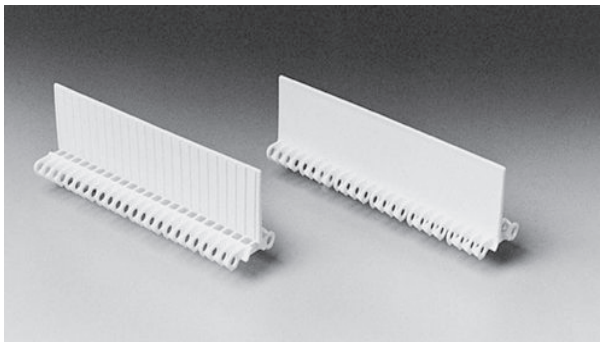
- Disponibili in acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



Facchini Streamline/No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,5	38	Polipropilene, polietilene, acetal

- Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Disponibili con incrementi lineari di 1 poll. (25 mm).
- Margine minimo senza sponde laterali: 0,5 in (13 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal

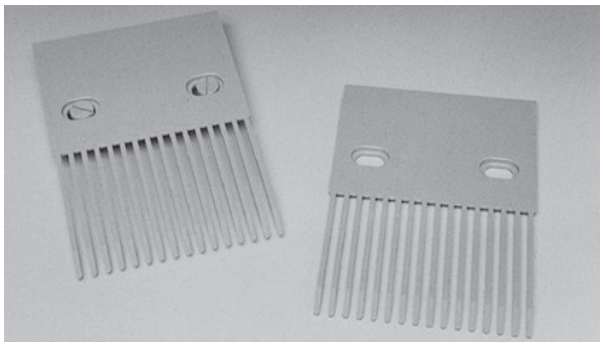
- Il design standard a sovrapposizione garantisce il contenimento del prodotto.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 11 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 19 denti, le sponde si aprono a ventaglio ma restano perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,06 poll. (2 mm)
- Margine minimo: 0,75 poll. (19 mm)



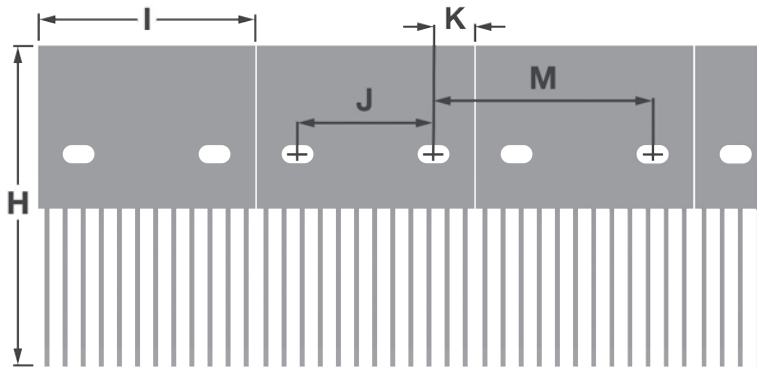
A direzione di movimentazione

Pettini di trasferimento			
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
4	102	16	Acetal

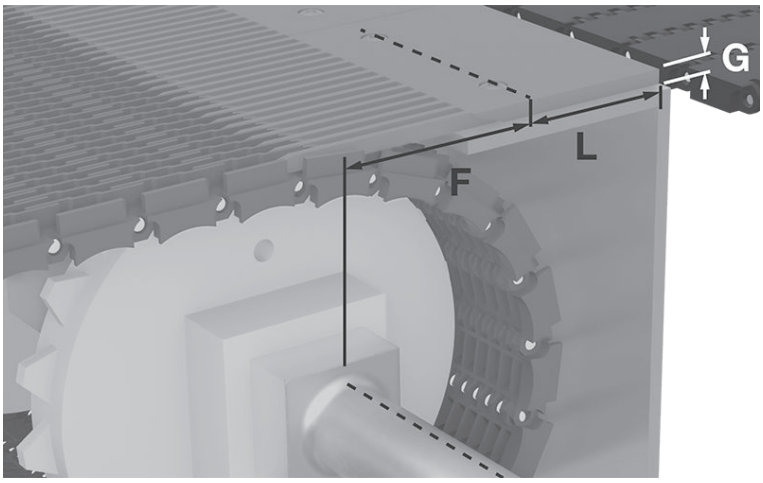
- Sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 100 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.
- I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione.



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S100			
Dimensioni		pollici	mm
H		5,83	148
I		3,96	101
J		2,50	64
K		0,74	19
M[a]	PP	3,979	101,1
	AC	3,976	101,0



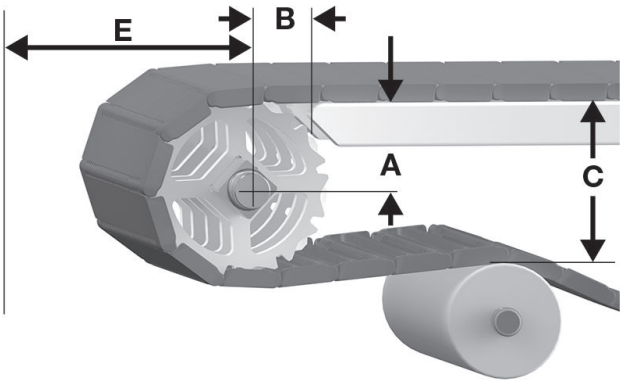
F	2,38	61
L	2,00	51
G	0,19	5



[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 7: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S100										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid										
2,0	51	6	0,69-0,83	18–21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,01	51
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
Raised Rib										
2,0	51	6	0,69-0,83	18–21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,52	89

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

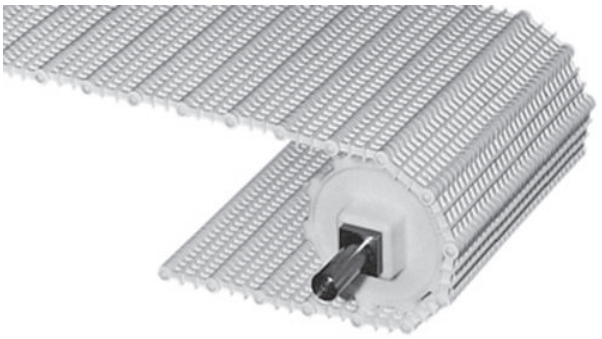
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S100				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

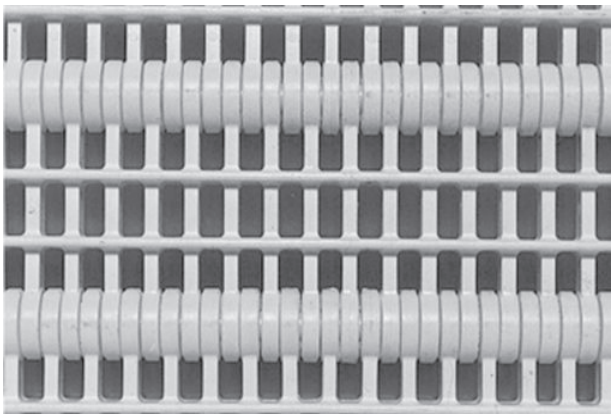
Open Grid

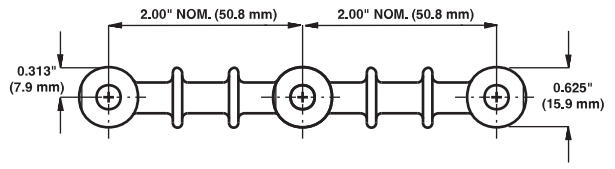
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La notevole area aperta è perfetta per il drenaggio.
- Dispone di perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Le nervature trasversali a basso profilo facilitano la movimentazione dei prodotti su tratti inclinati.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



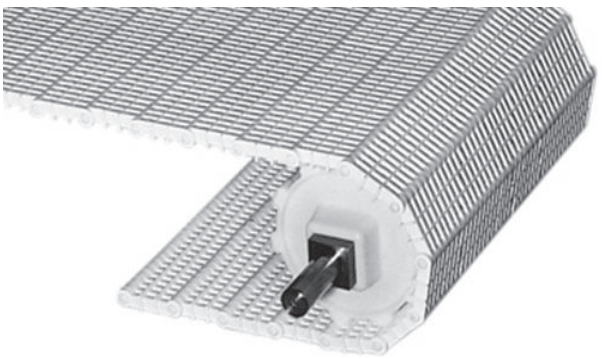


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.400	20.400	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,24	6,05
Polietilene	Polietilene	900	13.100	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,26	6,15

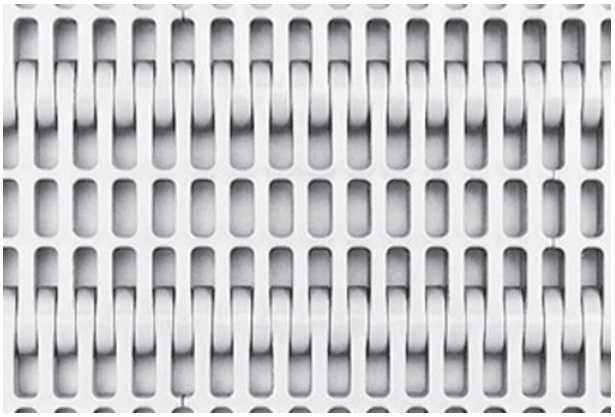
Flush Grid

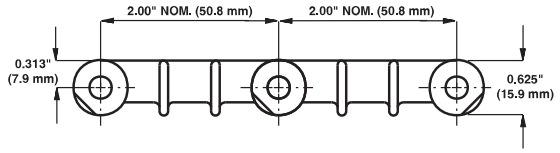
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Area aperta	33%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie a griglia liscia.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Uno dei nastri S200 più resistenti.
- Utilizza perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per una maggiore scelta di materiali, vedere i modelli di nastro S400, S900, S1100, S2200 e S4500.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



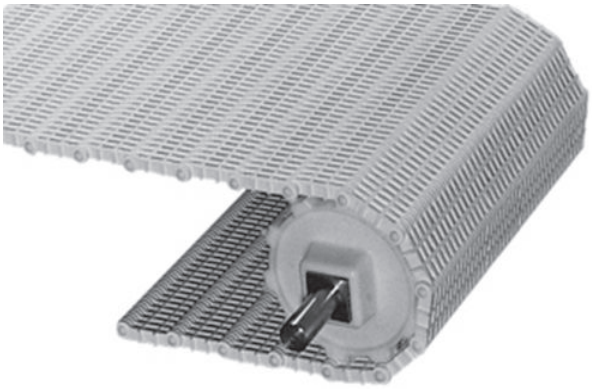


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.800	26.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,40	6,83
Polietilene	Polietilene	1200	17.500	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,44	7,03

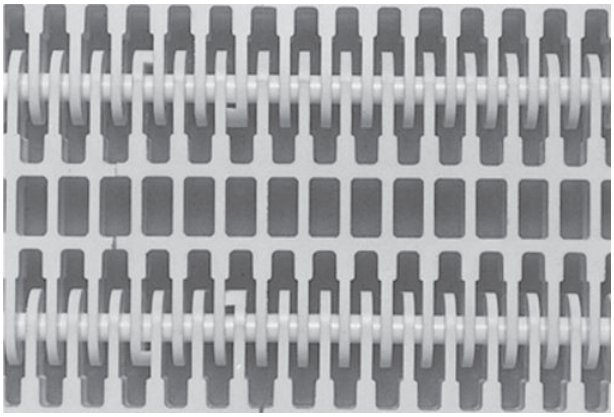
Open Hinge

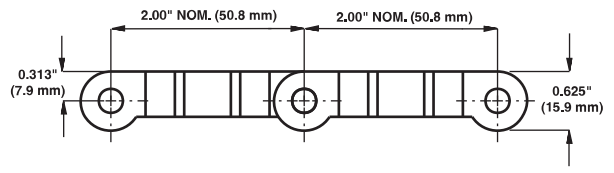
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,36	9,1
Apertura fori (approssimativa)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3
Area aperta	45%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Offre una superficie liscia e un'ampia area aperta per applicazioni nel settore alimentare.
- Utilizza perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Ideale nelle applicazioni in cui il raffreddamento, il lavaggio e l'essiccazione sono necessari.
- Per un nastro più robusto, vedere i nastri S800.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	300	4.380	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,08
Polietilene	Polietilene	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,12	5,47

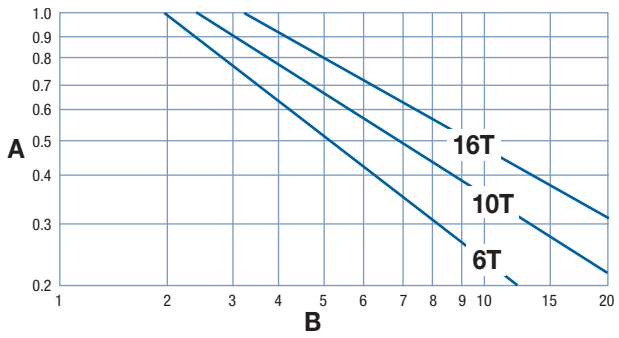
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	7	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	9	8	6
72	1.829	11	9	7
84	2.134	13	11	8
96	2.438	13	12	9
120	3.048	17	15	11
144	3.658	21	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 7,5 poll. (191 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,36 poll.(9,1 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

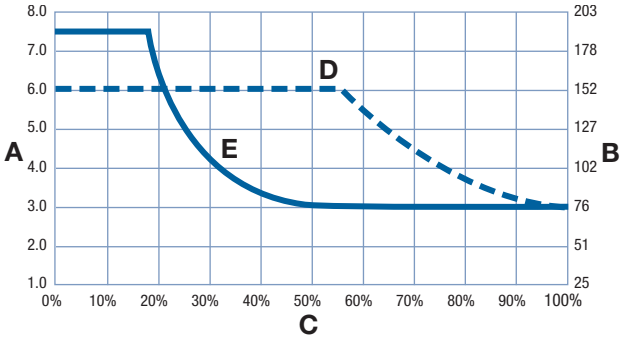
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

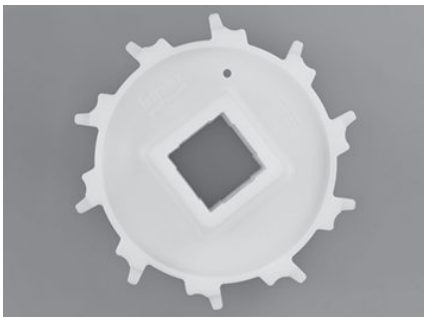
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C Percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D Linea tratteggiata: pignone a doppia ampiezza
E Linea continua: tutti gli altri pignoni

Pignoni monopezzo

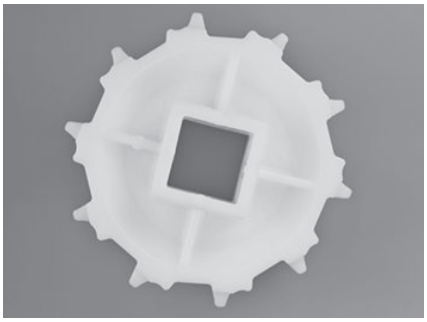
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40, 65
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).										
Polipropilene stampato										
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40, 65
• Disponibile in polipropilene blu • Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).										
Poliuretano stampato										
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40
• Disponibile in poliuretano grigio o nero • Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).										



Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Pignoni in acetal a doppia corona										
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Pignoni in polipropilene a doppia corona										
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		

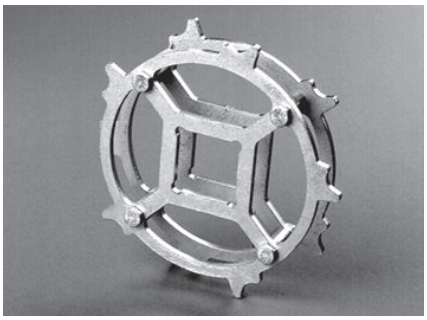
- Disponibile in polipropilene blu
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

Pignoni in poliuretano a doppia corona										
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40

- Disponibile in poliuretano grigio o nero
- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).

Pignoni in metallo resistenti all'abrasione										
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65

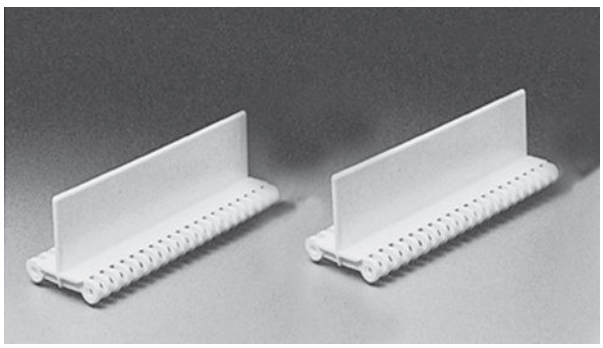
L'acciaio inox offre una gamma di temperature d'esercizio molto più ampia rispetto a qualsiasi materiale plastico utilizzato nei sistemi di trasporto. Per determinare i limiti di temperatura, vedere l'intervallo di temperature del materiale del nastro.



Facchini Streamline

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene
2	51	
3	76	

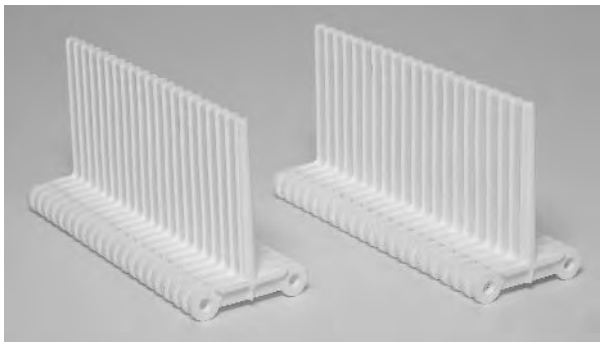
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Margine minimo senza sponde laterali: 0,7 poll. (18 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Facchini Double No-Cling

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3	76	Polipropilene, polietilene

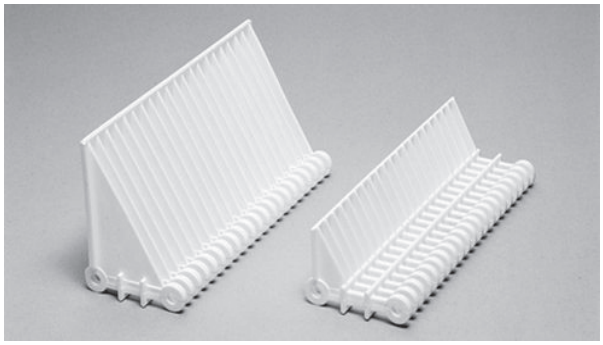
- Nervature verticali per favorire il distacco del prodotto.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Il margine minimo senza sponde è di 0,7 poll. (18 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Facchini con nervature

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,25	32	Polipropilene, polietilene
3	76	

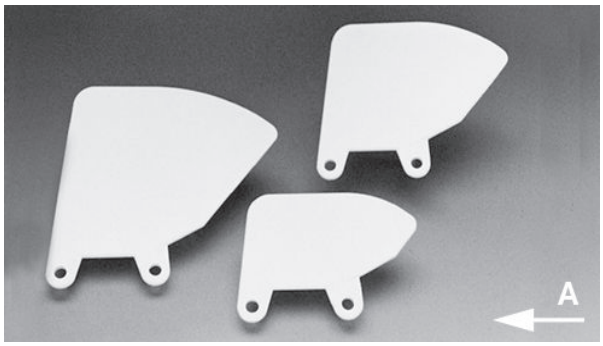
- Ogni facchino è sostenuto da un modulo Open Grid e sul retro presenta un sostegno triangolare. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Possono essere ingranditi fino a un'altezza di 6 poll. (152 mm) con un'estensione a saldatura.
- Margine minimo senza sponde laterali: 0,7 poll. (18 mm).



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	

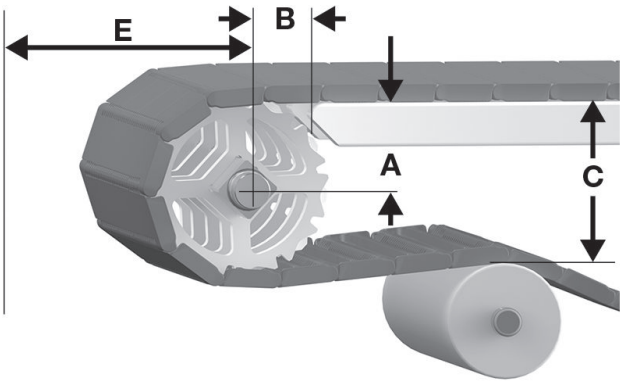
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,3 poll. (8 mm)
- Margine minimo: 0,7 poll. (18 mm)



A direzione di movimentazione

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 8: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S200										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid, Open Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

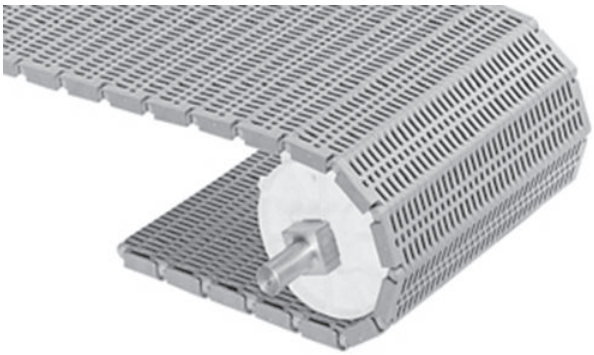
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S200				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

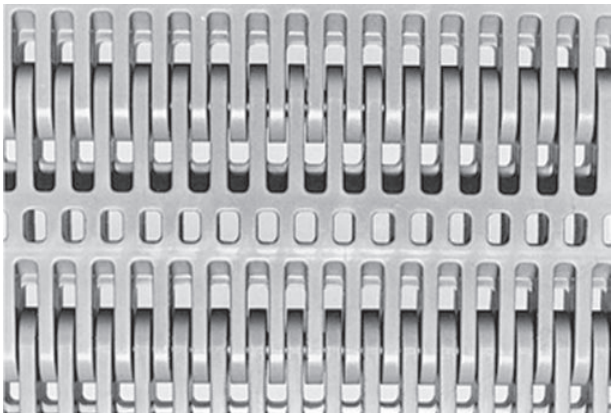
Flush Grid

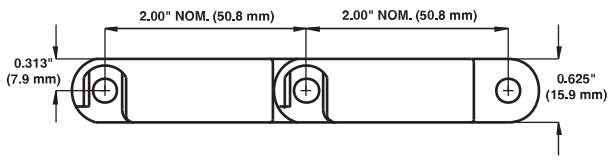
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6
Area aperta	17%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le *Note sul prodotto*.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- Utilizza perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox. Utilizza perni senza testa per nastri con sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





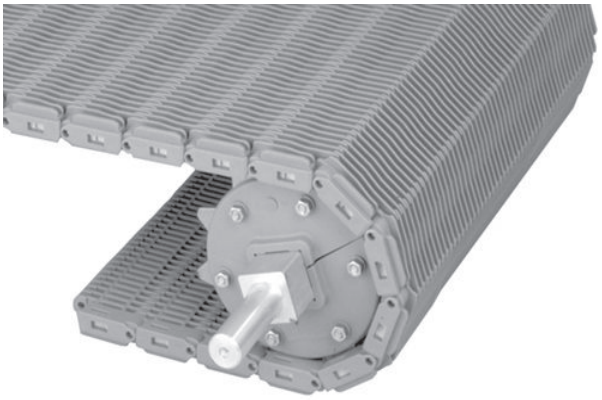
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2400	35000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,82	8,89
Polipropilene Enduralox	Polipropilene Enduralox	2400	35000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,82	8,89
Polietilene	Polietilene	1800	26300	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	46700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,77	13,51
Acetal[a].	Polietilene	3000	43800	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,77	13,51

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

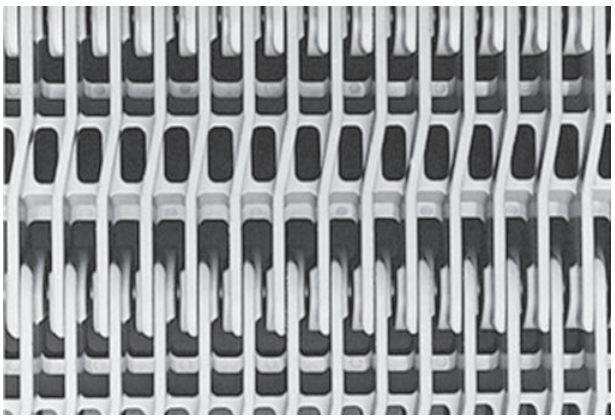
Raised Rib

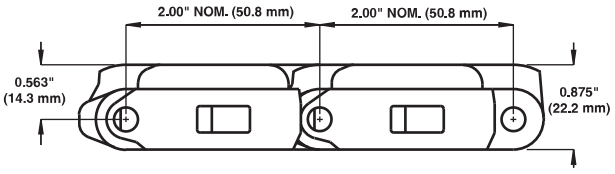
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Incrementi larghezza		
Apertura fori (approssimativa)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Area aperta	26%	
Area di contatto con il prodotto	36%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le *Note sul prodotto*.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Tutti i nastri in polietilene S400 Raised Rib utilizzano perni con testa.
- Tutti i nastri in polipropilene Raised Rib della Serie S400 utilizzano il sistema di ritenzione del perno Slidelox e perni senza testa.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro. Per una resistenza agli agenti chimici ottimizzata, gli Slidelox sono anche disponibili in polivinilidenfluoruro (PVDF) per nastri in polipropilene Enduralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Usato con i pettini di trasferimento, riduce i problemi di ribaltamento del prodotto nei momenti di alimentazione e scarico.
- Per un nastro più robusto, vedere S1900 Raised Rib.
- Nervature rialzate di 0,25 poll. (6,4 mm) rispetto al modulo di base.
- Disponibile in larghezze a partire da 1,8 poll. (47 mm) per polietilene e da 3,5 poll. (89 mm) per polipropilene, con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.



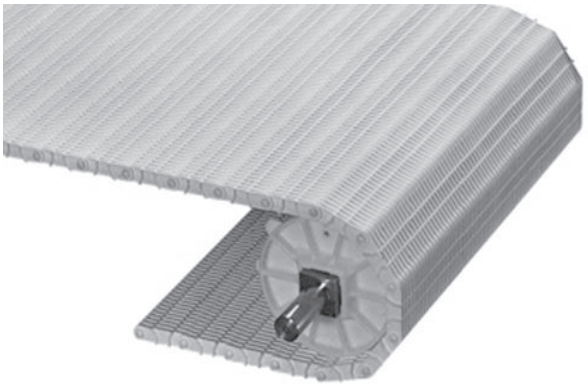


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2400	35000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52
Polietilene	Polietilene	1800	26300	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,98	9,67
Polipropilene Enduralox	Polipropilene Enduralox	2400	35000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,95	9,52

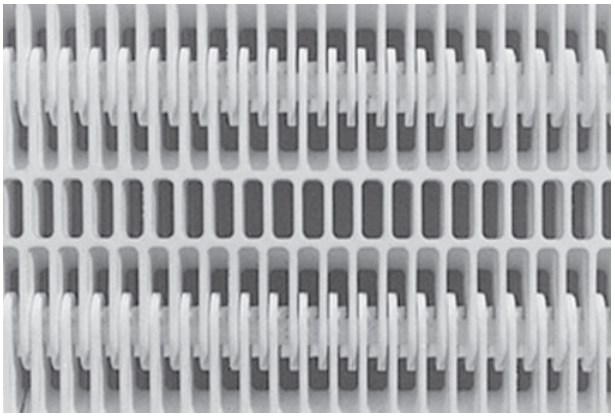
Open Hinge

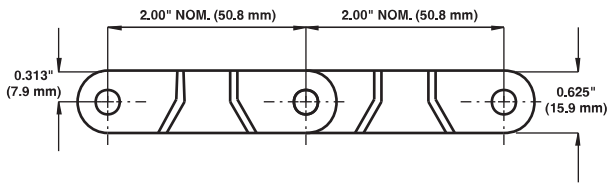
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,25	6,4
Apertura fori (approssimativa)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6
Area aperta	30%	
Area di contatto con il prodotto	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Seconda testa; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Ampia area aperta per miglior flusso d'aria, drenaggio e facilità di pulizia.
- Come gli altri modelli di questa serie, è ideale per applicazioni pesanti.
- Dispone di perni a cerniera a due teste, per cui non ha bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- Per ulteriori opzioni igieniche, vedere S800 e S1600.





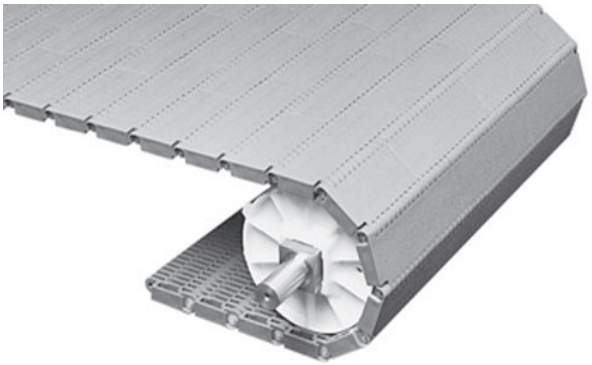
SERIE 400

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.550	22.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,16	5,66
Polietilene	Polietilene	950	13.900	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,24	6,06

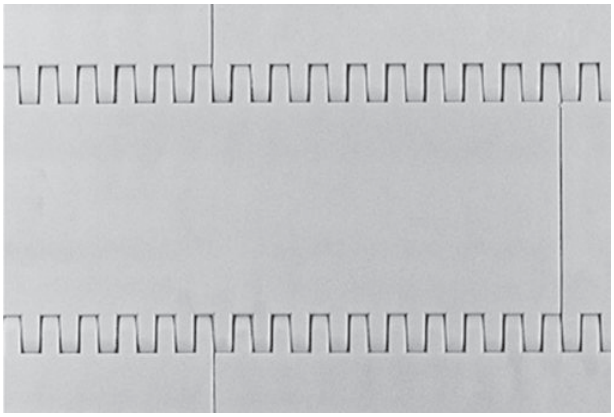
Flat Top

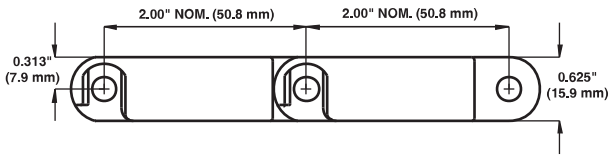
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Vedere le *Note sul prodotto*.	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- Tutti nastri della Serie 400 Flat Top con perni resistenti all'abrasione sono disponibili con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Il sistema di ritenzione del perno Slidelox è consigliato per nastri pari o superiori a 6,0 ft (1829 mm) di larghezza.
- Utilizzare perni con testa per nastri senza sistema di ritenzione del perno Slidelox. Utilizzare perni senza testa con il sistema di ritenzione del perno Slidelox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizzare pignoni in due metà resistenti all'abrasione con S400 Flat Top in acetal.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- Per un nastro con maggiore robustezza, vedere la serie 4500 Flat Top.





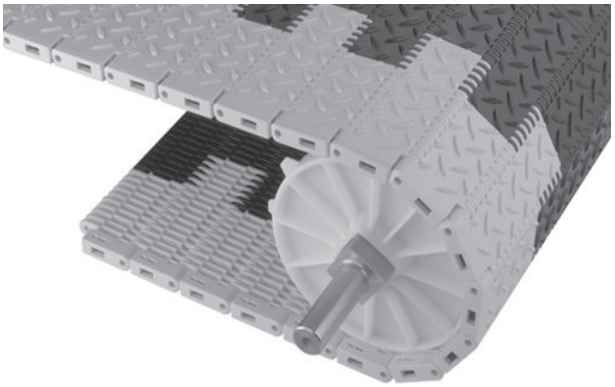
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	2.400	35.000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,82
Polietilene	Polietilene	1.800	26.300	Da -100 a 150	Da -73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropilene	3200	46.700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,74	13,38
Acetal[a].	Polietilene	3.000	43.800	Da -50 a 70	Da -46 a 21	2,74	13,38

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

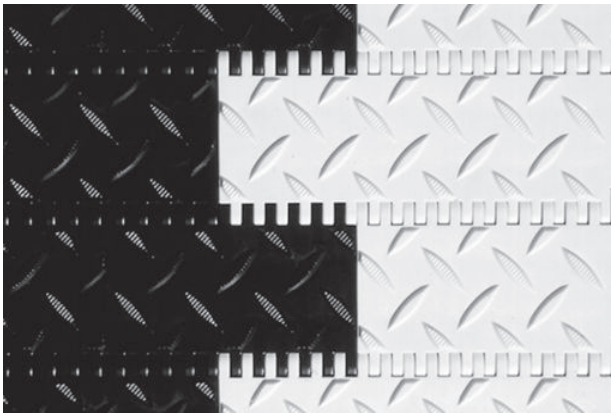
Non Skid

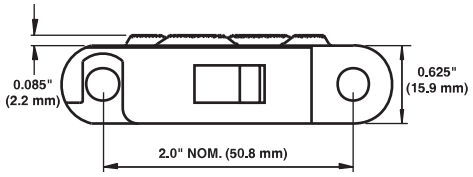
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	3,5	89
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- È uno dei nastri più resistenti della gamma Intralox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per un nastro più robusto, vedere S4500 Non Skid e S4500 Non Skid Raised Rib.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità di facchini.



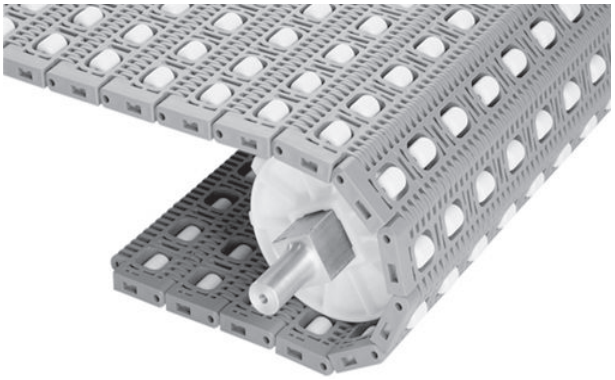


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HSEC	Nylon	2.720	39.700	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,88	14,09
Polipropilene	Nylon	2.400	35.000	Da -34 a 220	Da 1 a 104	1,81	8,84

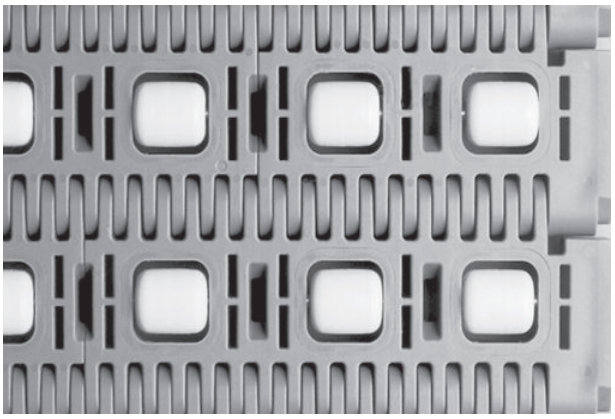
Roller Top™

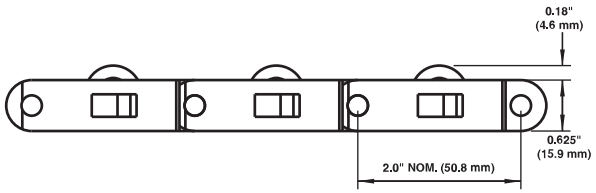
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Consente l'accumulo con bassa pressione di spinta.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm).
- Lunghezza rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine rullo standard: 0,90 poll. (23 mm)
- Distanza dall'asse centrale del primo rullo: 1,3 poll. (33 mm)
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.



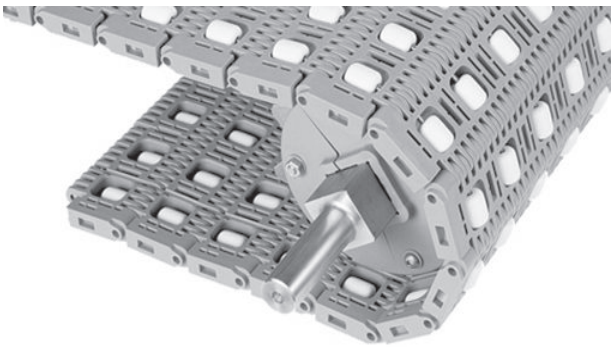


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.200	32.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94
Acetal	Nylon	3.000	43.800	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,36	16,41

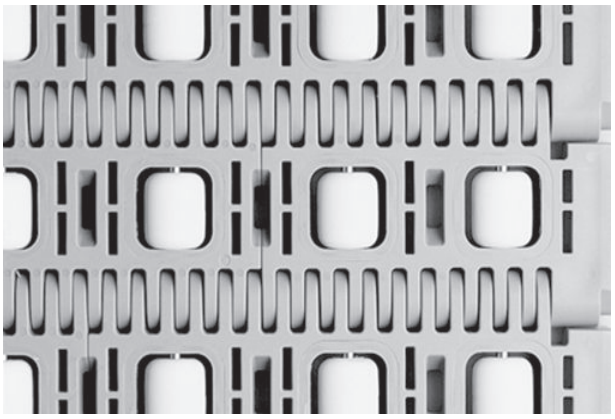
Transverse Roller Top™ (TRT™)

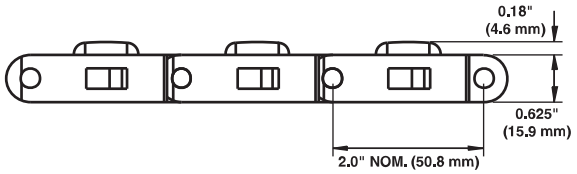
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Gli assali in acciaio inox garantiscono lunga durata e prestazioni durature.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- Per un nastro più robusto, vedere S4400 Transverse Roller Top.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm).
- Lunghezza rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Passo del rullo: 2 poll. (50,8 mm).
- Margine rullo standard: 0,90 poll. (23 mm).
- Distanza dall'asse centrale del primo rullo: 1,3 poll. (33 mm).
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.



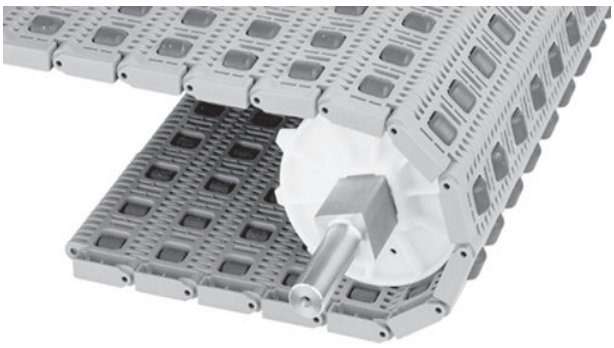


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.200	32.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,44	11,94

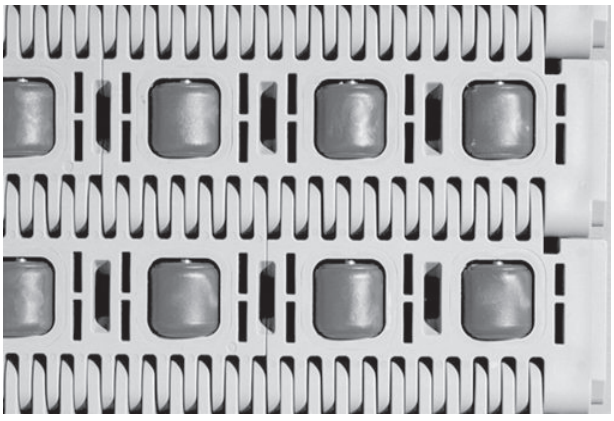
Transverse Roller Top™ (TRT™) con diametro di 0,85 poll.

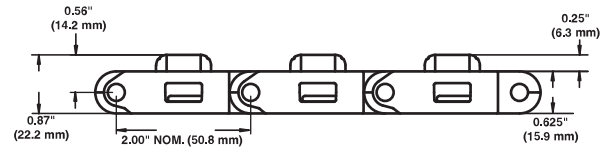
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Gli assali in acciaio inox garantiscono lunga durata e prestazioni durature.
- Bordi a filo Slidelox.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- Per un nastro più robusto, vedere S4400 Transverse Roller Top.
- Diametro del rullo: 0,85 poll. (21,6 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard: 0,90 poll. (23 mm).
- Distanza dal bordo all'asse centrale del primo rullo: 1,3 poll. (33 mm).
- Distanza tra il primo e il secondo rullo: 1,8 poll. (46 mm).
- Distanza tra tutti gli altri rulli: 2 poll. (50,8 mm).



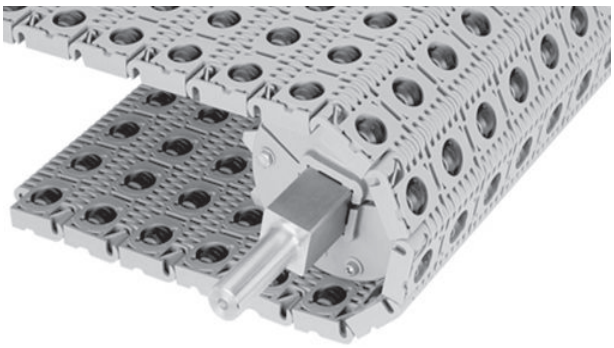


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.200	32.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,81	13,71

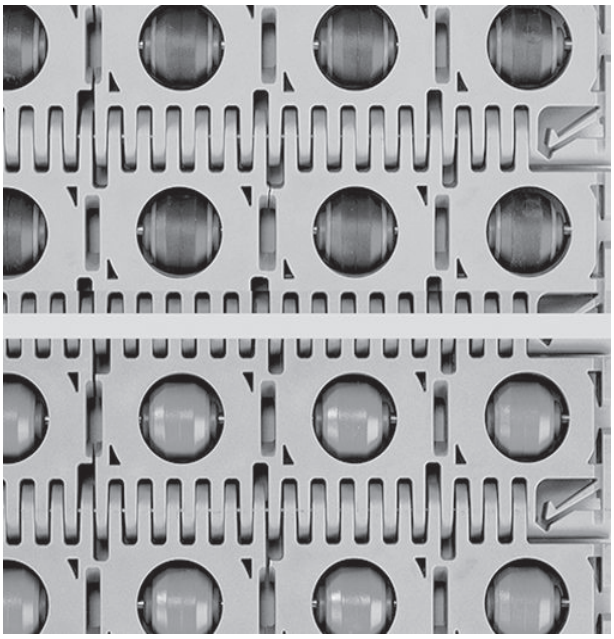
Angled Roller™ 0 gradi

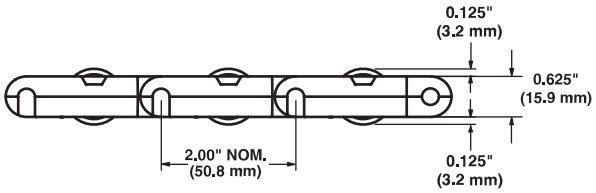
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza la tecnologia Activated Roller Belt™ (ARB ™).
- Sono disponibili rulli in poliuretano neri o grigi.
- I rulli in poliuretano nero sono sconsigliati per gli accumuli di prodotto.
- Tutti i rulli hanno un'anima in acetal.
- Perni in acciaio inox.
- I rulli sono in linea con la direzione di scorrimento del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettati per scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si sconsiglia l'utilizzo di una guida di scorrimento a freccia (Chevron).
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Quando i rulli sono fermi, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro.
- Intralox può fornire assistenza per una valutazione più accurata del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Sono disponibili nastri personalizzati con qualsiasi combinazione di rulli angolati a 0, 30, 45 o 60 gradi. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Passo dei rulli di 2.0 poll. (50.8 mm).
- Non compatibile con pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm) e con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





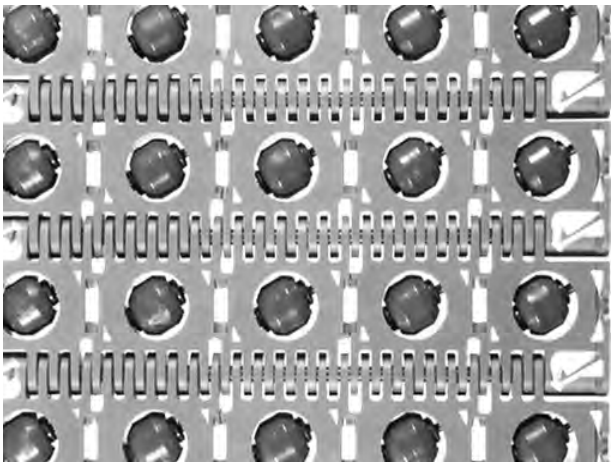
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1.600	23.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1.600	23.400	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,73	13,33

Angled Roller™ 30 gradi

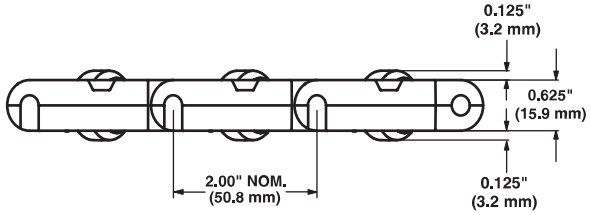
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza la tecnologia Activated Roller Belt (ARB).
- I rulli hanno un'angolazione di 30 gradi rispetto alla direzione di scorrimento del nastro.
- Disponibili rulli in poliuretano grigio con anima in Acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I nastri in polietilene richiedono pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni sull'albero di azionamento. Sull'albero di rinvio può essere impiegato qualsiasi pignone, fatta eccezione per i pignoni con denti a bassa tensione posteriore.
- Quando i rulli sono in movimento, i prodotti si muovono ad una velocità maggiore rispetto a quella del nastro. Se i rulli non ruotano, i prodotti si muovono alla velocità del nastro.
- Il comportamento dei prodotti varia in base alla loro forma e peso, alla progettazione del trasportatore e alla velocità del nastro. Intralox può fornire assistenza per una valutazione del comportamento del prodotto in base alle caratteristiche del prodotto stesso e del trasportatore. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- La configurazione di centratura può essere effettuata utilizzando due nastri di allineamento con rulli orientati verso il centro del trasportatore.
- Sono disponibili nastri personalizzati con qualsiasi combinazione di rulli angolati a 0, 30, 45 o 60 gradi. I nastri con larghezza a misura possono includere inoltre rulli orientati in varie direzioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Progettati per scorrere su un tratto di scorrimento piano e continuo. Si sconsiglia l'utilizzo di una guida di scorrimento a freccia (Chevron).
- I nastri possono essere supportati mediante guide antiusura dritte posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I nastri di allineamento su un tratto di scorrimento piano e continuo richiedono una guida antiusura laterale. Installare il nastro in modo che scorra a filo lungo questa guida antiusura.
- Passo dei rulli di 2 poll. (50,8 mm).
- La larghezza minima del nastro in polietilene è di 8 poll. (203 mm).
- I nastri in polietilene compresi tra 8 poll. (203 mm) e 10 poll. (254 mm) di larghezza devono essere ridotti a 450 lbf/ft. (6.570 N/m).
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.
- In presenza di umidità, il limite di temperatura minima del nastro in polietilene è di 34 °F (1 °C).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.

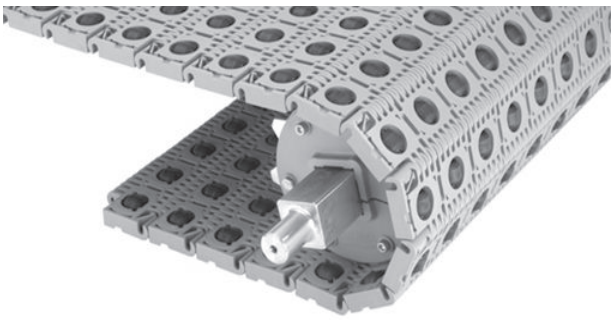


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano grigio	Nylon	1.600	23.400	Da 34 a 120	Da 1 a 49	2,64	12,89
Polietilene/poliuretano grigio	Nylon	500	7.300	Da 17 a 150	Da -8 a 65	2,93	14,31

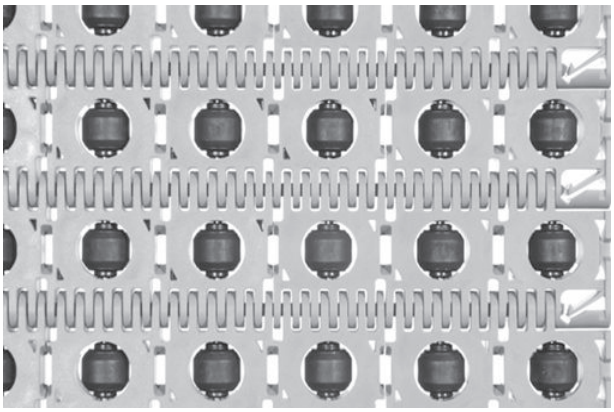
Angled Roller™ 90 gradi

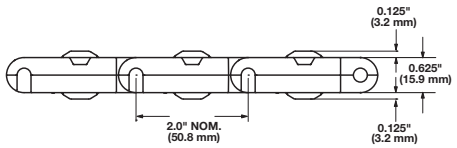
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili rulli in poliuretano nero con anima in Acetal.
- I rulli in poliuretano nero sono sconsigliati per le condizioni di accumulo del prodotto.
- Perni in acciaio inox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Evitare che i rulli in poliuretano nero entrino in contatto con i tratti di scorrimento piani e continui o a freccia.
- I nastri possono essere supportati con guide antiusura posizionate tra i rulli. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. o 60 mm.
- Passo del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





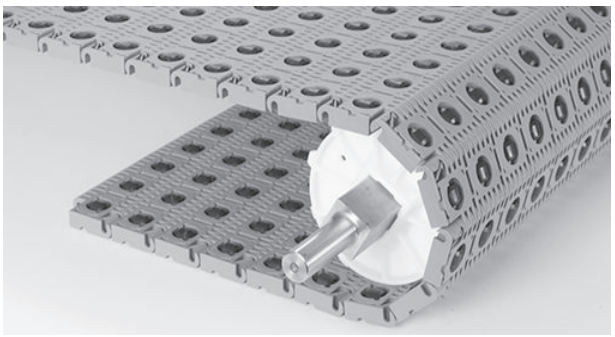
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/poliuretano nero	Nylon	1.600	23.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94

SERIE 400

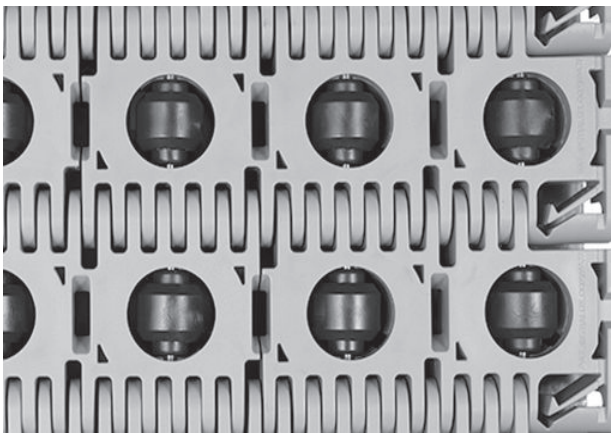
Angled Roller™ 90 gradi con diametro di 0,78 poll.

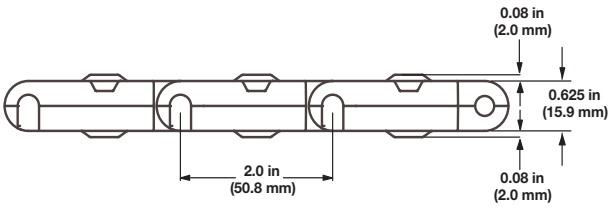
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	11%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili rulli in acetal nero.
- Perni in acciaio inox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non compatibile con i pignoni in due metà con diametro primitivo di 4,0 poll. (102 mm).
- Non compatibile con tutti i pignoni con diametro primitivo di 5,2 poll. (132 mm) e fori quadri da 2,5 poll. e (60 mm).
- Passo del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.



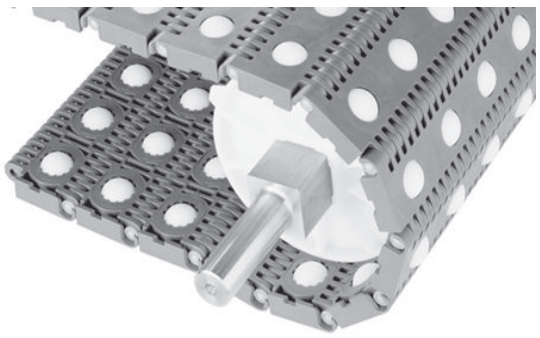


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene/acetal nero	Nylon	1.600	23.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,65	12,94

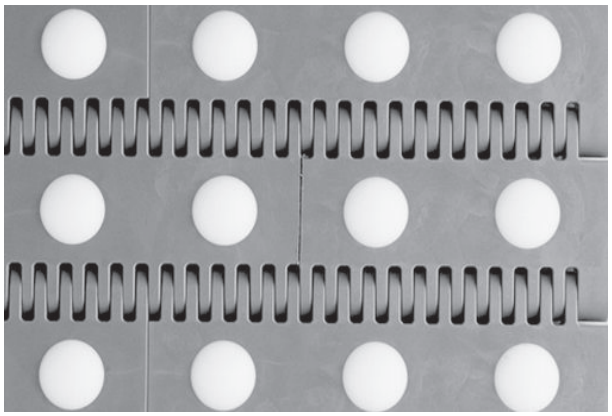
Ball Belt

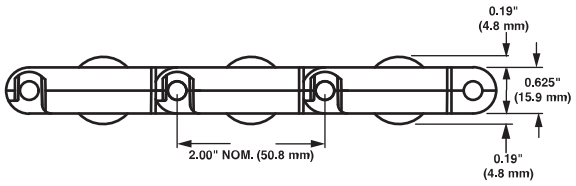
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le sfere di acetal sporgono rispetto alla parte superiore e inferiore del nastro. I moduli non sono a contatto con il tratto di scorrimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La movimentazione del prodotto viene controllata tramite sfere di azionamento con un trasportatore secondario perpendicolare al di sotto del nastro principale.
- Il prodotto si muove a una velocità maggiore rispetto a quella del nastro.
- La velocità del prodotto varia a seconda della forma e del peso del prodotto stesso.
- È necessario un tratto di scorrimento piano e continuo.
- Progettate per applicazioni che necessitano di redirezionamento, allineamento, trasferimento, deviazione, pallettizzazione, orientamento, accumulo o squadratura dei prodotti.
- Installare i nastri di allineamento in modo che scorrano a filo della guida antiusura laterale.
- Si sconsiglia l'uso di anelli di bloccaggio automatici per il fissaggio dei pignoni.
- Diametro della sfera: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Distanza tra le sfere: 2 in. (50,8 mm).
- Margine della sfera standard: 1,1 poll. (27,9 mm).
- Distanza dall'asse centrale del perno alla parte superiore o inferiore del modulo: 0,313 in. (7,9 mm).
- Distanza dall'asse centrale del perno alla parte superiore o inferiore della sfera: 0,50 poll. (12,7 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	2.400	35.000	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,71	18,11
Polipropilene	Polipropilene	1.600	23.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,78	13,57

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Spaziatura dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm) [d]	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm).

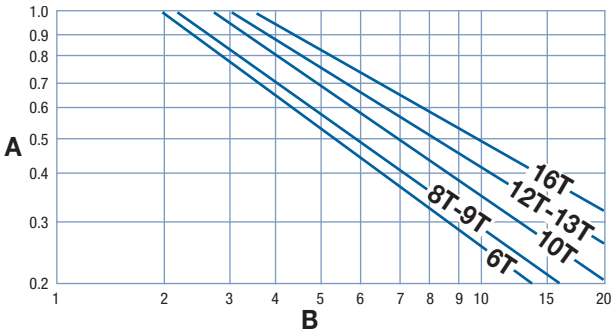
[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri Flat Top, Flush Grid e Raised Rib sono disponibili con incrementi di 0,33 poll. (8,4 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). I nastri Open Hinge sono disponibili con incrementi da 0,25 poll. (6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[d] I nastri Ball Belt e alcuni nastri Angled Roller richiedono un tratto di scorrimento piano e continuo.

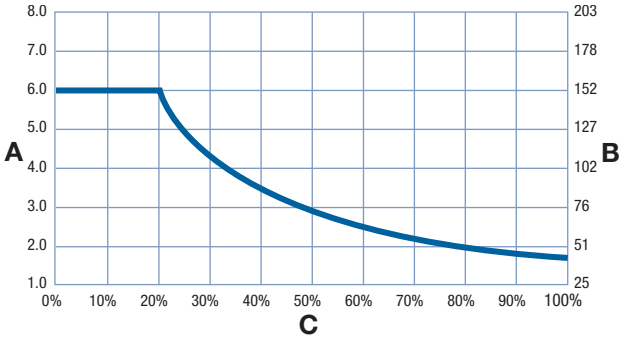
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

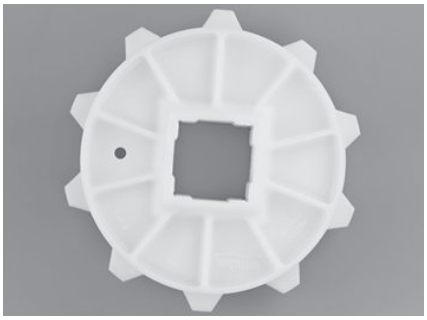


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm[a]	Quadro mm
Acetal stampato										
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5	82	40, 60, 65, 70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 65, 90

- Disponibile in acetal naturale
- Compatibile con tutti i nastri, ad eccezione del modello Flush Grid in acetal
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Polipropilene stampato										
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5		40, 60, 65
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 65

- Disponibile in polipropilene blu
- Compatibile con tutti i nastri, ad eccezione del modello Flush Grid in acetal
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

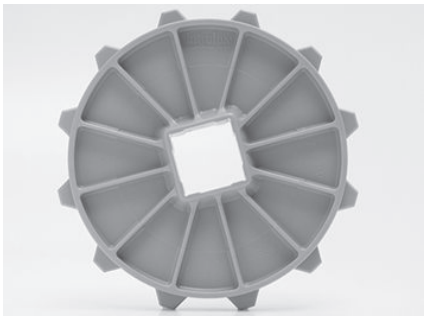
Poliuretano stampato										
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40

- Disponibile in poliuretano grigio o nero
- Compatibile con tutti i nastri, ad eccezione del modello Flush Grid in acetal
- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm[a]	Quadro mm
Nylon RC										
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		60, 90

- Disponibile in nylon RC marrone dorato
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).



[a] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente all'abrasione con bassa tensione posteriore										
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5		
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5		

- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione blu
- Per tutti i nastri, a eccezione dei modelli Flush Grid in acetal, Open Hinge e Roller
- Quando si utilizzano questi pignoni, la massima resistenza del nastro è di 1.000 lbf/ft (14.600 N/m) per tutti i modelli e i materiali.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente all'abrasione										
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40

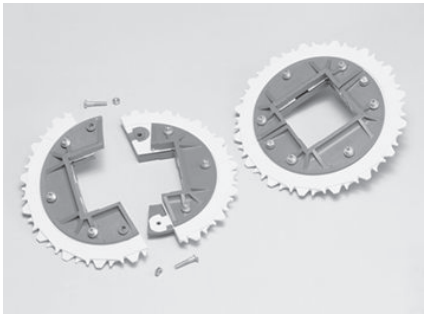
- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione blu
- Quando si utilizzano questi pignoni, la massima resistenza del nastro è di 1.000 lbf/ft (14.600 N/m) per tutti i modelli e i materiali.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



Pignoni in due metà

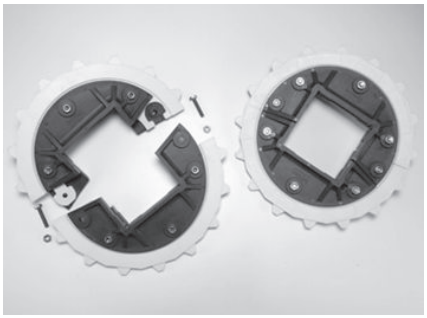
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Pignoni a piastra dentata stampato in due metà, in poliuretano composito con bassa tensione posteriore										
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	2,5, 3,5	90	90

- Piastra dentata in poliuretano composito con piastra di giunzione in polipropilene
- Per tutti i nastri, a eccezione dei modelli Open Hinge e Roller.
- Indicato solo per gli alberi motore. La tensione del nastro è molto bassa nel punto in cui il nastro impegna i pignoni folli. In alcuni casi, il nastro non ha una tensione sufficiente per ingranare i denti con bassa tensione posteriore e può provocare il disimpegno del nastro dai pignoni folli.
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



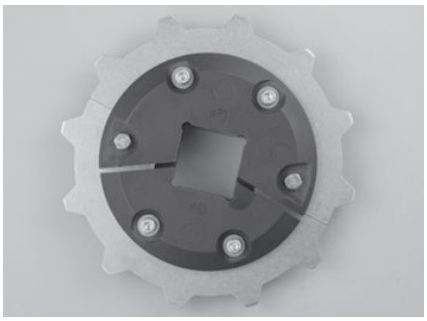
Pignoni a piastra dentata stampati in due metà, in poliuretano composito										
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		3,5		90

- Piastra dentata in poliuretano composito con piastra di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



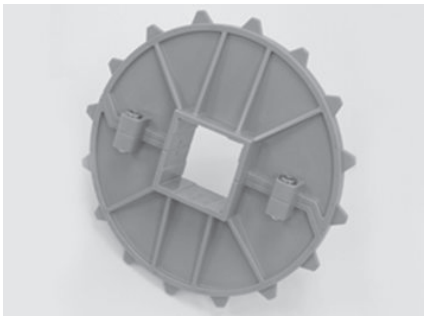
Pignoni in due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta										
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

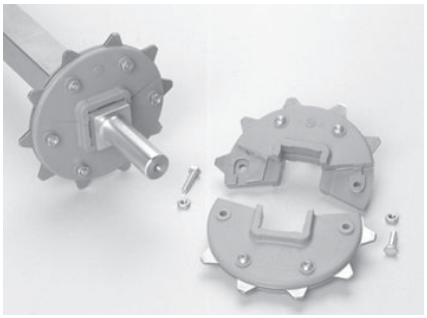
- Disponibile in acciaio inox con piastre di giunzione in poliuretano a norma FDA
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



Pignoni in due metà in nylon RC										
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60

- Disponibile in nylon RC marrone dorato
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Per applicazioni in ambiente umido, contattare il Servizio Clienti Intralox.



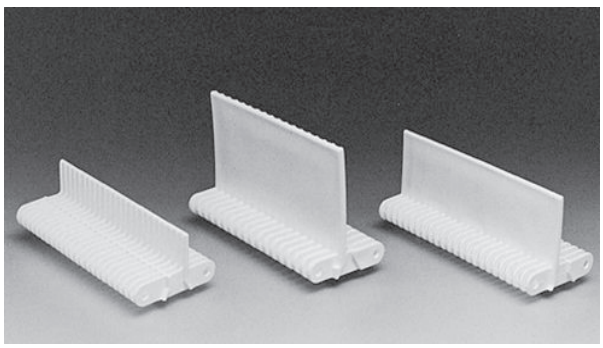
Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Metallo in due metà											
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40	
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5, 2,5	20, 30, 40	40, 60, 65	
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60, 65	
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	Da 1-7/16	1,5, 2,5, 3,5	40	40, 60, 65	
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16, 3-1/2	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 65, 90	

- Disponibili in acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

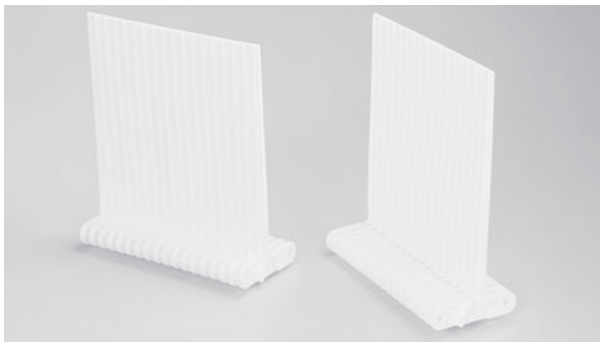
[a] I pignoni stampati con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Ruota di supporto in due metà						
Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili				
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
6,4	163	1	1,5, 2,5			

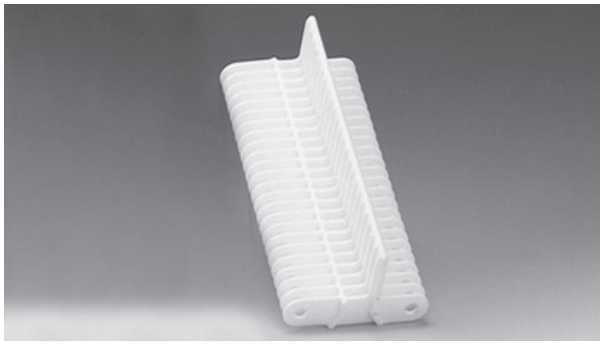
- Disponibili in polipropilene naturale e grigio

Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling)			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
1	25	Polipropilene, polietilene	
2	51		
3	76		

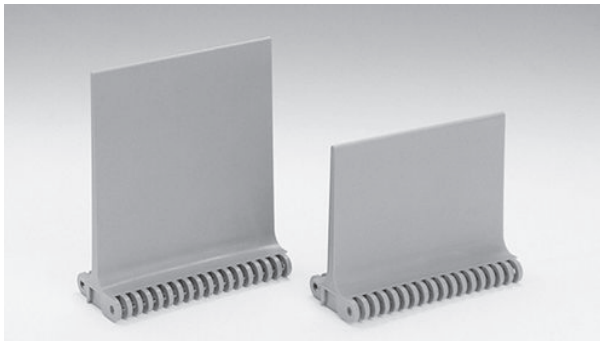
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Il lato Streamline del facchino è liscio e il lato No-Cling presenta delle nervature verticali.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo (senza sponde): 0,8 poll. (20 mm) e il margine minimo per un bordo Slidelox (senza sponde) è 1,4 poll. (36 mm)

Facchini con base Flush Grid (Double No-Cling)			
Altezza facchini disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
6	152	Polipropilene, polietilene	

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,8 poll. (20 mm).
- Margine minimo per un bordo Slidelox senza sponde: 1,4 poll. (36 mm).
- I facchini piegati a 45 gradi sono disponibili in polipropilene con una base alta 3 poll. (76 mm) e un'estensione di 1 poll. (25 mm) o 2 poll. (51 mm).

Facchini con base Open Hinge (Streamline/No-Cling)			
Altezza facchini disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
1	25	Polipropilene, polietilene	
2	51		
3	76		

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I facchini possono essere estesi fino a 6 poll. (152 mm) di altezza (estensione saldata). Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per facchini piegati.
- Margine minimo senza sponde: 0,6 poll. (15 mm).

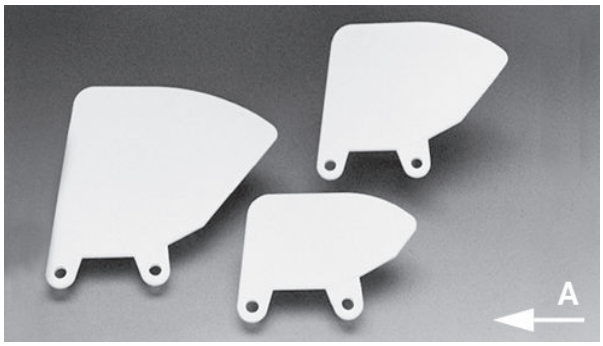
Facchini con base Flat Top (Streamline)			
Altezza facchini disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal	
6	152		

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini con modulo di base Flat Top non possono essere usati in combinazione con nastri Flush Grid.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo (senza sponde): 0,8 poll. (20 mm) Margine minimo per un bordo Slidelox senza sponde: 1,4 poll. (36 mm).

Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene
3	76	
4	102	
6	152	

- Il design standard a sovrapposizione garantisce il contenimento del prodotto.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,4 poll. (10 mm)
- Margine minimo: 0,8 poll. (20 mm)



A direzione di movimentazione

Alette Hold Down

- Disponibile su nastri Non Skid e Flat Top.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Questo approccio riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- Progettare il trasportatore con un raggio del tratto di scorrimento in corrispondenza della transizione tra le sezioni orizzontali e le sezioni angolari. Questo raggio deve essere di almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza nominale del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali da considerare nella progettazione di trasportatori per carichi pesanti con alette hold down.
- Le alette possono essere distanziate nel senso della lunghezza del nastro di 4 poll. (101,6 mm) oppure di 6 poll. (152,4 mm). A causa della possibilità di disallineamento, evitare distanze tra le linguette superiori a 6 poll. (152,4 mm).
- Resistenza nominale per ciascuna aletta hold down: 100 lbf (445 N) di forza perpendicolare sulla superficie hold down.



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base	Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Flat Top, Flat Top con Slidelox	Acetal, acetal elettroconduttivo ad alta resistenza, polipropilene	5/16 x 18 poll., M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm
Flush Grid, Flush Grid con Slidelox	Acetal, polipropilene	

Materiale del nastro	Peso massimo dell'elemento applicato		Coppia dell'elemento di fissaggio	
	lb/dado[a]	kg/dado[a]	in-lbf	N-m
Acetal	200	91	120	13,5
Polipropilene	175	79	65	7,3

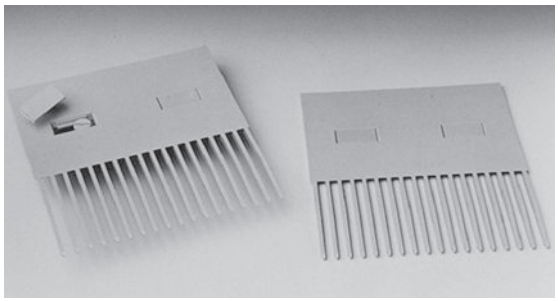


- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Per le basi di fissaggio che si estendono su più file, assicurarsi che durante la progettazione venga presa in considerazione una curvatura posteriore ridotta.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni per l'applicazione di interesse, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Vedere S4500 Flat Top con dadi di inserimento come opzione alternativa.
- Margine minimo dal bordo del nastro: 2 poll. (50 mm).
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 1,33 poll. (34 mm).
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 2 poll. (50 mm).

[a] Solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento

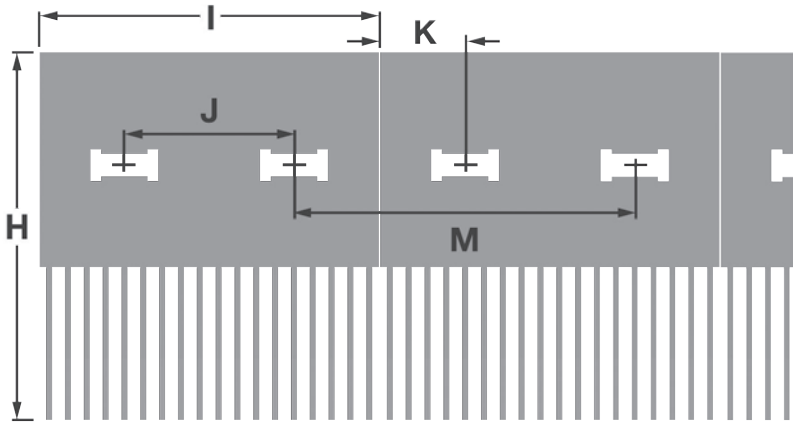
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Polipropilene



- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.
- I pettini di trasferimento del nastro della Serie 400 sono identici a quelli della Serie 1200.

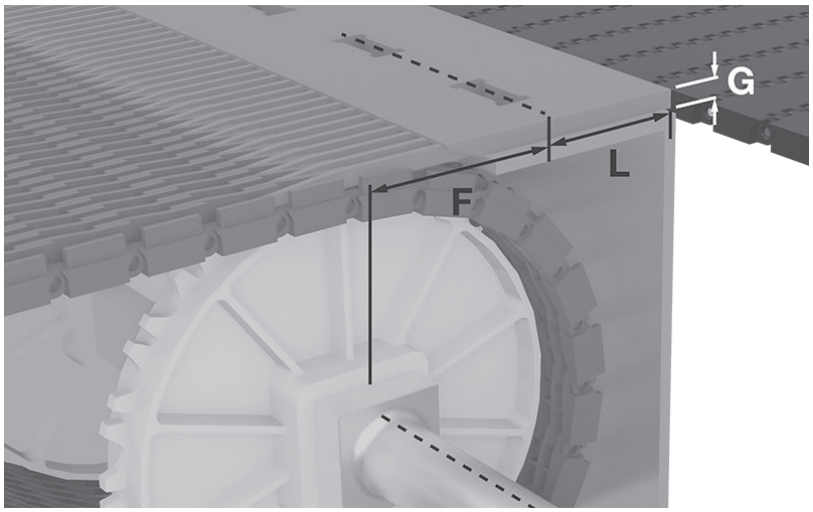
Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S400

Dimensioni		pollici	mm
H		7,25	184
I		5,91	150
J		3,00	76
K		1,45	37
M[a]	PP	5,952	151,2
	PE	5,933	150,7



SERIE 400

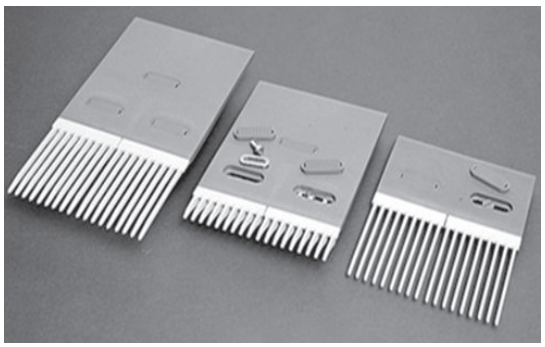
Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S400		
Dimensioni	**pollici**	**mm**
F	3,50	89
L	2,00	51
G	0,31	8



[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

Pettini di trasferimento in due materiali			
Larghezze disponibili		**N. di denti**	**Materiali disponibili**
pollici	**mm**		
6	152	18	Denti in poliuretano rinforzato con vetro, piastra in acetal

Configurazioni disponibili		
Standard	**Parte posteriore estesa standard**	**Per vetro**
Pettini lunghi con piastra corta	Pettini lunghi con piastra estesa	Pettini corti con piastra estesa
		pettini corti con piastra estesa[a]
		pettini di media lunghezza con piastra corta
		pettini di media lunghezza con piastra estesa

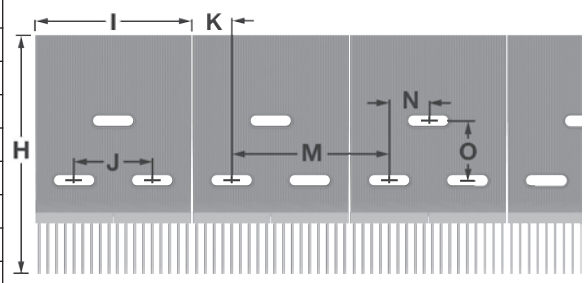


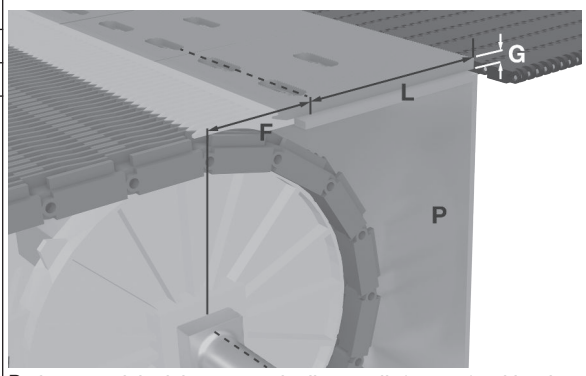
- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali (FTP).
- La bulloneria di montaggio per gli FTP in due materiali per vetro è venduta separatamente. La bulloneria di montaggio è composta da rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro per le difficili applicazioni con vetro.
- Per le applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica, Intralox offre un FTP standard in polipropilene. La bulloneria di montaggio per questo pettine di trasferimento include bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.
- I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti sono abbastanza robusti per applicazioni difficili con vetro rotto. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni al nastro o al telaio.
- La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.
- S400 e S1200 utilizzano gli stessi FTP.
- Per un trasferimento ottimale del prodotto con i pettini di trasferimento per vetro, utilizzare pignoni con PD di 10,1 poll. (257 mm), a 16 denti.

[a] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento in due materiali S400

	Pettini lunghi standard				Pettini di trasferimento del vetro corti		Pettini di trasferimento del vetro di lunghezza media	
	Piastra corta		Piastra estesa		Piastra estesa			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
M[a] PP	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	151,2
M[a] PE	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	150,7
S	1,5	38	1,5	38	1,5	38	1,5	38
C	2,25	57	2,25	57	2,25	57	2,25	57
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8

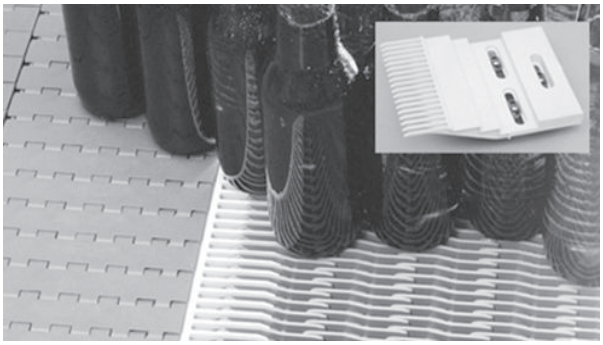




P elemento del telaio con raggio di 0,5 poll. (13 mm) sul bordo di entrata

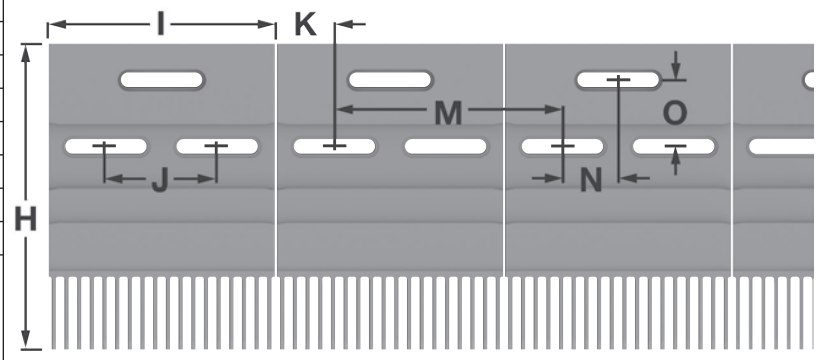
[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

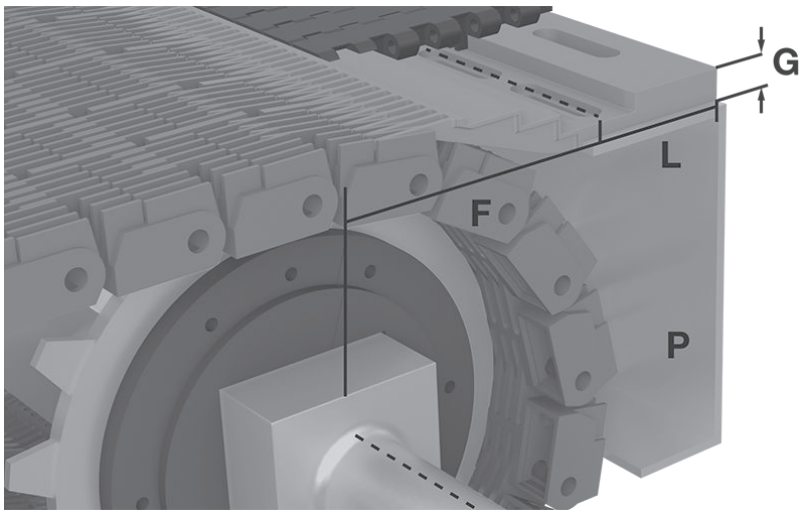
SERIE 400

Pettini di trasferimento self-clearing[a]				
Larghezza disponibile		N. di denti	Materiali disponibili	
pollici	mm			
6	152	18	Poliuretano rinforzato in fibra di vetro	

- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

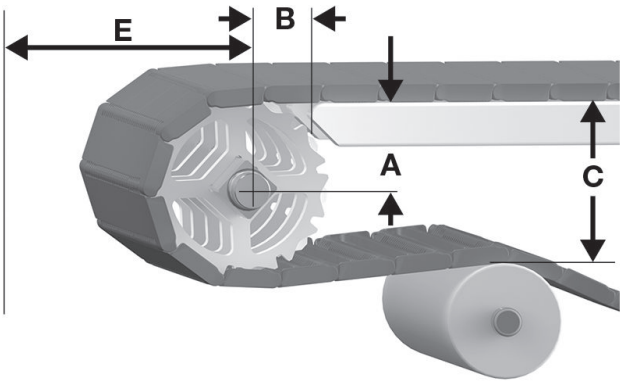
Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing S400[a]				
Dimensioni		pollici	mm	
H		8,05	204,5	
I		5,89	149,6	
J		2,92	74,2	
K		1,51	38,4	
M	PP	5,952	151,2	
	PE	5,933	150,7	
S		1,46	37,1	
C		1,75	44,5	

Requisiti dimensionali per le installazioni dei pettini di trasferimento Self-Clearing S400[a]			
Dimensioni	**pollici**	**mm**	
F	5,25	133,4	 **P** elemento del telaio
L	2,71	68,8	
G	1,15	29,2	

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 9: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid, Open Hinge										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108
8,4	213	13[1]	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149
Non Skid										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142
Roller Top, Transverse Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144

Dimensioni del telaio del trasportatore S400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Transverse Roller Top con diametro 0,85 poll.										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
Angled Roller (0, 30, 45, 60 e 90 gradi)[b]										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
Ball Belt[b]										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

[b] Per stabilire le dimensioni, utilizzare la sommità del rullo come sommità del nastro e la parte inferiore del rullo come parte inferiore del nastro.

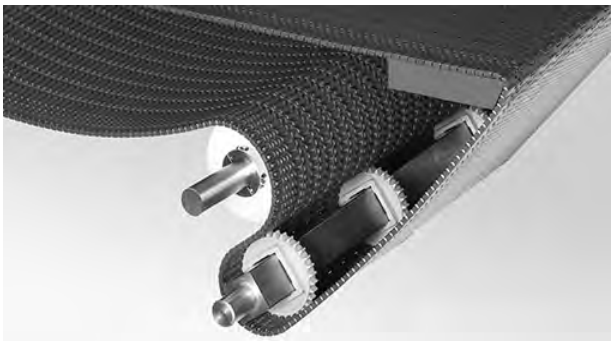
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S400				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

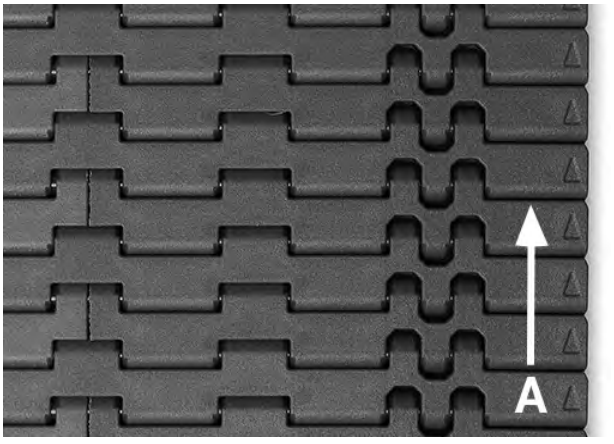
Flat Top

	pollici	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	4	101,6
Larghezza massima	62	1575
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

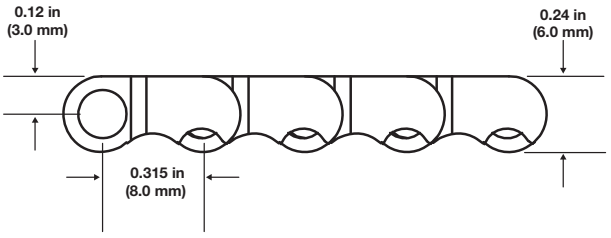


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm)
- Progettato per una penna con diametro di 0,236 poll. (6 mm)



A direzione di scorrimento preferenziale

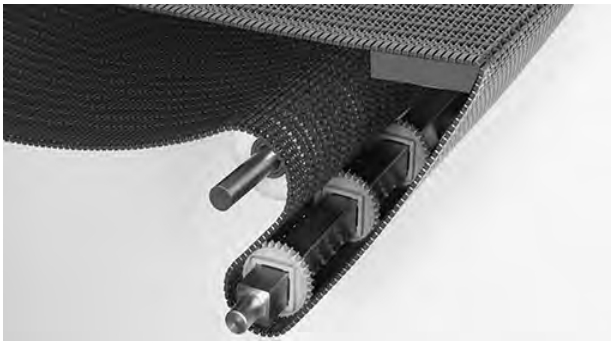


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	375	5.470	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,08	5,27
Acetal	LMAR	325	4.740	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,91	4,4426
LMAR	LMAR	275	4.010	Da -50 a 290	Da -46 a 143	0,87	4,2473
PK	PK	300	4.380	da -40 a 176	da -40 a 80	0,85	4,1497
PK	Acetal	300	4.380	da -40 a 176	da -40 a 80	0,88	4,2962
MX rilevabile	MX rilevabile	300	4.380	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,0542

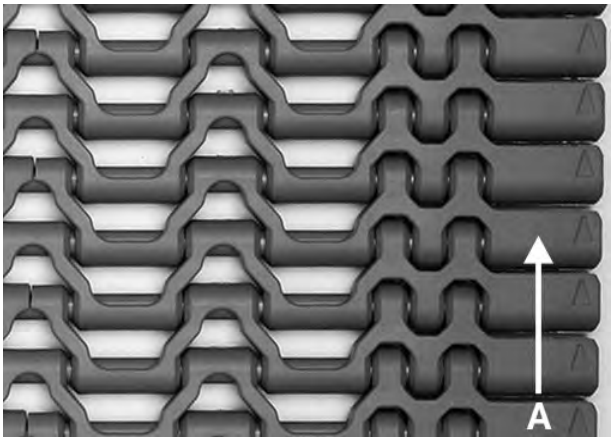
Flush Grid

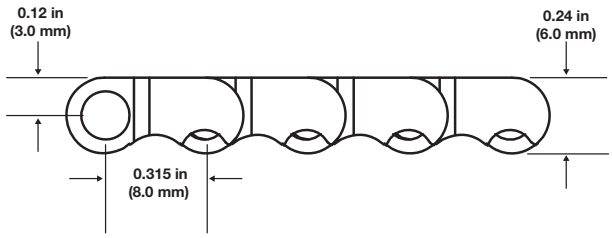
	pollici	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	4,0	101,6
Larghezza massima	62	1575
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,4 x 0,14	10,2 x 3,5
Area aperta	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per trasferimenti sensibili all'orientamento.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm)
- Progettato per una penna con diametro di 0,236 poll. (6 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	300	4.380	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,87	4,25
Acetal	LMAR	250	3.650	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	2.920	Da -50 a 290	Da -46 a 143	0,72	3,52
PK	PK	200	2.920	da -40 a 176	da -40 a 80	0,71	3,4662
PK	Acetal	275	4.010	da -40 a 176	da -40 a 80	0,74	3,6127

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide di scorrimento	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1067	8	7	7
48	1219	10	8	8
54	1372	11	9	9
60	1524	12	10	10
Per le altre larghezze, utilizzare un numero dispari di pignoni con una distanza massima dell'asse centrale di 4 poll. (102 mm).[c, d]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)

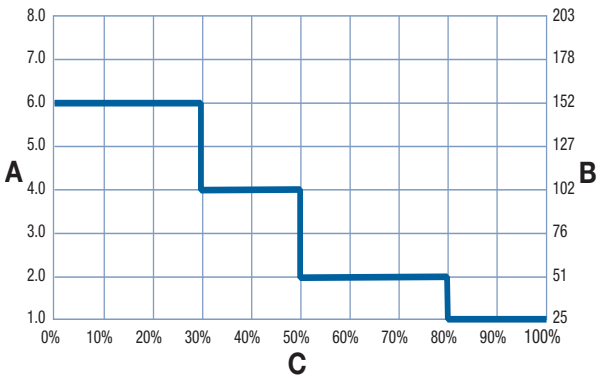
[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,0 poll. (25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 4 poll. (101,6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

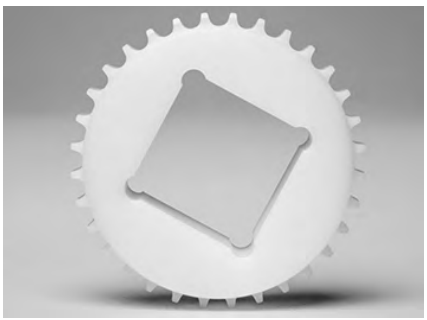
[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[d] Per gli alberi di trasmissione, utilizzare un numero dispari di pignoni con una distanza massima di 4,0 poll. (102 mm).

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

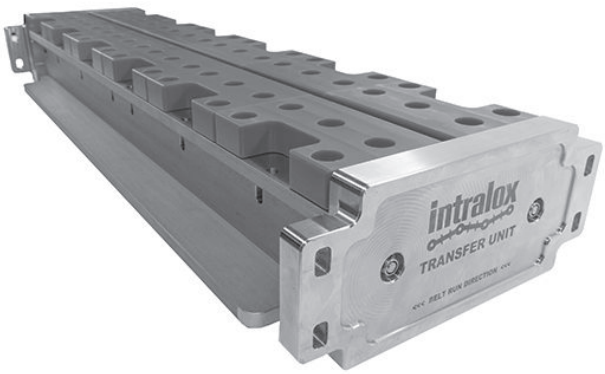


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Acetal stampato											
24 (0,86%)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25	
32 (0,48%)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40	
36 (0,38%)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40	
• Disponibile in acetal blu • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
Nylon stampato											
46 (0,23%)	4,6	117	4,7	119	1	25		1,5		40	
• Disponibile in nylon naturale • Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).											
Acetal fresato											
18 (1,52%)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											

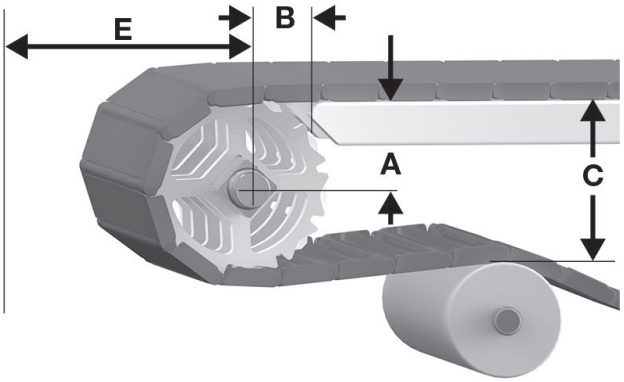
Penna a 20 gradi in nylon con diametro di 6 mm		
Larghezza standard		
pollici	mm	
6	152	
12	305	
• Penna in materiale a bassa usura progettata per il trasporto di lattine vuote senza piatto di trasferimento con nastri S560 e S570. • Combinazione di più penne per i nastri più larghi. • Utilizzabile su qualsiasi trasportatore S560 e S570 per il trasferimento a 90 gradi o da un'estremità all'altra. • In nylon blu a norma FDA. • Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).		

Unità di trasferimento a penna in alluminio S560/570	
Larghezza nominale del nastro	
pollici	**mm**
24	610
36	914
48	1219
• L'unità di trasferimento a penna preassemblata garantisce un trasferimento ottimale dei prodotti da un'estremità all'altra per i nastri S560 e S570. • Progettata per consentire il trasferimento uniforme di lattine vuote senza la necessità di un piatto di trasferimento. • Le penne di larghezza standard da 12 poll. (305 mm) sono incluse nell'unità di trasferimento e sono vendute anche separatamente. • Con penne in nylon blu a norma FDA e con un telaio di montaggio in alluminio. • Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).	

Unità di trasferimento a penna in acciaio inox S560/570	
Larghezza nominale del nastro	
pollici	**mm**
18	457
24	610
30	762
36	914
• L'unità di trasferimento a penna preassemblata garantisce un trasferimento ottimale dei prodotti da un'estremità all'altra per i nastri S560 e S570. • Progettata per consentire il trasferimento uniforme di lattine piene senza la necessità di un piatto di trasferimento. • Le penne di larghezza standard da 6 poll. (152 mm) sono incluse nell'unità di trasferimento e sono vendute anche separatamente. • Con penne in nylon blu a norma FDA, idoneità alla sanificazione e con un telaio di montaggio in acciaio inox. • Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).	

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 10: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S560										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51
4,6	117	46	2,18	55	1,88	48	4,62	117	2,49	63

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

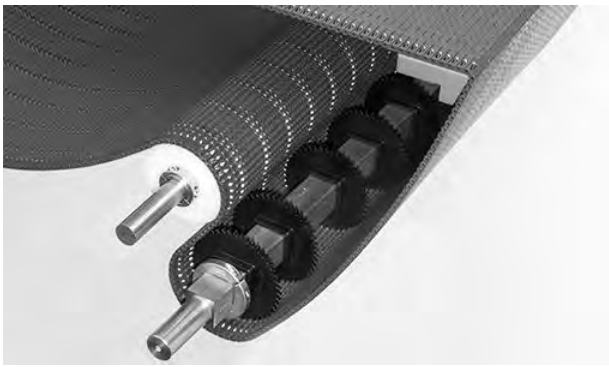
S560 Tolleranza della piastra di trasferimento				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2
4,6	117	46	0,0005	0,1

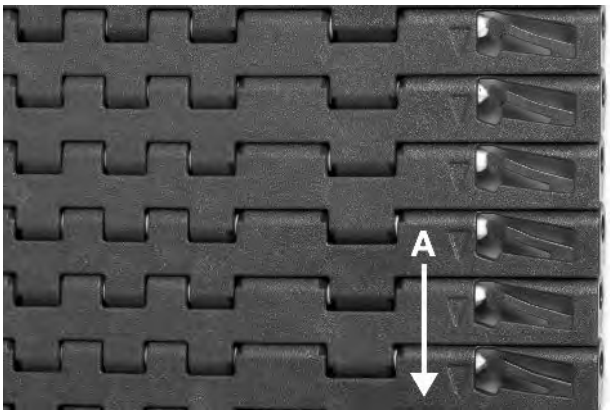
Flat Top

	pollici	mm
Passo	0,315	8,0
Larghezza minima	10,0	254
Larghezza massima	62	1575
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	

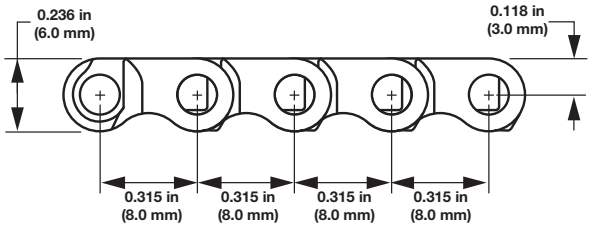
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo
- Il passo ridotto riduce la distanza necessaria al trasferimento.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La direzione di movimentazione preferita per il nastro è indicata dal triangolo sulla superficie superiore del bordo a filo.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando la movimentazione del nastro non avviene nella direzione preferenziale, la resistenza del nastro risulta ridotta a 125 lbf/ft (1.824 N/m).
- Ottimizzato per penne con diametro di 0,236 poll. (6 mm) e per l'unità di trasferimento a penna Intralox.





A direzione di scorrimento preferenziale



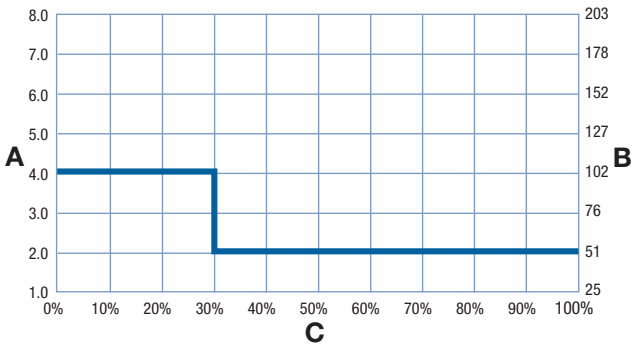
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,12 poll. (3 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	600	8760	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,22	5,96
Acetal HSEC	Acetal	370	5400	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,25	6,10

QUANTITÀ DI PIGNONI E GUIDE

- Accertarsi che la quantità e la spaziatura dei pignoni sia appropriata all'applicazione. Utilizzare CalcLab o contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza.
- Assicurarsi che le guide antiusura del tratto di scorrimento siano distanziate correttamente per sostenere il nastro. Utilizzare una spaziatura dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni in nylon stampati

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
46 (0,23%)	4,6	117	4,7	119	1	25		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibile in nylon nero a norma FDA
- Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).



Pignone in due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
46 (0,23%)	4,6	117	4,7	119	1,25	33	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2, 2-7/16		30, 40, 50, 60	

- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro nero e naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: Da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C)



Penna a 20 gradi in nylon con diametro di 6 mm	
Larghezza standard	
pollici	**mm**
6	152
12	305

- Penna in materiale a bassa usura progettata per il trasporto di lattine vuote senza piatto di trasferimento con nastri S560 e S570.
- Combinazione di più penne per i nastri più larghi.
- Utilizzabile su qualsiasi trasportatore S560 e S570 per il trasferimento a 90 gradi o da un'estremità all'altra.
- In nylon blu a norma FDA.
- Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).



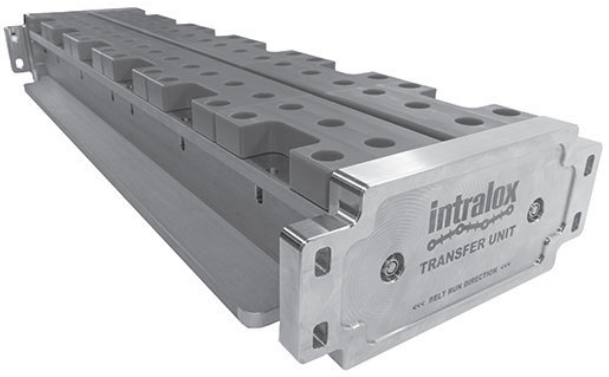
Unità di trasferimento a penna in alluminio S560/570	
Larghezza nominale del nastro	
pollici	**mm**
24	610
36	914
48	1219

- L'unità di trasferimento a penna preassemblata garantisce un trasferimento ottimale dei prodotti da un'estremità all'altra per i nastri S560 e S570.
- Progettata per consentire il trasferimento uniforme di lattine vuote senza la necessità di un piatto di trasferimento.
- Le penne di larghezza standard da 12 poll. (305 mm) sono incluse nell'unità di trasferimento e sono vendute anche separatamente.
- Con penne in nylon blu a norma FDA e con un telaio di montaggio in alluminio.
- Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).



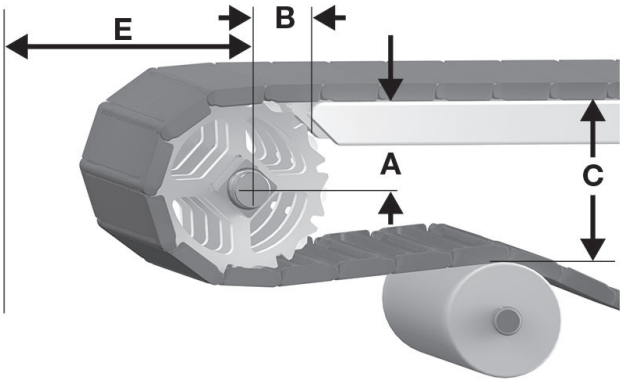
Unità di trasferimento a penna in acciaio inox S560/570	
Larghezza nominale del nastro	
pollici	**mm**
18	457
24	610
30	762
36	914

- L'unità di trasferimento a penna preassemblata garantisce un trasferimento ottimale dei prodotti da un'estremità all'altra per i nastri S560 e S570.
- Progettata per consentire il trasferimento uniforme di lattine piene senza la necessità di un piatto di trasferimento.
- Le penne di larghezza standard da 6 poll. (152 mm) sono incluse nell'unità di trasferimento e sono vendute anche separatamente.
- Con penne in nylon blu a norma FDA, idoneità alla sanificazione e con un telaio di montaggio in acciaio inox.
- Diametro penna: 0,236 poll. (6 mm).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

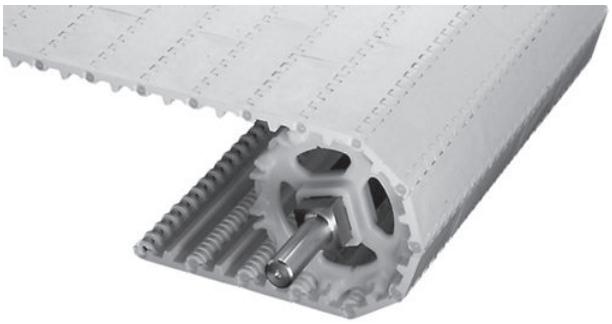
Figura 11: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S570										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top										
4,6	117	46	2,18	55	1,89	48	4,62	117	2,49	63

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

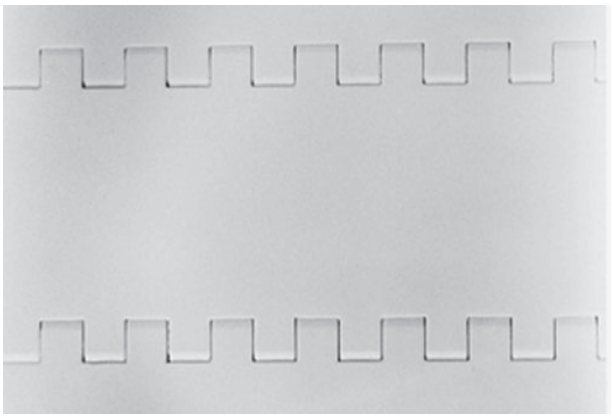
Flat Top

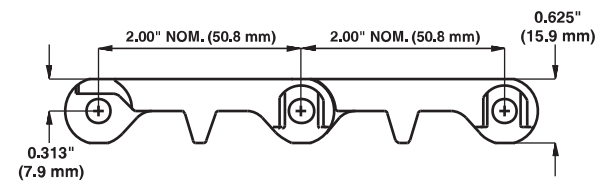
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



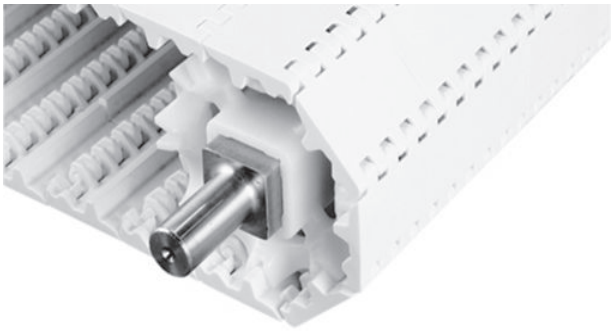


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polietilene	Polietilene	500	7300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	13100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,75	13,43
Nylon	Polietilene	1200	17500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,32	11,33
Nylon	Nylon	1200	17500	Da -50 a 225	Da -46 a 107	2,43	11,86
Polipropilene rilevabile A22	Polietilene	650	9490	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,21	10,79

Open Hinge Flat Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Angoli completamente raccordati e sagomati, studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Compatibile con Flat Top S800. È possibile unirlo direttamente alla S800 Flat Top, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Disponibile con facchini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

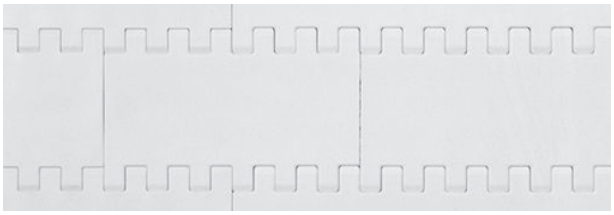


Figura 12: Superficie superiore

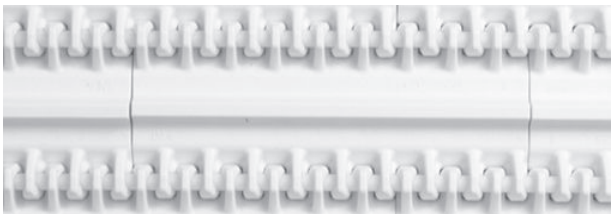
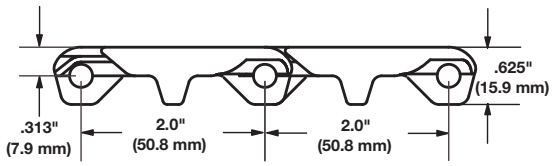


Figura 13: Superficie inferiore



Dati del nastro

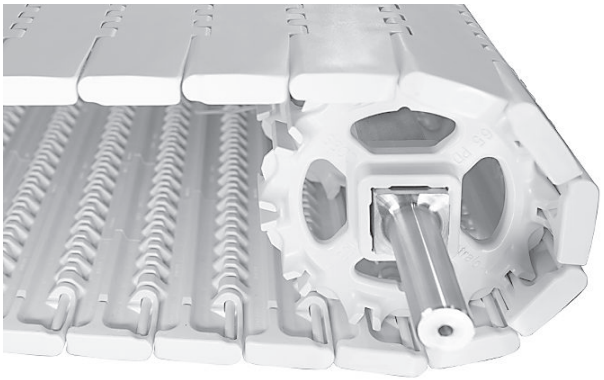
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	900	13100	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96
Polietilene	Polietilene	500	7300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	13100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3
PK	PK	900	13100	Da -40 a 176	Da -40 a 80	2,26	11,03
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	900	13100	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,06	14,94

Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	10	254,0
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Il bordo chiuso a filo garantisce la robustezza del nastro e l'assenza di punti di incastro.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per le serie S1600 e S1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. La barra di azionamento si sposta verso il bordo chiuso per facilitare ulteriormente l'eliminazione dei detriti. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Disponibile con variazione sistema di rilascio pulito. Il sistema di rilascio pulito consente la rimozione e l'installazione del nastro senza utensili ed elimina la contaminazione da materiale estraneo causata da danni al nastro o al perno all'apertura o chiusura dei nastri. I moduli di rilascio pulito non sono compatibili con le coclee di rinvio. Vedere coclee di rinvio.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile anche nel modello Mold to Width da 6 in. (152 mm) e 8 in. (203 mm).
- Disponibile con facchini Streamline.
- Per le opzioni di facchini disponibili, contattare il Servizio Clienti Intralox.



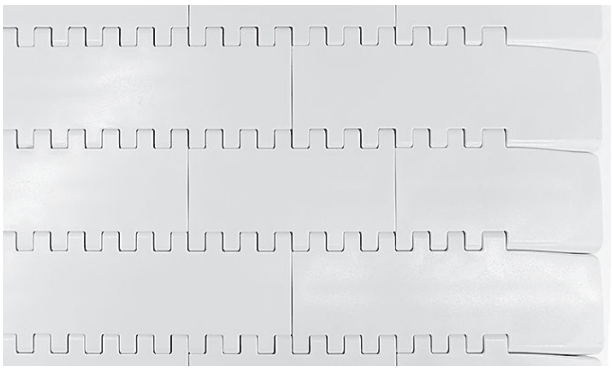
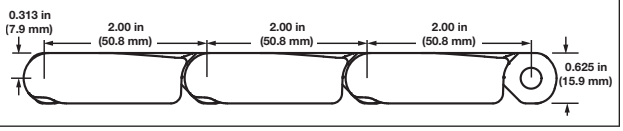




Figura 14: Variazione sistema di rilascio pulito



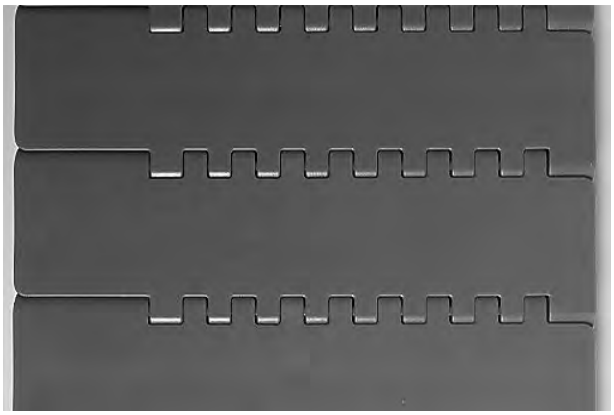
Dati del nastro

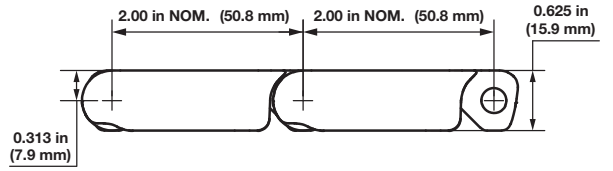
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	PK	900	13.100	da -40 a 176	da -40 a 80	2,74	13,38
Polietilene	PK	500	7.300	Da -40 a 150	Da -40 a 66	1,7	8,30
PK	PK	900	13.100	da -40 a 176	da -40 a 80	2,46	12,01
Rilevabile ai raggi X PK	PK	900	13.100	da -40 a 176	da -40 a 80	2,93	14,31

Open Hinge Flat Top Mold to Width with Heavy-Duty Edge

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezze stampati	6	152,4
	8	203,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

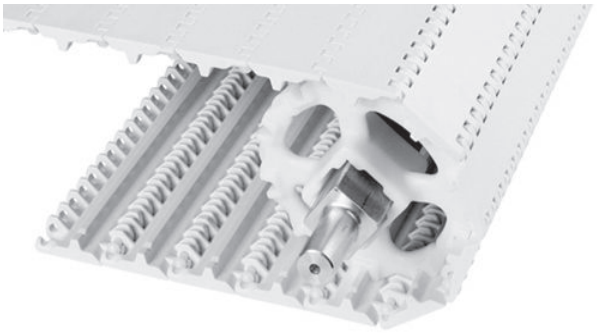
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni
- Il design con bordi lisci e a filo offre un nastro robusto ed elimina i punti di incastro.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Come per le serie S1600 e S1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. La barra di azionamento si sposta verso il bordo chiuso per facilitare ulteriormente l'eliminazione dei detriti. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per le opzioni di facchini disponibili, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft	kg/m
PK	PK	900	13100	Da -40 a 176	Da -40 a 80	2,18	10,64

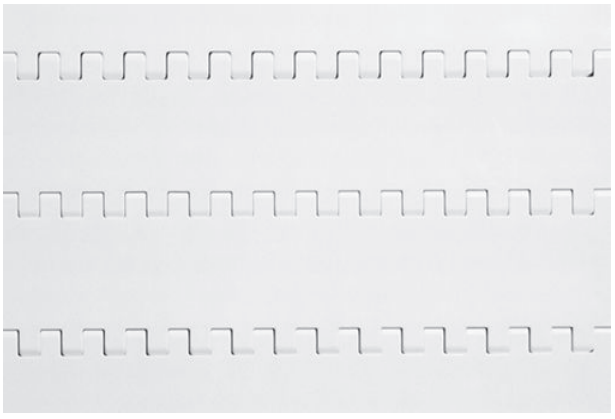
SeamFree™ Open Hinge Flat Top

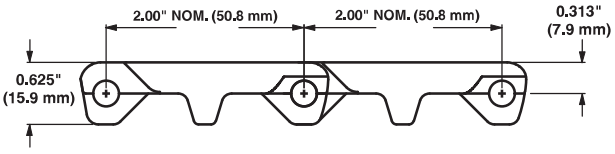
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Angoli completamente raccordati e sagomati, studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Compatibile con Flat Top S800. È possibile unirlo direttamente alla S800 Flat Top, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.
- I nastri in polietilene blu di lunghezza superiore a 18 poll. (457 mm) sono costruiti con più di un modulo per fila.
- Disponibile con facchini Streamline. L'altezza standard è di 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



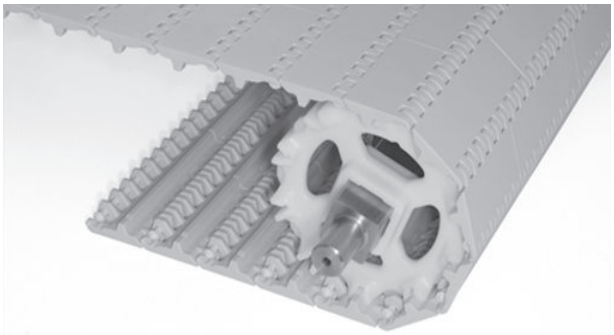


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polietilene	Polietilene	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,52	12,3

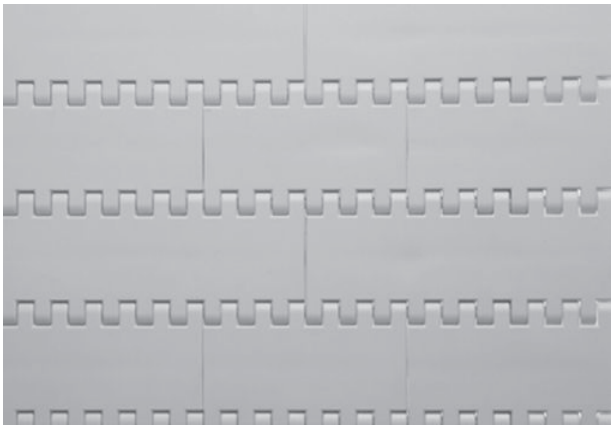
Tough Flat Top

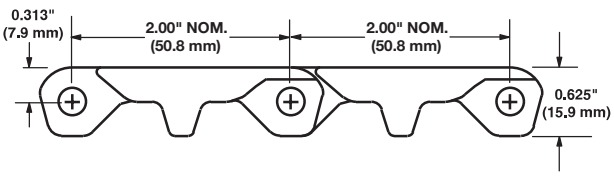
	pollici	mm
Passo	2,00	51,0
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Le cerniere di tipo "Cam-link" espongono un'area maggiore delle cerniere stesse e dei perni durante il passaggio del nastro intorno al pignone. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Il materiale bianco e grigio è completamente a norma FDA ed EU MC.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Resiste agli impatti elevati tipici delle applicazioni dell'industria alimentare.
- Compatibile con le serie S800 Flat Top e S800 Open Hinge. È possibile unirlo direttamente a entrambi i modelli, utilizzando gli stessi pignoni e accessori.
- Semplice retrofit dei nastri S1800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 poll. (6 mm) nella serie S1800.
- È disponibile un margine dal bordo stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Disponibile con facchini "streamline" (lisci) Tough. L'altezza standard è di 4 poll. o (101,6 mm) o 6 poll. (152,4 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



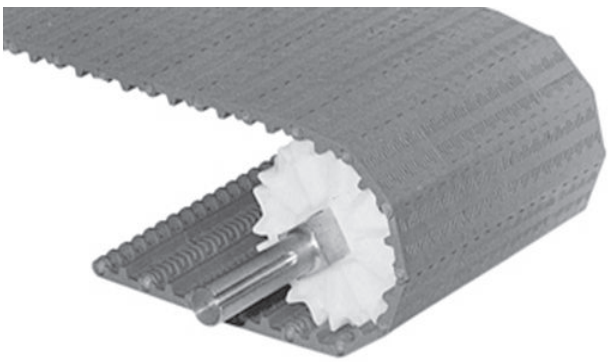


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Impatto elevato	PK	500	7.300	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03
Impatto elevato	Polietilene	450	6.570	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,26	11,03

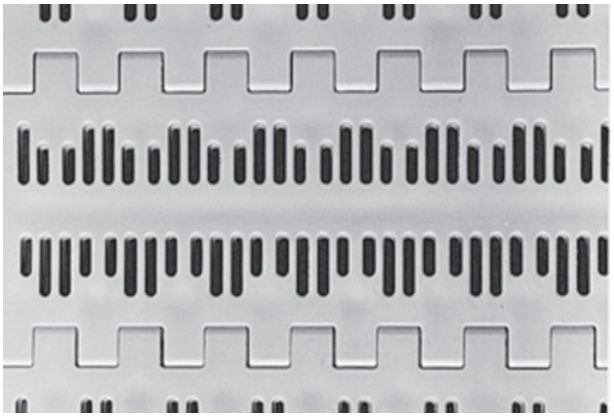
Perforated Flat Top

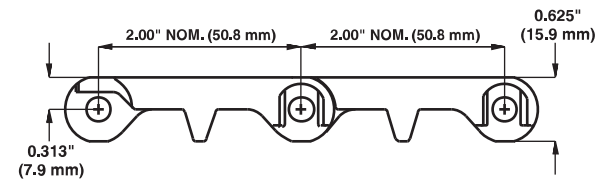
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Dimensioni apertura max. (circa)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Area aperta	18%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Versione perforata del modello S800 Flat Top.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.



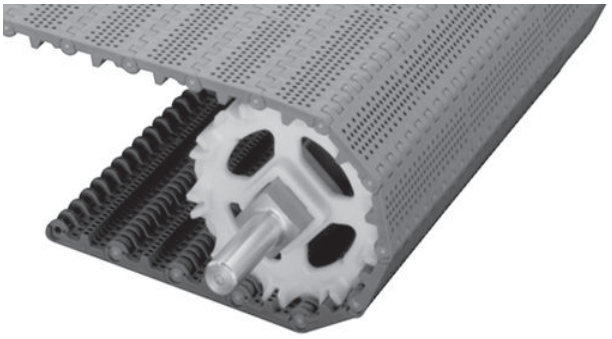


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,25
Polietilene	Polietilene	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15

Perforated Flat Top Round Hole

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	Ved. foto a destra.	
Area aperta	Ved. foto a destra.	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Versione a foro tondo della Serie 800 Perforated Flat Top.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Si sconsiglia l'uso di pignoni in due metà in acciaio inox.
- Per applicazioni abrasive, utilizzare con pignoni in poliuretano Serie 800.

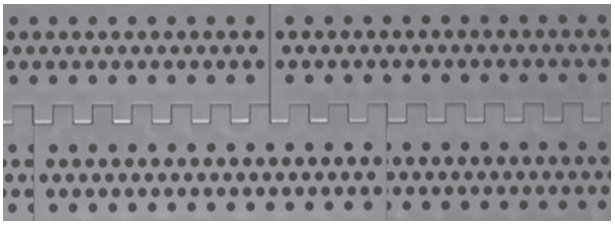


Figura 15: 5/32 poll. (4 mm) - 20% di area aperta

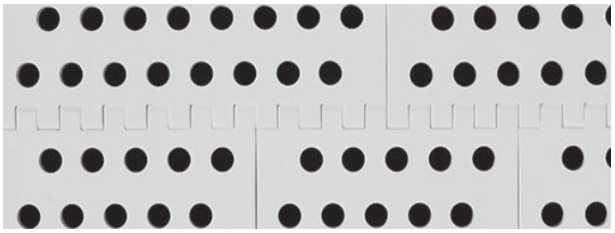
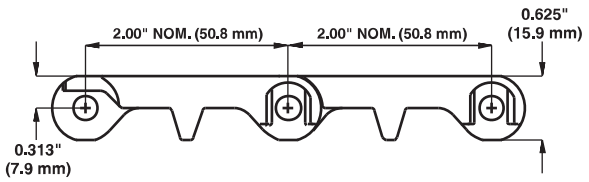


Figura 16: 11/32 poll. (8,7 mm) - 14% di area aperta



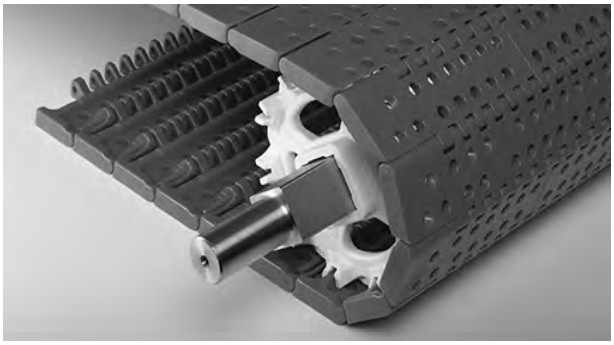
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polietilene	Polietilene	500	7300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietilene	900	13100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,28	11,15
ChemBlox[a]	ChemBlox	900	13100	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,87	14,01
PK[a]	PK	900	13100	Da -40 a 176	Da -40 a 80	2,05	10,01

[a] Disponibile solo in incrementi da 11/32 poll. (8,73 mm).

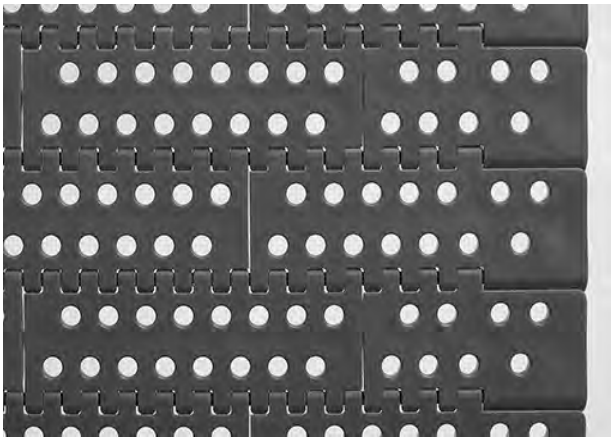
Perforated 11/32 in Round Hole with Heavy-Duty Edge

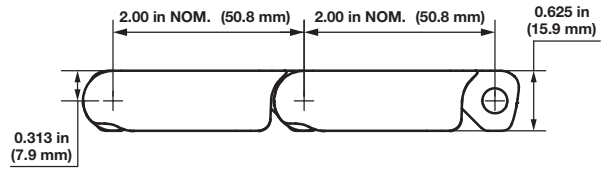
	pollici	mm
Passo	2	50,8
Larghezza minima	10	254,0
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	11/32	8,75
Area aperta	14%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo
- Il design con bordi lisci e a filo offre un nastro robusto ed elimina i punti di incastro.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. La barra di azionamento si sposta verso il bordo chiuso per facilitare ulteriormente l'eliminazione dei detriti. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.



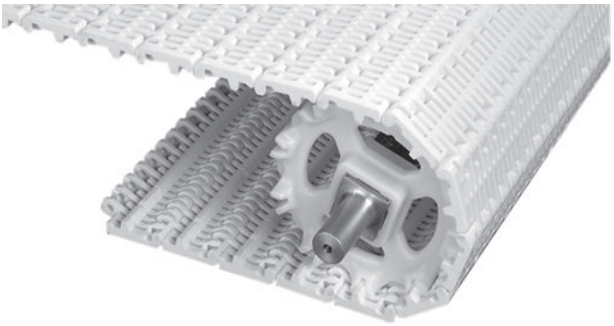


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	13.100	da -40 a 176	da -40 a 80	2,22	10,84

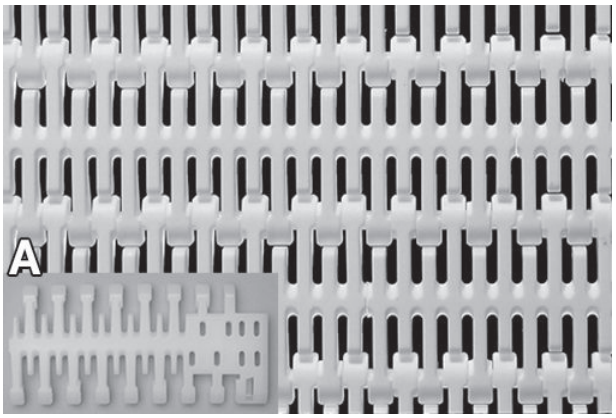
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	73%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facile pulizia.
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere la foto nel riquadro a destra.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Garantisce un ottimo drenaggio durante la produzione e la pulizia. Il design speciale del foro previene che l'acqua si accumuli sul nastro e che venga trasportata attraverso tutta la linea di lavorazione.
- Grazie al design dei nastri bidirezionali, i pignoni sono in grado di azionare o far girare il nastro a folle in entrambe le direzioni, riducendo al minimo i rischi di errore durante l'installazione.
- È disponibile una gamma completa di accessori, compresi facchini con sommità arrotondata, facchini con basi drenanti e sponde.



A Riquadro: modulo a bordo in polietilene

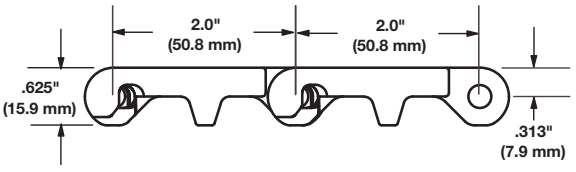


Figura 17: Nastri in polietilene

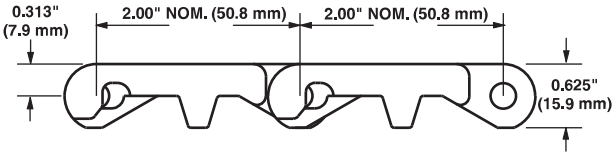
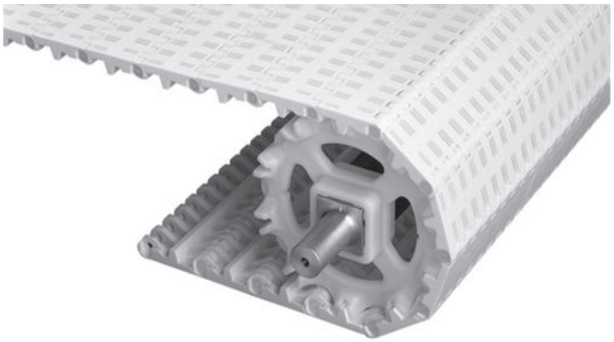


Figura 18: Tutti gli altri materiali

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	11700	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,45	7,08
Polietilene	Polietilene	500	7300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,63	7,96
Acetal	Polietilene	1000	14600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,99
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	500	7300	Da 0 a 150	Da -18 a 66	1,71	8,35
ChemBlox	ChemBlox	1000	14600	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,83	13,82

Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Area aperta	9%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini.

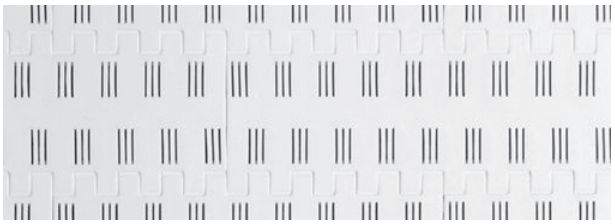


Figura 19: Superficie superiore

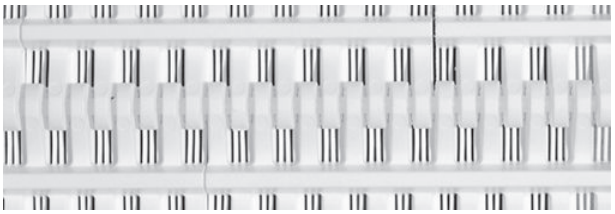


Figura 20: Superficie inferiore

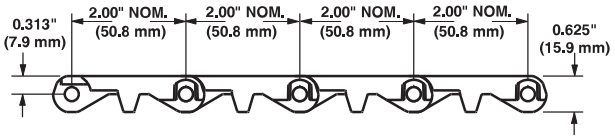


Figura 21: Dimensioni

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,60	7,86

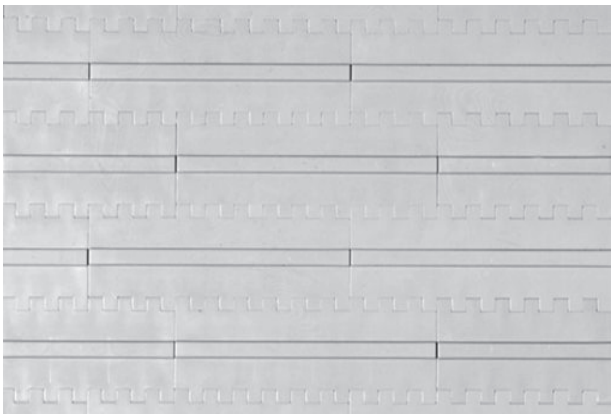
Mini Rib

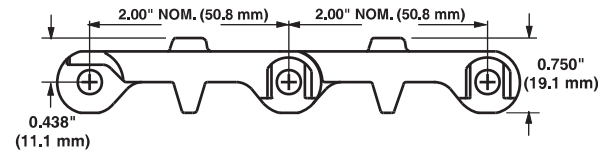
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per l'industria delle carni.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,125 poll. (3 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,77	8,66
Polietilene	Polietilene	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,92	14,26

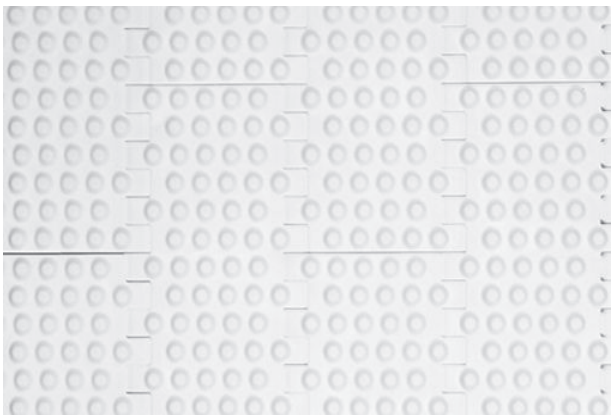
Nub Top™

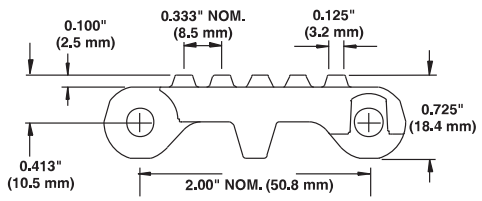
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde standard (senza rilievi).
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



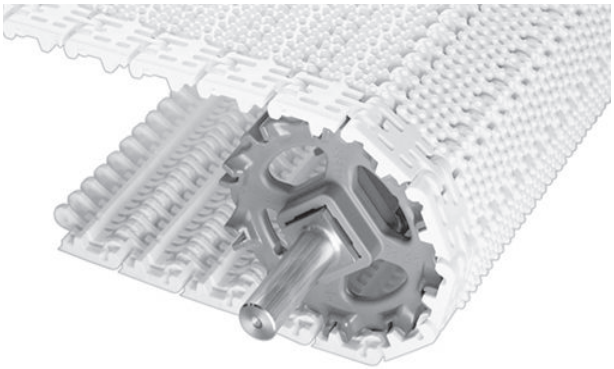


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,90	9,26
Polietilene	Polietilene	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,01	9,80
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,95	14,40

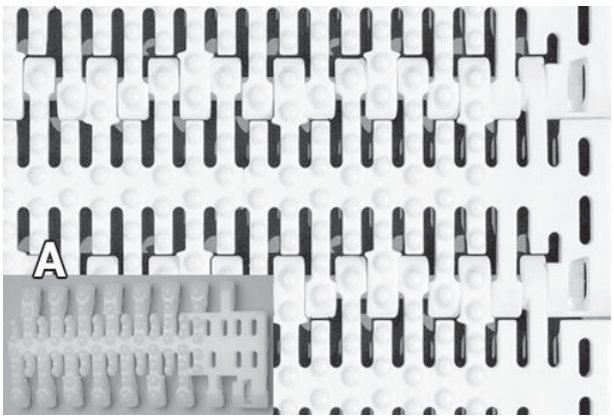
Flush Grid Nub Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4,6	117
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Area aperta	27%	
Area di contatto con il prodotto	15%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

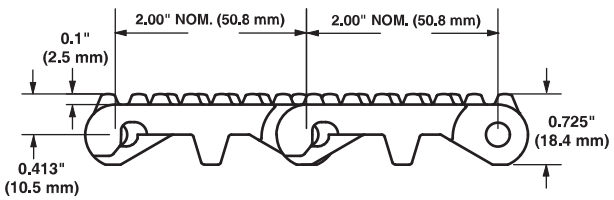


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le perforazioni sui moduli a bordo in polietilene sono leggermente diverse. Vedere la foto nel riquadro.
- Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto.
- Il disegno a rilievi si estende su tutta la superficie del nastro, anche sulle cerniere.
- Disponibile in acetal e polipropilene.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi.
- Compatibile solo con i facchini S800 Flush Grid.
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



A Riquadro: modulo a bordo in polietilene

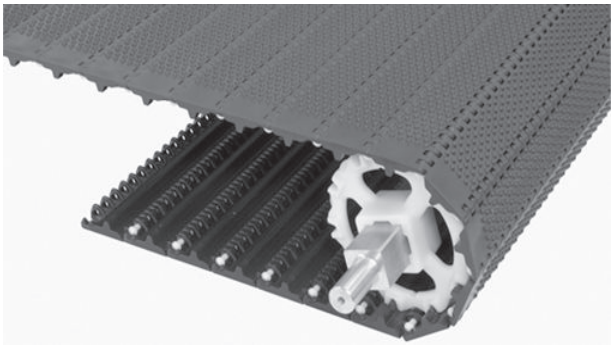


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	11.700	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1.56	7,62
Acetal	Polietilene	1.000	14.600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,36	11,52
Polietilene	Polietilene	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,85	9,03

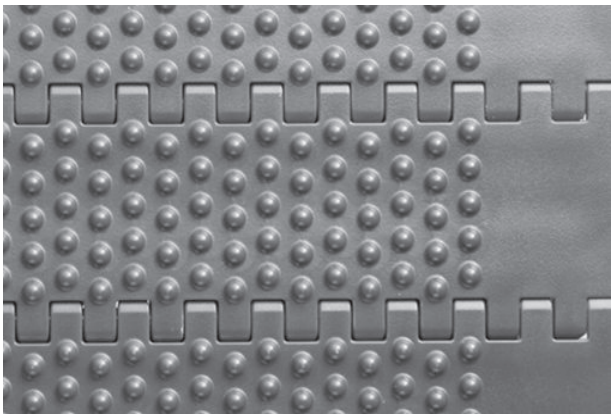
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

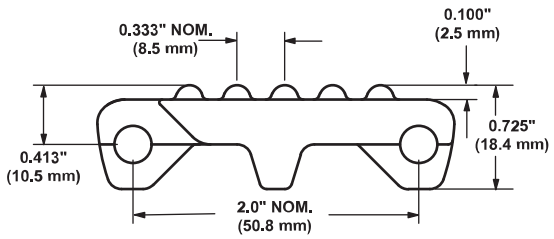
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Altezza del rilievo: 0,100 poll. (2,5 mm).
- Spaziatura del rilievo: 0,333 poll. (8,5 mm).
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).



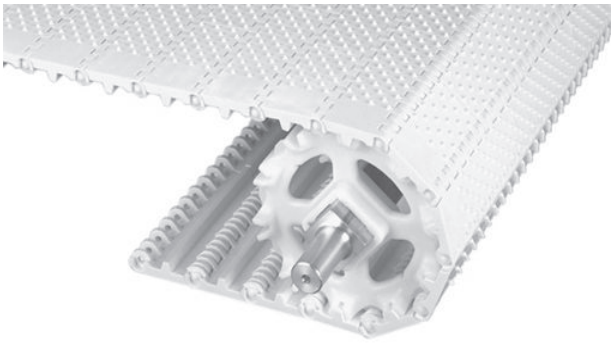


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,72	13,26
PK	PK	900	13.100	da -40 a 176	da -40 a 80	2,4	11,72

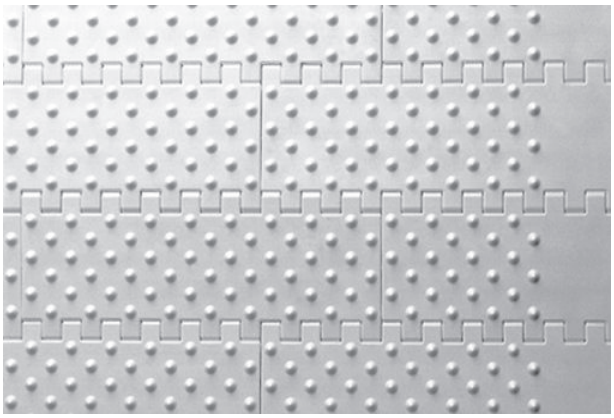
Cone Top™

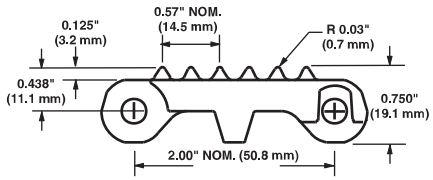
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. In caso siano necessari dei valori precisi, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con facchini e sponde laterali standard (senza coni).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33,0 mm).



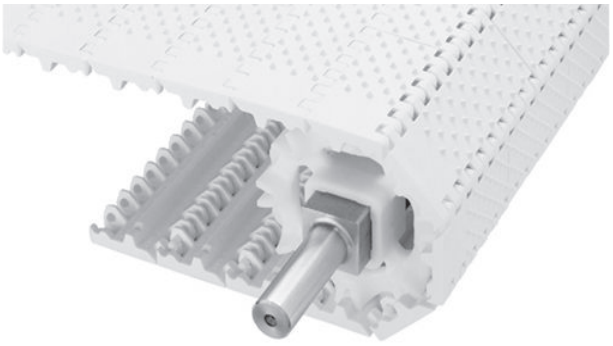


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,84	13,89

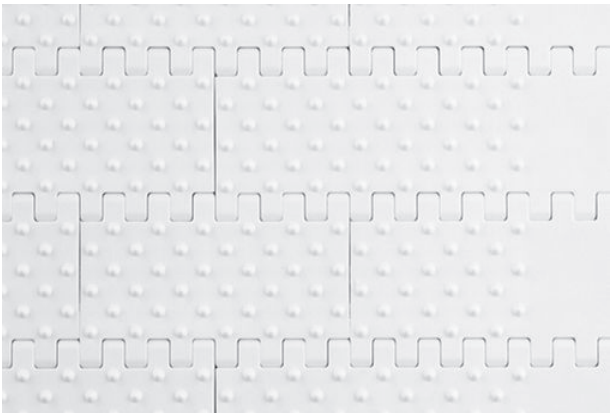
Open Hinge Cone Top™

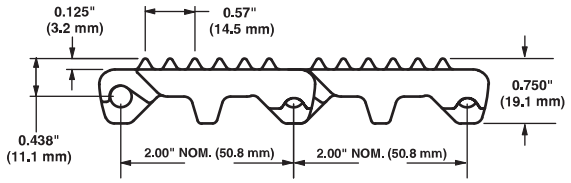
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33,0 mm).
- Disponibile con facchini e sponde laterali standard (senza coni).



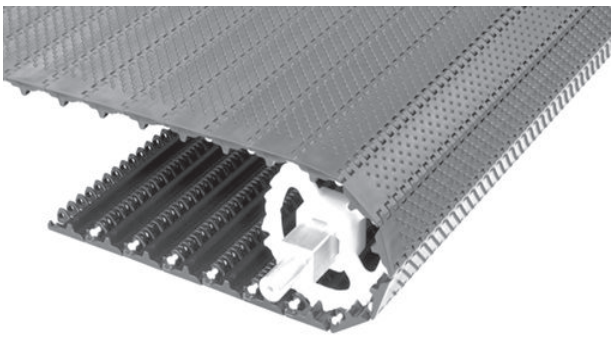


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	900	13.100	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96

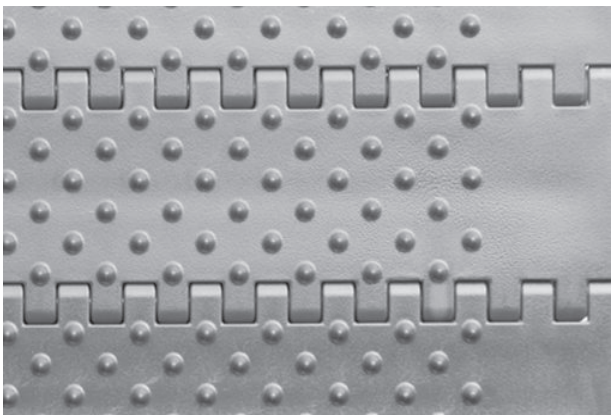
SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

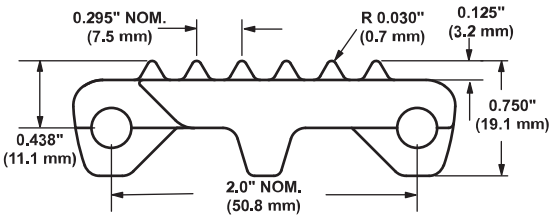
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Altezza del cono: 0,125 poll. (3,2 mm).
- Spaziatura del cono: 0,295 poll. (7,5 mm).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33 mm).



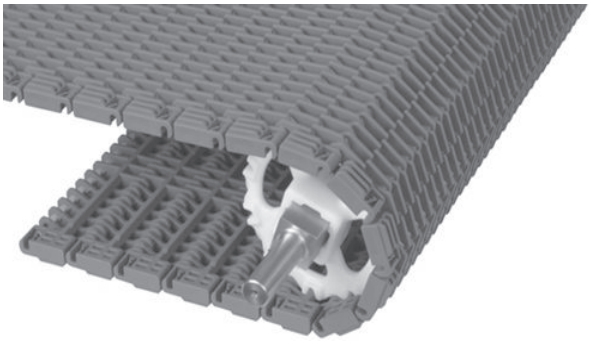


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,61	12,72

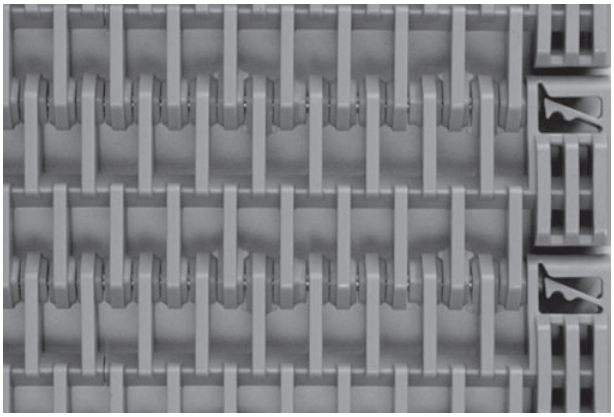
Raised Rib

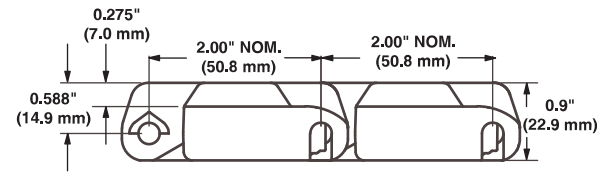
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	14	356
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	0.51 x 0.49	12,9 x 12,4
Area aperta	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Aperture tali da consentire migliore drenaggio e facile pulizia.
- Le cerniere di tipo a camme "cam-link" forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Totalmente compatibile con pignoni S800 EZ Clean™ angled.
- Sono disponibili pettini di trasferimento.
- Le nervature rialzate sporgono di 0,275 in.(7,0 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.



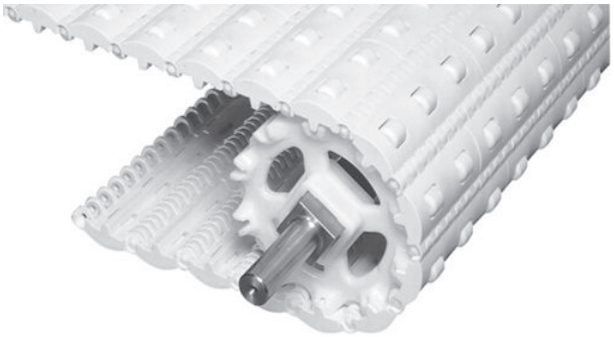


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,48	7,23

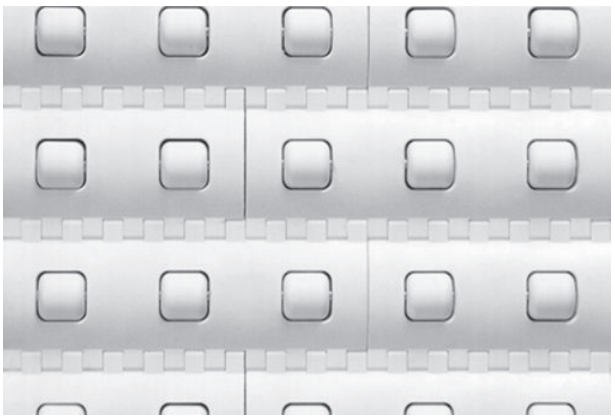
Roller Top™

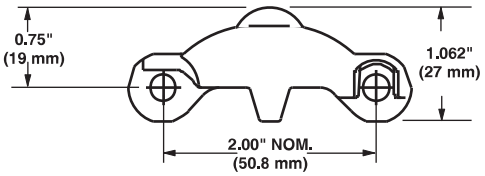
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Incrementi larghezza		
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo.
- Utilizza rulli in acetal.
- Utilizza assali in acciaio inox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Nastro resistente agli urti, progettato in particolare per applicazioni con scatole e confezioni, con bassa pressione di rinvio.
- L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Diametro del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm). Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Passo del rullo: 2,0 poll. (50,8 mm).
- Margine rullo standard: 0,60 poll. (15 mm).
- Larghezze su misura a partire da 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm) e da 10 poll. (254 mm) con incrementi di 2,00 poll. (50.8 mm).



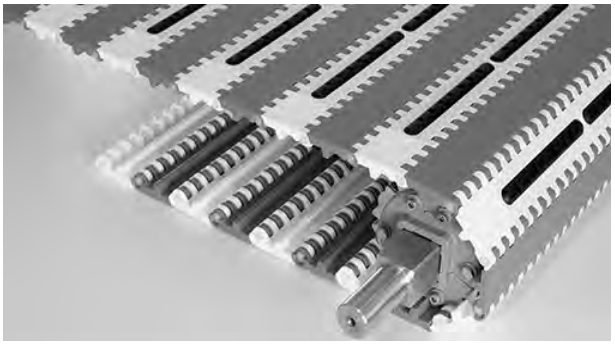


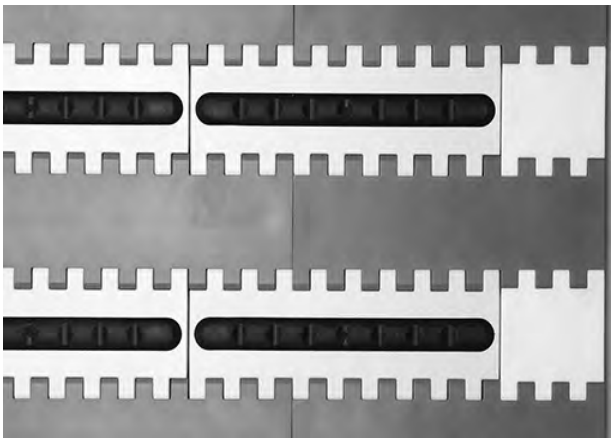
Dati del nastro

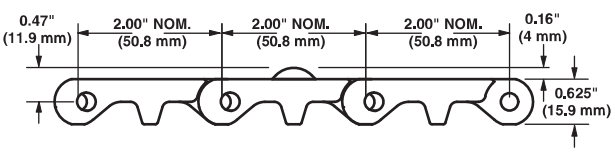
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1.000	14.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,93	14,34
Polietilene	Acetal	500	7.300	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	13.100	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,11	20,10

Rounded Friction Top

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il modulo Rounded Friction Top è in gomma nera su un modulo di base bianco in PP composito.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Nessun problema di allineamento o effetto a singhiozzo "stick-slip", neanche sui tratti lunghi. Il traino positivo del nastro viene realizzato dal sistema di azionamento a pignoni anziché da rulli d'attrito poco affidabili.
- Gomma termosaldata anti spellatura. La superficie dei nastri Friction Top è co-stampata (termosaldata) sulla base in plastica invece di essere incollata o fissata meccanicamente.
- È possibile utilizzare il modulo Rounded Friction Top con gli altri modelli S800. Utilizzare la resistenza nominale del nastro dei moduli in dotazione.
- Di facile manutenzione e riparazione: I perni senza testa riutilizzabili Intralox possono essere rimossi e installati rapidamente con un minimo impiego di attrezzi, in modo da permettere la sostituzione dei singoli moduli in pochi minuti.
- Riduzione dei costi grazie all'eliminazione dei dispendiosi sistemi di tensionamento.
- Costi di costruzione inferiori: L'azionamento a pignoni Intralox richiede uno spazio decisamente inferiore rispetto a un sistema di rulli ad attrito, consentendo di realizzare scavi poco profondi e meno costosi.
- Il margine minimo dei rulli di attrito è di 2,0 poll. (50,8 mm) e 2,67 poll. (67,8 mm) alternati per ogni fila e di 2,0 poll. (50,8 mm) per ogni altra fila.

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene composito	Bianco/nero	Acetal	2.500	36.500	Da -50 a 150	Da -29 a 66	2,3	11,25	[b]	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

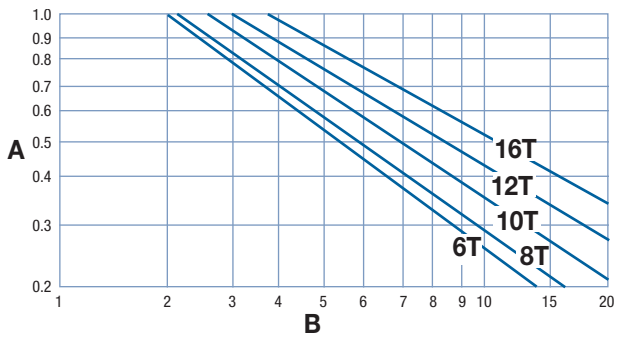
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,66 poll.(16,8 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni in poliuretano richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

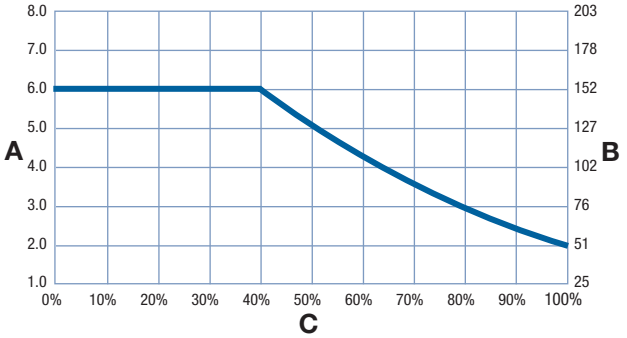
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

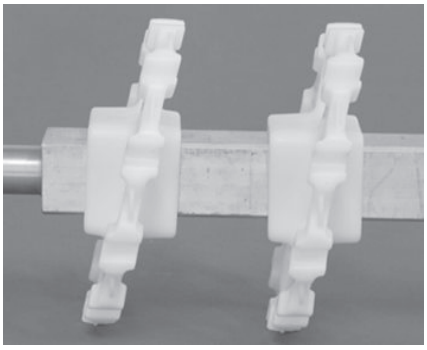
Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Vedere la Guida alla scelta del nastro per ulteriori informazioni.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

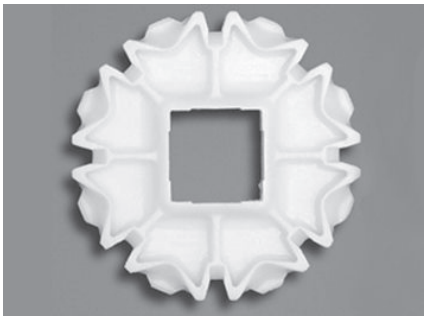
Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
CleanLock™ acetal											
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		40	
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25		1,5		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
EZ Clean™											
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40	
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38					
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38					
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38					
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38					
• Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. • La temperatura idonea per i pignoni in acetale è compresa tra -50 °F e 200 °F (-46 °C e 93 °C). • La temperatura idonea per PK è compresa tra -40 °F e 176 °F (-40 °C e 80 °C). • La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C). • Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885. • Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.											
Angled EZ Clean™ acetal											
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40	
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8					
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8					
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8					
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5, 2,5		40, 60	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C). • Non utilizzare pignoni Angled EZ Clean con S800 Mesh Top, Flush Grid e Flush Grid Nub Top.											
Angled EZ Clean™ polipropilene											
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40	
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8				40	
• Disponibile in polipropilene blu • Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C). • Non utilizzare pignoni Angled EZ Clean con S800 Mesh Top, Flush Grid e Flush Grid Nub Top.											

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,0, 2,5		40, 60, 65
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.



Polipropilene stampato										
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38				40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38				40, 60

- Disponibile in polipropilene blu
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.



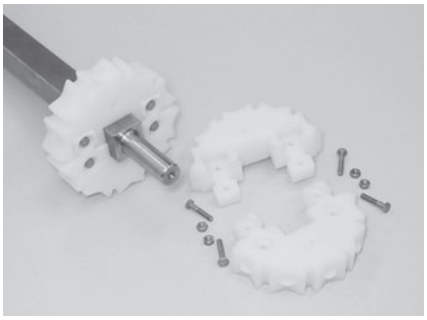
Poliuretano stampato										
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60

- Disponibile in poliuretano grigio o nero
- Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.
- La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C).
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Pignoni n due metà in poliuretano ultraresistente all'abrasione (FDA)										
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38				

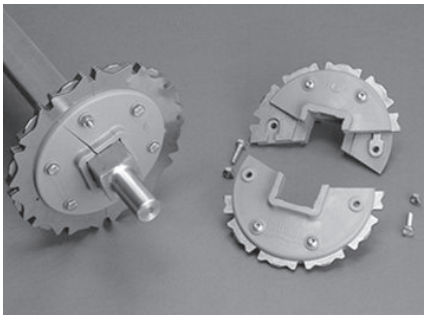
- Disponibile in poliuretano naturale ultraresistente all'abrasione e a norma FDA
- Quando si utilizzano questi pignoni, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).
- Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.



Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Pignoni in due metà in metallo resistenti all'abrasione										
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43				
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43				
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43				

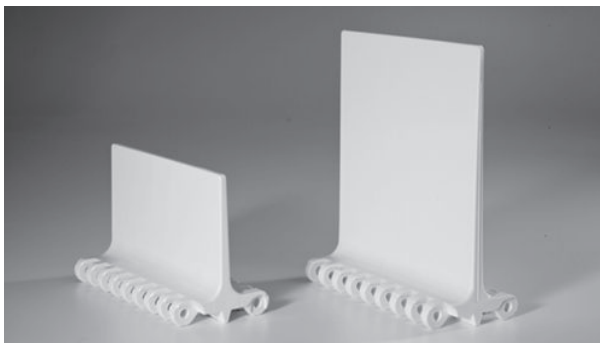
- Disponibili in acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



Facchini Streamline[a]

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Le estensioni possono essere saldate ad un angolo di 45 gradi per creare un facchino piegato.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).

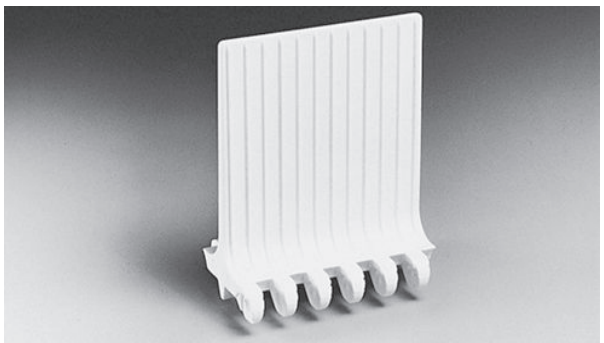


[a] Contattare il Servizio Clienti Intralox per verificare la disponibilità.

Facchini con base Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

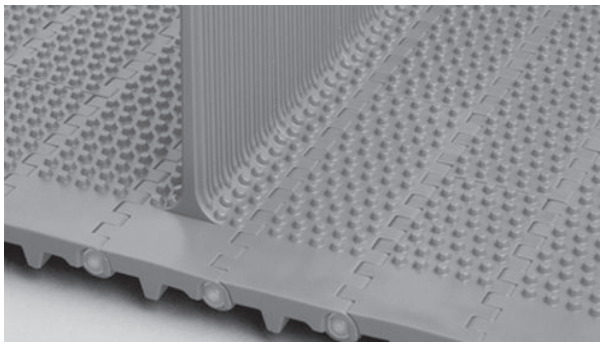
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchini Nub Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

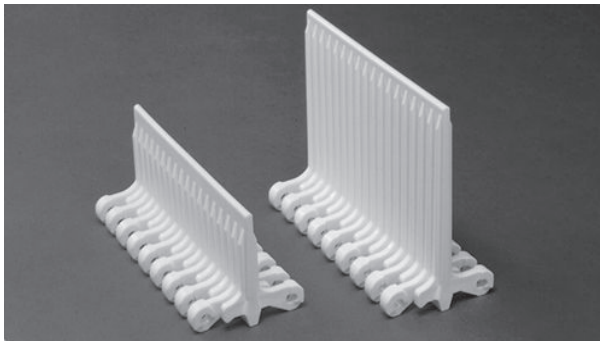
- I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchino con base Flush Grid (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, ChemBlox™, polipropilene rilevabile A22
4	102	

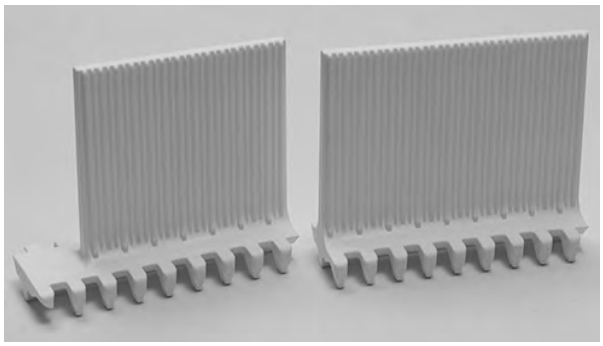
- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Compatibile solo con il nastro Flush Grid Nub Top
- È disponibile un margine stampato da 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde laterali: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Open Hinge No-Cling resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Acetal, polipropilene, polietilene

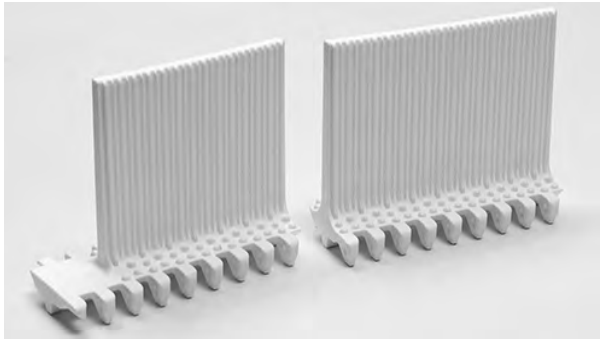
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchini Open Hinge Nub Top No-Cling resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Acetal, polipropilene, PK

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchini Heavy-Duty Edge

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	PK, acetal

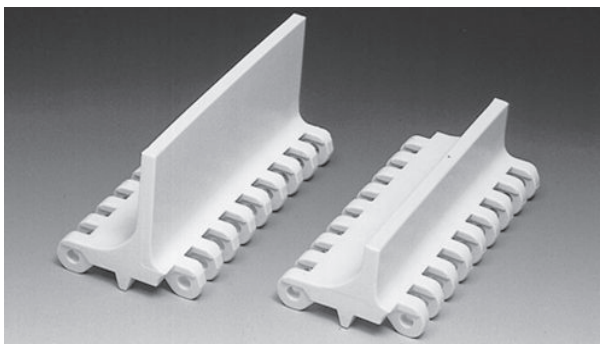
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 poll. (33 mm) e 2 poll. (51 mm). Per indicazioni sui margini, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I facchini possono essere tagliati all'altezza desiderata. Altezza minima: 1,0 poll. (25,4 mm).
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- Per le linee guida relative ai margini, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Facchini resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Acetal, Acetal rilevabile ai raggi X
2	51	
3	76	
4	102	

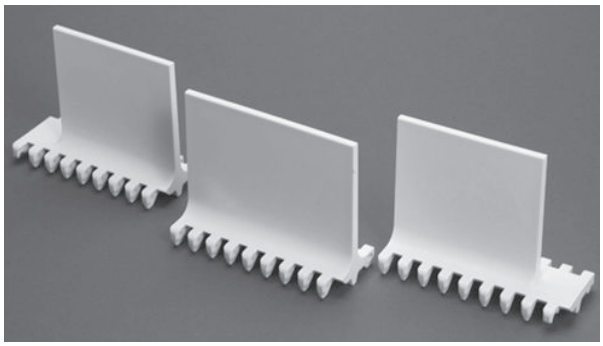
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchini Open Hinge resistenti agli urti

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal, acetal rilevabile con detector a raggi x, ChemBlox™, PK
6	152	Polipropilene, polietilene, acetal

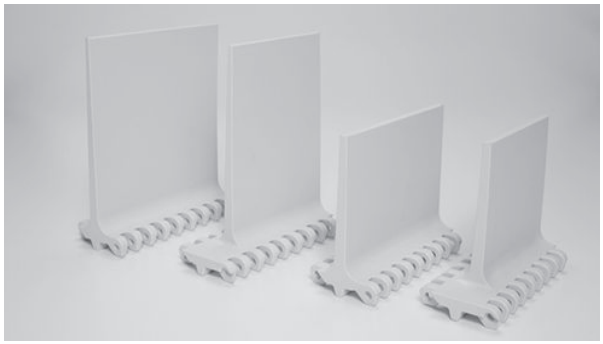
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Disponibili con margine stampato di 1,3 in (33 mm) e 2 in (51 mm).
- Margine minimo senza sponde laterali: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini Tough

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Impatto elevato
6	152	

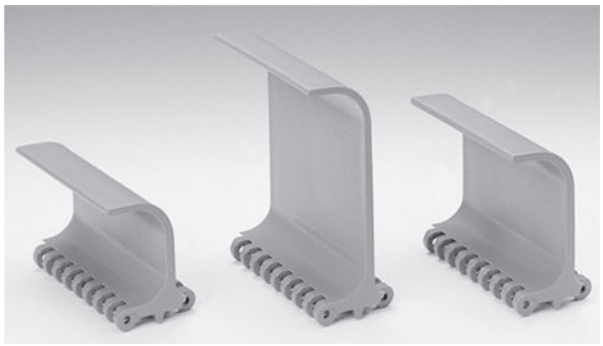
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- È disponibile un margine stampato da 2 poll. (51 mm).
- Margine minimo senza sponde: 1,3 in (33 mm).



Facchini a tazza

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3	76	Acetal, polietilene, polipropilene, ChemBlox™, nylon, PK
4	102	
6	152	

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità e sui prodotti.
- Margine minimo senza sponde: 1,3 poll. (33 mm).



Facchini a tazza Heavy-Duty Edge

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	PK, acetal
6	152	

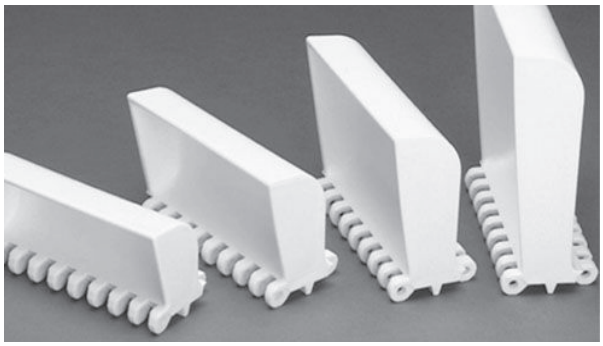
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità e sui prodotti.
- Margine minimo senza sponde laterali: 1,3 poll. (33 mm). Per indicazioni sui margini, contattare il Servizio clienti Intralox.



Facchini a tazza chiusa

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2,25[a]	57[a]	Polipropilene, polietilene, acetal
3	76	
4	102	
6	152	

- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità e sui prodotti.
- Margine minimo senza sponde laterali: 1,3 poll. (33 mm).

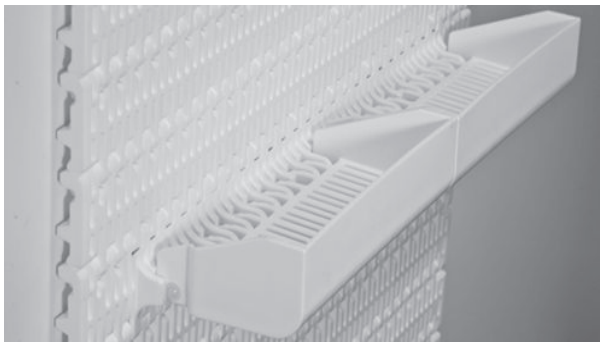


[a] Facchino a tazza da 2,25 poll.(57 mm) disponibile solo in polipropilene.

Facchini a tazza e raccoglitore perforati a 3 pezzi

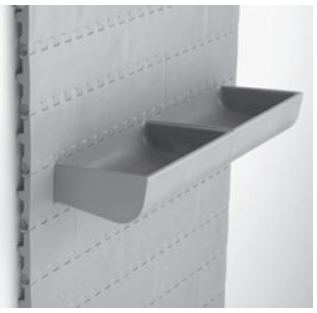
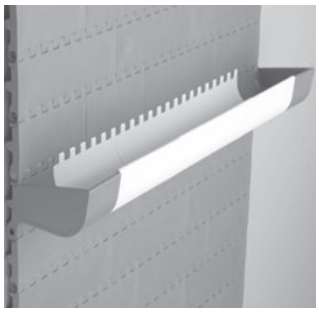
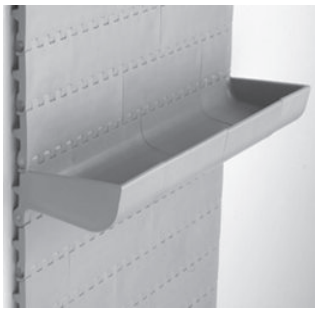
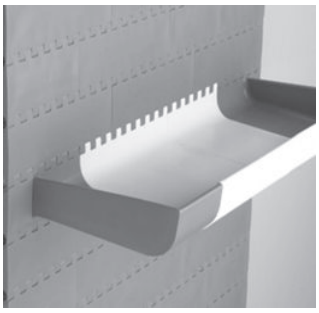
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene[a], acetal[a]

- I facchini sono composti di 3 pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno.
- Le asole consentono un migliore drenaggio delle parti in salita.
- La superficie del facchino è dotata del 30% di area aperta.
- La superficie del facchino è dotata dello 0% di area aperta. Il modulo di base è il modello S800 Flat Top Open Hinge.
- I facchini possono essere tagliati e combinati per nastri su misura. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Non utilizzare con S800 Perforated Flat Top (versione con asole dotata del 18% di area aperta) o S800 Flush Grid Nub Top.
- Il profilo della tazza presenta una distanza di 0,27 poll. (6,9 mm) tra la superficie superiore del nastro e la superficie inferiore del pannello laterale della tazza.
- Dimensione approssimativa dell'apertura sulla superficie del facchino: 0,130 poll. (3,3 mm) × 2,40 poll. (70,0 mm).
- Margine minimo senza sponde: 2,00 poll. (50,8 mm).



[a] Contattare il Servizio clienti Intralox per verificare la disponibilità.

Combinazione di facchini a tazza chiusa e facchini a tazza

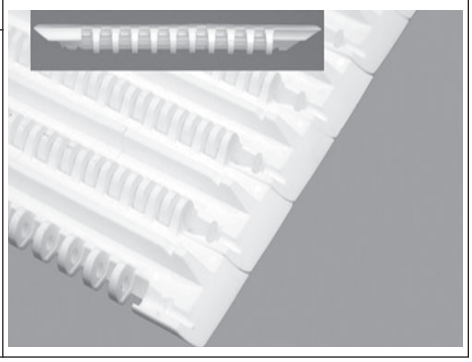
			
Facchini a tazza da 6 poll. (152 mm) con margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 3 poll. (76 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 4 poll. (102 mm) senza margine	Facchino a tazza e facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) con margine

I facchini a tazza chiusa e quelli a tazza possono essere tagliati e abbinati con i nastri costruiti a misura. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Bordo conico

Materiali disponibili	Angolo piano inclinato
Polipropilene, acetal	28,8°

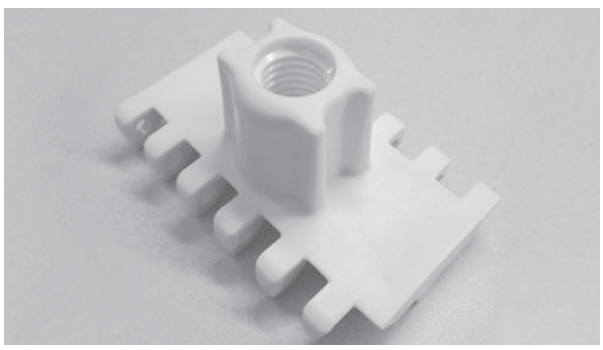
- Compatibile con le serie S800 Flat Top e S800 Mesh Top.
- Progettato per accogliere perni con testina in plastica.
- I perni in acciaio possono essere fissati con pernetti in plastica.



Accessori con cilindro filettato

Materiali disponibili
Acetal

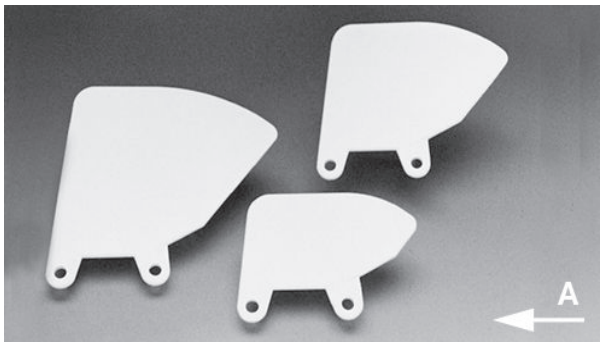
- Fissato sui moduli S800 Open Hinge Flat Top larghi 4 poll. (102 mm).
- Filettatura 3/4 poll.-10.
- Comunemente utilizzato su coni per la procedura di disossamento manuale di prodotti avicoli.



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, PK, acetal
3	76	
4	102	
6	152	

- Il design standard a sovrapposizione garantisce il contenimento del prodotto.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Non compatibili con i nastri Mesh Top
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 8 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con il pignone da 10, 12 e 16 denti, le sponde rimangono invece perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,3 poll. (8 mm)
- Margine minimo: 0,7 poll. (18 mm), tranne per Flush Grid che è 1,3 poll. (33 mm).
- spessore di 0.16 poll. (4 mm) con sovrapposizione di 0.33 poll. (8 mm)

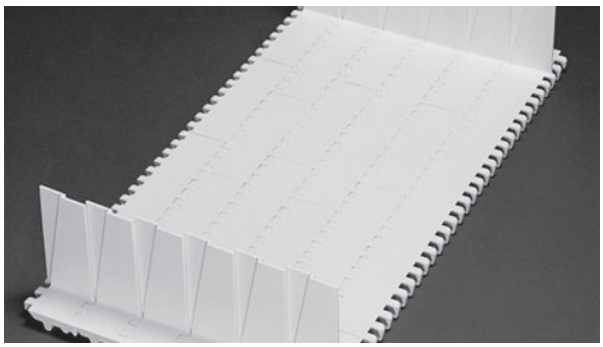


A direzione di movimentazione

Sponde stampate

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal

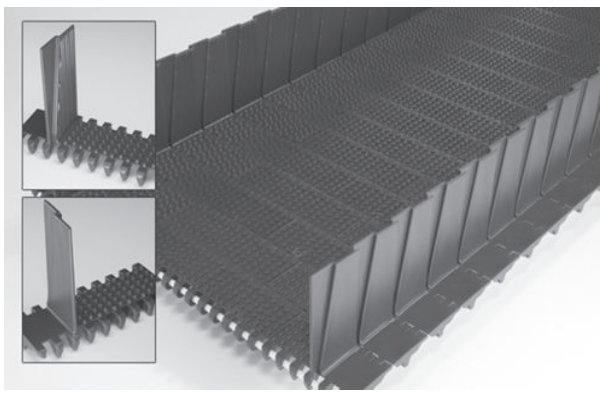
- Stampate come parte integrante del nastro, non occorrono speciali dispositivi di fissaggio
- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- Le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei nastri elevatori.
- Le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri S800, ad esclusione dei nastri Flat Top, Perforated Flat Top (18% di area aperta) e Flush Grid Nub Top.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Margine stampato: 1,3 poll. (33 mm).
- Raggio di curvatura posteriore minimo: 12 poll. (305 mm).



Sponde stampate Nub Top

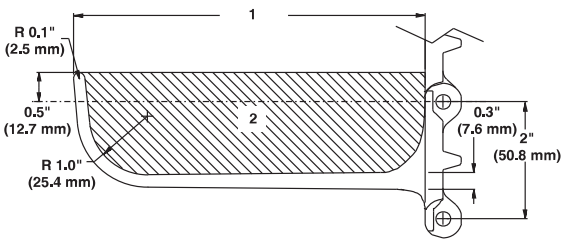
Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Acetal, polipropilene

- Stampate come parte integrante del nastro, non occorrono speciali dispositivi di fissaggio
- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- Il design Nub Top e la nervatura antiaderente (no-cling) offrono una superficie di trasporto antiaderente che consente un rilascio del prodotto più efficiente e maggiore possibilità di pulizia.
- Le sponde a sovrapposizione si aprono a ventaglio intorno al pignone, consentendo maggiore accesso durante le operazioni di pulizia. Le sponde si aprono parzialmente sulle curve anteriori dei nastri elevatori.
- Le sponde possono essere congiunte in tutti i nastri della Serie 800, ad esclusione dei nastri Serie 800 Perforated Flat Top (18% di area aperta) e Serie 800 Flush Grid Nub Top.
- L'altezza standard di 4 poll. (102 mm) può essere ridotta in base alle esigenze dell'applicazione.
- Margine stampato: 1,3 poll. (33 mm).
- Raggio di curvatura posteriore minimo: 12 poll. (305 mm).



Sezione trasversale del facchino a tazza chiusa e di quello a tazza per piani verticali			
pollici	mm	poll. quadrati	mm quadrati
Altezza della tazza		Area	
3	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6	152	9,5	6129
Altezza della tazza aperta		Area	
2,25	57	2,3	1484
3,00	76	4,3	2774
4,00	102	6,0	3871
6,00	152	9,5	6129

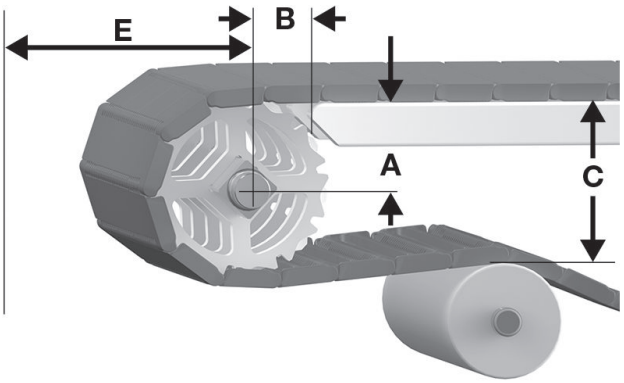
- Passo minimo tra le file: 6 poll. (152 mm) per i facchini a tazza e facchini a tazza chiusa da 6 poll. (152 mm) e 4 poll. (102 mm) per tutte le altre misure.
- La profondità dei facchini a tazza/facchini a tazza chiusa è di 1,625 poll.



1 altezza
2 area

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 22: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S800										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (tutti i modelli)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144

Dimensioni del telaio del trasportatore S800										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid Nub Top, Nub Top, SeamFree Open Hinge Nub Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
Cone Top, Open Hinge Cone Top, SeamFree Open Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
Round Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

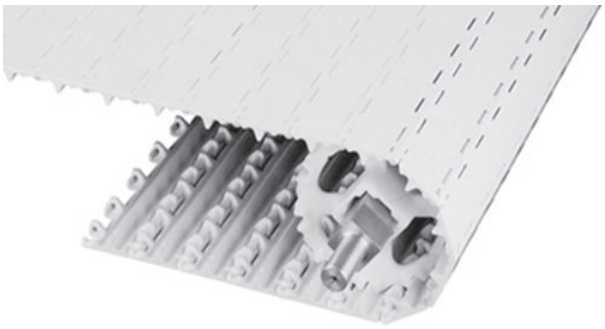
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S800				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

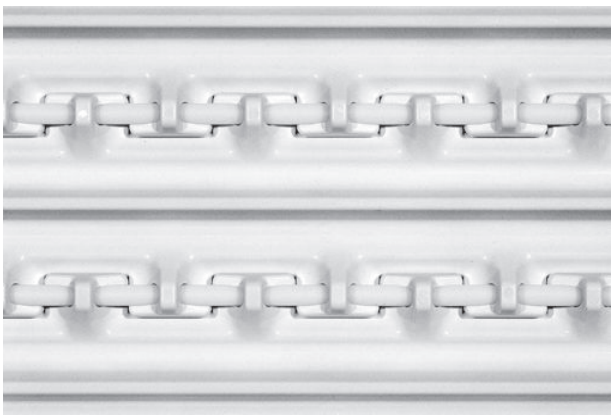
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

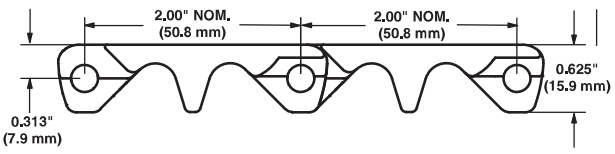
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Progettato per l'uso con i pignoni S800 Angled EZ Clean. Compatibile anche con i pignoni standard S800 EZ Clean.
- I nastri di lunghezza superiore a 36 poll. (914 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.



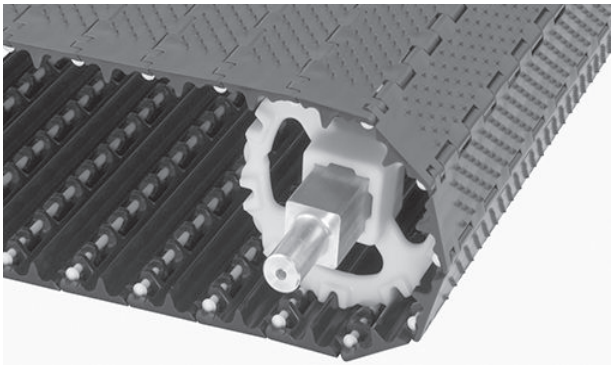


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	275	4.010	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,19	10,68
Acetal	Polipropilene	250	3.650	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,13	10,41
Acetal	Polietilene	150	2.190	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,13	10,40
Polietilene	Acetal	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Polietilene	Polietilene	150	2.190	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,44	7,05

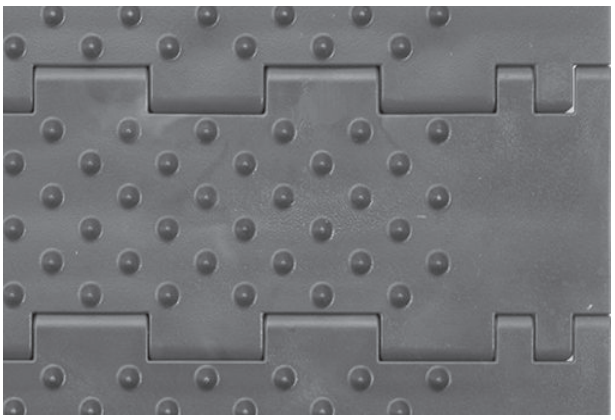
SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

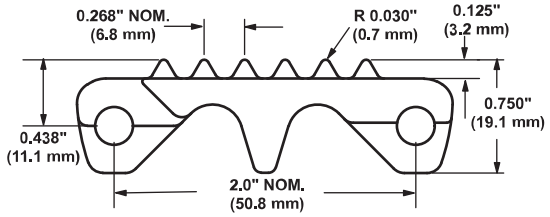
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	6	152
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Altezza del cono: 0,125 poll. (3,2 mm).
- Spaziatura del cono: 0,268 poll. (6,88 mm).
- Margine del cono standard: 1,3 poll. (33 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	275	4.010	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,28	11,13
Acetal	Polipropilene	250	3.650	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,22	10,84
Acetal	Polietilene	150	2.190	Da -50 a 150	Da -46 a 66	2,22	10,84
Polietilene	Acetal	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1.56	7,62
Polietilene	Polipropilene	150	2.190	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32

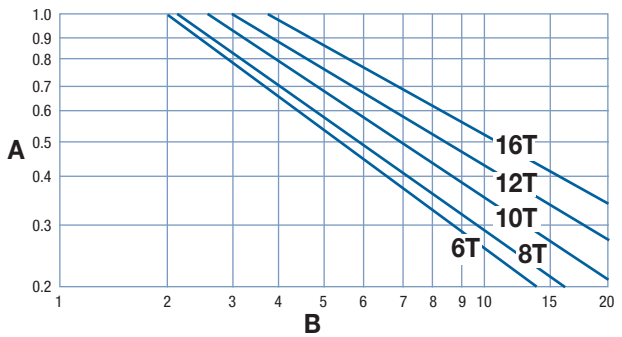
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,0 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni in poliuretano richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

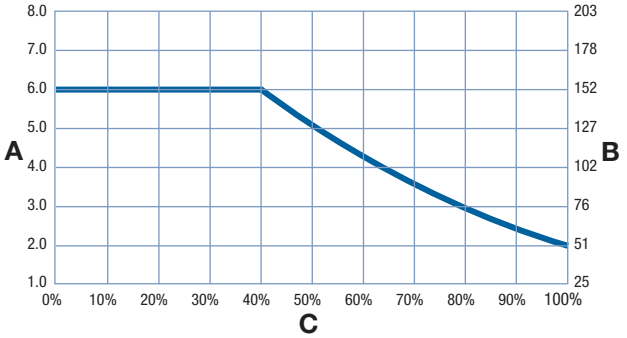
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

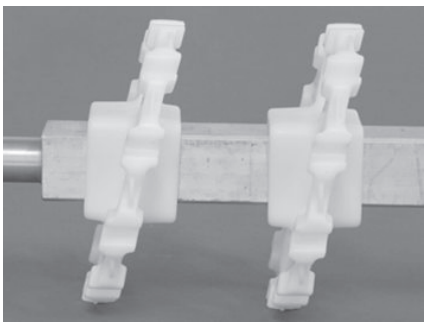
Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

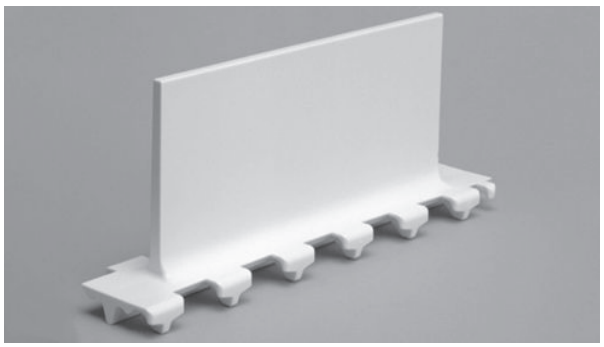


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo										
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Angled EZ Clean™ acetal										
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
• Disponibile in acetal naturale • Non utilizzare i pignoni Angled EZ Clean con il nastro Serie 800 Mesh Top. • La temperatura idonea per l'acetal è compresa tra -50 °F e 200 °F (-46 °C e 93 °C).										
Angled EZ Clean™ polipropilene										
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8				40
• Disponibile in polipropilene blu • Questo pignone non è compatibile con la Serie 800 Mesh Top. • Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).										

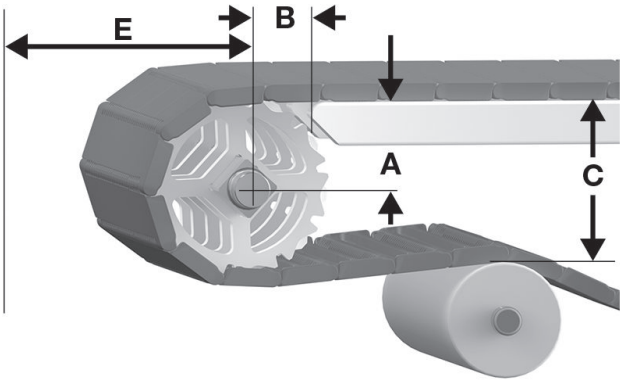


Facchini Streamline			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
4	102	Acetal	
• I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati. • I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio. • Disponibile con facchini SeamFree con larghezze di 12 in. (304 mm). Disponibili nastri con facchini con larghezza maggiore di 12 in. (304 mm) con giunture minime. • Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. • Margine stampato dal bordo da 1,3 poll. (33 mm).			



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 23: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S850										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
SeamFree Minimum Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

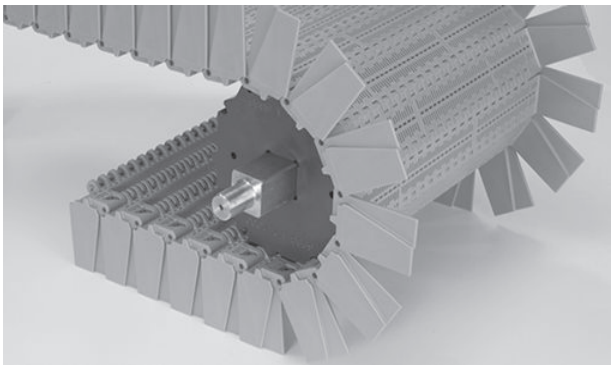
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S850				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

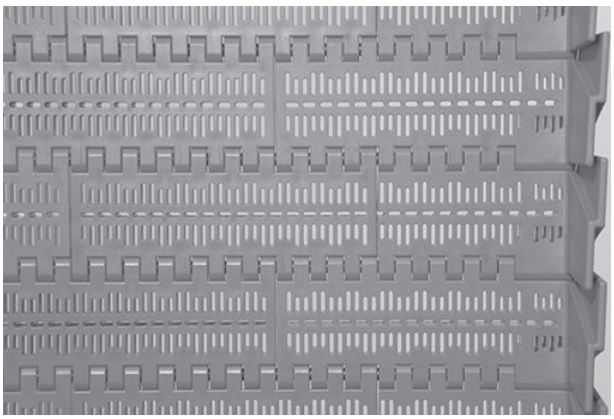
Medium Slot

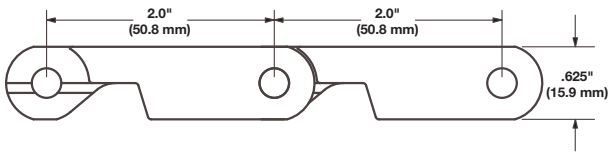
	pollici	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	6,0	152
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con o senza sponde stampate. Specificare le sponde al momento dell'ordine.
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro per garantire il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Il materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Su richiesta sono disponibili opzioni di perni alternativi in acciaio inox.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di curvatura posteriore di 7,0 poll. (180 mm).



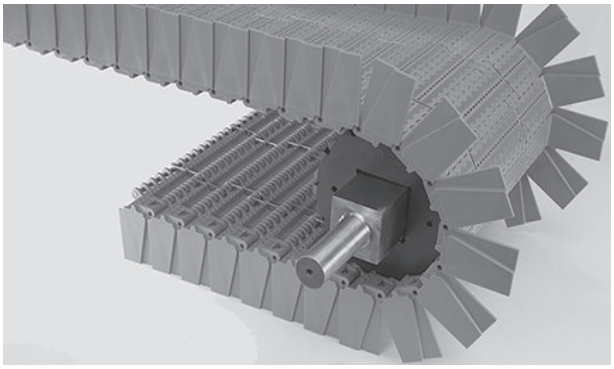


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox	1500	21900	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,4	11,7

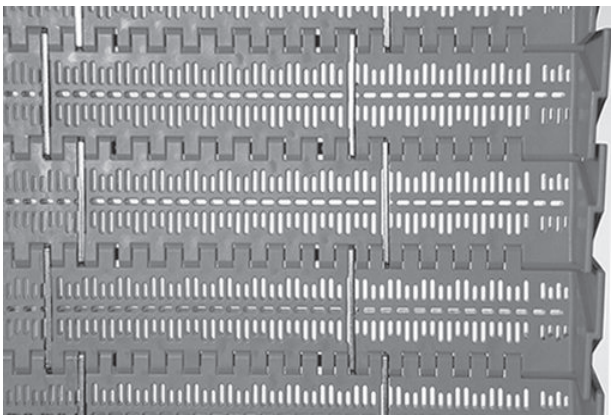
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)

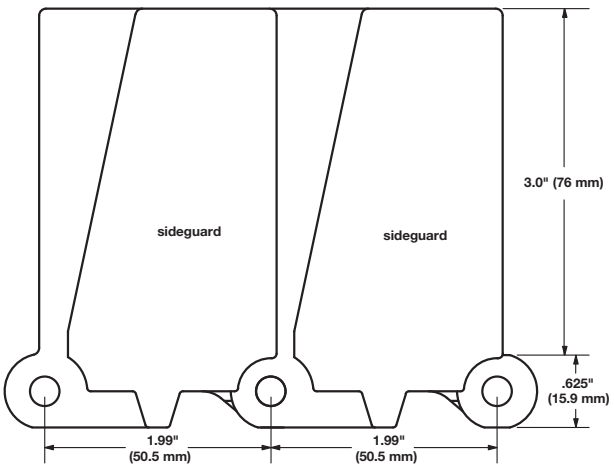
	pollici	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	11,3	288
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Dimensioni asola, trasversale	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con o senza sponde stampate. Specificare le sponde al momento dell'ordine.
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro per garantire il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati e l'espansione termica associata a variazioni di temperatura.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Il materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Su richiesta sono disponibili opzioni di perni alternativi in acciaio inox.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Per i nastri con sponde stampate, occorre un raggio minimo di contro-avvolgimento di 7 poll. (180 mm)



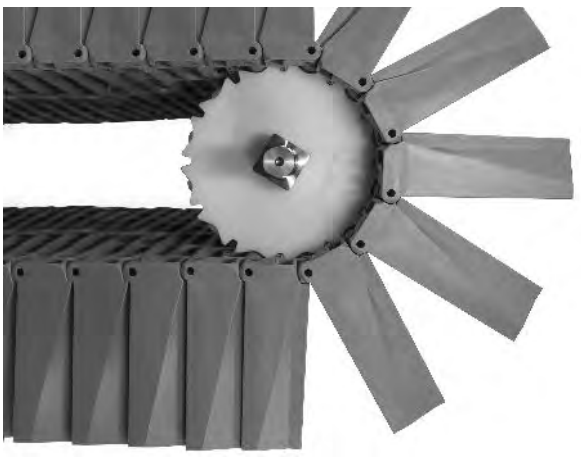


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox	2000	29200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,6	12,7

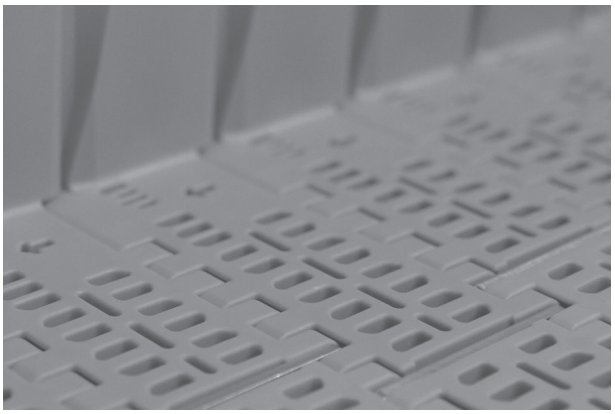
Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

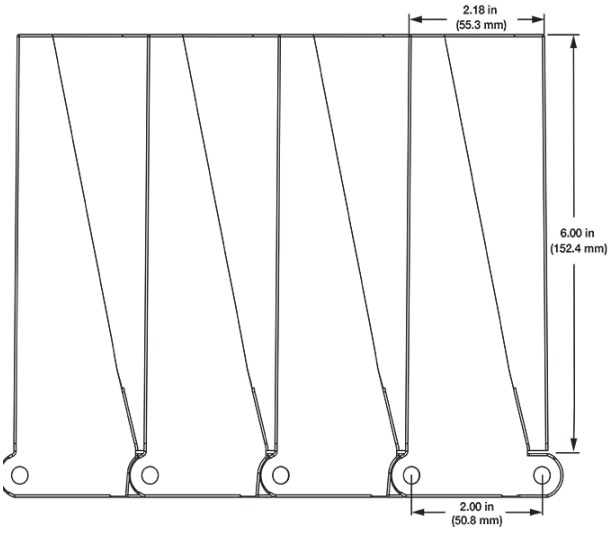
	pollici	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	16,0	406
Incrementi larghezza	0,66	17
Dimensione asola, lineare	0,16 x 0,39	4,1 x 9,9
Dimensioni asola, trasversale	0,12 x 0,50	3,0 x 12,7
Area aperta	22%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le sponde stampate sono a filo con i bordi del nastro e garantiscono il massimo utilizzo della superficie del nastro.
- Il design robusto riduce i rischi di contaminazione.
- Il sistema di ritenzione del perno a "sportellino" semplifica l'installazione e gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati e l'espansione termica associata a variazioni di temperatura.
- Il collaudato materiale in polipropilene Enduralox aumenta la resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Su richiesta sono disponibili opzioni di perni alternativi in acciaio inox.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il collaudato sistema di azionamento richiede una tensione posteriore inferiore ed è meno suscettibile all'allungamento del nastro.
- Prevedere un raggio di contro-avvolgimento minimo di 7,5 poll. (190 mm).



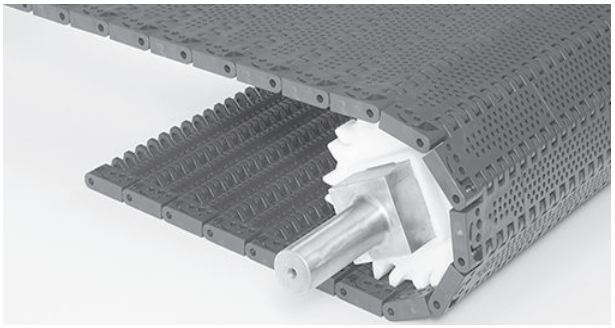


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Acciaio inox	2000	29200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,6	12,7

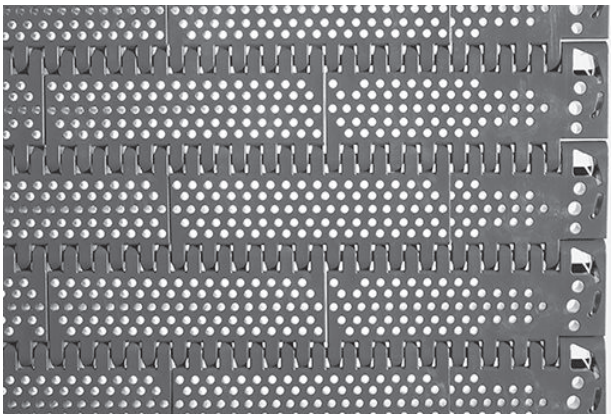
Round Hole Enhanced

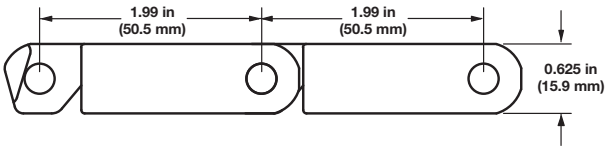
	pollici	mm
Passo	1,99	50,5
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	0,66	16,8
Apertura asola media	5/32 (0,156)	4
Area aperta	20%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Design e schema dei fori migliorati per il nastro S800 Perforated Flat Top.
- Lo schema dei fori migliorato e una configurazione a cerniera più aperta consentono un flusso d'aria e un drenaggio migliori.
- Il design dell'S888 richiede che tutti i pignoni debbano essere bloccati in posizione sugli alberi di azionamento e rinvio.
- Per mantenere il corretto allineamento occorre utilizzare pattini o dispositivi simili durante la progettazione dei trasportatori.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Margine minimo del pignone: 2,0 in. (50 mm) fino al bordo del pignone.
- Il gioco massimo tra il pignone e gli anelli o i collari di bloccaggio non deve essere superiore a 0,125 in. (3 mm) per tutti i pignoni presenti sugli alberi.





Dati del nastro

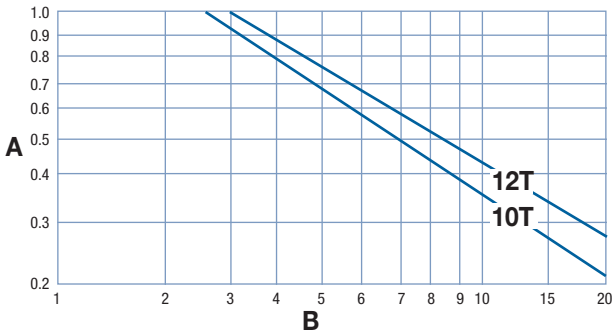
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acciaio inox	1500	21900	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
Acetal rilevabile ai raggi X	Acciaio inox	1500	21900	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,1	15,14

Quantità di pignoni e guide							
Medium Slot, Round Hole Enhanced			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Guide antiusura Medium Slot e Large Slot SSL	
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Larghezza nominale nastro[a]		Numero massimo di pignoni per albero[b]	Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
pollici	mm		pollici	mm			
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6-30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3-35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0-40,6	914-1.032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1.049-1.167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1.184-1.218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1.235-1.336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1.353-1.489	13	4	3
24	610	5	59,3-64,6	1.506-1.641	14	4	3
30	762	5	65,3-66,6	1.658-1.692	15	5	4
32	813	7	67,3-72,6	1.709-1.844	16	5	4
36	914	7	73,3-79,9	1861-2030	17	5	4
42	1.067	7	80,6-84,6	2.047-2.148	18	6	5
48	1.219	9	85,3-87,9	2.165-2.233	19	7	5
54	1.372	9	88,6-91,9	2.250-2.335	20	7	6
60	1.524	11	92,6-95,2	2.351-2.419	21	8	6
72	1.829	13	95,9-98,6	2.436-2.504	22	9	7
84	2.134	15	99,2-103,2	2.521-2.622	23	11	8
96	2.438	17	103,9-109,2	2.639-2.774	24	12	9
120	3.048	21	109,9-118,6	2.791-3.011	25	15	11
144	3.658	25	119,2-119,9	3.028-3.045	26	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Per evitare l'interferenza dei pignoni con le maglie in acciaio inox, consultare le istruzioni per l'installazione dei pignoni o le linee guida sulla manutenzione e sull'installazione del nastro.			Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)	

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,66 poll. (16,8 mm) iniziando con una larghezza minima di 2 poll. (51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Tutti i pignoni devono essere bloccati. Utilizzare gli anelli di bloccaggio per limitare il movimento assiale.

Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Nylon										
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Disponibile come ordine personalizzato.		50, 60, 70, 80, 90, 100	Disponibile come ordine personalizzato.
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25			50, 60, 70, 80, 90, 100	50, 60, 80, 90

- Disponibile in nylon nero
- Bloccare tutti i pignoni in posizione sull'albero.
- Intervallo di temperatura: Da -50°F a 225°F (da -46°C a 107°C)



Acetal resistente all'accumulo										
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60[b]

- Disponibile in acetal naturale resistente all'accumulo
- Progettati per il funzionamento con il nastro Round Hole Enhanced in applicazioni con tunnel surgelatore. Contattare il Servizio clienti Intralox prima di utilizzarli in altre applicazioni.
- Bloccare tutti i pignoni in posizione sull'albero.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

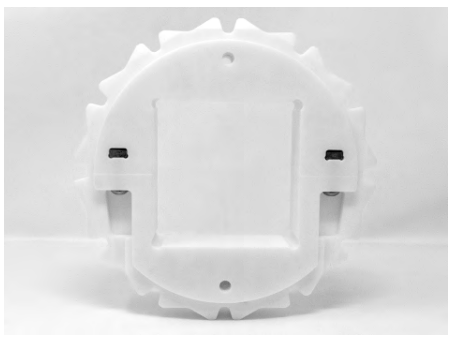
[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

[b] Disponibile in sezione quadra 60 mm standard o con 4 scanalature di ritegno.

Pignoni in due metà in nylatron

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,29%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		3,5		

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: Da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C)



Ruota di supporto in nylatron						
Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili				
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
7,7	196		3,5			

- Disponibili in nylon naturale a norma FDA

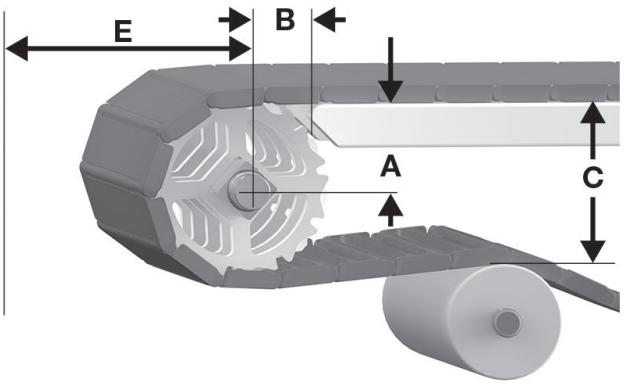
Sponde universali			
Altezza disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
2	51	Polipropilene blu	
3	76		
4	102		
6	152		

- Parte della linea di prodotti EZ Clean Intralox.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Margine minimo in corrispondenza dei bordi: 2,0 poll. (51 mm).
- Raggio di contro-avvolgimento minimo: 4,5 poll. (115 mm).

A direzione di movimentazione

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 24: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S888										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
S888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77 - 2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

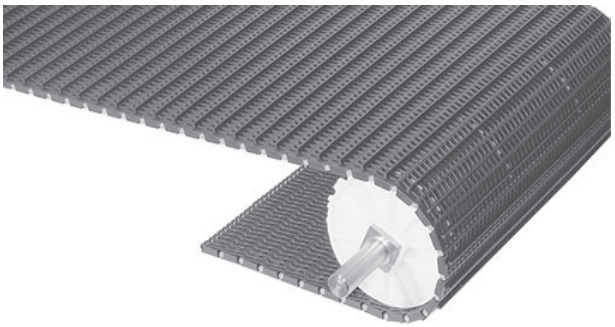
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S888				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

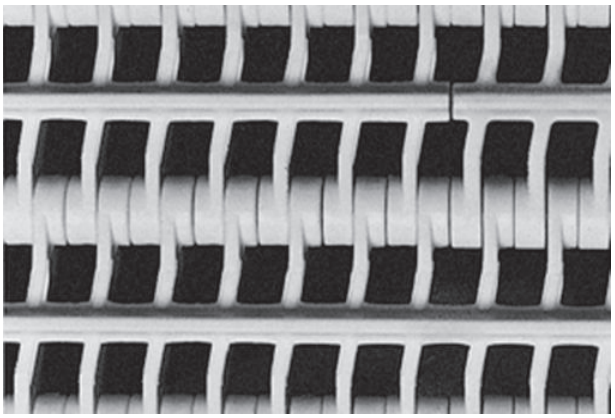
Open Grid

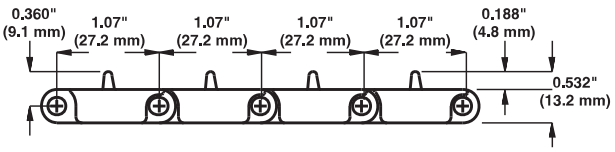
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'ampia area aperta garantisce un ottimo drenaggio.
- Le nervature trasversali a basso profilo facilitano la movimentazione dei prodotti su tratti inclinati.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Altezza della nervatura trasversale: 0,188 poll. (4,8 mm).
- Margine standard della nervatura: 0,25 poll. (6,4 mm).





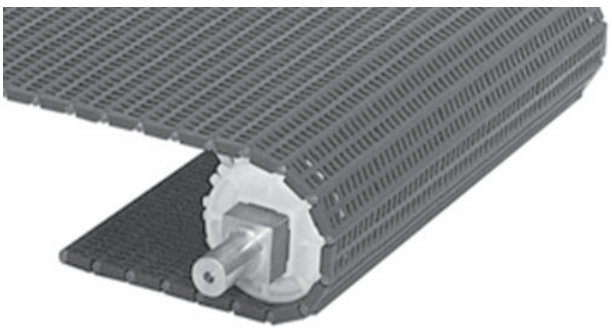
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropilene	1.480	21.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,14
Acetal[a].	Polietilene	1.000	14.600	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,26	6,14

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

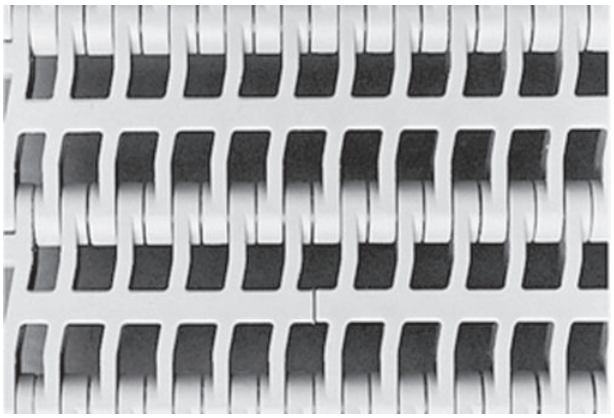
Flush Grid

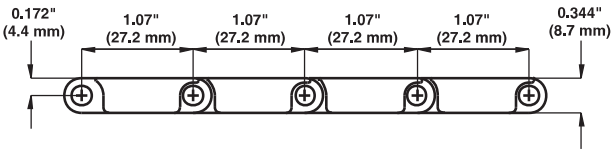
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali.
- I nastri realizzati in materiale ad alta temperatura hanno larghezze minime, tipi e ritenzioni del perno differenti:
  - Larghezza minima: 6 poll. (151 mm)
  - Ritenzione del perno: bordo chiuso
  - Tipo di perno: senza testa





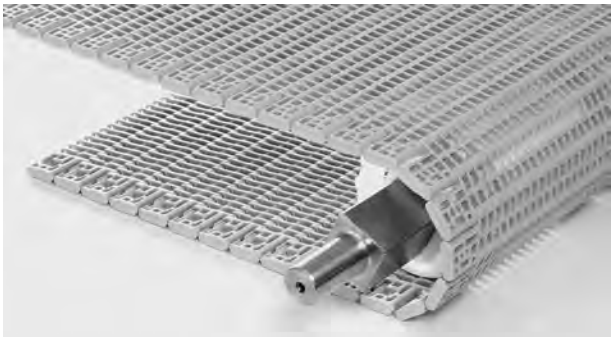
Dati del nastro

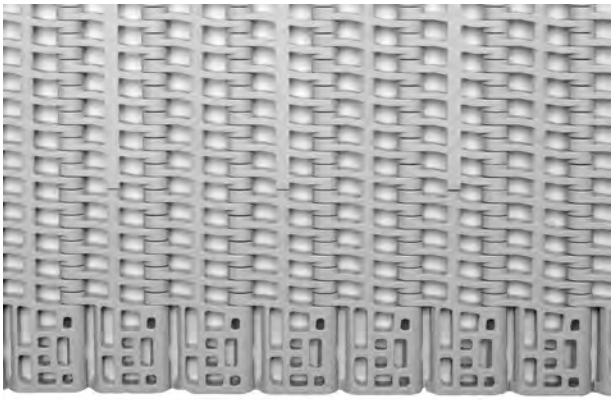
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,70
Polietilene	Polietilene	350	5110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,81	3,96
Acetal	Polipropilene	1480	21600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62
Acetal HSEC	Polipropilene	800	11700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,62
Alta temperatura	Alta temperatura	1200	17500	Da 70 a 400	Da 21 a 204	1,08	5,27
FR TPES	Polipropilene	750	10900	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,19	5,81
Nylon RC	Nylon RC	1200	17500	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,10	5,40
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	17500	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,10	5,40
Acetal[a].	Polietilene	1000	14600	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,15	5,62
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	350	5110	Da 0 a 150	Da -18 a 66	0,89	4,35

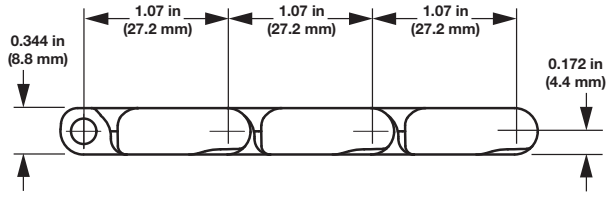
[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

Flush Grid with Heavy-Duty Edge

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	118,4
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0.24 x 0.28	6,1 x 7,1
Area aperta	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

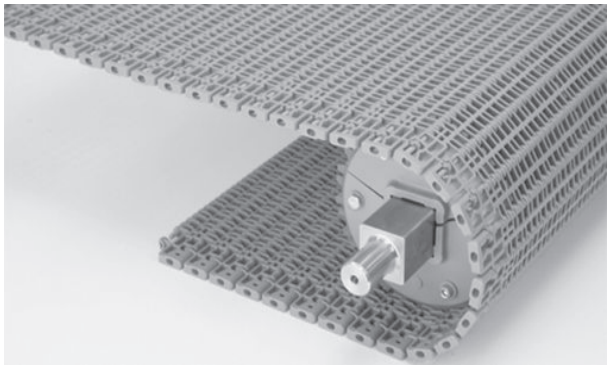
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo
- Il design con bordo heavy-duty riduce i punti di incastro e aumenta la durata del nastro.
- La combinazione di bordo heavy-duty e perni senza testa inibisce lo spostamento dei perni causato dall'espansione termica in applicazioni per microonde.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali. Margine minimo: 2 poll. (50,8 mm)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Polipropilene Enduralox™	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71

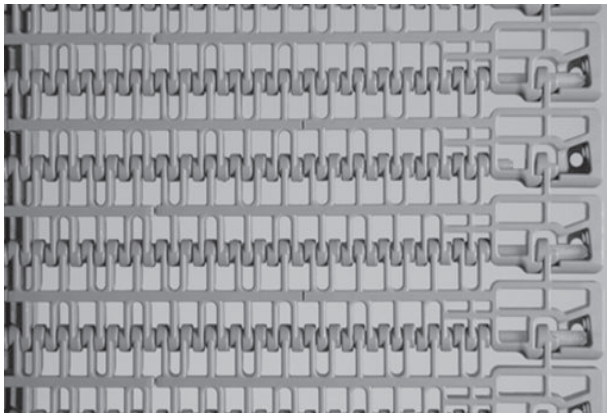
Open Flush Grid

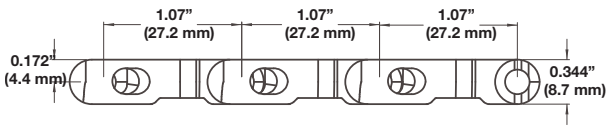
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza (Vedere le *Note sul prodotto*.)	1,0	25,4
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 x 0,29	4,3 x 7,4
Dimensioni apertura max. (circa)	0,28 x 0,29	7,1 x 7,4
Area aperta	43%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Griglia aperta e con superficie liscia e bordi perfettamente a filo.
- Il bordo a filo alloggia l'estensione dello speciale perno in nylon resistente all'abrasione per nastri con larghezza pari o inferiore a 42 poll. (1066 mm).
- Potrebbero essere disponibili altri incrementi di larghezza. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per l'alloggiamento del dispositivo di ritenzione del perno, assicurarsi che i pignoni esterni abbiano un margine di 2,5 poll. (63,5 mm) dal bordo del nastro all'asse centrale del pignone.
- Disponibile con facchini.



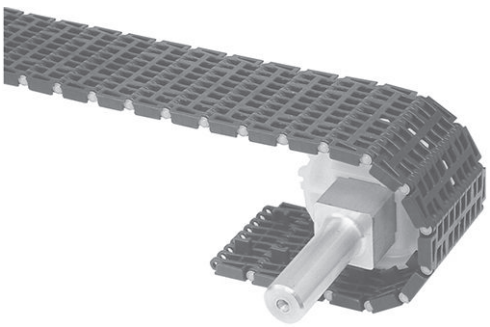


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropilene	1.480	21.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Nylon RC	Nylon RC	1200	17.500	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	4,98
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	17.500	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	5,08

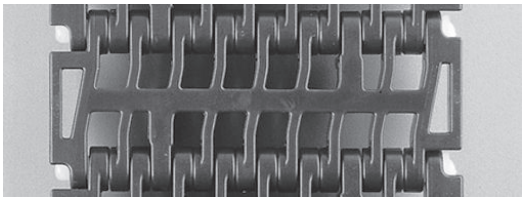
Mold to Width Flush Grid

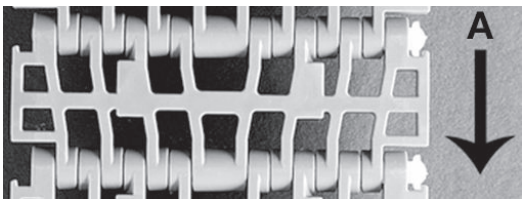
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non compatibile con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.
- Pignoni richiesti:
  - Nastro da 85 mm: un pignone
  - Nastri da 4,5 in. (114 mm): fino a tre pignoni.
  - Nastri da 7,5 in. (191 mm): fino a tre pignoni.
- Tolleranze larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm)
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)





A La freccia indica il senso di movimentazione preferito

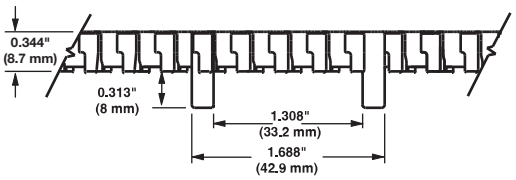


Figura 25: Flush Grid Mold to Width Serie 900

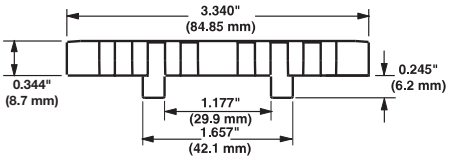


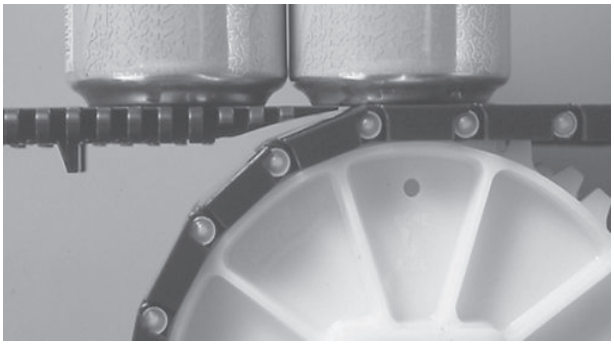
Figura 26: Flush Grid Mold to Width da 85 mm Serie 900

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	578	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,31	0,46
3,25	83	Acetal	Nylon	250	1.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,42	0,62
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	1.170	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39	0,58
4,5	114	Acetal	Nylon	555	2.470	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,54	0,80
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	1.950	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,59	0,88
7,5	191	Acetal	Nylon	800	3.560	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,85	1,26
	85	Acetal	Nylon	275	1.220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,38	0,57

ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.
- Per calcoli sulla resistenza del nastro, sottrarre 1,5 poll. (38 mm) dall'effettiva larghezza del nastro.
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)

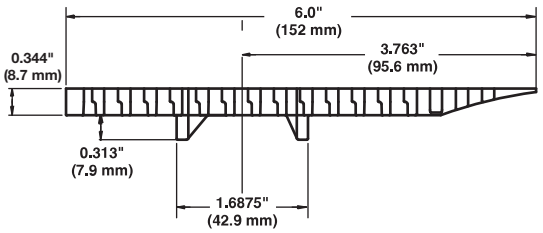


Figura 27: Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)

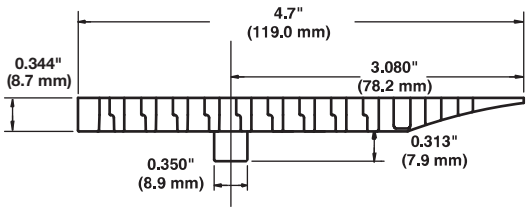


Figura 28: Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)

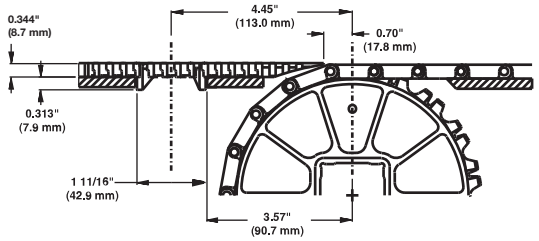


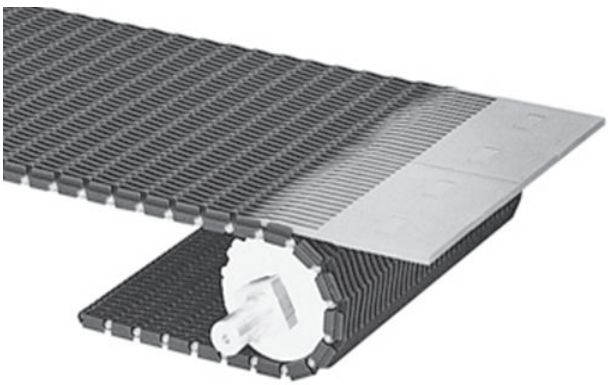
Figura 29: Dimensioni d'installazione

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1.480	21.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,15	5,62
FR TPES	Nylon	1.000	14.600	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,63	7,95

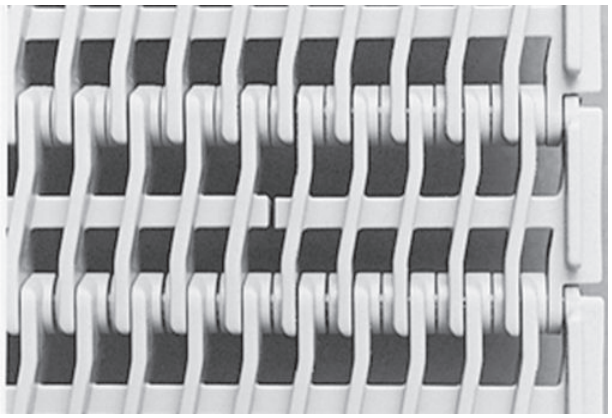
Raised Rib

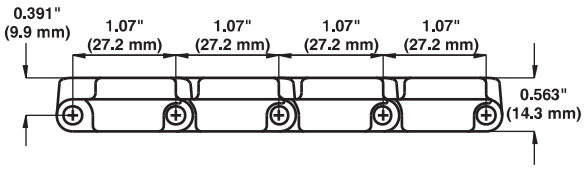
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	35%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Utilizzare nylon RC per applicazioni a secco e ad alte temperature.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Le nervature rialzate sporgono di 3/16 in.(4,7 mm) dal modulo base, con bordi perfettamente a filo.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,21
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,14	5,57
Acetal	Polipropilene	1.480	21.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19
Acetal HSEC	Polipropilene	800	11.700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,68	8,19
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	17.500	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,60	7,80
Acetal[a].	Polietilene	1.000	14.600	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,68	8,19

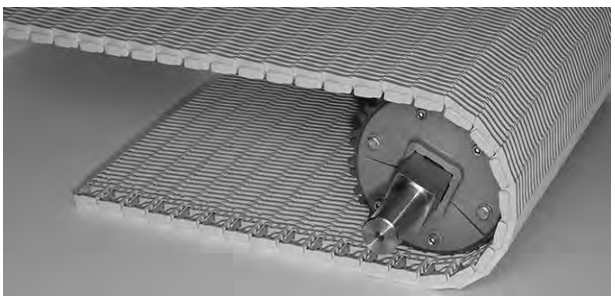
[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

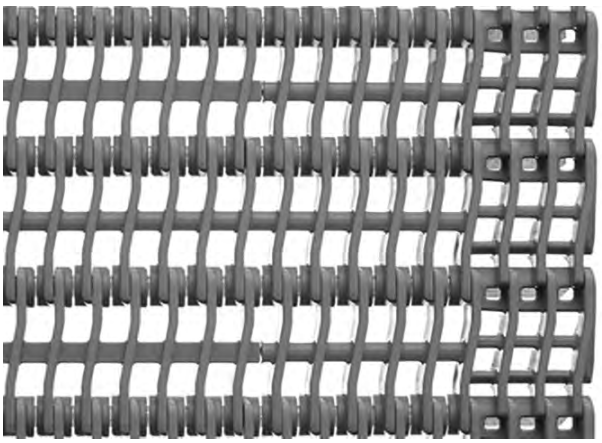
Raised Rib with Heavy-Duty Edge

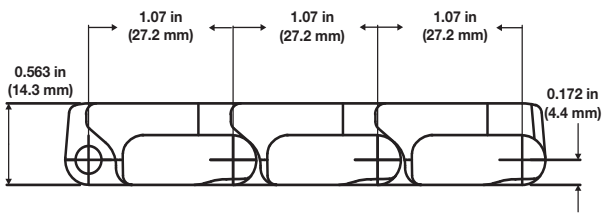
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	118,4
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La combinazione di heavy-duty edge e perni senza testa inibisce lo spostamento dei perni causato dall'espansione termica in applicazioni per microonde.
- Compatibile con l'estrattore perni Intralox
- Può essere utilizzato in combinazione con pettini di trasferimento per eliminare problemi di ribaltamento e blocco del prodotto
- Le nervature rialzate sporgono di 3/16 poll. (4,7 mm) dal modulo, con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con facchini e sponde laterali. Margine minimo: 2 poll. (50,8 mm)





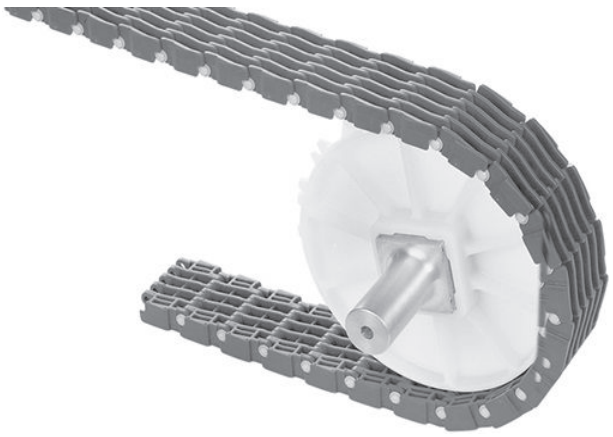


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22

Mold to Width Raised Rib

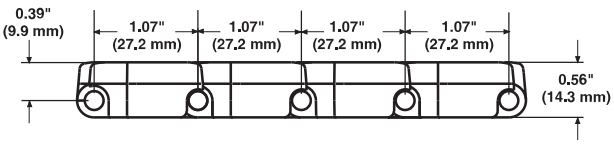
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati (acetal blu)	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38% - 40%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le nervature rialzate coprono l'intera larghezza del nastro, aumentando la stabilità dei contenitori.
- I pernetti in nylon garantiscono una maggiore durata.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Supporta prodotti di piccole e grandi dimensioni, consentendo facili cambi di prodotto.
- Il nastro da 1,8 poll. (46 mm) è anche disponibile in polipropilene grigio per applicazioni in cui è necessario un attrito maggiore.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





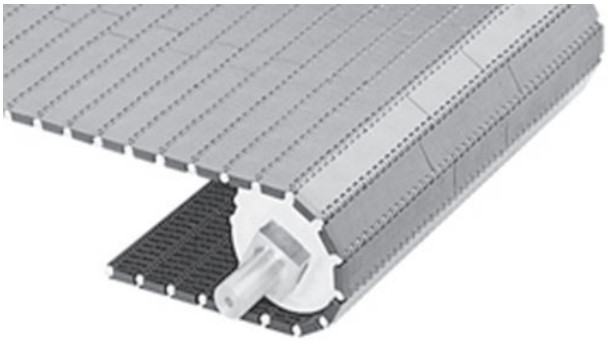
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	623	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Nylon	200	890	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Nylon	230	1.020	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropilene	Nylon	90	400	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Nylon	200[a]	890[a]	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,34	0,50

[a] 270 lbf (1.200 N) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni.

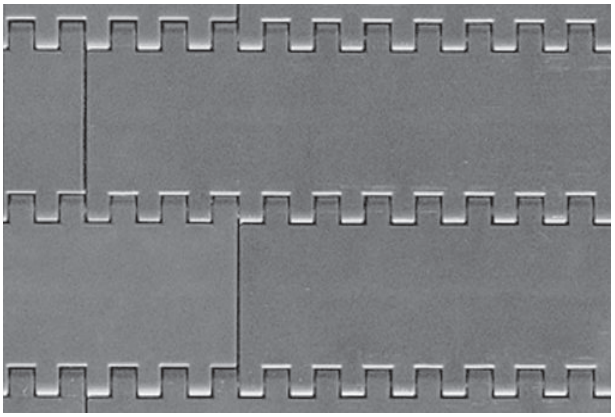
Flat Top

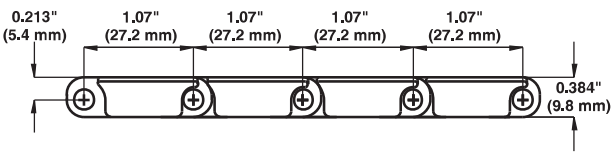
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a fil.
- I perni a cerniera principali dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti. I pernetti sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Utilizzare nylon RC per applicazioni a secco e ad alte temperature.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Ideale per la movimentazione di contenitori in vetro e di altro tipo.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,96	4,69
Polietilene	Polietilene	350	5110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,01	4,95
Acetal	Polipropilene	1480	21600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30
Acetal HSEC	Polipropilene	800	11700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,50	7,30
Nylon RC	Nylon RC	1200	17500	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,40	6,80
Nylon HHR	Nylon HHR	1200	17500	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	6,80
Acetal[a].	Polietilene	1000	14600	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,50	7,30
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	450	6570	Da 0 a 150	Da -18 a 66	2,21	10,79

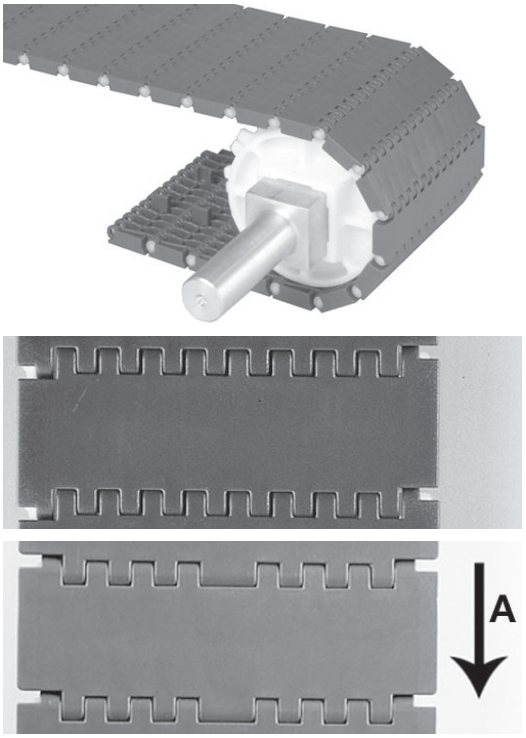
[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

Mold to Width Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.
- È possibile utilizzare un pignone sui nastri da 3,25 in. (83 mm) e 85 mm. È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri da 4,5 in. (114 mm). È possibile utilizzare fino a cinque pignoni sui nastri da 7,5 in. (191 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)



A direzione di scorrimento preferenziale

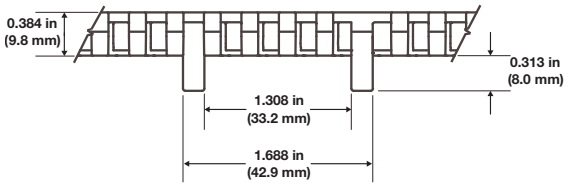


Figura 30: S900 Flat Top Mold to Width

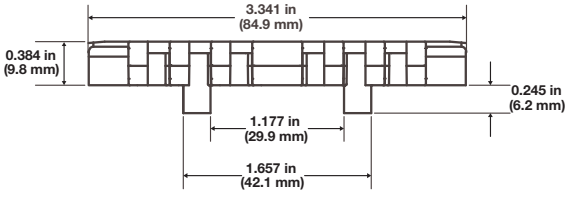


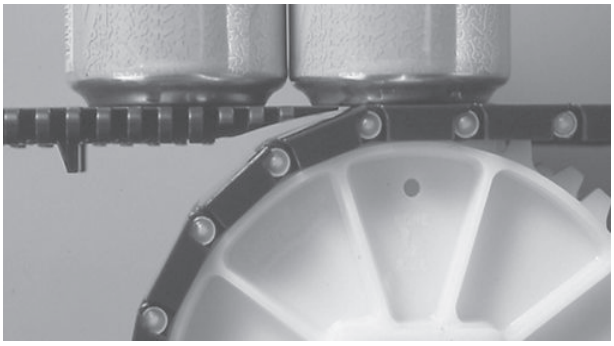
Figura 31: S900 Flat Top Mold to Width 85 mm

Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Polipropilene	Nylon	130	578	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,37	0,55
3,25	83	Acetal	Nylon	250	1.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,52	0,77
4,5	114	Polipropilene	Nylon	263	1.170	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,52	0,77
4,5	114	Acetal	Nylon	555	2.470	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,74	1,10
7,5	191	Polipropilene	Nylon	438	1.950	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,83	1,24
7,5	191	Acetal	Nylon	800	3.560	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,18	1,76
	85	Acetal	Nylon	500	2.220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,50	0,74

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	4,7	119
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Disponibile anche con aletta di guida singola larga 4,7 poll. (119 mm) e con doppia aletta di guida larga 6 poll. (152 mm).
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Non utilizzare con pignoni con diametro primitivo inferiore a 3,5 poll. (89 mm) (pignone a 10 denti). Se è richiesto un pignone con diametro primitivo di 3,5 poll. (89 mm), non utilizzare un pignone in due metà.

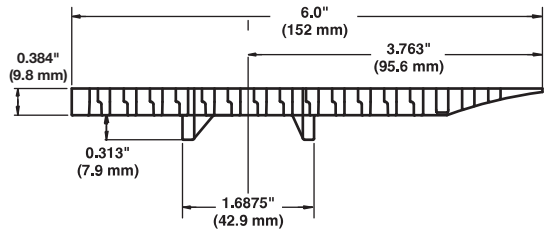


Figura 32: Nastro con doppia aletta di guida da 6,0 poll. (152 mm)

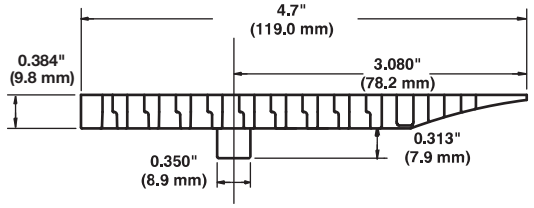
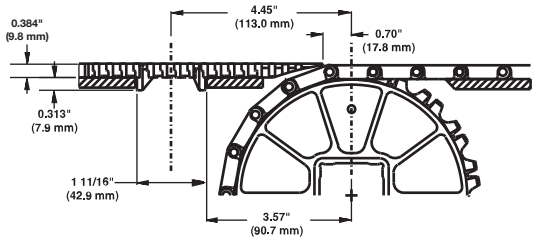


Figura 33: Nastro con aletta di guida singola da 4,7 poll. (119 mm)

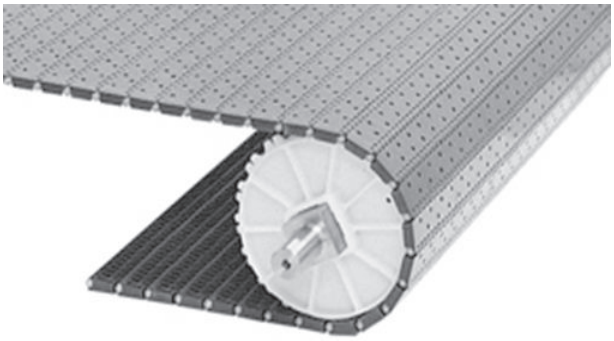


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Nylon	1.480	21.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,50	7,30

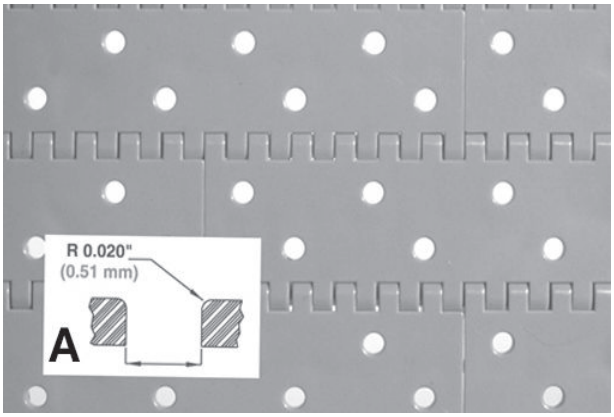
Perforated Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura asola media	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Area aperta	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

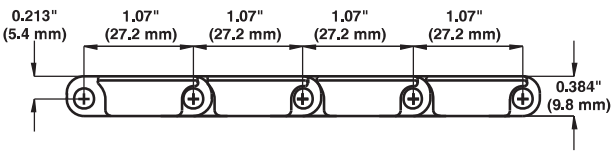


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Tutte le versioni hanno il 3% di area aperta sulla cerniera.
- I fori hanno il bordo superiore raccordato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- È possibile creare forature diverse da quella standard, perforando su misura i nastri del modello S900 Flat Top.
- I perni a cerniera dei nastri in nylon RC sono fermati da pernetti che sono dello stesso materiale dei perni principali.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizzare pignoni in due metà in acciaio inox per applicazioni ad alte temperature.
- Progettato per trasferimenti ad aspirazione, con superficie inferiore a reticolo, per ridurre blocchi sul tratto di scorrimento.
- Dimensioni dei fori disponibili:
  - Ø 0,125 in.(3,2 mm) - 5% di area aperta
  - Ø 0,15625 in.(4,0 mm) - 6% di area aperta
  - Ø 0,1875 in. (4,8 mm) - 8% di area aperta



A dettagli sul foro stampato



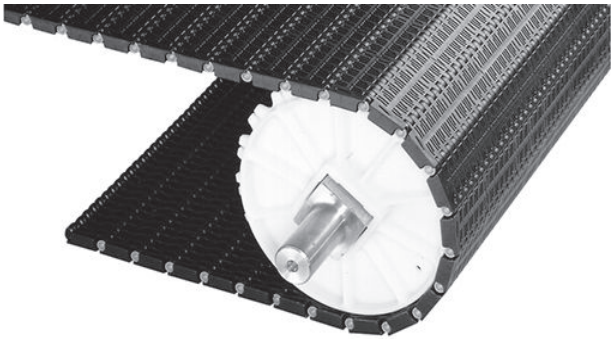
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro 1/8 poll.		Massa del nastro 5/32 poll.		Massa del nastro 3/16 poll.	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	–	–	0,93	4,54	–	–
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	–	–	0,98	4,79	–	–
Acetal	Polipropilene	1.480	21.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal HSEC	Polipropilene	800	11.700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	–	–	1,46	7,11	–	–
FR TPES	Polipropilene	750	10.900	Da 40 a 150	Da 4 a 66	–	–	1,59	7,76	–	–
Nylon RC	Nylon HR	1200	17.500	Da -50 a 240	Da -46 a 116	–	–	1,40	6,80	–	–
Acetal[a]	Polietilene	1.000	14.600	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	10.200	Da -34 a 200	Da 1 a 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori. I fori da 1/8 poll. (3,2 mm) e 3/16 poll. (4,8 mm) sono disponibili solo nei modelli in acetal.

Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	2	51
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,05 × 0,31	1,3 × 7,9
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Ideale per la lavorazione di frutta e verdura, soprattutto per prodotti con picciolo e in applicazioni che richiedono drenaggio.



Figura 34: Superficie superiore

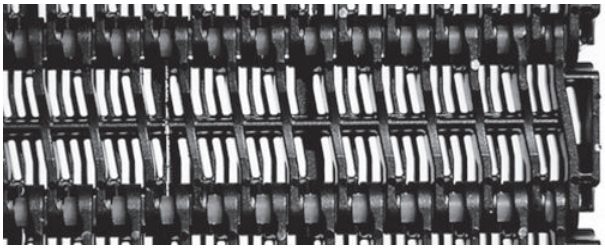


Figura 35: Superficie inferiore

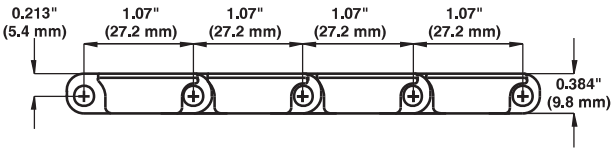


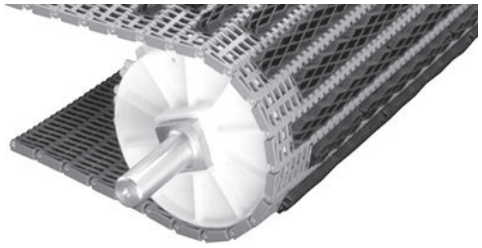
Figura 36: Dimensioni

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1.480	21.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,39	6,79
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,99	4,84

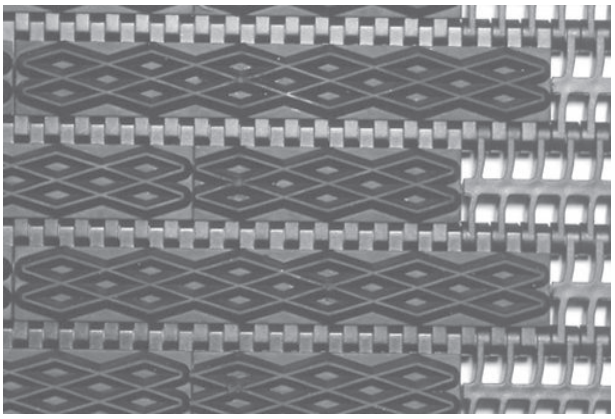
Diamond Friction Top

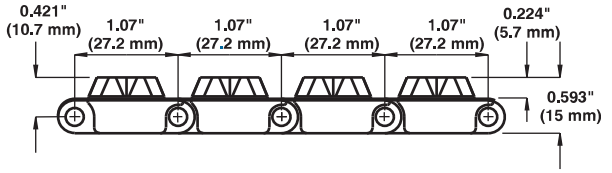
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera, PP bianco con gomma bianca e PE naturale con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polietilene	Naturale/bianco	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 120	Da -46 a 49	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

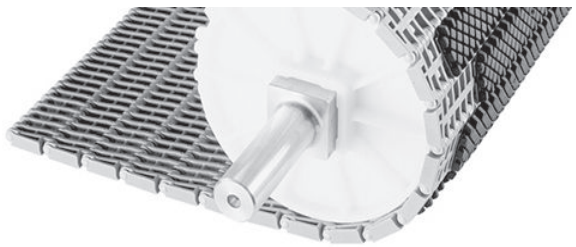
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

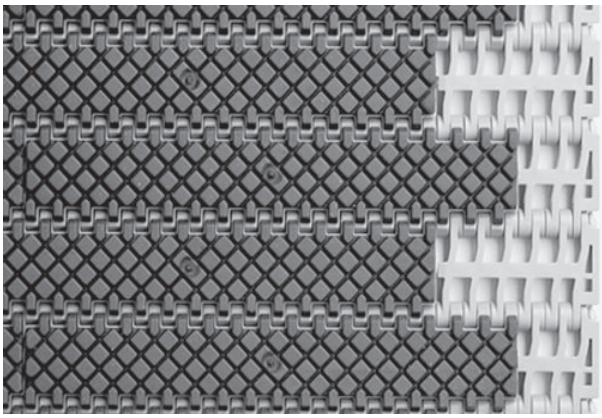
Square Friction Top

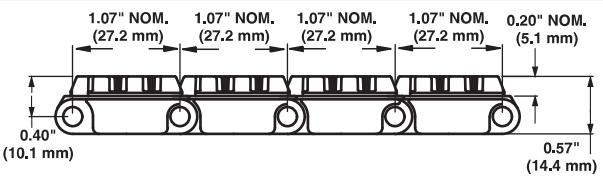
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	45 Shore A	b	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

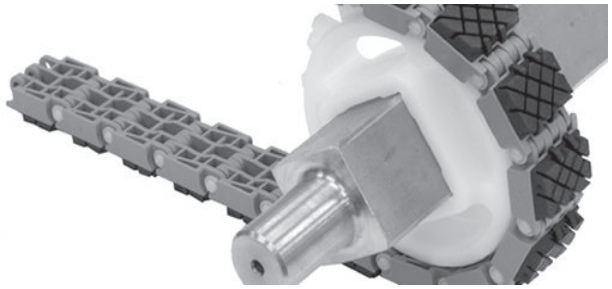
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

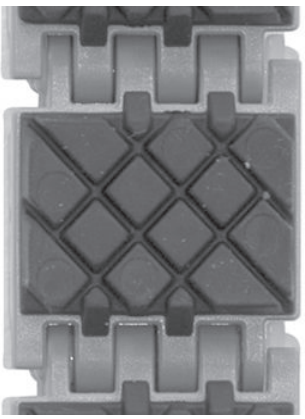
Mold to Width 29mm Square Friction Top

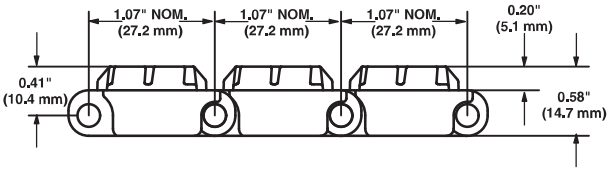
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza stampata	1,1	29
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera, acetal grigio con gomma nera e acetal blu con gomma nera.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.





Dati del nastro

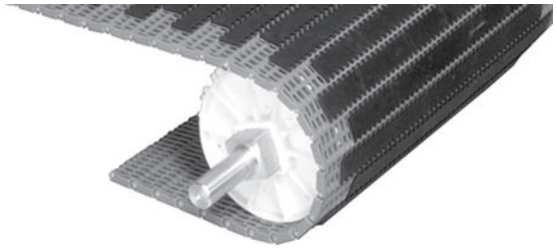
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	65	289	Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,17	0,25	45 Shore A	b	
Acetal	Grigio/nero	Nylon	140	623	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A	b	
Acetal	Blu/nero	Nylon	140	623	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

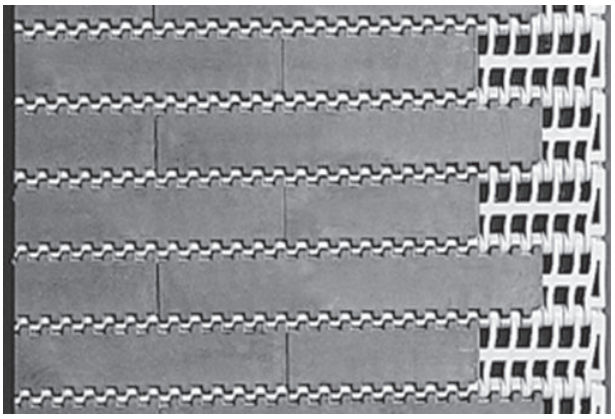
Flat Friction Top

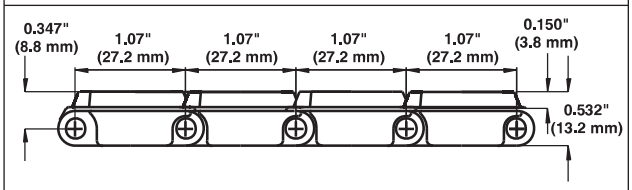
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	3,0	76
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I moduli in due materiali in gomma offrono un'ottima superficie antiscivolo senza interferire con i tratti di scorrimento e i pignoni.
- Disponibile in PP grigio con gomma nera e PP bianco con gomma bianca.
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1 poll. (25 mm) e 1,7 poll. (43 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,40	6,83	59 Shore A	b	c

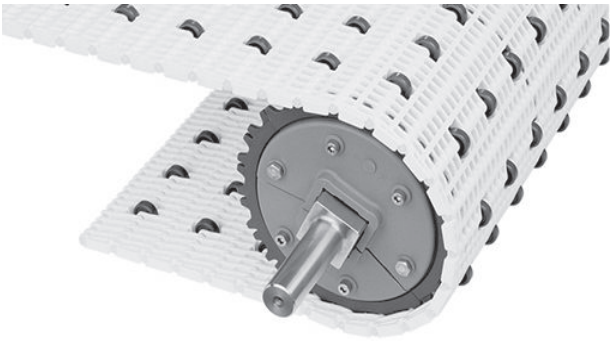
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

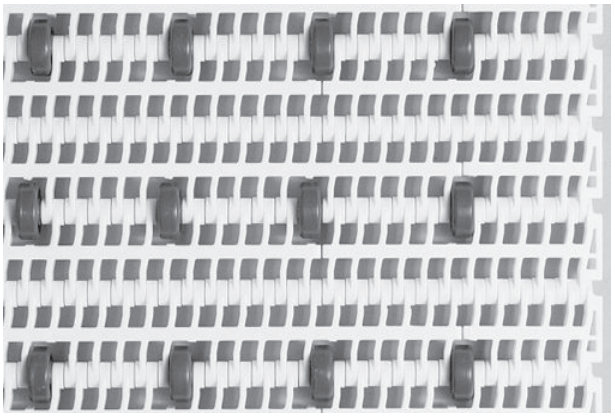
Flush Grid with Insert Rollers

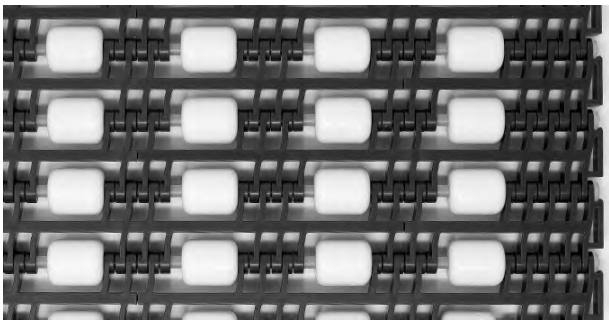
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

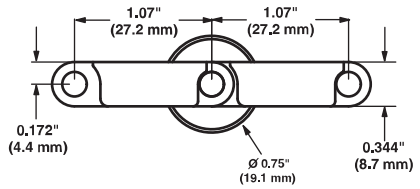


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di rinvio.
- L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- Dimensioni dei rulli grigi standard:
  - Diametro: 0,75 poll. (19,05 mm)
  - Lunghezza: 0,33 poll. (8,38 mm)
- Dimensioni dei rulli gialli standard:
  - Diametro: 0,70 poll. (17,78 mm)
  - Lunghezza: 0,85 poll. (21,59 mm)
- Sono disponibili altri diametri dei rulli. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Passo dei rulli standard nel senso della larghezza del nastro. 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm) in linea o sfalsato.
- Passo dei rulli standard nel senso della lunghezza del nastro. 1,07 poll. (27,2 mm), 2,14 poll. (54,4 mm).
- Per opzioni di posizionamento dei rulli personalizzate, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del rullo: 1,0 poll. (25,4 mm).





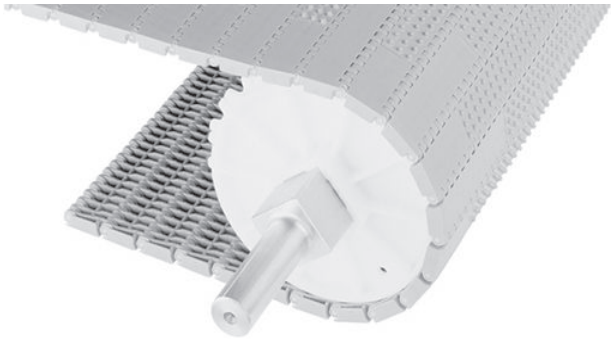


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro – Distanza del rullo 2" lbf/ft	51 mm N/m	3 poll. lbf/ft	76 mm N/m	4" lbf/ft	102 mm N/m	Gamma di temperature (in continuo) °F	°C	Massa del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	490	7.150	550	8.030	590	8.610	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropilene	1.030	15.000	1.170	17.100	1.240	18.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,15	5,61

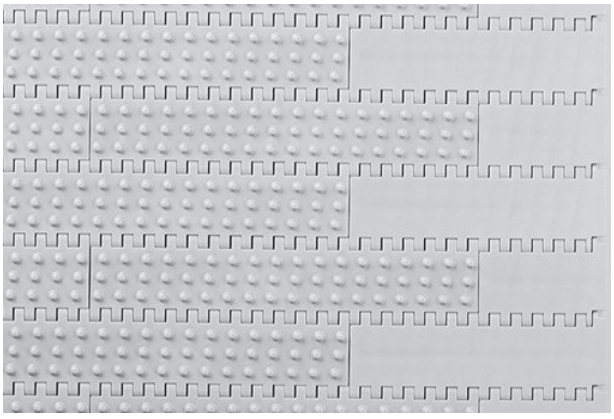
Nub Top™

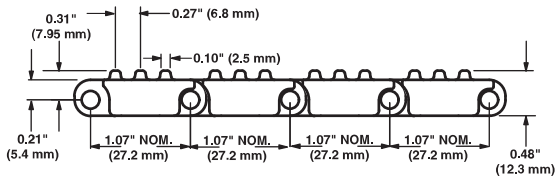
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	10	254
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	7%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Ideale per applicazioni di batch-off.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).





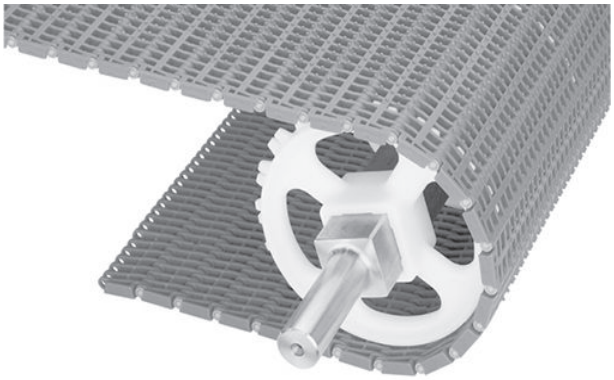
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,78

[a] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lbf/ft (3.500 N/m). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

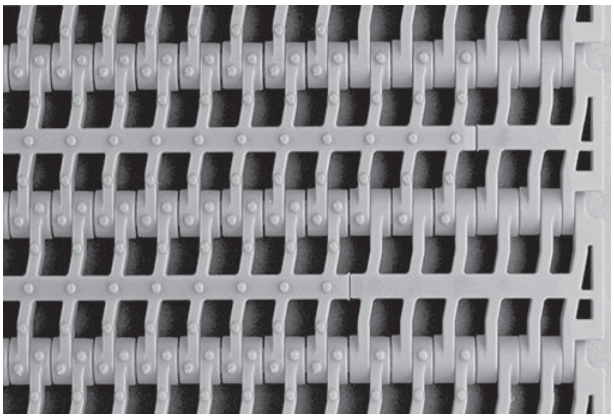
Flush Grid Nub Top™

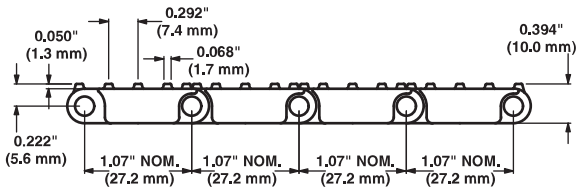
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	0,33	8,4
Apertura fori (approssimativa)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	3%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Realizzato con moduli con bordi Flush Grid.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Può essere utilizzato solo con i facchini di base S900 Flush Grid.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: schema da 1 poll. (25 mm) e 2 poll. (51 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,80	3,91

[a] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lbf/ft (3.500 N/m).

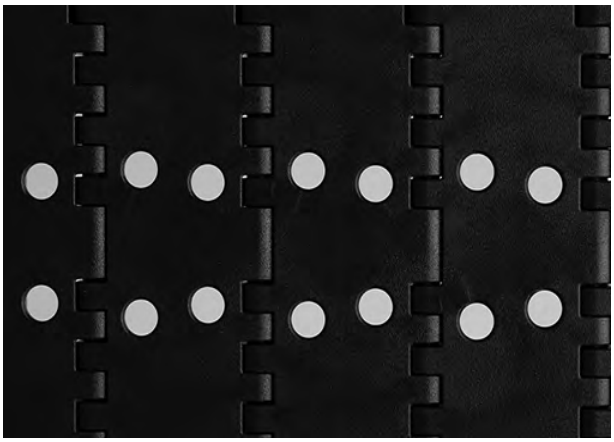
Mold to Width Flat Top con fori

	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,35	85
	4,5	114
Area aperta	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- I fori hanno il bordo superiore smussato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- Il materiale del perno è resistente all'abrasione.
- Il materiale del nastro in nylon HHR ha un grado di infiammabilità UL94 di V2, adatto per le applicazioni a temperature elevate, come estrattori di perni e tester luminosi.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizzare un pignone in due metà in nylon lavorato a macchina in applicazioni ad aspirazione ad alta velocità.
- Pignone in due metà disponibile per un'installazione più semplice.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Il nastro presenta un'area aperta del 3% sulle cerniere e un'area aperta dal 3% al 4% sui fori.
- Diametro foro: 0,217 poll. (5,51 mm) sul nastro da 3,35 poll. (85 mm); 0,219 poll. (5,56 mm) sul nastro da 4,5 poll. (114 mm).
- Questo nastro è compatibile solo con il Pignone in due metà in nylon. Vedere Pignoni in due metà S900.





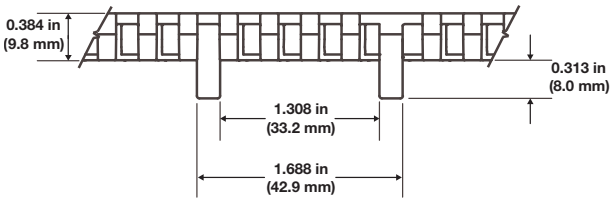


Figura 37: S900 Flat Top Mold to Width da 4,5 poll.

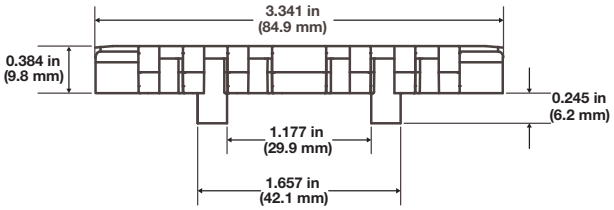


Figura 38: S900 Flat Top Mold to Width 85 mm

Dati del nastro

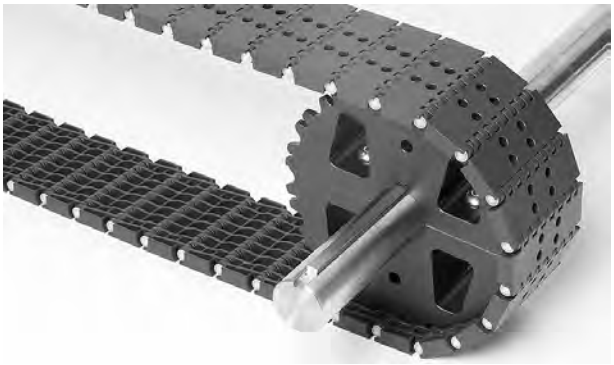
Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,35	85	Nylon HHR	Nylon	220	979	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,41	0,61
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	450	2.000	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,53	0,79

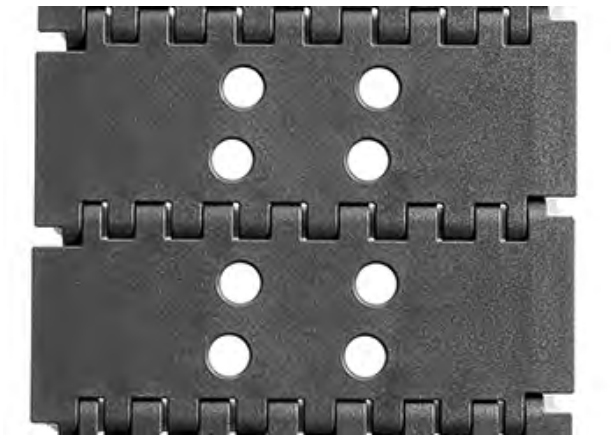
Mold to Width Perforated Flat Top 3 poll. con fori 4-7/32 poll.

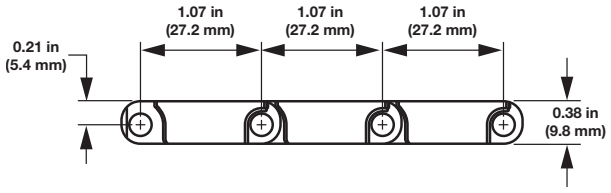
	pollici	mm
Passo	1,07	27,2
Larghezze stampati	3,0	76
Area aperta	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo
- I fori hanno il bordo superiore smussato per consentire un funzionamento silenzioso e una buona aspirazione.
- Il materiale del nastro in nylon HHR ha un grado di infiammabilità UL94 di V2, adatto per le applicazioni a temperature elevate, come estrattori di perni e tester luminosi.
- Materiale del perno resistente all'abrasione
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Diametro foro: 0,22 poll. (5,6 mm)
- Il nastro presenta un'area aperta del 3% sulle cerniere e un'area aperta dal 3% al 4% sui fori.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Questo nastro è compatibile solo con il Pignone in due metà in nylon a denti doppi, che è ottimizzato per le applicazioni ad aspirazione. Vedere Pignoni in due metà S900.







Dati del nastro

Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m
3	76	Nylon HHR	Nylon	300	1335	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,34	0,51

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide di scorrimento	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno[c]
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[d]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

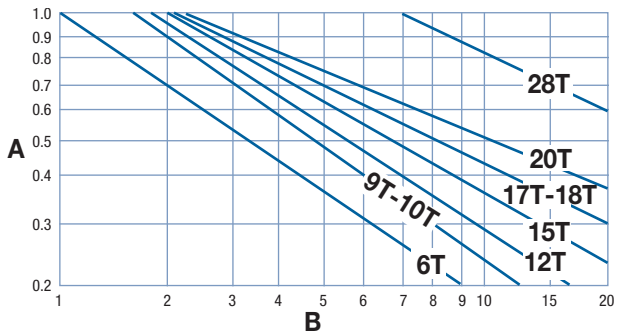
[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,33 poll.(8,4 mm) a partire da una larghezza minima di 2 poll.(51 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[d] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

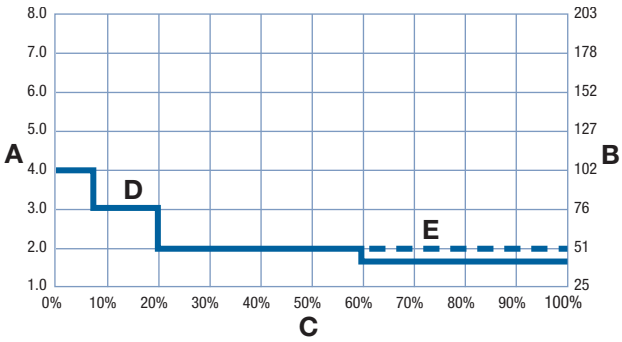
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Vedere la Guida alla scelta del nastro per ulteriori informazioni.

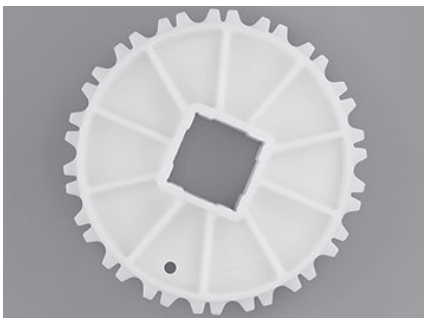
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



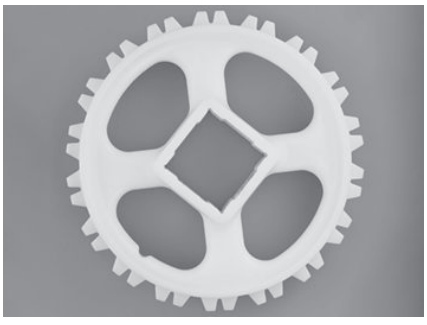
A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D Linea continua: Flush Grid e Raised Rib
E Linea tratteggiata: Open Flush Grid

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm[a]	Quadro mm
Acetal stampato										
6 (13,40%)	2,1	53	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1,0, 1,5	25	25, 40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0, 1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	Da 1 a 11/2, da 1-15/16 a 23/16	1,5	Da 25 a 40, da 50 a 55	40
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	Da 1-3/16 a 1-1/2		Da 30 a 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	Da 1 a 11/2, 1-15/16, 2-3/16	1,5, 2,5	Da 25 a 40, da 50 a 55	40, 60, 65
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	Da 1 a 11/2, da 1-15/16 a 23/16	1,5, 2,5	Da 25 a 40, da 50 a 55	40, 60, 65
28 (0,63%)	9,6	244	9,7	246	1,2	30		2,5		



- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Per informazioni sul sistema di bloccaggio dei pignoni con diametro primitivo di 2,1 poll. (53 mm), vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm[a]	Quadro mm	
Polipropilene stampato											
6 (13,40%)	2,1	53	2,2	56	0,75	19		1,0		25	
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25		1,5		40	
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1,0, 1,5		40	
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	da 1 a 1-1/2, 2	1,5	da 25 a 40, 50	40	
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	Da 1-3/16 a 1-1/2		Da 30 a 40		
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	1, 1-1/16	1,5, 2,5	25	40, 60	
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	da 1 a 1-1/2	1,5, 2,5	30, 35	40, 60, 65	
• Disponibile in polipropilene blu • Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C). • Per informazioni sul sistema di bloccaggio dei pignoni con diametro primitivo di 2,1 poll. (53 mm), vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale. • Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.											
Nylon stampato											
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5, 2,5			
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25				60	
• Disponibile in nylon naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).											
Poliuretano stampato											
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25		2,5			
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38				60	
• Disponibile in poliuretano grigio o nero • Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C). • Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.											
EZ Clean™ acetal											
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1-1/2, 1-3/16	30	40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		Da 1-1/2		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C). • Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.											

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm[a]	Quadro mm
EZ Clean™ poliuretano										
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38				40

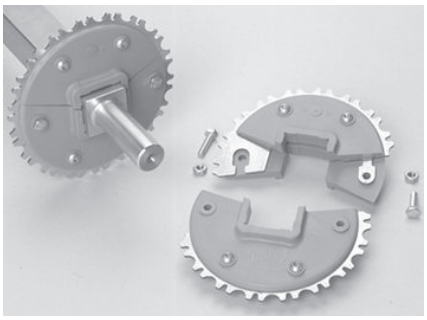
- Disponibile in poliuretano grigio
- Quando si utilizzano pignoni in poliuretano con foro tondo da 1,5 poll. (40 mm), la resistenza dei nastri superiore a 650 lbf/ft (9.490 N/m) viene ridotta a 650 lbf/ft (9.490 N/m). Quando si utilizzano pignoni in poliuretano con foro tondo da 2,5 poll. (60 mm), la resistenza dei nastri superiore a 1.100 lbf/ft (16.100 N/m) viene ridotta a 1.100 lbf/ft (16.100 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.
- La temperatura idonea per il poliuretano è compresa tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C).
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

[a] I pignoni con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà

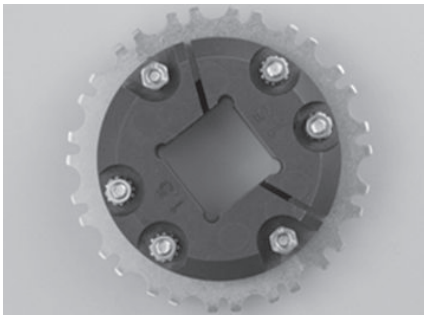
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà di metallo con piastre di giunzione in polipropilene										
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	Da 1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
28 (0,63%)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibili in acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



In due metà di metallo con piastre di giunzione in poliuretano (FDA) con tolleranza ridotta										
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28 (0,63%)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		2,5		60

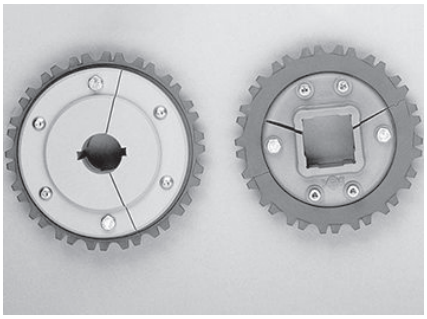
- Disponibile in acciaio inox con piastre di giunzione in poliuretano nero a norma Nero FDA
- Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C).



Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro stampato										
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1, 1-3/16	1,5	30, 40	40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30, 40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	Da 1-1/4	1,5, 2,5		40, 60

- Piastre dentate in nylon rinforzato con fibra di vetro con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: Da 34°F a 220°F (da 1°C a 104°C)



In due metà in nylon										
18 (1,52%)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30, 40	

- **NOTA:** Questo pignone è compatibile solo con il nastro S900 Mold to Width Flat Top con fori.
- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



In nylon a denti doppi										
17 (1,70%)	5,9	150	6,1	155	1,69	43	Da 1-1/4			
29 (0,57%)	10,0	254	10,2	259	1,69	43	Da 1-1/4			

NOTA: Questo pignone è compatibile solo con il nastro S900 Mold to Width Perforated Flat Top con fori da 4-7/32 poll.

- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).

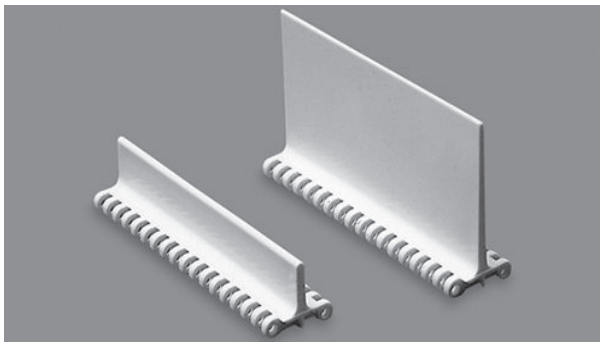


[a] I pignoni stampati con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal
2	51	
3	76	

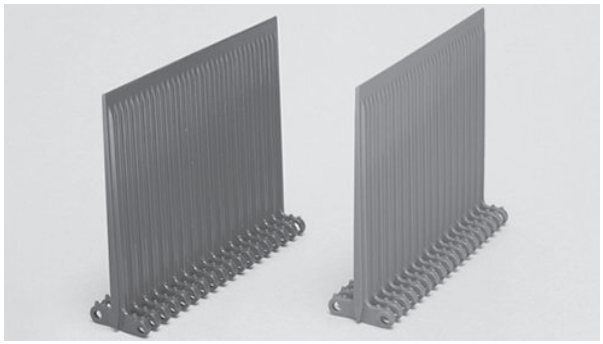
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (17,8 mm).



Facchini Flush Grid Nub Top (Double No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4	102	Polipropilene, acetal

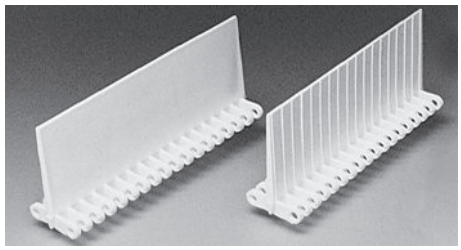
- I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde: 0,7 poll. (17,8 mm).



Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene, polietilene, acetal
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon RC HHR, nylon RC

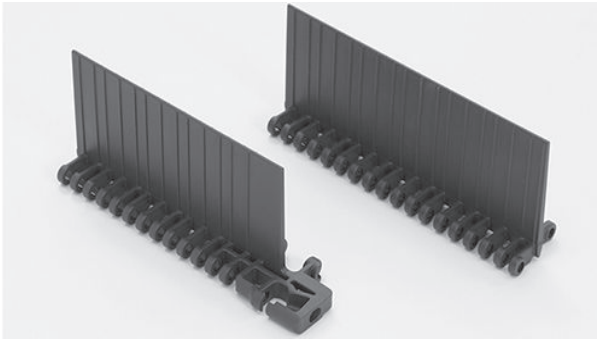
- I facchini Streamline/No-Cling sono lisci su un lato e presentano nervature verticali sull'altro lato.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo senza sponde laterali: 0,7 poll. (17,8 mm).



Facchini Open Flush Grid, Flush Edge Base (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, nylon RC, nylon HHR

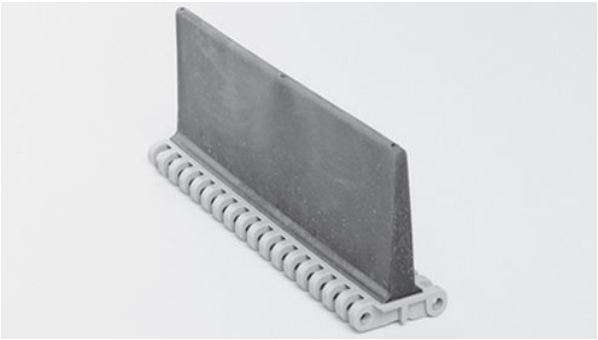
- Il facchino presenta delle nervature verticali (no-cling) su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il facchino è stampato con un margine di 1 poll. (25 mm). Può essere lavorato in qualsiasi margine compreso tra 1 poll. (25 mm) e 3 poll. (76 mm).



Facchini Flat Top (Gomma Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1	25	Polipropilene
2	51	
3	76	

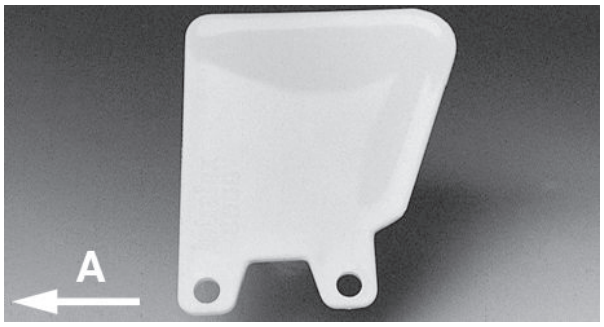
Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Sponde

Misure disponibili		Materiali disponibili
pollici	mm	
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, nylon RC, nylon HHR

- Il design standard a sovrapposizione garantisce il contenimento del prodotto.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6, 9 e 10 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Le sponde restano completamente chiuse quando si avvolgono sui pignoni da 12 o più denti.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,2 poll. (5 mm)
- Margine minimo: 1 poll. (25,4 mm)

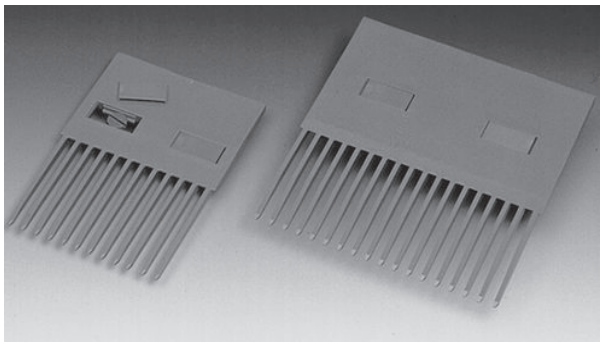


A direzione di movimentazione

Pettini di trasferimento

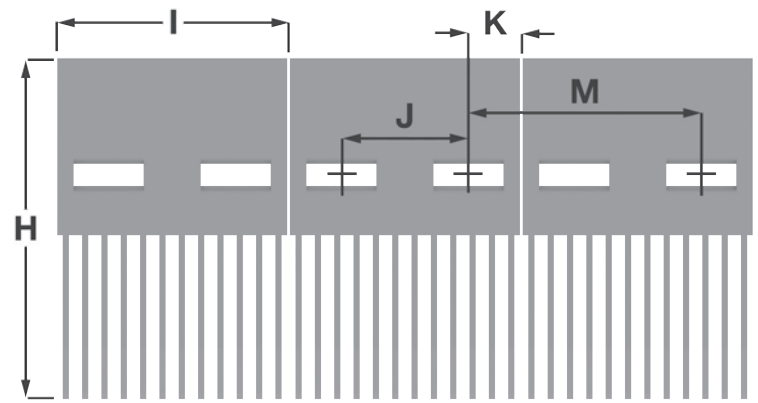
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Acetal
4	102	12	

- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.
- In caso di retrofit dalla Serie 100 Raised Rib alla Serie 900 Raised Rib, utilizzare solo la larghezza di 4 poll. (102 mm) 12 denti).
- Non combinare pettini larghi 4 poll. (102 mm) con pettini larghi 6 poll. (152 mm).

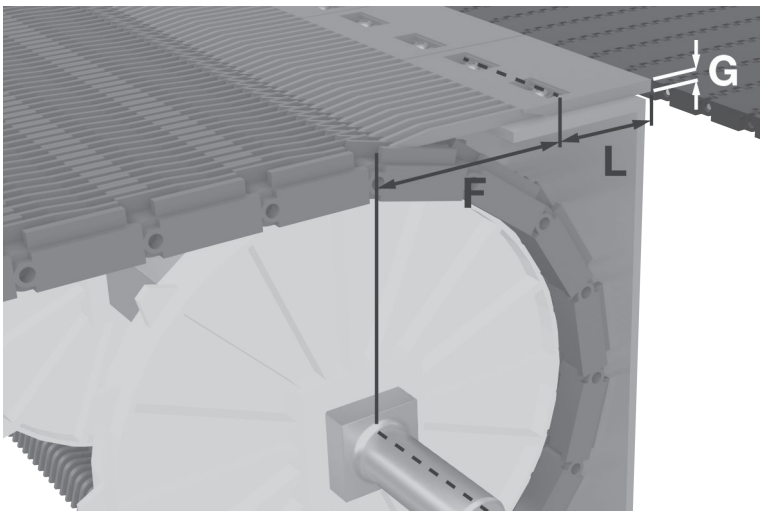


Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S900

Dimensioni		4 poll. (152 mm) retrofit		6 poll. (152 mm)	
		pollici	mm	pollici	mm
H		5,83	148	6,50	165
I		3,94	100	5,92	150
J		2,18	55	3,00	76
K		0,90	23	1,45	37
M[a]	PP	–	–	5,981	151,9
	AC	3,976	101,0	5,975	151,8



F	2,38	61	3,50	89
L	2,00	51	2,00	51
G	0,19	5	0,25	6



[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

Alette Hold Down

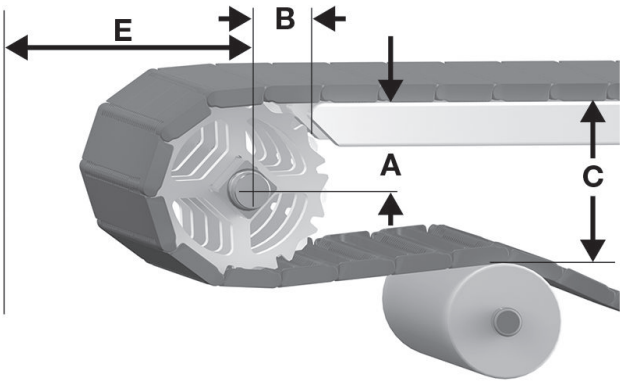
Tolleranza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,16	4,1	Acetal
0,35	8,9	

- le alette sono disposte a file alterne.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Prevedere un raggio di raccordo del tratto di scorrimento in questo punto di transizione.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- L'aletta da 0,16 poll. (4,1 mm) è disponibile in entrambi i modelli Flat Top e Flush Grid. L'aletta da 0,35 poll. (8,9 mm) è disponibile nel modello Flat Top. La parte superiore di questa aletta si trova 0,04 poll. sotto la parte superiore dei nastri Flat Top ed è a livello con la parte superiore dei nastri Flush Grid.
- Le alette hold down non funzionano con pignoni con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e 3,1 poll. (79 mm). È possibile utilizzare pignoni con diametro primitivo da 3,5 poll. (89 mm) con un foro quadro da 1,5 poll. (40 mm).
- Tra le alette è necessario uno spazio minimo di 2,7 poll. (69 mm) per alloggiare 1 pignone.
- Larghezza alette: 1,1 poll. (28 mm) e 1,4 poll. (36 mm).
- Margine minimo: 0,7 poll. (17,8 mm).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 39: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S900										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Flush Grid Nub Top[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Raised Rib, Flush Grid con Insert Roller, Open Grid[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89

Dimensioni del telaio del trasportatore S900										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,92	252	5,30	135
Open Flush Grid[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,70	246	5,08	129
Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,95	253	5,33	135
Mold to Width 29mm Square Friction Top[a]										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,94	252	5,32	135
Mold to Width Flat Top con fori										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	85
Mold to Width Perforated Flat Top 3 poll. con fori 4-7/32 poll.										
5,9	150	17	2,73-2,78	69-71	2,27	58	5,94	151	3,22	82
10,0	254	29	4,80-4,83	122-123	2,95	75	10,04	255	5,27	134

[a] Per le configurazioni alternative della dimensione B, vedere Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

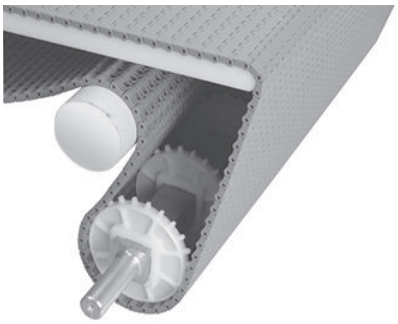
La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S900				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4

Tolleranza del piatto di trasferimento S900				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,7	246	28	0,029	0,7

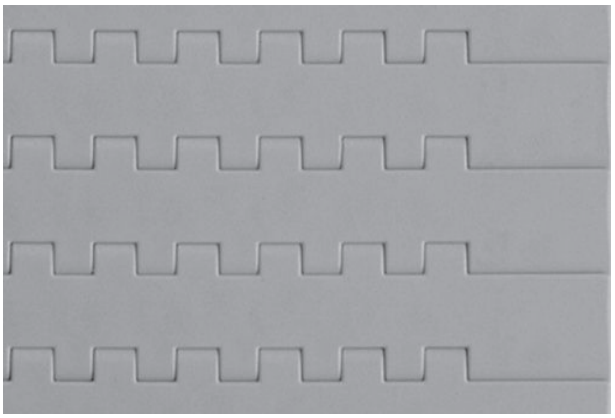
Flat Top

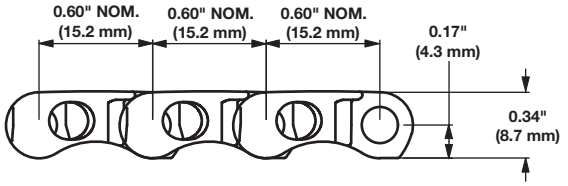
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.



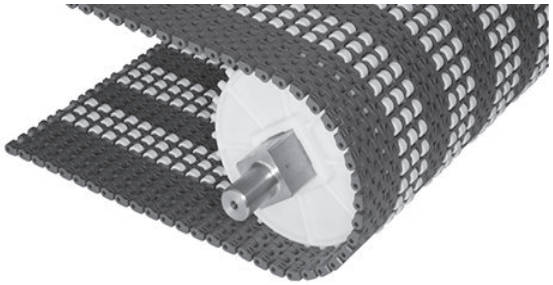


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1.500	21.900	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,57
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,07	5,22
Polietilene	Polietilene	600	8.760	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,11	5,42
Nylon RC	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,31	6,43

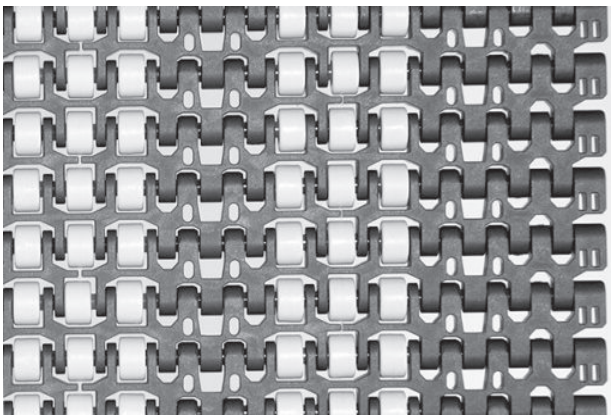
Insert Roller

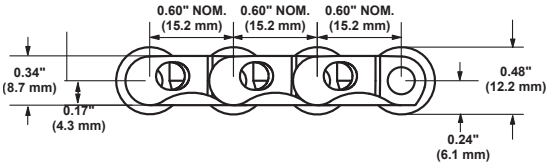
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	9	228
Incrementi larghezza	3,00	76
Area aperta	12,5%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Dispone di bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Densità del rullo: 240 rulli/ft^2 (2580 rulli/m^2).
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Compatibile con penne dentellate di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il nastro può essere supportato utilizzando guide antiusura parallele larghe 1,38 poll. (35,1 mm) o più strette.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,3 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- I rulli sono distanziati in gruppi con 1,5 poll. (38,1 mm) tra le zone dei rulli.
- Il margine del rullo dal bordo del nastro è pari a 2,25 in. (57,2 mm).
- Le sedi dei pignoni hanno un margine di 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Le sedi dei pignoni sono a distanza di 3,0 in.(76,2 mm) l'una dall'altra.





Dati del nastro

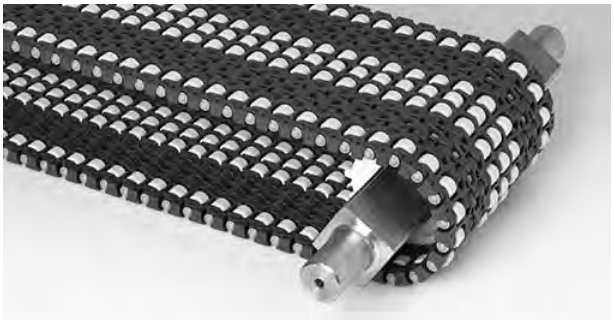
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,7	8,3

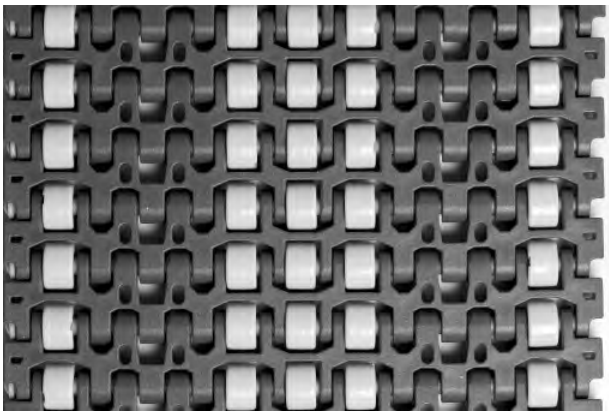
Mold to Width Insert Roller

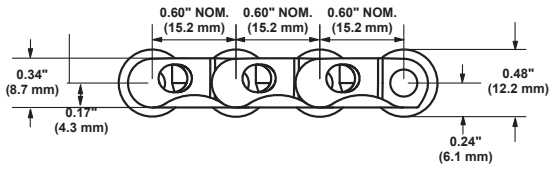
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza stampata	6	152,4
Area aperta	12,5%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I rulli sporgono al di sopra e al di sotto del nastro.
- I rulli si trovano sul perno a cerniera.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per applicazioni di trasferimento ravvicinato. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il nastro può essere supportato utilizzando guide antiusura parallele larghe 1,38 poll. (35,1 mm) o più strette.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,3 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm).
- Il margine del rullo dal bordo del nastro è pari a 0,44 in. (11,2 mm).







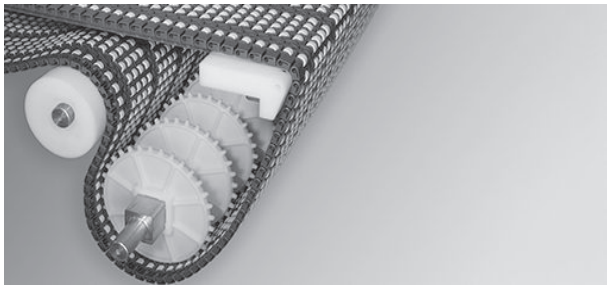
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,85	4,15

SERIE 1000

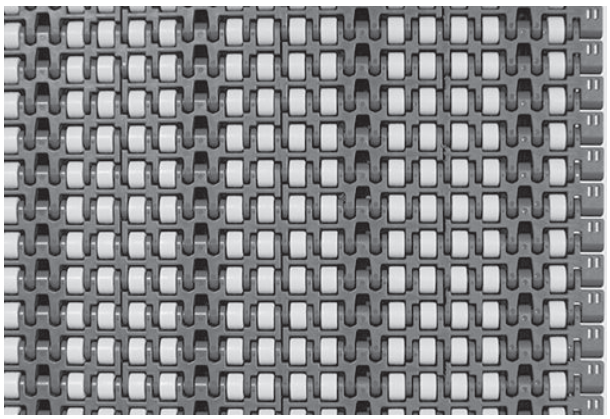
High-Density Insert Roller

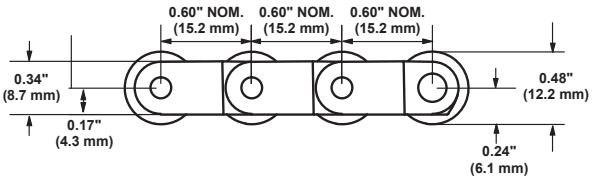
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	3,00	76,2
Area aperta	4%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Utilizza un perno senza testa sull'intera larghezza del nastro per ogni fila.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare la guida antiusura in parallelo tra i rulli. Si consiglia una guida antiusura di 0,50 pollici (13 mm) di larghezza per consentire una certa tolleranza nella produzione e installazione del trasportatore, fornendo nel contempo un supporto adeguato al nastro. La larghezza massima consentita è di 0,75 poll. (19 mm).
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per le applicazioni ad alta velocità e carico elevato, si consiglia una penna a rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,30 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- Densità del rullo: 320 rulli/ft^2 (3440 rulli/m^2).
- Margine del rullo: 0,70 poll. (17,8 mm) dal bordo del nastro al bordo del rullo.
- Margine del pignone: 1,5 poll. (38,1 mm) dal bordo del nastro.
- Spaziatura tra i pignoni: 3,0 poll. (76,2 mm).



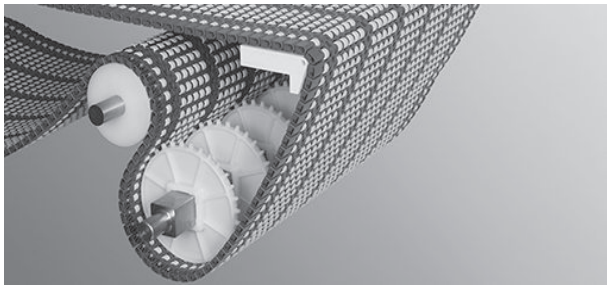


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,87	9,13

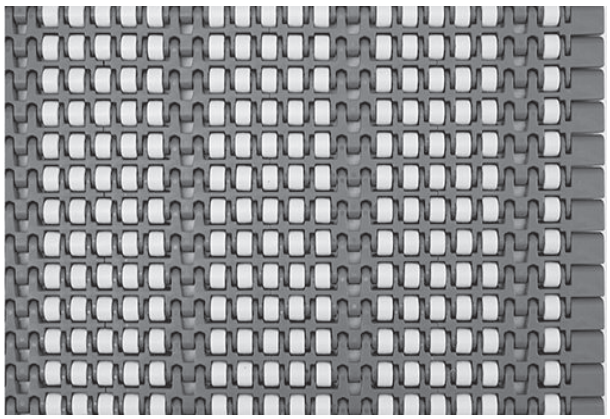
High-Density Insert Roller 85 mm

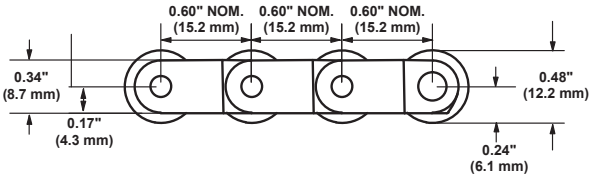
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	10	255
Incrementi larghezza	3,35	85
Area aperta	3,6%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo su un lato e bordi chiusi sul lato opposto.
- I rulli sporgono sopra e sotto la superficie del nastro.
- Utilizza un perno senza testa sull'intera larghezza del nastro per ogni fila.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Per applicazioni ARB, posizionare la guida antiusura direttamente sotto i rulli.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare la guida antiusura in parallelo tra i rulli. Utilizzare guide antiusura di 0,50 in. (13 mm) di larghezza per consentire tolleranza nella produzione e installazione, fornendo nel contempo un supporto adeguato al nastro. La larghezza massima è di 0,75 in.(19 mm).
- Compatibile con penne di 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per le applicazioni ad alta velocità e carico elevato, si consiglia una penna a rulli.
- I rulli in acetal gialli hanno una larghezza di 0,30 poll. (7,6 mm) e un diametro di 0,48 poll. (12,1 mm). I rulli si trovano sul perno del nastro.
- Densità del rullo: 360 rulli/ft^2 (3875 rulli/m^2).
- Margine del rullo: 0,89 poll. (22,6 mm) dal bordo del nastro al bordo del rullo.
- Margine del pignone: 1,67 poll. (42,5 mm) dal bordo del nastro.
- Spaziatura tra i pignoni: 3,35 poll. (85 mm).



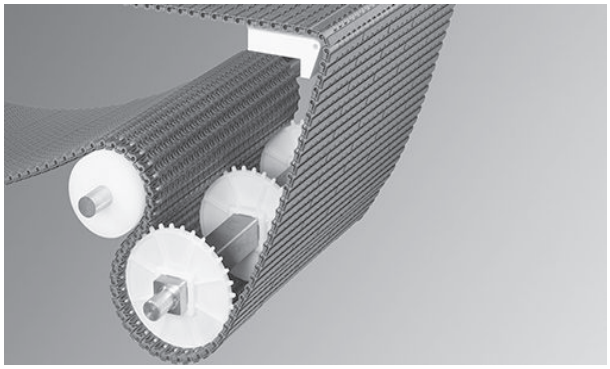


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,95	9,52

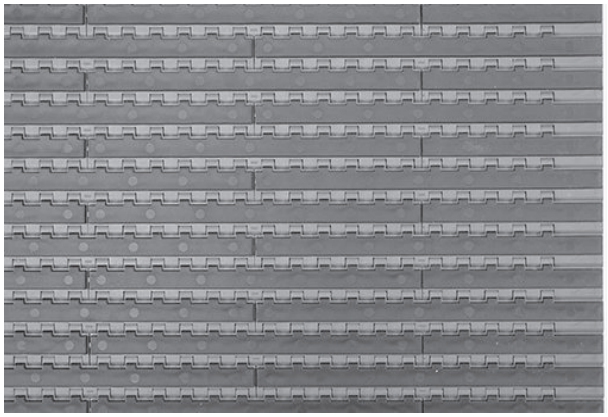
Flat Friction Top 85 mm

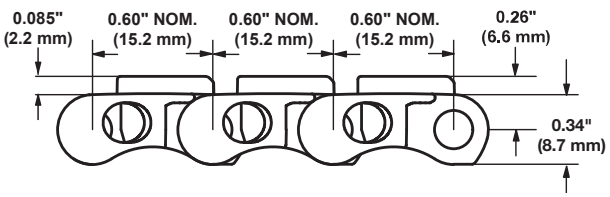
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,35	85,0
Larghezza massima	66,9	1700
Incrementi larghezza	3,35	85
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Il design della parte inferiore, combinato a un passo ridotto, consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm). Utilizzare una penna a rulli dinamica per le applicazioni di movimentazione delle confezioni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.





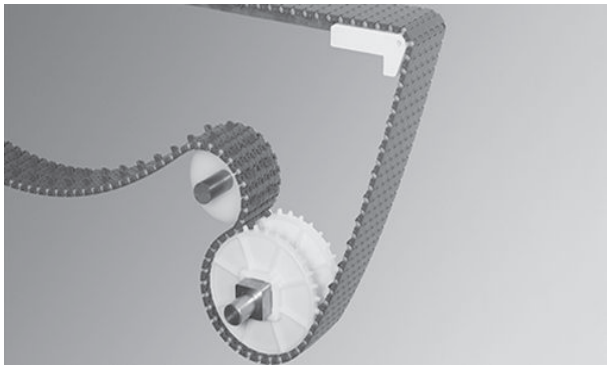
Dati del nastro											
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Acetal	Grigio/nero	Nylon	1500	21900	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi

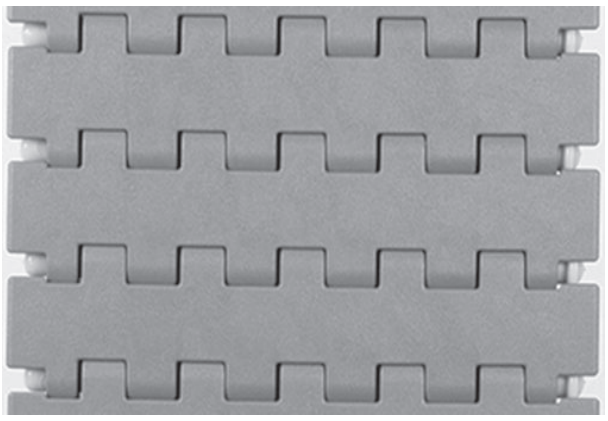
Mold to Width Flat Top with Tabs

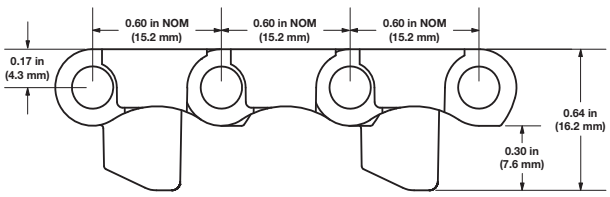
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	3,25	83
	3,35	85
	4,50	114
Apertura asola media	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- I nastri da 3,25 poll. (83 mm) dotati di alette utilizzano un pignone.
- I nastri da 4,50 poll. (114 mm) e da 3,35 poll. (85 mm) dotati di alette utilizzano fino a tre pignoni.
- Possono essere utilizzati su penne con diametro di 0,75 poll. (19,1 mm) per trasferimenti ravvicinati se le file di nastro alterne presentano alette
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,00/-0,50 mm)
- Le alette di guida stampate da 3,35 poll. (85 mm) si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,65625 poll. (42,1 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Le alette di guida stampate da 3,25 poll. (83 mm) e 4,50 poll. (114 mm) si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)



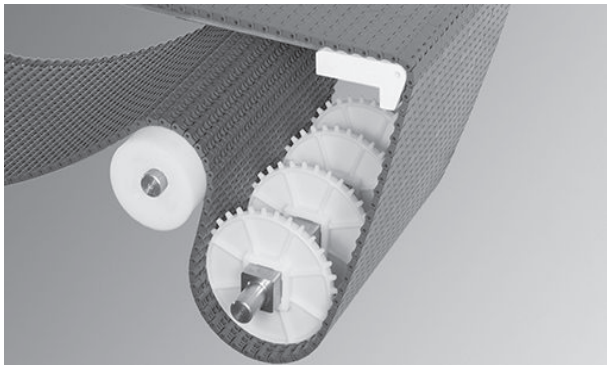


Dati del nastro

Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	406	1810	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,44	0,65
3,35	85	Acetal	Nylon	419	1860	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,44	0,65
4,50	114	Acetal	Nylon	563	2500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,60	0,89

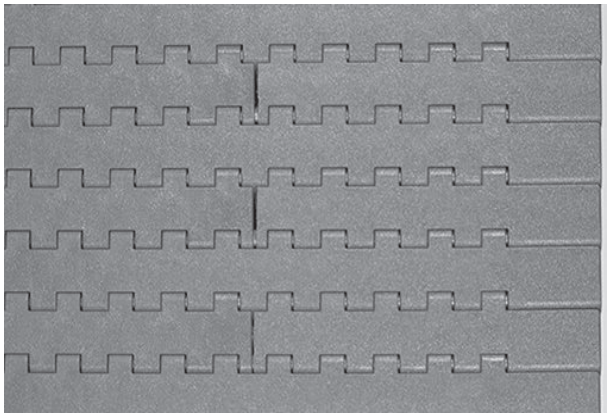
Flat Top 85 mm

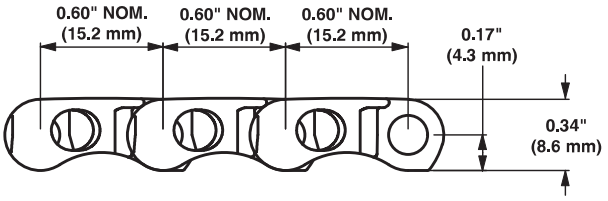
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,35	85
Larghezza massima	67	1700
Incrementi larghezza	3,35	85
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Sono presenti bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il design della parte inferiore, combinato a un passo ridotto, consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Una penna dinamica è altamente consigliata per applicazioni di movimentazione delle confezioni.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima



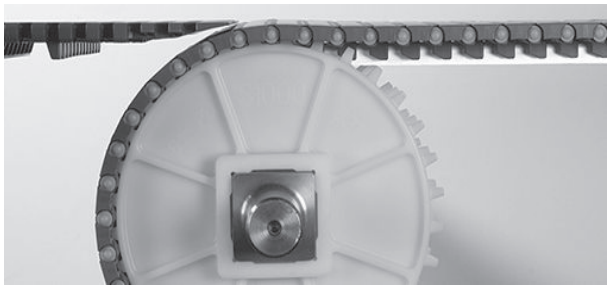


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1.500	21.900	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,55	7,57

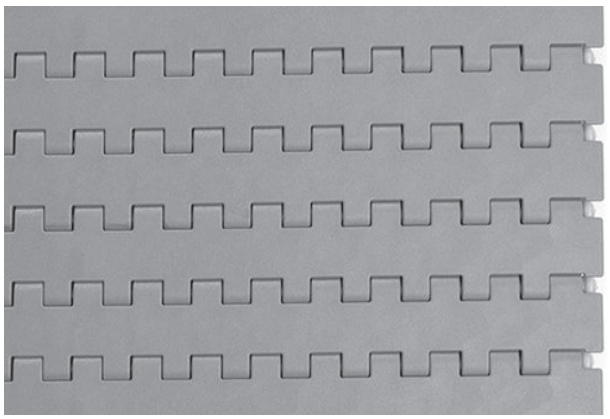
Flat Top ONEPIECE™ Live Transfer 6,3 poll.

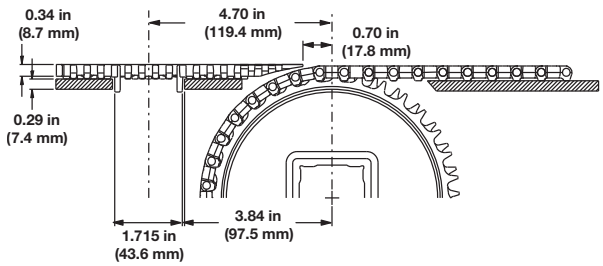
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza stampata	6,3	160
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Progettato per trasferimenti a 90° agevoli e regolati automaticamente sui nastri di prelievo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza tre pignoni.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Per ulteriori informazioni, vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Sono richiesti pignoni con un diametro primitivo pari o superiore a 1,50 in. (38,1 mm).
- Non può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



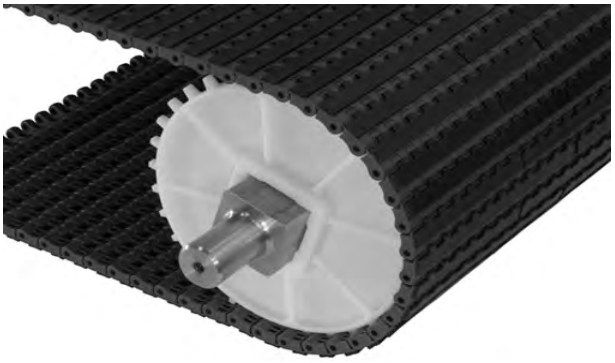


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	500	7.300	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,78	3,81

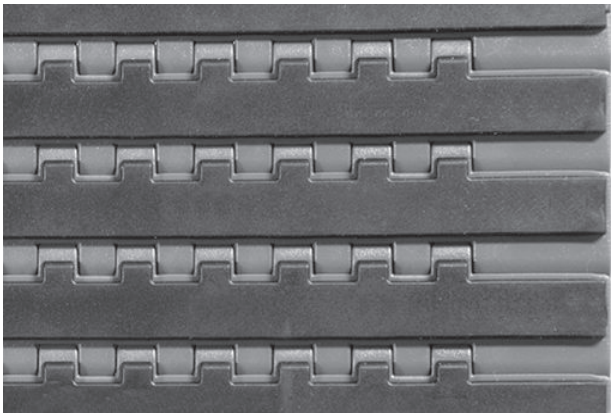
Flat Friction Top

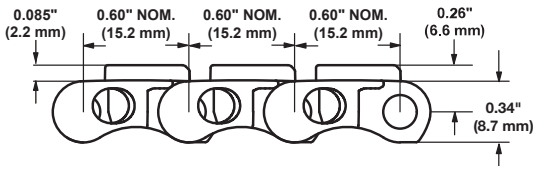
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in acetal grigio con gomma nera.
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Friction Top si estende fino al bordo del nastro (senza margine).
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Il design della parte inferiore e il passo ridotto si uniscono per consentire al nastro di scorrere dolcemente intorno alle penne.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





Dati del nastro

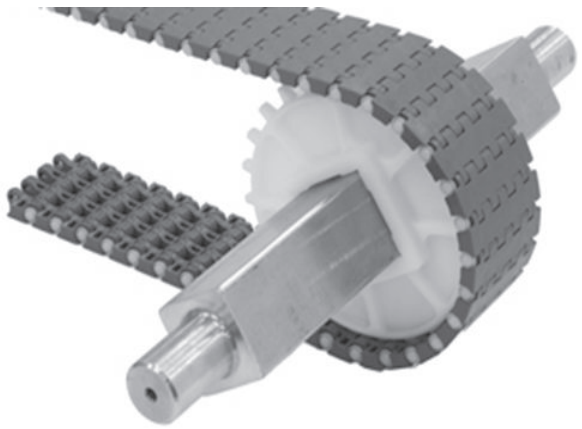
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Acetal	Grigio/nero	Nylon	1500	21900	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	
Acetal	Bianco/bianco	Nylon	1500	21900	Da -10 a 130	Da -23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

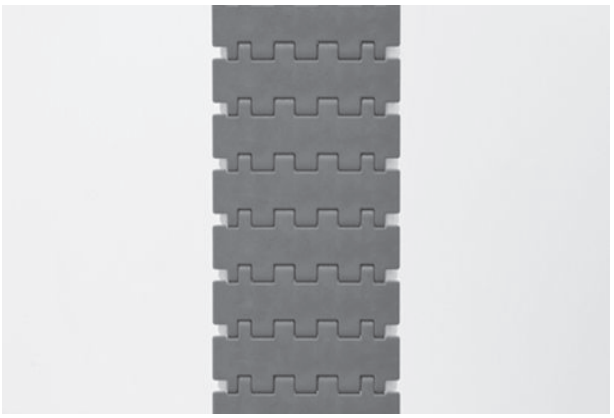
Mold to Width Flat Top

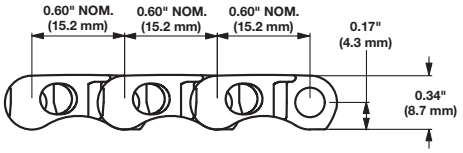
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- I nastri da 29 mm a 37 mm sfruttano un solo pignone.
- I nastri da 46 mm a 55 mm possono sfruttare fino a due pignoni.





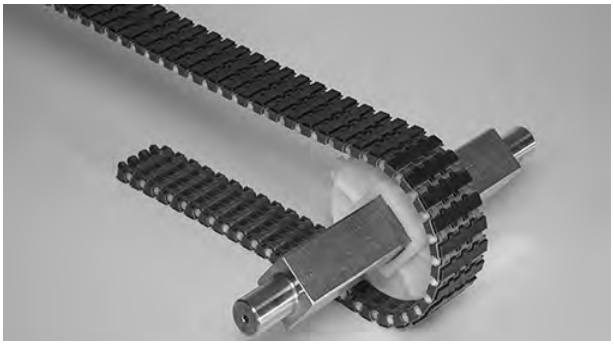
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1,1	29	Acetal	Nylon	140	623	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Nylon	200	890	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Nylon	230	1.020	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Nylon	201[a]	894[a]	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,28	0,42

[a] 270 lbf (1.200 N) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni

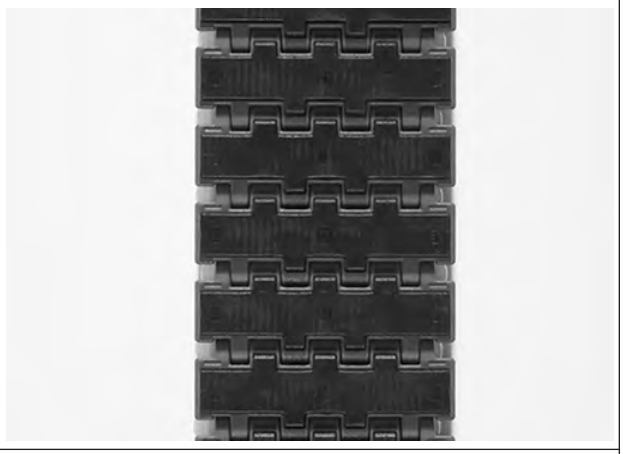
Mold to Width Flat Friction Top

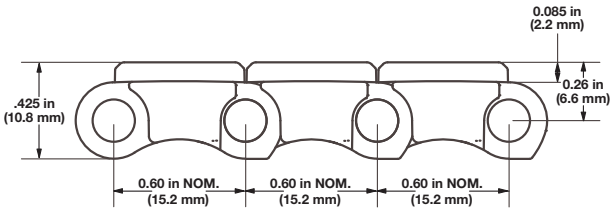
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,1	29
	2,2	55
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Friction Top si estende fino al bordo del nastro, senza margine.
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Disponibile in acetal grigio con gomma nera.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Può essere usato con penne da 0,75 poll. (19,1 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- I nastri da 29 mm sfruttano un solo pignone.
- I nastri da 55 mm possono sfruttare fino a due pignoni.





Dati del nastro

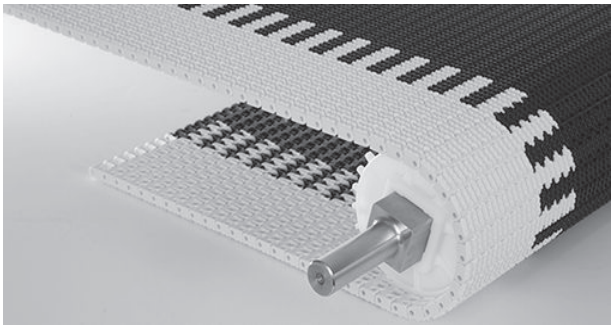
Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del nastro	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione: 1=Bianco, 2=Blu, 3=Naturale, 4=Grigio	
pollici	mm				lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	UE MC
1,1	29	Acetal	Grigio/nero	Nylon	140	623	Da 34 a 130	Da 1 a 54	0,17	0,25	54 Shore A	a	
2,2	55	Acetal	Grigio/nero	Nylon	200[b]	890	Da 34 a 130	Da 1 a 54	0,34	0,48	54 Shore A	a	

[a] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[b] 270 lbf (1.200 N) per 2,2 poll. (55 mm) con due (2) pignoni

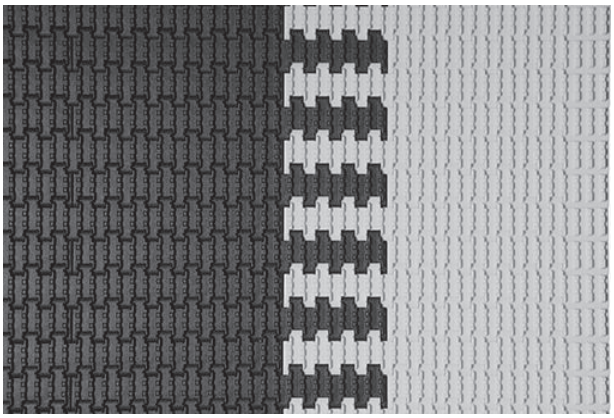
Non Skid Raised Rib

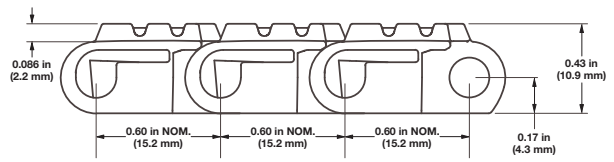
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3,0	76,0
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Sono disponibili due opzioni per il bordo: nessun margine e margine di 21 mm.
- La superficie Non Skid Raised Rib aumenta la trazione.
- Bordi chiusi su un lato del nastro.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- I pignoni con denti resistenti garantiscono un migliore innesto e semplificano l'installazione.
- Un trasportatore a basso profilo riduce i costi di installazione associati alla costruzione di fosse.
- I pettini di trasferimento garantiscono trasferimenti sicuri, eliminando la necessità di arresti di sicurezza e riducendo i tempi di inattività.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2000	29200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08
Acetal HSEC	Nylon	1800	26300	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,88	9,18

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno[c]
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1.067	7	8	5
48	1.219	9	9	5
54	1.372	9	10	6
60	1.524	11	11	6
72	1.829	13	13	7
84	2.134	15	15	8
96	2.438	17	17	9
120	3.048	21	21	11
144	3.658	25	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[d]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

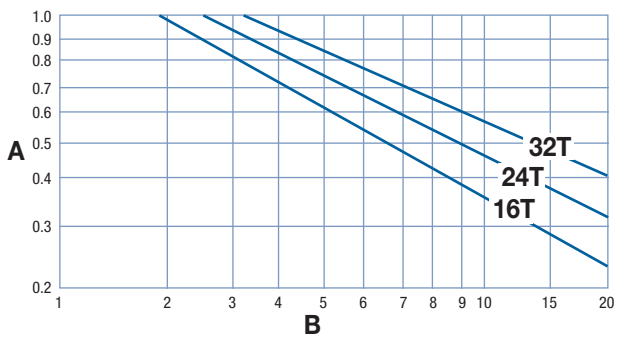
[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,5 poll.(12,7 mm) a partire da 3 poll. (76 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[d] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

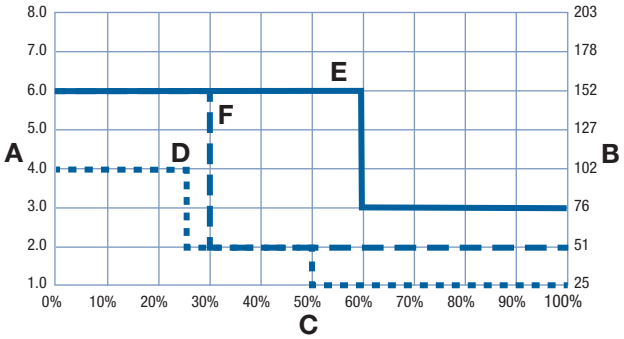
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Vedere la Guida alla scelta del nastro per ulteriori informazioni.

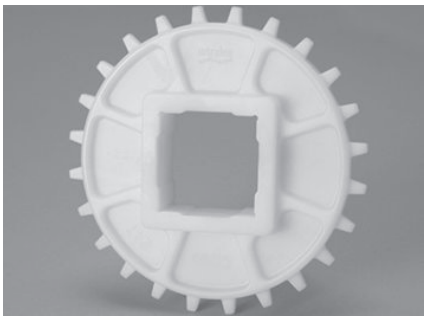
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea a trattini corti: pignone a 16 denti
E linea continua: pignoni con foro quadrato
F linea a trattini lunghi: pignoni con foro tondo

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	0,5	13		Da 1-1/2		40
					1,0	25	1			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1-1/2, 2-1/2		40, 60
					1,5	38			30	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25				
					1,5	38	1, 1-1/4, 1-7/16			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25		Da 1-1/2		40
					1,5	38	Da 1-1/4			



- Disponibile in acetal naturale
- Quando si utilizzano pignoni con diametro primitivo di 3,1 poll. (79 mm), la resistenza dei nastri superiore a 1.200 lbf/ft (17.500 N/m) viene ridotta a 1.200 lbf/ft (17.500 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

Nylon RC stampato										
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 con cava per chiavetta da 0,25 poll.			
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38			30	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1, 1-1/4, 1-7/16			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	Da 1-1/4			



- Disponibile in nylon RC marrone dorato
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).
- Questi pignoni a 16 denti non possono essere utilizzati con S1000 High Density Insert Rollers.

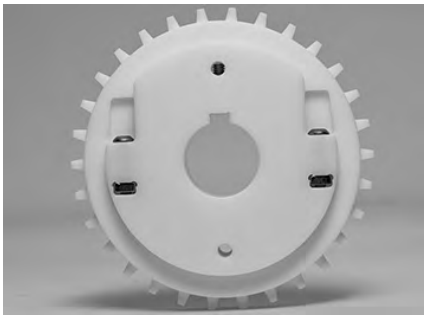
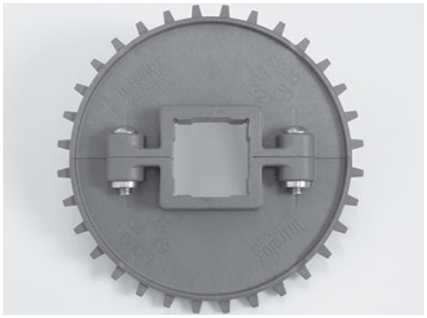
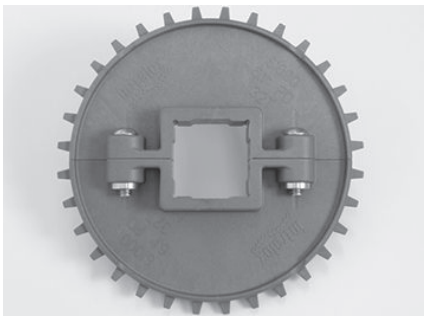
[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in acetale										
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	Da 1-1/4			
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30, 40	



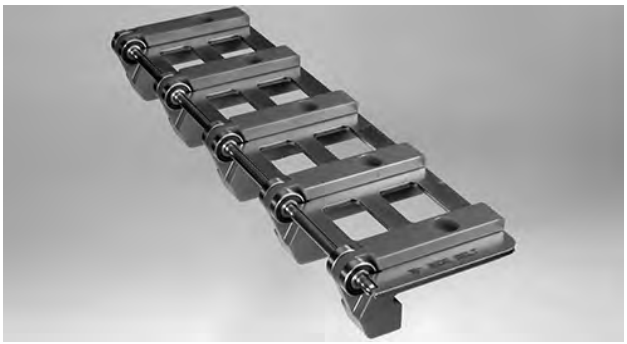
- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

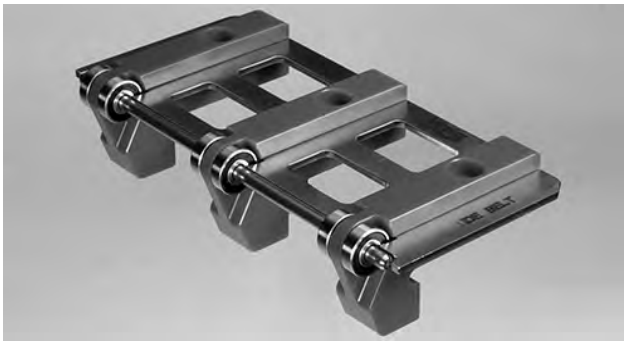
Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
In due metà in nylon											
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	Da 1-7/16				
• Disponibile in nylon naturale a norma FDA • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).											
In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro											
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1.0, 1.25, 1-7/16, 1.5	1,5	30, 40	40	
30 (0,54%)	5,8	147	6	152	1,5	38	1,25, 1-7/16, 1,5		30, 40		
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1.0, 1.25, 1-7/16, 1.5	1,5	30, 40	40	
• Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio • Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C). • Il pignone con foro tondo con 24 denti da 30 mm è disponibile con o senza cava per chiavetta. Requisiti di identità della cava per chiavetta quando si effettua l'ordine di tali pignoni.											
In due metà in polipropilene composito											
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40	
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38					
• Disponibile in polipropilene composito Enduralox blu • Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).											

[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Penne a rulli dinamiche			
Larghezze delle penne a rulli standard			
Misure imperiali (poll.)			
4,5	6,0	9,0	12,0
15,0	18,0	24,0	
Dimensioni metriche (mm)			
170,0	255,0	340,0	425,0

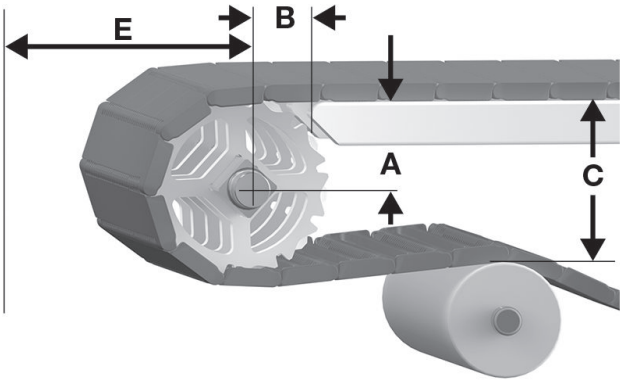
- Sono disponibili dimensioni imperiali con incrementi di 4,5 poll., 6 poll. e 3 poll. Le misure metriche sono disponibili in incrementi di 85 mm (3,35 poll.).
- Per le altre larghezze del nastro, combinare più penne a rulli con gli incrementi disponibili. Per assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Realizzato in nylon in bagno d'olio, blu, a norma FDA.
- Diametro del rullo: 0,75 poll. (19,1 mm)





DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 40: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flat Top 85 mm, Mold to Width Flat Top										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	2,01	51	4,60	117	2,53	64
5,8	147	30	2,69-2,7	68-69	2,21	56	5,74	146	3,10	79
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,45	62	6,12	156	3,30	84
High Density Insert Roller, Insert Roller										
3,1	79	16	1,27-1,30	32-33	1,64	42	3,08	78	1,84	47
4,6	117	24	2,04-2,06	52	2,08	53	4,60	117	2,60	66
5,8	147	30	2,61-2,63	66-67	2,29	58	5,74	146	3,17	81
6,1	155	32	2,81-2,82	71-72	2,53	64	6,12	155	3,36	85
Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,11-2,13	54	2,01	51	4,69	119	2,62	67
5,8	147	30	2,69-2,71	68-69	2,21	56	5,84	148	3,19	81
6,1	155	32	2,88-2,90	73-74	2,45	62	6,22	158	3,38	86

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1000				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

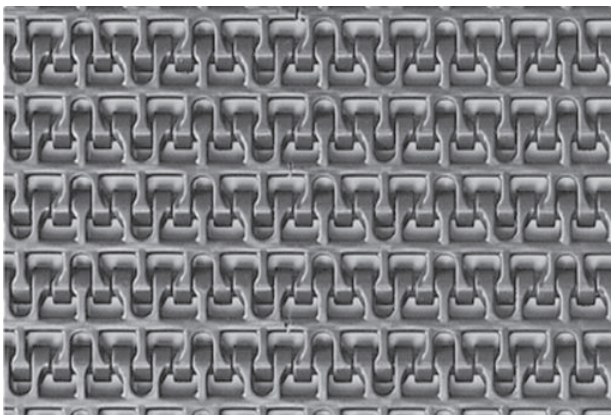
Flush Grid

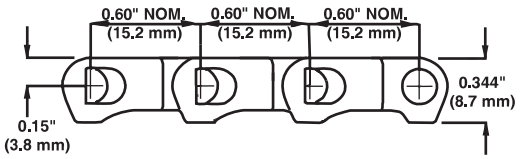
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Incrementi larghezza		
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Personalizzabile in larghezze che variano in base al materiale.
  - I nastri in acetal e polipropilene sono disponibili in larghezze a partire da 3 poll.(76 mm) e con incrementi di 0,5 in.(12,7 mm).
  - I nastri in poliestere termoplastico ignifugo (FR-TPES) sono disponibili in larghezze a partire da 5 in.(127 mm) e con incrementi di 1,0 in.(25,4 mm).
  - Tutti gli altri materiali sono disponibili in larghezze a partire da 3 in.(76 mm) e con incrementi di 1,0 in.(25,4 mm).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





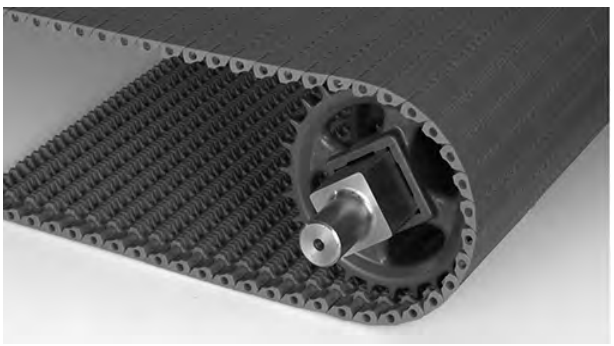
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,95
Polietilene	Polietilene	450	6570	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,87	4,25
Acetal	Polipropilene	1300	19000	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
Acetal HSEC	Polipropilene	800	11700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
FR TPES	Polipropilene	750	7355	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1100	14600	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,14	5,57
Nylon RC	Nylon	1100	14600	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,07	5,22
Polipropilene resistente ai raggi UVA	Polipropilene resistente ai raggi UVA	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,81	3,98
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	450	4413	Da 0 a 150	Da -18 a 66	1,04	5,08
Acetal[a].	Polietilene	1200	17500	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	10200	Da -34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,67
PK	PK	1300	19000	Da -40 a 176	Da -40 a 80	1,04	5,08

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

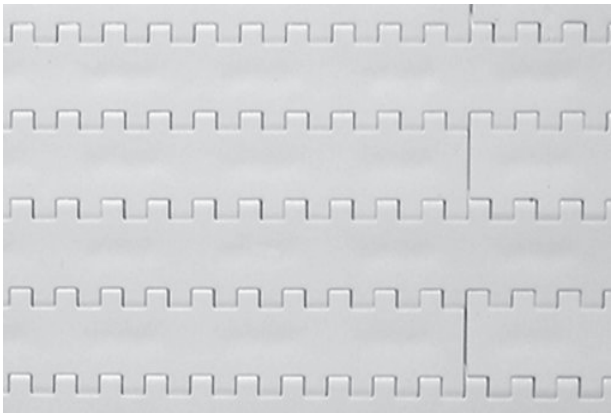
Flat Top

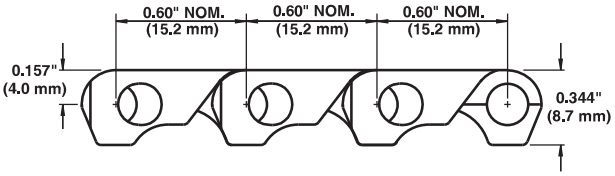
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, vedere Metodi di trasferimento ravvicinato.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	500[a]	4903[a]	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,90	4,40
Polietilene	Polietilene	300[a]	2942[a]	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69
Nylon RC	Nylon	500	4903	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,15	5,61
Nylon HHR	Nylon HHR	800	7845	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,175	5,74
Acetal	Polipropilene	1000	14600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,30	6,35
Acetal[b].	Polietilene	900	8826	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,30	6,35
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	800	11700	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,6	7,81
Polipropilene rilevabile A22	Polipropilene	300	2942	Da 0 a 150	Da -18 a 66	1,09	5,32
PK	PK	1000	14600	Da -40 a 176	Da -40 a 80	1,14	5,57

[a] Quando si utilizzano pignoni in acciaio in due metà, la resistenza del nastro in polipropilene è di 400 lbf/ft (5.840 N/m), mentre quella del nastro in polietilene è di 240 lbf/ft (3.500 N/m)

[b] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

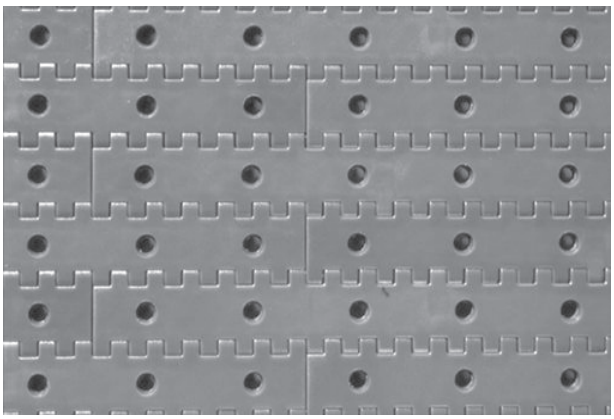
Perforated Flat Top

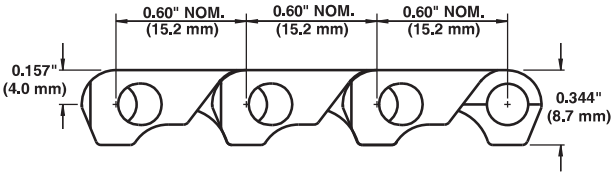
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	Vedere le *Note sul prodotto*.	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il 5,3% di area aperta include il 2,1% di area aperta sulla cerniera.
- Disponibile con fori tondi di 5/32 poll. (4 mm) su un modello con perforazione nominale da 1 poll. (25,4 mm) × 0,6 in (15,2 mm).
- Il disegno della superficie inferiore e il passo ridotto fanno in modo che il nastro scorra dolcemente intorno alle penne.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati. Per ulteriori informazioni, vedere Metodi di trasferimento ravvicinato.
- Progettato per trasferimenti ravvicinati, ad aspirazione.





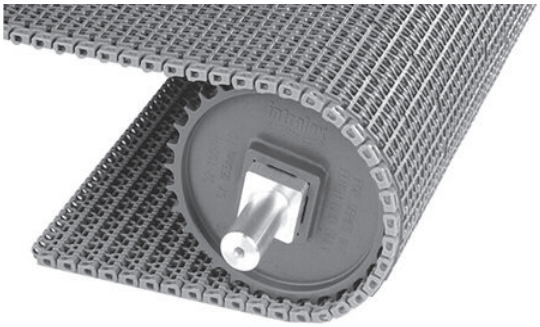
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,30	6,35
Acetal[a].	Polietilene	900	13.100	Da -50 a 70	Da -46 a 21	1,30	6,35

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

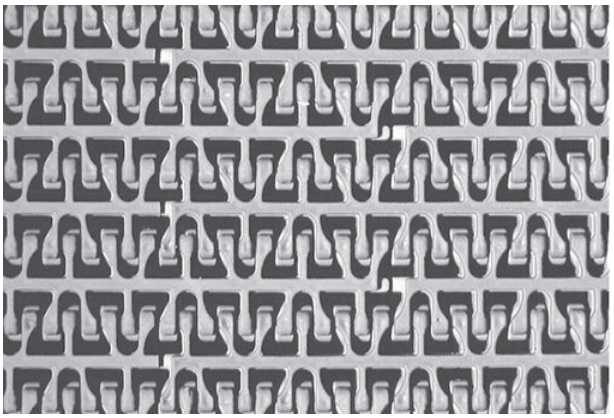
Flush Grid Friction Top

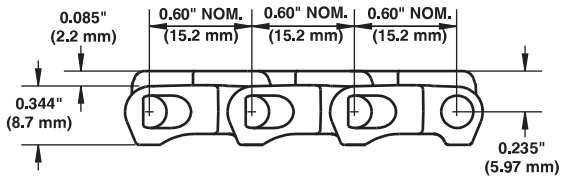
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene blu con gomma blu, polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. Prendete in considerazione questi elementi al momento della progettazione di sistemi trasportatori che utilizzano nastri di questo tipo.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Margine stampato: 0,34 poll. (8,6 mm)





Dati del nastro											
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	64 shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	b	
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,18	5,76	55 shore A	b	c
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

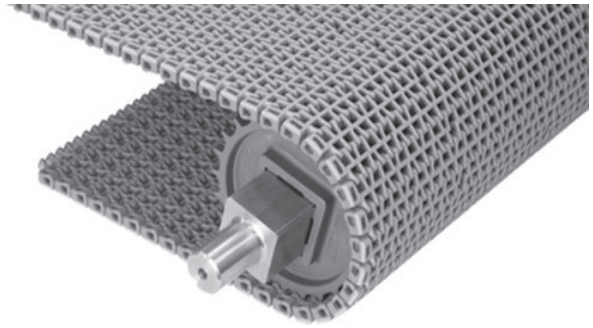
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

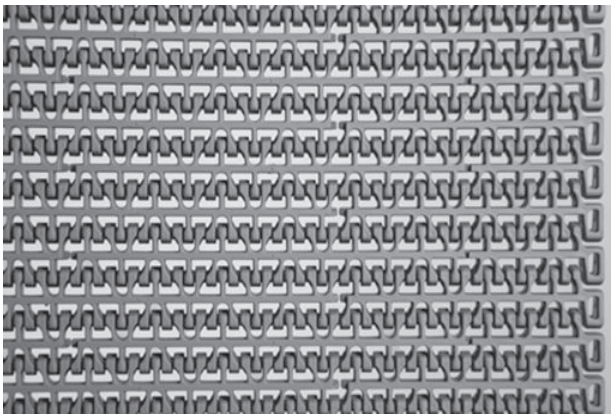
Flush Grid Friction Top, No Indent

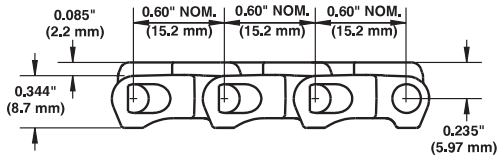
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Si consiglia l'uso di perni resistenti all'abrasione.
- Disponibile in PP blu con gomma blu.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





Dati del nastro											
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	FT blu/blu ad alte prestazioni	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

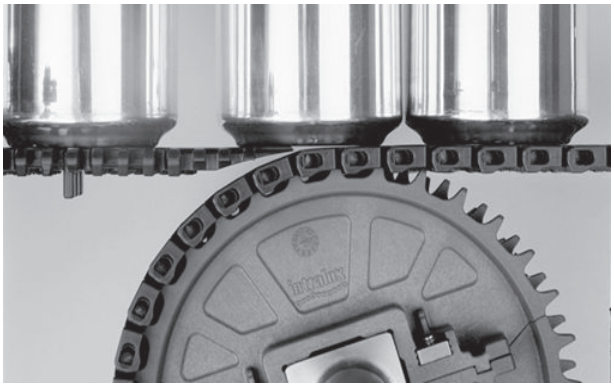
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

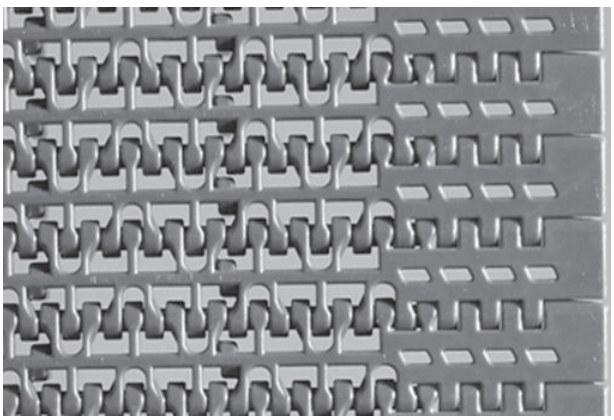
ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

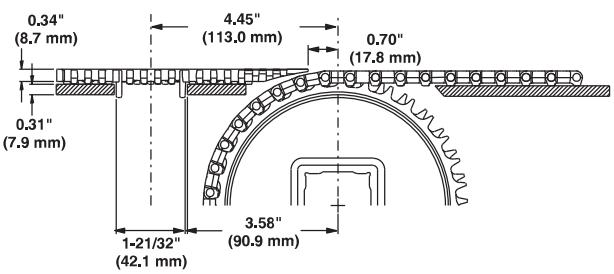
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Perni in nylon per una grande resistenza all'usura.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Consigliato per l'uso con pignoni EZ Track.
- Utilizzare pignoni con un diametro primitivo pari o superiore a 3,5 poll. (89 mm).
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Disponibile anche nel modello Mold to Width da 6 poll. (152 mm).
- Per richiedere un nastro con una larghezza su misura, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Le alette di guida stampate si adattano ai tracciati delle guide antiusura standard da 1,75 poll. (44,5 mm) assicurando un corretto allineamento del nastro.



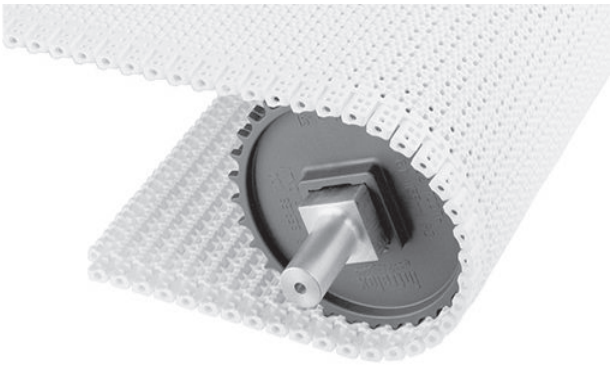


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.300	19.000	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,19	5,80
FR TPES	Nylon	750	10.900	Da 40 a 150	Da 4 a 66	1,30	6,34
Nylon HHR	Nylon HHR	1.100	16.100	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,20	5,80

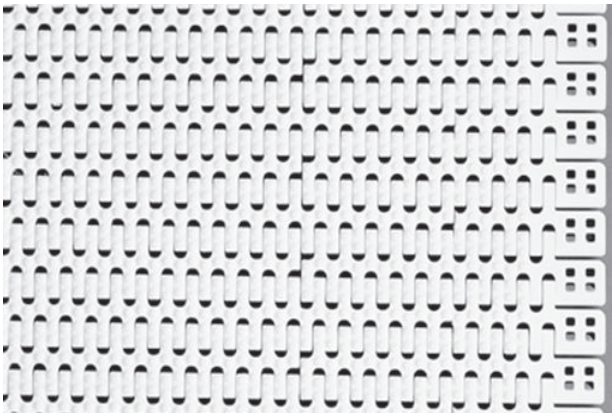
Flush Grid Nub Top™

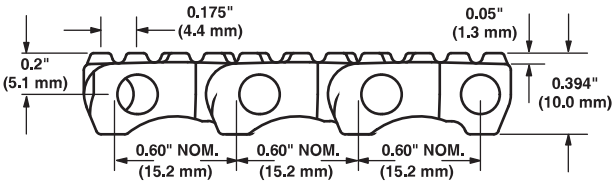
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Area aperta	15%	
Area di contatto con il prodotto	26%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il disegno a rilievi riduce il contatto tra la superficie del nastro e il prodotto.
- Disponibile in acetal, polipropilene e polietilene (per prodotti congelati).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Indicato solo per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi.
- Sono disponibili facchini Flush Grid Nub Top.
- Margine standard dei rilievi: 1,0 poll. (25,4 mm).





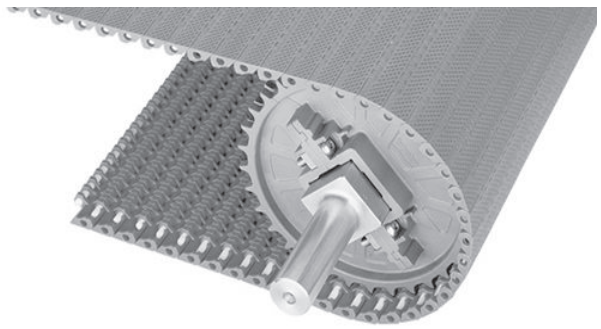
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropilene	1.300	19.000	Da 34 a 220	Da 7 a 93	1,36	6,65
Polietilene	Polietilene	450	6.570	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,00	4,90
Acetal	Polietilene	1200	17.500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,36	6,65

[a] Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza del nastro in polipropilene, acetal e nylon è di 750 lbf/ft (10.900 N/m), mentre l'intervallo di temperatura dei pignoni è compreso tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

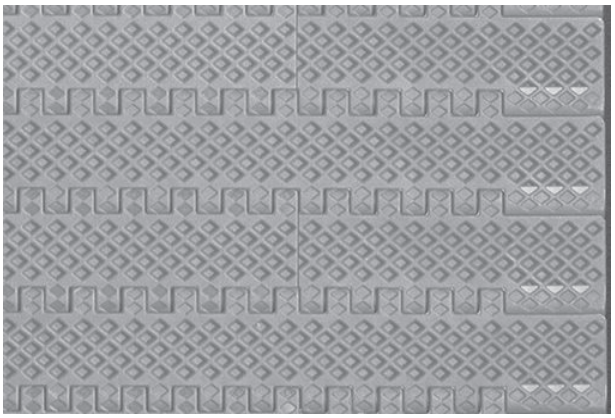
Embedded Diamond Top

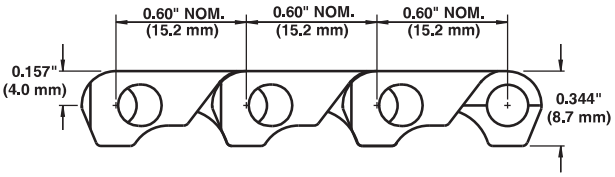
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	3	76
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e dotato di griglia a superficie chiusa e liscia.
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.





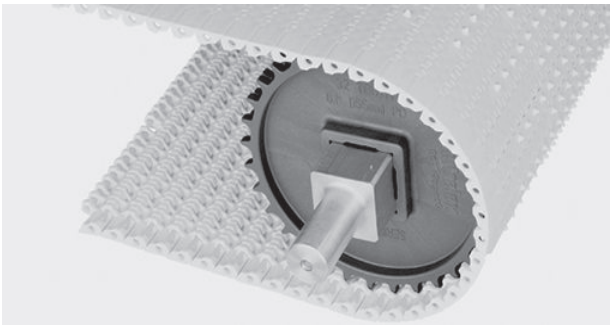
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polietilene	Polietilene	300	4.380	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,96	4,69

[a] Se si utilizzano pignoni in acciaio, la resistenza del nastro per il polietilene è pari a 240 lbf/ft (3.400 N/m).

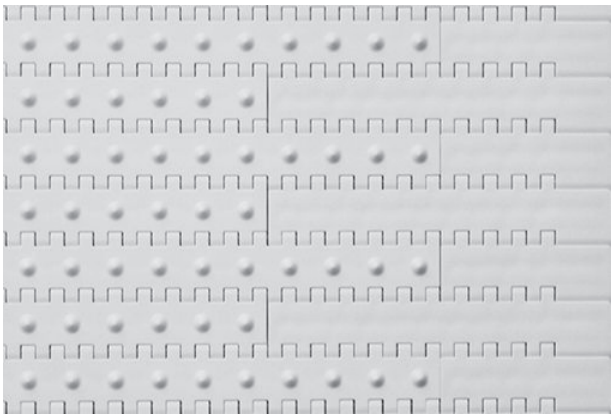
Cone Top™

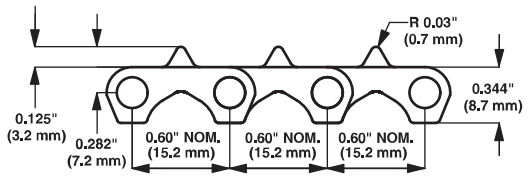
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il passo ridotto riduce l'azione cordale e la tolleranza necessaria sul piatto di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sui punti di installazione dei pignoni, consultare la tabella relativa allo sfalsamento dei pignoni centrali alla sezione Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



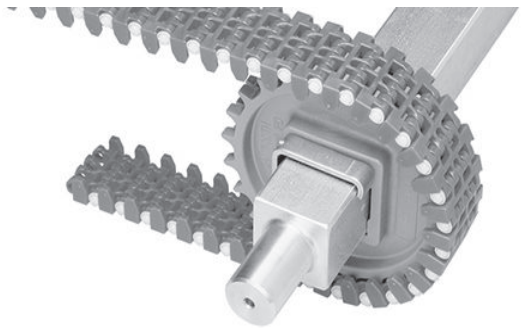


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1.000	14.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,31	6,40
Nylon RC	Nylon	500	7.300	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,18	5,76

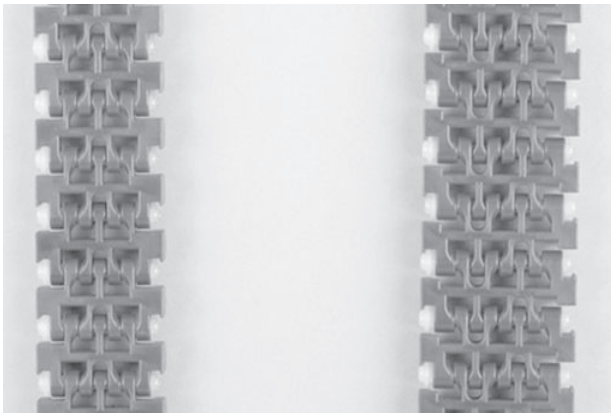
Flush Grid Mold to Width, larghezza 38 mm e 46 mm

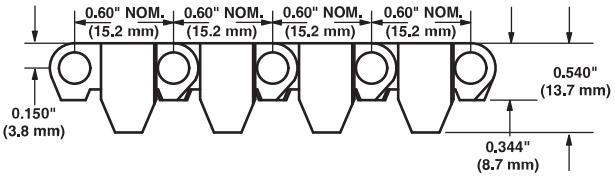
	pollici	mm
Passo	0,60	15,2
Larghezze stampati	1,5 & 1,8	38 & 46
Dimensioni apertura min. (circa)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Dimensioni apertura max. (circa)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Leggero, con superficie a griglia liscia.
- Bordi a filo.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- I pernetti in nylon standard garantiscono una maggiore durata.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizzare solo pignoni EZ Track.
- Al massimo un pignone per albero per entrambe le larghezze.
- Spaziatura tra le alette di guida:
  - Nastro da 38 mm: 1,2 poll. (30,6 mm)
  - Nastro da 46 mm: 1,54 poll. (39,1 mm)
- Può essere usato con penne da 0,875 poll. (22,2 mm) di diametro per trasferimenti ravvicinati.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal (38 mm)	Nylon	130	578	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Nylon	150	667	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,216	0,321

Quantità di pignoni e guide[a]				
Larghezza del nastro[b]		Numero minimo di pignoni per albero[c]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno[d]
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1.067	11	8	5
48	1.219	13	9	5
54	1.372	15	10	6
60	1.524	15	11	6
72	1.829	19	13	7
84	2.134	21	15	8
96	2.438	25	17	9
120	3.048	31	21	11
144	3.658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[e]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] A causa del design in acciaio a lastra singola, Intralox consiglia di utilizzare pignoni in numero doppio rispetto ai pignoni da 8 e 12 denti.

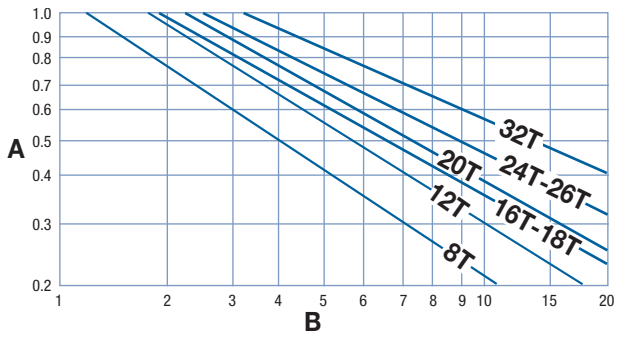
[b] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 3 poll.(76 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[c] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[d] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[e] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

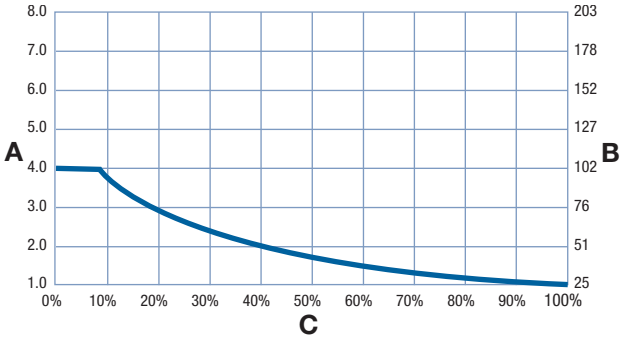
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

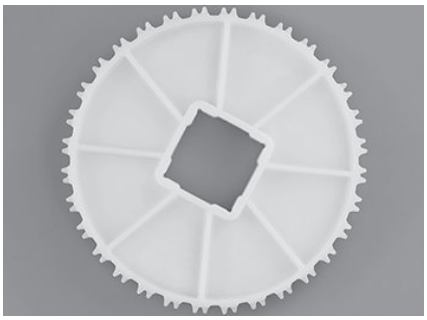
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0, 1,5		25, 40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5, 2,5	Da 25 a 30	40, 60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5, 2,5	Da 25 a 30	40, 60



- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

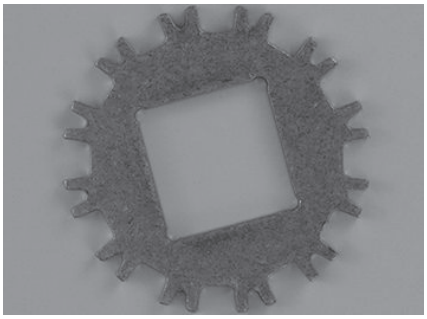
Polipropilene stampato										
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1,0, 1,5		25, 40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5, 2,5	Da 25 a 30	40, 60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5	Da 25 a 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	Da 1 a 1,25	1,5, 2,5	Da 25 a 30	40, 60

- Disponibile in polipropilene blu
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

Pignoni monopezzo

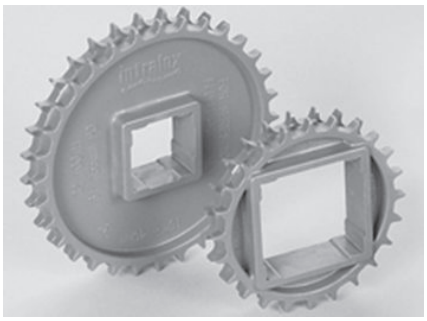
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Metallo resistente all'abrasione										
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20	
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25

L'acciaio inox offre una gamma di temperature d'esercizio molto più ampia rispetto a qualsiasi materiale plastico utilizzato nei sistemi di trasporto. Per determinare i limiti di temperatura, vedere l'intervallo di temperature del materiale del nastro.



EZ Track™ in acetale stampato										
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25				
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25				

- Disponibile in acetal bianco
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

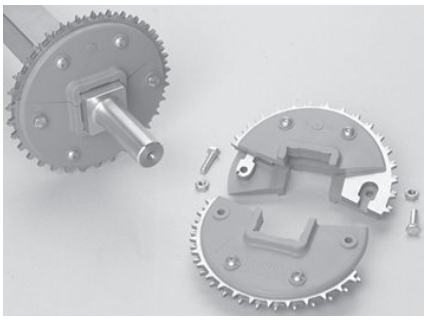
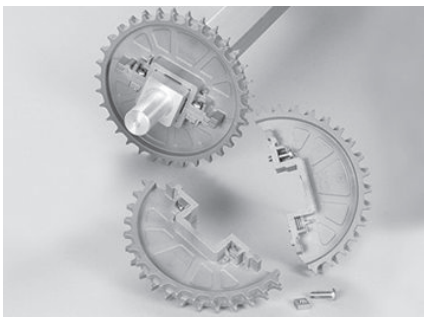


EZ Track™/EZ Clean™ in acetale										
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		25, 30	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		25, 30	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4	1,5	25, 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4 1-1/2		25, 30, 40	

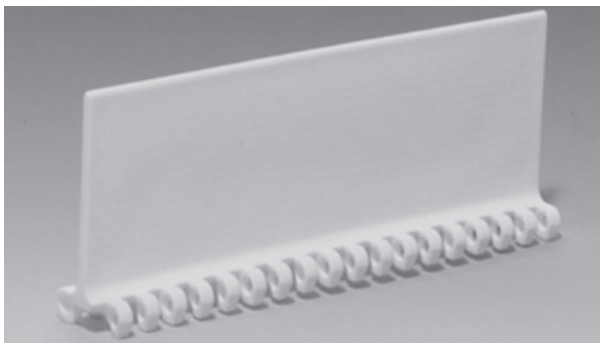
- Disponibile in acetal bianco
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

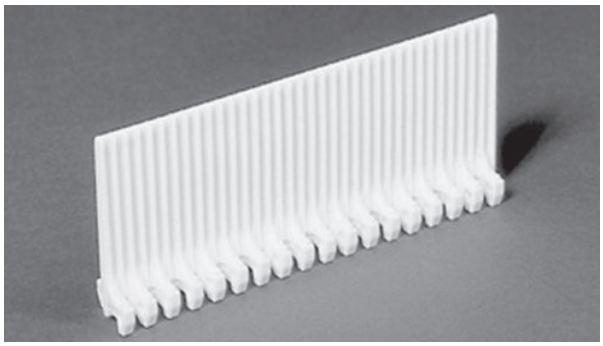


[a] I pignoni stampati con foro tondo e in due metà vengono spesso forniti con due cave per chiavette. L'uso di due chiavette NON È NECESSARIO, né consigliato. Per i pignoni con foro tondo non sono necessarie viti di bloccaggio. Come per i pignoni con foro quadro, solo il pignone centrale deve essere bloccato. Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
In due metà in metallo											
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	Da 1-1/2		40	
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	Da 1-1/2	30	40	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
• Acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene • Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).											
EZ Track™ in due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro											
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		Da 1-1/2		40	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1-1/2, 2-1/2		40, 60	
• Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio • Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).											

[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

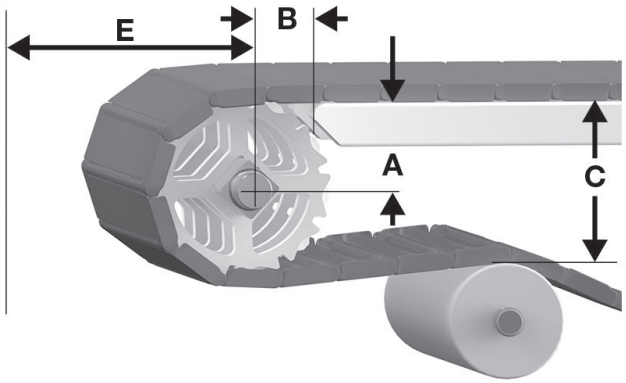
Facchini con base Flat Top (Streamline)			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal, polipropilene rilevabile A22	
• I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati. • I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio. • I facchini Streamline Flat Top vengono usati sia con i nastri Flat Top che Flush Grid. • Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. • Per il margine minimo consigliato, contattare il Servizio clienti Intralox.			

Facchini Flush Grid Nub Top (antiaderenti)			
Altezza facchini disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal	
3	76	Polipropilene, acetal	
• I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino. • I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio. • Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. • Per il margine minimo consigliato, contattare il Servizio clienti Intralox.			

Sponde			
Misure disponibili		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
2	51	Polipropilene, polietilene, acetal	
• Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio. • Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore. • Al momento della rotazione sui pignoni da 8, 12, 16 e 18 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Le sponde restano completamente chiuse quando si avvolgono sui pignoni da 24 o più denti. • Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,2 poll. (5 mm) • Margine minimo: 1 poll. (25 mm).			

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 41: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1100										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervalli (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top[a]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
Flush Grid Friction Top[a], Flush Grid Friction Top, senza margine[a]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
Flush Grid Nub Top[a]										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
Cone Top[a]										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

[a] Per le configurazioni alternative della dimensione B, vedere Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

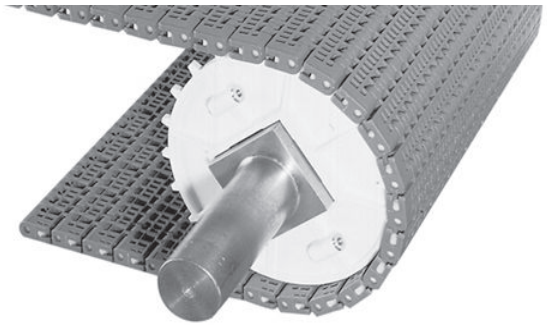
La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1100				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7

Tolleranza del piatto di trasferimento S1100				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

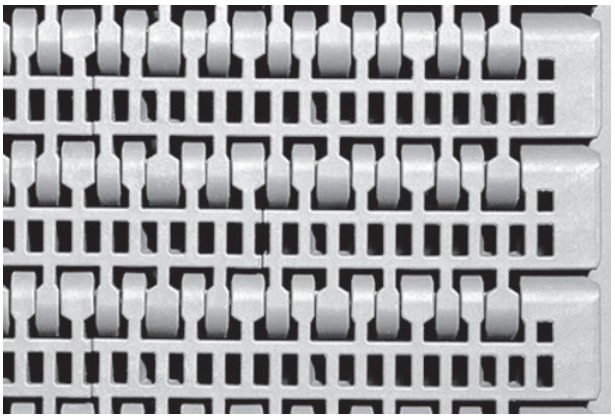
Flush Grid

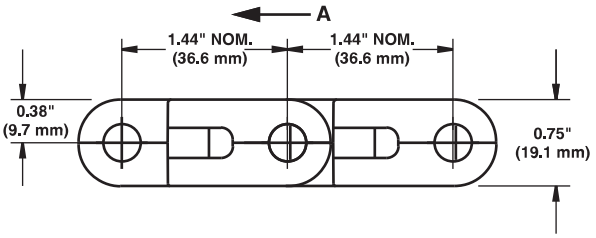
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando il nastro non è installato nella direzione di scorrimento preferenziale, la resistenza del nastro risulta dimezzata.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Spessore modulo: 0,75 poll. (19,1 mm) per garantire livelli superiori di resistenza e rigidezza del nastro.





A direzione di scorrimento preferenziale

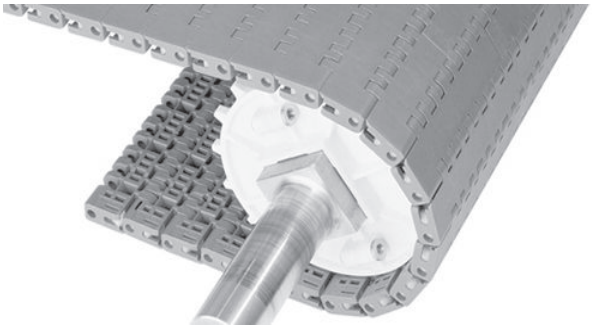
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene	3.300	48.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,87	14,01

[a] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2.000 lbf/ft (29.000 N/m).

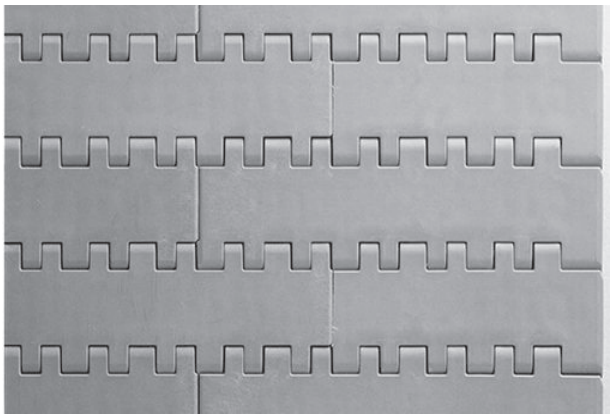
Flat Top

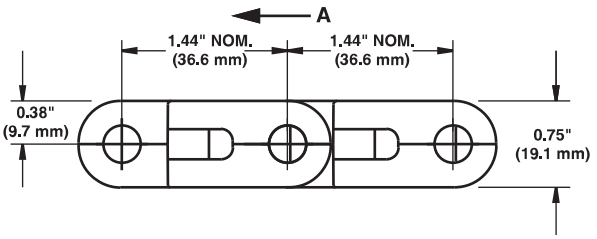
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo di 0,75 in. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando il nastro non è installato nella direzione di scorrimento preferenziale, la resistenza del nastro risulta dimezzata.
- Resistenza del nastro per nastri stretti:
  - 3.750 lbf/ft (54.700 N/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1.524 mm). Contattare il Servizio clienti Intralox se è richiesta una resistenza del nastro più precisa.
  - 3.250 lbf/ft (47.400 N/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm)
  - 2.750 lbf/ft (40.100 N/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm)





A direzione di scorrimento preferenziale

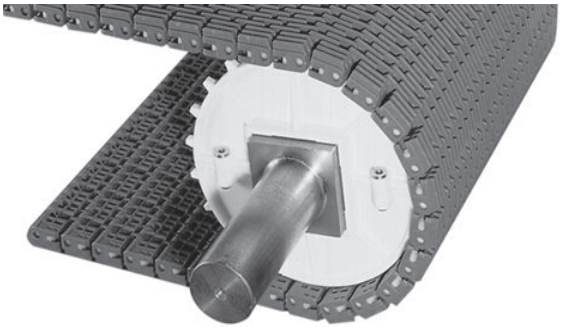
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene composito	4.000	58.400	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,17	15,45
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4.000	58.400	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,2	15,66

[a] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2.000 lbf/ft (29.000 N/m). La resistenza dei nastri stretti è pari a 3.750 lbf/ft (54.700 N/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3.250 lbf/ft (47.400 N/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2.750 lbf/ft (40.100 N/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1.524 mm).

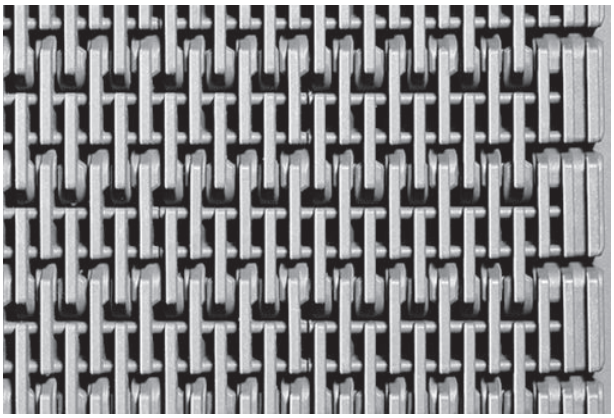
Raised Rib

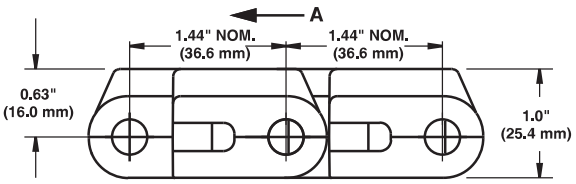
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	24%	
Area di contatto con il prodotto	24%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando il nastro non è installato nella direzione di scorrimento preferenziale, la resistenza del nastro risulta dimezzata.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- Spessore del modulo: 1,0 in. (25,4 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro.





A direzione di scorrimento preferenziale

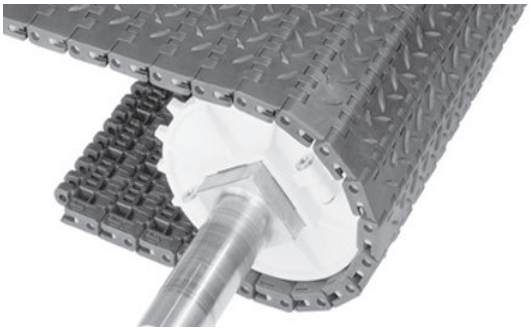
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito	Polipropilene	3.300	48.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,3	16,11

[a] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2000 lbf/ft (29.000 N/m).

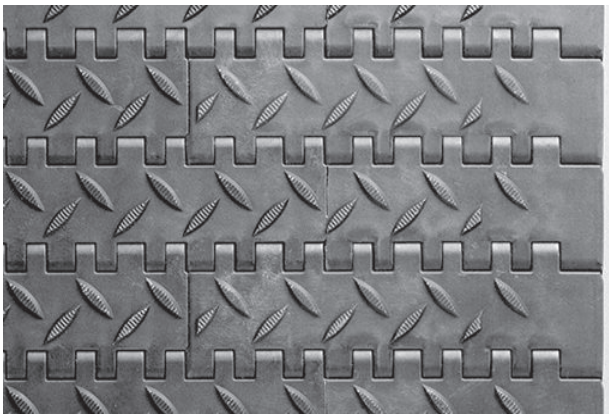
Non Skid

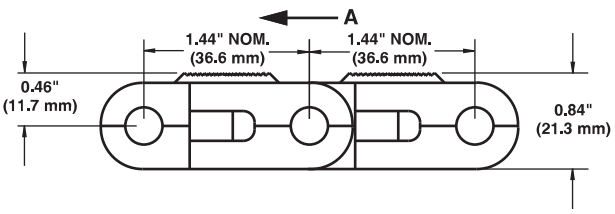
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. La resina appositamente progettata è un materiale dissipativo statico che non si basa sull'umidità per dissipare una carica, quindi è efficace in tutti gli ambienti.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili pignoni in plastica stampati in due metà per una facile installazione.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando il nastro non è installato nella direzione di scorrimento preferenziale, la resistenza del nastro risulta dimezzata.
- Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione.
- Spessore del modulo: 0,75 poll. (19,1 mm) garantisce una maggiore resistenza e rigidità del nastro. Nella direzione di movimentazione preferenziale, i nastri S1200 hanno una resistenza di 4.000 lbf/ft (58.400 N/m).
- Margine Non Skid: 1,0 poll. (25,4 mm).





A direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4.000	58.400	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,21	15,65

[a] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2.000 lbf/ft (29.000 N/m). La resistenza dei nastri stretti è pari a 3.750 lbf/ft (54.700 N/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3.250 lbf/ft (47.400 N/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lbf/ft (40.100 N/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1.524 mm).

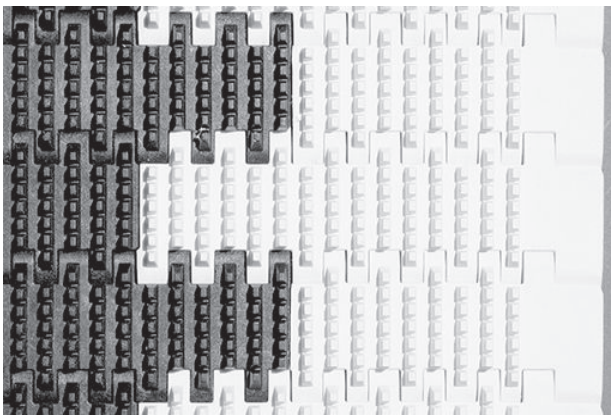
Non Skid Raised Rib

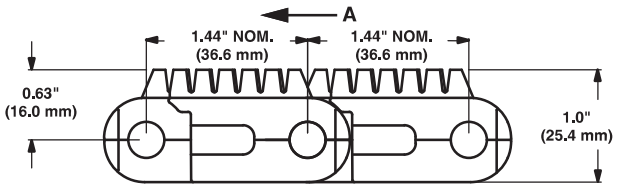
	pollici	mm
Passo	1,44	36,6
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza
- I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Il nastro è in resina appositamente progettata per consentire maggiore rigidezza e un allungamento minimo del nastro in seguito alla dilatazione termica. La resina appositamente progettata è un materiale dissipativo statico che non si basa sull'umidità per dissipare una carica, quindi è efficace in tutti gli ambienti.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La resistenza del nastro dipende dalla direzione di scorrimento. Quando il nastro non è installato nella direzione di scorrimento preferenziale, la resistenza del nastro risulta dimezzata.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto.
- Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox
- Un passo da 1,44 poll. (36,6 mm) consente di utilizzare pignoni di azionamento di dimensioni inferiori rispetto ai nastri tradizionali a "piattaforma mobile", assicurando trasferimenti ravvicinati e scavi meno profondi per l'installazione.
- Margine della nervatura: 1,0 poll. (25 mm).





A direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene composito EC	Polipropilene composito	4000	58400	Da -20 a 220	Da -29 a 104	3,58	17,48
Acetal resistente ai raggi UVA[b]	Acetal	2500	36500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	4,51	22,02

[a] La resistenza del nastro dipende dal senso di scorrimento preferito. Se scorre in direzione opposta, la resistenza del nastro sarà pari a 2.000 lbf/ft (29.000 N/m). La resistenza dei nastri stretti è pari a 3.750 lbf/ft (54.700 N/m) per larghezze inferiori a 60 poll. (1524 mm), 3.250 lbf/ft (47.400 N/m) per larghezze inferiori a 30 poll. (762 mm) e 2750 lbf/ft (40.100 N/m) per larghezze inferiori a 12 poll. (305 mm). Rivolgersi al Servizio Clienti Intralox per richiedere resistenze più precise per nastri di larghezza inferiore a 60 poll. (1524 mm).

[b] L'acetal resistente ai raggi UVA richiede pignoni speciali. Contattare il Servizio Clienti Intralox quando si ordinano i pignoni per questo nastro.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
145	3.683	25	18	14
146	3.708	25	18	14
147	3.734	25	18	14
148	3.759	25	18	14
149	3.785	25	18	14
150	3.810	25	18	14
151	3.835	25	18	14
152	3.861	25	18	14
153	3.886	25	18	14
154	3.912	25	19	14
155	3.937	25	19	14
156	3.962	27	19	14
157	3.988	27	19	15
158	4.013	27	19	15
159	4.039	27	19	15
160	4.064	27	19	15
161	4.089	27	19	15
162	4.115	27	19	15
163	4.140	27	20	15
164	4.166	27	20	15
165	4.191	27	20	15
166	4.216	27	20	15
167	4.242	27	20	15
168	4.267	29	20	15
169	4.293	29	20	16
170	4.318	29	20	16

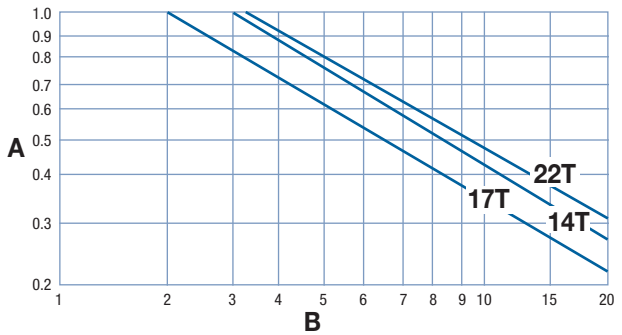
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
171	4.343	29	20	16
172	4.369	29	21	16
173	4.394	29	21	16
174	4.420	29	21	16
175	4.445	29	21	16
176	4.470	29	21	16
177	4.496	29	21	16
178	4.521	29	21	16
179	4.547	29	21	16
180	4.572	31	21	16
181	4.597	31	22	17
182	4.623	31	22	17
183	4.648	31	22	17
184	4.674	31	22	17
185	4.699	31	22	17
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 6 poll.(152 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

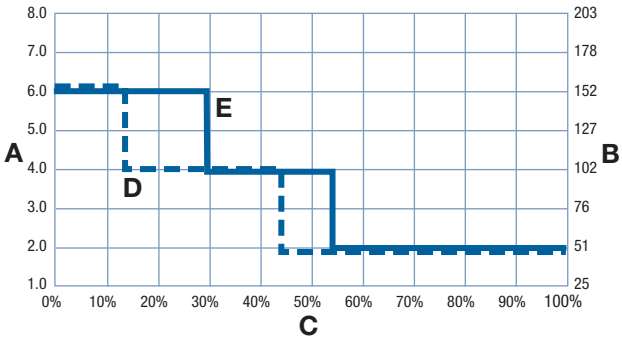
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

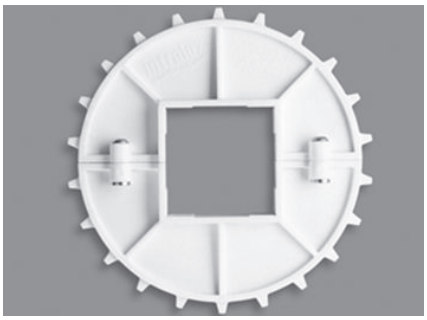


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea tratteggiata: perni in polipropilene
E linea continua: perni in polipropilene composito

Pignoni in due metà

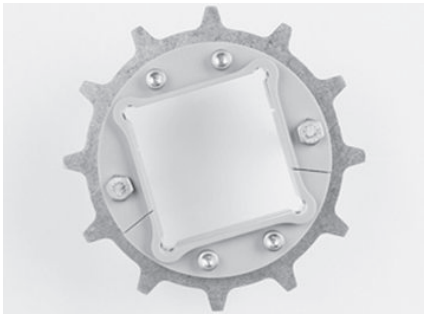
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in acetale										
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90
In due metà in poliuretano composito										
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90
In due metà in metallo										
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5, 2,5		
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5, 3,5		60

- Disponibile in acetal naturale
- Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



- Disponibile in poliuretano composito naturale
- Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).

- Acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Alette Hold Down

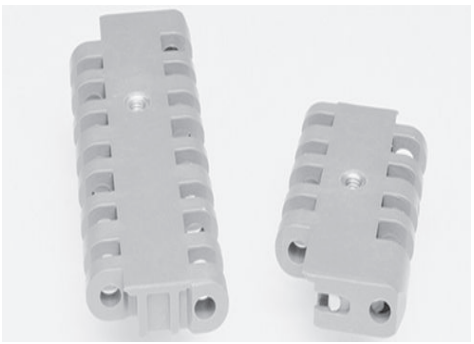
- Disponibili su nastri Non Skid e Flat Top.
- Le guide antiusura del tratto di scorrimento o i rulli che impegnano le alette devono essere installati solo nel punto di transizione tra le sezioni orizzontali e quelle inclinate. Questo approccio riduce i costi di installazione iniziali, oltre che la manutenzione ed eventuali problemi.
- Assicurarsi che vengano utilizzati i raggi e/o gli angoli di ingresso corretti per evitare che l'aletta si incastri sul telaio.
- Le alette devono essere disposte a file alterne (2,9 poll. [73,2 mm]) nel senso della lunghezza del nastro. Le alette possono essere disposte ogni quattro file (5,8 poll. [146,3 mm]) per le applicazioni con carichi bassi.
- Ciascuna fila di alette lungo il nastro riduce di due il numero di pignoni disponibili. La resistenza del nastro si riduce di 1.300 lbf (5.780 N) per ciascuna fila di alette.
- Durante la progettazione dei trasportatori, includere un raggio del tratto di scorrimento in corrispondenza della transizione tra le sezioni orizzontali e le sezioni angolari. Questo raggio deve essere di almeno 48 poll. (1,22 m) per i nastri che vengono caricati con valori prossimi alla resistenza nominale del nastro. Il raggio è uno dei fattori principali da considerare nella progettazione di trasportatori per carichi pesanti con alette hold down.
- Valore di resistenza di ogni aletta hold down: 100 lbf (445 N), se la forza viene applicata perpendicolarmente alla superficie hold down.



Bulloni ad inserto

Versione del nastro base	Materiale	Dimensioni dei dadi di inserimento
Flat Top	Polipropilene composito	5/16 x 18 poll., M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm

Materiale del nastro	Peso massimo dell'elemento applicato		Coppia dell'elemento di fissaggio	
	lb/dado[a]	kg/dado[a]	in-lbf	N-m
Polipropilene composito	355	155	100	11,3

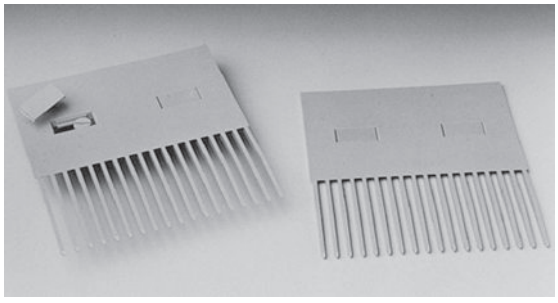


- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni per la propria applicazione, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto.
- Per le basi di fissaggio che si estendono su più file, assicurarsi che durante la progettazione venga presa in considerazione una curvatura posteriore ridotta.
- Margine minimo dal bordo del nastro: 0,833 poll. (21 mm) per nastri con larghezza dispari, 1,833 poll. (47 mm) per nastri con larghezza pari.
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 1,33 poll. (34 mm).
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 1,44 poll. (36,6 mm).

[a] Solo il peso degli elementi di fissaggio. Non è necessario includere il peso del prodotto.

Pettini di trasferimento

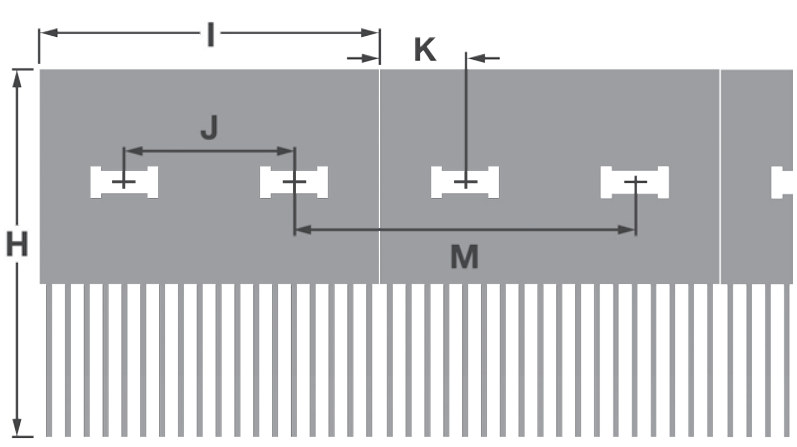
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Polipropilene



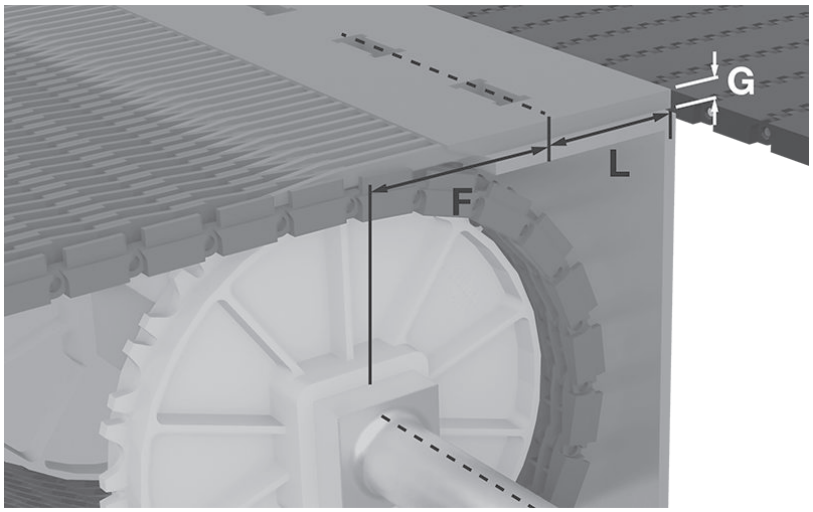
- Identico ai pettini di trasferimento Serie 400.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sopra i bulloni, proteggendo le asole dall'ingresso di materiali estranei.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S1200

Dimensioni	pollici	mm
H	7,25	184
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
M[a]	6,000	152,4

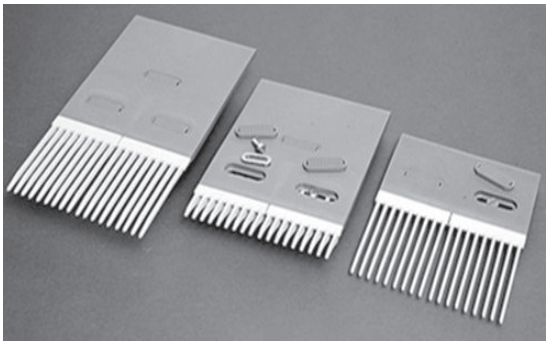


Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S1200		
Dimensioni	**pollici**	**mm**
F	3,50	89
L	2,00	51
G	0,31	8



[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

Pettini di trasferimento in due materiali			
Larghezze disponibili		**N. di denti**	**Materiali disponibili**
pollici	**mm**		
6	152	18	Denti in poliuretano rinforzato con fibra vetro, piastra in acetal



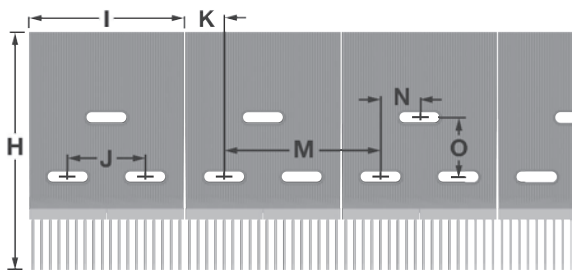
Configurazioni disponibili		
Standard	**Parte posteriore estesa standard**	**Per vetro**
Pettini lunghi con piastra corta	Pettini lunghi con piastra estesa	Pettini corti con piastra estesa
		pettini corti con piastra estesa[a]
		pettini di media lunghezza con piastra corta
		pettini di media lunghezza con piastra estesa

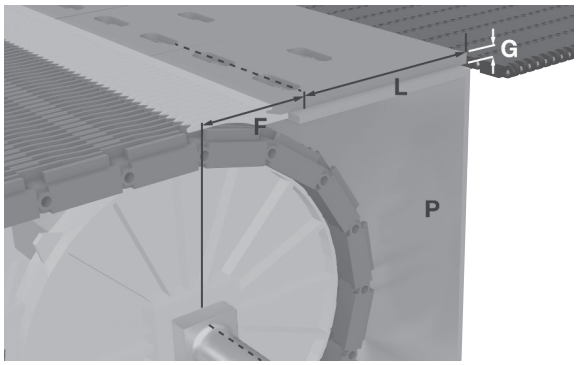
- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una a superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro ingrana i pignoni.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali (FTP).
- La bulloneria di montaggio per gli FTP in due materiali per vetro è venduta separatamente. La bulloneria di montaggio è composta da rondelle ovali e bulloni in acciaio inox, che garantiscono un fissaggio più sicuro per le difficili applicazioni con vetro.
- Per le applicazioni che richiedono una maggiore resistenza chimica, Intralox offre un FTP standard in polipropilene. La bulloneria di montaggio per questo pettine di trasferimento include bulloni con collare in plastica e inserti con cappucci a scatto.
- I denti lunghi permettono di mantenere in equilibrio prodotti relativamente instabili, come contenitori in PET e lattine. I denti corti sono abbastanza robusti per applicazioni difficili con vetro rotto. Questi pettini sono stati progettati per resistere alla rottura, ma se del vetro dovesse rimanere incastrato tra i denti, questi si romperebbero, evitando così danni al nastro o al telaio.
- La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.
- S400 e S1200 utilizzano gli stessi FTP.
- Per un migliore trasferimento dei prodotti, utilizzare pignoni con PD di 10,2 poll. (259 mm), a 22 denti con pettini di trasferimento per vetro. I pignoni con PD di 10,2 poll. (259 mm), a 22 denti, sono i pignoni di dimensioni maggiori da utilizzare con pettini di trasferimento per vetro a denti corti.

[a] Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento in due materiali S1200

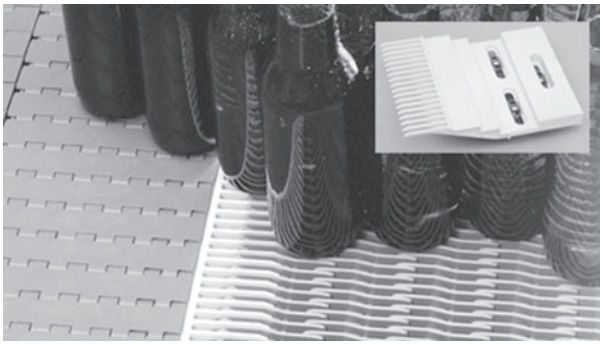
	Pettini lunghi standard				Pettini di trasferimento del vetro corti		Pettini di trasferimento del vetro di lunghezza media	
	Piastra corta		Piastra estesa		Piastra estesa			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
M[a]	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4
S	1,5	38	1,5	38	1,5	38	1,5	38
C	2,25	57	2,25	57	2,25	57	2,25	57
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8





P elemento del telaio con raggio di 0,5 poll. (13 mm) sul bordo di entrata

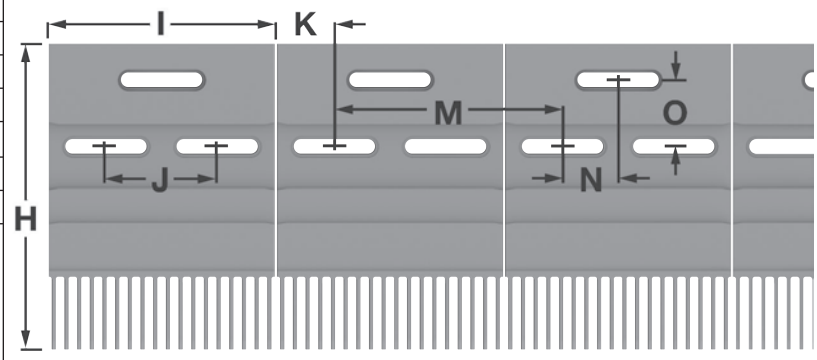
[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

Pettini di trasferimento self-clearing[a]				
Larghezza disponibile		N. di denti	Materiali disponibili	
pollici	mm			
6	152	18	Poliuretano rinforzato con fibra di vetro	

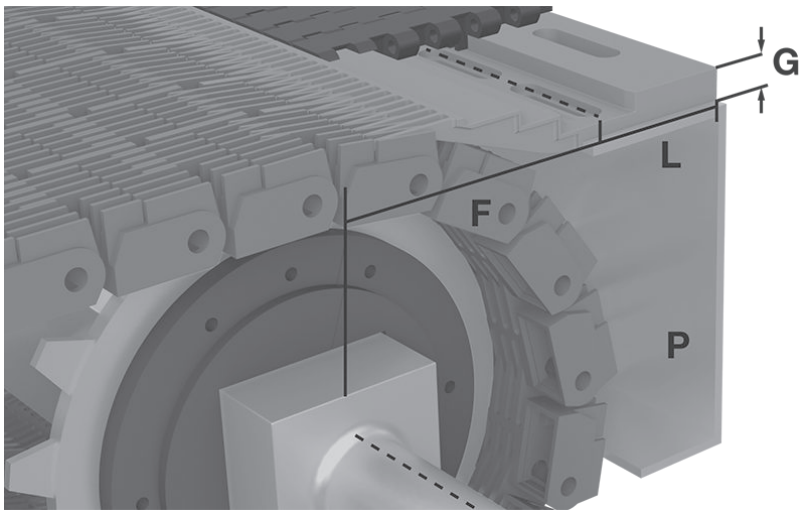
- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento Self-Clearing S1200[a]		
	pollici	mm
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
M[b]	6,000	152,4
S	1,46	37,1
C	1,75	44,5



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento Self-Clearing S1200[a]		
	pollici	mm
F	5,25	133,4
L	2,71	68,8
G	1,15	29,2

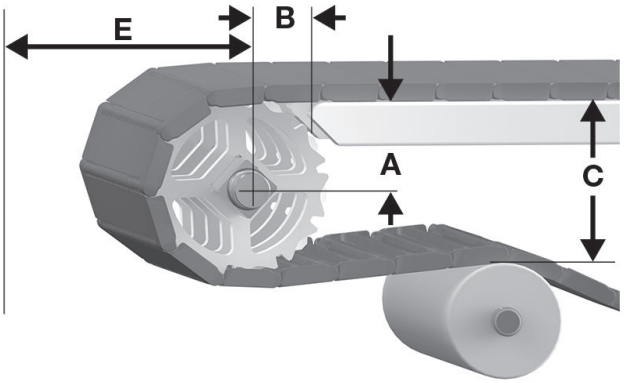


P elemento del telaio

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490
[b] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 42: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1200										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145

Dimensioni del telaio del trasportatore S1200										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid										
Non Skid Raised Rib, Raised Rib										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
Non Skid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59 - 61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

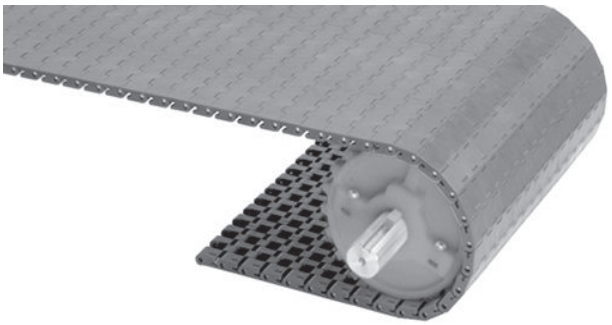
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1200				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

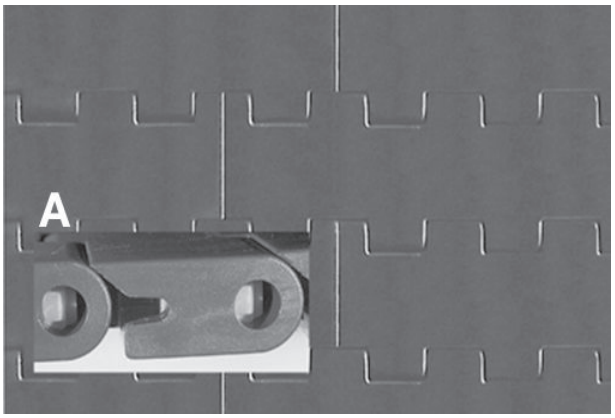
Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

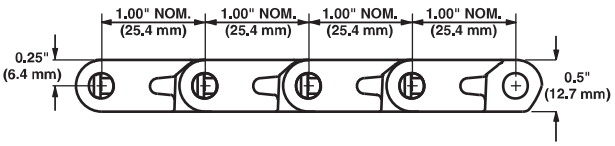


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Flat Top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal. Per i nastri di tipo antiaderente PLUS, utilizzare Slidelox in polipropilene. Per i nastri in polipropilene rintracciabile antiaderente, utilizzare Slidelox in polipropilene rilevabile.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.



A Riquadro: bordo Slidelox

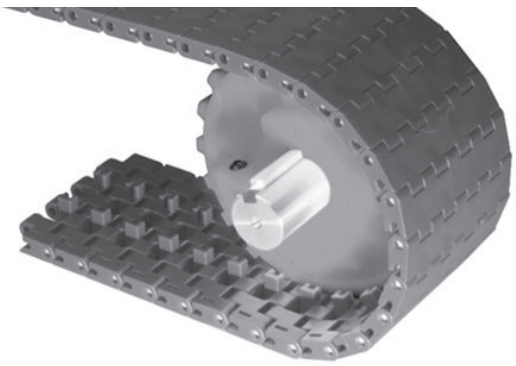


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2.500	36.500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,75	13,43
Polipropilene	Nylon	1.800	26.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon HHR	2.000	29.200	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,32	11,33
Acetal HSEC	Nylon	1.600	23.400	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,69	13,13

Mold to Width Flat Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	





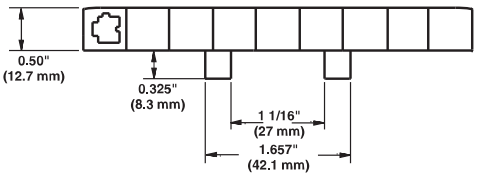
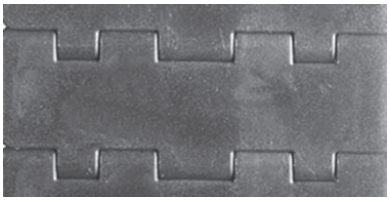


Figura 43: S1400 Mold to Width Flat Top

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La superficie Flat Top permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori. Ideale per la movimentazione dei contenitori.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.
- Posizionamento dei pignoni:
  - Utilizzare un pignone su nastri mold to width da 3,25 in. (83 mm) e su nastri mold to width con alette da 4,5 in. (114 mm).
  - Utilizzare uno o due pignoni su nastri Mold To Width senza alette da 4,5 poll. (114 mm).
  - Utilizzare fino a tre pignoni su nastri da 6,0 poll. (152 mm) e su nastri Mold to Width da 7,5 poll. (191 mm).
- Le alette di guida opzionali si innestano nella guida antiusura a cilindretti singoli, con un intervallo di 1,75 poll. (44,5 mm).
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



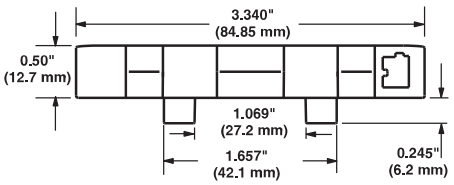


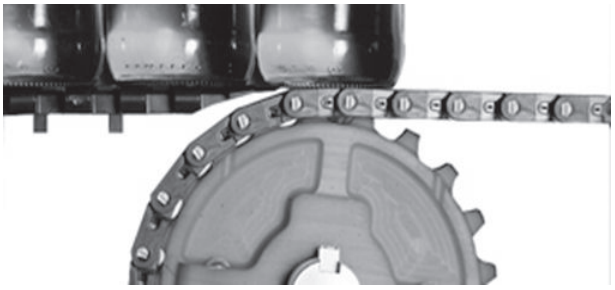
Figura 44: S1400 Mold to Width Flat Top 85 mm

Dati del nastro											
Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro			
								Alette		Senza alette	
pollici	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
3,25	83	Acetal	Nylon	700	3.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	0,75	1,12
–	85	Acetal	Nylon	700	3.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,80	1,19	–	–
4,5	114	Acetal	Nylon	850	3.780	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Nylon	1200	5.340	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Nylon	1.550	6.890	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropilene	Nylon	850	3.780	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Nylon HHR	Nylon	700	3.110	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,85	1,27	–	–
4,5	114	Nylon HHR	Nylon	850	3.780	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Nylon HHR	Nylon	1200	5.340	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Nylon HHR	Nylon	1.550	6.890	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,47	2,19	1,71	2,54

[a] I valori sono determinati sulla base di nastri senza alette con il numero massimo di pignoni.

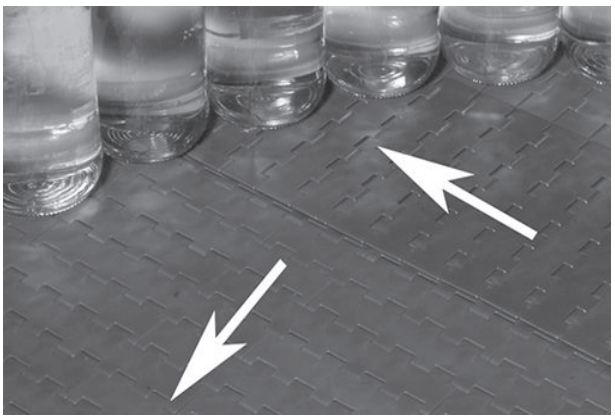
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

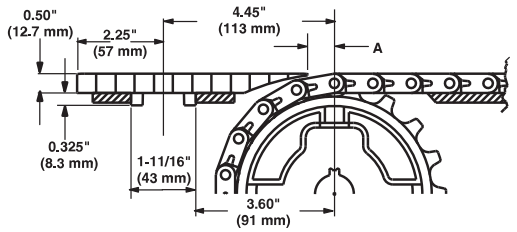
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e piana con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, in PET, vetro e di altro tipo. Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, soprattutto nelle difficili applicazioni con vetro.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).



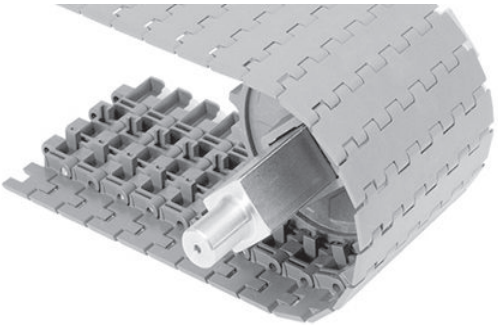


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	850	3.780	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,25	1,86

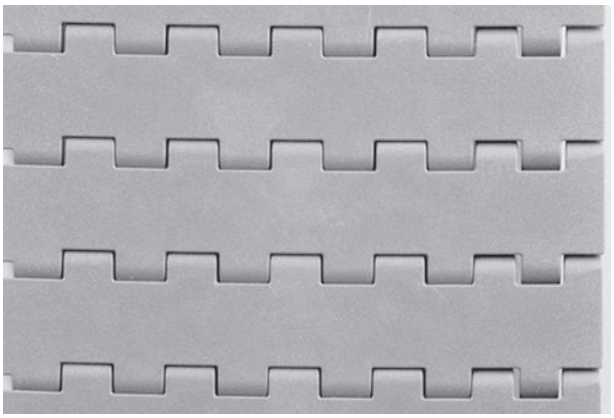
Flat Top Mold to Width Self-Clearing Edge 6 poll. (152 mm)

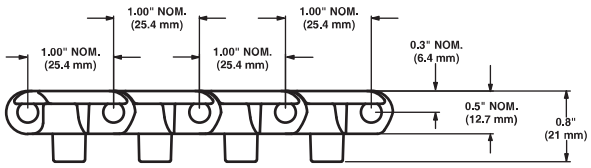
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	-	-
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Il nastro è bidirezionale. Può essere utilizzato per trasferimenti a sinistra e a destra.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Tutti i pignoni sono in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- In dotazione trasferimenti completamente self-clearing per tutti i tipi di contenitori, comprese le lattine di bevande energetiche, quando utilizzato con i pettini di trasferimento.



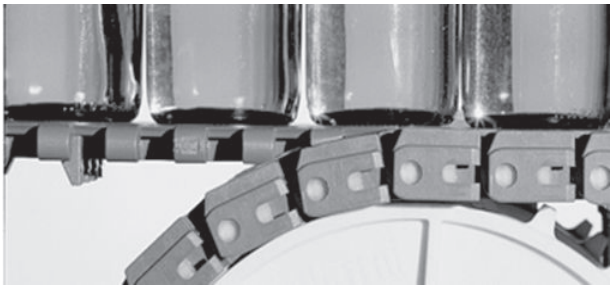


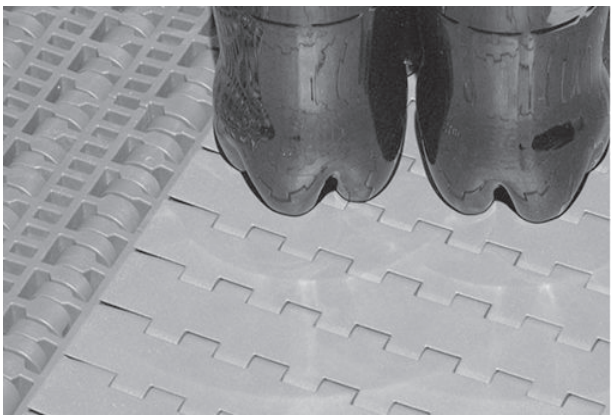
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	1.000	4.450	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,08	1,61

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top 9,3" (236 mm)

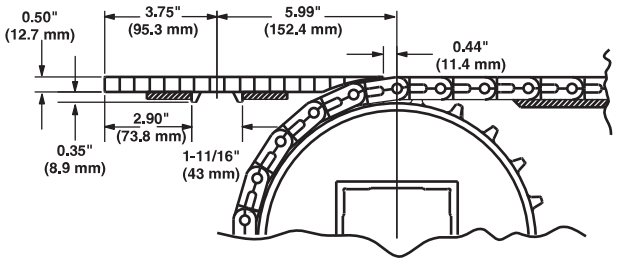
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	9,3	236
Incrementi larghezza	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e piana con bordi perfettamente a filo.
- Il bordo di trasferimento è parte integrante del nastro.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- I perni in nylon offrono un'eccellente resistenza all'usura.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per trasferimenti a 90° su nastri di prelievo.
- Garantisce un ottimo trasferimento laterale dei contenitori, in PET, vetro e di altro tipo. Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, soprattutto nelle difficili applicazioni con vetro.
- Può essere necessaria l'aggiunta di un supporto fisso per il telaio. Il supporto evita l'inceppamento del nastro di trasferimento nel punto di intersezione con il nastro di prelievo. Aggiungere il supporto sotto il nastro di trasferimento, prima del trasferimento. Vedere Trasferimenti di contenitori a 90 gradi.
- Durante lo spostamento dei prodotti dal nastro di trasferimento al nastro di prelievo, assicurarsi che la superficie del nastro di trasferimento non sia più di 0,06 poll. (1,5 mm) al di sopra della superficie del nastro di prelievo. Quando il prodotto si sposta dal nastro di alimentazione a quello di trasferimento, assicurarsi che le superfici dei nastri siano allo stesso livello.
- Altezza delle alette di guida: 0,35 poll. (8,9 mm).
- Distanza delle alette: 1,6875 poll. (43 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).

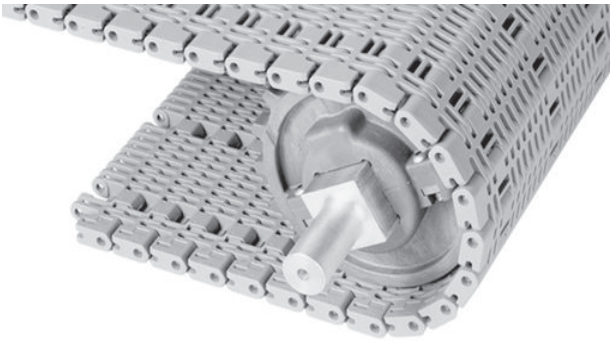


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	1550	6890	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77

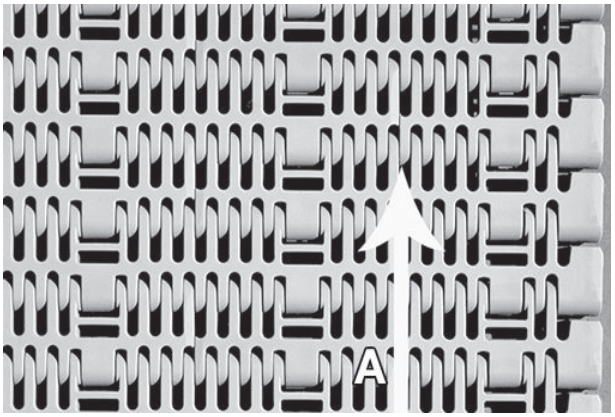
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,17 × 0,30	4,2 × 7,6
Area aperta	21%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

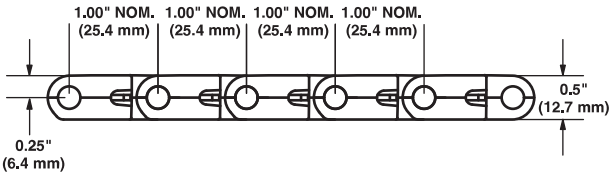


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I nastri in polipropilene sono grigi con Slidelox in polipropilene blu. I nastri in acetal sono grigi con Slidelox in acetal giallo.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Spaziatura minima tra i pignoni: 3 in.(76,2 mm).
- Spaziatura massima tra i pignoni consigliata: 6 in.(152,4 mm).
- L'installazione è uguale a quella di tutti i nastri S1400, con l'aggiunta di una tabella per il posizionamento del pignone bloccato e di una direzione preferenziale di scorrimento.
- Tiro corretto del nastro consigliato: superiore a 900 lbf/ft (13.100 N/m).



A direzione di movimentazione



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1800	26300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,61	7,86
Polipropilene	Nylon	1800	26300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,66	8,10
Acetal	Nylon	2500	36500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,52	12,30

[a] La resistenza del nastro viene dimezzata quando si utilizza una spaziatura tra i pignoni di 6 poll. (15,2 cm), la migliore resistenza si ottiene con una spaziatura di 3 poll. (7,6 cm).

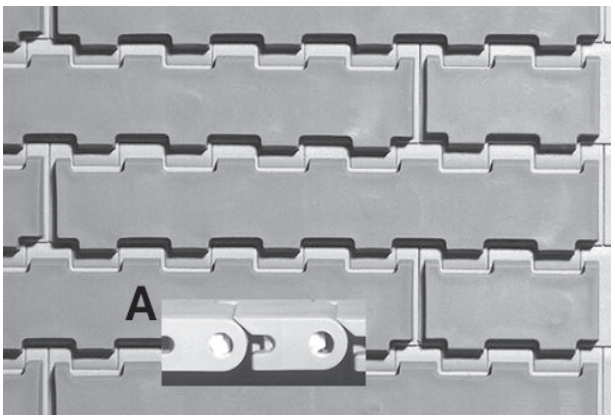
Flat Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

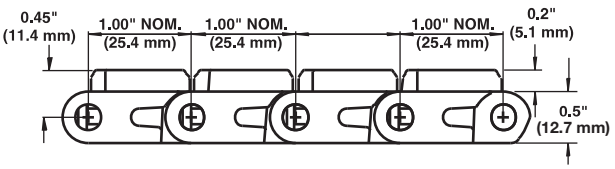


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene grigio con gomma nera, polipropilene bianco con gomma bianca e polietilene nero con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini standard per la superficie Friction Top: 2,0 poll. (50,8 mm) e 0,22 poll. (5,6 mm). La disponibilità del margine varia in base al materiale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



A Riquadro: dispositivo di bloccaggio perni Slidelox



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/grigio	Nylon	1800	26300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	64 Shore A		
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	26300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 Shore A	[b]	
Polipropilene	Bianco/bianco	Nylon	1800	26300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	55 Shore A	[b]	[c]
Polipropilene	Nero/TPV 65A nero	Nylon	1800	26300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,62	12,79	65 Shore A		
Polietilene	Nero/nero	Nylon	1000	14600	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,70	13,18	50 Shore A	[b]	

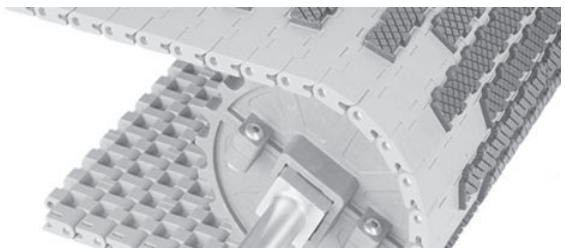
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

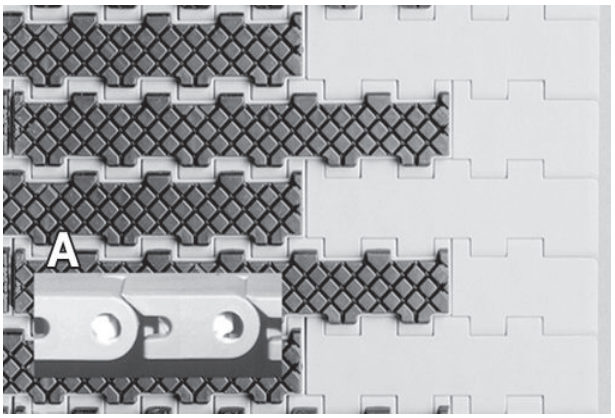
Square Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

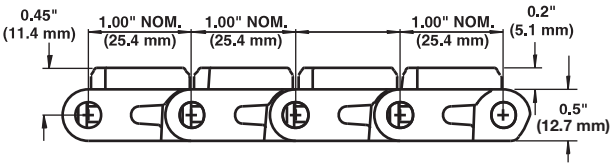


Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polietilene nero con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



A Riquadro: dispositivo di bloccaggio perni Slidelox



Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1800	26300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,60	12,69	50 Shore A	[b]	
Polietilene	Nero/nero	Nylon	1000	14600	Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,68	13,08	50 Shore A	[b]	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

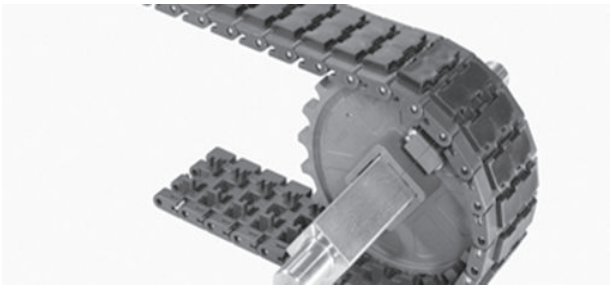
[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

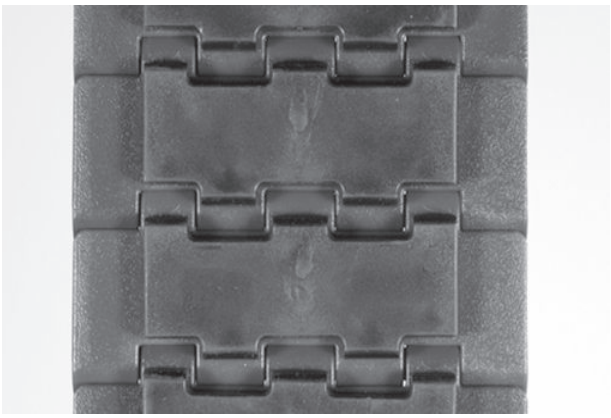
Mold to Width Flat Friction Top with Tabs 3,25 poll.

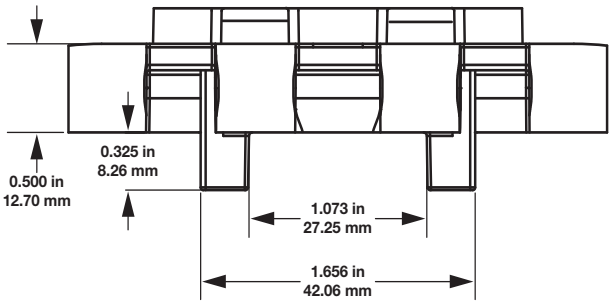
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

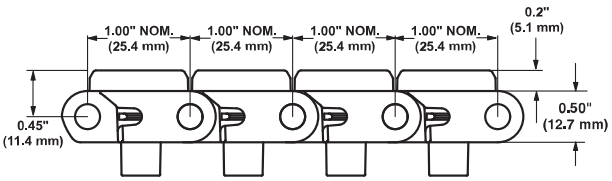
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Un pignone può essere posizionato sul nastro Mold To Width di 3,25" (83 mm) con alette.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto.
- Per informazioni sui valori di attrito tra prodotto e nastro, contattare il Servizio Clienti Intralox
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Tolleranze di larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della superficie Friction Top: 0,5 poll. (12,7 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).









Dati del nastro

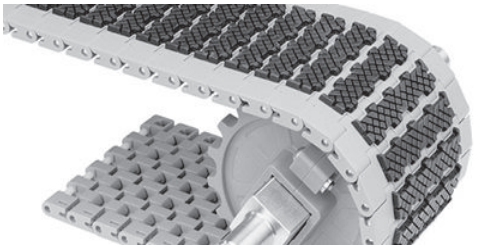
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperatura (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[a]
Acetal	Blu/nero	Nylon	700	3110	Da -10 a 130	Da -23 a 54	0,94	1,40	54 Shore A	[b]	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

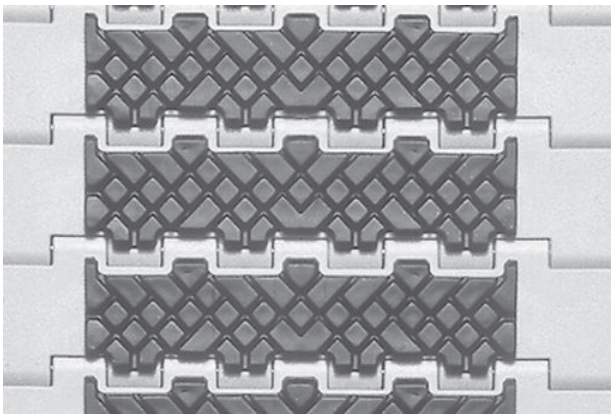
Mold To Width Square Friction Top

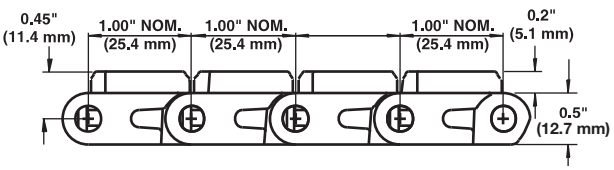
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold To Width da 6,0 poll. (152 mm).
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Tolleranze larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro											
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	3560	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	50 Shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

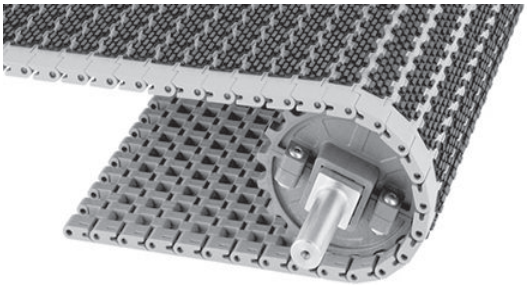
[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

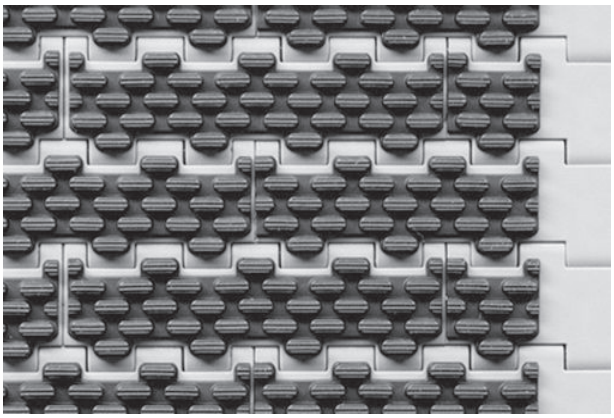
Oval Friction Top

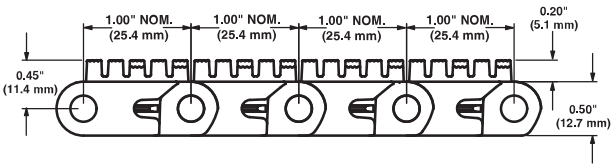
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).







Dati del nastro

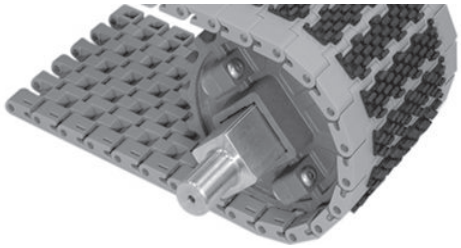
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	1.800	26.300	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,29	11,18	55 shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

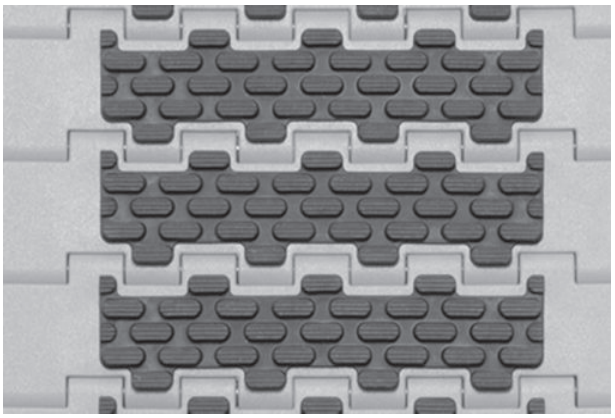
Mold to Width Oval Friction Top

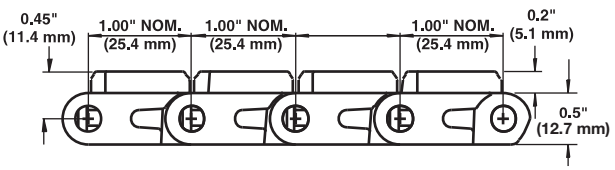
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	6	152
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni sono tutti in plastica.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- È possibile utilizzare fino a tre pignoni sui nastri Mold To Width da 6,0 poll. (152 mm).
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Se si utilizza questo nastro su un trasportatore ad azionamento centrale, può essere necessario bloccare lateralmente il nastro, posizionando dei collari sul rullo posteriore prima dell'azionamento.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul massimo grado di inclinazione effettiva. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Tolleranze larghezza: +0,000/-0,020 poll. (+0,000/-0,500 mm).
- Margine della gomma: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





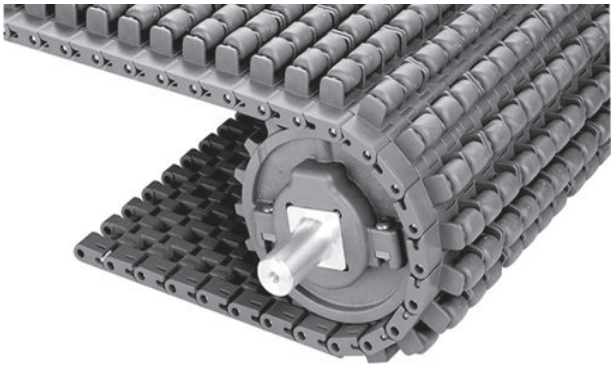
Dati del nastro											
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/nero	Nylon	800	3.560	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,15	1,71	55 shore A	b	

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

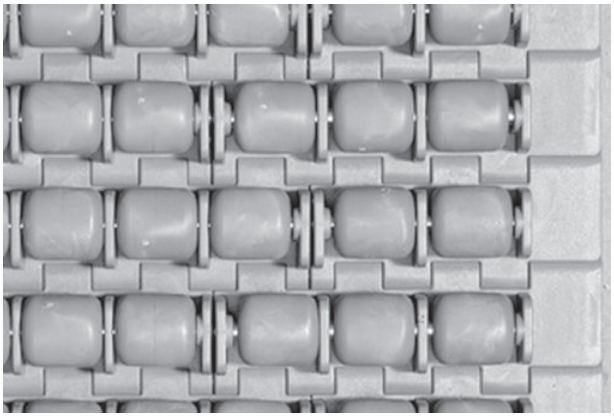
Roller Top™

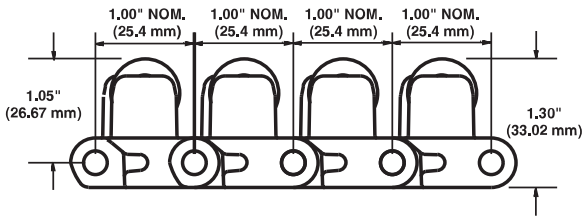
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Diametro del rullo	0,70	17,8
Lunghezza del rullo	0,83	21,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi a filo.
- Disponibile in acetal bianco o grigio.
- Con 144 rulli per piede quadrato, il nastro garantisce un maggiore contatto fra prodotto e rulli.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I perni degli assi dei rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Consente un accumulo a bassa pressione, per un trasporto delicato dei prodotti.
- Carico di accumulo del prodotto: 5%-10% del peso del prodotto.
- Passo del rullo: 1 poll. (25,4 mm).
- Margine rullo standard: 0,75 poll. (19 mm).



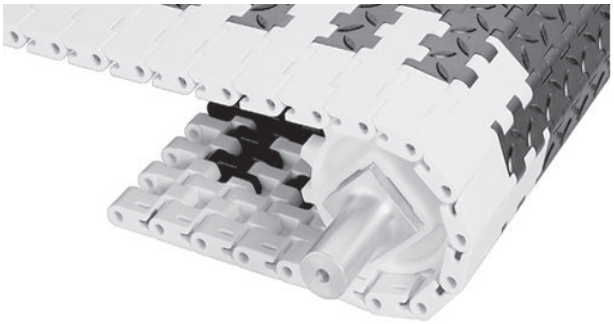


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2.500	36.500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	5,83	28,47

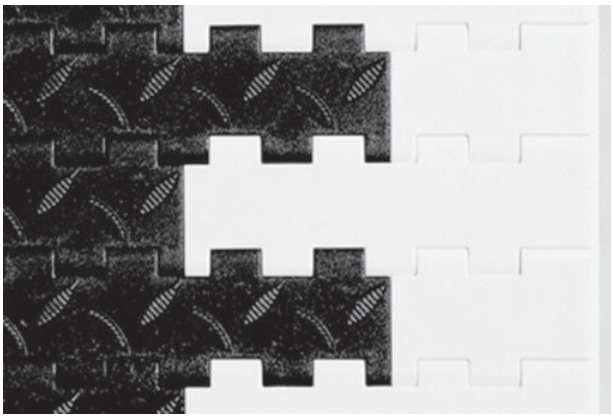
Non Skid

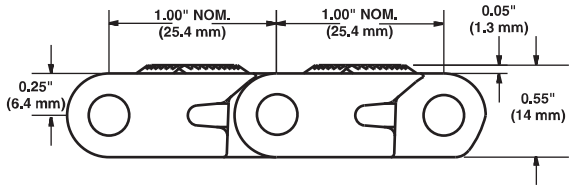
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- I bordi hanno una superficie Flat Top, senza rilievi.
- Gli Slidelox sono disponibili in polipropilene o acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il passo di 1,00 (25,4 mm) permette l'utilizzo diazionamento piccoli per i trasportatori a basso profilo adibiti alla movimentazione delle persone.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 2 poll. (51 mm) e 3 poll. (76 mm).



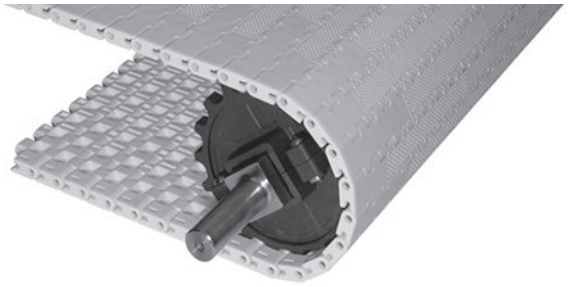


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HSEC	Nylon	1.875	27.400	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,78	13,57
Polipropilene	Nylon	1.800	26.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,32	11,33

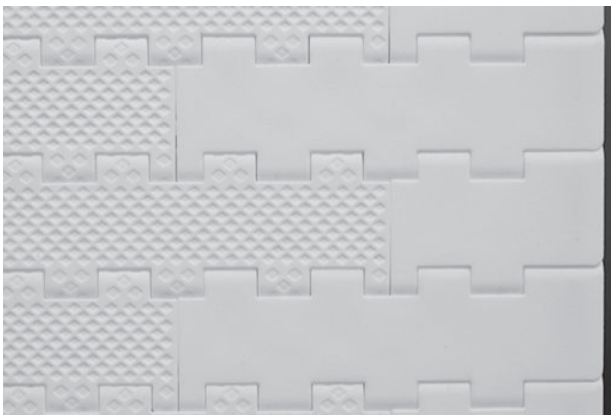
Embedded Diamond Top

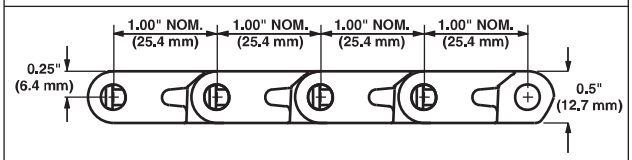
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	304,8
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 3 poll. (76 mm) e 4 poll. (102 mm).



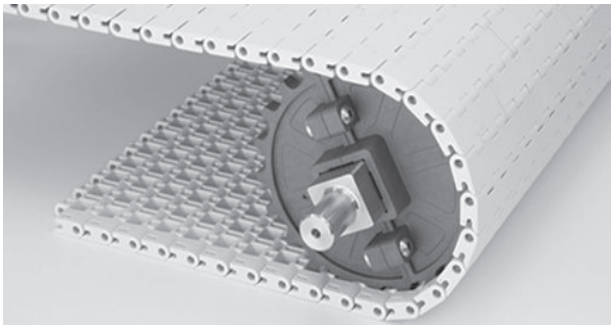


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	1.800	26.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,70	8,30
Polipropilene rintracciabile antiaderente	Polipropilene arancione (non FDA)	1200	17.500	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,86	9,08

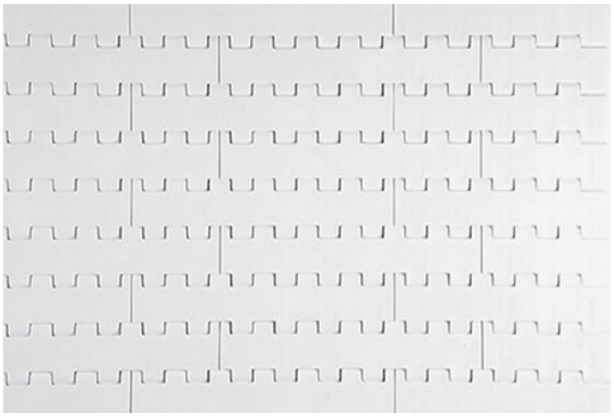
Flat Top antiaderente PLUS

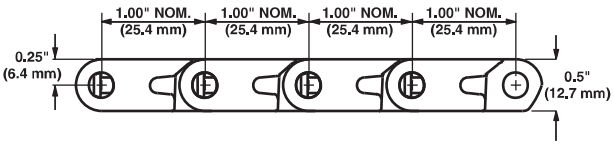
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il materiale Antiaderente PLUS impedisce l'aderenza della gomma e presenta un'espansione dimensionale minima se esposto a calore e olio.
- Gli Slidelox sono in polipropilene.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni in due metà sono progettati con denti spessi e resistenti, per la massima durata e resistenza all'usura.



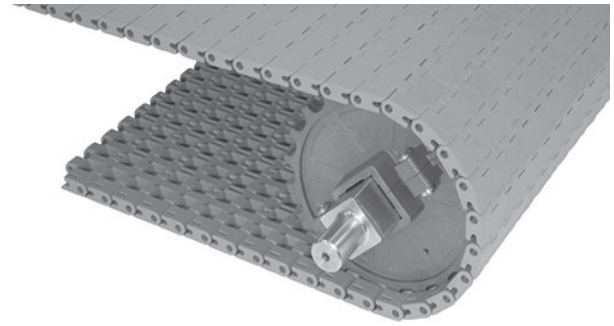


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Antiaderente PLUS	Polipropilene arancione (non FDA)	1600	23400	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,00	9,78

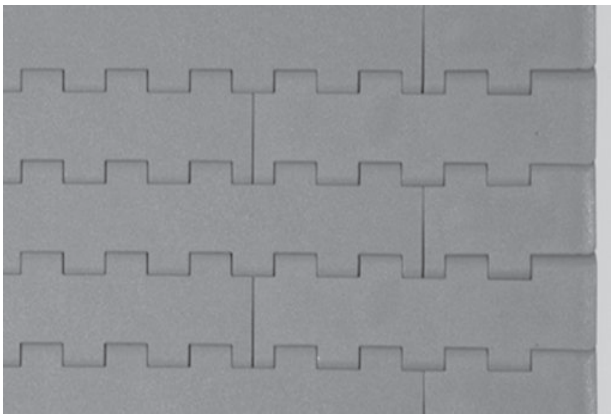
Flat Top in polipropilene rintracciabile antiaderente

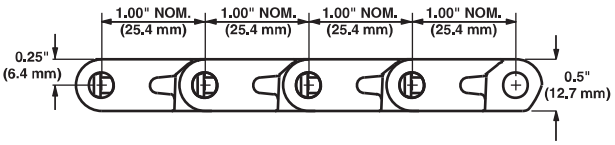
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie liscia e chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rilevabile.
- I pignoni sono tutti in plastica con denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Il design robusto offre grande durata del nastro e del pignone, soprattutto nelle applicazioni con vetro.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PP rintracciabile antiaderente	Polipropilene arancione (non FDA)	1200	17.500	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,86	9,08

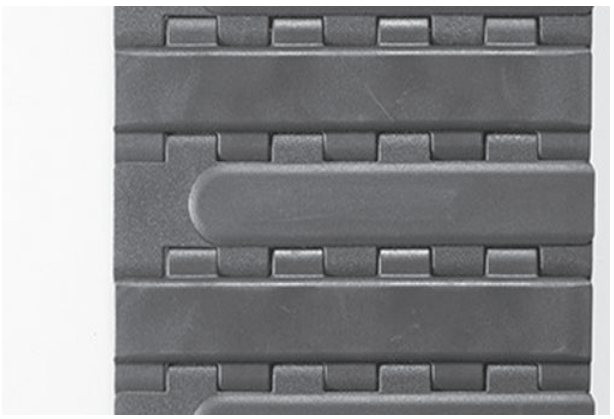
ProTrax™ with Tabs

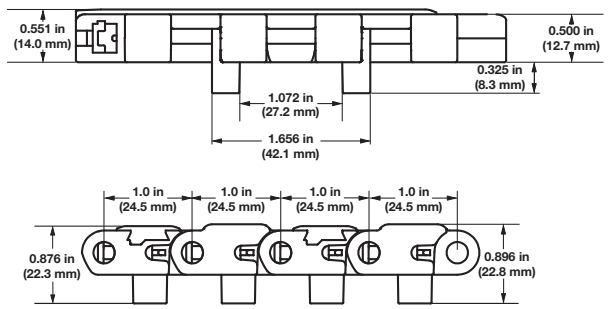
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezze stampati	4,5	114,3
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I nastri integrano dei potenti magneti. Contattare il Servizio clienti Intralox per indicazioni su come la temperatura influisce sull'intensità magnetica.
- La configurazione standard del nastro è costituita da moduli magnetici e da moduli Raised Flat Top S1400 disposti a file alterne per garantire la massima resistenza all'usura.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Le alette si inseriscono in un tratto di scorrimento rettilineo con una spaziatura di 1,75 poll. (44,5 mm).
- Gli Slidelox garantiscono il bloccaggio dei perni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- I pignoni sono tutti in plastica con dispositivi di fissaggio in acciaio inox e denti grandi e resistenti per la massima durata e resistenza all'usura.
- La maggior parte dei pignoni presenta un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e per applicazioni di misurazione e indicizzazione teglie.
- Installare le corsie dei nastri nella stessa direzione.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	550	2.450	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	2,18
Nylon HHR	Nylon HHR	550	2.450	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,296	1,95

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno[c]
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1.067	7	8	5
48	1.219	9	9	5
54	1.372	9	10	6
60	1.524	11	11	6
72	1.829	12	13	7
84	2.134	15	15	8
96	2.438	17	17	9
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[de]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

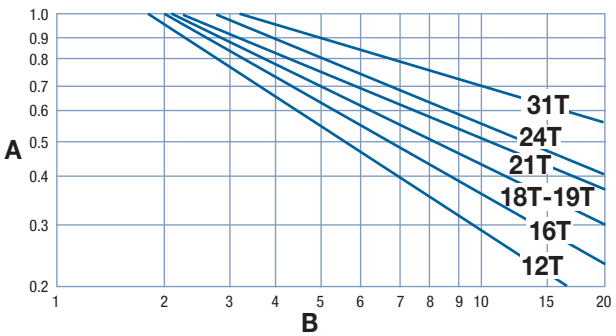
[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Per le applicazioni Friction Top, prestare attenzione e contattare il Servizio Clienti Intralox.

[d] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[e] Per Flush Grid, vedere la tabella per il posizionamento del pignone bloccato nelle istruzioni per l'installazione o contattare il Servizio Clienti Intralox.

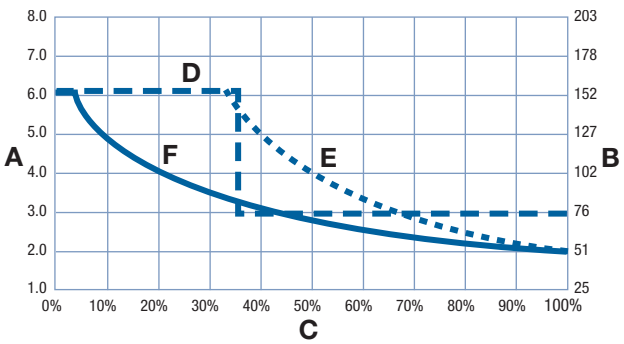
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

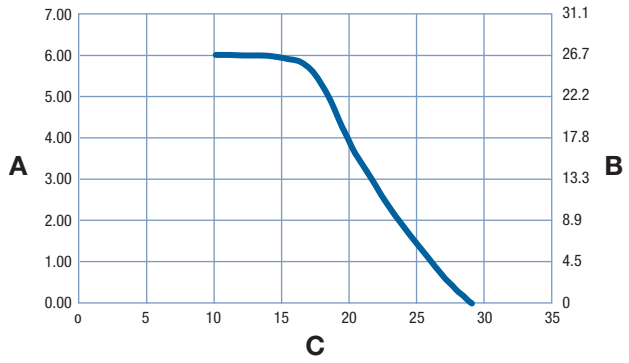
Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea a trattini lunghi: Flush Grid
E linea a trattini corti: fori tondi
F linea continua: tutti gli altri modelli

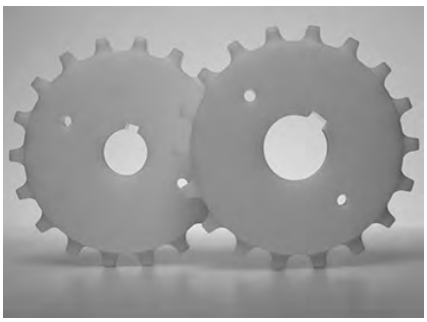
FORZA MAGNETICA E SPESSORE DEL METALLO



A forza magnetica (lbf)
B forza magnetica (N)
C spessore del metallo (acciaio)

Figura 45: S1400 ProTrax con forza magnetica delle alette e spessore del metallo

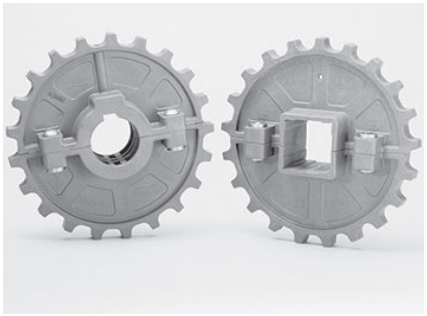
NOTA: la forza magnetica mostrata è quella tipica di un prodotto in acciaio alluminato con una superficie piana e la massima superficie di contatto. I risultati possono variare in base al materiale, alla consistenza della superficie e alla temperatura.

Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Acetal stampato											
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40	
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	30, 40, 50	60	
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60	
• Disponibile in acetal naturale e giallo • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
Nylon stampato											
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40	
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60	
• Disponibile in nylon naturale a norma FDA • Intervallo di temperatura: Da -50°F a 240°F (da -46°C a 116°C)											
Acetato lavorato											
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	0,75	19			30, 40		
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											

Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro										
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	Da 1 a 2	1,5	Da 25 a 50	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	Da 1 a 2	1,5, 2,5	Da 25 a 50	40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	Da 1 a 2	1,5, 2,5	Da 25 a 50	40, 60

- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio
- I fori tondi sono disponibili con incrementi di 1/16 poll. o 5 mm nella gamma di misure elencata.
- Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.
- I fori tondi stretti sono disponibili in dimensioni da 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16 in.
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)



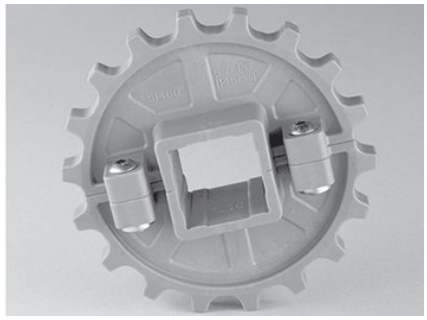
In due metà in nylon FDA										
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



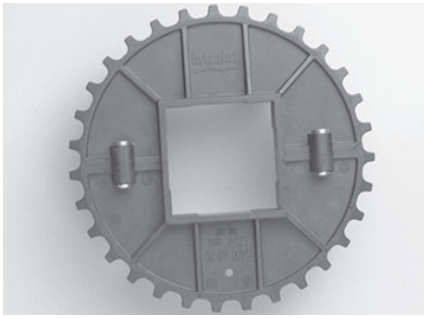
In due metà in polipropilene composito Enduralox										
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		

- Disponibile in polipropilene composito Enduralox blu
- Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).



In due metà in poliuretano composito										
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5, 2,5		

- Disponibile in poliuretano composito Enduralox blu
- Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).



[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Resistenza massima del nastro per pignoni in due metà con foro tondo in nylon rinforzato con fibra di vetro in base alle dimensioni del foro tondo[a]

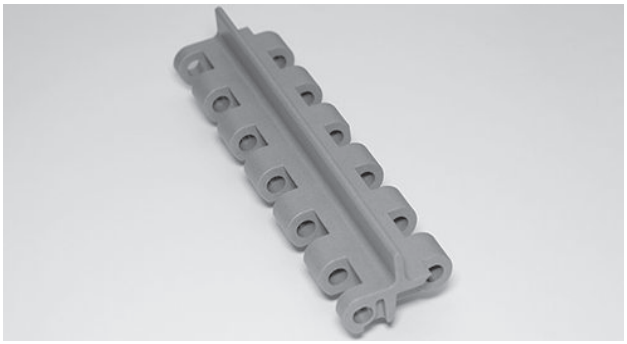
Numero di denti	Larghezza mozzo Diametro primitivo		Da 1 poll. a 1-3/16 poll.		Da 1-1/4 poll. a 1-3/8 poll.		Da 1-7/16 poll. a 1-3/4 poll.		Da 1-13/16 poll. a 2 poll.		Da 25 mm a 35 mm		Da 40 mm a 50 mm	
	pollici	mm	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m
16	5,1	130	1500	21.900	1740	25.400	2100	30.600	2160	31.500	1140	16.600	2160	31.500
18	5,7	145	1800	26.300	2040	29.800	2400	35.000	3240	47.300	1440	21.000	2460	35.900
21	6,7	170	1350	19.700	1650	24.100	2100	30.600	3000	43.800	1050	15.300	2400	35.000

[a] La resistenza del nastro determinata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo consente di calcolare la distanza tra i pignoni. Può essere utilizzata anche per effettuare altri calcoli. Tuttavia, se la resistenza di un tipo di nastro e di un materiale impiegato è inferiore alla resistenza del nastro calcolata in base alle dimensioni dei pignoni con foro tondo, è necessario utilizzare il valore inferiore per calcolare gli altri valori diversi dalla distanza tra i pignoni.

Facchini con base Flat Top (Streamline)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,43	11	Polipropilene rintracciabile antiaderente

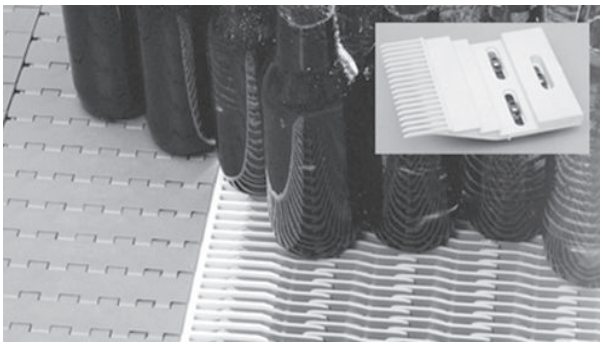
- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Il margine minimo varia a seconda della larghezza del nastro. Per incrementi di margine validi, contattare il Servizio Clienti Intralox.



Pettini di trasferimento self-clearing[a]

Larghezza disponibile		N. di denti	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Poliuretano rinforzato con fibra di vetro

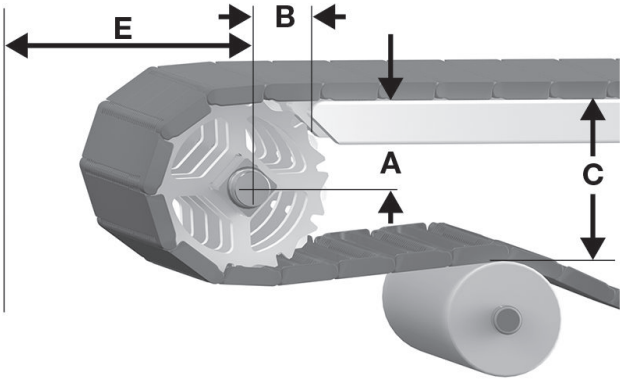
- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.



[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 46: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
Roller Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
Non Skid, ProTrax										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74

Dimensioni del telaio del trasportatore S1400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1400				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

Flush Grid

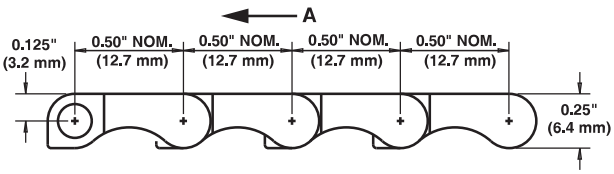
	pollici	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- Il materiale rilevabile ha una resistività di superficie secondo ASTM_D257 di 545 Ohm per metro quadrato.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,5 poll. (12,7 mm).





A direzione di scorrimento preferenziale

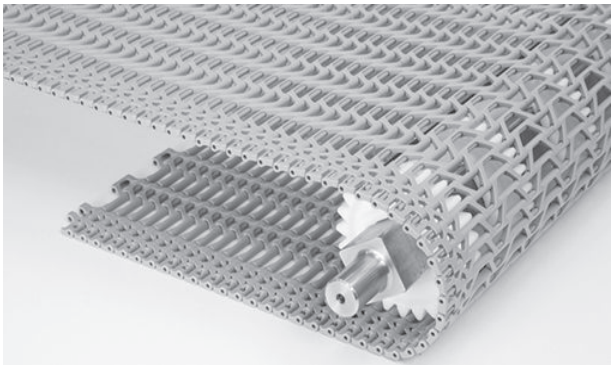
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	125	1.820	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,44	2,12
Polipropilene	Acetal	150	2.190	Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,51	2,40
PK	PK	240	3.500	da -40 a 176	da -40 a 80	0,725	3,54
Nylon RC	Nylon	175	2.550	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,58	2,83
Nylon HHR	Nylon HHR	175	2.550	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	3.500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,73	3,56
Acetal rilevabile	Acetal	200	2.920	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,69	3,35
Polipropilene rilevabile A22	Acetal	80	1.170	Da 0 a 150	Da -18 a 66	0,57	2,78
Acetal rilevabile ai raggi x[a]	Acetal	240	3.500	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,78	3,66

[a] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

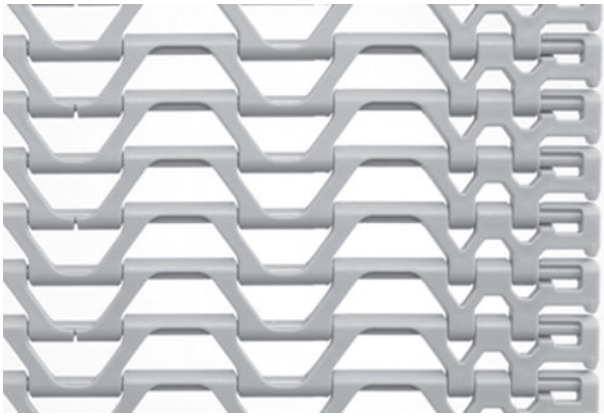
Flush Grid with Contained Edge

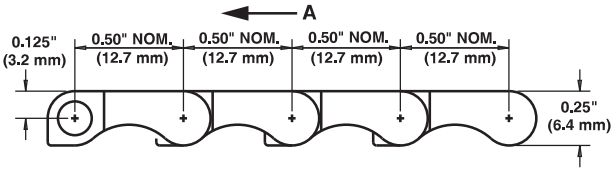
	pollici	mm
Passo	0,50	12,7
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,0	50,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Dimensioni apertura max. (circa)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Area aperta	48%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia con bordi perfettamente a filo.
- La funzione di bloccaggio del perno rientrato assicura un contenimento maggiore del perno.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con incrementi di 2 poll. (50.8 mm).
- Progettato per una penna con diametro di 0,5 poll. (12,7 mm).
- Diametro del perno: 0,140 poll. (3,6 mm).





A direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,14 poll. (3,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon RC	Nylon	175	2.550	Da -50 a 240	Da -46 a 116	0,58	2,83

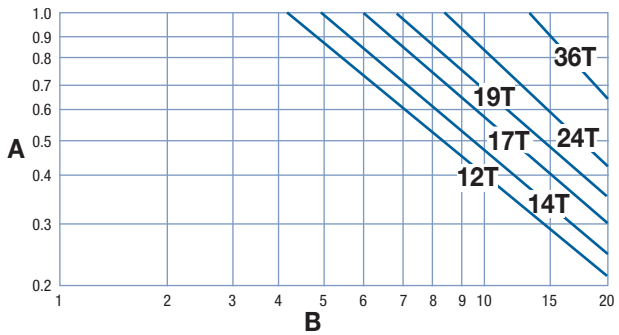
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1.016	11	8	5
42	1.067	11	8	5
44	1.118	11	9	5
46	1.168	11	9	5
48	1.219	13	9	5
50	1.270	13	10	6
52	1.321	13	10	6
54	1.372	13	10	6
56	1.422	15	11	6
58	1.473	15	11	6
60	1.524	15	11	6
62	1.575	15	12	7
64	1.626	17	12	7
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da 8 poll. (203 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

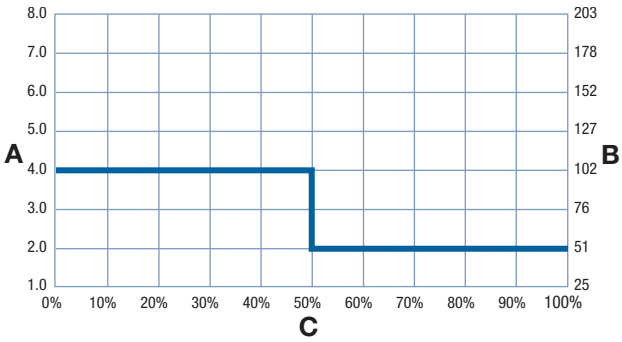
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

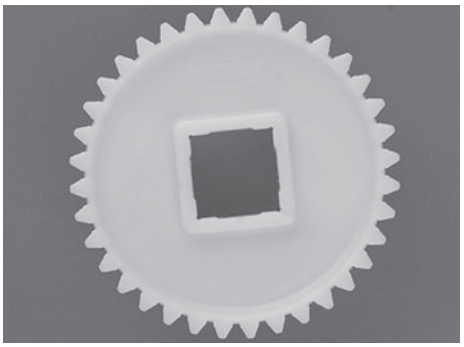


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignone in acetal stampato

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.[a]	Quadro poll.	Tondo mm [a]	Quadro mm
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8		
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25	
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25	
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25	
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8			
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2		40

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà in nylon FDA

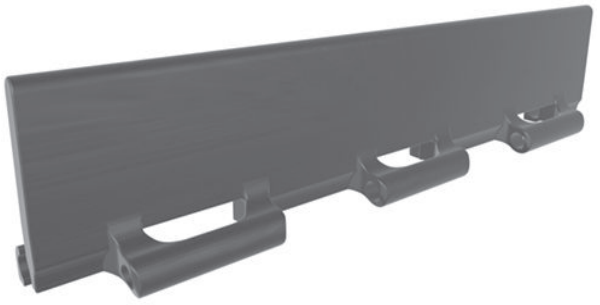
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



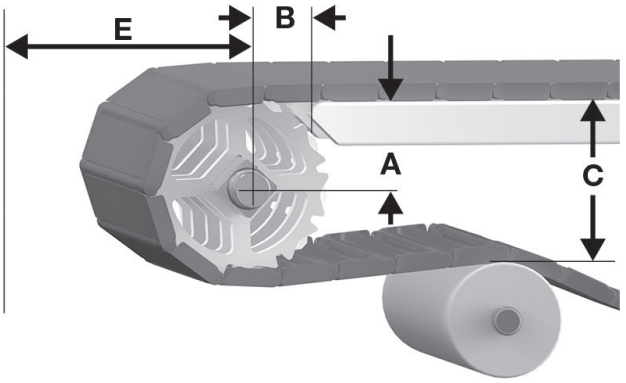
Facchini Flush Grid (Streamline)			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
1	25	Acetal, nylon RC	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Il margine minimo varia a seconda della larghezza del nastro. Intervallo margine minimo: da 3 poll. (76 mm) a 3,75 poll. (95 mm).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 47: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1500										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid, Flush Grid with Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

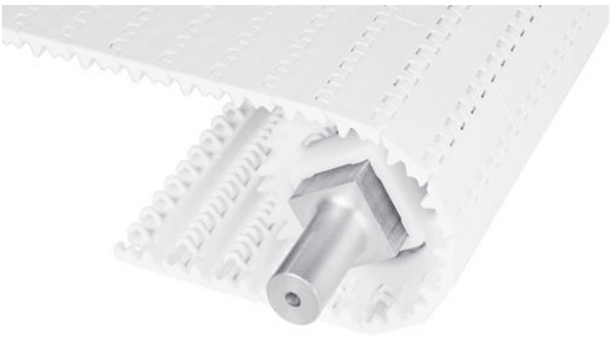
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1500				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

Open Hinge Flat Top

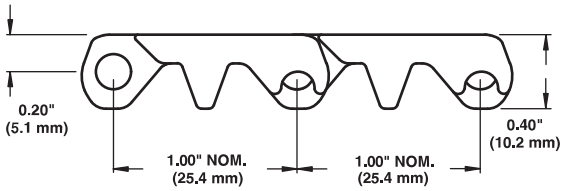
	pollici	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Angoli completamente sagomati e raccordati.
- Sono state eliminate possibili aree di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Altezza facchini standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Un nastro ThermoDrive® può offrire una facilità di pulizia e una resa del prodotto superiori. Per ulteriori informazioni, vedere il *Manuale tecnico sulla tecnologia ThermoDrive®*.





Dati del nastro

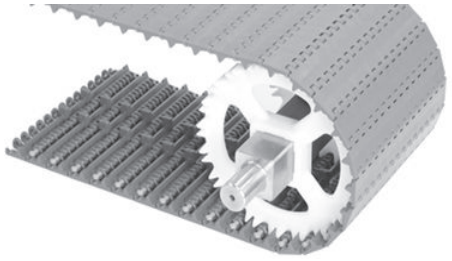
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,05	5,13
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,10	5,37
Acetal	Polipropilene	1.400	20.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,58	7,71
Acetal	Polietilene[a].	1.000	14.600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,58	7,71
Alta temperatura	Alta temperatura	1.000	14.600	Da 70 a 400	Da 21 a 204	1,54	7,52
Acetal rilevabile ai raggi x[b]	Acetal rilevabile ai raggi X	1.000	14.600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,92	9,35
PK	PK	1.000	14.600	da -40 a 176	da -40 a 80	1,39	6,79

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

[b] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

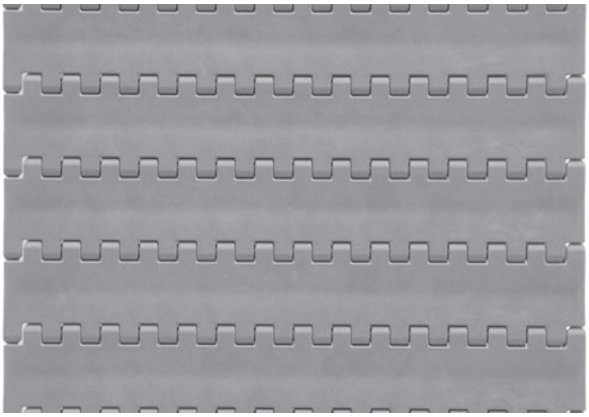
Flat Top Open Hinge Mold to Width

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	190,5
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Con robuste alette di guida per applicazioni pesanti, con caricamento laterale
- Utilizza perni rientrati.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non utilizzare con pignoni di diametro inferiore a 3,9 poll. (99 mm) (pignone a 12 denti).



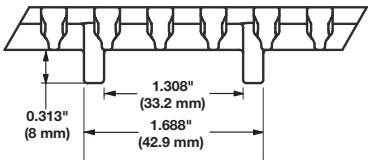


Figura 48: Vista frontale

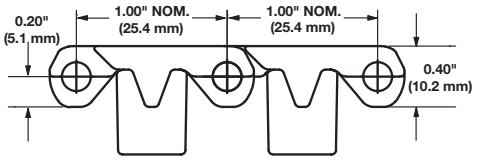


Figura 49: Vista laterale

Dati del nastro							
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Polietilene	625	2.780	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,02	1,52

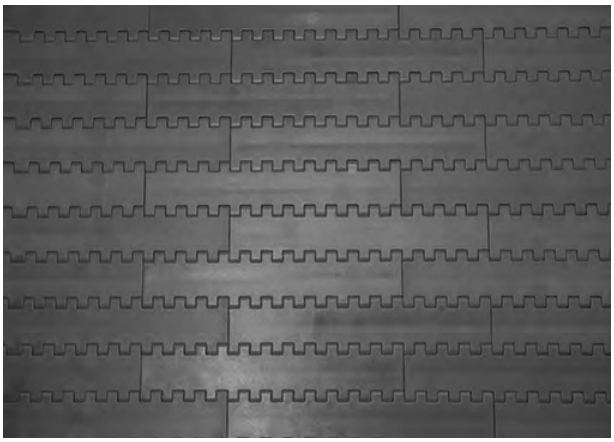
Flat Top con Heavy-Duty Edge

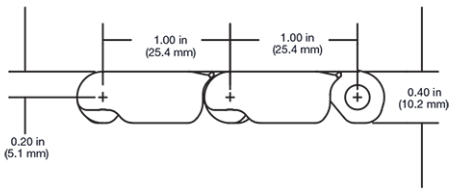
	pollici	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi a filo.
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Sono state eliminate possibili aree di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Margine minimo del pignone dal bordo del nastro: 1,25 poll. (31,75 mm) all'asse centrale del pignone
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Altezza facchini standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



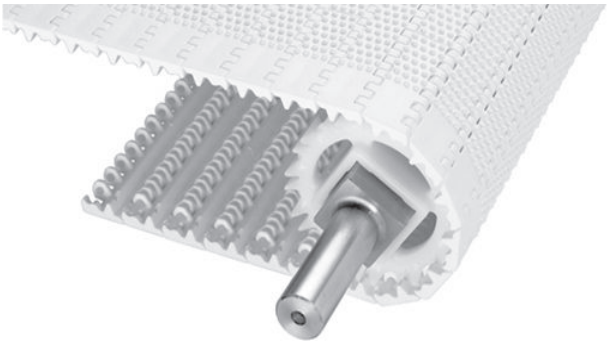


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	PK	1000	14600	Da -40 a 176	Da -40 a 80	1,58	7,71
PK	PK	1000	14600	Da -40 a 176	Da -40 a 80	1,39	6,79

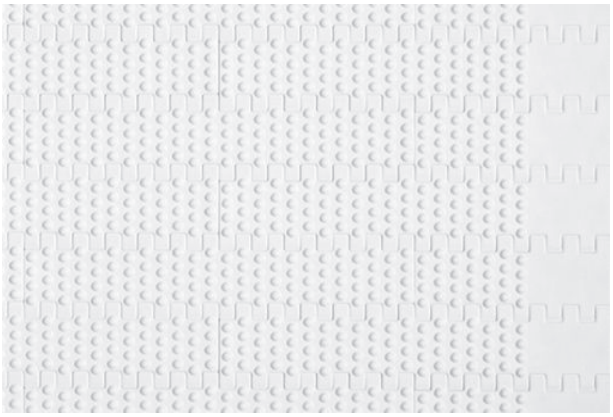
Nub Top™

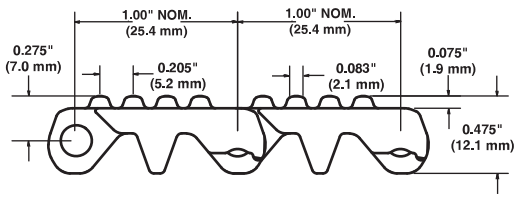
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Area aperta	0%	
Area di contatto con il prodotto	10%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Non consigliato per condizioni di accumulo del prodotto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui valori di attrito tra il prodotto e il nastro.
- Facchini standard disponibili in polipropilene, polietilene e acetal. I facchini sono stampati come parte del nastro e possono essere tagliati all'altezza desiderata.
- Consigliato per prodotti sufficientemente grandi da coprire la distanza tra i rilievi [0,250 poll. (6,35 mm)].
- Margine standard dei rilievi: 1,3 poll. (33,0 mm).
- Altezza del facchino: 4 poll. (102 mm).





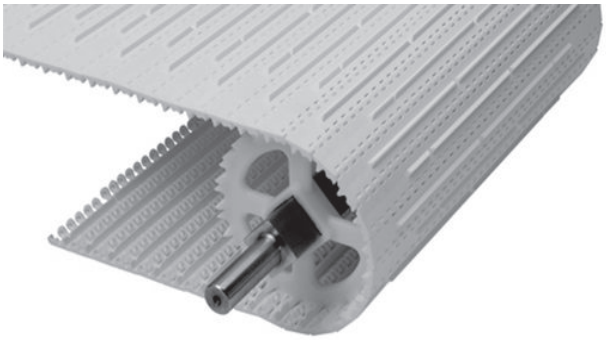
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,13	5,52
Polietilene	Polietilene	350	5.110	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropilene	1.400	20.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,74	8,49
Acetal	Polietilene[a].	1.000	14.600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,74	8,49
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	1.400	20.400	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,01	9,81

[a] I perni in polietilene sono adatti per applicazioni a basse temperature, quando si verificano urti o partenze/arresti improvvisi. Si tengano presenti i valori inferiori

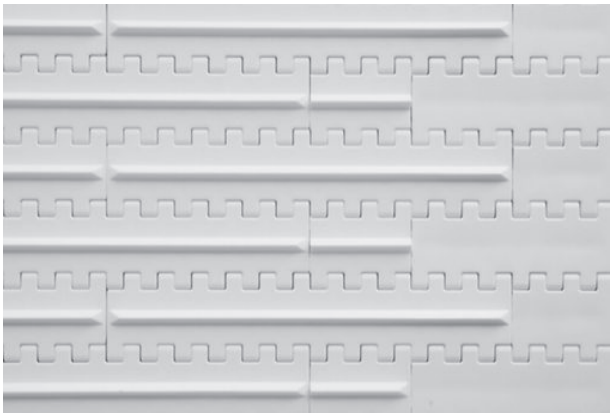
Mini Rib

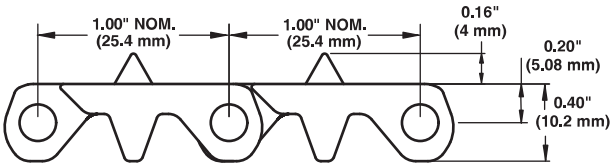
	pollici	mm
Passo (nominale)	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,16 poll. (4 mm) è indicata per i tratti in salita e discesa. Non consigliato per applicazioni di accumulo del prodotto.
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Altezza facchini standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 1,5 poll. (38 mm) e 2,5 poll. (63 mm).



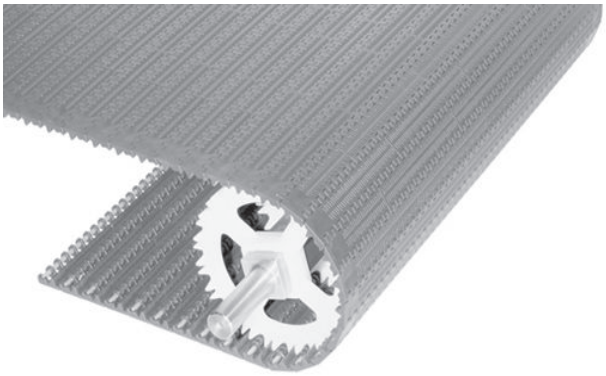


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,135	5,54
Acetal	Polipropilene	1.400	20.400	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,705	8,32

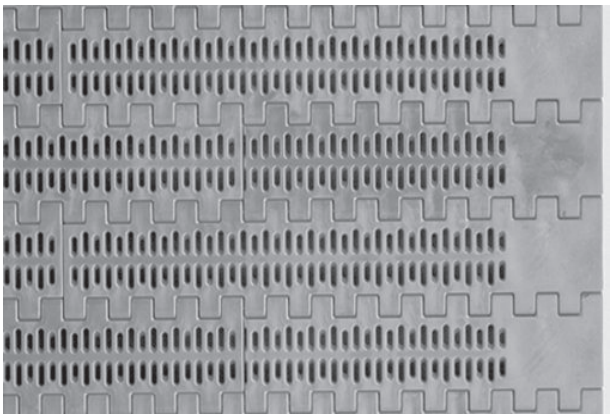
Mesh Top™

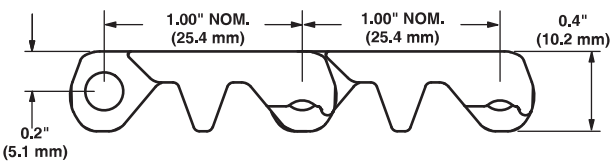
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura min. (circa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimensioni apertura max. (circa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Margine Mesh Top standard: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Sono disponibili facchini antiaderenti.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



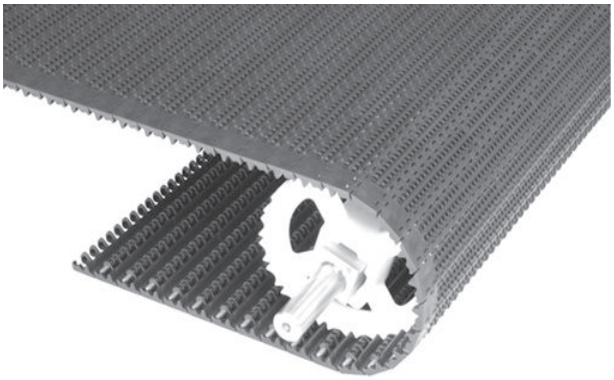


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1200	17500	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Polipropilene	Polipropilene	700	10200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,94	4,59
LMAR	Nylon RC	1100	16000	Da 0 a 240	Da -18 a 116	1,18	5,76

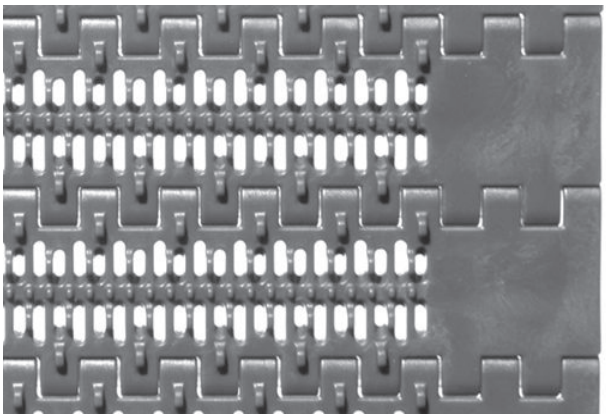
Mesh Nub Top™

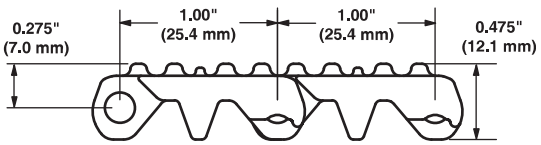
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura min. (circa)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Dimensioni apertura max. (circa)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Area aperta	16%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Margine standard dei nastri Mesh Nub Top: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Sono disponibili facchini antiaderenti (no-cling).
- Altezza facchini standard: 4 poll. (102 mm).
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



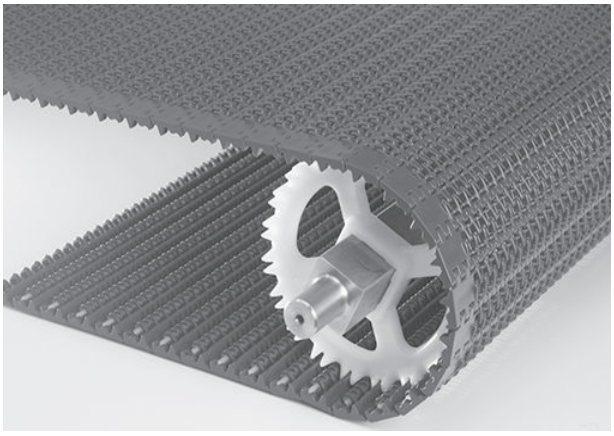


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	1200	17.500	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,45	7,08
Polipropilene	Polipropilene	700	10.200	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,98	4,81

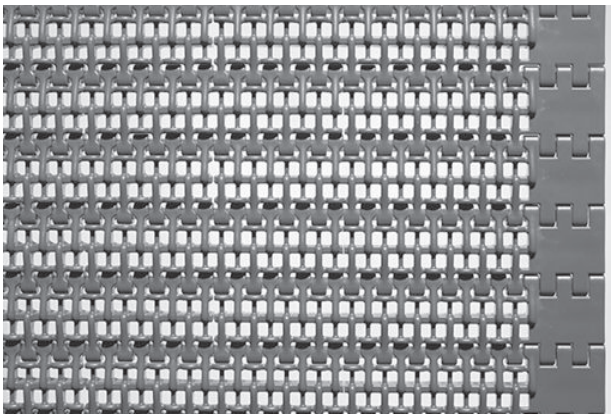
Raised Open Grid

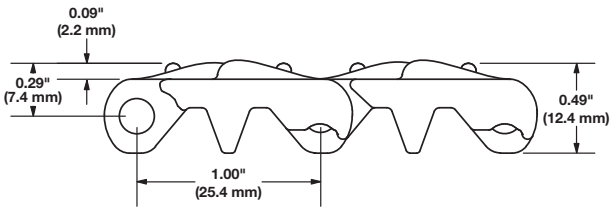
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	5	127
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,20 x 0,16	5,1 x 4,1
Area aperta	28%	
Area aperta minima	n/d	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- Lo spazio aperto è stato progettato per delimitare la formazione della pellicola d'acqua e massimizzarne lo scolo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Come per le serie S1600 e S1800, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Margine standard: 1 poll. (25,4 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Polipropilene	800	11.700	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,32	6,44
Polipropilene	Polipropilene	400	5.840	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,89	4,35
Polietilene	Polietilene	200	2.920	Da -50 a 150	Da -46 a 66	0,92	4,49

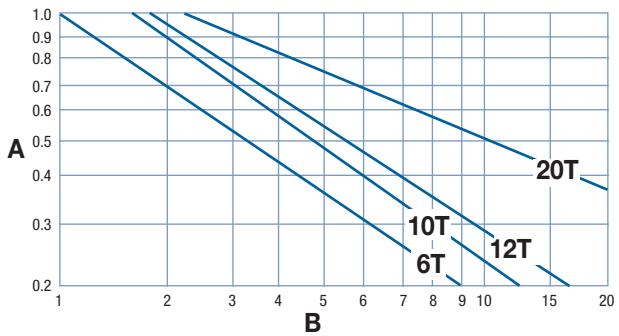
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1.067	11	8	5
48	1.219	13	9	5
54	1.372	15	10	6
60	1.524	15	11	6
72	1.829	19	13	7
84	2.134	21	15	8
96	2.438	25	17	9
120	3.048	31	21	11
144	3.658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

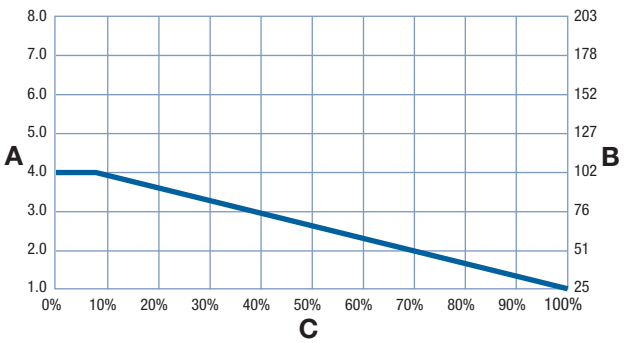
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

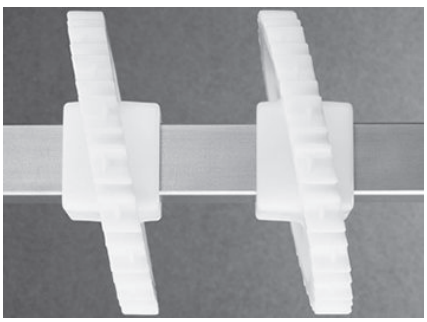
Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
CleanLock™											
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1	25		1,5		40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1	25		1,5		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
EZ Clean™ acetal											
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25		
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40	
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
EZ Clean™ poliuretano											
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25		1,5		40	
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25					
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25					
• Disponibile in poliuretano grigio e nero • Quando si utilizza questo pignone, la resistenza dei nastri superiore a 500 lbf/ft (7.300 N/m) viene ridotta a 500 lbf/ft (7.300 N/m), mentre tutti gli altri nastri mantengono la resistenza indicata. • Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C). • Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.											
EZ Clean™ acetal rilevabile con metal detector											
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0				
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25		1,5			
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5			
• Disponibile in acetal rilevabile con metal detector • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
Angled EZ Clean™ acetal											
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40	
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8					
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8					
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[a]			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Polietilene UHMW										
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40

- Disponibile in polietilene UHMW naturale
- Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).

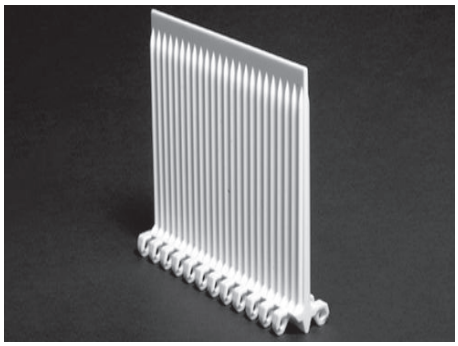


[a] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Facchino con base Open Hinge Flat Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Acetal, polietilene, PK, polipropilene, acetal rilevabile ai raggi X, PK rilevabile ai raggi X, polipropilene rilevabile ai raggi X

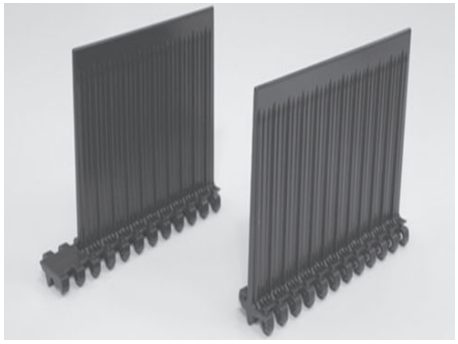
- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Margine minimo: 1,0 poll. (25,4 mm)
- I facchini possono essere tagliati all'altezza desiderata. Altezza minima: 0,25 poll. (6,4 mm).

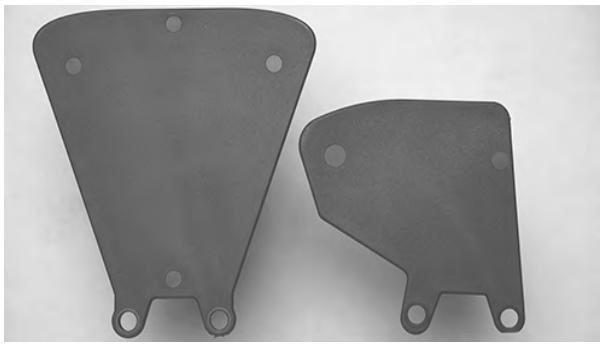


Facchini Mesh Nub Top (No-Cling)

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Acetal, polietilene, polipropilene

- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo: 1,0 poll. (25,4 mm).

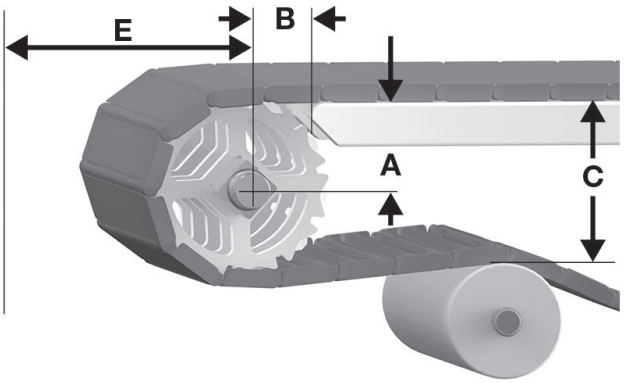


Sponde			
Misure disponibili		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
2	51	Polipropilene	
3	76		

- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Possono essere utilizzate su più file per separare i prodotti.
- Installare le sponde in modo che il bordo dritto sia il bordo di entrata e le estremità posteriori siano inclinate verso l'interno, in direzione del prodotto. Questa è la cosiddetta configurazione "orientata al prodotto". Su richiesta, le estremità posteriori possono essere inclinate verso l'esterno, verso i lati del trasportatore.
- Al momento della rotazione sui pignoni da 6 e 10 denti, le sponde si aprono a ventaglio, creando delle aperture che potrebbero lasciar cadere prodotti di piccole dimensioni. Con pignoni da 12, 16 e 20 denti, le sponde laterali rimangono invece perfettamente unite.
- Distanza standard tra le sponde e il bordo del facchino: 0,3 poll. (7,6 mm)
- Margine minimo: 1,0 poll. (25 mm)

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 50: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1600										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Mesh Top, Open Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
Mesh Nub Top, Nub Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
Mini Rib										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

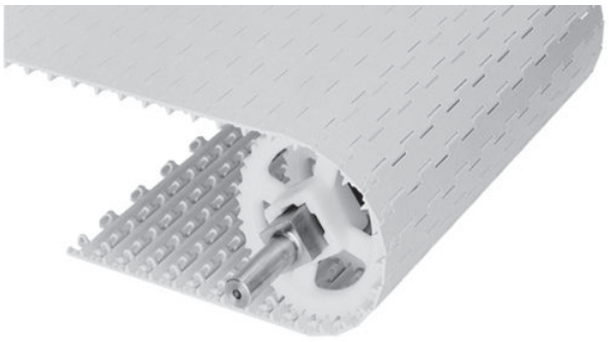
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1600				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

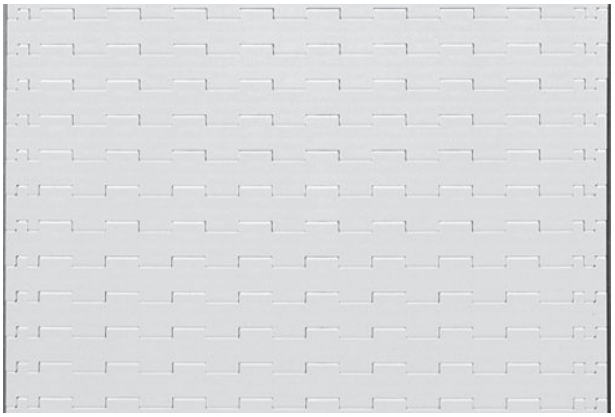
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

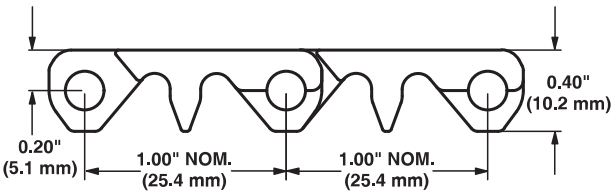
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Gli angoli completamente raccordati e sagomati sono studiati appositamente per eliminare qualsiasi area di ristagno e angoli acuti dove potrebbero depositarsi i residui.
- I nastri di lunghezza superiore a 18 poll. (457 mm) vengono realizzati con più moduli per fila, riducendo al minimo la presenza di giunture.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- La barra di azionamento sul lato inferiore del nastro si combina con il disegno a canale, con brevetto in corso di registrazione, per convogliare l'acqua e i detriti verso l'esterno in modo da consentire una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per l'uso con i pignoni S1600 Angled EZ Clean. Compatibile anche con i pignoni standard S1600 EZ Clean.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	350	5.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,47	7,18
Acetal	Polipropilene	325	4.740	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,40	6,84
Acetal	Polietilene	225	3.280	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,40	6,83

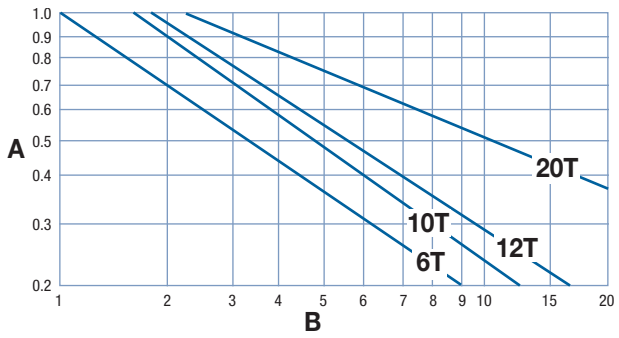
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1.067	11	8	5
48	1.219	13	9	5
54	1.372	15	10	6
60	1.524	15	11	6
72	1.829	19	13	7
84	2.134	21	15	8
96	2.438	25	17	9
120	3.048	31	21	11
144	3.658	37	25	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,0 poll.(25,4 mm) a partire da 4 poll. (101,6 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

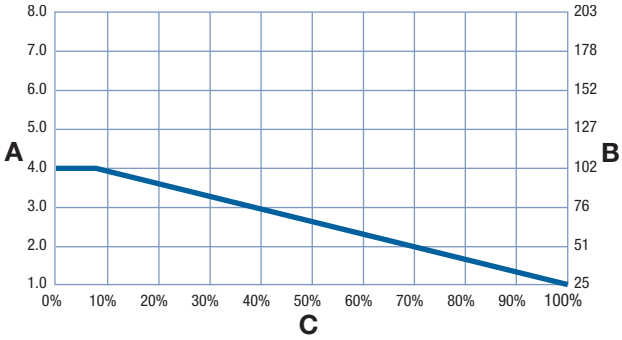
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

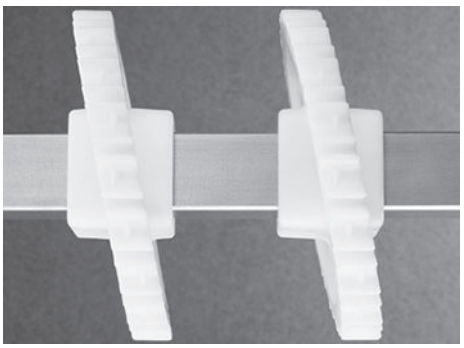


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni Angled EZ Clean™ in acetale

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8				
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8				

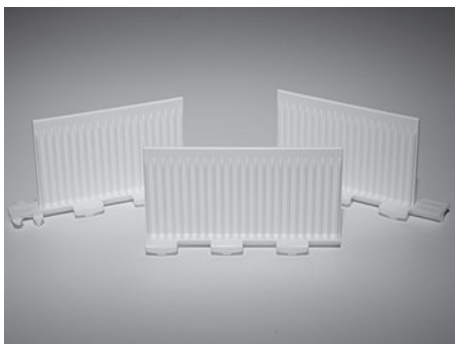
- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Facchini Minimum Hinge Flat Top (Double No-Cling)

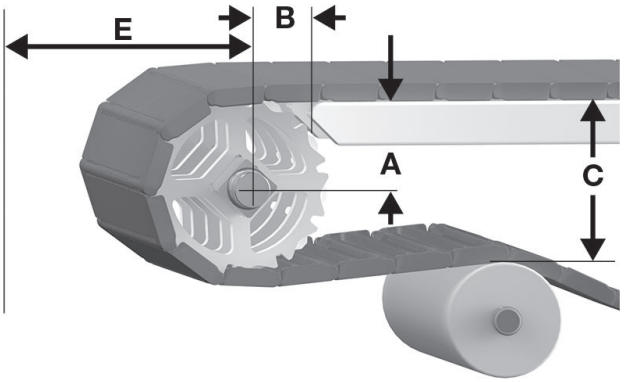
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3,0	76,2	Acetal

- I rilievi verticali antiaderenti sono su entrambi i lati del facchino.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- È possibile ridurre i facchini a un'altezza minima di 0,5 poll. (12,7 mm).
- I facchini con larghezza pari in pollici sono forniti di serie con margini di 1 poll. (25,4 mm). I facchini con larghezza dispari in pollici sono disponibili per il retrofit e richiedono margini lavorati, che contengono tracce della lavorazione e segni di modifica.



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 51: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1650										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1.34-1.42	34-36	1.56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2.96-3.00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

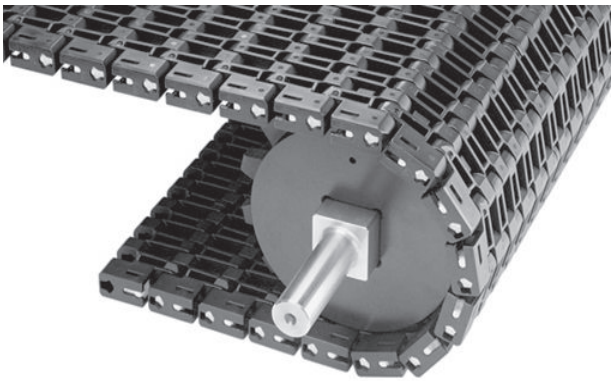
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1650				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

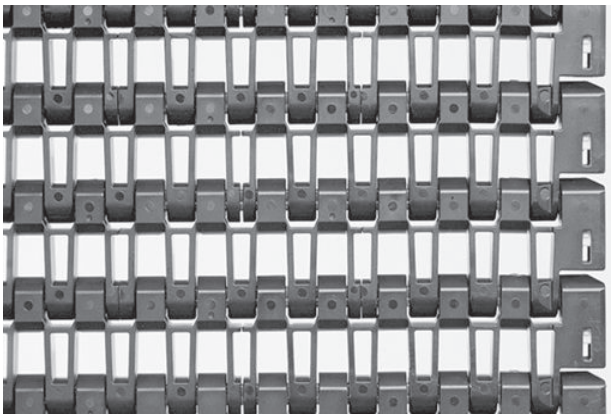
Flush Grid

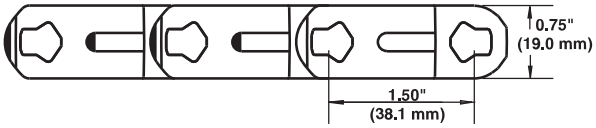
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Area aperta	37%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in acetal arancione altamente visibile.
- Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





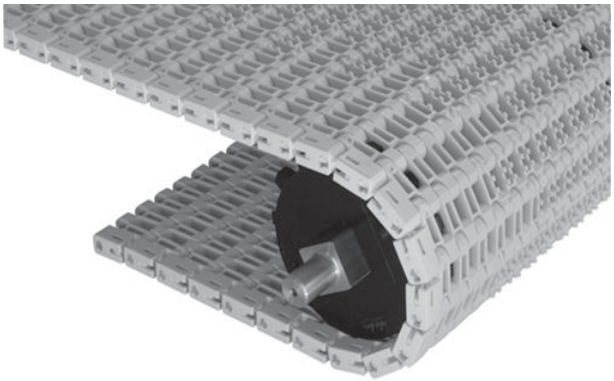
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	Resistenza del nastro		Intervallo di temperatura (continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon AR	Nylon	1.800	26.300	Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,21	10,78
Nylon rilevabile	Nylon	1.500	21.900	Da -50 a 180	Da -46 a 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7.300	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,56	12,50

[a] Le temperature del pignone devono essere sempre comprese tra -40 °F e 160 °F (-40 °C e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212°F e 240°F (100 °C e 116°C) non sono a norma FDA.

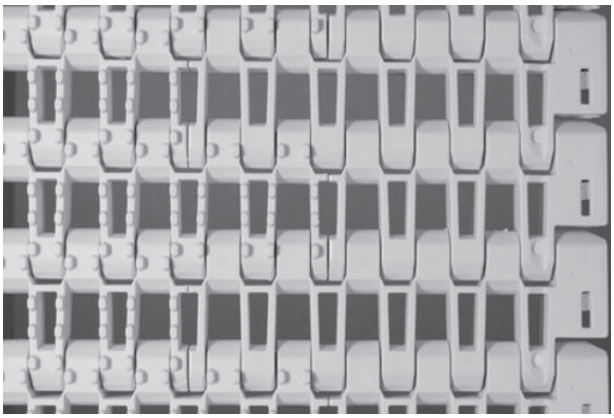
Flush Grid Nub Top™

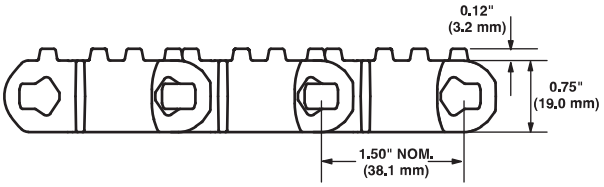
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	16	406,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,70 × 0,26	18 × 7
Area aperta	37%	
Area di contatto con il prodotto	8%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Gli Slidelox sono in acetal arancione altamente visibile.
- Il design con cerniere a più perni riduce significativamente l'usura dei perni. Ciascuna fila contiene due perni rettangolari.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Il sistema resistente alle abrasioni ha una durata da 2,5 a 3 volte superiore rispetto ai normali nastri modulari in plastica.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Margini dei bordi alternati minimi nominali: 4 poll. (102 mm) e 6 poll. (152 mm).
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





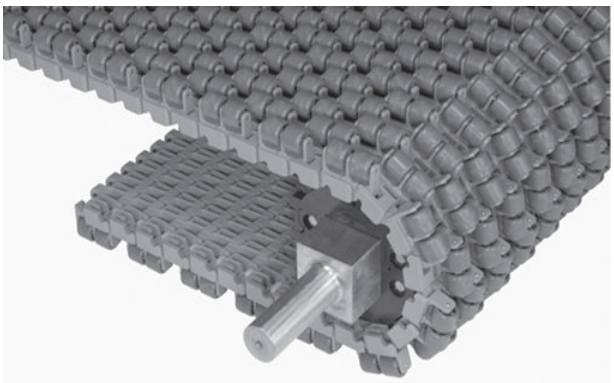
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito 0,25 × 0,17 poll. (6,4 × 4,3 mm)	Resistenza del nastro		Intervallo di temperatura (continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Nylon (FDA)	Nylon	1800	26300	Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,21	10,78
PP rintracciabile antiaderente	Nylon	1500	21900	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7300	Da 0 a 120	Da -18 a 49	2,58	12,60

[a] Le temperature del pignone devono essere sempre comprese tra -40 °F e 160 °F (-40 °C e 70 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212 °F e 240 °F(100 °C e 116 °C) non sono a norma FDA.

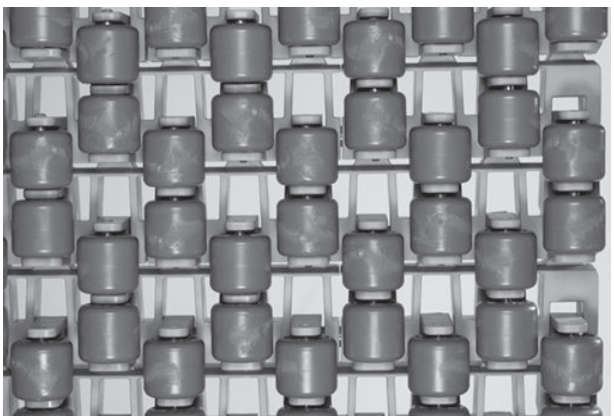
Transverse Roller Top™ (TRT™)

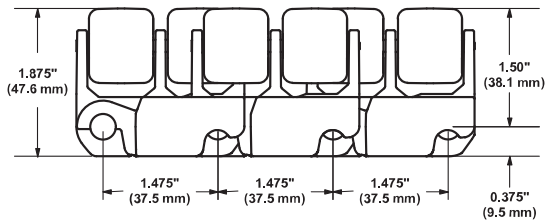
	pollici	mm
Passo	1,475	37,5
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi di larghezza (vedere *Note sul prodotto*.)	2,00	50,8
Dimensioni apertura min. (circa)	0,62 x 0,50	16 x 13
Dimensioni apertura max. (circa)	0,70 x 0,26	18 x 7
Area aperta	26%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I rulli in acciaio inox garantiscono una lunga durata e prestazioni durature.
- Da montare in incrementi di due file.
- Disponibili in incrementi di larghezza di 2 poll. (50,8 mm) tranne 14 poll. (356 mm).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni con denti ampi e resistenti.
- Sono disponibili pignoni in due metà.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Diametro del rullo: 0,95 poll. (24,1 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (21 mm).
- Spaziatura del rullo: 1,0 poll. (25,4 mm).
- Diametro del rullo di ritorno minimo: 6,0 poll. (152,4 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.200	32.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	4,70	22,96

SERIE 1700

Quantità di pignoni e supporti Flush Grid e Flush Grid Nub Top				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide di scorrimento	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	Collocare le guide antiusura in una disposizione a freccia o utilizzare un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.	Collocare le guide antiusura in una disposizione a freccia o utilizzare un tratto di ritorno piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

Quantità di pignoni e supporti per Transverse Roller Top				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide di scorrimento	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
12	305	4	3	2
16	406	6	3	3
18	457	7	3	3
20	508	7	4	3
24	610	9	4	3
30	762	11	5	4
32	813	11	5	4
36	914	13	5	4
42	1067	15	6	5
48	1219	17	7	5
54	1372	19	7	6
60	1524	21	8	6
72	1829	25	9	7
84	2134	29	11	8
96	2438	33	12	9
120	3048	41	15	11

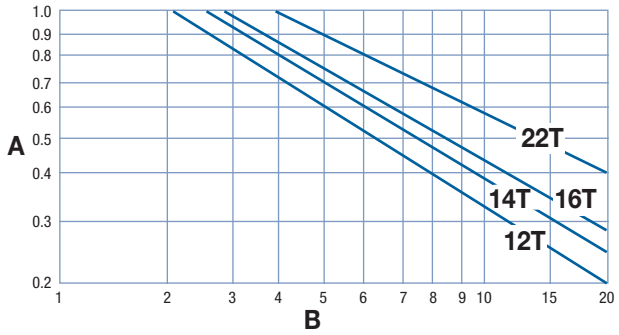
Quantità di pignoni e supporti per Transverse Roller Top				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide di scorrimento	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
144	3658	49	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 3 poll. (76 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 2,00 poll. (50,8 mm) a partire da 12 poll. (305 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

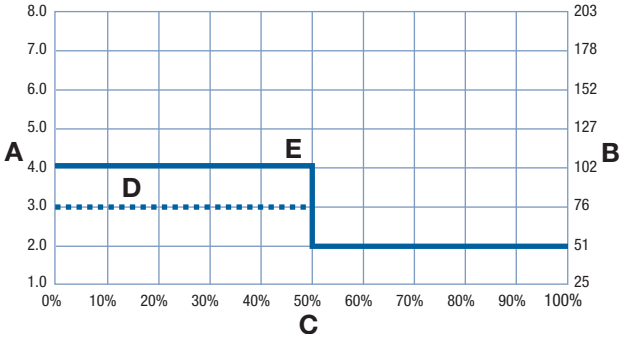
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

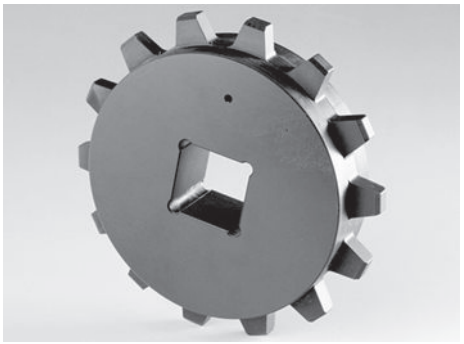


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea tratteggiata: Transverse Roller Top
E linea continua: Flush Grid e Flush Grid Nub Top

Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38		1,5		40
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		

- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione nero
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



SERIE 1700

Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5, 3,5		60

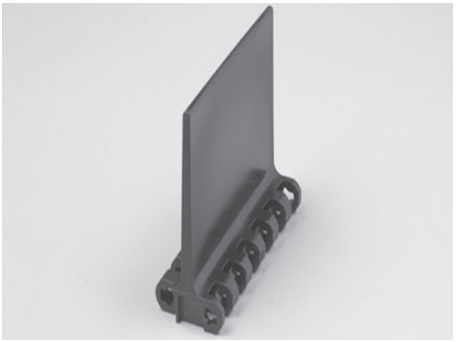
- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione nero
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



Facchini Streamline

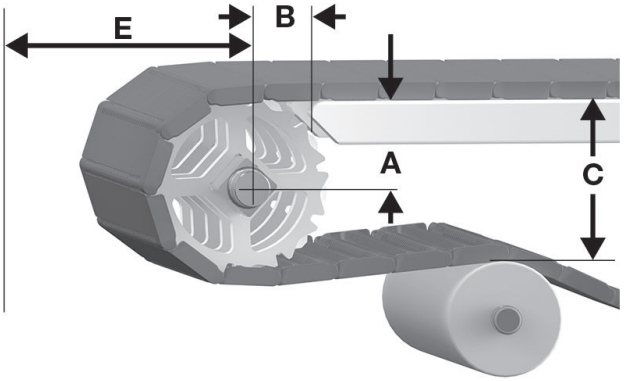
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
4,0	102	Nylon (AR), nylon rilevabile
6,0	152	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Margine minimo: 2,0 poll. (51 mm).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 52: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1700										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
Flush Grid Nub Top										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
Transverse Roller Top										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

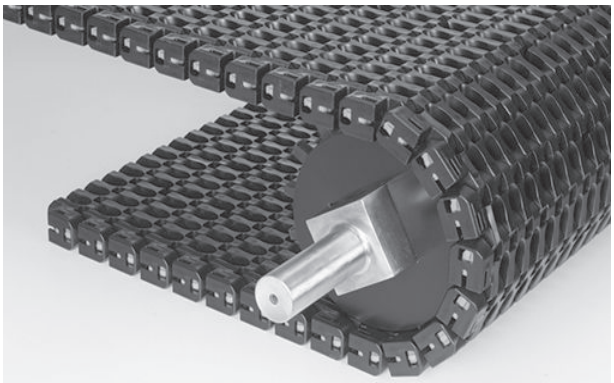
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1700				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

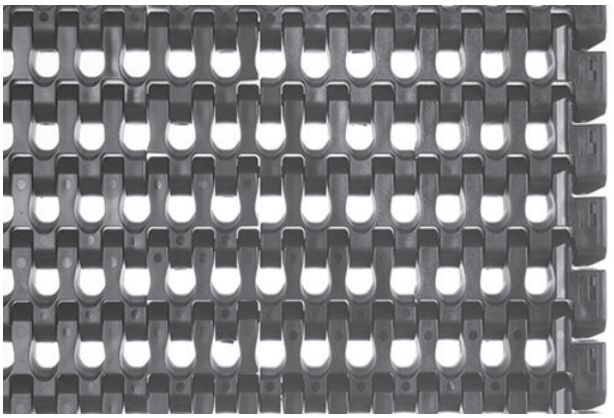
Flush Grid

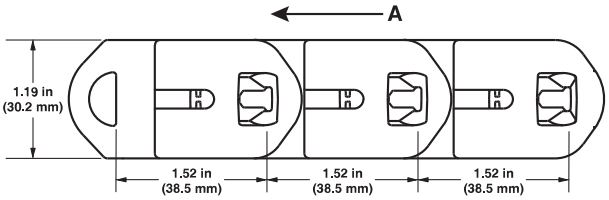
	pollici	mm
Passo	1,52	38,6
Larghezza minima	12	304,8
Larghezza massima	120	3048
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,66 x 0,53	16,7 x 13,5
Area aperta	21%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- Dispositivo di ritenzione del perno Slidelox ad alta visibilità.
- Le ampie aperture del nastro consentono maggiori volumi di flusso d'acqua e drenaggio.
- Il design dei perni a semicerchio riduce notevolmente l'usura dei perni e l'allungamento del passo, offrendo prestazioni prevedibili per la pianificazione della manutenzione nelle applicazioni più impegnative.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni. I pignoni hanno denti ampi e resistenti che forniscono un ingranamento affidabile, aumentano la durata dei pignoni e rimuovono i detriti dalle tasche di azionamento.
- Garantisce un'eccellente durata dei pignoni e del nastro, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Requisiti del trasportatore: Intralox consiglia l'uso di tratti di scorrimento in acciaio con disposizione a freccia o un tratto di scorrimento piano e continuo. Non utilizzare guide antiusura dritte e parallele. Non utilizzare sui trasportatori-spintori.
- Per le linee guida di progettazione specifiche dei trasportatori, contattare il Servizio Clienti Intralox.





A direzione di scorrimento preferenziale

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito 0,5 poll. (12,5 mm) semicircolare	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Low Wear Plus	Acciaio inox	1200	17.500	Da 0 a 120	Da -18 a 49	7,10	34,66
LMAR	Acciaio inox	1.800	26.300	Da 0 a 212	Da -18 a 100	6,73	32,86

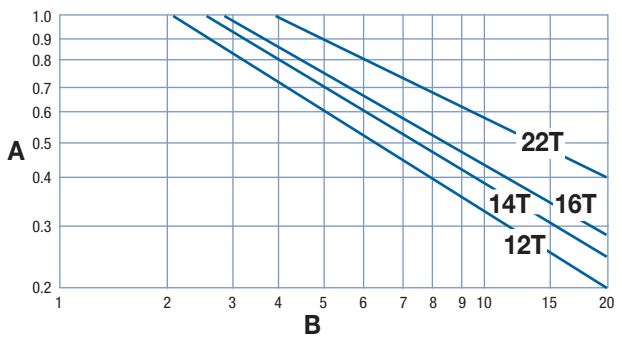
Quantità di pignoni e supporti Flush Grid				
Larghezza nominale[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
12-14	305-356	5	Per le linee guida specifiche per il tratto di scorrimento, contattare il Servizio Clienti Intralox o consultare le Linee guida di progettazione S1750.	Per le linee guida specifiche per il tratto di ritorno, contattare il Servizio Clienti Intralox o consultare le Linee guida di progettazione S1750.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1.067	19		
48	1.219	23		
54	1.372	25		
60	1.524	29		
72	1.829	35		
84	2.134	41		
96	2.438	47		
108	2.743	53		
120	3.038	59		
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 2 poll. (51 mm).[c]				

[a] I nastri sono disponibili con incrementi da 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da 12 poll. (305 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

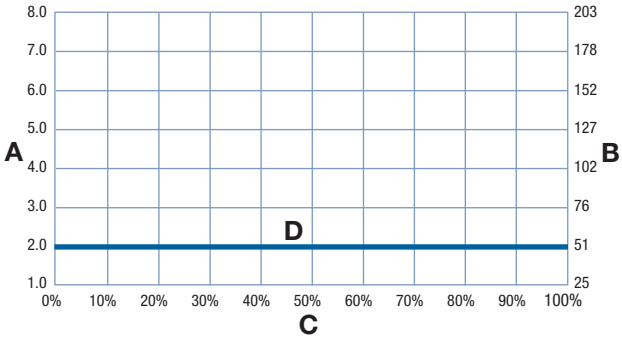
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

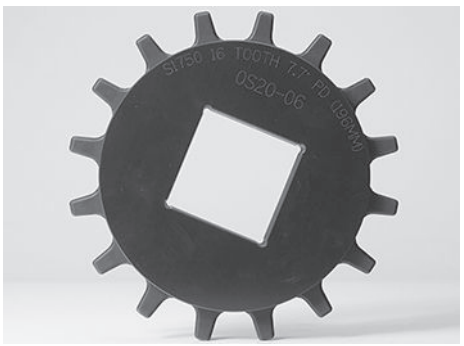


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea continua: Flush Grid

Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60

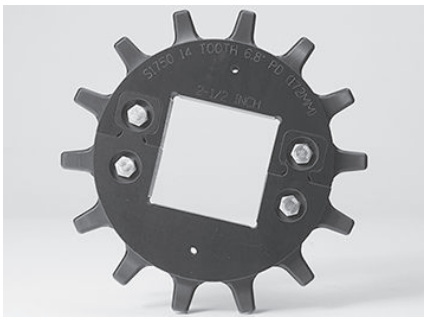
- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione nero
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).



Pignoni in due metà

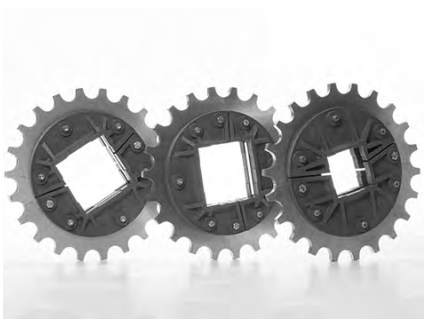
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in poliuretano ultraresistente all'abrasione										
14 (2,51%)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60

- Disponibile in poliuretano ultraresistente all'abrasione nero. Alcune dimensioni sono disponibili in poliuretano blu A24. Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).

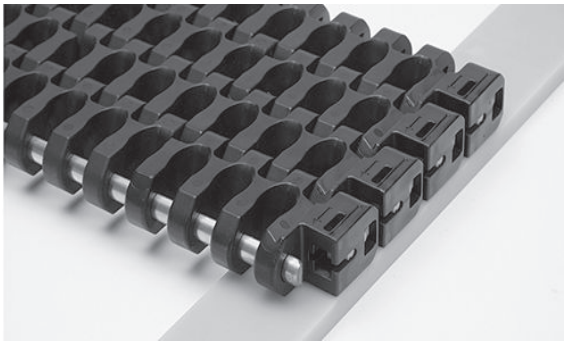


In due metà in metallo										
22 (1,02%)	10,6	269	10,7	272	1,625	41		2,5, 3,5		90

- Acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

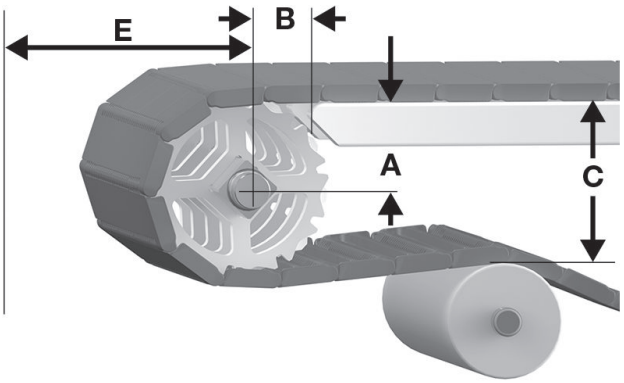


Facchino "streamline" (liscio) in 3 pezzi			
Altezza del facchino		Materiali	
pollici	mm		
3,0	76	Low Wear Plus, LMAR	
4,0	102		
• Il facchino è composto da tre pezzi: il modulo di base, il dispositivo di fissaggio e il perno. • I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati. • Disponibile senza margine. Il primo margine disponibile è di 1,625 poll. (41 mm). Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. • I facchini possono essere tagliati per ottenere le dimensioni di 1,5 poll. (38 mm). Se occorre un facchino più corto, il modulo di base senza dispositivo di fissaggio del facchino funziona come una maglia aumentata di 0,75 poll. (19 mm). Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.			

Guida antiusura in uretano			
Dimensioni		Colori disponibili	
pollici	mm		
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Blu	
• Per applicazioni con alimenti secchi, acquosi e grassi. Non utilizzare per applicazioni con olio liquido. • Per l'analisi della resistenza del nastro e dell'attrito, contattare il Servizio Clienti Intralox. • L'intervallo di temperatura è compreso tra 32°Fe 120°F (0°C e 49°C).			

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 53: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1750										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

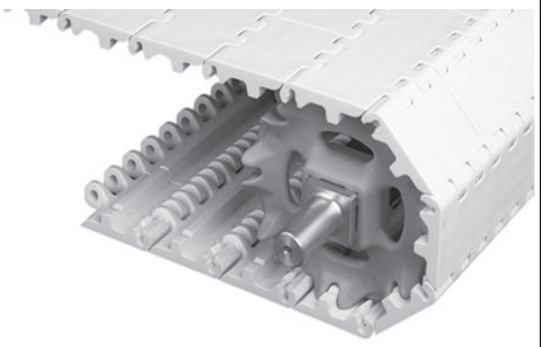
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1750				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,8	173	14	0,085	2,2
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

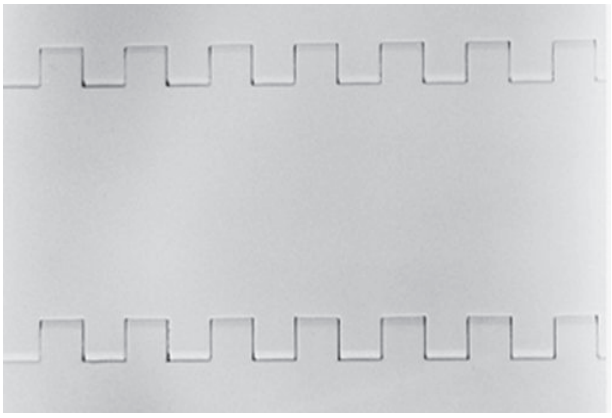
Flat Top

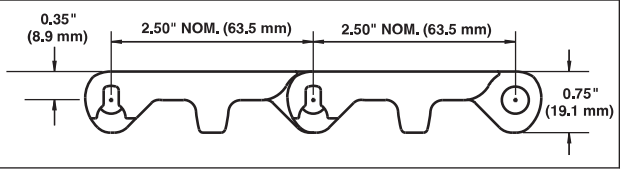
	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni gravose.
- Come per le serie S800 e S1600, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Semplice retrofit dei nastri S800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 in. (6 mm) nella serie S800.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1200	17.500	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,06	10,06
Acetal	Polietilene	1200	17.500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropilene	1.500	21.900	Da 34 a 200	Da 1 a 93	3,36	16,40
Acetal rilevabile ai raggi x[a]	Polietilene	1.000	14.600	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,77	18,41
PK	PK	1200	17.500	da -40 a 176	da -40 a 80	3,02	14,74
Rilevabile ai raggi X PK	PK	1200	17.500	da -40 a 176	da -40 a 80	3,52	17,19

[a] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

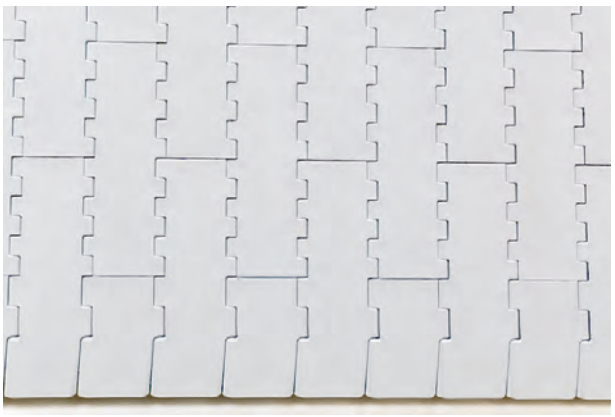
Flat Top con Heavy-Duty Edge

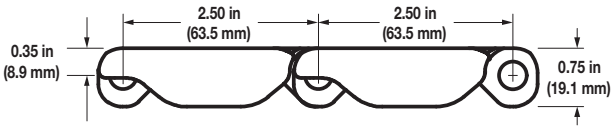
	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	7,00	177,8
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a fino.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni gravose.
- Come per le serie S800 e S1600, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Semplice retrofit della serie 800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 in. (6 mm) nella serie S800.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	1.200	17.500	Da 34 a 176	Da 1 a 80	2,06	10,06
Acetal	Polietilene	1.200	17.500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,36	16,40
Acetal	PK	1.500	21.900	Da -40 a 176	Da -40 a 80	3,36	16,40
PK	PK	1.200	17.500	Da -40 a 176	Da -40 a 80	3,02	14,74

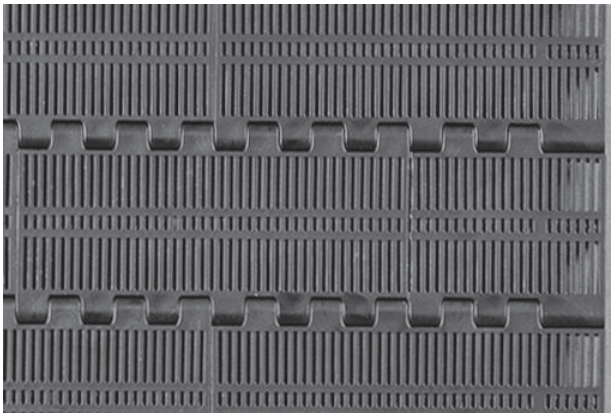
Mesh Top™

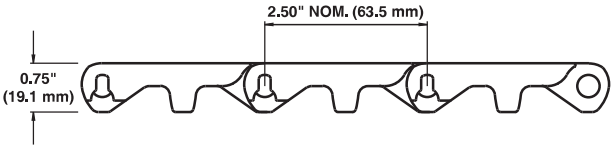
	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Area aperta	32%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I bordi lisci con perni rientrati impediscono danneggiamenti ai bordi e spostamenti dei perni stessi.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili facchini e altri accessori.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.



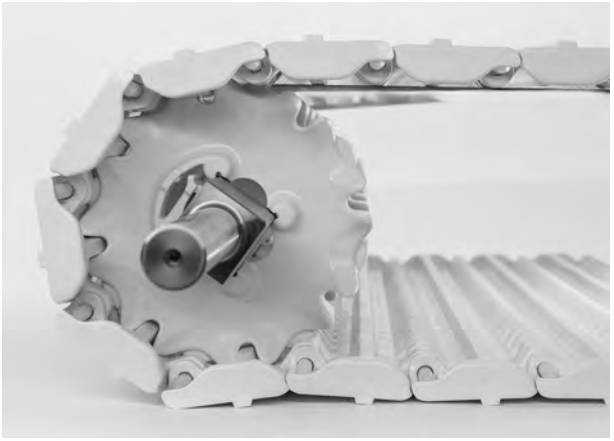


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Polipropilene	800	11.700	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,44	7,03
Acetal resistente ai raggi UVA	Acetal	1.500	21.900	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,27	11,08
Polietilene	Polietilene	400	5.840	Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,50	7,32
Nylon	Nylon	1.000	14.600	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,81	8,84

Mini Rib with Heavy-Duty Edge

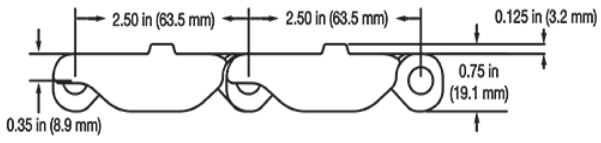
	pollici	mm
Passo	2,50	63,5
Larghezza minima	7,00	177,8
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Apri	
Metodo di azionamento	Centrale	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La versione Mini Rib con nervature in superficie da 0,125 poll. è indicata per piani inclinati e discensori.
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Nastro resistente agli urti progettato per applicazioni gravose.
- Come per le serie S800 e S1600, la barra di azionamento sul lato inferiore del nastro convoglia l'acqua e i detriti verso l'esterno per una pulizia più agevole e rapida. L'efficacia della barra di azionamento è stata dimostrata nel corso di test eseguiti in fabbrica e sul campo.
- Le cerniere cam-link forniscono un facile accesso per la pulizia grazie a una grande cerniera e a una maggiore esposizione durante lo spostamento del nastro attorno ai pignoni. Questa caratteristica esclusiva Intralox, che consente un accesso di estrema facilità all'area, non ha rivali in questo campo.
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Per informazioni dettagliate consultare il *Manuale tecnico dei nastri trasportatori modulari in plastica Intralox* disponibile su www.intralox.com.
- Semplice retrofit dei nastri S800 nella maggior parte delle applicazioni dell'industria della carne senza dover apportare sostanziali modifiche al telaio del trasportatore, in quanto le dimensioni A, B, C ed E non sono superiori a 0,25 in. (6 mm) nella serie S800.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,31 poll. (7,9 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	PK	1200	17500	Da 34 a 176	Da 1 a 80	2,15	10,47
Acetal	Polietilene	1200	17500	Da -50 a 150	Da -46 a 66	3,50	17,08
Acetal	PK	1500	21900	Da -40 a 176	Da -40 a 80	3,50	17,08
PK	PK	1200	17500	Da -40 a 176	Da -40 a 80	3,15	15,35

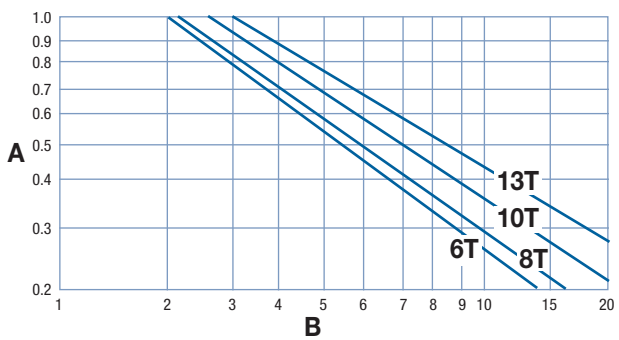
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll. (25,4 mm) a partire da 5,0 poll. (127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

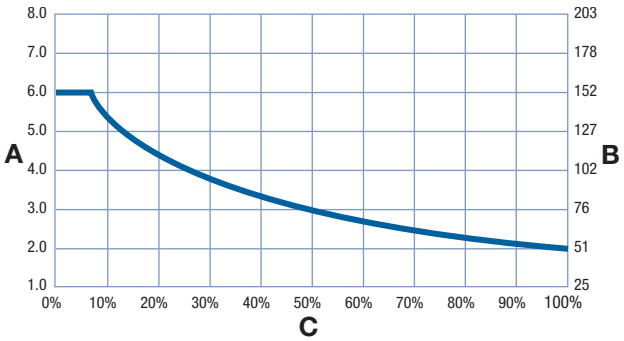
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

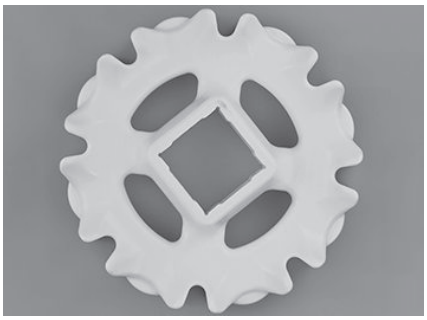
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
CleanLock™										
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1	25		1,5		40
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1	25		1,5		40
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1	25		2,5		60

- Disponibile in acetal giallo
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



EZ Clean™ acetal										
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibile in acetal giallo
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



EZ Clean™ polietilene UHMW										
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		2,5		60

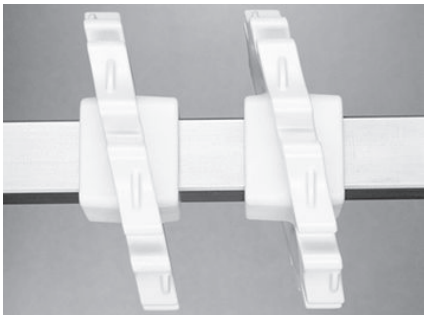
- Disponibile in polietilene UHWM naturale
- Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).

EZ Clean™ acetal rilevabile con metal detector										
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		2,5		

- Disponibile in acetal rilevabile con metal detector
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

Angled EZ Clean™ acetal										
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40

- Disponibile in acetal giallo
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

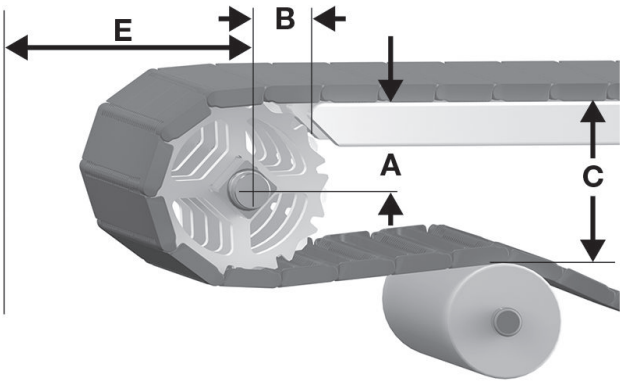


Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Polietilene UHMW lavorato											
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60	
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60	
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 90	
• Disponibile in polietilene UHMW naturale • Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).											

Facchini resistenti agli urti			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
4,0	102	Acetal, PK, polietilene, polipropilene, acetal rilevabile ai raggi X	
• I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio. • Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.			

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 54: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1800										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

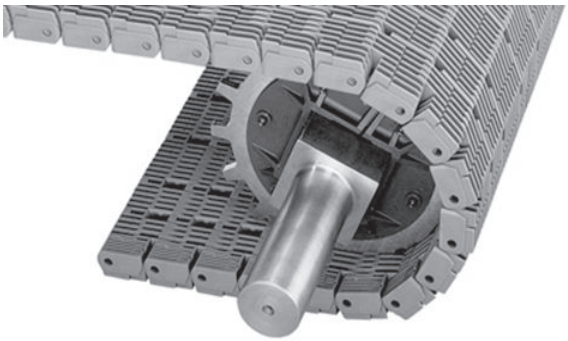
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1800				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

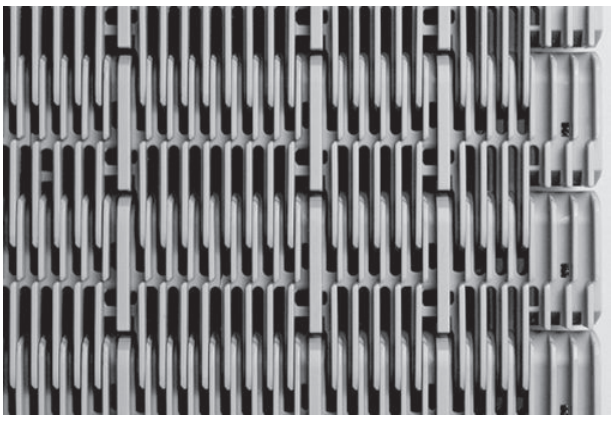
Raised Rib

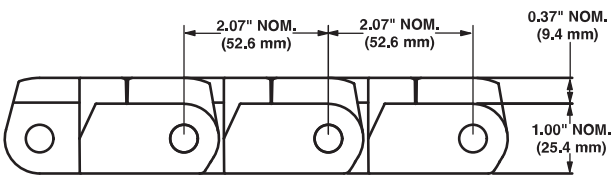
	pollici	mm
Passo	2,07	52,6
Larghezza minima	15	381
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	-	-
Area aperta	27%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Shuttleplug, senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Lo spessore del modulo e il diametro del perno maggiorati incrementano la resistenza e la durata del nastro.
- Le nervature alte del nastro e i pettini resistenti consentono trasferimenti massicci.
- Il materiale del modulo in resina appositamente progettata offre una maggiore resistenza agli agenti chimici e all'escursione termica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Pignoni in due metà disponibili per un'installazione più semplice.
- Compatibile con i tenditori nastro Intralox. Per ulteriori informazioni, vedere Tenditori nastro Intralox.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,38 poll. (9,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene Enduralox	Polipropilene	4.000	58.400	Da 34 a 220	Da 1 a 104	3,90	19,04

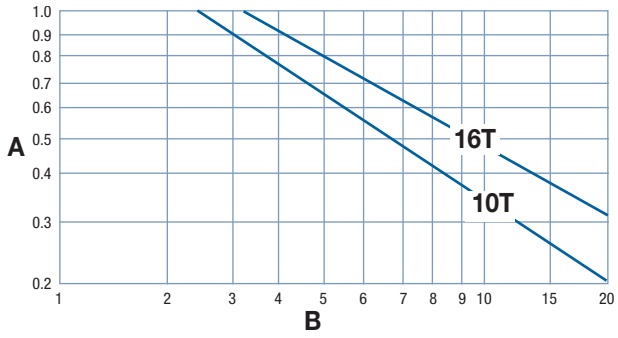
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

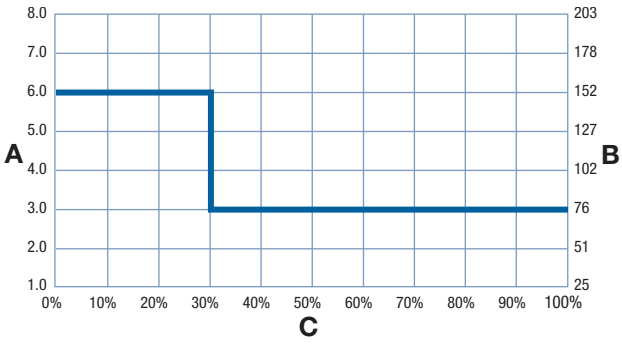
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni in due metà di metallo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90

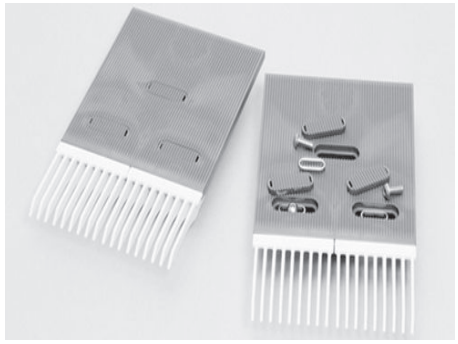
- Acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).



Pettini di trasferimento in due materiali

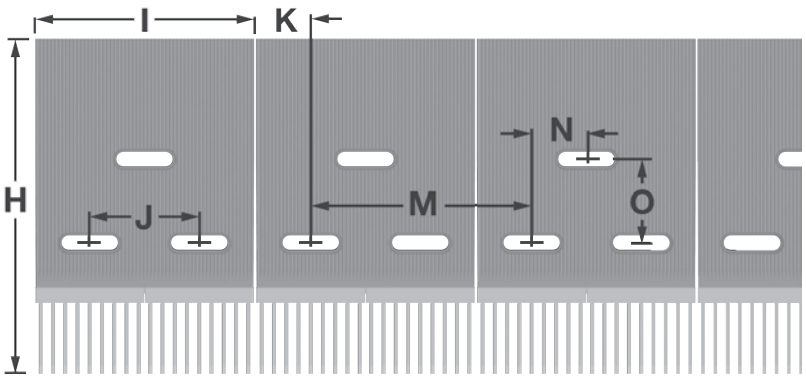
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
6,0	152	18	Denti in poliuretano rinforzato con fibra vetro, piastra in acetal

- Offre denti ad alta resistenza combinati con una piastra a basso attrito.
- La piastra a basso attrito è collegata ai due inserti ad alta resistenza.
- Elimina i problemi di trasferimento e rovesciamento del prodotto. I 18 denti dei pettini si intersecano alle nervature del nastro creando una superficie continua per il trasferimento dei prodotti mentre il nastro si ingrana nei pignoni.
- Facile installazione sul telaio del trasportatore tramite i bulloni con collare in dotazione. I cappucci scattano facilmente in posizione sui bulloni, tenendo i materiali estranei al di fuori delle fessure.
- La piastra estesa è dotata di tre asole per il fissaggio. La bulloneria di montaggio è venduta separatamente e include rondelle ovali e bulloni in acciaio inox. Sono forniti anche i cappucci in plastica.



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento in due materiali S1900

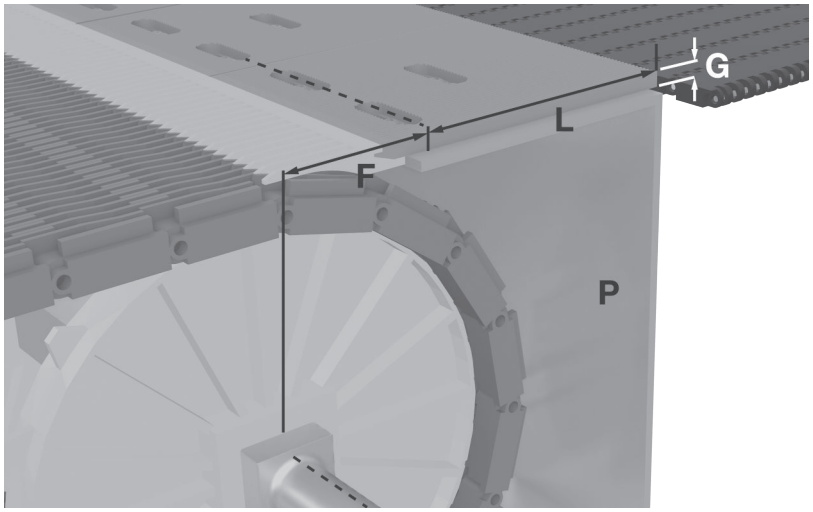
	pollici	mm
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
M[a]	5,98	151,9
S	1,5	38
C	2,25	57



SERIE 1900

Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento in due materiali S1900

	pollici	mm
F	3,50	89
L	5,50	140
G	0,31	8

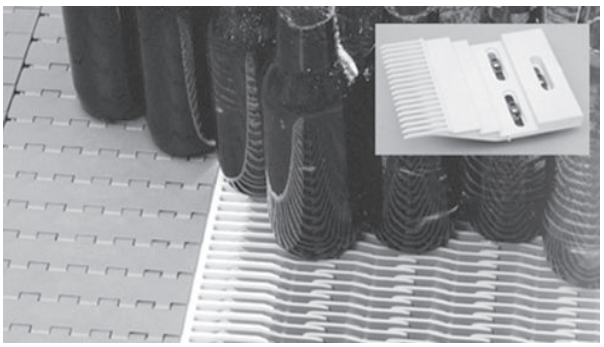


P elemento del telaio con raggio di 0,5 poll. (13 mm) sul bordo di entrata

[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

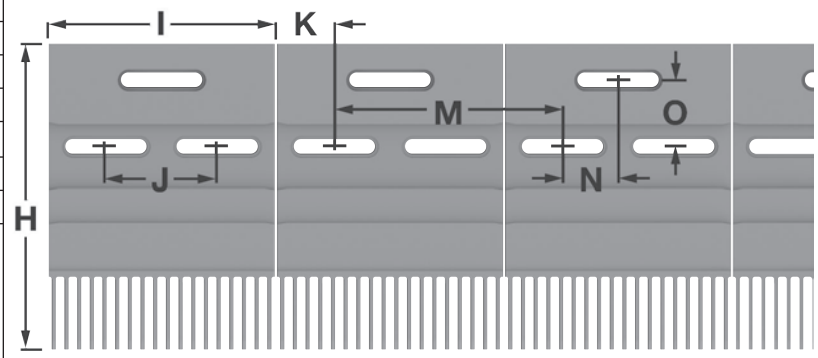
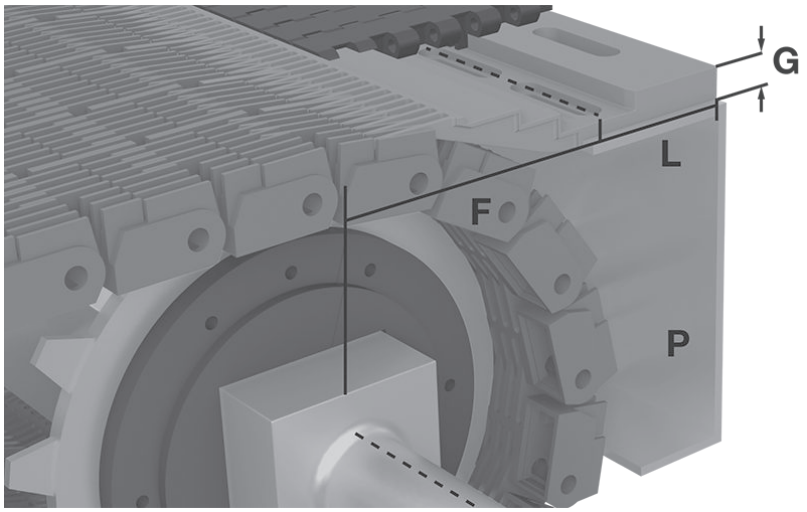
Pettini di trasferimento self-clearing[a]

Larghezza disponibile		N. di denti	Materiali disponibili
pollici	mm		
6	152	18	Poliuretano rinforzato con fibra di vetro



- Consiste in un pettine di trasferimento e un nastro con bordo di trasferimento progettati per il funzionamento combinato.
- La superficie piana e liscia permette un ottimo trasferimento laterale dei contenitori.
- Bordi perfettamente a filo, sistema di ritenzione del perno con testina e perni in nylon per un'ottima resistenza all'usura.
- Elimina l'esigenza di installare barre, bracci spintori o piastre di trasferimento larghe. I trasferimenti self-clearing avvengono in modo regolare e sono completamente autopulenti, consentendo trasferimenti ad angolo retto corretti per qualsiasi tipo di contenitore.
- Ideale per applicazioni di riscaldamento/raffreddamento con frequenti sostituzioni del prodotto.
- Il sistema bidirezionale consente l'uso dello stesso nastro di trasferimento per trasferimenti a destra e a sinistra.
- Compatibile con qualsiasi serie e modello di nastro Intralox sui trasportatori di alimentazione e scarico.
- In grado di trasferire il prodotto da e verso i nastri Serie 400, Serie 1200 e Serie 1900 Raised Rib Intralox.
- Il design robusto offre una durata eccezionale nelle applicazioni difficili del settore del vetro.
- Facile installazione e fissaggio alle piastre di montaggio di qualsiasi spessore, con bulloni in acciaio inox e rondelle ovali che consentono il movimento di espansione e contrazione del nastro.
- La bulloneria in acciaio inox è venduta separatamente.

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

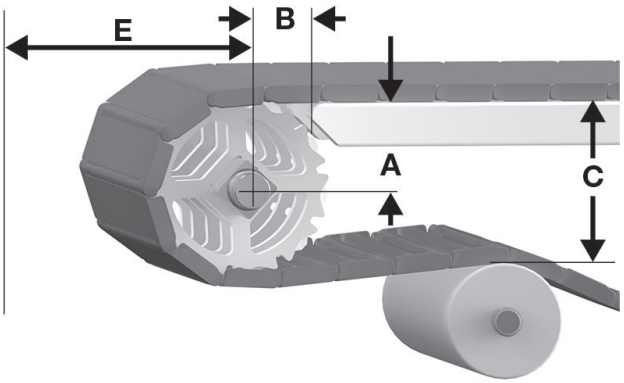
Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento Self-Clearing S1900[a]			
	pollici	**mm**	
H	8,05	204,5	
I	5,93	150,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
M[b]	5,98	151,9	
S	1,46	37,1	
C	1,75	44,5	
F	5,25	133,4	 **P** elemento del telaio
L	2,71	68,8	
G	1,15	29,2	

[a] Su licenza dei brevetti statunitensi Rexnord n. 7.314.130 e 7.448.490

[b] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 55: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S1900										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Raised Rib										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37-4,48	111-114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

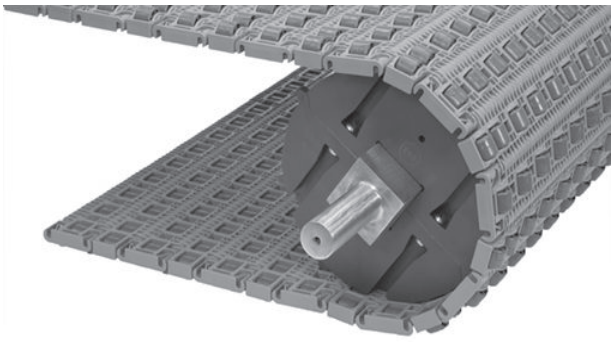
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S1900				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

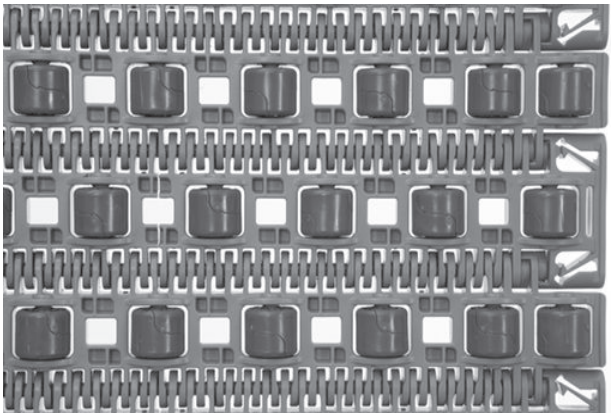
Transverse Roller Top™ (TRT™)

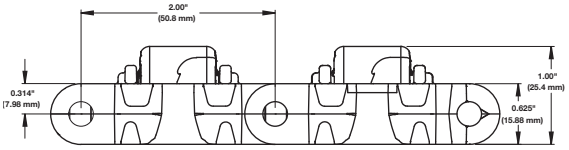
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	8	203
Incrementi larghezza	2,00	50,8
Apertura fori (approssimativa)	0,43 x 0,53	10,9 x 13,5
Area aperta	17,8%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal con perni in plastica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per trasferimenti a 90 gradi.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.
- Si consiglia l'uso di pignoni in due metà rinforzati con vetro a denti alternati S4400.
- La struttura robusta garantisce un'eccellente durata del nastro e dei pignoni, specialmente nelle applicazioni impegnative di movimentazione dei materiali.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Regolare la lunghezza del nastro in incrementi di 4 in. (10,16 cm), due file.
- Diametro del rullo: 0,95 poll. (24,1 mm).
- Lunghezza del rullo: 0,825 poll. (20,9 mm).
- Margine del rullo standard: 0,26 poll. (6,6 mm).
- Passo dei rulli alternati: 2 poll. (50,8 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.200	32.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,25	10,985

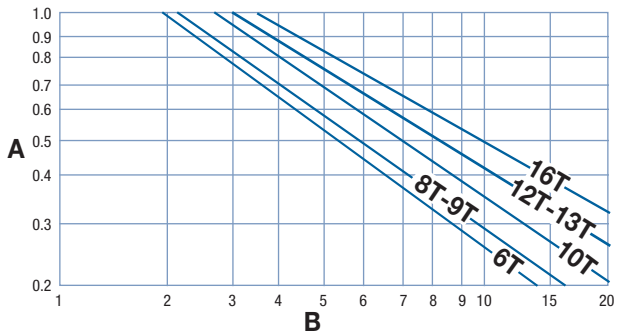
SERIE 4400

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1.067	5	6	4
44	1.118	6	6	5
46-50	1.168-1.270	6	7	5
52-54	1.321-1.372	7	7	5
56-60	1.422-1.524	7	8	6
62	1.575	8	8	6
64-68	1.626-1.727	8	9	6
70-72	1.778-1.829	9	9	6
74-78	1.879-1.981	9	10	7
80	2.032	10	10	7
Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm), margine minimo dal bordo a filo			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Spaziatura massima di 12 poll. (304,8 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 2,00 poll.(51 mm) a partire da una larghezza minima di 10 poll.(254 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

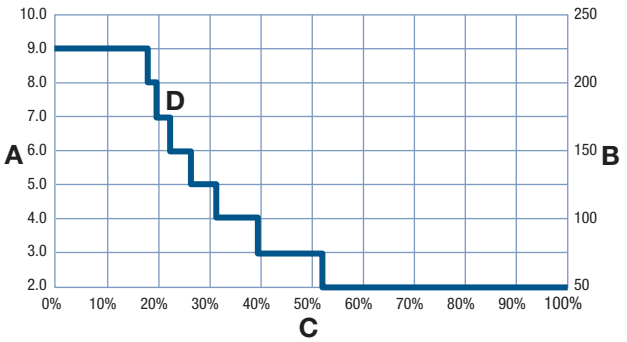
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

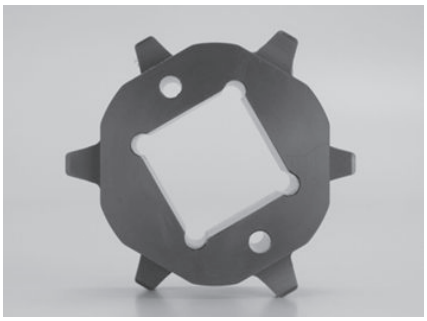
Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea continua: pignoni con foro quadrato

Pignoni monopezzo										
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
A denti alternati in nylon										
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,9	48		1,5		40

- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



A denti alternati in nylon rinforzato con fibra di vetro										
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibile in nylon nero rinforzato con fibra di vetro
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)



Pignoni in due metà										
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà a denti alternati in nylon rinforzato con fibra di vetro										
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,95	50				
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	1,95	50				

- Disponibile in nylon nero rinforzato con fibra di vetro
- Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).



Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
In due metà a denti alternati in nylon											
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40	
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		90	

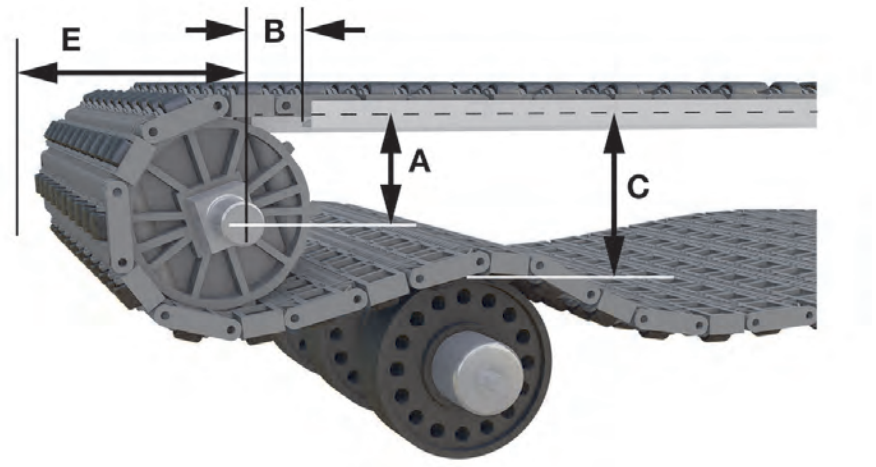
- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.

La dimensione di altezza del nastro include il rullo. La dimensione B è relativa a un tratto di scorrimento di 0,5 poll. (12,7 mm).



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale massima tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

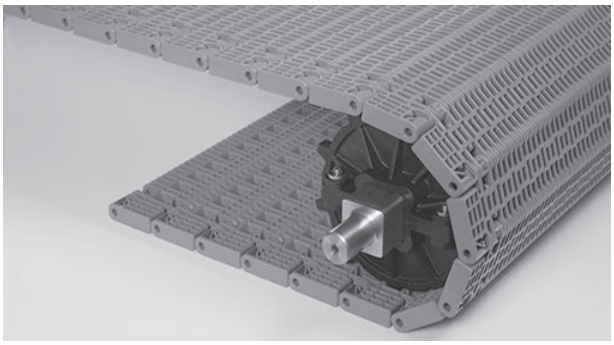
Figura 56: Dimensioni A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S4400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Transverse Roller Top™ (TRT™)										
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79-2,95	71-75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75-4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

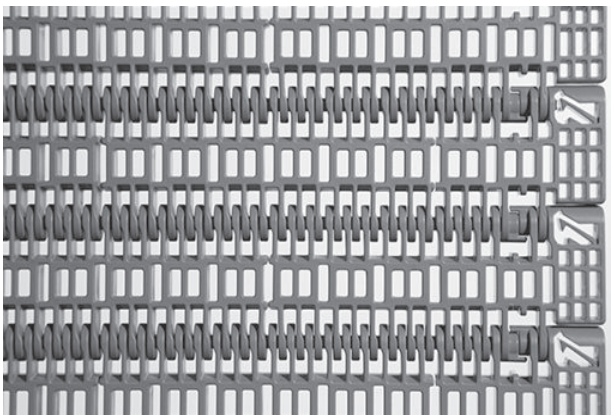
Flush Grid

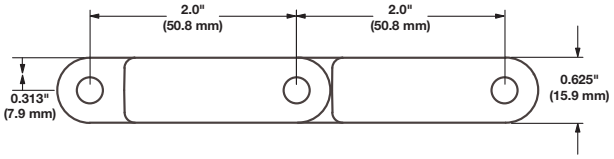
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0.24 x 0.23	6,1 x 5,8
Area aperta	35%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Sportellino; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie liscia e la forma rettilinea permettono una facile movimentazione del prodotto.
- La dimensione dell'apertura impedisce a un bullone da 0,25 poll. (6,35 mm) o più grande di passare attraverso la superficie del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.



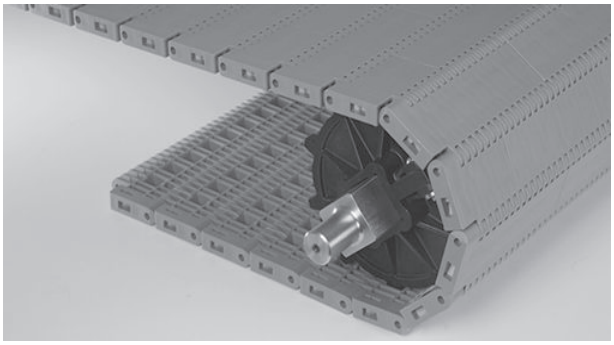


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2.400	35.000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52
Polipropilene	Polipropilene	2.200	32.100	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,54	7,52

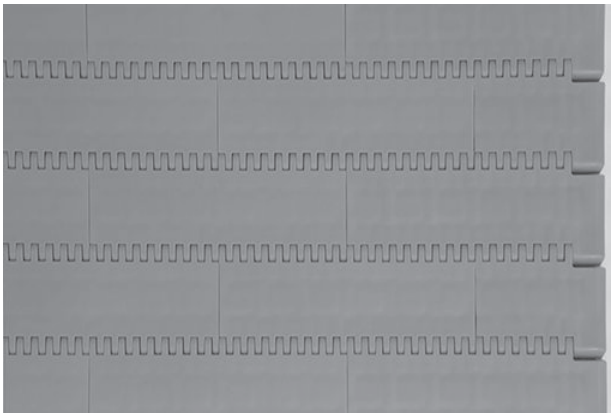
Flat Top

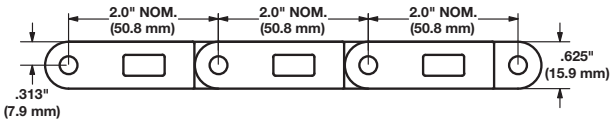
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia e chiusa.
- Bordi perfettamente a filo.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.



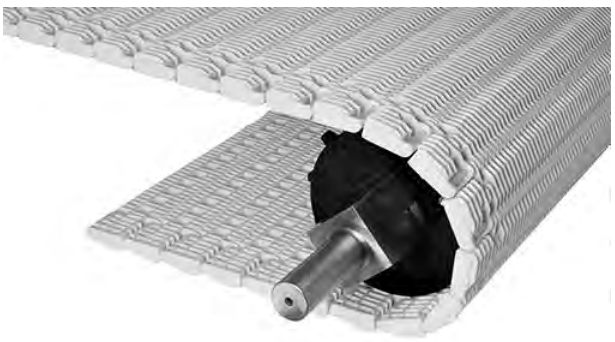


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	4.400	64.200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,07	14,96
Acetal HSEC	Nylon	4.100	59.800	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
AC/EC	Nylon	4.400	64.200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,08	15,04
Polipropilene	Nylon	2900	42.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,97	9,62
Polipropilene rintracciabile antiaderente	Nylon	2.500	36.500	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,26	11,03

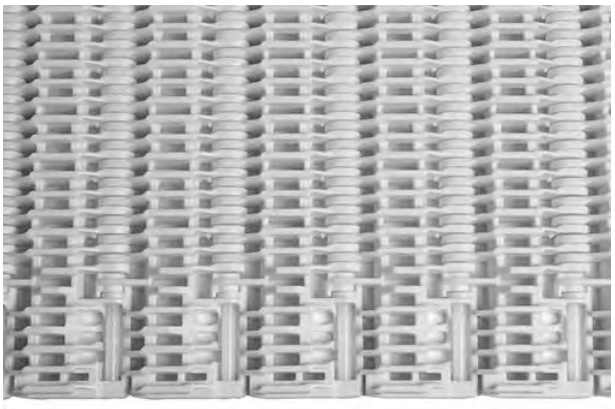
Raised Rib

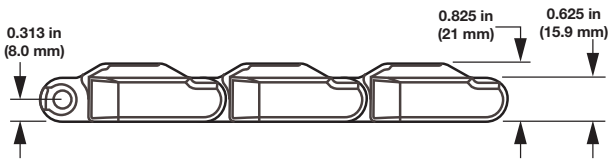
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	13,0	330,2
Larghezza massima	120,0	3048,0
Area aperta	38%	
Area di contatto con il prodotto	16%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design consente un'ampia copertura posteriore e laterale antiaderente nelle vasche ad immersione.
- Le fessure aperte e il design con nervature inclinate semplificano la pulizia e il drenaggio.
- Il design Heavy-Duty Edge riduce i punti di incastro e aumenta la durata del nastro.
- Disponibile in polipropilene giallo ad alta visibilità.
- Le nervature rialzate sporgono di 0,2 poll. (5,08 mm) rispetto al modulo di base.
- I pignoni hanno denti ampi e molto resistenti.
- Per informazioni dettagliate sui materiali, consultare Linea di prodotti.





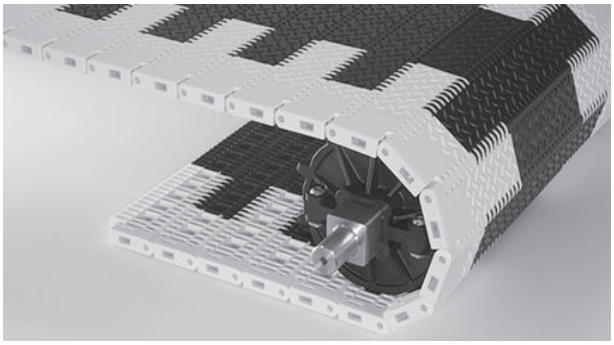
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno standard, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lb/ft	kg/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2400	35000	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,63	7,96

SERIE 4500

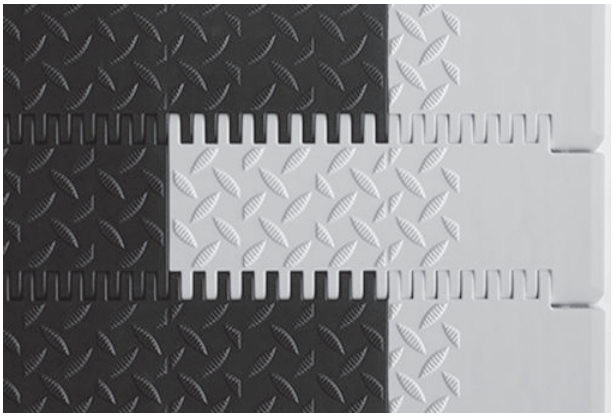
Non Skid

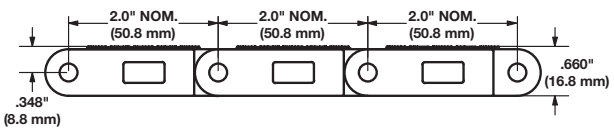
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura asola media	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I bordi presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.



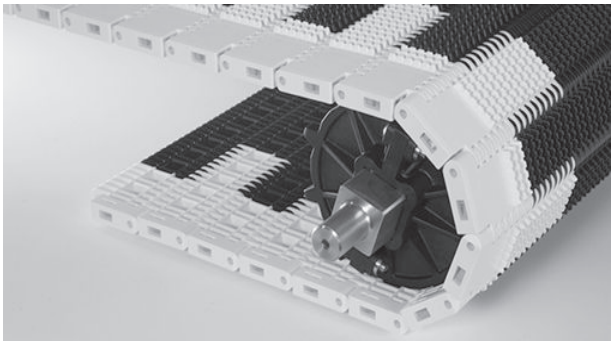


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	4.400	64.200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,09	15,09
Acetal HSEC	Nylon	4.100	59.800	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
AC/EC	Nylon	4.400	64.200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,10	15,14
Polipropilene	Nylon	2900	42.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,98	9,67

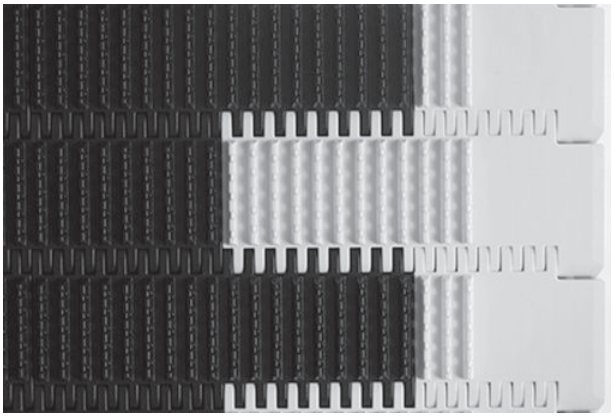
Non Skid Raised Rib

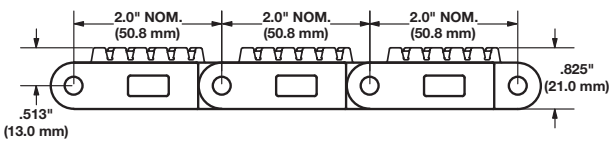
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Dimensioni apertura	—	—
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo.
- I bordi presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Il profilo dentellato antiscivolo aumenta la sicurezza.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili pettini di trasferimento. I pettini di trasferimento rimuovono i detriti dalla superficie del nastro.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.





SERIE 4500

Dati del nastro

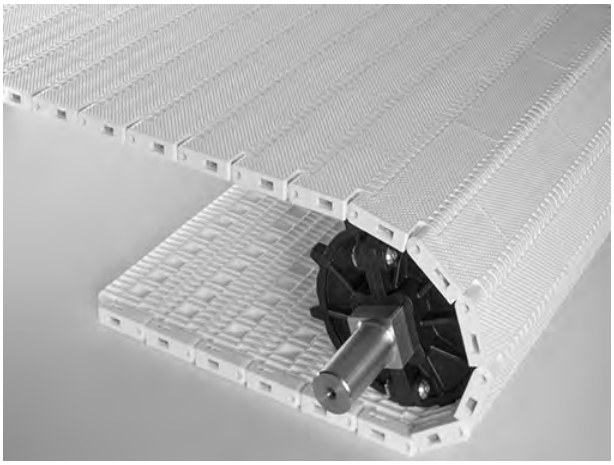
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	4400	64200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55
Acetal HSEC	Nylon	4100	59800	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55
AC/EC	Nylon	4400	64200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,39	16,55

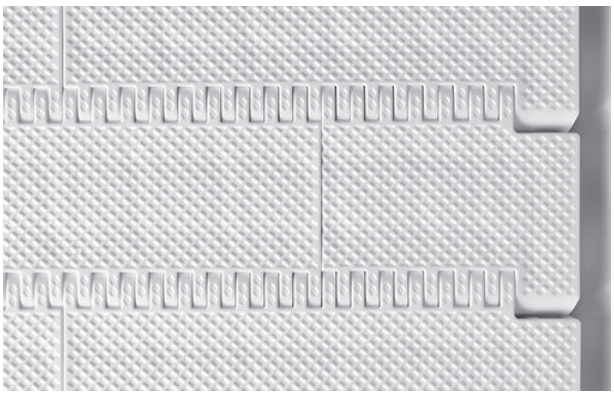
Embedded Diamond Top

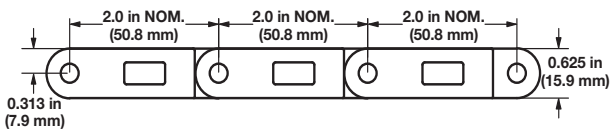
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	5,00	127,0
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox®; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Bordi perfettamente a filo
- Il disegno del nastro Embedded Diamond Top facilita il rilascio di materiali appiccicosi.
- Gli Slidelox sono in polipropilene rinforzato a vetro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.







Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Nylon	2900	42.300	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,97	9,62
Polipropilene rintracciabile antiaderente	Nylon	2.500	36.500	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,26	11,03

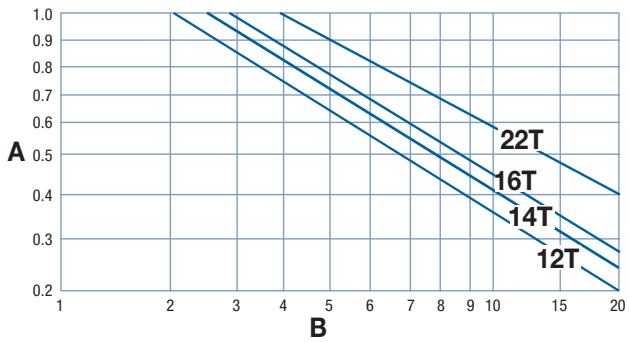
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1.087	7	6	5
48	1.219	9	7	5
54	1.372	9	7	6
60	1.524	11	8	6
72	1.829	13	9	7
84	2.134	15	11	8
96	2.438	17	12	9
120	3.048	21	15	11
144	3.658	25	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

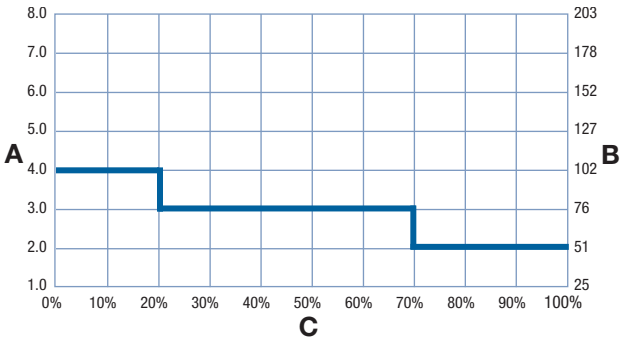
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro (V) per la distanza dell'asse centrale dell'albero (L). Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Vedere la Guida alla scelta del nastro per ulteriori informazioni.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

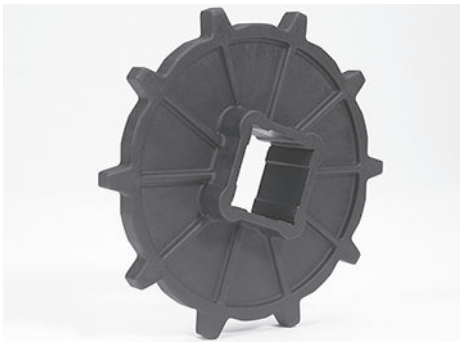


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni in nylon rinforzato con fibra di vetro

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60

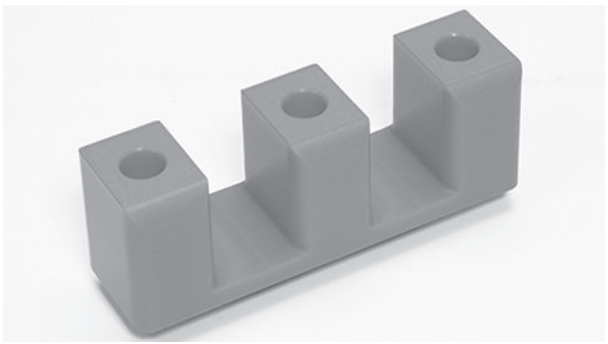
- Disponibile in nylon nero rinforzato con fibra di vetro
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)



Cunei per ruote Flat Top

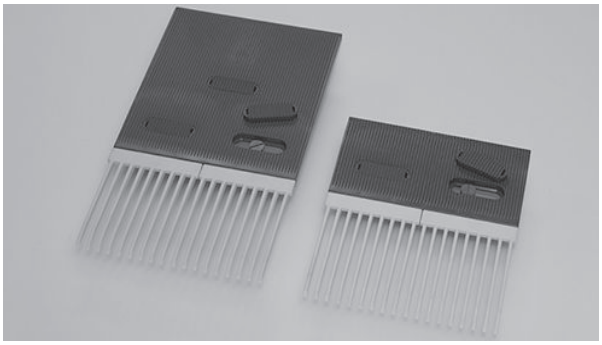
Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	pollici	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW

- Sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S4500 Flat Top modificati.
- Specifica della coppia del dispositivo di fissaggio: 40-45 in-lbf (4,5-5 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro senza cunei per ruote: 2,0 poll. (50 mm).



Bulloni ad inserto			
Versione del nastro base	**Materiale**	**Dimensioni dei dadi di inserimento**	
Flat Top	Acetal, polipropilene	5/16 x 18 poll., M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	

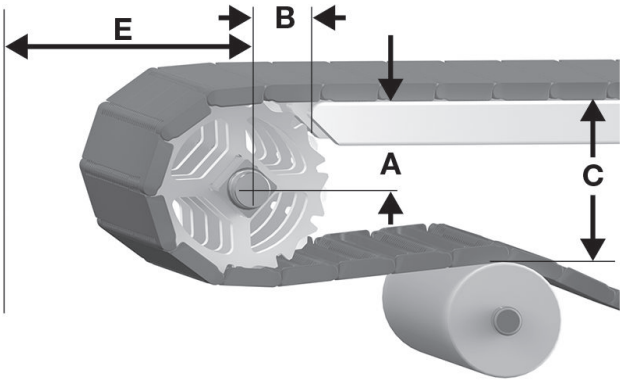
- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- vengono forniti dadi a inserto quadrato. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Non posizionare i pignoni in linea con i bulloni a inserto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per il posizionamento di pignone e dado di inserimento.
- Sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli Serie 4500 Flat Top modificati.
- Specifica della coppia del dispositivo di fissaggio: 40-45 in-lbf (4,5-5.0 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro: 3,5 poll. (89 mm)
- Distanza minima tra i dadi nel senso della lunghezza del nastro: 1,0 poll. (25 mm)
- Sono possibili altre posizioni dei dadi a inserto. Contattare il Servizio Clienti Intralox per assistenza sul posizionamento del dado di inserimento.

Pettini di trasferimento				
Larghezze disponibili		**Numero di pettini**	**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**			
6	152	18	Denti in poliuretano rinforzato con fibra vetro, piastra in acetal	

- Per l'uso con i nastri Serie 4500 Non Skid Raised Rib.
- I pettini si estendono tra le nervature per impedire che la bulloneria cada dall'estremità del trasportatore.
- Sono inclusi bulloni con collare in plastica e appositi cappucci per il fissaggio dei pettini di trasferimento standard in due materiali.
- Facilmente installabili sul telaio del trasportatore.
- Disponibili in due diverse configurazioni. La configurazione standard presenta pettini lunghi e una piastra corta. La configurazione standard con piastra estesa presenta pettini lunghi e piastra estesa. La piastra corta dispone di due asole per il fissaggio, mentre quella estesa ne ha tre.

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 57: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S4500										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top, Flush Grid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
Non Skid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
Non Skid Raised Rib										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

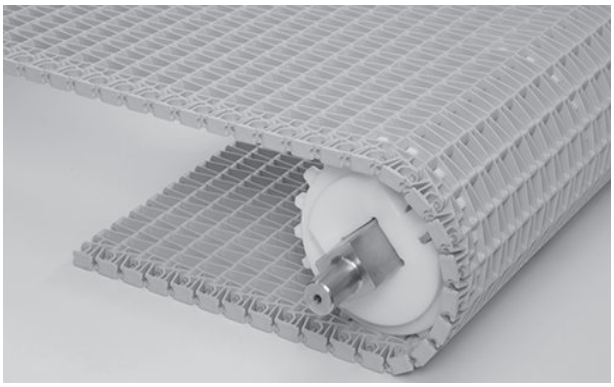
Tolleranza del piatto di trasferimento S4500				
Descrizione del pignone			Minimum Gap (Distanza minima)	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,5	165	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,3	262	16	0,100	2,5

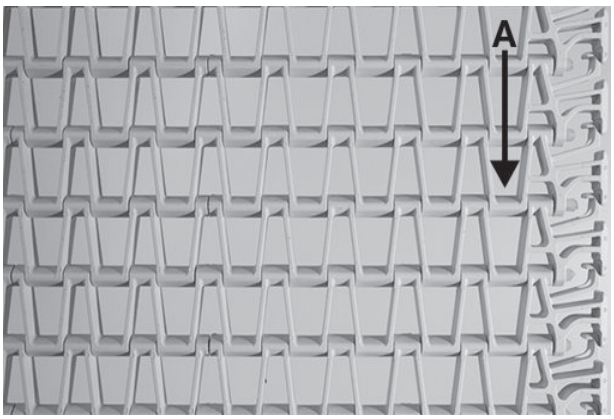
Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152,4
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,7 x 0,5	17,8 x 12,7
Area aperta	58%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

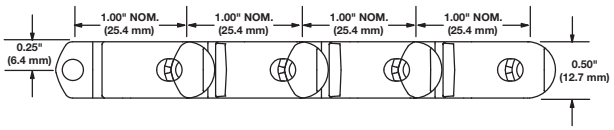
Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie aperta migliora il risultato delle operazioni di pulizia e del raffreddamento del flusso d'aria, in base all'applicazione.
- Il PVDF è un materiali polimerico testato per l'utilizzo a lungo termine negli ambienti di lavaggio.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Disponibile con pignoni in acciaio in due metà per una maggiore durata degli stessi e una sostituzione più facile.
- Facile da adattare ai nastri in acciaio in uso senza apportare nessuna modifica al telaio.





A direzione di scorrimento preferenziale



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PVDF	PVDF	1.000	14.600	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,57	7,64
Polipropilene	Polipropilene	750	10.900	Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,82	4,00
Acetal	Polipropilene	900	13.100	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,14	5,57

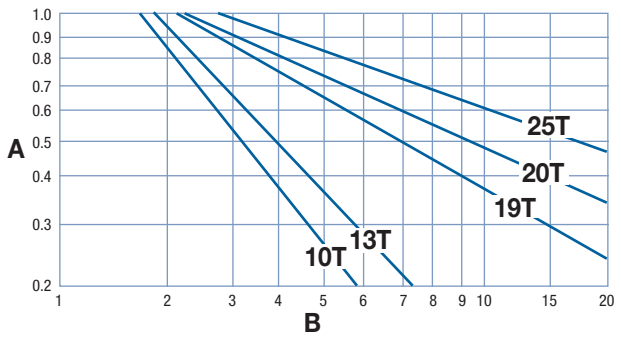
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
12	305	3	2	Diametro dei rulli min. 3 poll. (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1.219	12	8	
60	1.524	15	10	
72	1.829	18	12	
84	2.134	21	14	
96	2.438	24	16	
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).[c]				

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 6 poll.(152,4 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi.

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

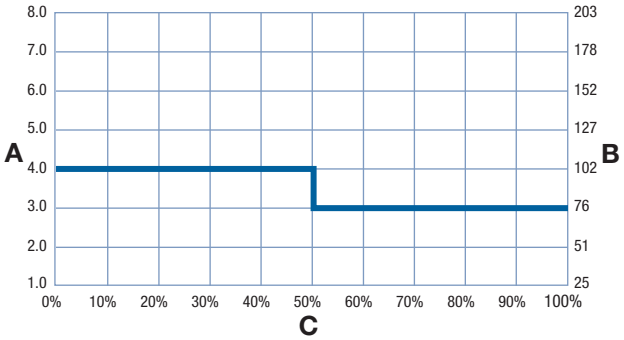
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

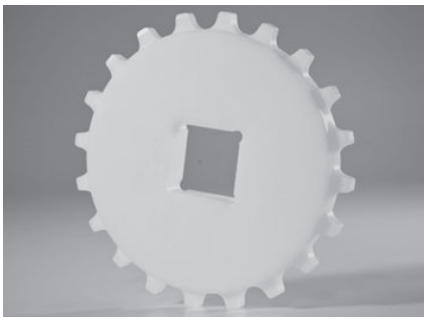


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

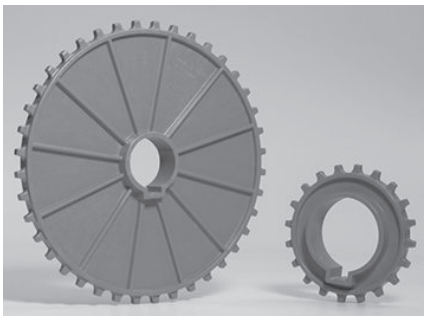
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal										
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5		

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Pignone										
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	Da 2-11/16		60	

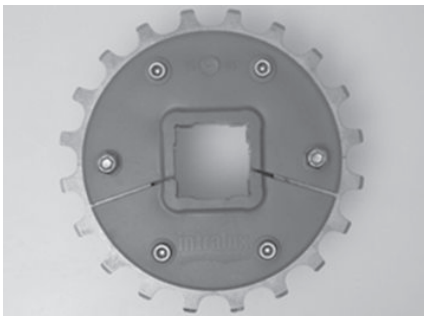
- Disponibile in polipropilene composito Enduralox blu
- Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).



Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in metallo										
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5		
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90	

- Acciaio inox con piastre di giunzione in polipropilene
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

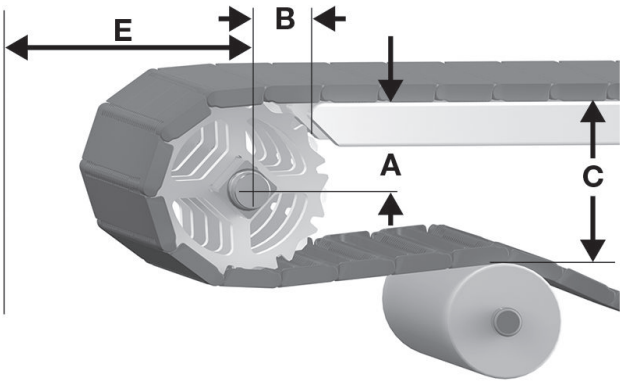


Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
In due metà in polietilene UHMW											
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16		60		
• Disponibile in polietilene UHMW naturale • Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).											
In due metà in nylon FDA											
13 (2,90%)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	Da 1-1/4	Da 1-1/2		40	
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	Da 1-1/4	Da 1-1/2		40	
• Disponibile in nylon naturale a norma FDA • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).											

Facchini con base Flat Top (No-Cling)			
Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
3	76	Polipropilene, nylon	
• I rilievi verticali anti-aderenti si trovano su entrambi i lati del facchino. • I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio. • Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox. • Margine minimo senza sponde: 2,0 poll. (50,8 mm).			

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 58: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S9000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

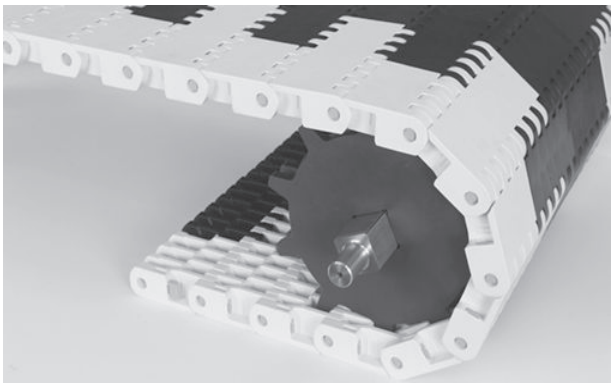
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S9000				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

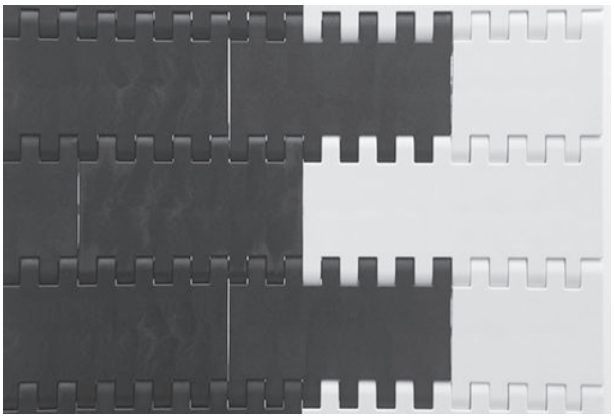
Flat Top

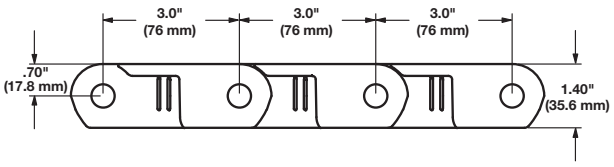
	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza, che presenta una resistività di superficie di 1.000 Ohm conformemente a IEC 62631.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili accessori per cunei per ruote.



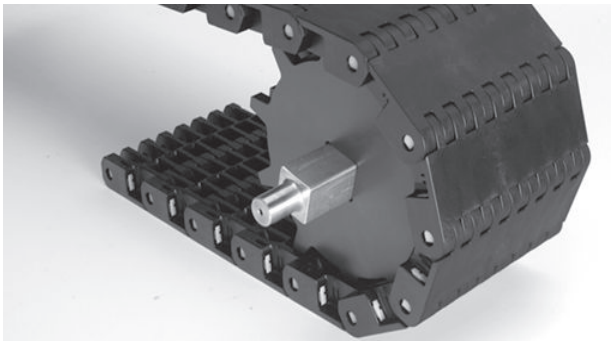


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	10.000	146.000	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05
Acetal HSEC	Nylon	8.000	117.000	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,36	31,05

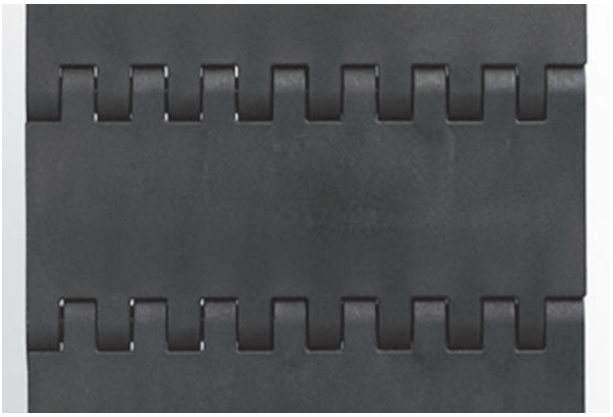
Mold to Width Flat Top

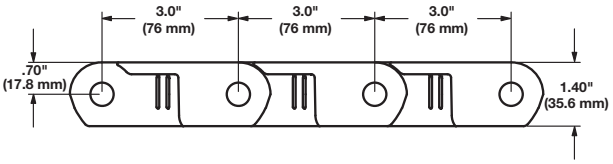
	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezze stampati	3,9	100
	7,9	200
Apertura asola media	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore liscia, chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza, che presenta una resistività di superficie di 1.000 Ohm conformemente a IEC 62631.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.



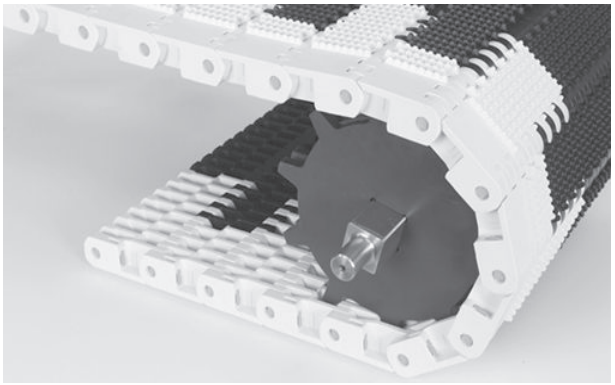


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro) pollici	mm	Materiale del perno predefinito, diametro 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro lbf	S	Gamma di temperature (in continuo) °F	°C	Massa del nastro lb/ft	kg/m
Acetal	3,9	100	Nylon	2500	11100	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetal	7,9	200	Nylon	5800	25800	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18
Acetal HSEC	3,9	100	Nylon	2000	8900	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	3,10
Acetal HSEC	7,9	200	Nylon	4700	20900	Da -50 a 200	Da -46 a 93	4,15	6,18
Nylon HHR	3,9	100	Nylon	2500	11100	Da -50 a 240	Da -46 a 116	6,36	31,05

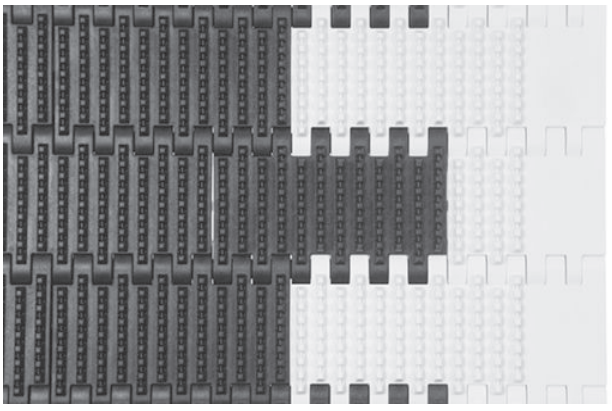
Non Skid Raised Rib

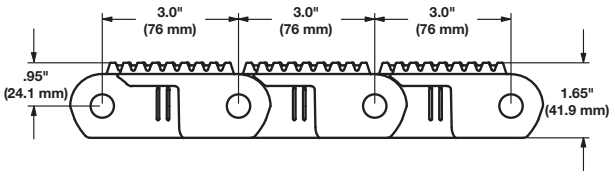
	pollici	mm
Passo	3,0	76
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie superiore chiusa con bordi perfettamente a filo.
- Il profilo dentellato crea una superficie antiscivolo per una maggiore sicurezza
- I bordi presentano una superficie Flat Top, con profilo non dentellato.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza, che presenta una resistività di superficie di 1.000 Ohm conformemente a IEC 62631.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote utilizzare i moduli della Serie 10000 Flat Top.
- Margine Flat Top: 2,0 poll. (50 mm) dal bordo del nastro.



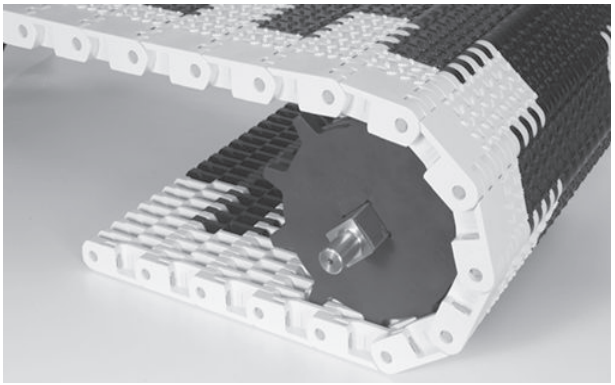


Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal HSEC	Nylon	8000	117000	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,85	33,44

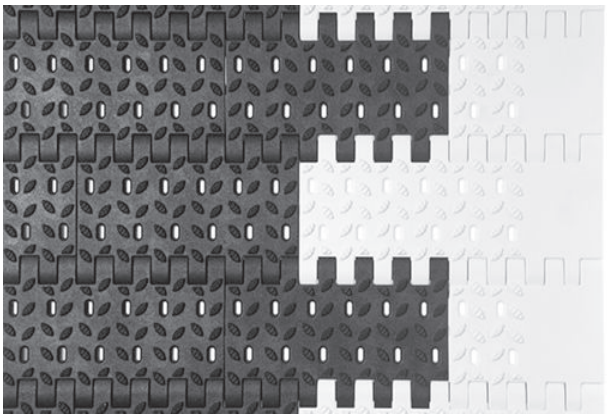
Non Skid Perforated

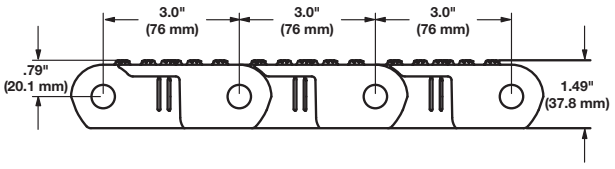
	pollici	mm
Passo	3,00	76,2
Larghezza minima	5,9	150
Larghezza massima	153,5	3900
Incrementi larghezza	0,98	25
Apertura fori (approssimativa)	0,10 x 0,31	2,8 x 7,9
Area aperta	3%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Slidelox; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I bordi perfettamente a filo presentano una superficie Flat Top con profilo non dentellato.
- Le fessure aperte migliorano il drenaggio. La superficie dentellata con motivi romboidali fornisce una superficie antiscivolo su cui camminare al fine di una migliore sicurezza.
- Disponibile con bordi gialli. I bordi gialli sfalsati fanno sì che sia possibile distinguere agevolmente il nastro in movimento dalla zona fissa del pavimento.
- Gli Slidelox sono costituiti da un copolimero acetal.
- Disponibile in acetal elettroconduttivo ad alta resistenza, che presenta una resistività di superficie di 1.000 Ohm conformemente a IEC 62631.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili cunei per ruote. Per montare i cunei per le ruote utilizzare i moduli della Serie 10000 Flat Top.
- Margine Flat Top: 1,97 poll. (50,0 mm) dal bordo del nastro.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,50 poll. (12,7 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	10.000	146.000	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64
Acetal HSEC	Nylon	8.000	117.000	Da -50 a 200	Da -46 a 93	6,48	31,64

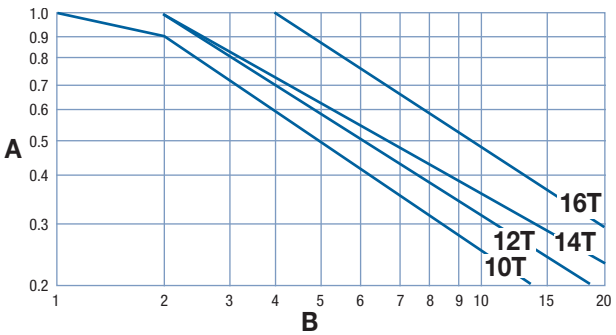
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1.050	7	6	5
47,2	1200	7	7	5
53,1	1.350	9	7	6
59,1	1.500	9	8	6
70,9	1.800	13	9	7
82,7	2.100	21	11	8
94,5	2.400	23	12	9
118,1	3.000	29	15	11
143,7	3.650	35	17	13
145,7	3.700	37	18	14
147,6	3.750	37	18	14
149,6	3.800	37	18	14
151,6	3.850	37	18	14
153,5	3.900	41	19	14
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm).[c]			Distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,97 poll. (50 mm) a partire da una larghezza minima di 3,94 poll. (100 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. I pignoni richiedono una spaziatura dell'asse centrale massima di 5,91 poll (150 mm).

[c] Bloccare il pignone centrale. Qualora vi siano solo due pignoni per albero, bloccare il pignone sul mozzo con cavità porta-chiavetta. Per le posizioni del pignone bloccato, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

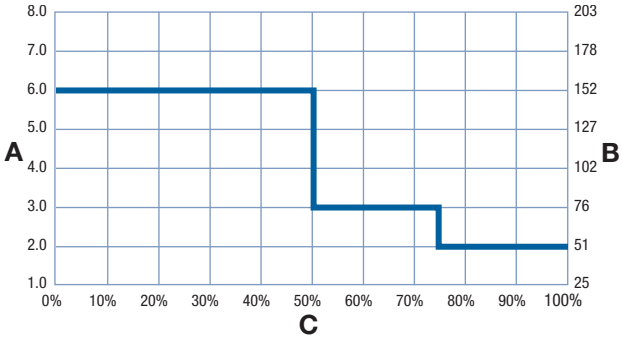
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni in nylon

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90

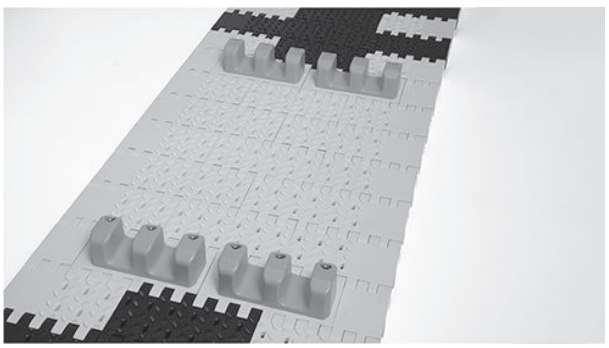
- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: Da 50°F a 225°F (da -46°C a 107°C)

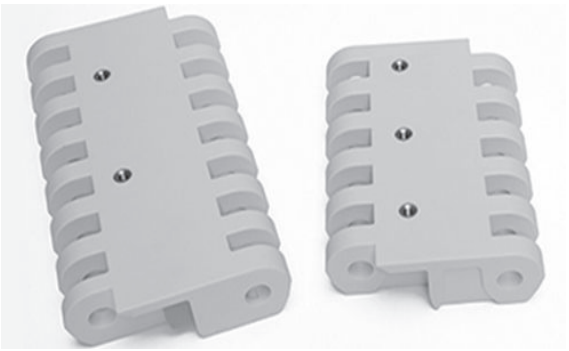


Cunei per ruote Flat Top e cunei per ruote laterali

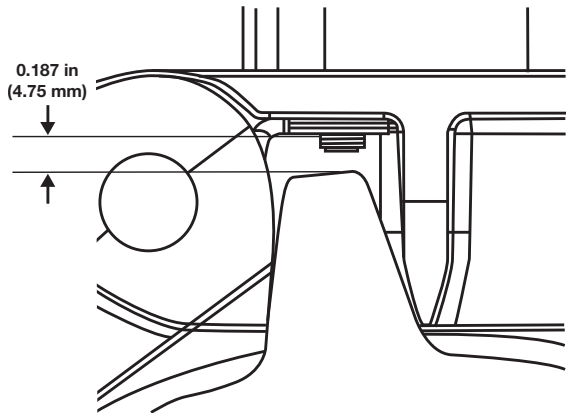
Altezza disponibile		Larghezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	pollici	mm	
0,8	20	1,5	37	Nylon
1,6	40	4,9	125	Nylon
2	50	4,9	125	Nylon

- Sono necessari dispositivi di fissaggio e moduli S10000 Flat Top modificati.
- Il margine minimo senza cunei per ruote è di 2,0 poll. (50 mm).



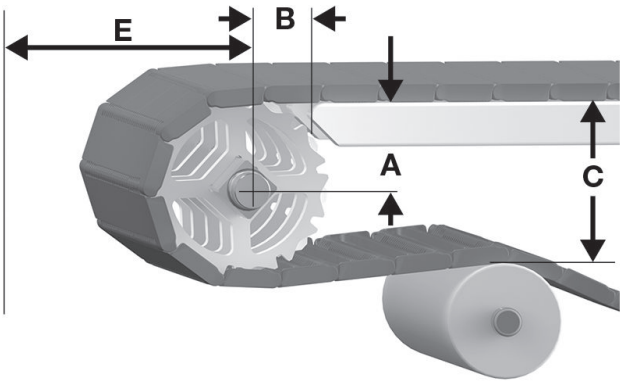
Bulloni ad inserto			
Versione del nastro base	**Materiale**	**Dimensioni dei dadi di inserimento**	
Flat Top; Mold to Width Flat Top	Acetal	M8 x 1,25 mm, M6 x 1 mm	

- I bulloni a inserto facilitano il fissaggio di elementi sul nastro.
- I bulloni a inserto sono quadrati. La flangia quadrata garantisce che il dado di inserimento rimanga in sede quando viene allentato o serrato il bullone.
- Assicurarsi che i dispositivi di fissaggio collegati a più file non impediscano la rotazione del nastro intorno ai pignoni.
- Prima di emettere un ordine, misurare la distanza di montaggio dei bulloni dal bordo del nastro. Per informazioni sul punto di montaggio dei bulloni a inserto per il nastro in uso, contattare il Servizio Clienti di Intralox.
- I pignoni possono essere allineati con i bulloni a inserto se viene mantenuto un gioco di 0,187 poll. (4,75 mm). Contattare il Servizio Clienti Intralox per la lunghezza del bullone adeguata all'applicazione.
- Specifica della coppia di del dispositivo di fissaggio: 40-45 in lbf (4,5-5,0 N-m).
- Margine minimo dal bordo del nastro: 1,22 poll. (31 mm)
- Distanza minima tra i dadi nel senso della larghezza del nastro: 0,492 poll. (12,5 mm)
- Spaziatura nel senso della lunghezza del nastro: incrementi di 3 poll. (76 mm).



DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 59: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S10000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Flat Top										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
Non Skid Raised Rib										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225
Non Skid Perforated										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S10000				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

NASTRI CURVILINEI

ANALISI TECNICA PER NASTRI A SPIRALE E CURVILINEI

Intralox è in grado di fornire un'analisi tecnica per le applicazioni a spirale e curvilinee, per determinare il tiro stimato del nastro e garantire che il nastro sia sufficientemente resistente per l'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

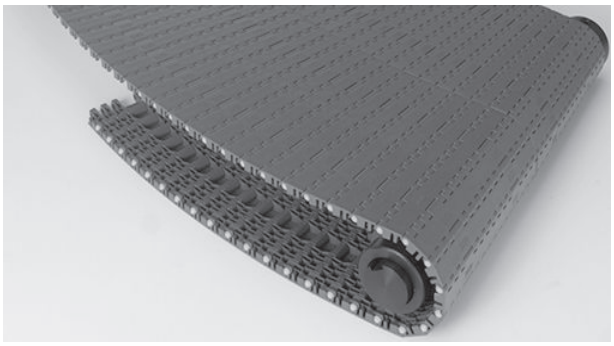
Le seguenti informazioni sono necessarie per un'analisi tecnica:

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente di attrito. Per applicazioni con sporco o sostanze abrasive, utilizzare coefficienti di attrito superiori ai valori normali.
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni sezione rettilinea
- Angolo, direzione e raggio interno di ciascuna sezione curvilinea
- Materiale del tratto di scorrimento e della guida antiusura hold down.
- Carico del prodotto lbf/ft^2 (N/m^2)
- Condizioni di accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di altezza in ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio
- Specifiche del pignone e dell'albero

Intralox può aiutarvi a selezionare nastri curvilinei e nastri a spirale a verricello per le vostre applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

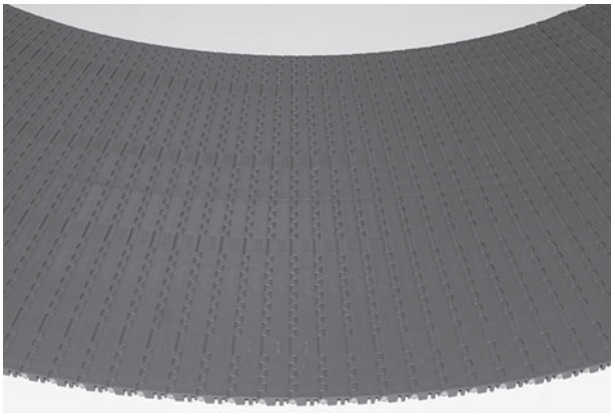
ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

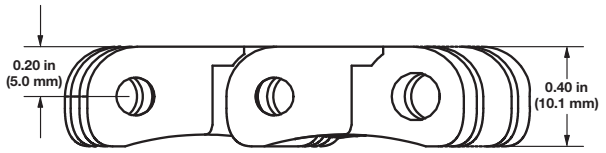
	pollici	mm
Angolo da fila a fila	1,33 gradi	
Larghezza massima	55,12	1400
Larghezza minima	7,87	200
Incrementi larghezza	7,87	200
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La forma del nastro elimina completamente la necessità di sezioni rettilinee prima e dopo le curve.
- La distanza del passo varia in base alla posizione del modulo dal centro della curva.
- Utilizza perni in nylon a due pezzi.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Intralox fornisce linee guida di progettazione complete che riducono al minimo l'investimento nella progettazione tecnica.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura interno minimo pari a 23,62 poll. (600 mm).





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	907	13200	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,89	9,25

[a] Assicurarsi che non vi sia flessione dell'albero.

Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[ab]		Numero minimo di pignoni per albero[c]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1.000	10	6	3

[a] Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Per altre larghezze, utilizzare un numero pari di pignoni con spaziatura massima: 3,94 poll. (100 mm). Spaziatura massima tra i tratti di scorrimento: 7,87 poll. (200 mm). Spaziatura massima tra i tratti di ritorno: 15,75 poll. (400 mm)

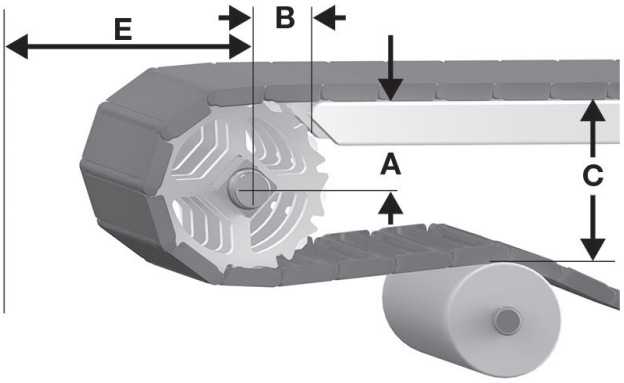
[c] Tutti i pignoni devono essere bloccati.

Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Nylon stampato FDA											
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	Da 1-7/16	–	40	–	
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70							
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78							
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87							
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96							
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104							
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113							
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122							
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131							
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139							
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148							
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157							
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165							
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174							

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 60: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2100										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
ZERO Tangent Radius Flat Top										
2,3	58	12	0,90-0,94	23-24	1,35	34	2,27	58	1,39	35
2,6	66	12	1,07-1,11	27-28	1,46	37	2,62	67	1,57	40
3,0	76	12	1,24-1,29	31-33	1,57	40	2,97	75	1,74	44
3,3	84	12	1,40-1,46	36-37	1,66	42	3,32	84	1,92	49
3,7	94	12	1,57-1,64	40-42	1,75	44	3,67	93	2,09	53
4,0	102	12	1,74-1,81	44-46	1,84	47	4,02	102	2,27	58
4,4	112	12	1,91-1,99	49-51	1,92	49	4,37	111	2,44	62
4,7	119	12	2,08-2,16	53-55	1,99	51	4,72	120	2,62	67
5,1	130	12	2,25-2,34	57-59	2,07	53	5,07	129	2,79	71
5,4	137	12	2,42-2,51	61-64	2,14	54	5,42	138	2,97	75
5,8	147	12	2,60-2,70	66-60	2,21	56	5,77	147	3,16	80
6,2	157	12	2,80-2,90	71-74	2,27	58	6,12	155	3,36	85
6,5	165	12	2,94-3,05	75-77	2,34	59	6,47	164	3,51	89
6,9	175	12	3,14-3,25	80-83	2,40	61	6,82	173	3,71	94

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2100				
Descrizione del pignone			Minimum Gap (Distanza minima)	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
2,3	58	12	0,040	1,0
2,6	66	12	0,046	1,2
3,0	76	12	0,052	1,3

Tolleranza del piatto di trasferimento S2100				
Descrizione del pignone			Minimum Gap (Distanza minima)	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,3	84	12	0,058	1,5
3,7	94	12	0,064	1,6
4,0	102	12	0,070	1,8
4,4	112	12	0,076	1,9
4,7	119	12	0,082	2,1
5,1	130	12	0,088	2,2
5,4	137	12	0,095	2,4
5,8	147	12	0,100	2,5
6,2	157	12	0,105	2,7
6,5	165	12	0,112	2,8
6,9	175	12	0,117	3,0

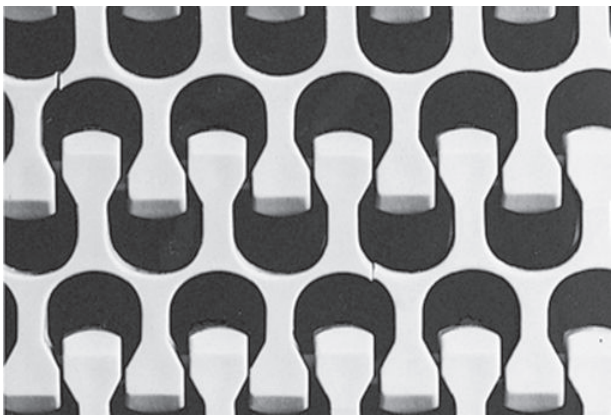
Radius Flush Grid

	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Nastro leggero e resistente con superficie a griglia liscia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sistema di azionamento antiscivolo riduce l'usura dei pignoni e del nastro e garantisce una bassa tensione posteriore.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Se si utilizza una guida antiusura con bordo standard o dotato di alette per mantenere il nastro in posizione, non fissare i pignoni sull'albero. In tal caso, il nastro viene mantenuto in posizione dalla guida antiusura.
- La misurazione della larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.
- Larghezza massima del nastro nelle curve: 36 poll. (914 mm)





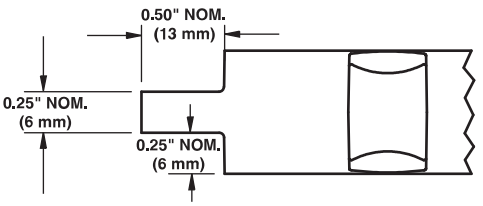
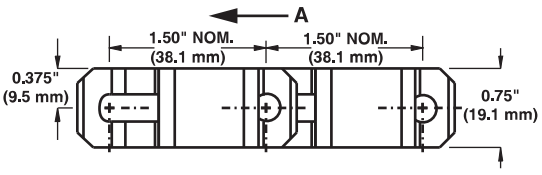


Figura 61: Dimensioni bordo con alette Serie 2200



A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1.600	23.400	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,86	9,10
Polietilene[a]	Acetal	1.000	14.600		Da -50 a 150	Da -46 a 66	1,96	9,56
Acetal	Nylon	2.500	36.500		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,80
Polipropilene	Polipropilene[b]	1.400	20.400		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69

[a] Il polietilene non deve essere sottoposto a temperature superiori a 150 °F (66 °C)

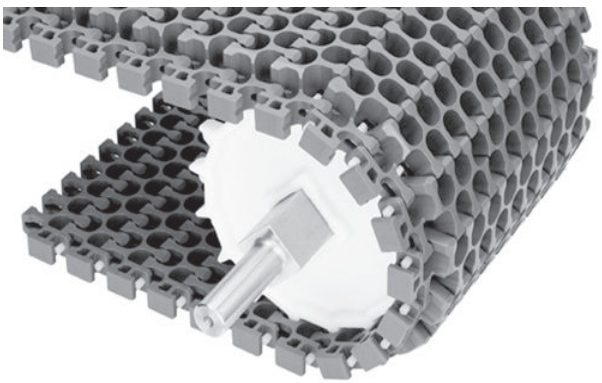
[b] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

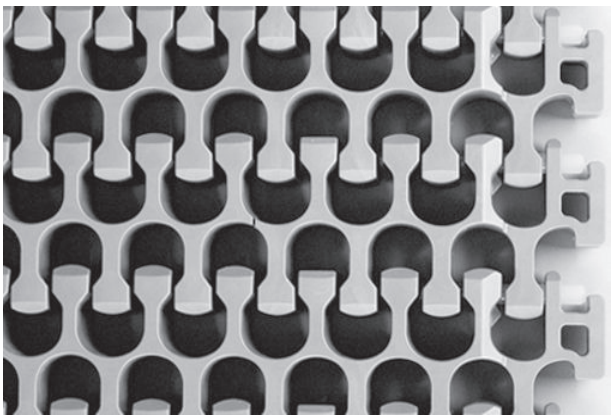
Radius Flush Grid High Deck

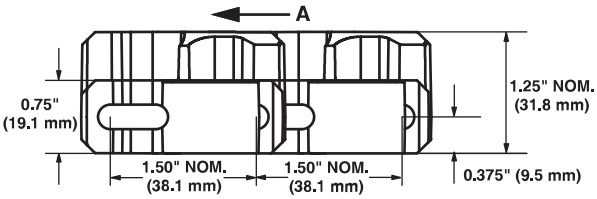
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Presenta una resistenza trasversale maggiore rispetto al nastro S2200 standard. Questa caratteristica comporta una riduzione dei costi nel retrofit dei nastri a spirale.
- Utilizza guide antiusura S2200 standard.
- Se si utilizza una guida antiusura con bordo standard o dotato di alette per mantenere il nastro in posizione, non fissare i pignoni sull'albero. In tal caso, il nastro viene mantenuto in posizione dalla guida antiusura.
- 0,5 poll. (12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2200 standard.
- Margine standard: 1,25 poll. (31,8 mm).







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro rettilineo[a]		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2.500	36.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,66	17,87
Polipropilene	Acetal	1.600	23.400		Da 34 a 200	Da 1 a 93	2,41	11,77

[a] Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C). Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.

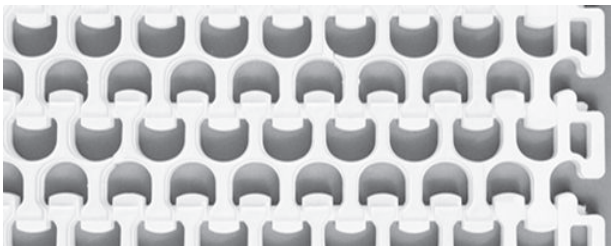
Radius Friction Top

	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	5	127
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene bianco con gomma bianca e polietilene naturale con gomma bianca.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento antiscivolo garantisce una minore usura dei pignoni e del nastro e una bassa tensione posteriore.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2.2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Se si utilizza una guida antiusura con bordo standard o dotato di alette per mantenere il nastro in posizione, non fissare i pignoni sull'albero. In tal caso, il nastro viene mantenuto in posizione dalla guida antiusura.
- La misurazione della larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. (Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.)
- Margine stampato: 1,75 poll. (44,5 mm).
- Larghezza massima del nastro nelle curve: 36 poll. (914 mm).





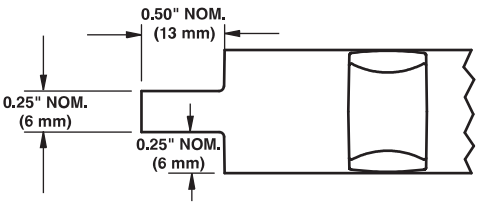
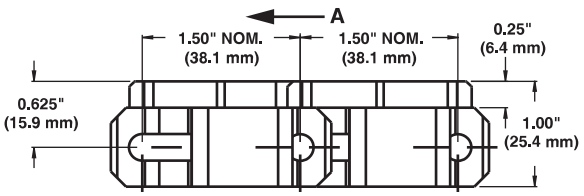


Figura 62: Dimensioni bordo con alette



A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee
Figura 63: Dimensioni bordo liscio

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1.600	23.400	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1.600	23.400		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,20	10,74	55 shore A	b	c
Polietilene	Naturale/bianco	Acetal	1.000	14.600		Da -50 a 120	Da -46 a 49	2,30	11,23	55 shore A	b	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1.400	20.400		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1.400	20.400		Da 34 a 150	Da 1 a 66	2,12	10,35	55 shore A	b	c

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

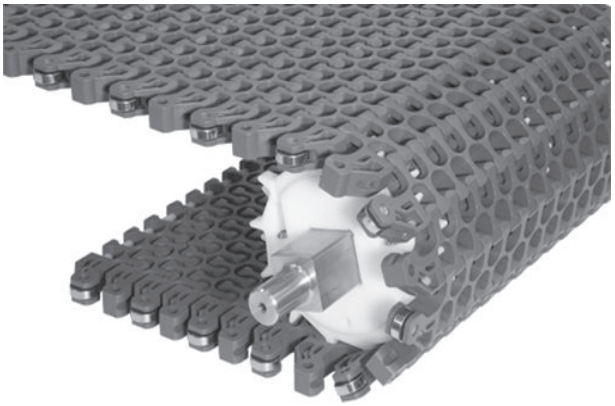
[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

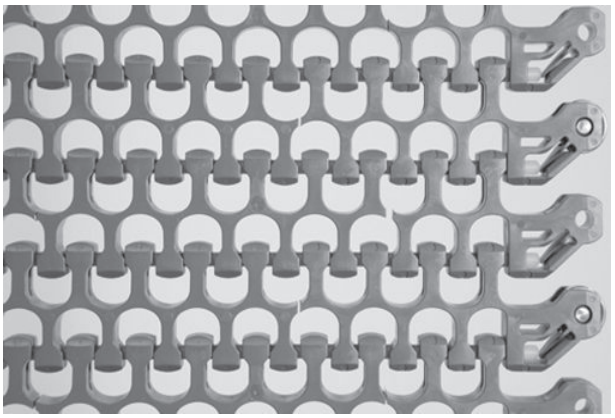
Radius with Edge Bearing

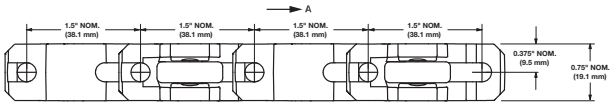
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7	178
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per i nastri con cuscinetti su un solo lato sono disponibili sia il bordo liscio che il bordo con alette. Il bordo liscio e il bordo con alette devono essere posizionati sul bordo esterno della curva.
- Il bloccaggio del perno ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- I cuscinetti devono essere configurati in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e raccomandati esclusivamente per le applicazioni a secco.
- I cuscinetti sono trattenuti con un perno in acciaio inossidabile.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I cuscinetti devono essere posizionati nel bordo interno della curva.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro (misurata a partire dal bordo interno del condotto della guida antiusura).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti all'applicazione prevista.
- Velocità massima del nastro: 350 fpm (107 metri al minuto).
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Larghezza massima del nastro: 36 poll. (914 mm).







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

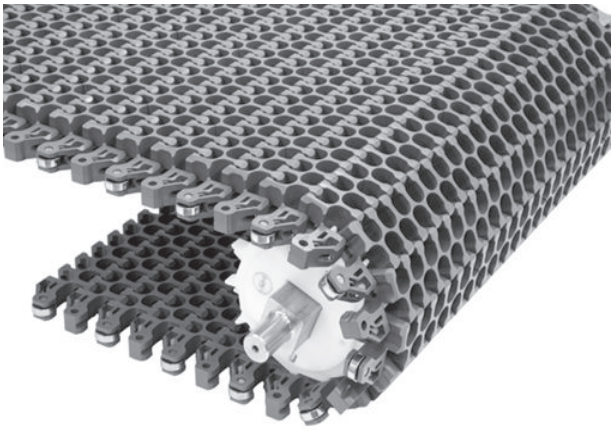
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2.000	29.200	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,80

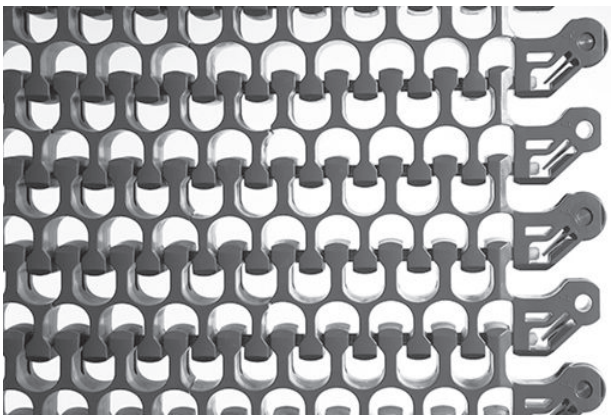
Flush Grid High Deck With Edge Bearing

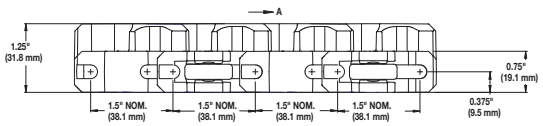
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,0	177,8
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	228,6
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Area aperta	50%	
Area di contatto con il prodotto	37%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti sono in acciaio cromato e vengono bloccati sul nastro per mezzo di un perno inossidabile.
- I cuscinetti sono posizionati in file alterne sul nastro, sul bordo interno della curva.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee. I cuscinetti sono disponibili sia su un lato solo del nastro che su entrambi i lati, a seconda che il nastro curvi in un'unica direzione o entrambe.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I cuscinetti laterali sono consigliati solo per applicazioni a secco.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti all'applicazione prevista.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura minimo di 2,2 volte la larghezza del nastro, misurato dal bordo interno del condotto della guida antiusura.
- 0,5 in. (12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2200 standard.
- Margine standard: 1,75 poll. (44,5 mm).
- La sezione in plastica del bordo del cuscinetto presenta un margine di 0,125 poll. (3,2 mm). La larghezza del nastro viene misurata alla fine del cuscinetto.
- I nastri con cuscinetti su un solo lato funzionano con guide antiusura con bordi standard e sistema hold down a una profondità di inserimento di 0,50 poll. (12,7 mm).
- La guida antiusura all'esterno delle curve dei nastri con cuscinetti su entrambi i lati deve avere una profondità di inserimento di almeno 0,75 poll. (19,1 mm).
- Larghezza massima del nastro: 36 poll. (914 mm).
- Velocità massima del nastro: 350 fpm (107 metri al minuto).







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	2.000	29.200	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,66	17,87

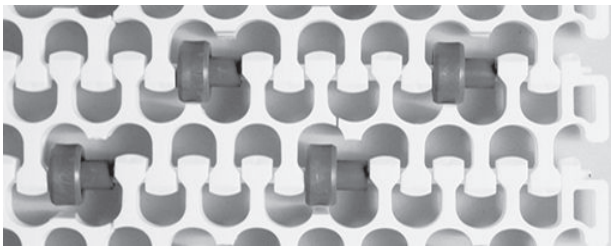
Radius Flush Grid (2.6) with Insert Rollers

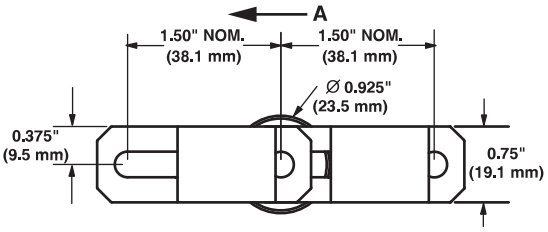
	pollici	mm
Passo	1,50	38,1
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Area aperta	50%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Utilizza rulli in acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per applicazioni che richiedono un accumulo con bassa pressione di rinvio. L'accumulo del prodotto va dal 5% al 10% del peso del prodotto.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- Se si utilizza una guida antiusura con bordo standard o dotato di alette per mantenere il nastro in posizione, non fissare i pignoni sull'albero. In tal caso, il nastro viene mantenuto in posizione dalla guida antiusura.
- La larghezza del nastro con bordo con alette non include le alette. (Le alette si estendono di circa 0,5 poll. (13 mm) × 0,25 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro.)
- I nastri di larghezza uguale o inferiore a 16 poll. (406 mm) hanno un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro. I nastri più larghi hanno un raggio di curvatura pari a 2,6 volte la larghezza del nastro.
- Per i nastri con larghezza superiore a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- Margine minimo del rullo: 2,5 poll. (63,5 mm).
- Distanza tra i rulli standard:
  - sulla larghezza: sfalsati - 4 poll. (102 mm) o in linea - 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm), o 4 poll. (102 mm).
  - sulla lunghezza: sfalsati - 1,5 poll. (38,1 mm) o in linea - 3 poll. (76,2 mm).
  - Il posizionamento dei rulli può essere personalizzato.







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo – Distanza del rullo 2" lbf/ft	51 mm N/m	3 poll. lbf/ft	7,6 mm N/m	4" lbf/ft	102 mm N/m	Margini rullo pollici	mm	Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo) °F	°C	Massa del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	400	5.840	710	10.400	900	13.100	Da 2,5, 3,5 a 4,5	Da 64, 89 a 114	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,86	9,08
Acetal	Nylon	630	9.190	1.110	16.200	1.410	20.600	Da 2,5, 3,5 a 4,5	Da 64, 89 a 114		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,82	13,8
Polipropilene	Polipropilene[a]	350	5.110	620	9.050	790	11.500	Da 2,5, 3,5 a 4,5	Da 64, 89 a 114		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69

[a] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

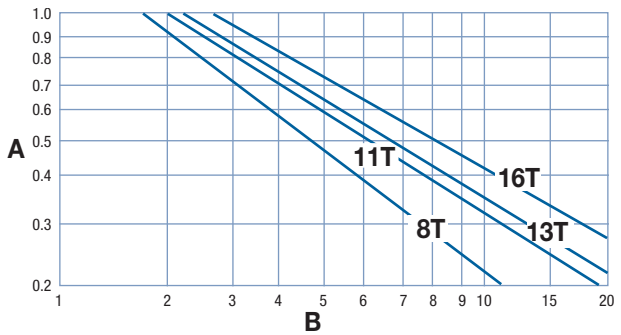
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura[c]	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1.067	11	6	5
48	1.219	13	7	5
54	1.372	15	7	6
60	1.524	15	8	6
72	1.829	19	9	7
84	2.134	21	11	8
96	2.438	25	12	9
120	3.048	31	15	11
144	3.658	37	17	13
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 4 poll. (102 mm).			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 5 poll.(127 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox. Intralox sconsiglia l'uso dei nastri per applicazioni curvilinee di larghezza superiore ai 36 poll.(914 mm). Per informazioni su applicazioni curvilinee che richiedono nastri di larghezza superiore, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi (posizionare i pignoni alla distanza di un pollice l'uno dall'altro nelle applicazioni con carichi pesanti). Per la posizione di blocco, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[c] Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.

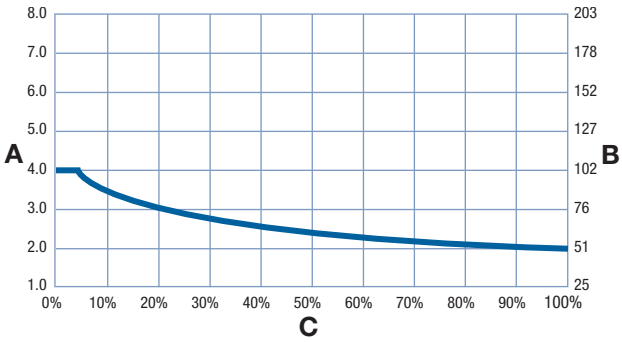
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

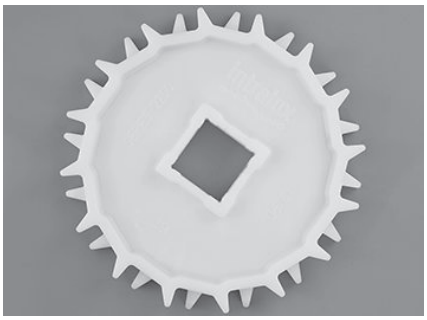


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
Polipropilene stampato										
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60
EZ Clean™ acetal										
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



- Disponibile in polipropilene blu
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
EZ Clean™ polipropilene										
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40

- Disponibile in polipropilene blu
- Quando si utilizzano questi pignoni, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.
- Intervallo di temperatura: da 34 °F a 220 °F (da 1 °C a 104 °C).
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei pignoni in poliuretano.



Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in acetale										
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5	1,5		

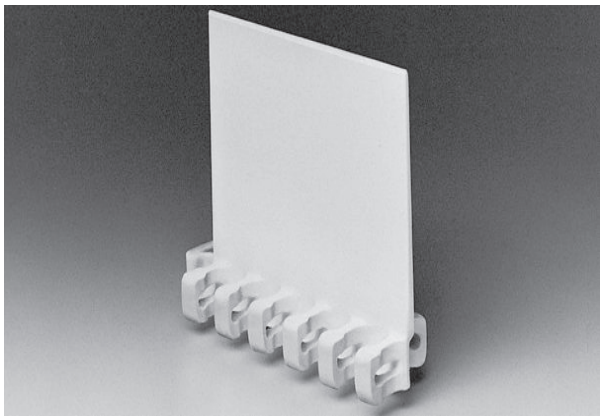
- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro										
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	Da 1-7/16			

- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.

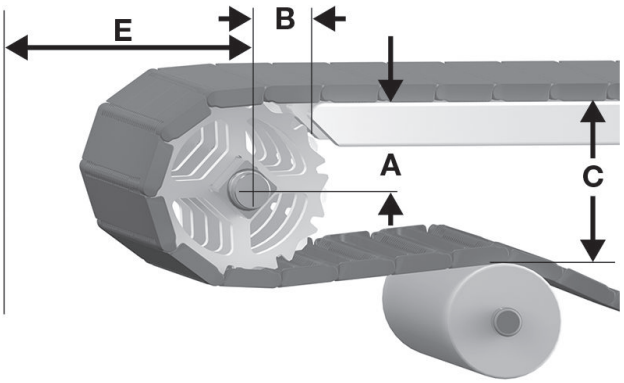


Facchini Streamline			
Altezza facchini disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
4	102	Polipropilene, polietilene, acetal	

- I facchini Streamline sono lisci su entrambi i lati.
- I facchini sono sostenuti dal modulo di base, del quale sono parte integrante. Non occorrono speciali dispositivi di fissaggio.
- Sono disponibili altezze dei facchini personalizzate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I facchini sono disponibili con incrementi lineari di 1,5 poll. (38 mm).
- Margine standard: 0,625 poll. (15,9 mm).

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 64: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2200										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Radius Flush Grid, Radius with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
Radius Friction Top										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115
Radius Flush Grid con rullini										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
Radius Flush Grid High Deck, Flush Grid High Deck with Edge Bearing										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121
Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.										

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2200				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

La Serie 2200 è disponibile con o senza alette laterali. Per ciascuna variante di bordo è disponibile un tipo di guida antiusura hold down. Il design con alette laterali consente di mantenere il nastro impedendo che la guida antiusura interferisca con il piano di scorrimento.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

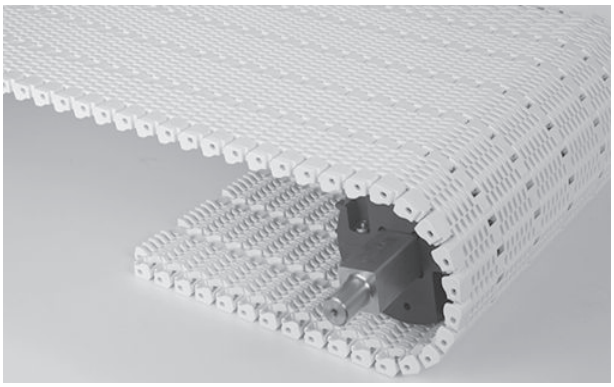
- Per le linee guida dettagliate sui raggi di curvatura interni, rivolgersi al Servizio Clienti Intralox.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero di azionamento) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Vedere Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

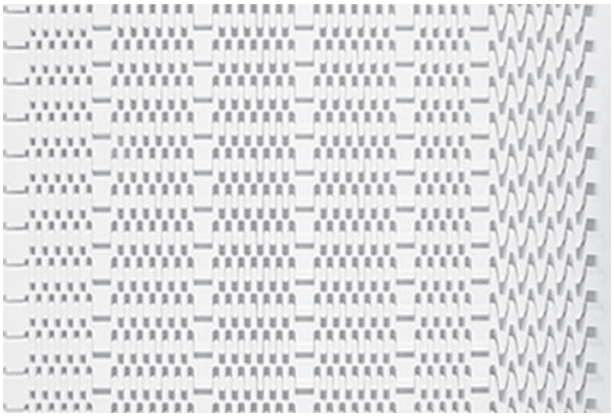
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

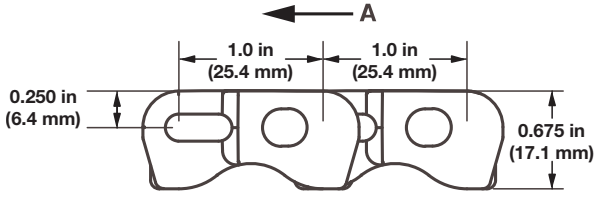
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	36,0	914
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Dimensioni apertura max. (sfera)	0,245	6,2
Area aperta (estensione completa)	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- La superficie superiore liscia permette una facile movimentazione del prodotto.
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Disponibile con moduli a raggio stretto su un solo lato.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura standard pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze del nastro fino a 27,0 poll. (686 mm). Il raggio di curvatura standard è 1,75 volte la larghezza del nastro per larghezze del nastro di 30,0 poll. (762 mm), 1,8 volte la larghezza del nastro per larghezze del nastro di 33-36,0 poll. (838-914 mm).
- Le informazioni sul raggio di curvatura minimo sono disponibili nelle *linee guida di progettazione del trasportatore S2300*. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Può eseguire curve a 180°.
- La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine. Non disponibile per applicazioni curvilinee a S.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Ingombro ridotto al minimo.
- La tensione posteriore necessaria per l'innesto dei pignoni è minima
- Posizionamento dei pignoni: ogni 3,00 poll. (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo interno più vicino alla tasca di azionamento è di 3,75 poll. (95,3 mm) dal bordo interno.







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

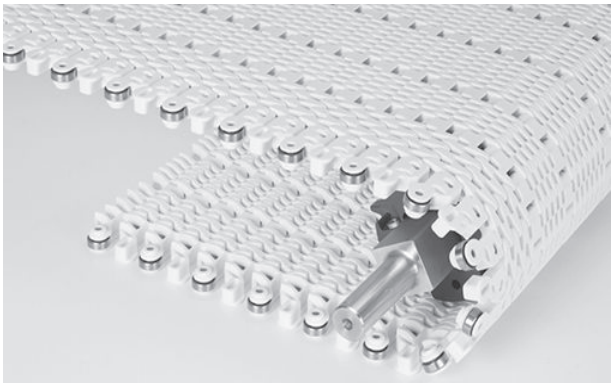
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	900	13100	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72

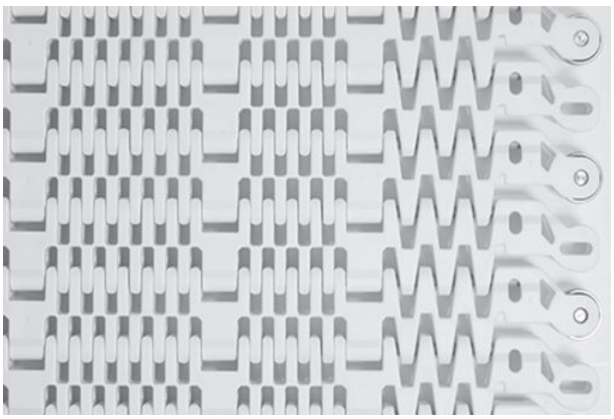
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing

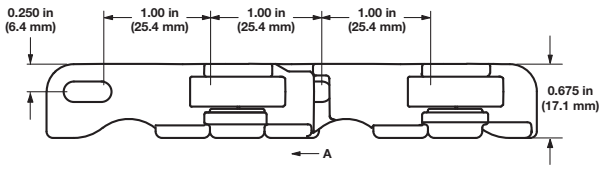
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12,0	305
Larghezza massima	36,0	914
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Dimensioni apertura max. (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le dimensioni ridotte dell'apertura ottimizzano la sicurezza del nastro.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante perni in acciaio inox.
- I cuscinetti laterali sono disponibili su un solo lato del nastro. I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura standard pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze del nastro fino a 27,0 poll. (686 mm). Il raggio di curvatura standard è 1,75 volte la larghezza del nastro per larghezze del nastro di 30,0 poll. (762 mm), 1,8 volte la larghezza del nastro per larghezze del nastro di 33-36,0 poll. (838-914 mm).
- Le informazioni sul raggio di curvatura minimo sono disponibili nelle *linee guida di progettazione del trasportatore S2300*. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- La curvatura del nastro può avvenire in senso orario o antiorario. La direzione della curva deve essere specificata al momento dell'ordine. Non disponibile per applicazioni curvilinee a S.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox®* per determinare se i cuscinetti laterali sono adatti a ogni applicazione.







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

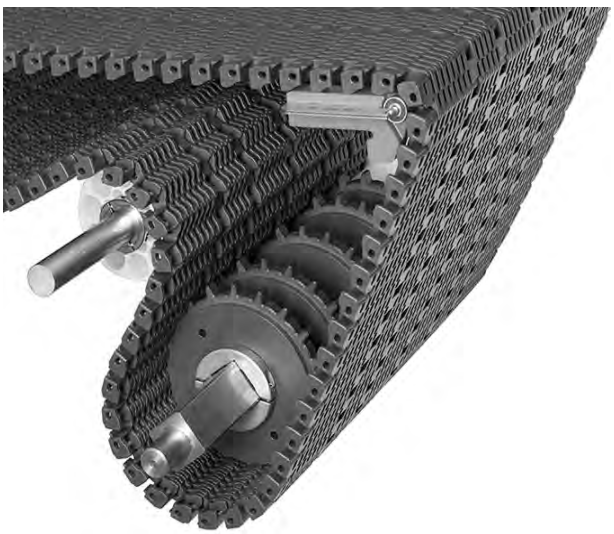
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	900	13100	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 0 a 200	Da -17,8 a 93	2,40	11,72

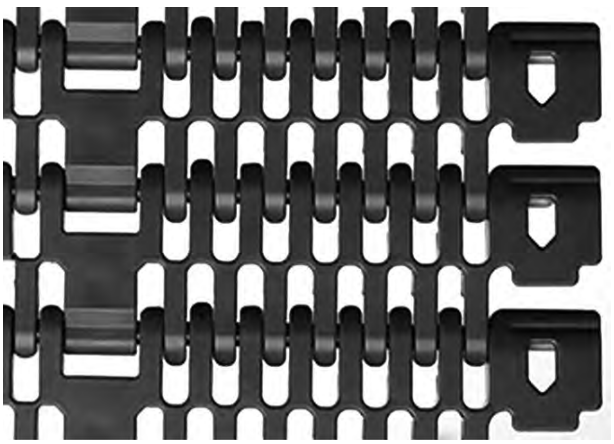
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

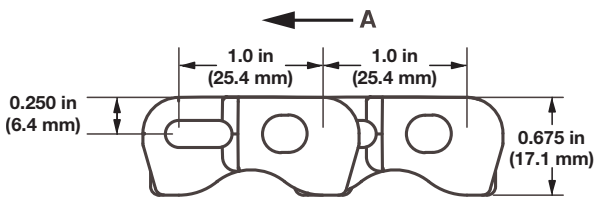
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12	305
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	3	76,2
Apertura fori (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox*® per determinare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Ingombro ridotto al minimo.
- Può essere utilizzato in applicazioni con curva a S.
- I perni senza testa semplificano la manutenzione.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze fino a 27,0" (686 mm). Il raggio di curvatura standard è 2,3 volte superiore alla larghezza del nastro per larghezze del nastro di 30-36,0 poll. (762-914 mm).
- Le informazioni sul raggio di curvatura minimo sono disponibili nelle *linee guida di progettazione del trasportatore S2300*. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- Posizionamento dei pignoni: ogni 3,00 poll. (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento è di 3,75 poll. (95,3 mm) dal bordo del nastro.







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

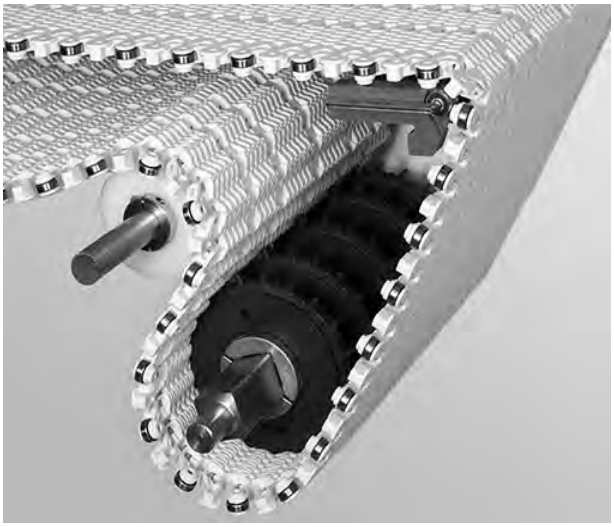
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	900	13.100	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72

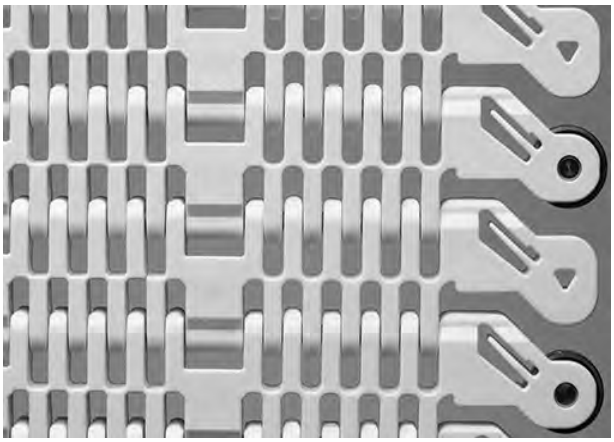
Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing

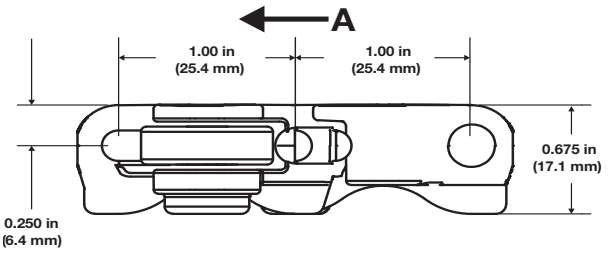
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	12	305
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	3,0	76,2
Dimensioni apertura max. (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante perni in acciaio inox.
- I cuscinetti laterali si trovano su entrambi i lati del nastro e devono essere configurati in ogni altra fila di nastri.
- Il design della parte inferiore consente al nastro di scorrere senza intoppi attorno a una penna di 0,75 poll. (19,1 mm).
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni Dual Turning.
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze fino a 27,0" (686 mm). Il raggio di curvatura standard è 2,3 volte superiore alla larghezza del nastro per larghezze del nastro di 30-36,0 poll. (762-914 mm).
- Le informazioni sul raggio di curvatura minimo sono disponibili nelle *linee guida di progettazione del trasportatore S2300*. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Prima di ultimare il design di un trasportatore, utilizzare CalcLab per calcolare il tiro del nastro stimato e assicurarsi che il nastro sia sufficientemente robusto per l'applicazione. Per accedere a CalcLab, visita calclab.intralox.com.
- Posizionamento dei pignoni: ogni 3,00 poll. (76,2 mm) dal bordo esterno, eccetto il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento. Il bordo a filo più vicino alla tasca di azionamento è di 3,75 poll. (95,3 mm) dal bordo del nastro.







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

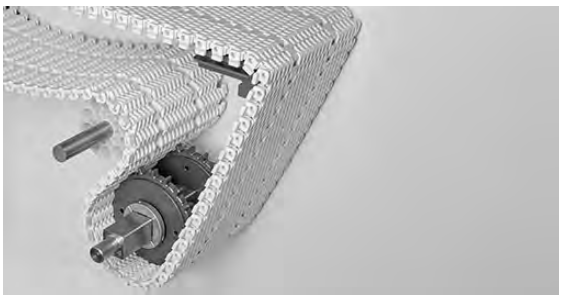
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	900	13100	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,40	11,72

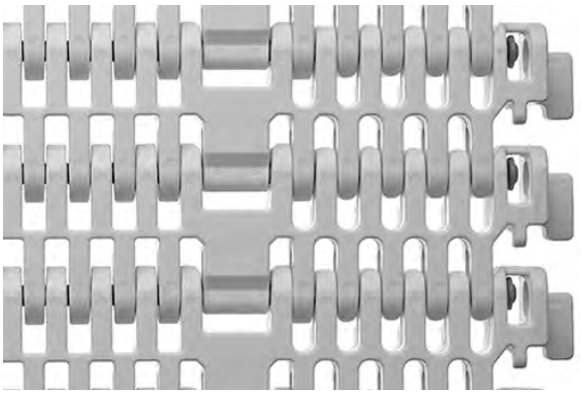
Flush Grid Mold to Width Nose-Roller Dual Turning

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6,0	152,4
Apertura fori (sfera)	0,245	6,2
Area aperta	28%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- I pignoni hanno denti ampi e resistenti per una maggiore durata.
- Disponibile con bordo liscio o con alette.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con rapporto di curvatura standard pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per determinare i requisiti di resistenza della maggior parte delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Intralox consiglia di utilizzare penne a rulli dinamiche in applicazioni Tight Transfer.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Diametro minimo della penna a rulli: 0,75 poll. (19,1 mm).
- Larghezze disponibili: 6 poll. (152,4 mm) e 9 poll. (228,6 mm).
- Numero necessario di pignoni:
  - Nastri da 6 poll. (152,4 mm): due pignoni. Evitare di utilizzare pignoni in due metà. Questi pignoni non si adattano a un nastro con larghezza di 6 poll. (152,4 mm).
  - Nastri da 9 poll. (228,6 mm): due pignoni. È possibile utilizzare pignoni in due metà.
- La misurazione del nastro con bordo con alette non include queste ultime. Le alette si estendono di circa 0,3 poll. (8 mm) x 0,24 poll. (6 mm) su entrambi i lati del nastro, all'interno della guida antiusura.





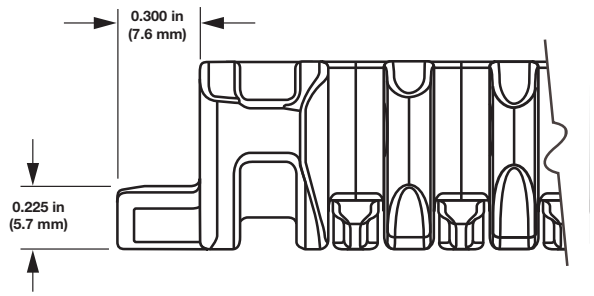


Figura 65: Dimensioni bordo con alette

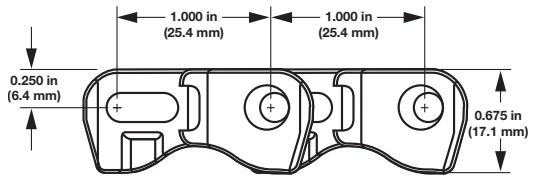


Figura 66: Dimensioni bordo liscio

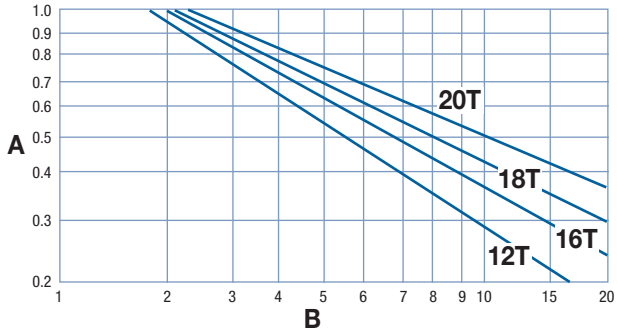
Dati del nastro

Larghezza del nastro		Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
pollici	mm			lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
6	152,4	Acetal	Nylon	700	3.110	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,20	1,79
9	228,6	Acetal	Nylon	700	3.110		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,80	2,68

Quantità di pignoni e guide

NOTA: Per la distanza tra il tratto di scorrimento del pignone e la guida antiusura di supporto del tratto di ritorno, contattare il Servizio Clienti Intralox o consultare le Linee guida di progettazione della Serie 2300.

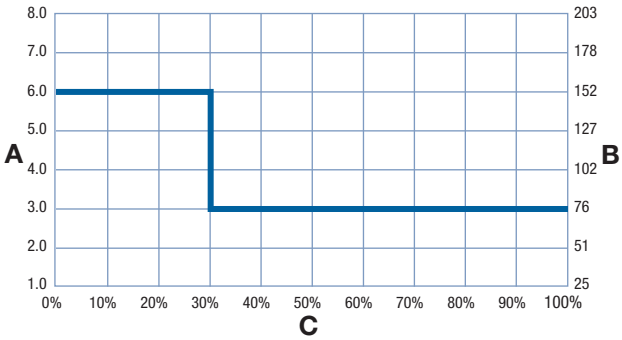
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

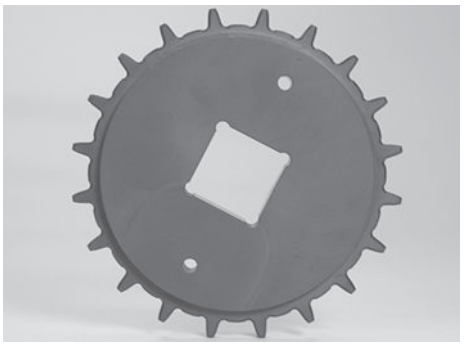


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni in nylon

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40

- Disponibile in nylon nero
- Intervallo di temperatura: Da 50°F a 225°F (da -46°C a 107°C)



Pignoni in due metà in nylon

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,5	165	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40

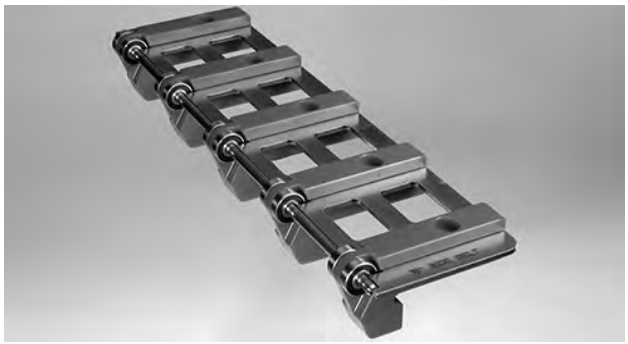
- Disponibile in nylon nero
- Da non utilizzare con nastri con penna a rulli Mold to Width Flush Grid Dual Turning.
- Intervallo di temperatura: Da 50°F a 225°F (da -46°C a 107°C)

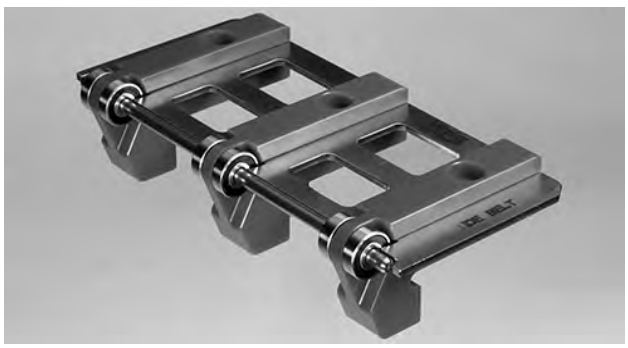


Penne a rulli dinamiche

Larghezze delle penne a rulli standard			
Misure imperiali (poll.)			
4,5	6,0	9,0	12,0
15,0	18,0	24,0	
Dimensioni metriche (mm)			
170,0	255,0	340,0	425,0

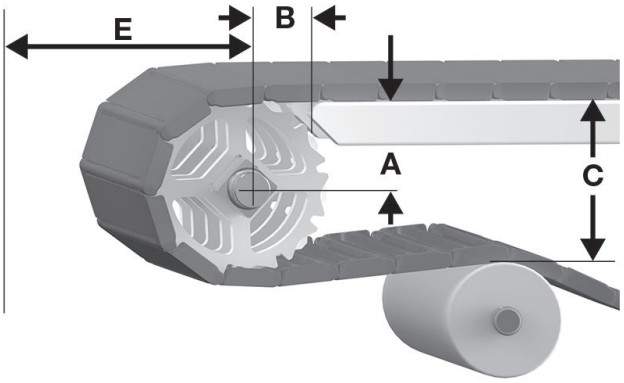
- Sono disponibili dimensioni imperiali con incrementi di 4,5 poll., 6 poll. e 3 poll. Le misure metriche sono disponibili in incrementi di 85 mm (3,35 poll.).
- Per le altre larghezze del nastro, combinare più penne a rulli con gli incrementi disponibili. Per assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Realizzato in nylon in bagno d'olio, blu, a norma FDA.
- Diametro del rullo: 0,75 poll. (19,1 mm)





DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 67: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2300										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2300				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

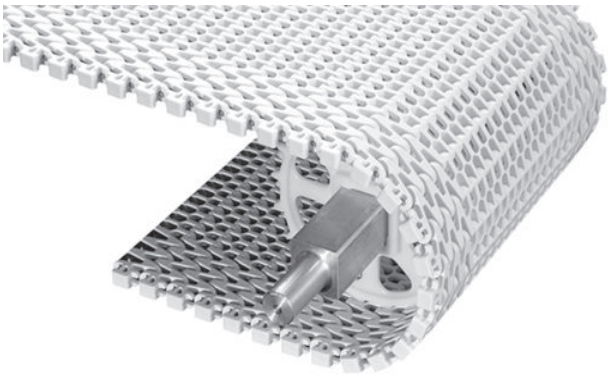
RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2300 con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per le larghezze da 30 a 36 poll. (da 762 a 914 mm), utilizzare una larghezza del nastro di 2,3 volte superiore per il raggio di curvatura minimo.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Vedere Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio o una penna a rulli dinamica Intralox al posto dei pignoni.

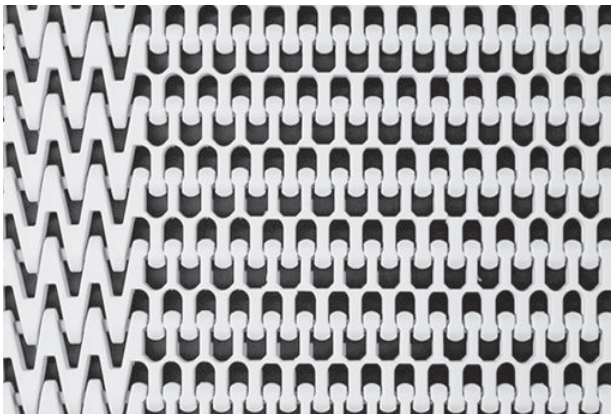
Tight Turning Radius

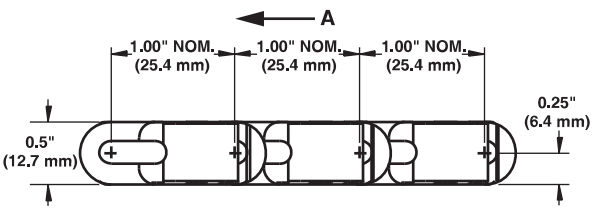
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	7	178
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Disponibile con moduli a curvatura stretta integrati in uno o entrambi i lati del nastro e moduli da 1,7 all'interno e moduli da 2,2 all'esterno per migliorare la resistenza del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiedere una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 18 poll. (457 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Progettato per applicazioni a flessione laterale con un raggio di curvatura standard pari a 1,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno) per larghezze del nastro fino a 18 poll. (457 mm).
  - Per nastri con larghezza da 18 poll. (457 mm) a 24 poll. (610 mm), il raggio di curvatura standard è 1,8 volte superiore alla larghezza del nastro.
  - Per nastri con larghezza da 24 poll. (610 mm) a 30 poll. (762 mm), il raggio di curvatura standard è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro.
  - Per nastri con larghezza da 30 poll. (762 mm) a 36 poll. (914 mm), il raggio di curvatura standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Guardando in direzione del senso di scorrimento delle applicazioni piane curvilinee, il margine minimo del pignone dal bordo destro del nastro con moduli a raggio stretto è pari a 2,625 poll. (66,7 mm).
- Margine minimo del pignone dal bordo sinistro del nastro con moduli a raggio stretto: 2,875 poll. (73 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

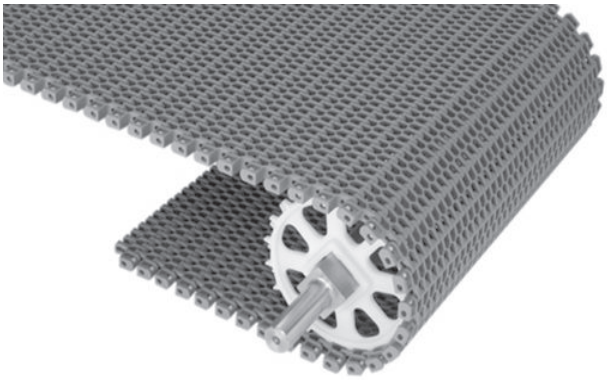
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	600	8.760	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	600	8.760		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene[a]	600	8.760		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

[a] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

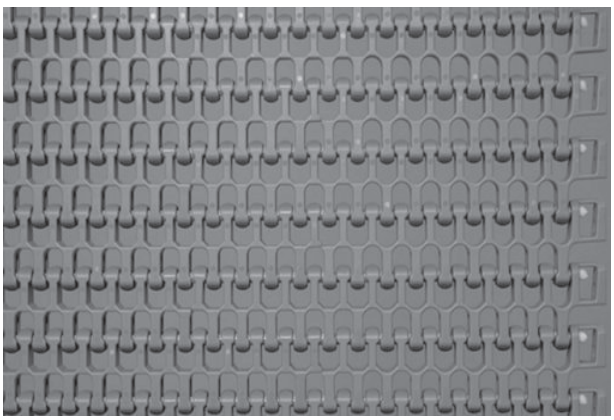
Radius Flush Grid (2.2)

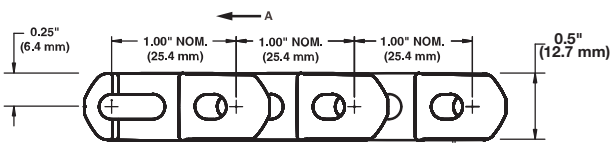
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni è stato progettato per ridurre l'usura e richiedere una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Disponibile con guide hold down, vedere Guide "Hold Down" (solo 2,2) per ulteriori informazioni.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm) con guide "hold down" e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide "hold down".





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

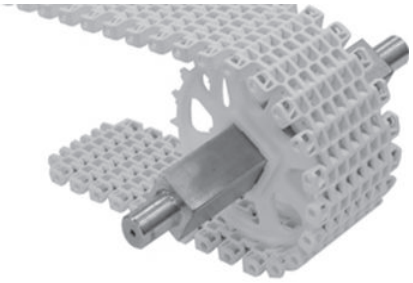
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal rilevabile	Nylon RC	1.300	19.000	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,70	8,30
Acetal rilevabile ai raggi x[a]	Acetal rilevabile ai raggi X	1.700	24.800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03
Nylon HHR	Nylon HHR	1.700	24.800		Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,43	6,98

[a] Sviluppato in modo specifico per essere rilevato da dispositivi ai raggi x.

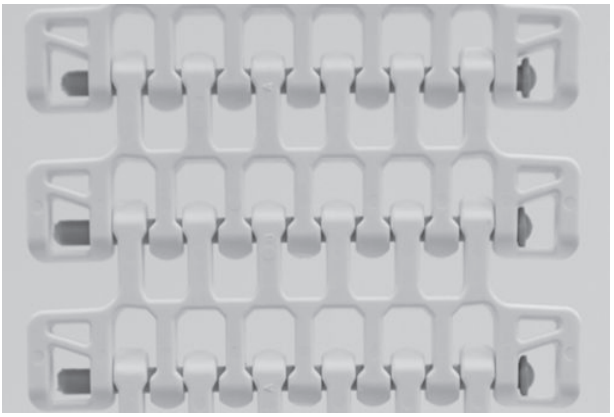
Mold to Width Radius Flush Grid 2.2

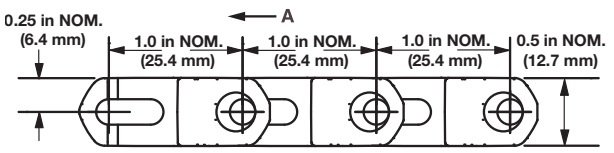
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	4	101,6
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- Disponibile con guide hold down, vedere Guide "Hold Down" (solo 2,2) per ulteriori informazioni.
- Le guide hold down non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm) con guide "hold down" e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide "hold down".





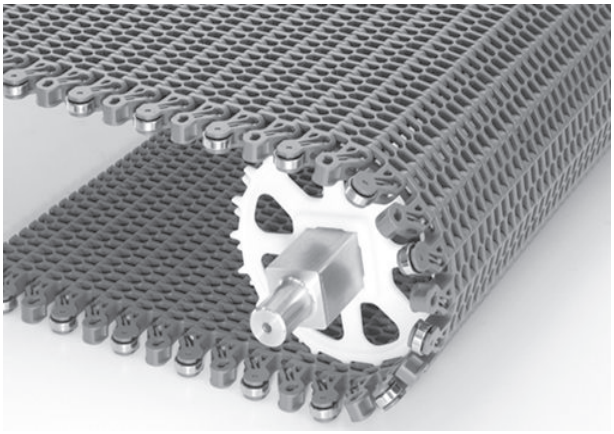
A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal	Nylon	560	2.490	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,56	0,83
Polipropilene	Acetal	400	1.780		Da 34 a 200	Da 1 a 93	0,39	0,57

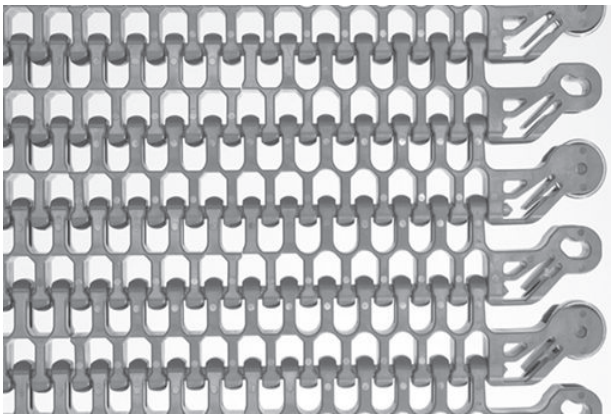
Radius with Edge Bearing

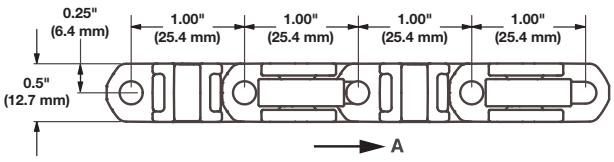
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	229
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante un perno in plastica.
- I cuscinetti laterali sono disponibili sia su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni). I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- Per i nastri provvisti di cuscinetti su un solo lato, sono disponibili bordi lisci e dotati di guide "hold-down" da posizionare sul bordo esterno della curva.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.700	24.800	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 0 a 200	Da -18 a 93	1,59	7,76

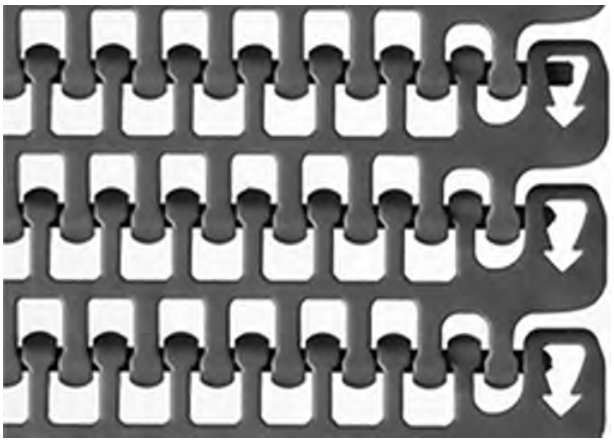
Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge

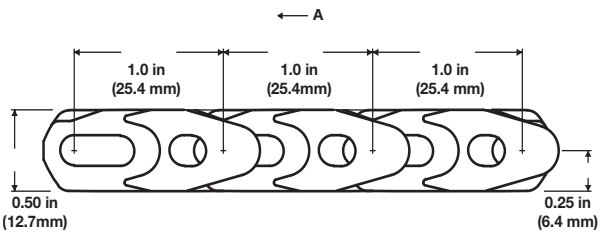
	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo a filo presenta un'intuitiva freccia per indicare la direzione di scorrimento preferenziale, oltre a estensioni che riducono il rischio di intrappolamento delle dita.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold-down
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

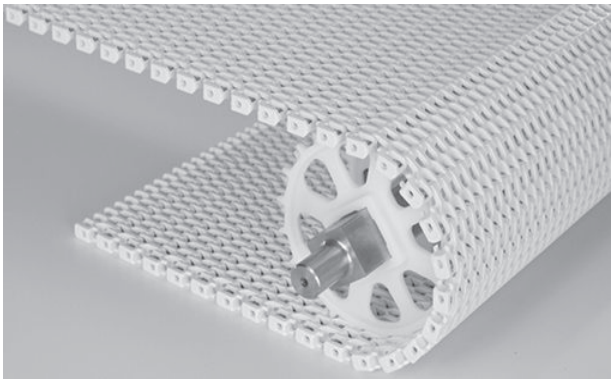
Dati del nastro

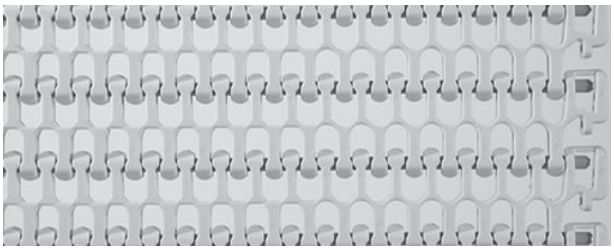
Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperatura (in continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	PK	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 176	Da 1 a 80	1,10	5,37
Acetal	PK	1.700	24.800		da -40 a 176	da -40 a 80	1,59	7,7624
Nylon HR	Nylon HR	1.700	24.800		Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,43	6,98
PK	PK	1.700	24.800		da -40 a 176	da -40 a 80	1,4	6,8348

[a] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Radius Flush Grid with Load-Sharing™ Edge

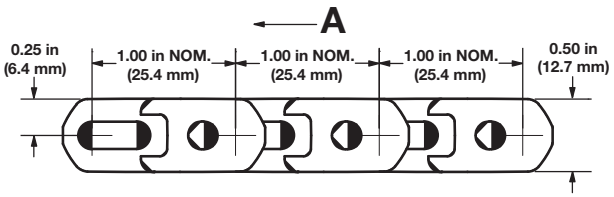
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il nastro Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38 mm) con guide "hold down" e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide "hold down".



A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

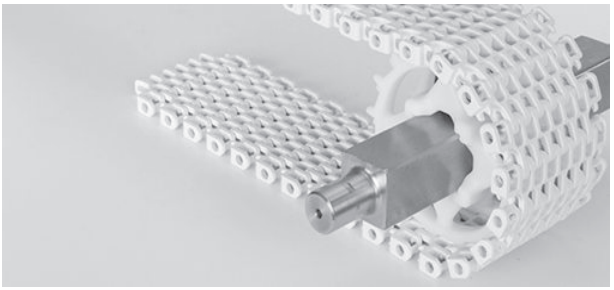
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperatura (continua)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,10	5,37
Acetal	Nylon	1.700	24.800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,59	7,76
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600		Da 34 a 200	Da 1 a 104	1,04	5,10
Acetal rilevabile ai raggi X	Acetal rilevabile ai raggi X	1.700	24.800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03

[a] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

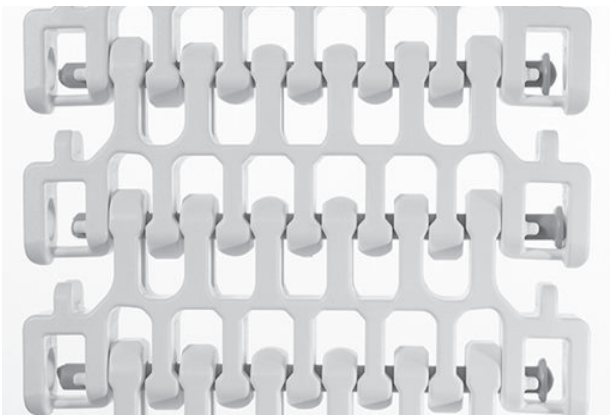
Radius Flush Grid MTW with Load-Sharing™ Edge

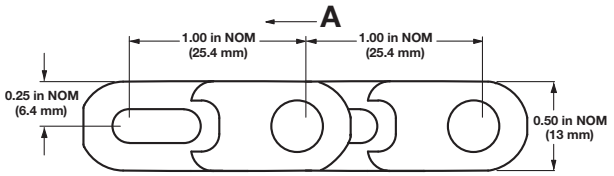
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con rapporto di curvatura standard pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il rapporto di curvatura minimo consigliato è 1,95. Consultare il Servizio Clienti Intralox per valutare il rapporto di curvatura minimo.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold-down
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Larghezze disponibili: 4 poll. (101,6 mm), 6 poll. (152,4 mm), 8 poll. (203,2 mm) e 10 poll. (254 mm).
- Per i nastri con larghezza di 4 poll. (102 mm) con guide "hold-down", non utilizzare pignoni in due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 4 poll. (101,6 mm):
  - senza guide hold down: due
  - con guide hold down: uno
- Numero massimo di pignoni per nastri da 6 poll. (152,4 mm):
-
  - senza guide hold down: quattro.
  - con guide hold down: tre.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 8 poll. (203,2 mm) con e senza guide hold down: cinque.
- Numero massimo di pignoni per nastri da 10 poll. (254 mm) con e senza guide hold down: sette.
- Diametro minimo della penna per i nastri:
  - senza guide “hold down”: 1,375 poll. (34,9 mm)
  - con guide “hold down”: 1,50 poll. (38,1 mm).





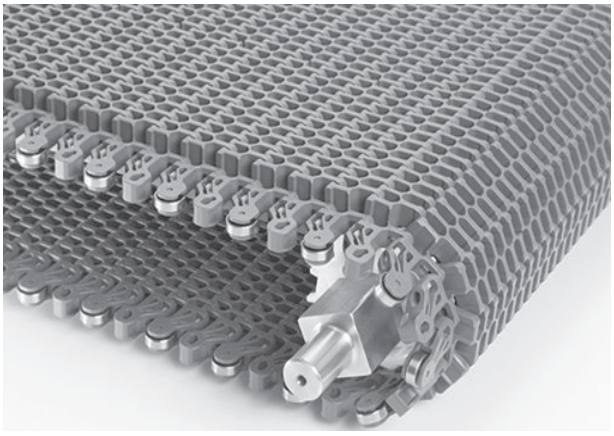
A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Guide hold down	Resistenza del nastro rettilineo lbf (N)				Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro lb/ft (kg/m)			
			4 poll. (101,6 mm)	6 poll. (152,4 mm)	8 poll. (203,2 mm)	10 poll. (254 mm)		°F	°C	4 poll. (101,6)	6 poll. (152,4)	8 poll. (203,2)	10 poll. (254)
Acetal	Nylon	Senza	484 (2.150)	850 (3.780)	1.133 (5.040)	1.417 (6.300)	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Con	242 (1.080)	726 (3.230)	1.133 (5.040)	1.417 (6.300)		Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropilene	Nylon	Senza	400 (1.780)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Con	242 (1.080)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		Da 34 a 220	Da 1 a 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

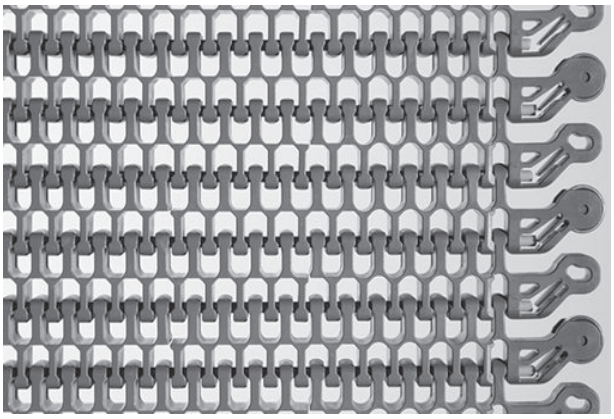
Flush Grid High Deck With Edge Bearing

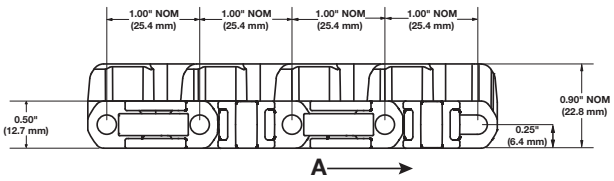
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima (cuscinetti su un lato)	7,5	191
Larghezza minima (cuscinetti su entrambi i lati)	9,0	229
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bloccaggio del perno con bordo chiuso ne semplifica l'inserimento e la rimozione.
- I cuscinetti laterali sono disponibili solo per i nastri per applicazioni curvilinee.
- I cuscinetti laterali sono disponibili sia su un lato del nastro (per i nastri che curvano in una sola direzione) o su entrambi i lati (per i nastri che curvano in entrambe le direzioni). I cuscinetti devono essere posizionati sul bordo interno della curva e devono essere disposti in file alterne sul nastro.
- I cuscinetti laterali sono in acciaio inox e sono fissati mediante perni in plastica.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Altezza del nastro: 0,4 poll. (10 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.
- Margine standard: 1,88 poll. (47,75 mm).





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

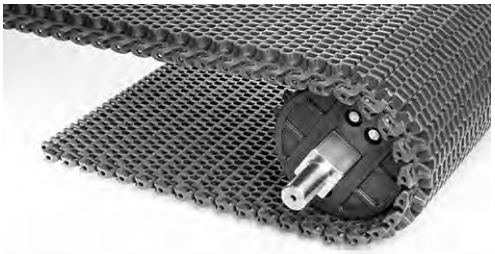
Dati del nastro

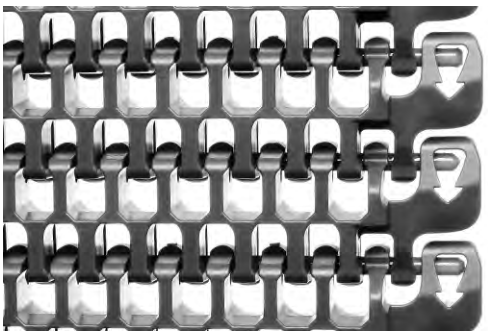
Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperatura (in continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Nylon	1.700	24.800	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 0 a 200	Da -18 a 93	2,83	13,82

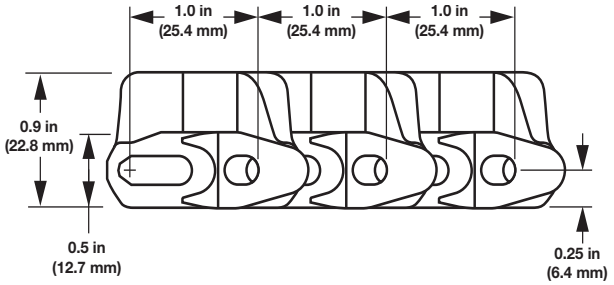
[a] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Radius Flush Grid High Deck with Heavy-Duty Edge

	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	101,6
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

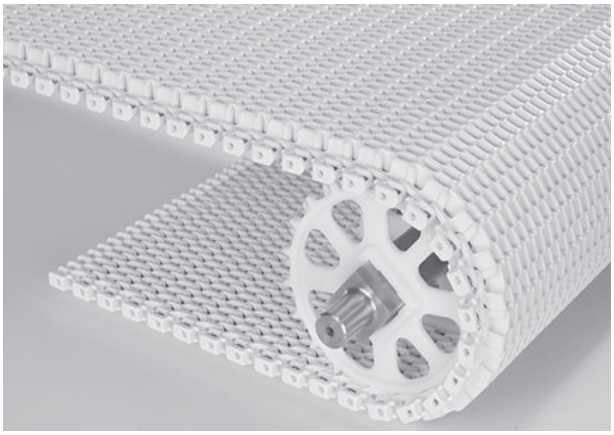
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo a filo presenta un'intuitiva freccia per indicare la direzione di scorrimento preferenziale, oltre a estensioni che riducono il rischio di intrappolamento delle dita.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Flush Grid High Deck è più alto di 0,4 poll. (10 mm) rispetto al nastro standard S2400.
- Margine standard: 0,875 poll. (22,2 mm)
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	PK	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 176	Da 1 a 80	1,90	9,28
Acetal	PK	1.700	24.800		da -40 a 176	da -40 a 80	2,83	13,82
Nylon HR	Nylon HR	1.700	24.800		Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,3	11,23
PK	PK	1.700	24.800		da -40 a 176	da -40 a 80	2,49	12,16

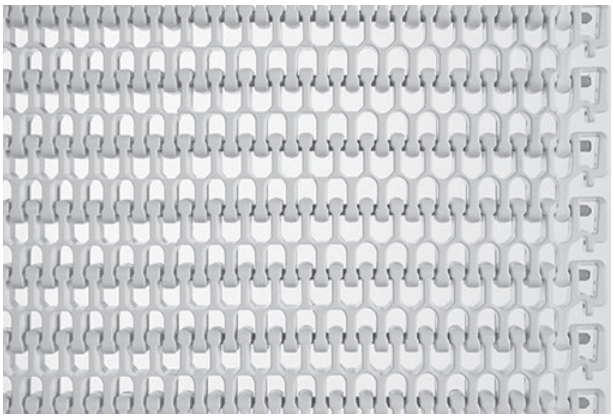
Flush Grid High Deck with Load-Sharing™ Edge

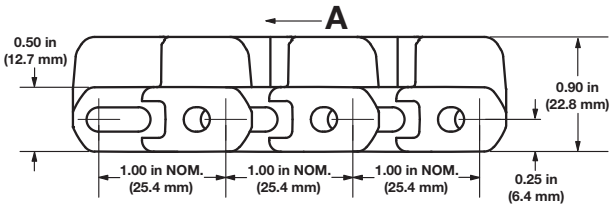
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36	914
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Utilizzare una guida antiusura S2400 standard.
- Margine standard: 0,875 poll. (22,2 mm).
- Altezza bordo Load-Sharing: 0,4 poll. (10 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

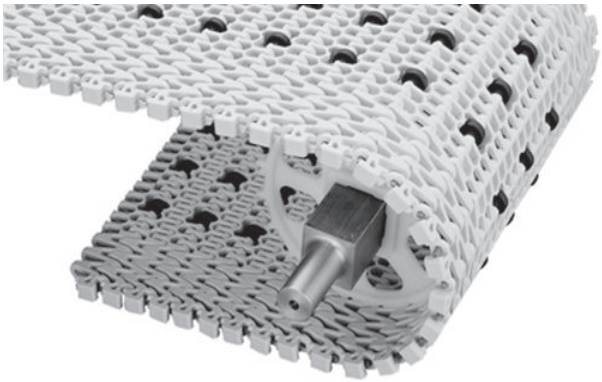
Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperatura (in continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,90	9,28
Acetal	Nylon	1.700	24.800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,83	13,82
Polipropilene	Polipropilene	1.000	14.600		Da 34 a 200	Da 1 a 104	1,84	8,99

[a] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

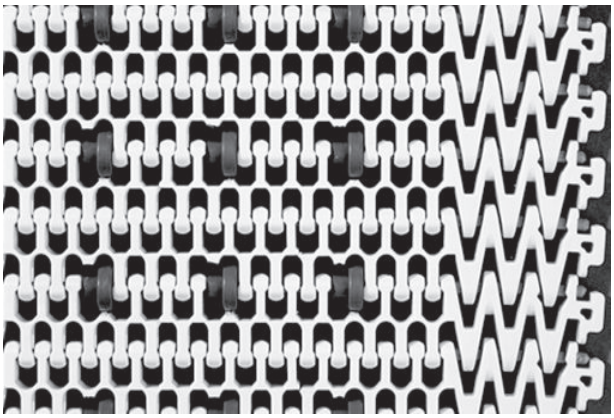
Radius Flush Grid (2.4) with Insert Rollers

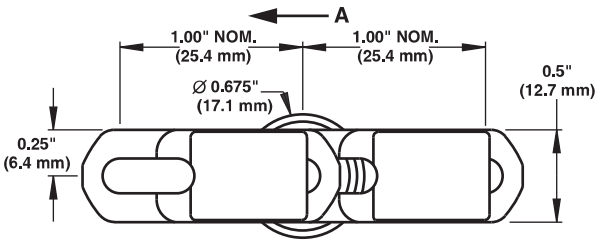
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	9	229
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Utilizza rulli in acetal.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di spinta e con un raggio minimo di 2,4 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura direttamente sotto i rulli.
- NON posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- I nastri di larghezza uguale o inferiore a 12 poll. (305 mm) hanno un rapporto di curvatura pari a 1,7.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Passi standard orizzontali dei rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passi standard tra le file di rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Margini rullo: 3,5 poll. (89 mm) o 4 poll. (102 mm) in base al passo orizzontale rulli scelto.





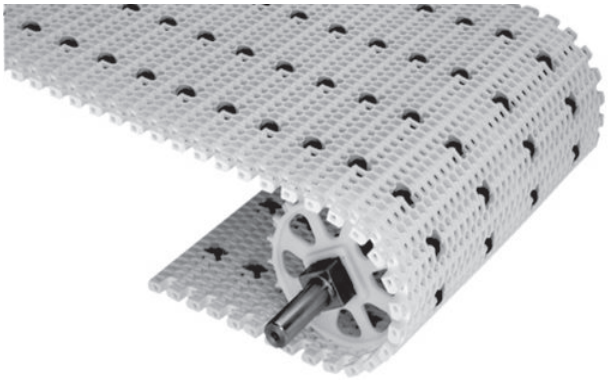
A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Margini rullo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	pollici	mm		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	500	7.300	3,5 o 4,0	89 o 102	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Nylon	500	7.300	3,5 o 4,0	89 o 102		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,73	8,44
Polipropilene	Polipropilene	500	7.300	3,5 o 4,0	89 o 102		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,12	5,47

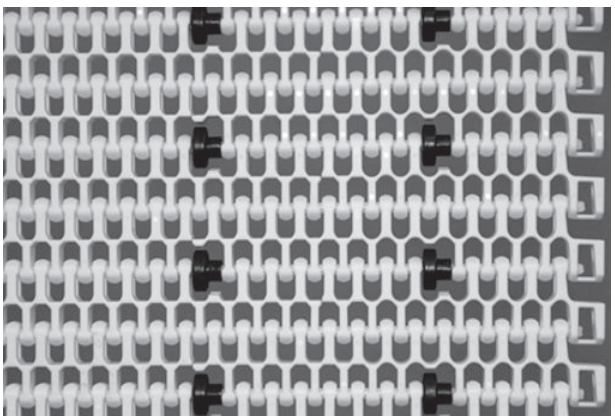
Radius Flush Grid (2.8) with Insert Rollers

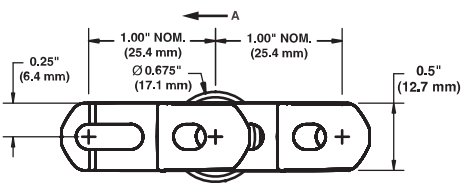
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	6	152
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Questo nastro utilizza la Serie 2400 Radius Flush Grid (2.2) come base. A causa del posizionamento del rullo, il raggio di curvatura aumenterà fino a 2,8.
- Per applicazioni con bassa pressione di rinvio, posizionare le guide antiusura tra i rulli. Per applicazioni guidate, posizionare le guide antiusura sotto i rulli.
- Non posizionare i pignoni in linea con i rulli.
- Per applicazioni curvilinee che richiedono l'accumulo con bassa pressione di rinvio e con un raggio minimo di 2,8 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 24 poll. (610 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Passo standard tra le file di rulli: 2 poll. (51 mm) o 4 poll. (102 mm).
- Passo standard orizzontale dei rulli: 2 poll. (51 mm), 3 poll. (76 mm), o 4 poll. (102 mm).
- Larghezza minima con guide "hold down": 8 poll. (203 mm).
- Margini rullo: 2 poll. (51 mm), 2.5 poll. (63 mm), 3 poll. (76 mm) o 3.5 poll. (89 mm) in base al passo orizzontale rulli.
- Margine minimo del rullo con guide "hold down": 3 poll. (76 mm).





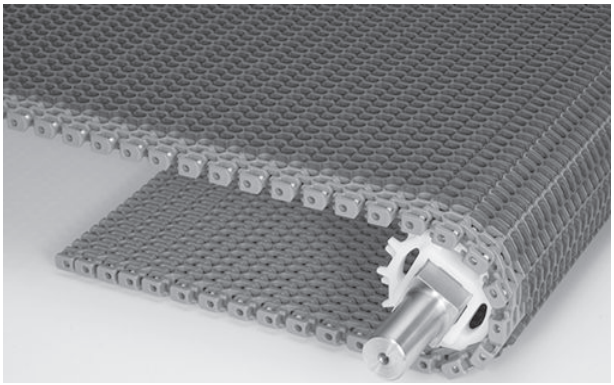
A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo – Distanza del rullo 2" lbf/ft	51 mm N/m	3 poll. lbf/ft	76 mm N/m	4" lbf/ft	102 mm N/m	Margini rullo pollici	mm	Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo) °F	°C	Massa del nastro lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	700	10.200	800	11.700	900	13.100	2	51	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,21	1,21
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					
Acetal	Nylon	1.000	14.600	1200	17.500	1.300	12.749	2	51		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	7,68
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					
Polipropilene	Polipropilene	600	8.760	700	10.200	800	11.700	2	51		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,04	5,11
								Da 2,5 a 3,5	Da 64 a 89					

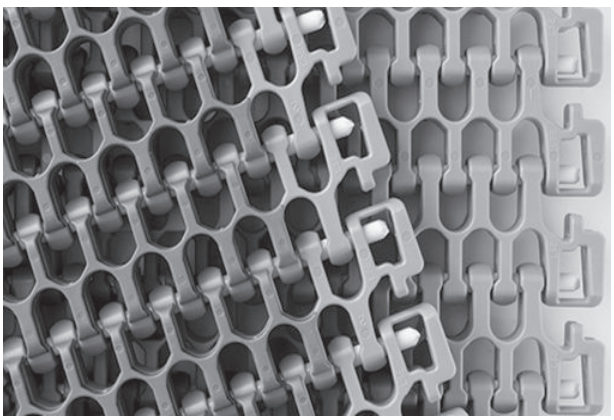
Flush Grid Friction Top 2.2 with Load-Sharing™ Edge

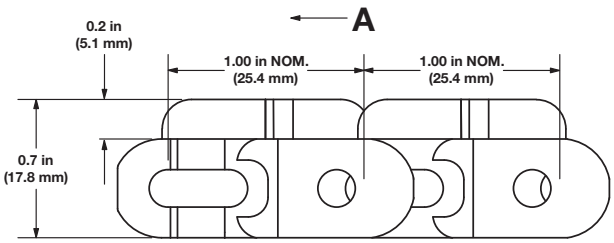
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	10,5	266,7
Larghezza massima	36,0	914,0
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni in diverse aree del nastro.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione molto bassa sul tratto di ritorno.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Margine per superficie di attrito: 1,125 poll. (28,6 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38 mm) con guide "hold down" e 1,375 poll. (34,9 mm) senza guide "hold down".





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/grigio	Acetal	1200	17500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	64 Shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1200	17500		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,35	6,59	55 Shore A	b	c
Polipropilene	Grigio/grigio	Polipropilene	1000	14600		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	64 Shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	Polipropilene	1000	14600		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	55 Shore A	b	c

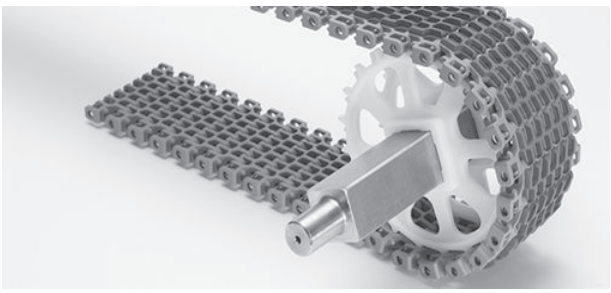
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

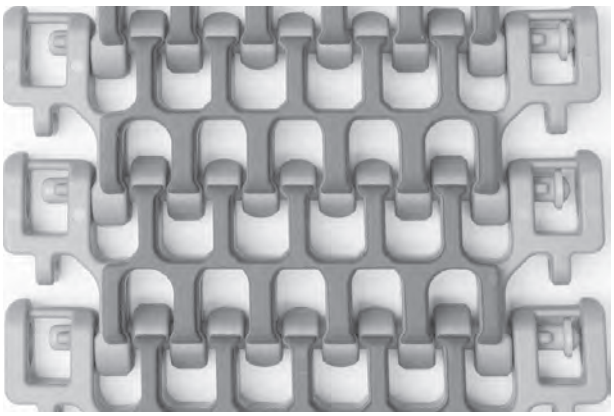
[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Radius Friction Top Mold to Width with Load-Sharing™ Edge

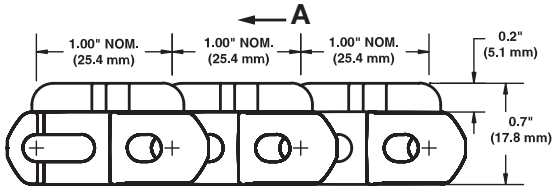
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bloccaggio a scatto; con testa	





Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design del bordo a filo presenta un'estensione per ridurre l'apertura.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma nera e polipropilene bianco con gomma bianca.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con flessione laterale con rapporto di curvatura standard pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Il rapporto di curvatura minimo consigliato è 1,95. Contattare il Servizio Clienti Intralox per valutare il rapporto di curvatura minimo.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold-down
- Sono disponibili guide antiusura per nastri curvilinei.
- Larghezze disponibili: 4 poll. (101,6 mm), 6 poll. (152,4 mm), 8 poll. (203,2 mm) e 10 poll. (254 mm).
- Margine per superficie di attrito:
  - Su larghezze di 4 poll. (101,6 mm) e 6 poll. (152,4 mm) è stampato a 0,70 poll. (17,78 mm).
  - Su larghezze di 8 poll. (203,2 mm) e 10 poll. (254 mm) è stampato a 0,95 poll. (24,1 mm).
- Per i nastri con larghezza di 4 poll. (102 mm) con guide "hold-down", non utilizzare pignoni in due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro.
- Numero massimo di pignoni:
  - Per nastri da 4 in. (101,6 mm) senza guide “hold down”: due.
  - Per nastri da 4 in. (101,6 mm) con guide “hold down”: uno.
  - Per nastri da 6 in. (152,4 mm) senza guide “hold down”: quattro.
  - Per nastri da 6 in. (152,4 mm) con guide “hold down”: tre.
  - Per nastri da 8 poll. (203,2 mm) con e senza guide hold down: cinque.
  - Per nastri da 10 poll. (254 mm) con e senza guide hold down: sette.
- Diametro minimo della penna:
  - nastri senza guide "hold down": 1,375 poll. (34,9 mm).
  - nastri con guide "hold down": 1,50 poll. (38,1 mm).



A Direzione di scorrimento preferenziale per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro													
Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Guide hold down	Resistenza del nastro rettilineo lbf (N)				Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temp. (in continuo)		Massa del nastro lb/ft (kg/m)			
			4,0 poll. (101,6 mm)	6,0 poll. (152,4 mm)	8,0 poll. (203,2 mm)	10,0 poll. (254 mm)		F°	C°	4,0 poll. (101,6 mm)	6,0 poll. (152,4 mm)	8,0 poll. (203,2 mm)	10,0 poll. (254 mm)
Polipropilene	Nylon	Senza	400 (1.780)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,48 (0,72)	0,73 (1,08)	0,97 (1,44)	1,21 (1,79)
		Con	242 (1.080)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		Da 34 a 150	Da 1 a 66	0,51 (0,76)	0,77 (1,14)	1,02 (1,52)	1,28 (1,89)

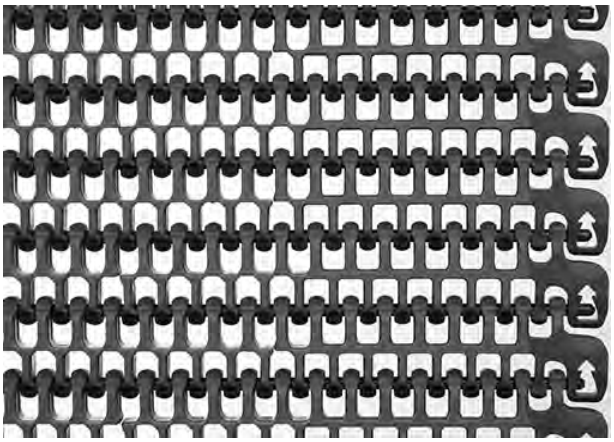
Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge

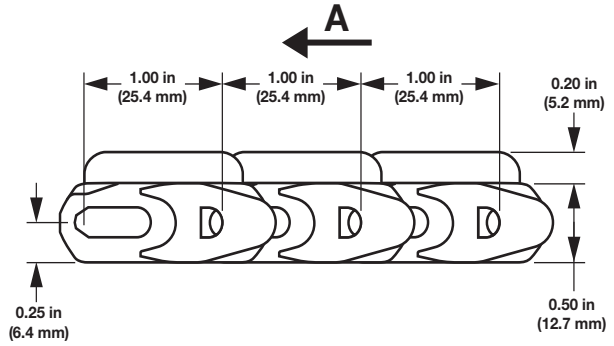
	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Disponibile in polipropilene grigio con gomma grigia, polipropilene bianco con gomma bianca e polipropilene blu con gomma blu ad alte prestazioni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Progettato per applicazioni curvilinee con un raggio di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Disponibile con guide hold down.
- Margine della superficie Friction Top: 1,125 poll. (28,6 mm).
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm).







A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Polipropilene	Grigio/grigio	PK	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	64 shore A		
Polipropilene	Bianco/bianco	PK	1200	17.500		Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,29	6,30	55 shore A	b	c
Polipropilene	Blu/FT blu ad alte prestazioni	PK	1200	17.500		Da 34 a 176	Da 1 a 80	1,35	6,59	59 Shore A	b	c

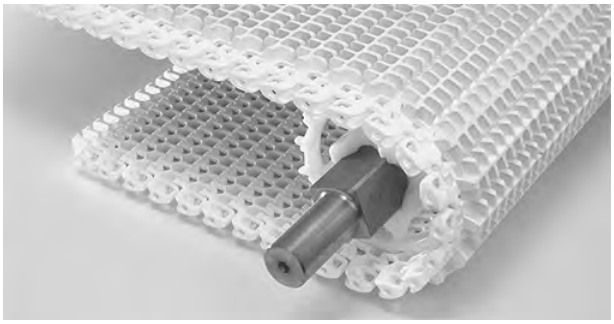
[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

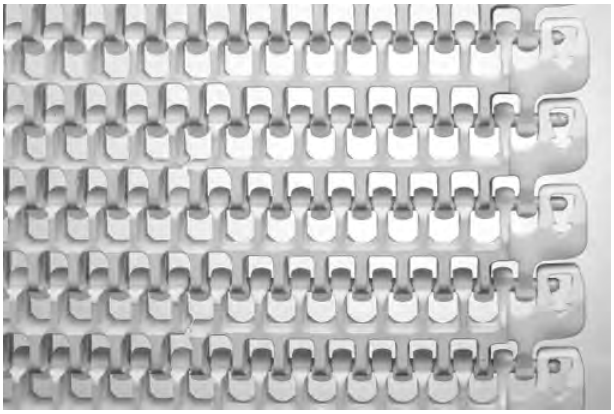
[b] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

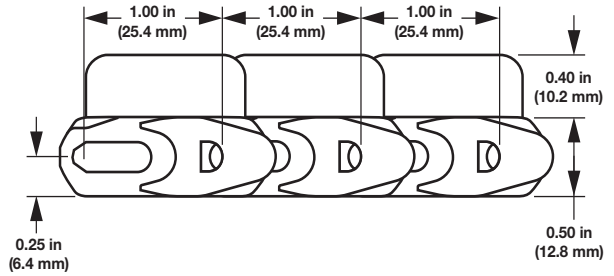
[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

High Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge 0,4 poll.

	pollici	mm
Passo	1,0	25,4
Larghezza minima	4,0	101,6
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo Load-Sharing™ migliora la distribuzione del carico e riduce al minimo i guasti dovuti a sollecitazioni.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca o in polipropilene blu con gomma blu ad alte prestazioni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il sistema di azionamento dei pignoni riduce l'usura e richiede una tensione bassa sul tratto di ritorno.
- La temperatura, le condizioni ambientali e le caratteristiche del prodotto influiscono sul grado di inclinazione massimo. È opportuno considerare tali fattori durante la progettazione di sistemi trasportatori dotati di questo tipo di nastri.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno pari a 2,2 volte la larghezza del nastro
- Contattare il Servizio Clienti Intralox prima di utilizzare un nastro con larghezza maggiore di 36 poll. (914 mm) per applicazioni piane curvilinee o a spirale.
- Margine della superficie Friction Top: 0,95 poll. (24,1 mm)
- Diametro minimo della penna: 1,375 poll. (34,9 mm)

Dati del nastro

Materiale del nastro	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[b]
Polipropilene	Bianco/bianco	PK	1200	17.500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,69	8,25	55 shore A	[c]	[d]
Polipropilene	Blu/blu ad alte prestazioni	PK	1200	17.500		Da 34 a 176	Da 1 a 80	1,77	8,65	59 Shore A	[c]	[d]

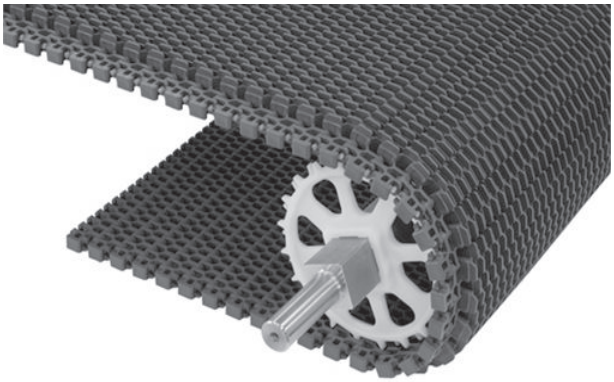
[b] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[c] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[d] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

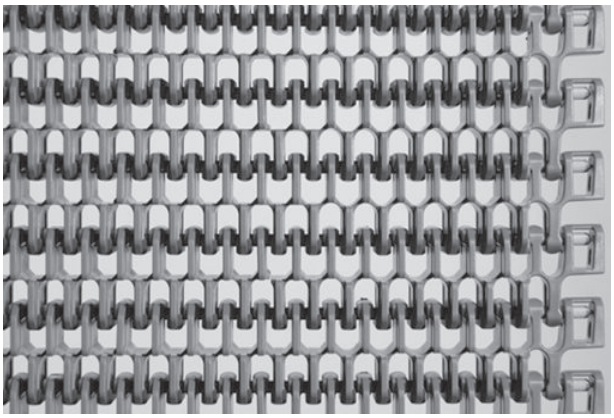
Radius Raised Rib

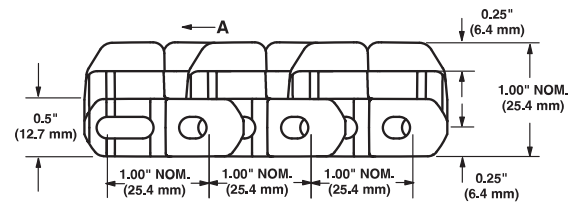
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza minima	4	102
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Area aperta	42%	
Area di contatto con il prodotto	18%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Consente il passaggio di un flusso d'aria attraverso il nastro per facilitare il processo di raffreddamento nelle applicazioni dell'industria alimentare.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Copre tratti curvilinei con un raggio interno di curvatura pari a 2,2 volte la larghezza del nastro.
- Facilita il trasferimento delle confezioni di piccole dimensioni mediante piastre di trasferimento aggiuntive.
- Può essere impiegato con la guida antiusura S2400 standard.
- Margine standard: 1,12 poll. (28,6 mm).
- Altezza piano del nastro: 0,5 poll. (12,7 mm) maggiore rispetto al nastro S2400 standard.





A direzione preferita per applicazioni piane curvilinee

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,18 poll. (4,6 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Polipropilene	Acetal	1200	17500	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,98	9,68
Acetal	Nylon	1700	24800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	3,00	14,67
Polipropilene	Polipropilene[a]	1000	14600		Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,92	9,39
Nylon RC	Nylon	1700	24800		Da -50 a 240	Da -46 a 116	2,5	12,25

[a] Se viene richiesta una resistenza chimica supplementare, perni in polipropilene possono essere installati su nastri in polipropilene. Si tenga presente la resistenza inferiore del nastro.

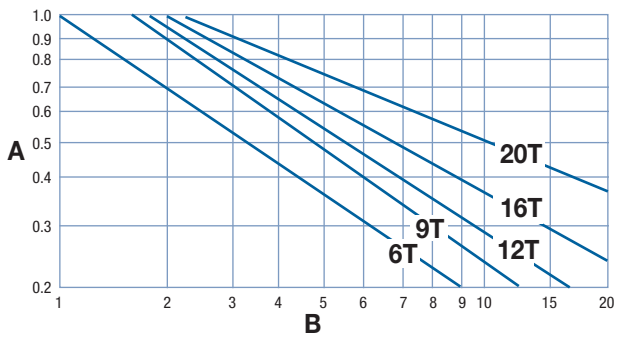
Quantità di pignoni e guide				
Larghezza del nastro[a]		Numero minimo di pignoni per albero[b]	Guide antiusura[c]	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1.067	9	6	5
48	1.219	11	7	5
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Distanza dell'asse centrale massima di 9 poll. (229 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da una larghezza minima di 4 poll.(102 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[b] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[c] Il numero di guide antiusura non comprende la guida hold down.

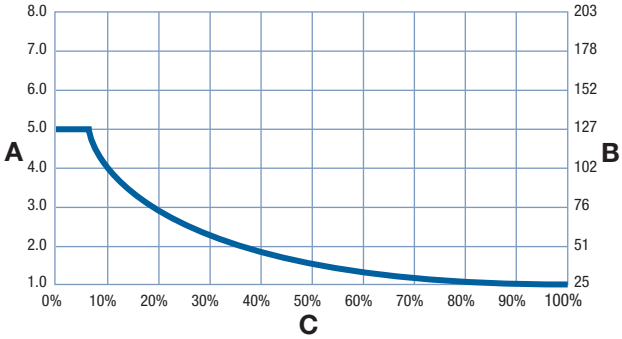
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[b]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Acetal stampato											
6 (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	0,75		20		
9 (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25	
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	Da 1 a 1,5	1,5	Da 25 a 40	40	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	Da 1 a 1,5	1,5	Da 25 a 40	40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	Da 1 a 1,5	1,5	Da 25 a 40	40	

- Disponibile in acetal naturale
- I pignoni di diametro primitivo pari a 2,0 poll. (51 mm) con 6 denti e pari a 2,9 poll. (74 mm) con 9 denti presentano un tiro del nastro raccomandato di 60 lbf/pignone (267 N/pignone).
- Non utilizzare questo pignone a 6 o 9 denti con guide "hold down".
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.

Nylon (FDA)											
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5			
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25			40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5			

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Non utilizzare questo pignone con guide "hold down".
- Intervallo di temperature da -50 °F a 240°F (da -46 °C a 116°C).

Nylon rinforzato con fibra di vetro											
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1	25		1,5		40	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1	25					
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1	25					

- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)

Pignoni monopezzo											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni foro disponibili[b]				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Poliuretano stampato											
12 (3,41%)	3,9	99						1,5		40	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25					
• Disponibile in poliuretano grigio o nero • Intervallo di temperatura: da 0 °F a 120 °F (da -18 °C a 49 °C). • Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m). La resistenza di tutti gli altri nastri rimane invariata.											
CleanLock™ acetal											
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1	25		1,5		40	
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1	25		1,5		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).											
EZ Clean™ nylon RC											
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40	
• Disponibile in nylon RC marrone dorato • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).											

[b] Le misure imperiali delle chiavette sui pignoni con foro tondo sono conformi allo standard ANSI B17.1-1967 (R1989), mentre quelle metriche sono conformi allo standard DIN 6885.

Pignoni in due metà

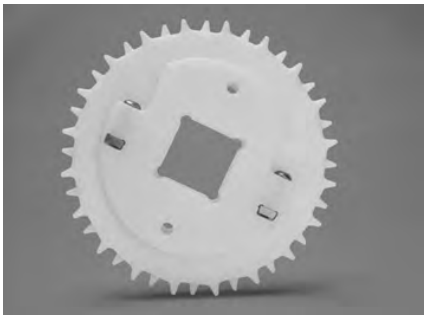
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in poliuretano ultraresistente all'abrasione										
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40

- Disponibile in poliuretano naturale ultraresistente all'abrasione e a norma FDA
- Quando si utilizzano pignoni in poliuretano, la resistenza dei nastri superiore a 750 lbf/ft (10.900 N/m) viene ridotta a 750 lbf/ft (10.900 N/m), mentre tutti gli altri nastri mantengono la resistenza indicata. La temperatura idonea per i pignoni in poliuretano è compresa tra 0 °F e 120 °F (-18 °C e 49 °C).
- Intervallo di temperature da -40 °F a 160 °F (da -40 °C a 70 °C).
- I pignoni con foro quadro da 1.5 poll. sono disponibili in materiali a norma FDA.
- Contattare il Servizio Clienti per informazioni sulla disponibilità.



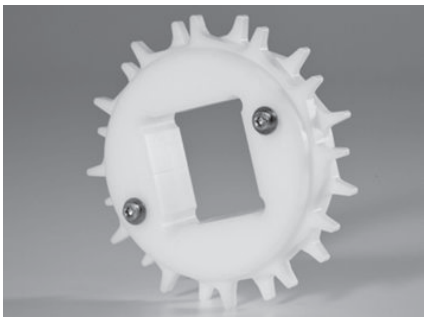
In due metà in nylon naturale (FDA)										
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5		

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



In due metà in acetale										
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	Da 1-1/4	1,5		

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Non utilizzare il pignone con foro tondo da 1,5 poll. con "guide hold down".



In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro										
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	Da 1-1/4		30, 40	

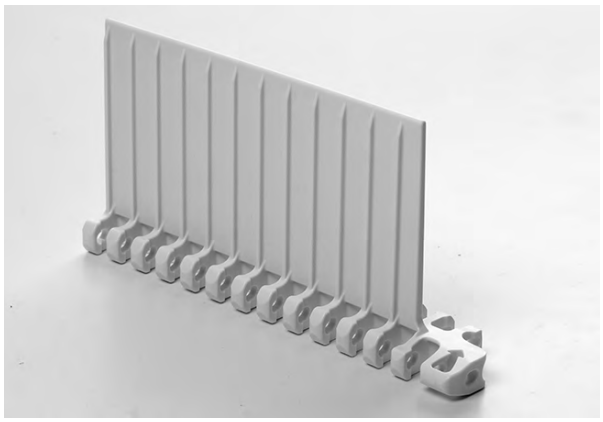
- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)



Facchini Heavy-Duty Edge

Altezza facchini disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
3,0	76	Acetal, polipropilene, PK

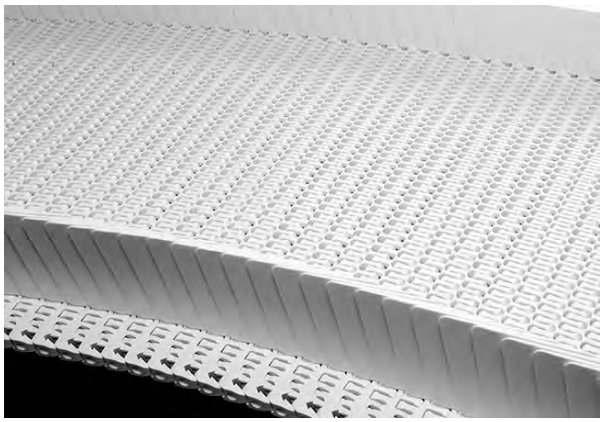
- Il bordo del nastro è rinforzato e sagomato per resistere a inceppamento del nastro e danneggiamento del bordo mantenendo allo stesso tempo un livello eccezionale di pulizia.
- Il bordo a filo presenta un'intuitiva freccia per indicare la direzione di scorrimento preferenziale, oltre a estensioni che riducono il rischio di intrappolamento delle dita.
- I facchini non sono dotati di una guida hold down inferiore, ma possono essere utilizzati in combinazione con nastri completi di guida hold down inferiore, con un passo minimo di 4 poll. (102 mm).
- Margine minimo: 1,125 poll. (29 mm).



Sponde Heavy-Duty Edge

Altezza sponda disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
1,0	25	Polipropilene, polietilene[a], acetal
3,0	76	

- Il design standard a sovrapposizione garantisce il contenimento del prodotto.
- Si fissano al nastro con perni a cerniera. Non sono necessari altri dispositivi di fissaggio.
- Facili da pulire. Adatte per applicazioni a contatto con alimenti (approvazione FDA).
- Margine minimo richiesto: 0,9 poll. (22 mm) per rapporti di curvatura di 2,2, 1,4 poll. (35 mm) per rapporti di curvatura di 2,2 con guida hold down, 2,9 poll. (73 mm) per rapporti di curvatura di 1,7.

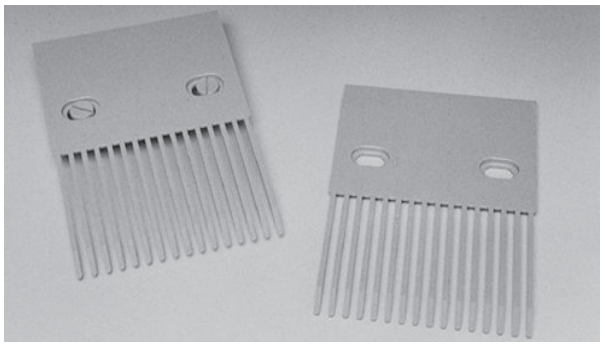


[a] Disponibile solo in 3,0 poll. (76 mm)

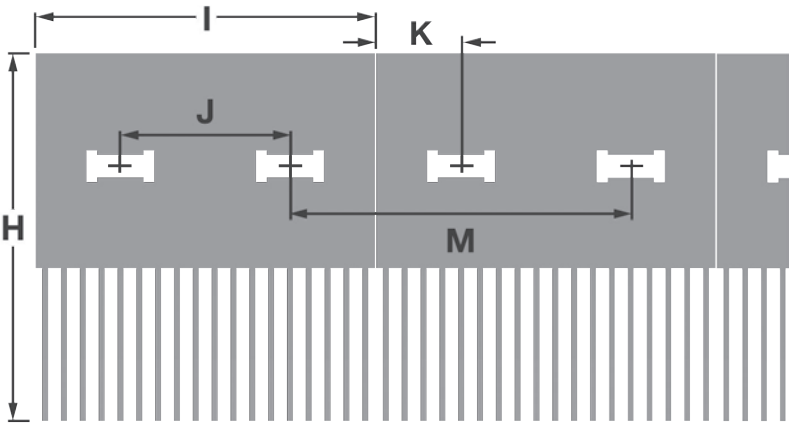
Pettini di trasferimento

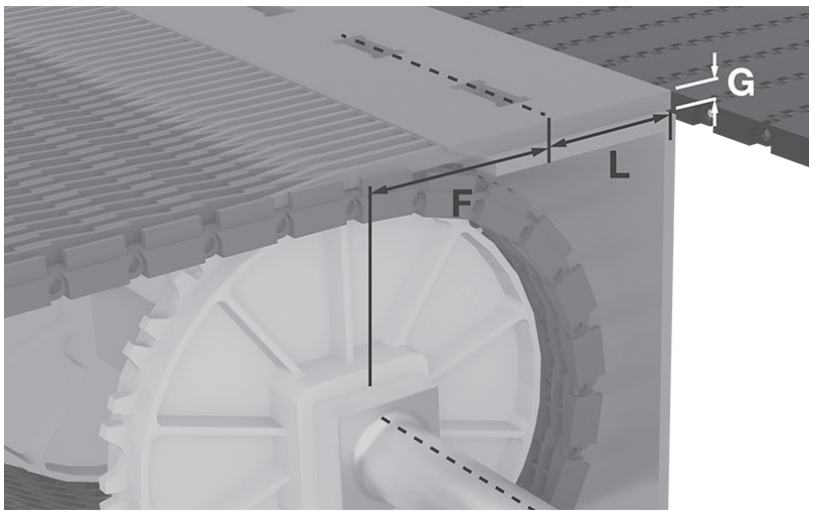
Larghezze disponibili		Numero di pettini	Materiali disponibili
pollici	mm		
4	102	16	Acetal

- Sono stati progettati per l'uso con nastri della Serie 2400 Raised Rib al fine di eliminare i problemi di ribaltamento e trasferimento del prodotto.
- I denti dei pettini si estendono tra le nervature del nastro per creare una superficie liscia e continua per il trasferimento dei prodotti nel punto in cui il nastro ingrana i pignoni.
- I pettini di trasferimento si installano facilmente sul telaio del trasportatore tramite dispositivi di fissaggio convenzionali.



Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento S2400			
Dimensioni		**pollici**	**mm**
H		5,83	148
I		3,96	101
J		2,50	64
K		0,74	19
M[a]	PP	3,979	101,1
	PE	3,976	101,0
F		2,38	61
L		2,00	51
G		0,19	5

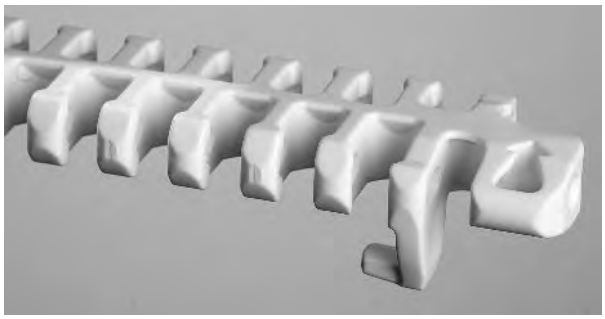


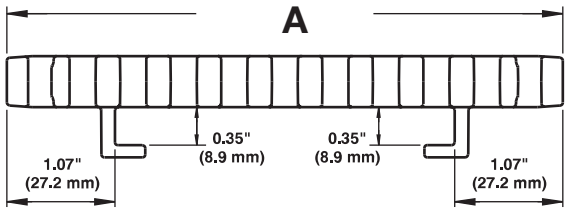


[a] Passo tra i pettini di trasferimento, a temperatura ambiente

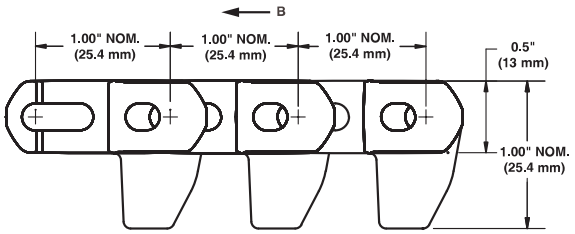
Guide "Hold Down" (solo 2,2)

- Materiali disponibili: polipropilene, acetal, nylon RC.
- Le guide hold down si trovano sulla parte inferiore del nastro e vengono utilizzate quando i bordi del nastro devono essere liberi. Disponibile anche su moduli antiscivolo.
- Le guide hold down consentono il funzionamento di due nastri uno vicino all'altro senza che tra i due vi sia un gioco eccessivo.
- Il bordo del nastro è stato progettato per fornire minore attrito, mentre lo spessore è stato calcolato per maggiore resistenza all'usura, oltre che per garantire la protezione adeguata per il bloccaggio dei perni.
- Non sono consigliate per applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione.
- Non possono essere utilizzate con pignoni con diametro primitivo di 2 e 2,9 poll. o con pignoni a fori quadri con diametro primitivo di 3,9 poll.
- Altri DP di pignoni con fori di grandi dimensioni potrebbero produrre uno spazio insufficiente tra l'aletta "Hold Down" e l'albero. Sottraendo le dimensioni del foro dal DP è possibile identificare questi tipi di pignoni. Se il numero è minore di 2.0 poll. (51 mm), questo pignone non può essere utilizzato con guide hold down.
- Diametro minimo della penna: 1,5 poll. (38,1 mm).





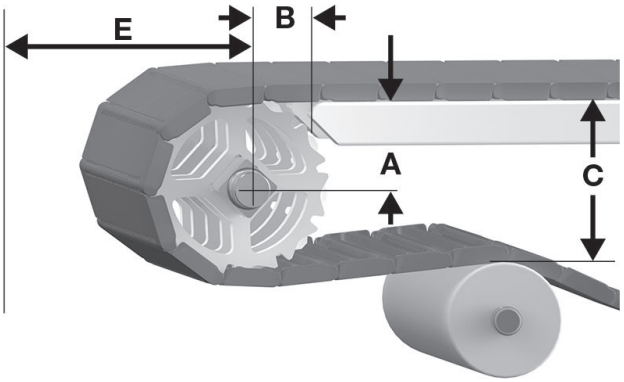
A Larghezza del nastro
Figura 68: Vista frontale



B direzione preferita per applicazioni piane curvilinee
Figura 69: Vista laterale

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti
Figura 70: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2400										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Radius Flush Grid - Straight Edge con o senza guide hold down										
2.0[b]	51[b]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9[b]	74[b]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
Radius Flush Grid High Deck, 0,4 poll. High Radius Friction Top										
2,0[b]	51[b]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9[b]	74[b]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
Radius Friction Top - con o senza guide hold down										
2,0[b]	51[b]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9[b]	74[b]	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
Radius with Insert Rollers (tutti i modelli) - rulli folli										
2,0[b]	51[b]	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9[b]	74[b]	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
Radius with Insert Rollers (tutti i modelli) - rulli motorizzati										
2,0[b]	51[b]	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9[b]	74[b]	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
Radius Raised Rib										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.
[b] Non utilizzabile con guide hold down.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2400				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2

Tolleranza del piatto di trasferimento S2400				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti	pollici	mm
pollici	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

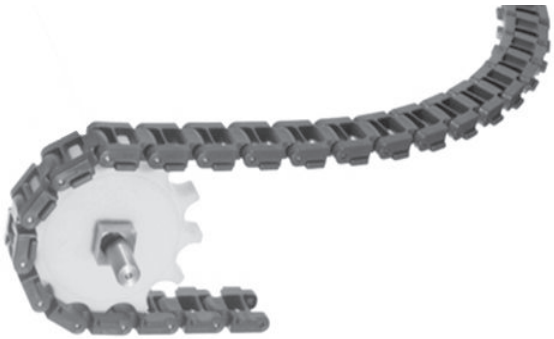
RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2400 con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per il modello con curvatura stretta, il raggio di curvatura minimo è 1,7 volte superiore alla larghezza del nastro.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale che porta all'albero motore è di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori, fino a 1,5 volte la larghezza del nastro, è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Per maggiori informazioni, consultare Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale immediatamente successivo all'albero di rinvio è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori, fino a 1,0 volte la larghezza del nastro, è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

Knuckle Chain

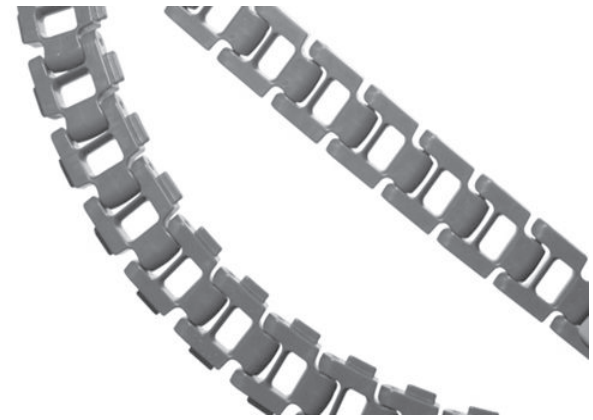
	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza stampata	2,25	57
Area aperta	-	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

AVVERTENZA: È obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. Utilizzare le guide antiusura hold down sul trasportatore per proteggere il nastro e il personale nelle vicinanze, a meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento.

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Superficie in plastica robusta e durevole, con perni in acciaio inox per maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Disponibile con perni estesi.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può funzionare sulle stesse guide di altre catene comuni.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo. La versione rettilinea non può essere utilizzata per i tratti curvilinei. Utilizzare la versione curvilinea solo per applicazioni curvilinee.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)



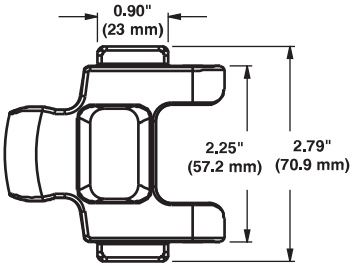
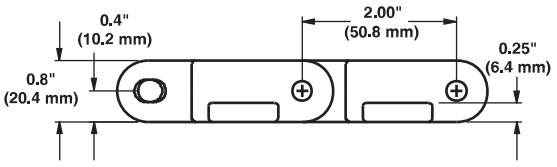


Figura 71: Serie 3000T

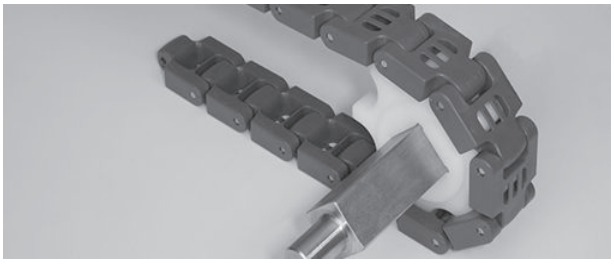


Dati del nastro

Materiale catena	Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza catena		Gamma di temperature (in continuo)		Massa catena	
		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal (rettilinea)	Acciaio inox	700	3110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,88	1,21
Acetal (curvilinea)	Acciaio inox	560	2490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,90	1,25

Mesh Top™

	pollici	mm
Passo	2,00	50,8
Larghezza minima	2,3	57,2
Apertura fori (approssimativa)	-	-
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	

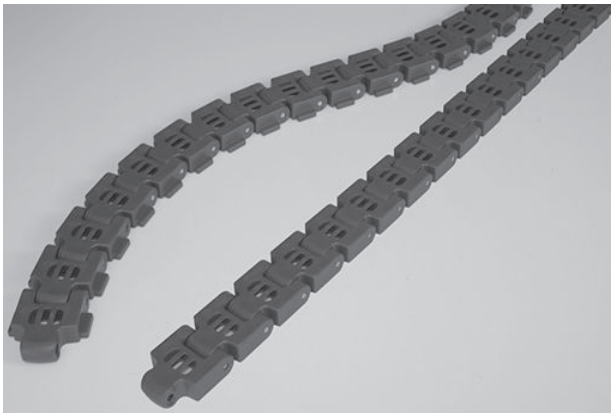


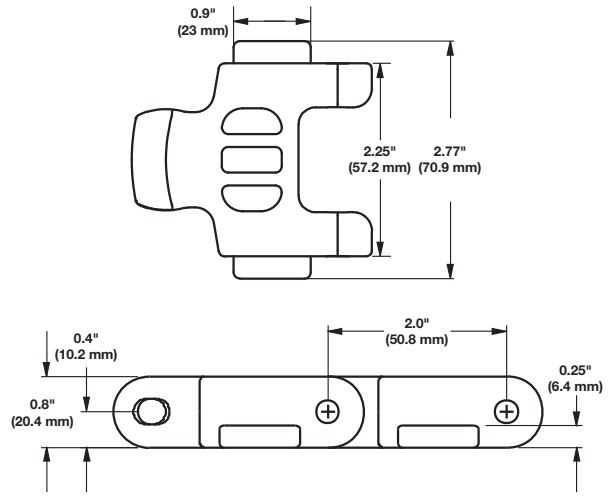
Note sul prodotto

AVVERTENZA: È obbligatorio l'uso di guide antiusura hold down sul bordo interno ed esterno di tutti i tratti curvilinei, sia sul tratto di scorrimento che su quello di ritorno del nastro. Utilizzare le guide antiusura hold down sul trasportatore per proteggere il nastro e il personale nelle vicinanze, a meno che non interferiscano con il funzionamento dei dispositivi di scorrimento.

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Il design Mesh Top elimina lo spazio aperto per una maggiore sicurezza dei lavoratori.
- La superficie in plastica robusta e durevole intorno ai perni in acciaio inox garantisce una maggiore durata e resistenza alla rottura.
- Disponibile con perni estesi.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Può funzionare sulle stesse guide di altre catene comuni.
- Il design migliorato semplifica la pulizia.
- Disponibile nel modello rettilineo e curvilineo.

  NOTA: Per applicazioni su tratti curvilinei si può utilizzare unicamente la versione curvilinea. La versione rettilinea non può essere utilizzata per i tratti curvilinei.
- La versione curvilinea è progettata per applicazioni con raggio di curvatura dell'asse centrale minimo di 16 poll. (406 mm).
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)

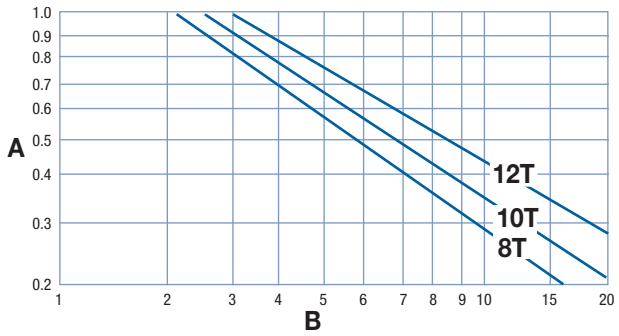




Dati del nastro

Materiale catena	Materiale del perno predefinito, 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza catena		Gamma di temperature (in continuo)		Massa catena	
		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m
Acetal (rettilinea)	Acciaio inox	700	3110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,89	1,32
Acetal (curvilinea)	Acciaio inox	560	2490	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,91	1,36

Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

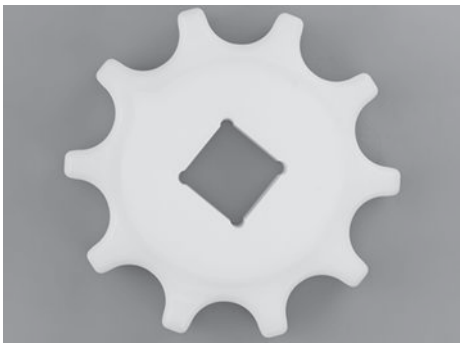
Limite del tiro della catena con pignoni in UHMW-PE in base alle dimensioni del foro

N. di denti	Larghezza mozzo Diametro primitivo		Dimensione del foro del pignone									
			1,5 poll. quadro		40 mm quadro		1 poll. tondo		1,25 poll. tondo		1,5 poll. tondo	
	pollici	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
8	5,2	132	640	2.850	640	2.850	74	330	90	400	162	720
10	6,5	165	520	2.310	520	2.310	78	250	95	420	172	770
12	7,7	196	432	1.920	432	1.920	65	290	79	350	143	640

Pignoni in UHMW-PE

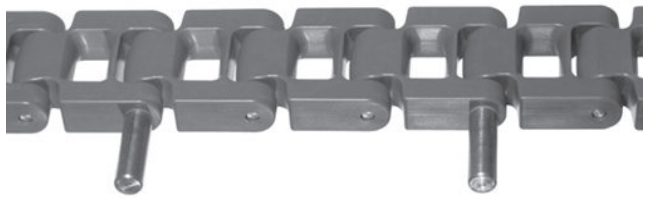
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%) foro quadrato	5,2	132	5,3	135	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%) foro tondo	5,2	132	5,3	135	1,2	30	Da 1-1/4			
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	Da 1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	Da 1-1/4	1,5		40

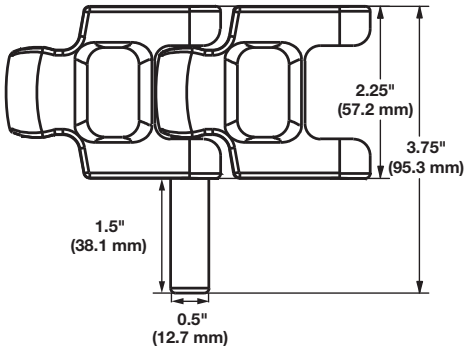
- Disponibile in polietilene UHMW naturale
- Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).



Perni estesi

- I moduli con perni estesi in acciaio inox 303 possono essere divisi in due metà sia nelle catene per tratto curvilineo sia in quelle per tratto rettilineo.
- Questi perni vengono normalmente utilizzati in file di catene parallele, in cui i rulli vengono usati per applicazioni con pressione di rinvio bassa.
- Distanza minima tra i perni estesi di 2,0 poll. (50,8 mm).
- I moduli con perni estesi possono essere installati su una catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Intralox fornisce solo le alette e i perni estesi, ma non i relativi attacchi. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.



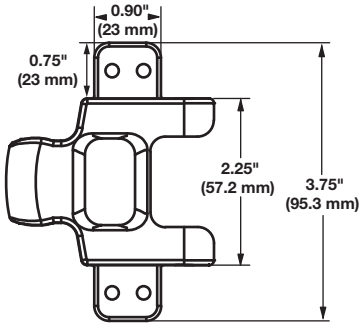


Perni estesi per versioni rettilinee o curvilinee

Alette estese

- I moduli con alette estese possono essere divisi sia nelle catene per tratto curvilineo sia in quelle per tratto rettilineo.
- Queste alette estese possono essere utilizzate per fissare facchinetti, morsetti, ecc.
- I moduli con alette estese sono basati sul design della catena curvilinea, per cui la resistenza della catena curvilinea deve essere uguale anche se i moduli con alette estese vengono utilizzati con catene rettilinee.
- La distanza minima tra le alette è di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Le alette possono essere installate su una catena standard a una distanza di 2,0 poll. (50,8 mm).
- Intralox fornisce solo le alette e i perni estesi, ma non i relativi attacchi. Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sui tempi di spedizione.

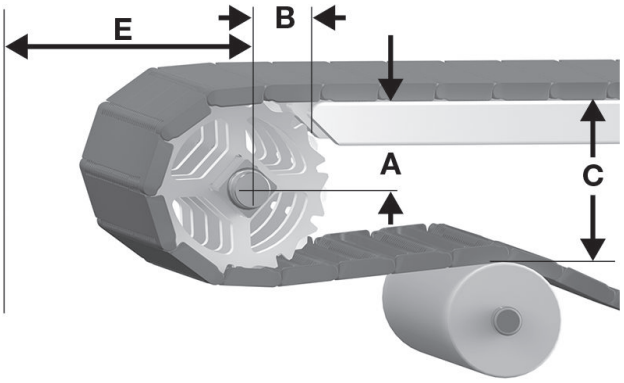




Alette estese per versioni rettilinee o curvilinee

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 72: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S3000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Knuckle Chain, Mesh Top										
5,2	132	8	2,01-2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80
6,5	165	10	2,68-2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96
7,7	196	12	3,33-3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

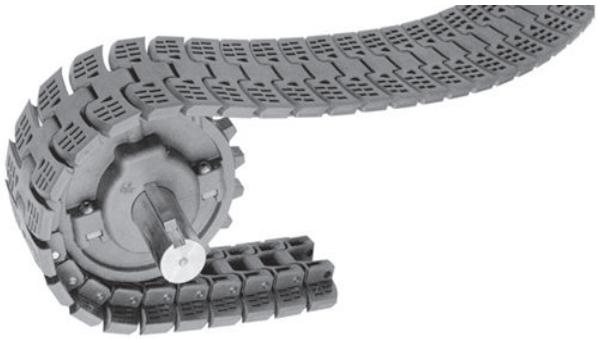
TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S3000				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

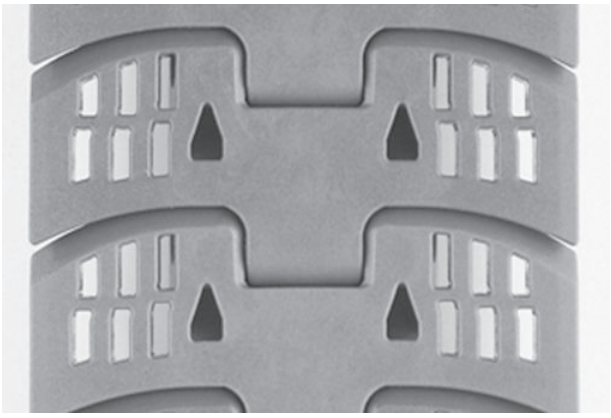
S4009 Flush Grid

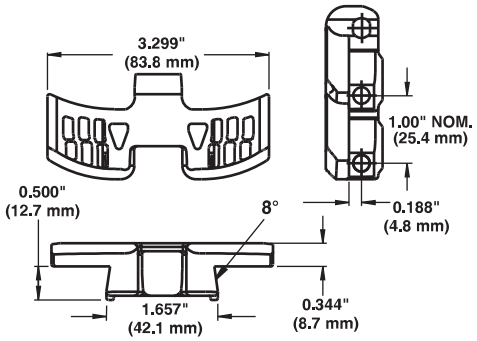
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	13%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo Serie 900 Flush Grid: 0,344 poll. (8,7 mm).
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Progettato per funzionare nelle guide con incrementi di larghezza di 85 mm. Per i disegni di configurazione delle guide, contattare il Servizio clienti Intralox.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,3	84	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	0,97	1,44	18	457
Nylon HHR	3,3	84	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,97	1,44	18	457

S4009 Flat Top

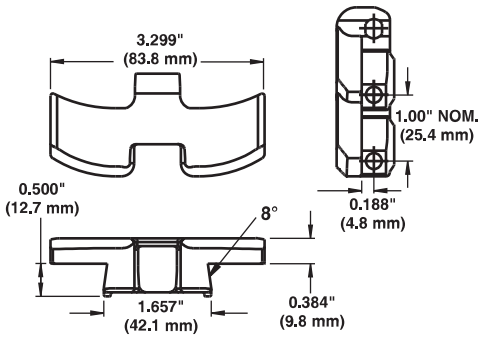
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere la tabella dei dati del nastro.
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Progettato per funzionare nelle guide con incrementi di larghezza di 85 mm. Per i disegni di configurazione delle guide, contattare il Servizio clienti Intralox.



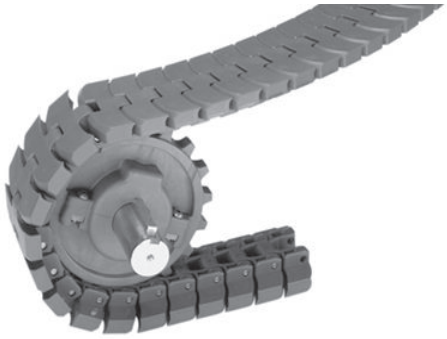


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,3	84	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,11	1,65	18	457
Nylon HHR	3,3	84	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	0,98	1,46	18	457

S4014 Flat Top

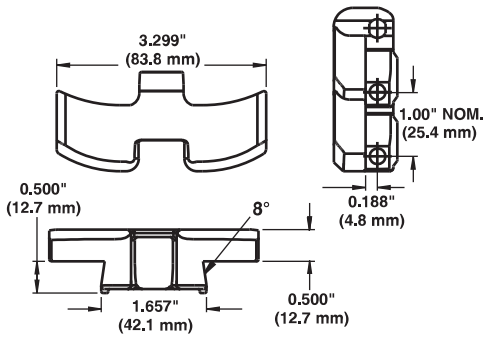
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,3	84
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S1400 Flat Top: 0,5 poll. (12,7 mm).
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni S1400 e S4000 sono costituiti da due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per la propria applicazione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Sui bordi interni di tutti i tratti curvilinei è obbligatorio fare uso di guide angolari, con taglio obliquo.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Progettato per funzionare nelle guide con incrementi di larghezza di 85 mm. Per i disegni di configurazione delle guide, contattare il Servizio clienti Intralox.



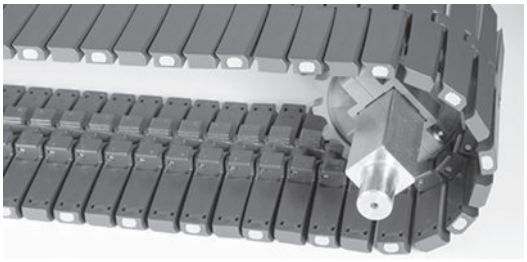


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,3	84	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,29	1,92	18	457

S4030 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

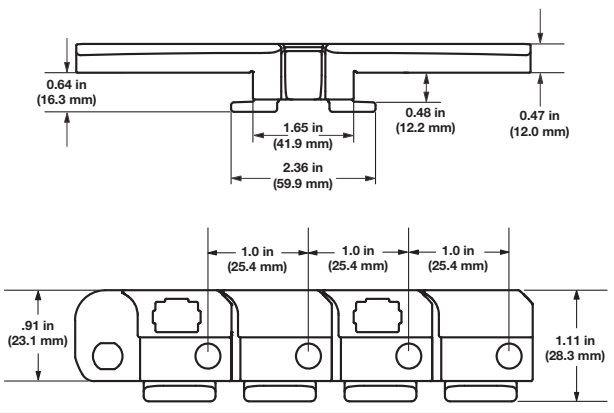
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™ sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala). Contattare il Servizio clienti Intralox per indicazioni su come la temperatura influisce sull'intensità magnetica.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4090.
- Piano più spesso rispetto a quello della Serie 409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli Serie 403X Sideflexing Flat Top.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).



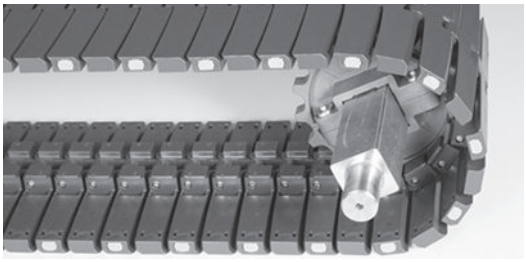


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,44	3,63	24	610

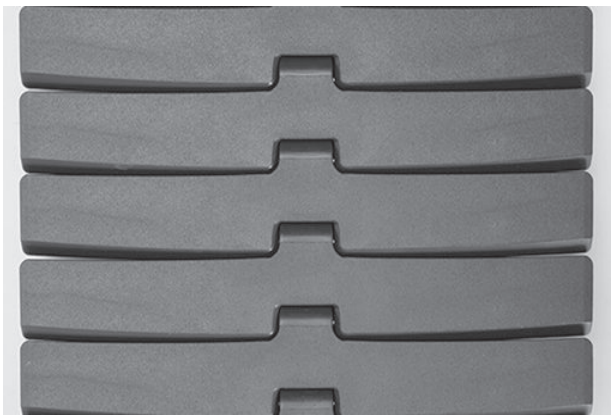
S4031 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

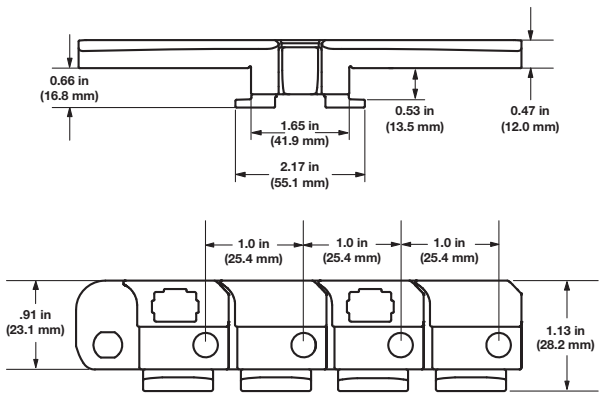
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™ sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala). Contattare il Servizio clienti Intralox per indicazioni su come la temperatura influisce sull'intensità magnetica.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4091.
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli S403X Sideflexing Flat Top.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).



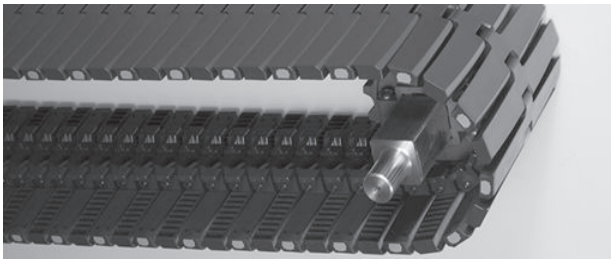


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,44	3,63	24	610

S4032 ProTrax™ Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.

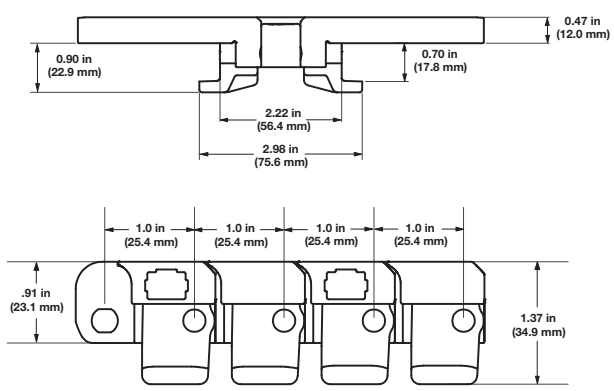
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala). Contattare il Servizio clienti Intralox per indicazioni su come la temperatura influisce sull'intensità magnetica.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- Le dimensioni delle alette hold down corrispondono a quelle della Serie 4092.
- Piano più spesso del nastro S409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli S403X Sideflexing Flat Top.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, deviazioni verticali, per applicazioni curvilinee di misurazione, indicizzazione e de-lidding di teglie.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 5,1 poll. (129,5 mm).



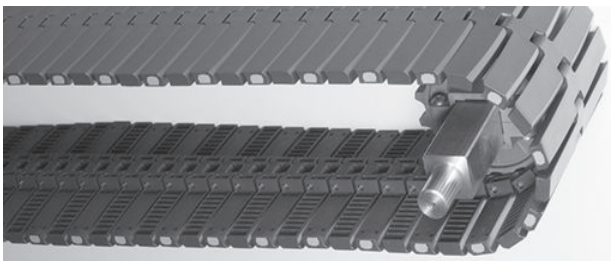


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,66	3,95	24	610

S4033 ProTrax™ Sideflexing Flat Top 7,5 poll.

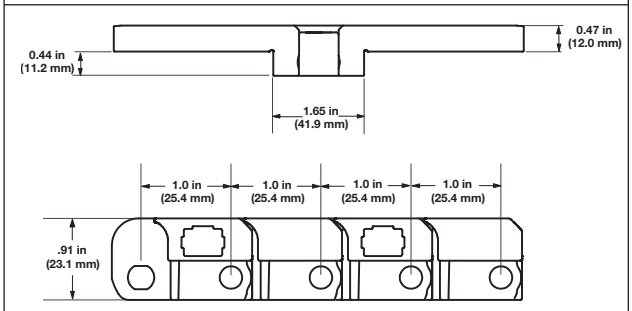
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191,0
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Due potenti magneti blu, rivestiti in teflon™sono integrati in ciascun modulo (un magnete per ala). Contattare il Servizio clienti Intralox per indicazioni su come la temperatura influisce sull'intensità magnetica.
- Dei profili blu, in nylon, rilevabili al metal detector trattengono i magneti nei moduli.
- La configurazione standard è costituita da file alternate di moduli magnetici e moduli Serie 403X Sideflexing Flat Top.
- Piano più spesso rispetto a quello della Serie 409X Flat Top per una maggiore resistenza all'usura.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- È sufficiente un pignone di azionamento e un pignone di rinvio per ciascuna corsia.
- Determinare la spaziatura del nastro in base al massimo contatto della superficie con la superficie inferiore del prodotto trasportato.
- Ideale per tratti in salita, discesa, nelle deviazioni verticali e altre applicazioni.
- Diametro primitivo minimo del pignone: 3,9 poll. (99,0 mm).
- Contattare Intralox per consigli sulla flessione laterale.



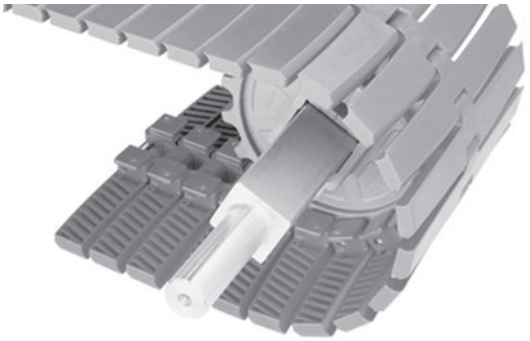


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	2,29	3,41	18	457

S4090 Sideflexing Flat Top

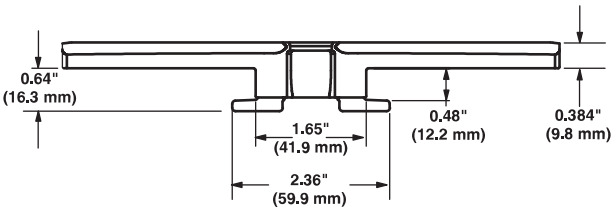
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S900 Flat Top: 0,384 poll. (9,8 mm).
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere *Dati del nastro*.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 6 poll. (152,4 mm)
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm)



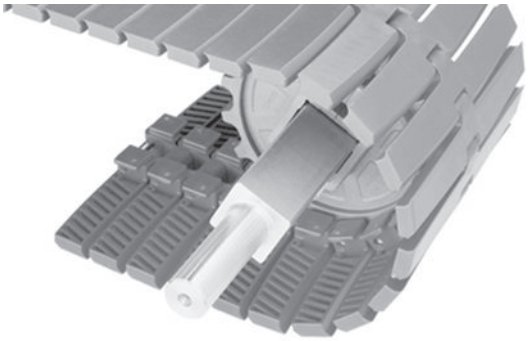


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,21	1,80	18	457
Acetal	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	2,77	24	610
Nylon RC	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

Nastro a flessione laterale S4091 Flat Top

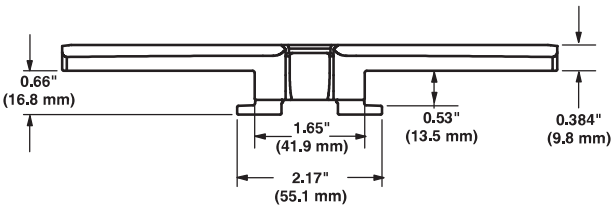
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S900 Flat Top: 0,384 poll. (9,8 mm).
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Per il raggio di curvatura dell'asse centrale minimo, vedere *Dati del nastro*.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 6 poll. (152,4 mm)
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm)



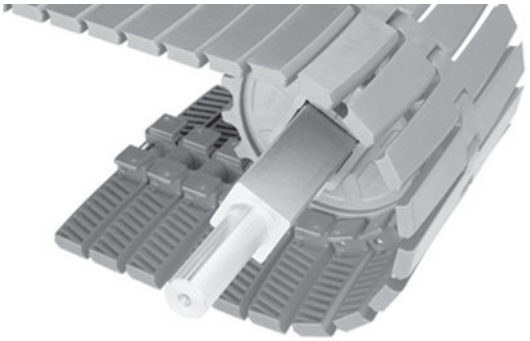


Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo	
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm
Acetal	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,22	1,81	18	457
Acetal	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	2,74	24	610
Nylon RC	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,02	1,52	18	457
Nylon RC	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,54	2,29	24	610
Nylon HHR	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,04	1,55	18	457
Nylon HHR	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,18	1,76	18	457
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,57	2,34	24	610

Nastro a flessione laterale S4092 Flat Top

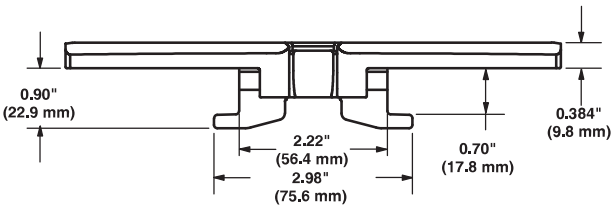
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Stesso spessore del corrispondente nastro rettilineo S900 Flat Top: 0,384 poll. (9,8 mm).
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Utilizza pignoni S1400
- Tutti i pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri S4092.
- Utilizzare il Programma di calcolo Intralox per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m)
- Raggio di curvatura minimo:
  - Per i nastri larghi 3,25 poll. (83 mm) e 4,5 poll. (114 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 6 poll. (152,4 mm)
  - Per una larghezza di 7,5 poll. (191 mm), il raggio minimo di contro-avvolgimento è di 9,25 poll. (235 mm) ma è consigliabile di 12 poll. (305 mm)





Dati del nastro

Materiale del nastro	Belt Width (Larghezza nastro)		Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo		Approvazione		
	pollici	mm		lbf	S	°F	°C	lb/ft	kg/m	pollici	mm	FDA (USA)	J[a]	EU MC[b]
Acetal	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,43	2,13	18	457	c	c	c
Acetal	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,61	2,40	18	457	c	c	c
Acetal	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,05	3,05	24	610	c	c	c
Nylon RC	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,26	1,87	18	457	c		c
Nylon RC	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 240	Da -46 a 116	1,71	2,55	24	610	c		c
Nylon HHR	3,25	83	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,28	1,92	18	457	c		c
Nylon HHR	4,5	114	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,40	2,08	18	457	c		c
Nylon HHR	7,5	191	Acciaio inox	500	2220	Da -50 a 310	Da -46 a 154	1,80	2,68	24	610	c		c

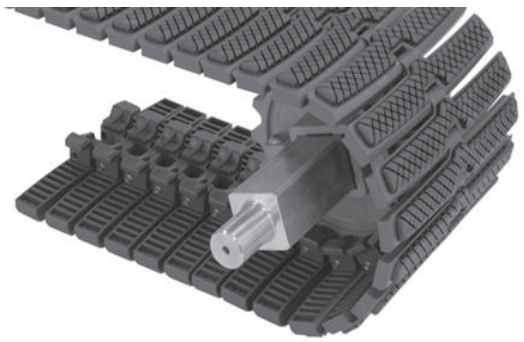
[a] Japan Ministry of Health, Labour, and Welfare (Ministero giapponese della sanità, del lavoro e del Welfare)

[b] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[c] Completamente a norma

S4092 Sideflexing Square Friction Top

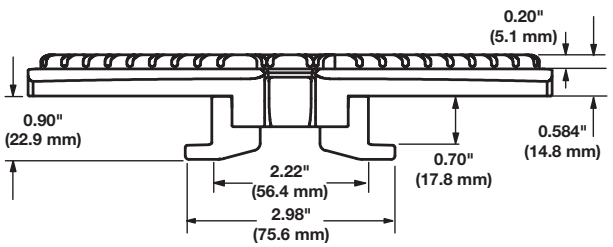
	pollici	mm
Passo	1,00	25,4
Larghezza stampata	7,5	191
Area aperta	0%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Inserimento a pressione; perno zigrinato	



Note sul prodotto

- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile in acetal blu con gomma nera.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Vengono utilizzati gli stessi pignoni dei modelli S1400 e S4000.
- I pignoni presentano un design in due metà, pertanto le operazioni di modifica e sostituzione non richiedono la rimozione degli alberi.
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per calcolare il tiro del nastro stimato per il proprio sistema. Per l'assistenza, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. (99 mm) non sono compatibili con i nastri S4092.
- Disponibile con incrementi di 10 ft (3 m).





Dati del nastro

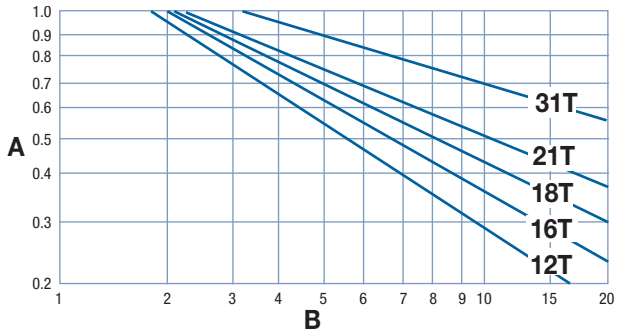
Materiale del nastro base	Belt Width (Larghezza nastro) pollici	Belt Width (Larghezza nastro) mm	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,25 poll. (6,4 mm)	Resistenza del nastro lbf	Resistenza del nastro S	Gamma di temp. (in continuo) °F	Gamma di temp. (in continuo) °C	Massa del nastro lb/ft	Massa del nastro kg/m	Durezza Friction Top	Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo pollici	Raggio di curvatura dell'asse centrale minimo mm	Approvazione FDA (USA)	Approvazione EU MC[a]
Acetal	7,5	191	Blu/nero	Acciaio inox	500	2220	Da -10 a 130	Da -23 a 54	2,35	3,50	54 Shore A	24	610	b	c

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[b] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[c] A norma EU con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

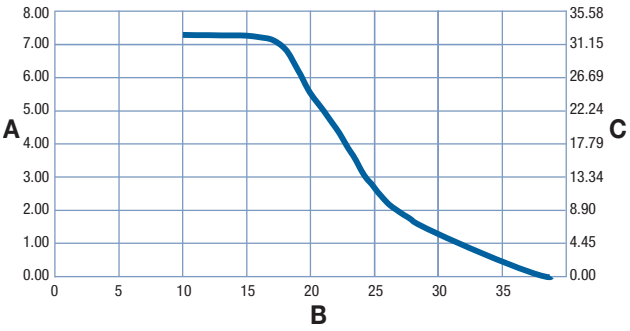
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Forza magnetica e spessore del metallo di S4032 ProTrax con alette S4033 ProTrax



A forza magnetica (lbf)
B spessore del metallo (acciaio)
C forza magnetica (N)

NOTA: La forza magnetica mostrata nella figura si riferisce a un solo magnete all'interno di un'ala di un modulo, utilizzando una teglia piatta. I risultati variano a seconda dei diversi tipi di teglia, dalle strutture della superficie e dalle temperature.

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38				90

- Disponibile in acetal naturale e giallo
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. non sono compatibili con i nastri S4092.
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Nylon stampato										
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- I pignoni con diametro primitivo da 3,9 poll. non sono compatibili con i nastri S4092.
- Intervallo di temperatura: Da -50°F a 240°F (da -46°C a 116°C)



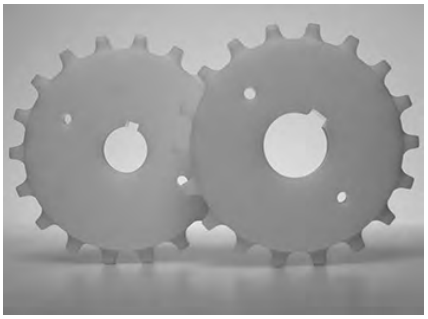
Nylon RC stampato										
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60

- Disponibile in nylon RC marrone dorato
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C).

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetato lavorato										
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	

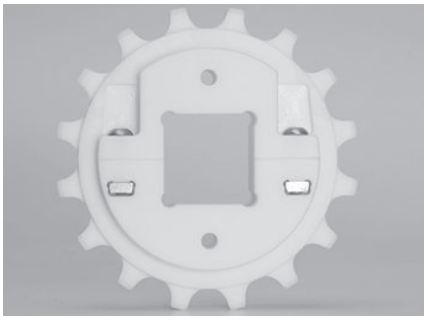
- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Pignoni in due metà

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
In due metà in nylon FDA										
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40

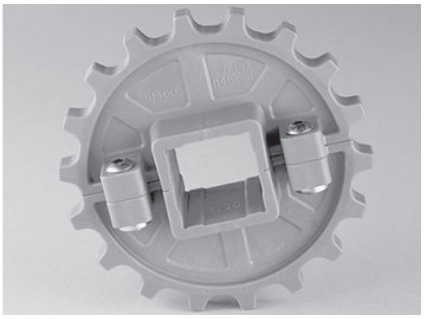
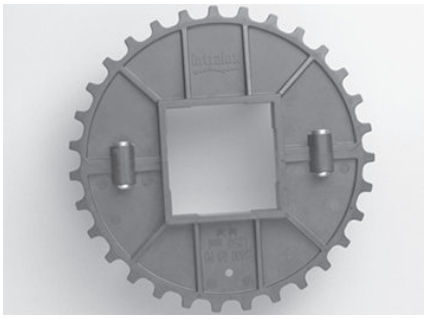
- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



In due metà in nylon rinforzato con fibra di vetro										
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	Da 1 a 2	1,5, 2,5	Da 25 a 50	40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibile in nylon rinforzato con fibra di vetro grigio
- Intervallo di temperatura: Da -51°F a 240°F (da -46°C a 116°C)
- Dimensioni del foro tondo disponibili con incrementi di 1/16 poll. o 5 mm nella gamma indicata.

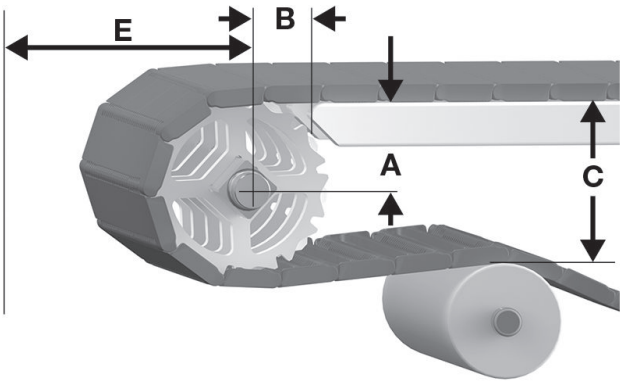


Pignoni in due metà											
Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
In due metà in polipropilene composito											
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5			
• Disponibile in polipropilene blu Enduralox • Intervallo di temperatura: da -20°F a 220°F (da -29°C a 104°C).											
In due metà in poliuretano composito											
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5			
• Disponibile in poliuretano composito nero • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 240 °F (da -46 °C a 116 °C). • Per praticare il foro quadro da 2,5 poll., utilizzare un adattatore per foro nel pignone con foro quadro da 3,5 poll.											

Carico massimo per pignone in due metà in nylon rinforzato in vetro														
	Diametro primitivo nom.		Gamma di dimensioni foro rotondo											
			Da 1 poll. a 1-3/16 poll.		Da 1-1/4 poll. a 1-3/8 poll.		Da 1-7/16 poll. a 1-3/4 poll.		Da 1-13/16 poll. a 2 poll.		Da 25 mm a 35 mm		Da 40 mm a 50 mm	
N. denti	pollici	mm	lbf	S	lbf	S	lbf	S	lbf	S	lbf	S	lbf	S
18	5,7	145	300	1330	340	1510	400	1780	540	2400	240	1070	410	1820
21	6,7	170	225	1000	275	1220	350	1560	500	2220	175	780	400	1780

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 73: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio trasportatore S4000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
S4014 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
S4030 e S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108

Dimensioni del telaio trasportatore S4000										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149
S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5"										
3,9	99	12	2,07-2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4090, S4091, S4092 Sideflexing Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4092 Sideflexing Square Friction Top										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S4000				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

NASTRI A SPIRALE

ANALISI TECNICA PER NASTRI A SPIRALE E CURVILINEI

Intralox è in grado di fornire un'analisi tecnica per le applicazioni a spirale e curvilinee, per determinare il tiro stimato del nastro e garantire che il nastro sia sufficientemente resistente per l'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Le seguenti informazioni sono necessarie per un'analisi tecnica:

- Condizioni ambientali che possono influire sul coefficiente di attrito. Per applicazioni con sporco o sostanze abrasive, utilizzare coefficienti di attrito superiori ai valori normali.
- Larghezza del nastro
- Lunghezza di ogni sezione rettilinea
- Angolo, direzione e raggio interno di ciascuna sezione curvilinea
- Materiale del tratto di scorrimento e della guida antiusura hold down.
- Carico del prodotto lbf/ft^2 (N/m^2)
- Condizioni di accumulo del prodotto
- Velocità del nastro
- Cambi di altezza in ciascuna sezione
- Temperature d'esercizio
- Specifiche del pignone e dell'albero

Intralox può aiutarvi a selezionare nastri curvilinei e nastri a spirale a verricello per le vostre applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

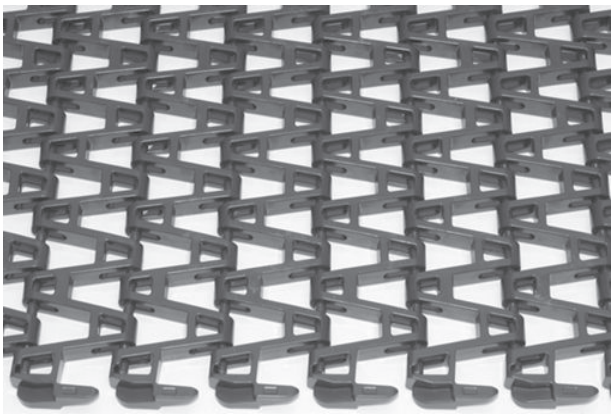
Spiral 1.0

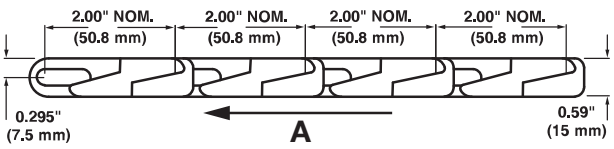
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	18	660
Larghezza massima	50	1270
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 x 0,88	21,6 x 22,5
Area aperta (estensione completa)	56%	
Area aperta minima (1.0TR)	22%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Utilizzare il *Programma di calcolo Intralox* per identificare i requisiti di resistenza delle applicazioni curvilinee e assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni.
- Per nastri di larghezza inferiore a 26 poll. (660 mm) e superiore a 50 poll. (1270 mm), contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del pignone dal bordo interno (collassato) della spirale: 12 poll. (304,8 mm).





A direzione di scorrimento con asole in avanti

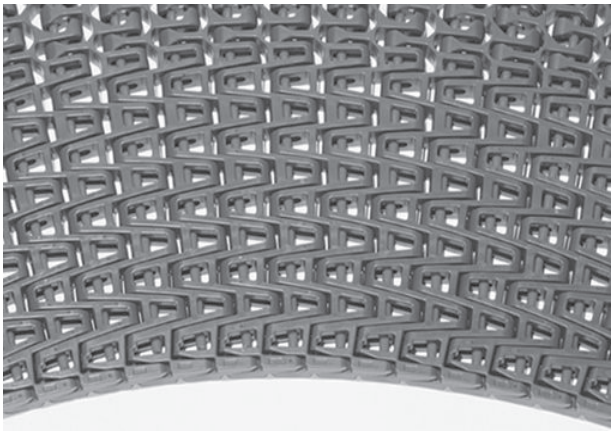
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.300	19.000	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1.100	16.100	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[a] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

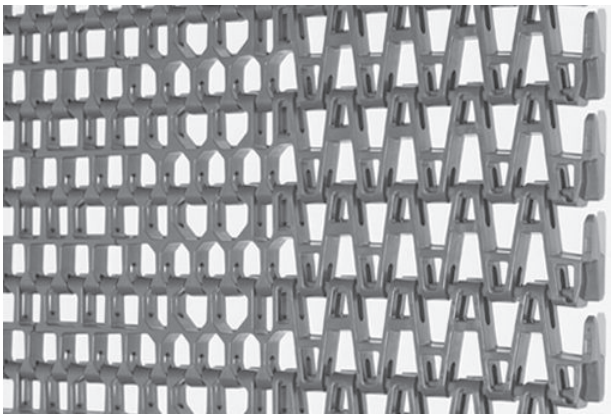
Spiral 1.1

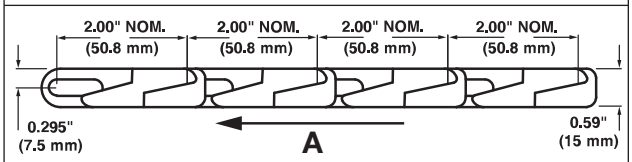
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	15	381
Larghezza massima	44	1118
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Area aperta (estensione completa)	56%	
Percentuale minima di area aperta (Rapporto di curvatura 1,1)	22%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,1 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per nastri di larghezza inferiore a 15 poll. (381 mm) e superiore a 44 poll. (1118 mm), contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Margine minimo del pignone dal bordo interno (collassato) della spirale: 9,0 poll. (228,6 mm).





A direzione di scorrimento con asole in avanti

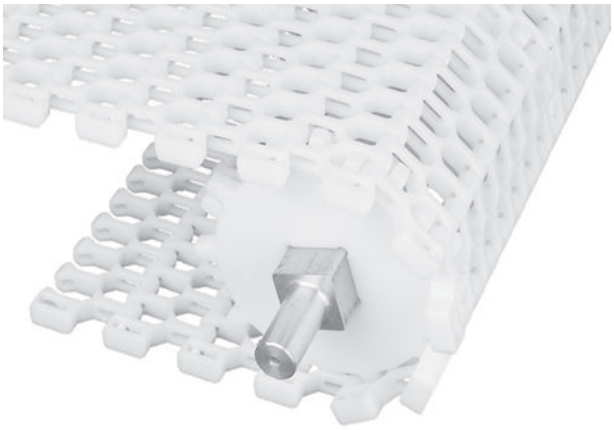
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.300	19.000	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03
SELM	Acetal	1.100	16.100	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[a] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

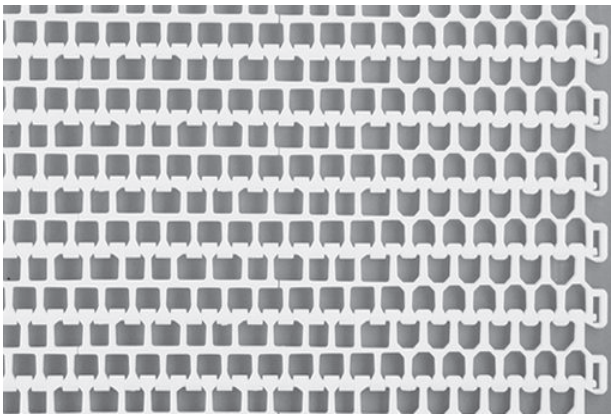
Spiral 1.6, 2.0

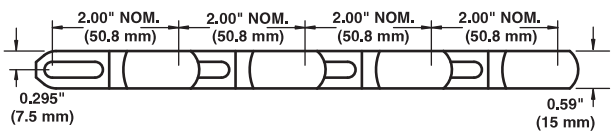
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1.524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	54%	
Percentuale minima di area aperta (Rapporto di curvatura 1,6)	40%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.





Dati del nastro

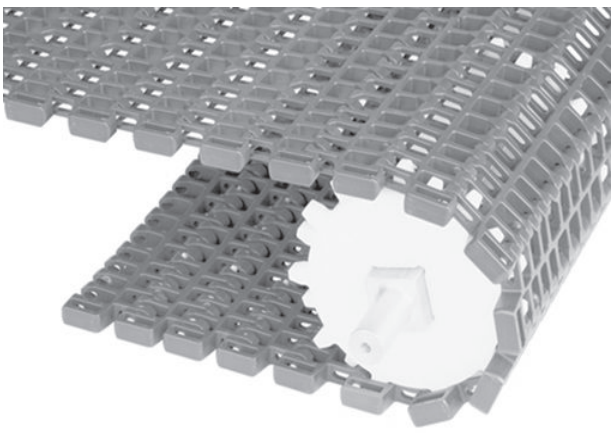
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.700	24.800	375	1.670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,41	6,88
Polipropilene[b]	Acetal	1.500	21.900	300	1.330	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,01	4,93
SELM	Acetal	1.500	21.900	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[a] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

[b] Disponibile solo nella versione 1.6 Radius.

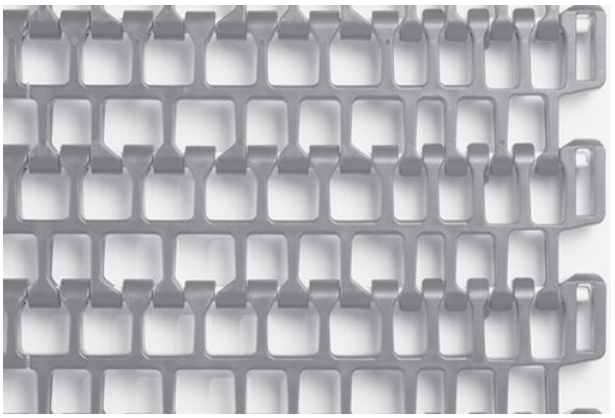
Spiral 2.2, 2.5 e 3.2

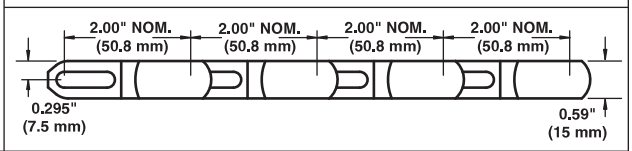
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	57%	
Percentuale minima di area aperta (Rapporto di curvatura 2,2)	32%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.





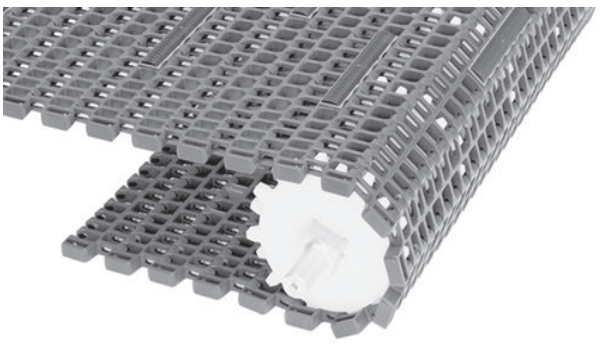
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.700	24.800	475	2.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,54	7,52
Polipropilene	Acetal	1.500	21.900	400	1.780	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1.500	21.900	375	1.670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

[a] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare un tecnico specializzato in applicazioni a spirale Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

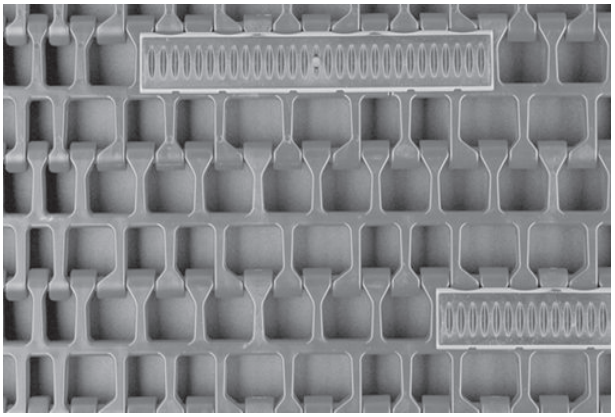
Spiral Rounded Friction Top

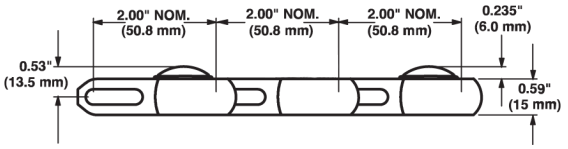
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Friction Top disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca, polipropilene blu con gomma nera e polietilene naturale con gomma bianca.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per i requisiti di margine minimi.





Dati del nastro													
Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro a spirale 1,6 TR (2,2, 2,5, 3,2 TR)		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[a]
Acetal	Blu/nero	Acetal	1.700	24.800	375 (475)	1.670 (2.110)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	b	c
Acetal	Bianco/bianco	Acetal	1.700	24.800	375 (475)	1.670 (2.110)	Da 35 a 150	Da 2 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 shore A	d	c
Polipropilene	Blu/nero	Acetal	1.500	21.900	300 (400)	1.330 (1.780)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	d	
Polipropilene	Bianco/bianco	Acetal	1.500	21.900	300 (400)	1.330 (1.780)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 shore A	d	c

[a] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

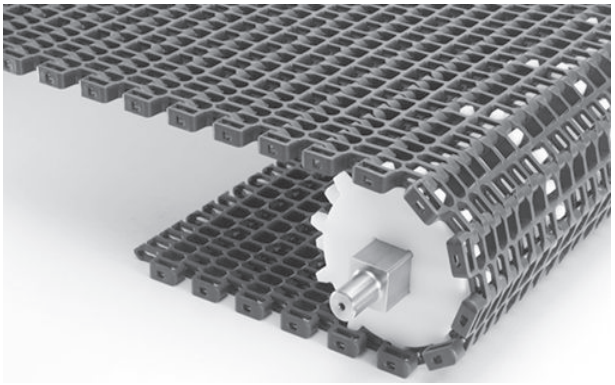
[b] Completamente a norma

[c] A norma EU con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

[d] A norma FDA con limitazione: non utilizzare in diretto contatto con alimenti grassi.

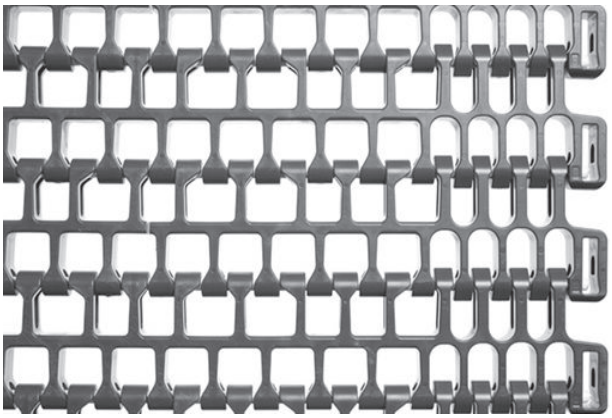
Dual Turning 2.0

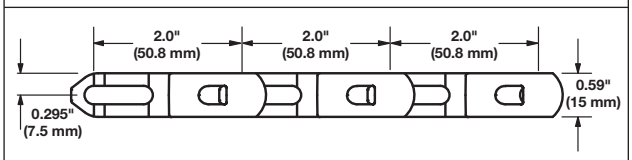
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	18	457,2
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	57%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale.**
- Progettata per sistemi con azionamento standard e intermedio (i-Drive).
- L'inserimento del perno si esegue dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Rapporto di curvatura pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (raggio misurato dal bordo interno).
- Per larghezze specifiche non riportate nel presente documento, consultare il Programma di calcolo Intralox e il Programma i-Drive.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.500	21.900	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,54	7,52
Polipropilene	Acetal	1.500	21.900		Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1.500	21.900		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,24	6,05

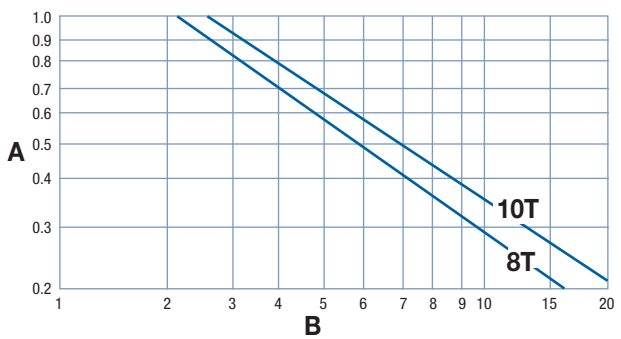
Quantità di pignoni e guide[a]				
Larghezza del nastro[b]		Numero minimo di pignoni per albero[c]	Guide antiusura	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1.016	5	4	4
42	1.067	5	4	4
44	1.118	7	4	4
46	1.168	7	4	4
48	1.219	7	4	4
50	1.270	7	4	4
52	1.321	7	4	4
54	1.372	7	5	5
56	1.422	7	5	5
58	1.473	7	5	5
60	1.524	9	5	5
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 6 poll. (152 mm)			Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.	Distanza dell'asse centrale massima di 12 poll. (305 mm)

[a] Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox per una consulenza sui supporti di scorrimento. Bordi dei nastri sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 1,00 poll.(25,4 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll.(610 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[c] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

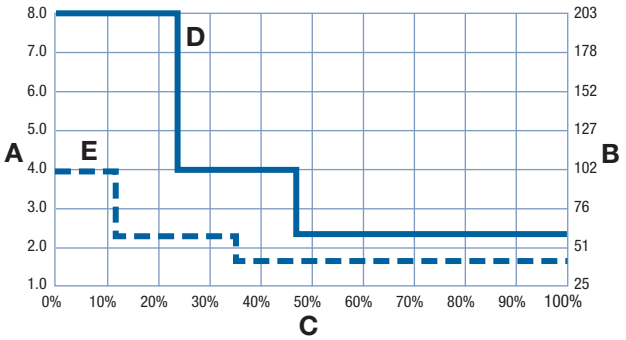
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

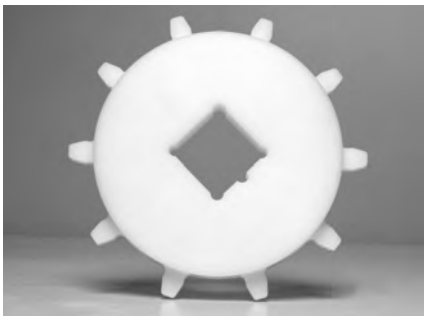
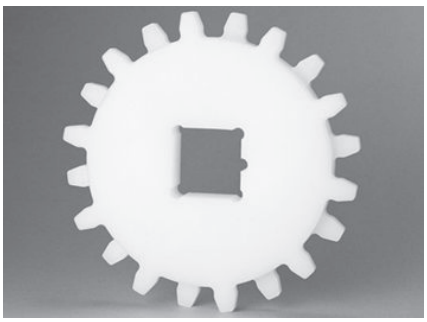
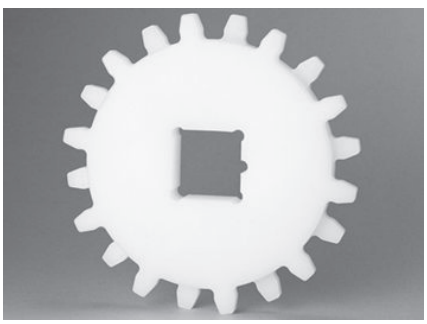
Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro



A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea continua: pignoni con foro quadrato
E linea tratteggiata: pignoni con foro tondo

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili				
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm	
Acetal a denti parziali											
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20		Da 1-1/2		40	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C). • Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.											
Acetato lavorato											
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60	
• Disponibile in acetal naturale • Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C). • Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.											
Polietilene UHMW lavorato											
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20		1-1/2, 2-1/2		40, 60	
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20		1-1/2, 2-1/2		40, 60	
• Disponibile in polietilene UHMW naturale • Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C). • Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.											
EZ Clean™ polietilene UHMW											
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5			
• Disponibile in polietilene UHMW naturale • Intervallo di temperatura: da -100°F a 150°F (da -73°C a 66°C).											

Ruota di supporto

Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60

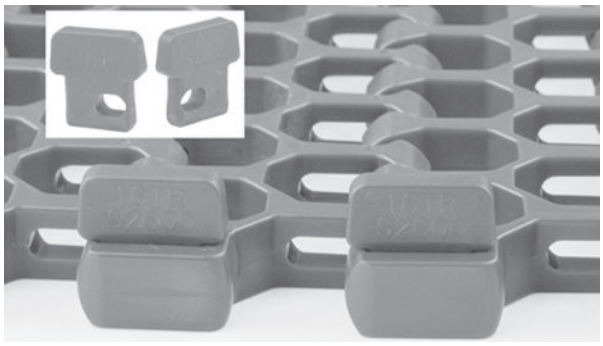
- Disponibile in polietilene UHMW naturale



Sponde universali

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00[a]	50,8[a]	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rapporti di curvatura compatibili: 1,6, 2,2, 2,5 e 3,2.

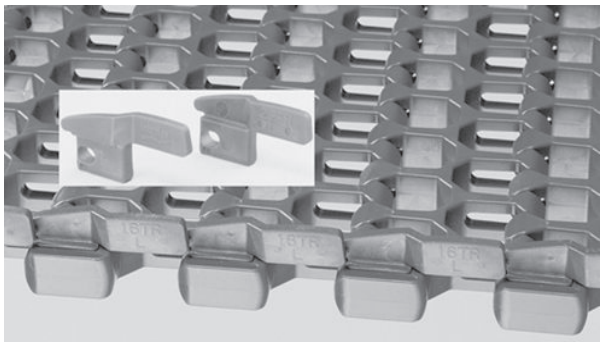


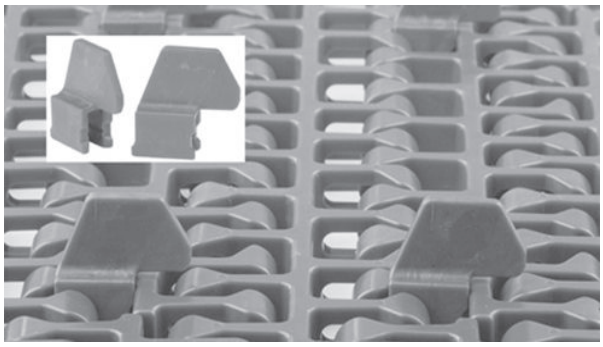
[a] Disponibile solo per Spiral 1.6

Sponde laterali a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- I rapporti di curvatura per sponde a sovrapposizione in acetal da 0,50" (12,7 mm) sono 1,6, 2,2, 2,5, e 3,2.
- L'unico rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 1,00 poll. (25,4 mm) è 1,6.

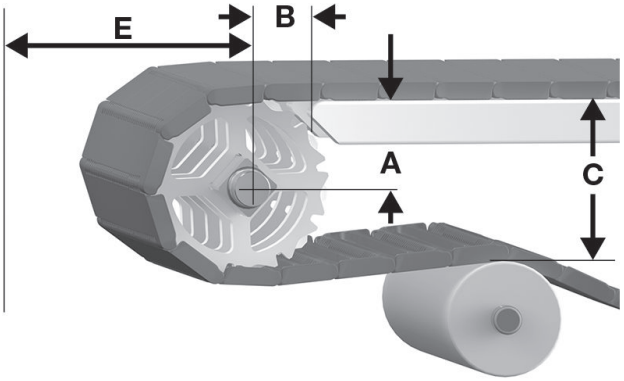


Divisore di corsia			
Altezza disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
0,75	19,0	Acetal, polipropilene	

- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Per i moduli con raggio di curvatura 1,6, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 1,5 poll. (38,1 mm), 2,5 poll. (63,5 mm), 3,5 poll. (88,9 mm), 4,5 poll. (114 mm), 11,5 poll. (292 mm) e con incrementi di massimo 1,00 poll. (25,4 mm).
- Per i moduli con raggio di curvatura 2,2, i divisori di corsia possono essere posizionati su margini di 4,5 poll. (114 mm) e con incrementi di massimo 1,00 poll. (25,4 mm).

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 74: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2600												
Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm	pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Spiral 1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5, 3.2												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,71	170	3,83	97

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2600				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

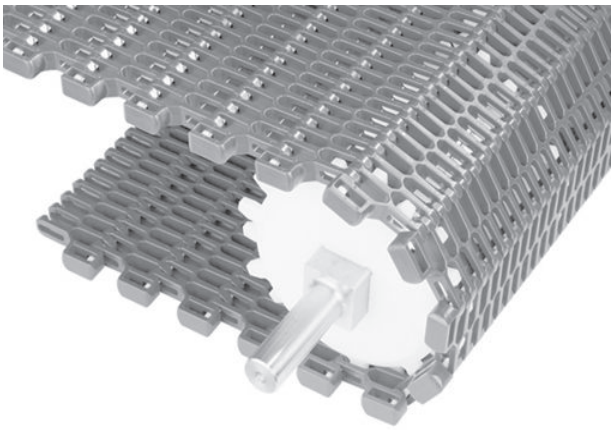
RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2600 è proporzionale alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Vedere Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

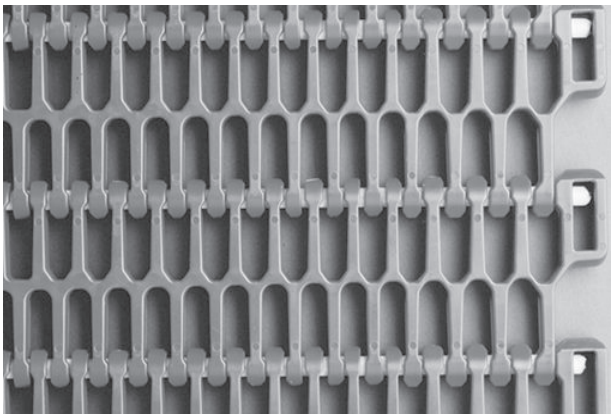
Spiral 1.6

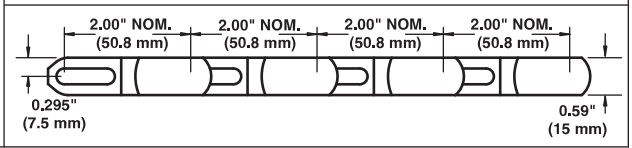
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Area aperta (estensione completa)	45%	
Area aperta minima (1,6 TR)	27%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





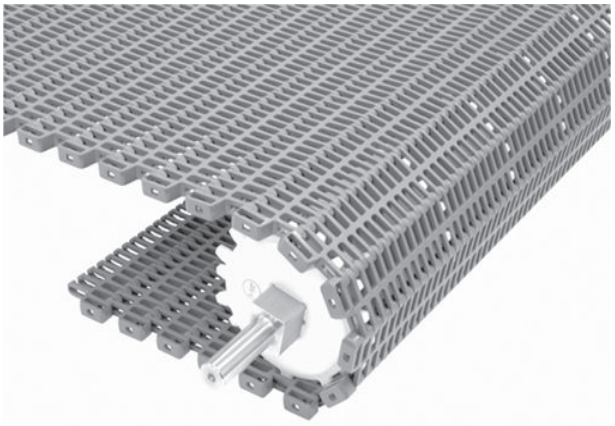
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1700	24800	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,74	8,50
SELM	Acetal	1060	15500	300	1330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,36	6,64

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

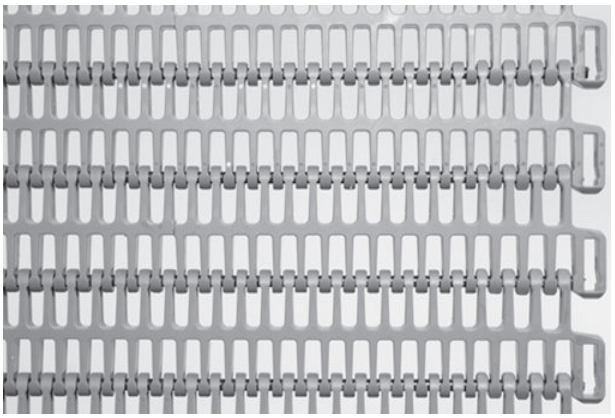
Spiral 2.2

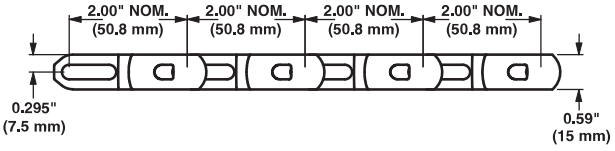
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,52 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Area aperta minima (2,2 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





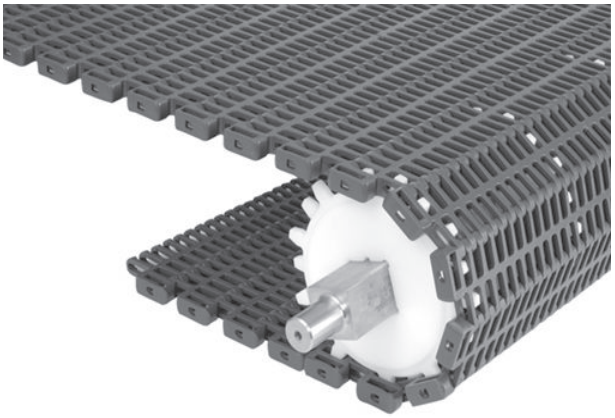
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro in rettilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.700	24.800	375	1.670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03
Polipropilene	Acetal	1.500	21.900	300	1.330	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1.060	15.500	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

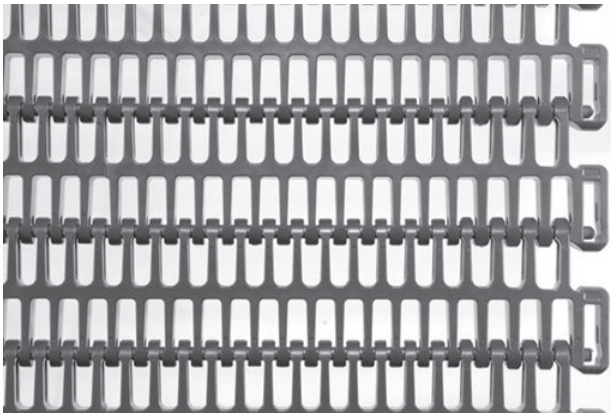
Spiral 2.7

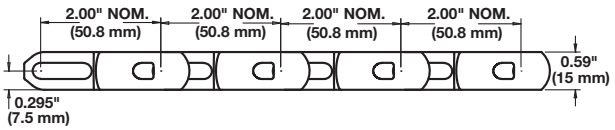
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima	24	610
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (estensione completa)	48%	
Area aperta minima (2,7 TR)	23%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 24 poll. (610 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 2,7 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).





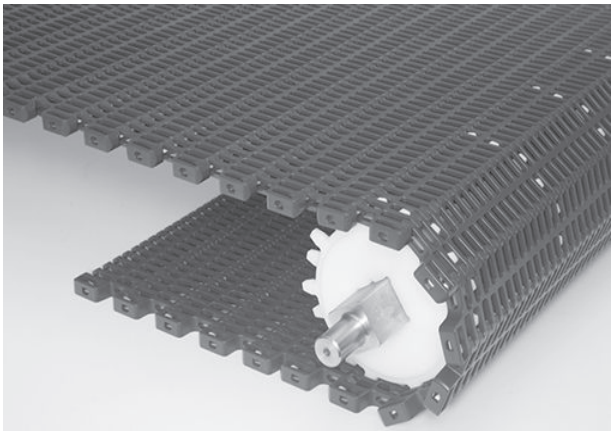
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro in rettilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.700	24.800	375	1.670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,86	9,08
Polipropilene	Acetal	1.500	21.900	300	1.330	Da 34 a 200	Da 1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1.060	15.500	300	1.330	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,44	7,03

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

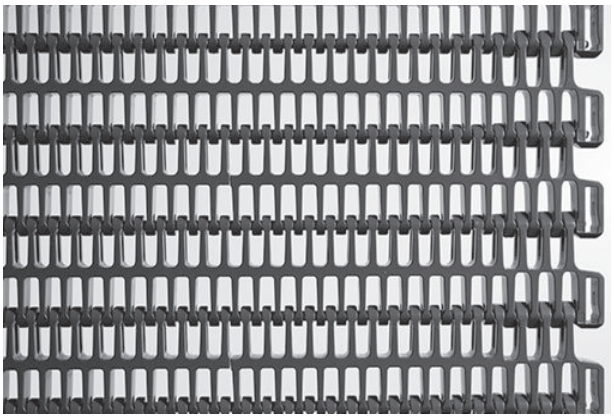
Dual Turning 2.0

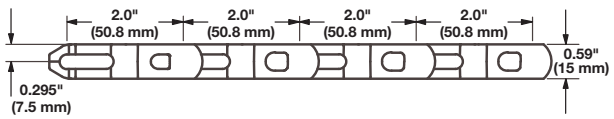
	pollici	mm
Passo	2,0	50,8
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	12	304,8
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta (completamente estesa, vedere le *Note sul prodotto*)	44%	
Area aperta minima (2,0 TR)	23%	
Modello cerniera	Apri	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale.**
- I calcoli dell'area aperta per la serie S2700 Dual Turning 2.0 sono specifici per questo stile, e pertanto non confrontabili direttamente con altri stili S2700.
- I perni sono inseriti dal bordo del nastro. Non sono richiesti attrezzi speciali.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Rapporto di curvatura pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Se si considerano larghezze del nastro inferiori a 12 poll. (305 mm), contattare il Servizio clienti Intralox
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo	Intervallo di temperatura (continuo)[a]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.700	24.800	Per i calcoli sulle resistenze dei nastri curvilinei, contattare il Servizio Clienti Intralox.	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,84	8,98
Acetal	Nylon	1.700	24.800		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1.060	15.500		Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,42	6,93
SELM	Nylon	1.060	15.500		Da -50 a 212	Da -46 a 100	1,40	6,84

[a] Il nastro funziona meccanicamente fino a 240 °F (116 °C). I nastri utilizzati nell'intervallo di temperatura compreso tra 212°F e 240°F (100°C a 116°C) non sono omologati FDA.

Side Drive

	pollici	mm
Passo del modulo	2,0	50,8
Passo dei denti di azionamento	1,0	25,4
Larghezza minima	10	254,0
Larghezza massima	42	1066,8
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta	44%	
Modello cerniera	Apri	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale "live drum".**
- Il nastro è azionato da denti lungo il bordo e consentono configurazioni atipiche e trasportatori lunghi senza punti di trasferimento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per le applicazioni con curvatura unidirezionale, sul bordo interno è possibile usare un modulo S2700 Spiral 1.6 per ottenere un minor rapporto di curvatura.
- Il programma Intralox Side Drive consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni ad azionamento laterale, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- La misura Z è la distanza tra il bordo del nastro (esclusi i denti di azionamento) e il diametro esterno del pignone. Mantenere questa distanza per garantire il corretto innesto della cinghia e del pignone.
- Con questo nastro è possibile utilizzare divisori di corsie. Le sponde possono essere utilizzate su un nastro con rapporto di curvatura di 1,6 ma non su un nastro con rapporto di curvatura di 2,0.
- Progettato per applicazioni ad azionamento laterale con un raggio di curvatura minima pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno a quello esterno, inclusi i denti di azionamento)



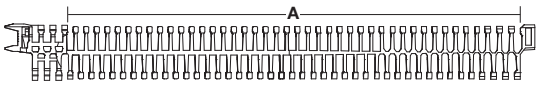
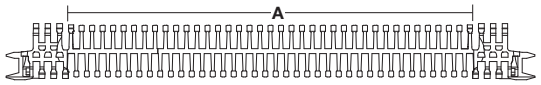
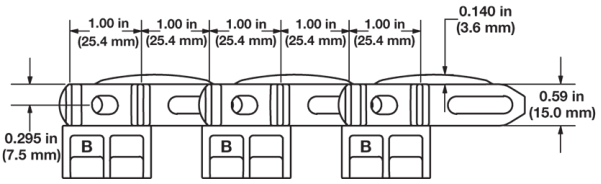


Figura 75: S2700 Side Drive 1.6



A larghezza utilizzabile del nastro
Figura 76: S2700 Side Drive 2.0



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Approvazione	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA (USA)	EU MC[b]
Acetal	Acetal	200	2.920	150	667	Da 40 a 200	Da 4 a 93	2,17	10,6	[c]	[c]

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Lo European Migration Certificate (Certificato europeo per la migrazione) fornisce l'idoneità al contatto con prodotti alimentari in conformità con la Direttiva 2002/72/CE e tutti gli aggiornamenti necessari.

[c] Pienamente conforme.

Side Drive V2

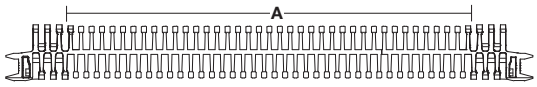
	pollici	mm
Passo del modulo	2,0	50,8
Passo dei denti di azionamento	1,0	25,4
Larghezza minima	10	254,0
Larghezza massima	42	1067
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Dimensioni apertura (approssimata)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Area aperta	44%	
Modello cerniera	Apri	

Note sul prodotto

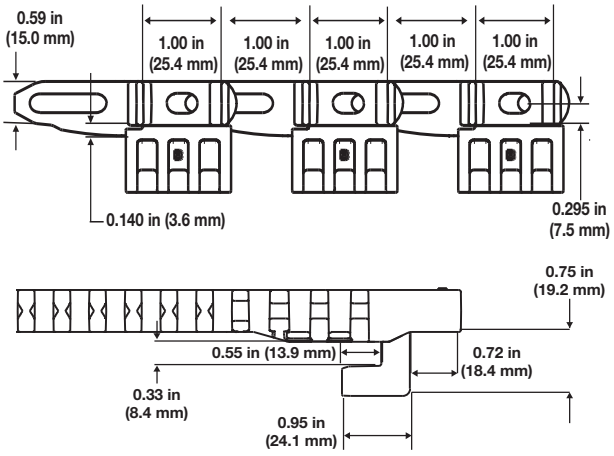
- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- **Non utilizzare in sistemi di trasportatori a spirale "live drum".**
- La superficie del nastro piano consente un trasferimento più semplice del prodotto sull'estremità del nastro
- Il nastro è azionato da denti lungo il bordo e consentono configurazioni atipiche e trasportatori lunghi senza punti di trasferimento.
- La posizione dell'aletta hold down consente di utilizzare l'intera larghezza del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni ad azionamento laterale con un raggio di curvatura minimo pari a 2,0 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno a quello esterno, inclusi i denti di azionamento).
- Il programma Intralox Side Drive consente di prevedere le esigenze di resistenza della maggior parte delle applicazioni ad azionamento laterale, assicurando che il nastro sia abbastanza resistente per questo tipo di applicazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- La distanza tra il bordo del nastro (esclusi i denti di azionamento) e il diametro esterno del pignone è fondamentale. Mantenere questa dimensione per garantire il corretto innesto del pignone.
- Per le applicazioni con curvatura unidirezionale, sul bordo interno è possibile usare un modulo S2700 Spiral 1.6 per ottenere un minor rapporto di curvatura.
- Con questo nastro è possibile utilizzare divisori di corsie. Le sponde possono essere utilizzate su un nastro con rapporto di curvatura di 1,6 ma non su un nastro con rapporto di curvatura di 2,0.



Figura 77: S2700 Side Drive V2 1.6



A larghezza utilizzabile del nastro
Figura 78: S2700 Side Drive V2 2.0



Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Approvazione	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA (USA)	EU MC[b]
Acetal	Acetal	200	2.920	150	667	Da 40 a 200	Da 4 a 93	2,17	10,6	[c]	[c]

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Lo European Migration Certificate (Certificato europeo per la migrazione) fornisce l'idoneità al contatto con prodotti alimentari in conformità con la Direttiva 2002/72/CE e tutti gli aggiornamenti necessari.

[c] Pienamente conforme.

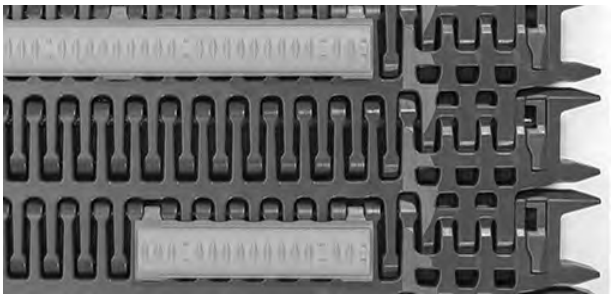
Spiral Rounded Friction Top

	pollici	mm
Passo del modulo	2	50,8
Larghezza minima	Varia in base al nastro base	
Larghezza massima		
Incrementi larghezza	0,50	12,7
Modello cerniera	Apri	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Disponibile solo in polipropilene blu (PP) e acetal blu con gomma blu o PP blu e Mini Rib in acetal blu.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Compatibile con S2700 Side Drive, S2700 Dual Turning 2.0 e S2700 Spiral 1.6, 2.2 e 2.7.
- Per i requisiti di margine minimi, contattare il Servizio Clienti Intralox.



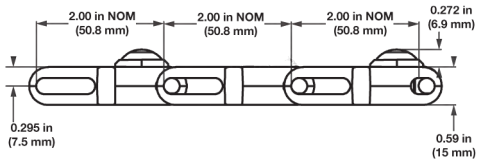


Figura 79: Modulo con inserto Friction Top

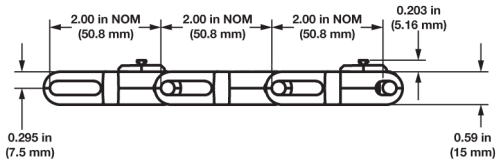


Figura 80: Modulo con inserto Mini Rib

Dati del nastro

Materiale del nastro base	Materiale accessori	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Resistenza del nastro a spirale a		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro [a]		Durezza Friction Top	Approvazione	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	UE MC[b]
Acetal	Inserto Friction Top: base in PP blu con rivestimento in gomma	Acetal	175	2.550	150	667	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,17	10,59	54 Shore A	c	d
Acetal	Inserto Mini Rib: acetal blu	Acetal	175	2.550	150	667	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,17	10,59	–	c	d

[a] I valori forniti sono per i nastri base Side Drive. I valori per gli altri nastri base compatibili sono riportati sulla pagina del prodotto di ciascun nastro. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[c] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[d] A norma UE con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

Quantità di pignoni e guide[a]				
Larghezza del nastro[b]		Numero minimo di pignoni per albero[c]	Guide antiusura[d]	
pollici	mm		Tratto di scorrimento	Tratto di ritorno
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1.016	7	3	2
42	1.067	7	3	2
44	1.118	7	3	2
46	1.168	9	3	2
48	1.219	9	3	2
50	1.270	9	3	2
52	1.321	9	3	2
54	1.372	9	3	2
56	1.422	9	4	3
58	1.473	11	4	3
60	1.524	11	4	3
Per altre larghezze, usare un numero dispari di pignoni con una distanza dell'asse centrale massima di 8 poll. (203 mm).			Distanza dell'asse centrale massima di 25 poll. (635 mm)	Distanza dell'asse centrale massima di 30 poll. (762 mm)

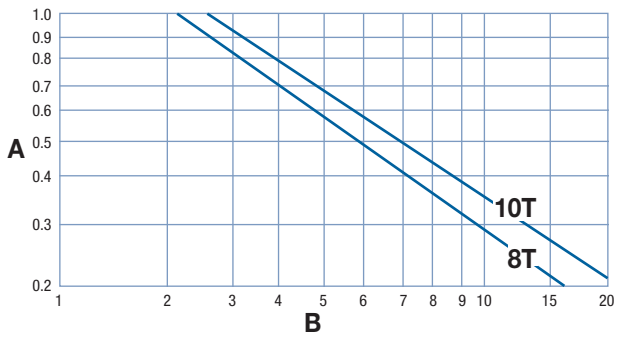
[a] Per le applicazioni a spirale a bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox per una consulenza sui supporti di scorrimento. Bordi dei nastri sostenuti da rulli di supporto sugli alberi motori. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Se la larghezza del nastro è superiore al valore riportato nella tabella, fare riferimento ai valori minimi dei pignoni e dei materiali di supporto riportati per la larghezza nominale successiva. I nastri sono disponibili in incrementi di 0,50 poll.(12,7 mm) a partire da una larghezza minima di 24 poll.(610 mm). Se la larghezza effettiva è un problema, contattare il Servizio clienti Intralox.

[c] Questo è il numero minimo. Applicazioni con carichi pesanti possono richiedere dei pignoni aggiuntivi. Per la posizione di blocco, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale.

[d] La spaziatura del piano di scorrimento dipende da una superficie distribuita di 2 lb/ft² a 65 °F (18,3 °C) per nastri in acetal con perni in acetal e sporgenza di 2 poll. (50,8 mm) e 4 poll. (101,6 mm).

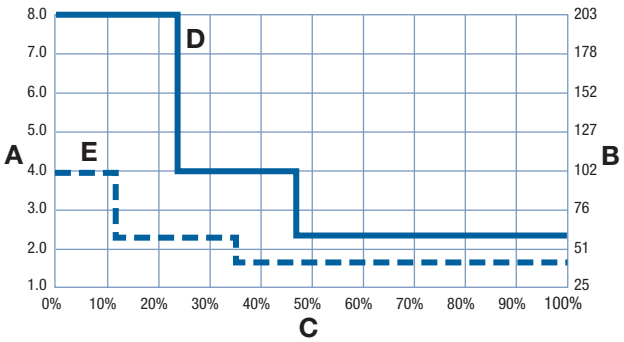
Fattore di resistenza



A fattore di resistenza
B rapporto velocità/lunghezza (V/L)
T numero di denti
V velocità del nastro, ft/min (m/min)
L distanza asse centrale albero, ft (m)

Per determinare il rapporto velocità/lunghezza, dividere la velocità del nastro per la distanza dell'asse centrale dell'albero. Il fattore di resistenza si trova all'intersezione tra il rapporto velocità/lunghezza e la linea corrispondente al pignone scelto. Per ulteriori informazioni, vedere Guida alla scelta del nastro.

Spaziatura tra i pignoni in funzione della resistenza del nastro

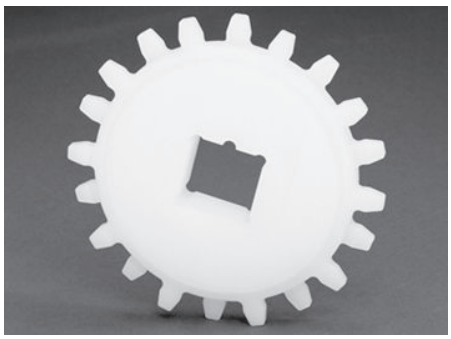


A Spaziatura tra i pignoni, poll.
B Spaziatura tra i pignoni, mm
C percentuale della resistenza ammessa del nastro utilizzata
D linea continua: pignoni con foro quadrato
E linea tratteggiata: pignoni con foro tondo

Pignoni in acetal

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).
- Contattare il Servizio Clienti Intralox per informazioni sul metodo consigliato per il blocco dei pignoni e per una corretta fasatura dei pignoni.



Ruota di supporto

Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60

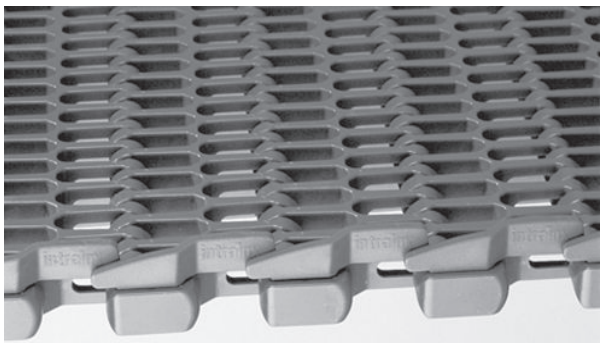
- Disponibile in polietilene UHMW naturale

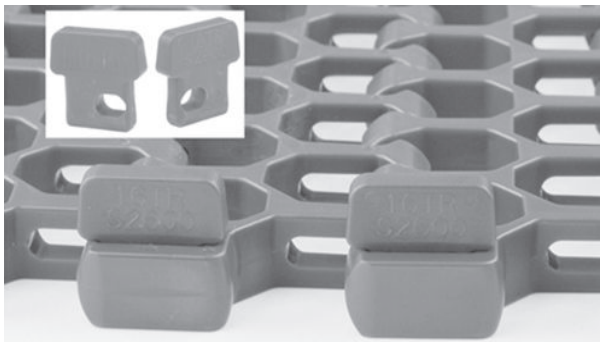


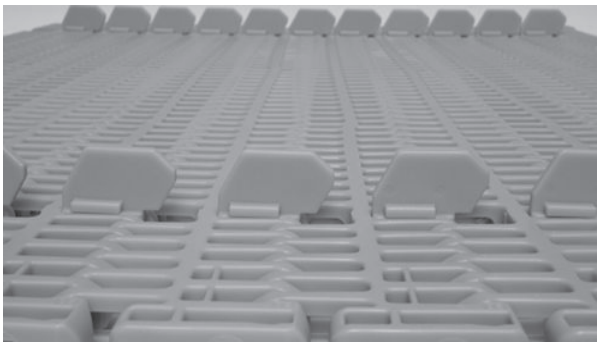
Sponde laterali a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	
2,00	50,8	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione in acetal da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.
- L'unico rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 1,00 poll. (25,4 mm) è 1,6.

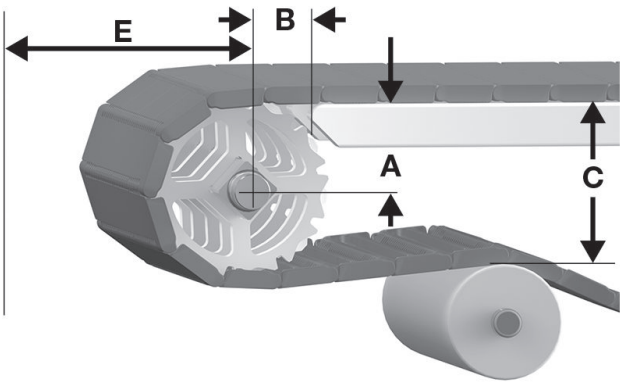


Sponde universali			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
0,50	12,7	Acetal, SELM	
1,00	25,4		
2,00[a]	50,8[a]		
• Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano all'estremità del bordo del nastro senza margine. • Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.			
[a] Disponibile solo in 1,6 TR			

Divisore di corsia			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
0,75	19	Acetal, SELM	
2,00	50,8		

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 81: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2700												
Descrizione del pignone					A		B		C		E	
Diametro primitivo		Diametro esterno nominale		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm	pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Spiral 1.6, 2.2, 2.7												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,50	140	3,24	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,74	171	3,87	98

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2700				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

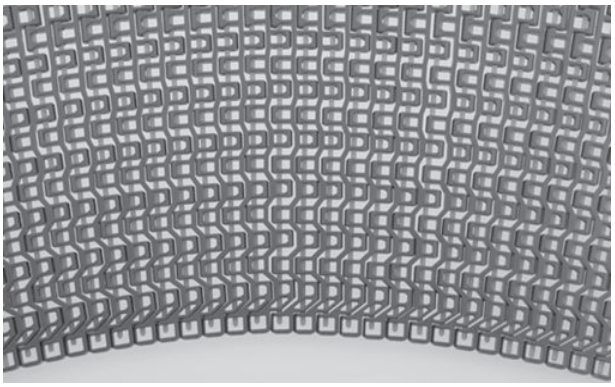
RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2700 con bordo standard è 2,2 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno. Per il modello con curvatura stretta, il raggio di curvatura minimo è 1,7 volte superiore alla larghezza del nastro.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale (che porta all'albero motore) deve essere di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro) è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Vedere Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale (immediatamente successivo all'albero di rinvio) è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori (fino a 1,0 volte la larghezza del nastro), è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

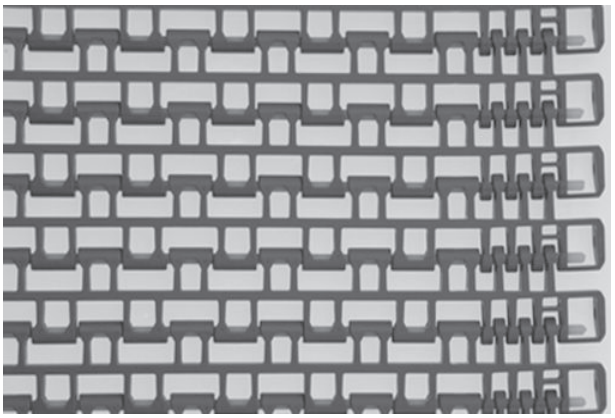
Spiral GTech 1.6

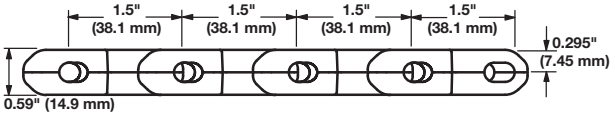
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Larghezza massima	60	1524
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Apri	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per spirali a verricello con bassa tensione e con un raggio di curvatura minima pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.





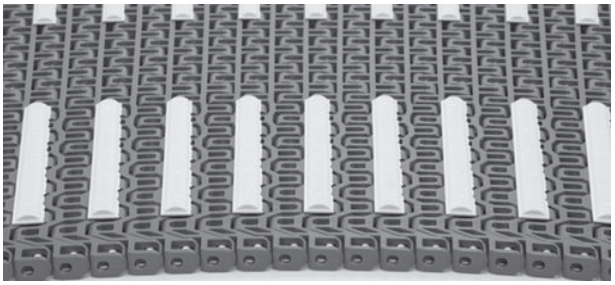
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,28	6,25

[a] Le resistenze dei nastri a spirale pubblicate e i loro metodi di calcolo variano a seconda dei produttori di nastri. Contattare il Servizio Clienti Intralox per un confronto dettagliato delle resistenze dei nastri a spirale.

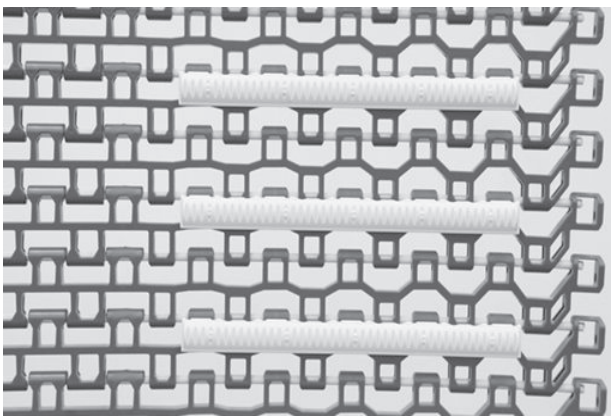
Spiral GTech Rounded Friction Top

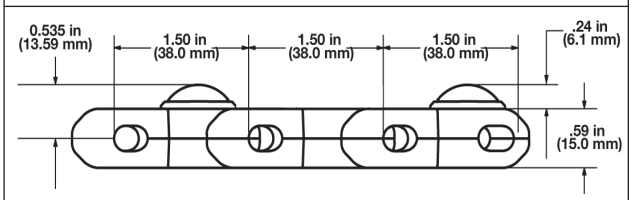
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Modello cerniera	Apri	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Disponibile in polipropilene bianco con gomma bianca o in polipropilene blu con gomma blu ad alte prestazioni.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.
- Deve essere presente una distanza minima di 2,0 poll. (50,8 mm) tra gli inserti antiscivolo per il posizionamento corretto dei pignoni.





Dati del nastro

Materiale del nastro base	Base/Friction Top	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro		Durezza Friction Top	Approvazione[b]	
			lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA (USA)	EU MC[c]
Acetal	Bianco/bianco	Acetal	1600	23400	375 (475)	1.670 (2.110)	Da 34 a 150	Da 1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	[d]	[e]
Acetal	FT blu/blu ad alte prestazioni	Acetal	1600	23400	375 (475)	1.670 (2.110)	Da 34 a 212	Da 1 a 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 Shore A	[d]	[e]

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Prima che Intralox sviluppasse la serie S2800, l'ente USDA-FSIS sezione Carne e pollame aveva sospeso la pubblicazione dell'elenco relativo ai nuovi prodotti idonei al contatto con i generi alimentari. Al momento della stampa di questo documento, si sta prendendo in esame l'approvazione di terzi, tuttavia l'USDA-FSIS non ha ancora fornito la propria approvazione.

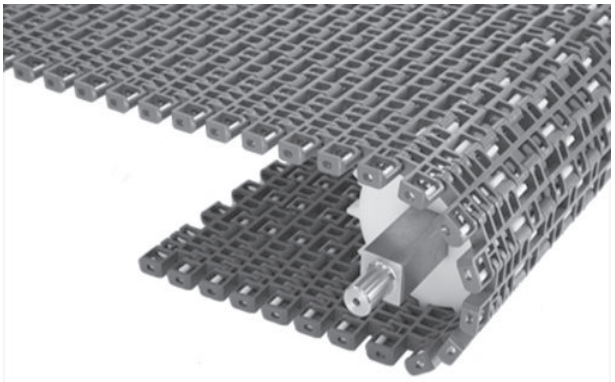
[c] Certificato europeo di migrazione per l'idoneità al contatto con prodotti alimentari ai sensi del Regolamento UE 10/2011.

[d] A norma FDA con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

[e] A norma EU con limitazione: Non utilizzare a stretto contatto con alimenti grassi.

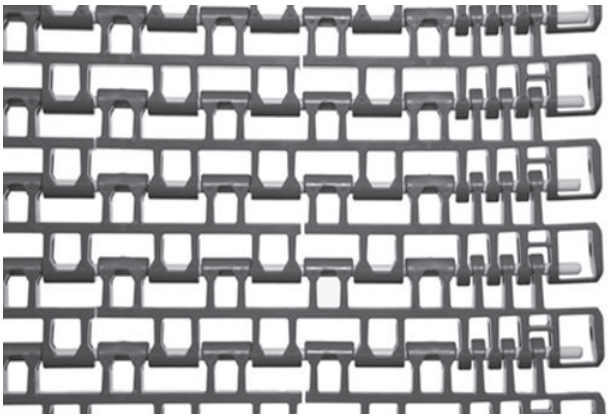
Spiral GTech 2.2 e 3.2

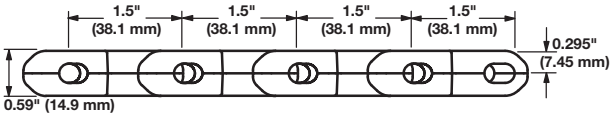
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il design della cerniera aperta e delle asole semplifica la pulizia.
- La leggerezza del nastro e la sua maggiore resistenza trasversale consentono di prevenire gli effetti di sollevamento e ingobbamento.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni a spirale a verricello a bassa tensione e con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.





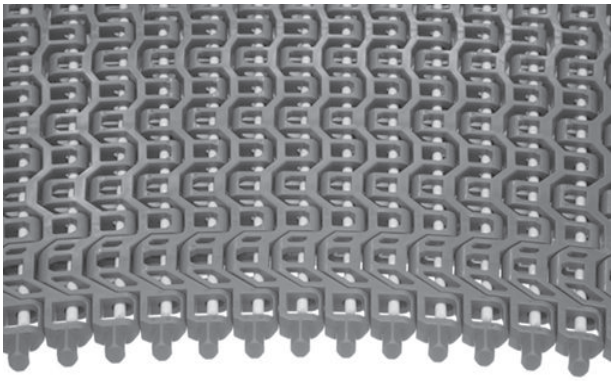
Dati del nastro

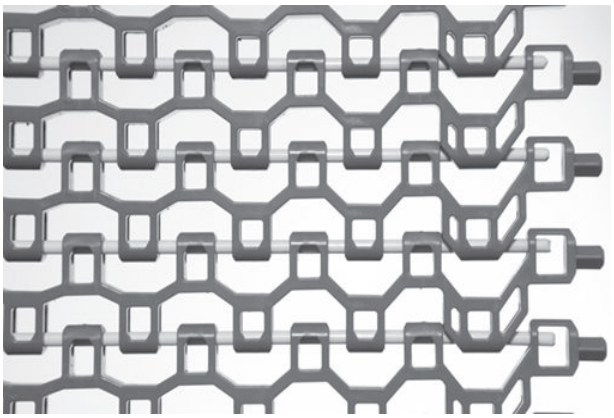
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,27	6,3

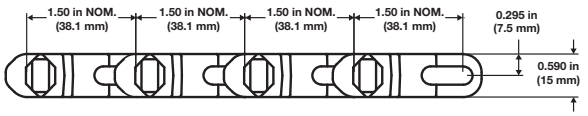
[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spiral DirectDrive™

	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	24	609,6
Incrementi larghezza	1,00	25,4
Apertura fori (approssimativa)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Area aperta (estensione completa)	50%	
Area aperta minima	36%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e relativamente robusto con superficie a griglia liscia.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro a spirale[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,27	6,2
MX rilevabile	MX rilevabile	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,85	9,03

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60
Nylon stampato										
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



Ruota di supporto

Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

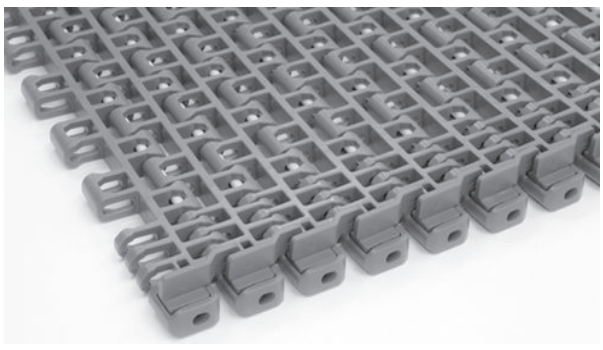
- Disponibile in acetal naturale



Sponde laterali a sovrapposizione

Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, polipropilene Enduralox, MX rilevabile
1,00	25,4	Acetal, MX rilevabile

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano al bordo del nastro.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.



Sponde universali			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
1,0	25,4	Acetal, SELM	

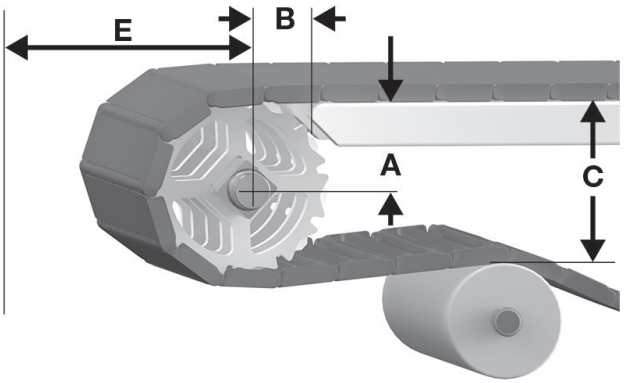
- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano al bordo del nastro, con il margine più piccolo possibile.
- Ottimizza la distanza per la larghezza del prodotto
- Capacità di contro-avvolgimento e aperture delle sponde bilanciate

Divisore di corsia			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
0,75	19	Acetal, SELM	

- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- I divisori di corsia possono essere collocati a una distanza di 2 poll. (50,8 mm) lungo la larghezza del nastro.
- Requisiti di margine minimi: contattare il Servizio Clienti Intralox.

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 82: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2800										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Spiral GTech 1.6, 2.2 e 3.2 e DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
Spiral GTech Rounded Friction Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2800				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,2	157	13	0,091	2,3

GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

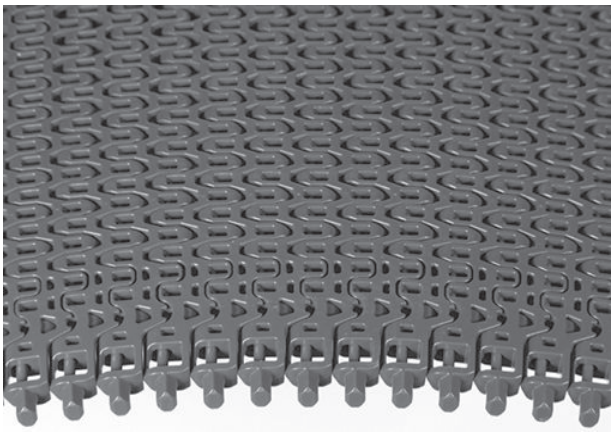
RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2800 con bordo standard è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale che porta all'albero motore è di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori, fino a 1,5 volte la larghezza del nastro, è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Per maggiori informazioni, consultare Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale immediatamente successivo all'albero di rinvio è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori, fino a 1,0 volte la larghezza del nastro, è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

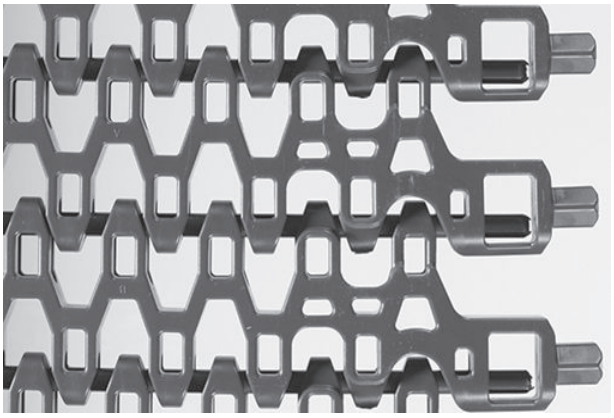
Spiral DirectDrive™ (DD)

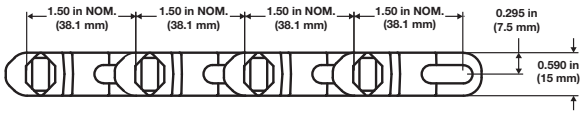
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	13,5	343
Larghezza massima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	61,7	1567
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima (contratta)	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.





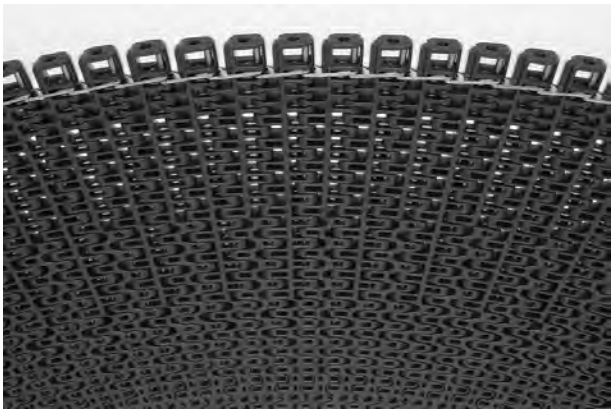
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lbf/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
MX rilevabile	MX rilevabile	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

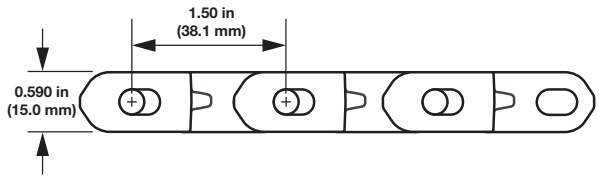
[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

DirectDrive™ Stainless Steel Link (SSL)

	pollici	mm
Passo	1,500	38,1
Larghezza minima	14	342,9
Larghezza massima	62	1567
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro per favorire la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati associati a variazioni di temperatura.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Come altri prodotti con componenti metallici, l'utilizzo di questo prodotto genera una minore quantità di segni neri. Contattare il Servizio clienti Intralox per un'applicazione specifica.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

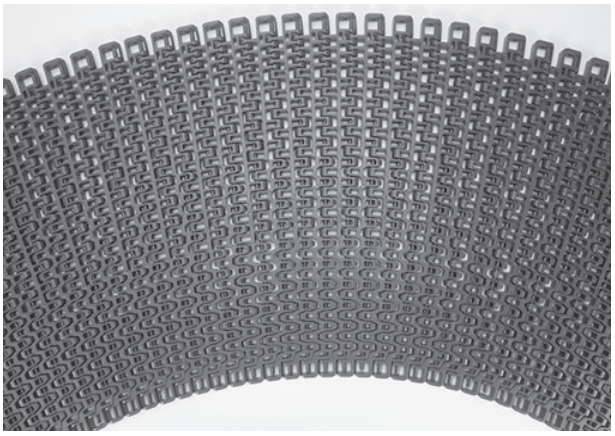
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Resistenza del nastro curvilineo[b]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acciaio inox 304/acetal	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,73	13,33
Polipropilene Enduralox/acciaio inox 304	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da 34 a 220	Da 1 a 104	2,23	10,89

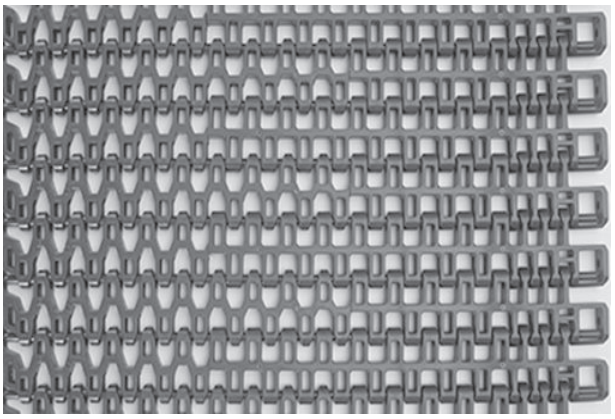
[a] Non progettato per l'uso in applicazioni rettilinee

[b] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spiral 1.6

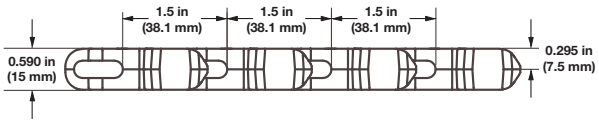
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	13,5	343
Larghezza massima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.



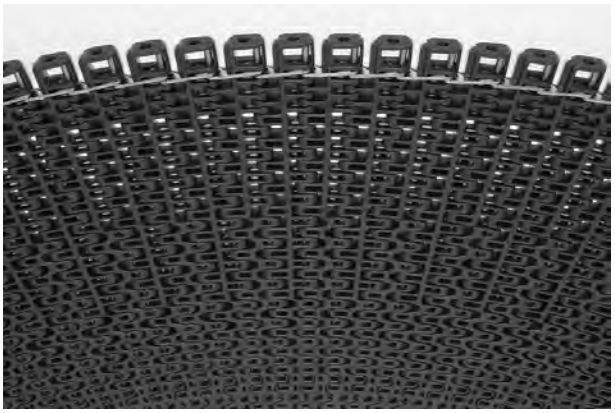
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
MX rilevabile	MX rilevabile	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

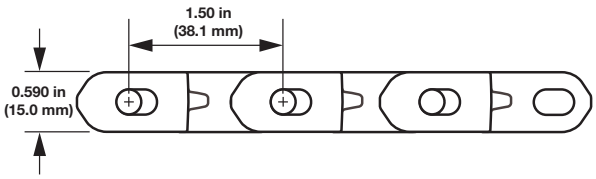
[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spiral 1.6 Stainless Steel Link (SSL)

	pollici	mm
Passo	1,500	38,1
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	13,5	343
Larghezza massima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro per favorire la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati associati a variazioni di temperatura.
- Bordo robusto per rafforzare il bordo esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 1,6 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Come altri prodotti con componenti metallici, l'utilizzo di questo prodotto genera una minore quantità di segni neri. Contattare il Servizio clienti Intralox per un'applicazione specifica.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

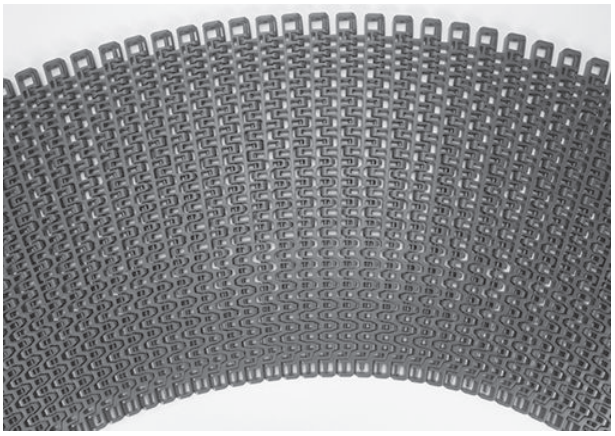
Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Resistenza del nastro curvilineo[b]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acciaio inox 304/acetal	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,73	13,33
Polipropilene Enduralox/acciaio inox 304	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69
MX rilevabile	MX rilevabile	–	–	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

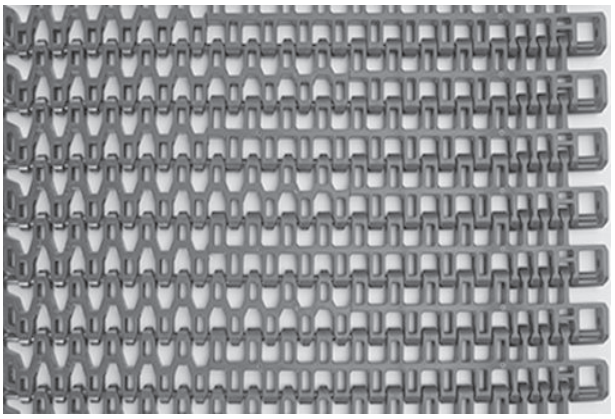
[a] Non progettato per l'uso in applicazioni rettilinee

[b] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spiral 2.2

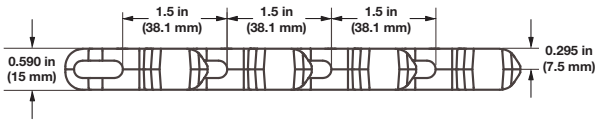
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	13,5	343
Larghezza massima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	





Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Il bordo robusto rafforza il lato esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Eliminazione della contaminazione del prodotto da usura del metallo.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.



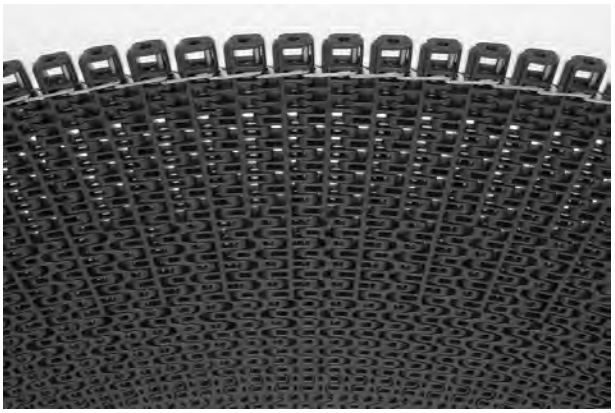
Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro curvilineo[a]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,46	7,13
MX rilevabile	MX rilevabile	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

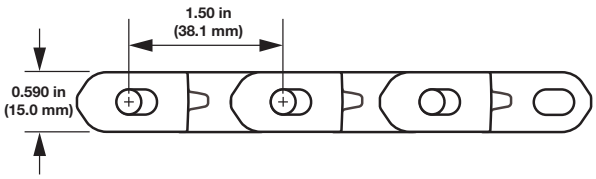
[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Spiral 2.2 Stainless Steel Link (SSL)

	pollici	mm
Passo	1,500	38,1
Larghezza minima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	13,5	343
Larghezza massima (Vedere le *Note sul prodotto*.)	61,7	1567
Incrementi larghezza	0,5	12,7
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	







Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro per favorire la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Maglie in acciaio inox (SSL) sono integrate nel progetto del nastro per gestire carichi elevati associati a variazioni di temperatura.
- Bordo robusto per rafforzare il bordo esterno del nastro.
- Il bordo interno si presta per essere usato con le casse mentre il bordo esterno agevola il telaio.
- Trave più rigida.
- Consente riparazioni e sostituzioni semplici e rapide
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per applicazioni con spirale a verricello e azionamento ad attrito con un raggio di curvatura minimo pari a 2,2 volte la larghezza del nastro (misurato dal bordo interno).
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.
- Come altri prodotti con componenti metallici, l'utilizzo di questo prodotto genera una minore quantità di segni neri. Contattare il Servizio clienti Intralox per un'applicazione specifica.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro[a]		Resistenza del nastro curvilineo[b]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acciaio inox 304/acetal	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,73	13,33
Polipropilene Enduralox/acciaio inox 304	Acciaio inox 304	–	–	375	1670	Da 34 a 220	Da 1 a 104	1,78	8,69
MX rilevabile	MX rilevabile	–	–	375	1670	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,08	10,16

[a] Non progettato per l'uso in applicazioni rettilinee

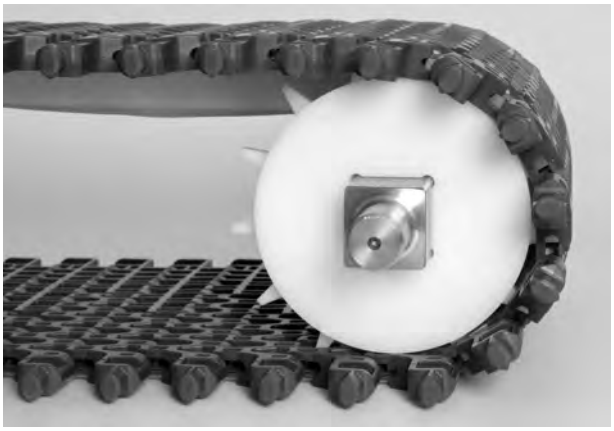
[b] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

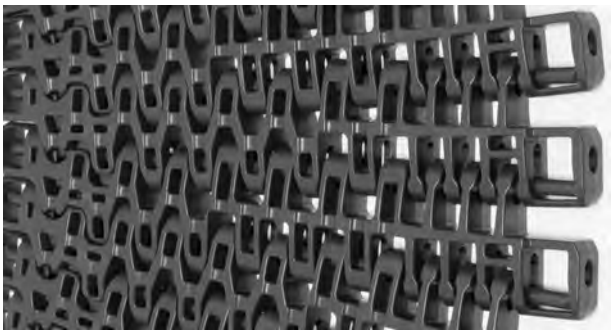
Curved Top

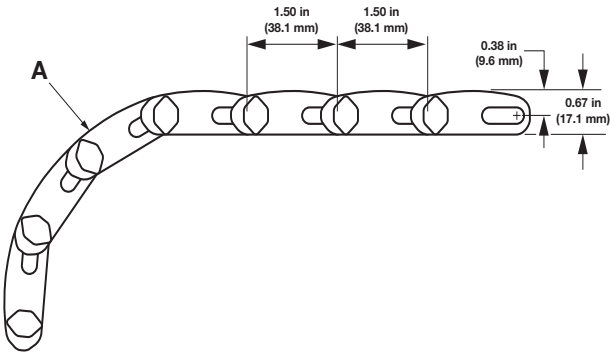
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	13,5	342,9
Larghezza massima	61,7	1567
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	16,7 x 13,5
Area aperta	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Chiusa	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	

Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Le dimensioni della larghezza includono la sporgenza dei denti
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- Bordo robusto per rafforzare il bordo esterno del nastro.
- Area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro per favorire la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Superficie superiore curvilinea uniforme per tutta la larghezza del nastro, fatta eccezione per le posizioni delle sponde sui bordi del nastro.
- Curvatura continua della superficie del nastro quando si avvolge intorno ai pignoni.
- Canali di raffreddamento lungo la larghezza del nastro per agevolare il trattamento termico del prodotto e il drenaggio dei fluidi.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Progettato per l'uso con la tecnologia brevettata DirectDrive.
- Sono disponibili linee guida per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Per informazioni sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Il margine minimo del pignone dal bordo interno e dal bordo esterno del nastro può variare. Contattare il Servizio Clienti Intralox per determinare il posizionamento esatto.







A curva della superficie continua del nastro

Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 poll. (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo[a]		Resistenza del nastro curvilineo[b]		Gamma di temperature (in continuo)		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	S	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	1,92	9,35

[a] Non progettato per l'uso in applicazioni rettilinee

[b] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
13 (2,97%)	6,3	160	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
Nylon stampato										
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).



Ruota di supporto

Diametro primitivo[a]		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,3	160		1,5, 2,5		40, 60

- Disponibile in acetal naturale

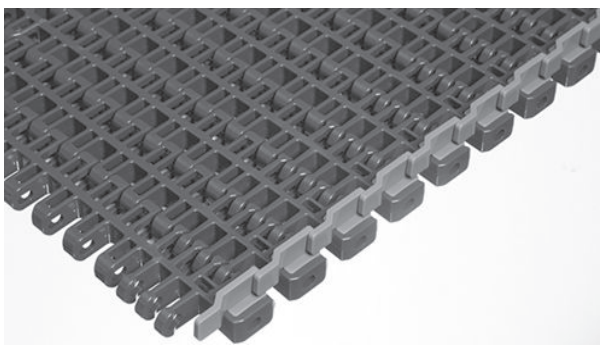


[a] Intralox può fornire assistenza per identificare il diametro primitivo migliore per l'applicazione richiesta.

Sponde laterali a sovrapposizione

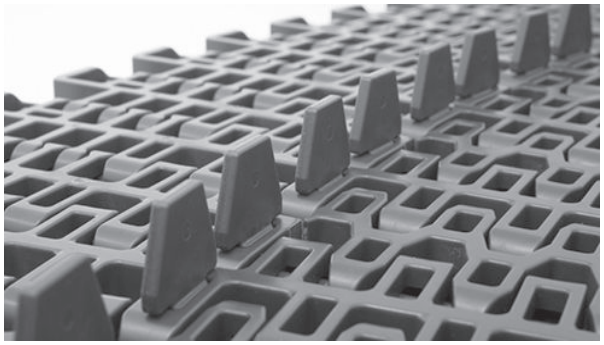
Altezza disponibile		Materiali disponibili
pollici	mm	
0,50	12,7	Acetal, MX rilevabile, polipropilene Enduralox
1,00	25,4	Acetal, MX rilevabile

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano al bordo del nastro.
- Il montaggio non richiede incisioni sui moduli, pertanto la resistenza trasversale del nastro rimane inalterata.
- Rende il bordo esterno del nastro più resistente agli strappi.
- Impedisce che i prodotti più piccoli cadano in corrispondenza delle aree aperte del nastro.
- Il rapporto di curvatura per sponde a sovrapposizione da 0,50 poll. (12,7 mm) è di 1,6.



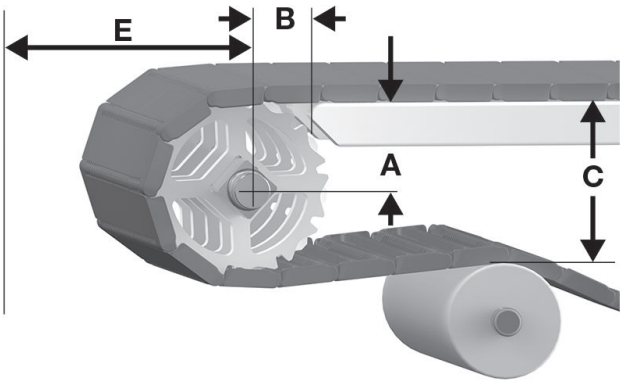
Sponde universali			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
1,0	25,4	Acetal, SELM	

- Ottimizza la capacità di trasporto del prodotto. Le sponde si adattano al bordo del nastro, con il margine più piccolo possibile.
- Ottimizza la distanza per la larghezza del prodotto
- Capacità di contro-avvolgimento e aperture delle sponde bilanciate

Divisore di corsia			
Altezza disponibile		**Materiali disponibili**	
pollici	**mm**		
0,75	19	Acetal, MX rilevabile, SELM	

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 83: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2900										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Spiral DirectDrive, Spiral DirectDrive SSL, Spiral 1.6, Spiral 1.6 SSL, Spiral 2.2, Spiral 2.2 SSL, Curved Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2900				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,2	157	13	0,091	2,3

GUIDE HOLD DOWN E GUIDE ANTIUSURA

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità.

- Per informazioni sulle guide antiusura hold down Intralox, vedere Guide antiusura su misura.
- Per informazioni sulla progettazione del trasportatore per le guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura hold down nel capitolo Linee guida di progettazione.

GUIDA ALLA SCELTA DEL NASTRO

NOTA: Per assistenza nella scelta del nastro curvilineo e applicazioni a spirale a verricello con bassa tensione, contattare il Servizio Clienti Intralox. Eseguire il Programma tecnico per assicurarsi che il nastro sia abbastanza resistente per l'applicazione curvilinea in questione. Per ulteriori informazioni, vedere Programma di calcolo per l'analisi di nastri a spirale e curvilinei.

RIEPILOGO DELLA GUIDA ALLA PROGETTAZIONE

Per le configurazioni di layout tipiche, vedere Trasportatori curvilinei nel capitolo Linee guida di progettazione.

- Il raggio di curvatura minimo della serie S2900 con bordo standard è 1,6 volte superiore alla larghezza del nastro, misurato dal bordo interno.
- Il tratto rettilineo minimo necessario tra le curve di direzione opposta è 2,0 volte superiore alla larghezza del nastro. Le sezioni rettilinee più corte causano un'elevata usura della guida sul bordo e sollecitazioni al tiro nel nastro.
- Non è necessario un tratto rettilineo minimo tra le curve nella stessa direzione.
- Il tratto rettilineo minimo finale che porta all'albero motore è di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, per lunghezze inferiori, fino a 1,5 volte la larghezza del nastro, è necessario un tenditore a contrappeso per evitare l'usura dei pignoni e problemi di allineamento. Per maggiori informazioni, consultare Tenditori.
- La lunghezza minima per il percorso rettilineo iniziale immediatamente successivo all'albero di rinvio è 1,5 volte superiore alla larghezza del nastro. Quando sono necessarie lunghezze inferiori, fino a 1,0 volte la larghezza del nastro, è possibile utilizzare un rullo di rinvio al posto dei pignoni.

DirectDrive™ autoportante

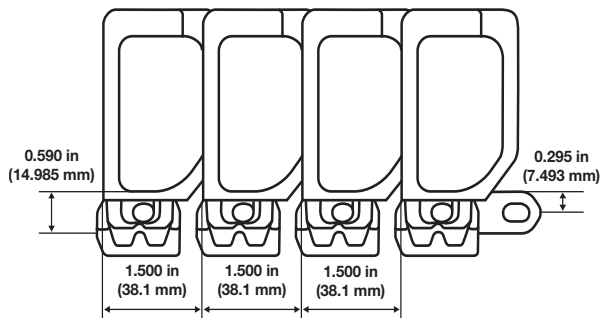
	pollici	mm
Passo	1,5	38,1
Larghezza minima	12	304,8
Incrementi larghezza	1,0	25,4
Apertura fori (approssimativa)	0,52 x 0,39	13 x 10
Area aperta (estensione completa)	44%	
Area aperta minima	26%	
Modello cerniera	Aperto	
Bloccaggio del perno; tipo di perno	Bordo chiuso; senza testa	



Note sul prodotto

- **Questo nastro presenta punti di aggancio. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione *Sicurezza* nel *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori Intralox*.**
- **Verificare sempre con Intralox le misure esatte del nastro e lo stato delle scorte prima di progettare un'attrezzatura o di ordinare un nastro.**
- Nastro leggero e robusto con superficie a griglia liscia per un rilascio efficiente del prodotto.
- Le aperture attraversano il nastro in rettilineo per semplificarne la pulizia.
- L'area aperta relativamente uniforme per tutta la larghezza del nastro consente la surgelazione e il raffreddamento del prodotto.
- Per ogni materiale del nastro è previsto un materiale del perno predefinito. Sono disponibili altri materiali per i perni. Intralox può fornire assistenza per identificare la migliore combinazione di nastro e materiale dei perni per l'applicazione richiesta.
- Informazioni dettagliate sui materiali sono fornite in Linea di prodotti.
- Le piastre laterali sono installate in modo permanente e non possono essere sostituite.
- Progettato per applicazioni di impilaggio con la tecnologia brevettata DirectDrive.
- Distanza tra le spire: disponibile in 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm e 167 mm.
- Per un'analisi della spirale e sulla direzione di scorrimento consigliata per applicazioni a spirale, contattare Intralox.





Dati del nastro

Materiale del nastro	Materiale del perno predefinito, diametro 0,24 pollici (6,1 mm)	Resistenza del nastro in rettilineo		Resistenza del nastro in rettilineo[a]		Intervallo di temperatura (continuo)[b]		Massa del nastro	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
Acetal	Acetal	1.600	23.400	475	2.110	Da -50 a 200	Da -46 a 93	2,18	10,64

[a] I tecnici Intralox sono a disposizione per fornire un confronto preciso delle resistenze dei nastri a spirale. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

[b] Le applicazioni con flessione laterale non devono superare i 180 °F (82 °C).

Pignoni monopezzo

Numero di denti (azione cordale)	Diametro primitivo nom.		Diametro esterno nom.		Larghezza mozzo nom.		Dimensioni fori disponibili			
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
Acetal stampato										
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60
13 (2,97%)	6,3	160	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

- Disponibile in acetal naturale
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 200 °F (da -46 °C a 93 °C).



Nylon stampato										
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60

- Disponibile in nylon naturale a norma FDA
- Intervallo di temperatura: da -50 °F a 225 °F (da -46 °C a 107 °C).

Ruota di supporto

Diametro primitivo		Dimensioni fori disponibili			
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60

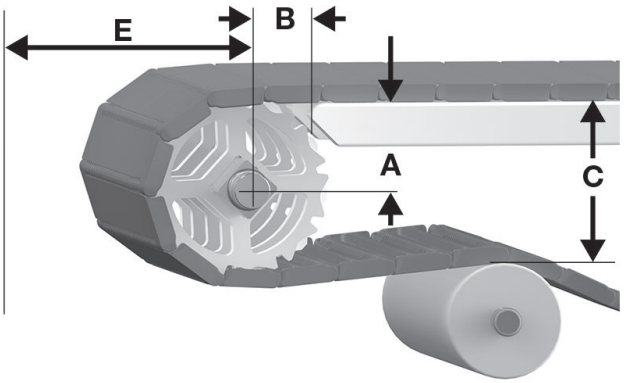
- Disponibile in acetal naturale



Sponde			
Altezza disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm		
2,4	60	Acetal	
3,1	80		
3,9	100		
4,7	120		
6,6	167		

DIMENSIONI DEL TELAIO DEL TRASPORTATORE

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Tali dimensioni sono riportate nella tabella seguente. Per una descrizione completa delle dimensioni, vedere Dimensioni del telaio nel capitolo Linee guida di progettazione.



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm)
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm)
C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti

Figura 84: Dimensioni di azionamento A, B, C ed E

Dimensioni del telaio del trasportatore S2950										
Descrizione del pignone			A		B		C		E	
Diametro primitivo		Numero di denti	Intervallo (dal basso verso l'alto)[a]							
pollici	mm		pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
DirectDrive Autoportante, DirectDrive Autoportante SSL										
6,2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

[a] Per le applicazioni generiche e le applicazioni in cui il trasferimento del prodotto non è un fattore essenziale, utilizzare la fascia inferiore dell'intervallo.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto del trasferimento per compensare l'azione cordale. I valori minimi di tolleranza sono riportati nella tabella seguente. Per ulteriori informazioni, vedere Tolleranza del piatto di trasferimento nel capitolo Linee guida di progettazione.

Tolleranza del piatto di trasferimento S2950				
Descrizione del pignone			Distanza minima	
Diametro primitivo		Numero di denti		
pollici	mm		pollici	mm
6,2	157	13	0,092	2,3

STRUMENTI DI SUPPORTO DEL NASTRO

Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri Intralox			
Sistema di tensionamento dei nastri singolo	**Unità statunitensi**	**Unità metriche**	
Lunghezza	14,4 poll.	365,8 mm	
Larghezza	4,2 poll.	106,7 mm	
Altezza	0,5 poll.	12,7 mm	
Peso	2 lb	0,9 kg	
Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri			
Peso	6 lb	2,7 kg	

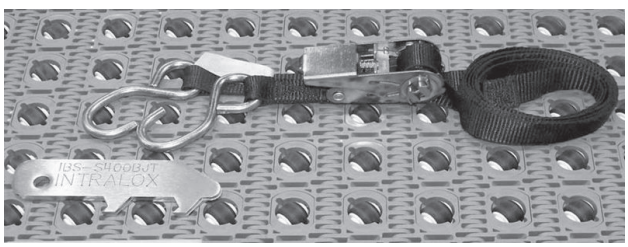
- Utilizzabili nei tratti di scorrimento e di ritorno per installare, chiudere o aprire nastri compatibili.
- Utilizzare una serie di sistemi di tensionamento dei nastri per ogni 24 poll. (610 mm) di larghezza del nastro.
- Migliora la sicurezza per i lavoratori riducendo il numero di persone necessarie per installare o rimuovere nastri larghi o inclinati.
- Riduce il rischio di danni al nastro che possono causare contaminazione da materiale estraneo.
- Il set include due sistemi di tensionamento dei nastri e una cinghia a cricchetto Intralox.
- Struttura in metallo resistente con perno metallico dedicato che si blocca nel sistema di tensionamento del nastro.
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo. Vedere intralox.com/resources/how-to-videos.
- Compatibile con i nastri S800, S888 e S1800. Per informazioni aggiornate sulla compatibilità, contattare il Servizio Clienti Intralox.
- Vedere il *Manuale utente degli attrezzi per nastro FoodSafe Intralox* per ulteriori informazioni su https://www.intralox.com/resources.



Tenditori nastro Intralox	
Serie disponibili	**Modelli disponibili**
400	Raised Rib, Flush Grid, Angled Roller, Roller Top, Transverse Roller Top (TRT)
1700	Flush Grid
1800	Mesh Top
1900	Raised Rib
4400	Transverse Roller Top (TRT)
4500	Flush Grid

- Utilizzabili nei tratti di scorrimento e di ritorno per installare, chiudere o aprire nastri compatibili.
- Utilizzare una serie di sistemi di tensionamento dei nastri per ogni 24 poll. (610 mm) di larghezza del nastro.
- Riduce il rischio di danni al nastro che possono causare contaminazione da materiale estraneo.
- Il set include due sistemi di tensionamento dei nastri e una cinghia a cricchetto Intralox.
- Struttura in metallo resistente con perno metallico dedicato che si blocca nel sistema di tensionamento del nastro.
- Contattare il Servizio clienti Intralox per informazioni sulla disponibilità dei tenditori nastro per supportare altre serie di nastri e altri tenditori nastro.





Estrattori perni Intralox			
	Unità statunitensi	**Unità metriche**	
Lunghezza	6,5 poll.	165,1 mm	
Larghezza	2,2 poll.	55,9 mm	
Altezza	1,1 poll.	27,9 mm	
Peso	0,54 lb	1,2 kg	

- Progettati per ridurre al minimo i danni al nastro e ai perni durante l'inserimento o la rimozione di perni con testina e senza testina.
- Elimina la contaminazione da materiale estraneo causata da danni al nastro o al perno.
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo. Vedere https://www.intralox.com/resources/how-to-videos.
- Design intuitivo per gli utenti di servizi igienici e manutenzione.
- Compatibile con:
  - S800 Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top
  - S800 Open Hinge Flat Top con Heavy-Duty Edge
  - S800 Perforated Flat Top
  - S900 Flush Grid e Raised Rib with Heavy-Duty Edge
  - S1600 Flat Top con Heavy-Duty Edge
  - S1800 Flat Top con Heavy-Duty Edge
  - Per la compatibilità aggiornata con altri nastri, contattare il Servizio clienti Intralox.



Righello per la sostituzione del nastro Intralox				
	Misure imperiali (poll.)	**Dimensioni metriche (mm)**	**Materiali disponibili**	
Lunghezza	16,5	419	Plastica verde o acciaio inox	
Larghezza	2,5	63		

- Progettato per misurare rapidamente l'allungamento del nastro
- Compatibile con tutti i nastri eccetto S2100
- Il codice QR inciso sullo strumento si collega a un video informativo. Vedere https://www.intralox.com/resources/how-to-videos.



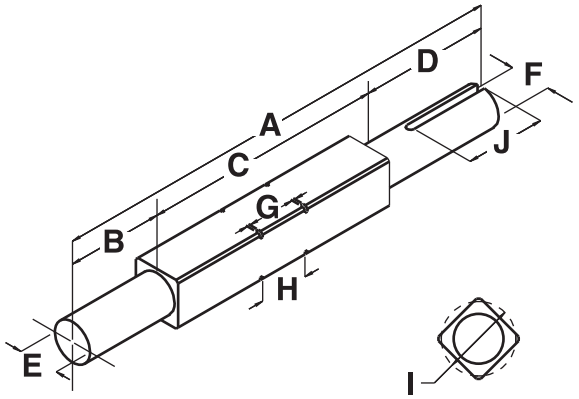
ALBERI A SEZIONE QUADRA

LAVORATI SECONDO LE SPECIFICHE DEL CLIENTE

Dopo aver tagliato la barra su misura, l'albero senza accessori viene lavorato con precisione. I cuscinetti portanti vengono torniti, quindi le scanalature degli anelli di bloccaggio*, le cave per le chiavette e le smussature vengono tagliate. La fase finale consiste nel controllo di qualità da eseguire prima della spedizione. Per assistenza nella scelta delle dimensioni dell'albero, contattare il Servizio Clienti Intralox.

In caso di azionamento dell'albero con carichi del nastro elevati, l'uso di anelli di bloccaggio con scanalature non è consigliato. In tal caso, si consiglia l'utilizzo di anelli di bloccaggio autobloccanti o in due metà per applicazioni pesanti. Per consigli sugli anelli di bloccaggio, contattare il Servizio Clienti Intralox.

NOTA: Se si utilizza l'albero in una scatola ingranaggi cava, contattare il Servizio Clienti Intralox.



A lunghezza: totale
B lunghezza: perno portante
C lunghezza: sezione quadrata
D lunghezza: dimensioni cava per chiavetta perno lato azionamento
E diametro: perno di banco
F diametro: perno lato azionamento
G larghezza: scanalatura per anello di bloccaggio
H larghezza: mozzo pignone
I diametro: scanalatura per anello
J Lunghezza della cava per chiavetta

Figura 85: Dimensioni dell'albero richieste

Alberi a sezione quadrata disponibili presso Intralox USA[a]				
Dimensioni	**Acciaio al carbonio C1018**	**Acciaio al carbonio C1045**	**Acciaio inox 303/304**	**Acciaio inox 316**
0,625 poll.	Da +0,000 poll. a -0,003 poll.		Da +0,000 poll. a -0,004 poll.	
1 poll.	Da +0,000 poll. a -0,003 poll.		Da +0,000 poll. a -0,004 poll.	Da +0,000 poll. a -0,004 poll.
1,5 poll.	Da +0,000 poll. a -0,003 poll.		Da +0,000 poll. a -0,006 poll.	Da +0,000 poll. a -0,006 poll.
40 mm		contattare Intralox	Da +0,000 mm a -0,160 mm	
60 mm		contattare Intralox	Da +0,000 mm a -0,180 mm	
2,5 poll.	Da +0,000 poll. a -0,004 poll.		Da +0,000 poll. a -0,008 poll.	Da +0,000 poll. a -0,008 poll.
3,5 poll.[b]	Da +0,000 poll. a -0,005 poll.		Da +0,000 poll. a -0,010 poll.	N/D

[a] Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 12 ft (3,7 m).
[b] Gli alberi in acciaio al carbonio da 3,5 poll. possono essere placcati al nickel per una maggiore resistenza alla corrosione.

Alberi a sezione quadrata disponibili presso Intralox Europe[a]		
Dimensioni	**Acciaio al carbonio KG-37**	**Acciaio inox 303/304**
25 mm	Da +0,000 mm a -0,130 mm	Da +0,000 mm a -0,130 mm
40 mm	Da +0,000 mm a -0,160 mm	Da +0,000 mm a -0,160 mm
60 mm	Da +0,000 mm a -0,180 mm	Da +0,000 mm a -0,180 mm
65 mm	Da +0,000 mm a -0,180 mm	Da +0,000 mm a -0,180 mm
90 mm	Da +0,000 mm a -0,220 mm	Da +0,000 mm a -0,220 mm

[a] Consultare Intralox per alberi di lunghezza superiore a 2 m.

Tolleranze (se non diversamente specificato)	
Lunghezza totale	< 48 poll.: ± 0,061 poll. (< 1200 ± 0,8 mm)
	> 48 poll.: ±0,125 poll. (> 1200 ±1,2 mm)
Diametro della sezione portante	-0,0005 poll./ -0,003 poll. (-0,013 mm/-0,075 mm)
Larghezza cava per chiavetta	+ 0,003 poll./- 0,000 poll. (+ 0,076/- 0,000 mm)

Finiture della superficie	
Sezione portante	63 micropollici (1,6 micrometri)
Altre superfici lavorate	125 micropollici (3,25 micrometri)

Cave per chiavetta	
Misure imperiali	Se non diversamente specificato — con cave per chiavette U.S: s'intendono le chiavette quadrate parallele (ANSI B17.1 - 1967, R1973).
Misure metriche	Con cave per chiavette metriche si intendono le chiavette piatte con estremità arrotondate (DIN 6885-A).

ANELLI DI BLOCCAGGIO E SFALSAMENTO DEL PIGNONE CENTRALE

SCELTA DEGLI ANELLI DI BLOCCAGGIO

Intralox consiglia l'uso di anelli di bloccaggio per fissare i pignoni sugli alberi. Il pignone fisso limita il movimento trasversale del nastro durante il funzionamento. In molte applicazioni, vengono utilizzati anelli a molla; tuttavia, questi anelli richiedono la creazione di piccole scanalature sugli angoli degli alberi. In alcune applicazioni dove i carichi del nastro e le sollecitazioni sull'albero sono maggiori, gli anelli con scanalature sono poco indicati in quanto queste rappresentano il punto di maggiore concentrazione delle sollecitazioni. In questi casi, Intralox consiglia l'uso di anelli di bloccaggio alternativi che non richiedono scanalature, quali gli anelli autobloccanti o in due metà.

Utilizzare la Tabella 4: Limiti tiro del nastro e distanza dell'albero per le scanalature per anelli di bloccaggio per identificare i limiti consigliati del tiro del nastro rispetto alla distanza tra i cuscinetti sull'albero e stabilire se utilizzare anelli di bloccaggio con scanalature. Per una data dimensione dell'albero e distanza, se il tiro del nastro (BP) supera i valori indicati, scegliere un anello senza scanalature.

ANELLI DI BLOCCAGGIO STANDARD

Intralox fornisce anelli di bloccaggio standard in plastica e acciaio inox.

- Per informazioni sugli anelli di bloccaggio in plastica, vedere Anello di bloccaggio in plastica.
- Per informazioni sugli anelli di bloccaggio in acciaio inox, vedere Anelli di bloccaggio in acciaio inox.

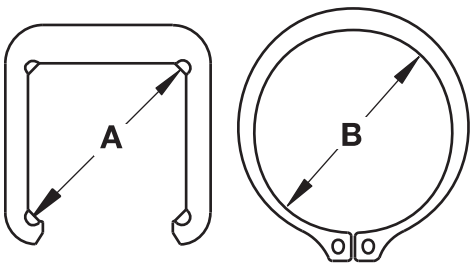
ANELLO DI BLOCCAGGIO IN PLASTICA

- Gli anelli di bloccaggio in plastica sono disponibili in diverse misure per alberi a sezione quadra da 1,5 poll. e 2,5 poll.
- Gli anelli di bloccaggio in plastica sono realizzati in polisulfone.
- Il polisulfone è idoneo per temperature da -125 °F a 300 °F (da -98 °C a 149 °C).
- Gli anelli di bloccaggio in plastica richiedono scanalature identiche a quelle previste per gli anelli di bloccaggio in acciaio inox sugli alberi da 1,5 poll. e 2,5 poll. Vedere Dimensioni smussatura e scanalatura dell'anello di bloccaggio.
- Gli anelli di bloccaggio in plastica non sono compatibili con tutti i pignoni. Vedere Limitazione degli anelli di bloccaggio in acciaio inox.

ANELLI DI BLOCCAGGIO IN ACCIAIO INOX

- Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox sono disponibili in diversi formati per alberi a sezione quadra da 5/8 poll., 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm.
- Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox non sono compatibili con tutti i pignoni. Vedere Limitazione degli anelli di bloccaggio in acciaio inox.

DIMENSIONI SMUSSATURA E SCANALATURA DELL'ANELLO DI BLOCCAGGIO



A diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in acciaio
B diametro scanalatura per anelli di bloccaggio in acciaio inox
Figura 86: Diametri scanalature anelli di bloccaggio

Sono disponibili i seguenti anelli:

Dimensioni dell'albero	Dimensioni scanalatura per anelli di bloccaggio e smussatura[ab]		
	Diametro scanalatura	Larghezza	Smussatura[c]
5/8 poll.	0,762 ± 0,003 poll.	0,046 + 0,003/- 0,000 poll.	0,822 ± 0,010 poll.
1 poll.	1,219 ± 0,005 poll.	0,056 + 0,004/- 0,000 poll.	1,314 ± 0,010 poll.
1,5 poll.	1,913 ± 0,005 poll.	0,086 + 0,004/- 0,000 poll.	2,022 ± 0,010 poll.
2,5 poll.	3,287 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	3,436 ± 0,010 poll.
3,5 poll.	4,702 ± 0,005 poll.	0,120 + 0,004/- 0,000 poll.	4,773 ± 0,010 poll.
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

[a] In alcuni casi, le scanalature dell'anello di bloccaggio sono sfalsate rispetto al centro dell'albero. Vedere Bloccaggio del pignone.
[b] Questi anelli ANSI tipo 3AMI sono conformi a MIL SPEC R-2124B.
[c] L'albero deve essere smussato per poter montare i pignoni stampati S200, S400 e S800.

LIMITAZIONI DEGLI ANELLI DI BLOCCAGGIO

Gli anelli di bloccaggio in plastica e acciaio inox non sono compatibili con alcune serie e alcuni stili di nastri.

LIMITAZIONI DEGLI ANELLI DI BLOCCAGGIO IN PLASTICA

Gli anelli di bloccaggio in plastica NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.

Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Serie	Diametro primitivo		Dimensioni foro	
		pollici	mm	pollici	mm
1,5 poll.	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 poll.	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40

LIMITAZIONE DEGLI ANELLI DI BLOCCAGGIO IN ACCIAIO INOX

Gli anelli di bloccaggio in acciaio inox non possono essere usati con i seguenti pignoni:

Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Serie	Diametro primitivo[a]	
		pollici	mm
1,219 poll.	900	2,1	53
	1100	2,3	58

[a] Per fissare i pignoni S900 con diametro primitivo da 2,1 poll. (53 mm) e (58 mm), è necessaria una vite di bloccaggio. Montare una vite di bloccaggio su ciascun lato del pignone. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox.

ANELLI DI BLOCCAGGIO AUTOBLOCCANTI

Gli anelli di bloccaggio autobloccanti sono disponibili per alberi da 1,0 poll., 1,5 poll., 2,5 poll., 3,5 poll., 40 mm, 60 mm e 65 mm.

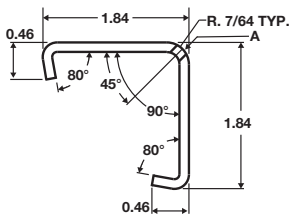


Figura 87: Anelli di bloccaggio autobloccanti

- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 316 non corrosivo.

- L'albero non richiede scanalature e non deve essere rimosso per l'installazione degli anelli di bloccaggio.
- Gli anelli di bloccaggio autobloccanti sono approvati dall'USDA-FSIS.
- Gli anelli di bloccaggio sono progettati per essere montati direttamente sugli alberi a sezione quadra e per essere fissati in posizione mediante un'unica vite di bloccaggio che è predisposta per rimanere in posizione durante l'uso.
- L'albero deve avere bordi smussati per assicurare il funzionamento corretto degli anelli di bloccaggio.
- L'uso di anelli di bloccaggio autobloccanti non è consigliato nelle applicazioni che possono presentare forze laterali elevate.
- Gli anelli di bloccaggio autobloccanti hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni per gli anelli di bloccaggio autobloccanti			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	Gli anelli autobloccanti NON possono essere usati con i pignoni elencati di seguito.		
	Serie	Diametro primitivo	
		pollici	mm
1,0 poll.	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A Vite di bloccaggio su misura, inserita completamente, dalla parte della testa, su questo lato
Figura 88: Dimensioni dell'anello di bloccaggio autobloccante

ANELLI DI BLOCCAGGIO PER ALBERI A SEZIONE TONDA



Figura 89: Anello di bloccaggio per albero a sezione tonda

- Sono disponibili anelli di bloccaggio per alberi a sezione tonda da 0,75 in., 1,0 in. e 25 mm.
- In acciaio inox.
- Possono essere montati senza scanalature, poiché l'attrito mantiene gli anelli di bloccaggio in posizione.
  NOTA: Evitare le scanalature sugli alberi a sezione tonda. Le scanalature causano fatica e danni all'albero.

ANELLI DI BLOCCAGGIO IN DUE METÀ



Figura 90: Anelli di bloccaggio in due metà

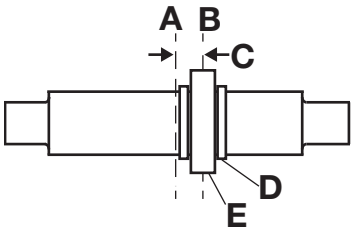
Gli anelli di bloccaggio in due metà sono disponibili per i formati degli alberi seguenti:

Compatibilità degli anelli di bloccaggio in due metà con l'albero	
Alberi a sezione quadra	**Alberi a sezione tonda**
1,5 poll.	3/4 poll.
2,5 poll.	1 poll.
40 mm	1-3/16 poll.
60 mm	1-1/4 poll.
	1-3/8 poll.
	1-7/16 poll.
	1-1/2 poll.
	2"

- Gli anelli di bloccaggio sono realizzati in acciaio inox 304.
- Utilizzabili per applicazioni con carichi laterali elevati sui pignoni.
- Questi anelli di bloccaggio non richiedono la smussatura dell'albero e non richiedono la rimozione dell'albero, semplificando l'installazione.
- Gli anelli di bloccaggio in due metà hanno le seguenti limitazioni:

Limitazioni degli anelli di bloccaggio in due metà			
Gli anelli di bloccaggio in due metà non sono compatibili con pignoni con diametro primitivo di 3,0 poll. (76,2 mm) o più piccoli o con i seguenti pignoni.			
Dimensioni dell'anello di bloccaggio	**Serie**	**Diametro primitivo**	
		pollici	**mm**
1,5 poll. e 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
	1600	3,2	81
2,5 poll. e 60 mm	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

POSIZIONE DEL PIGNONE BLOCCATO SULL'ALBERO



A asse centrale dell'albero
B asse centrale del pignone
C sfalsamento del pignone centrale
D anello di bloccaggio
E pignone

Figura 91: Posizione del pignone bloccato

Utilizzare la tabella seguente per determinare il corretto offset del pignone centrale.

Per evitare un posizionamento errato delle scanalature dell'anello di bloccaggio lavorate, considerare l'utilizzo di Anelli di bloccaggio autobloccanti o Anelli di bloccaggio in due metà, che consentono una facile regolazione del posizionamento del pignone centrale e non richiedono scanalature lavorate a macchine sull'albero.

Il posizionamento del pignone centrale può variare quando si combinano i diversi tipi di nastro. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
100	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,12	3	6	152	
200	pari, dispari	0	0	7,5	191	
200 Raised Rib	pari, dispari	0,09	2,3	7,5	191	
400	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Vedere Sfalsamento del pignone centrale sui nastri a rulli.					
560	pari	0,5	12,7	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
800	pari, dispari	0	0	6	152	
Pignoni Angled EX Clean 800	pari, dispari	0,16	4	6	152	Assicurarsi che pignoni da 6, 10 e 16 denti siano posizionati sull'asse centrale del nastro.
800 Raised Rib	pari	3	76	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
850	pari, dispari	0	0	6	152	
888	Vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 888 o contattare il Servizio Clienti Intralox.					
900	pari	0	0	4	102	
	dispari	0,16	4	4	102	
Open Flush Grid 900	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 900 o contattare il Servizio Clienti Intralox.					
1000	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,25	6,44	6	152	
Insert Roller serie 1000, High Density Insert Roller	pari	1,5	38,1	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
High Density Insert Roller 85 mm serie 1000	pari	1,67	42,5	6	152	
	dispari	0	0	6	152	

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
1100	pari (intero)	0	0	4	102	È possibile posizionare i pignoni in acciaio da 8 e 12 denti sull'asse centrale del nastro.
	dispari (intero)	0,5	12,7	4	102	
	pari, dispari	0,25	6,35	4	102	Numero pari o dispari di maglie in incrementi di 0,5 in. (12,7 mm). È possibile posizionare i pignoni in acciaio da 8 e 12 denti sull'asse centrale del nastro.
Pignoni EZ Track 1100	pari (intero)	0,19	4,8	4	102	
	dispari (intero)	0,31	7,9	4	102	
	pari, dispari	0,06	1,52	4	102	Numero pari o dispari di maglie in incrementi di 0,5 in. (12,7 mm)
1200				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1200 o contattare il Servizio Clienti Intralox.
1400	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1400 o contattare il Servizio Clienti Intralox.
1500				6	152	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1500 o contattare il Servizio Clienti Intralox.
1600	pari, dispari	0	0	4	102	
1650	pari, dispari	0,25	6,4	4	102	Il pignone a 20 denti ha uno sfalsamento pari a zero.
1700	pari	0,5	12,7	4	102	
	dispari	0	0	4	102	
1750	pari	0	0	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5.
	dispari	0,5	12,7			
1800	pari, dispari	0	0	6	152	
1900				3	76	Per sfalsamento e numero di maglie, vedere le istruzioni di installazione relative alla Serie 1900 o contattare il Servizio Clienti Intralox.
2100	pari, dispari	1,97	50	3,94	100	
2200	pari	0,25	6,4	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,4	4	102	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
2300	pari	0	0	6	152	
	dispari	1,5	38	6	152	
2400	pari	0,125	3,2	6	152	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,125	3,2	6	152	Per calcolare il numero delle maglie, saltare la maglia a 0,5. Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
2600	pari, dispari	0	0	8	203	
2700	pari, dispari	0	0	8	203	
2800	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
4400	pari, dispari	0,5	12,7	9	229	
4500	pari	0,5	12,7	6	152	
	dispari	0	0	6	152	
4500 pignoni con due denti	pari	0	0	6	152	
	dispari	0,5	12,7	6	152	
9000	pari	0,5	12,7	4	102	
	dispari	0	0	4	102	

Sfalsamento del pignone centrale						
Serie	Numero di collegamenti	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
Azionamento a cerniera 10000 (preferito)	pari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
Azionamento centrale 10000	pari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a destra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	dispari	0,25	6,3	5,91	150	Sfalsamento a sinistra dell'asse centrale dell'albero nella direzione preferenziale di scorrimento del nastro.
	Numero di rulli per fila					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	

SFALSAMENTO DEL PIGNONE CENTRALE SUI NASTRI A RULLI

Sfalsamento del pignone centrale sui nastri a rulli						
Serie	Numero di rulli	Sfalsamento		Max. Spaziatura tra i pignoni		Note
		pollici	mm	pollici	mm	
400	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
4500	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
4550	pari	0	0	6	152	
	dispari	1	25,4	6	152	
7000	Divisibile per 4	1	25,4	6	152	Numero di rulli = larghezza del nastro in pollici - 1 (larghezza del nastro in mm/25,4 - 1)
	Non divisibile per 4	0	0	6	152	
7050	Divisibile per 8	1	25,4	6	152	
7050	Non divisibile per 8	0	0	6	152	

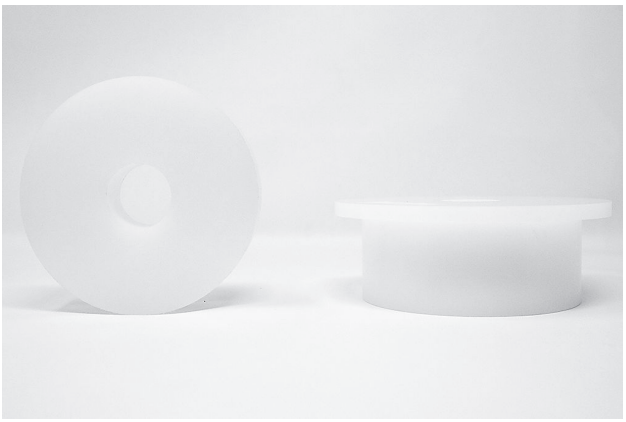
ANELLI DEL TRATTO DI RITORNO

Misure disponibili								Materiali disponibili	
nom.		Larghezza mozzo Diametro interno		Diametro interno effettivo		Larghezza dell'anello			
pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm		
4	102	1,9	48,3	1,89	48,0	1	25	Gomma nera	
		2,5	63,5	2,49	63,3	0,75	19		
6	152,4	1,97	50	1,95	49,5	2	50,8		
		2,36	60	2,35	59,6				
		2,5	63,5	2,45	62,2				
		2,5	63,5	2,49	63,1				

- Gli anelli sono progettati per essere montati a pressione sui rulli. Se il diametro effettivo del rullo è inferiore a quello nominale, l'anello potrebbe slittare durante il funzionamento.
- Per facilitare l'installazione, sull'anello può essere applicato un lubrificante evaporante, come il sapone per piatti con acqua. Non utilizzare lubrificanti a base di olio come WD-40 sugli anelli o sui rulli.
- Gli anelli da 4 poll. (102 mm) non sono disponibili con il testo che indica il diametro del foro.
- Il robusto materiale in gomma attutisce il rumore.

RULLI ONETRACK™

Misure disponibili							
Diametro esterno		Dimensioni foro		Diametro interno effettivo		Larghezza rullo	
pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
Rulli dritti							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		Da 1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1	25,4
		Da 1-1/4	31,8	1,375	34,9	1	25,4
Rulli flangiati							
4	102	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		Da 1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5
6	152	1	25,4	1,1	27,9	1,75	44,5
		Da 1-1/4	31,8	1,375	34,9	1,75	44,5



- Disponibile in UHMW-PE blu e naturale, conforme a norma FDA.
- Sono disponibili rulli dritti e flangiati.
- Altezza flangia: 0,5 poll. (12,7 mm)
- Diametro massimo dei rulli flangiati: 5 poll. (127 mm) e 7 poll. (178 mm)

DISTANZIATORI PER PIGNONI

L'utilizzo di distanziatori per pignoni e anelli di bloccaggio nelle posizioni consigliate evita problemi associati alla migrazione dei pignoni e allo spostamento del nastro. Intralox è in grado di fornire una configurazione di azionamento consigliata, inclusi pignoni, distanziatori e anelli di bloccaggio per l'applicazione e linee guida dettagliate per la progettazione di trasportatori per l'uso con nastri modulari in plastica Intralox™ FoodSafe®. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Figura 92: Distanziatori per pignoni su albero a sezione quadra con pignoni e anelli di bloccaggio

Distanziatore per pignone[a]					
Larghezza distanziatore pignone nom.		Dimensioni fori disponibili			
		Componenti		Misure metriche	
pollici	mm	Tondo poll.	Quadro poll.	Tondo mm	Quadro mm
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

[a] Contattare il Servizio Clienti Intralox per i materiali disponibili.

ADATTATORI PER FORO TONDO

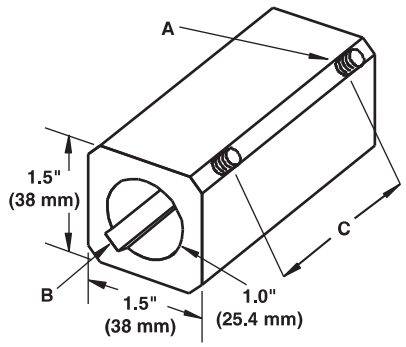
Sono disponibili inserimenti di pignoni per adattare i pignoni con foro quadro da 1,5 poll. all'utilizzo di alberi con diametro di 1 poll. Questi inserti sono consigliati solo per nastri con poco carico e con larghezza ridotta, fino a 18 poll. (460 mm).

Gli adattatori sono realizzati in polipropilene rinforzato con fibra di vetro per garantire resistenza e resistenza chimica e sono disponibili in lunghezze da 2,5 poll. (64 mm) e 3,5 poll. (89 mm). L'adattatore da 2,5 poll. (64 mm) dispone di un limite di coppia di 875 in-lbf (99 N-m). L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un limite di 1200 in-lbf (135 N-m). I limiti della temperatura di servizio sono compresi tra 45 °F e 120 °F (7 °C e 50 °C).

Vengono fornite viti di bloccaggio per fissare i pignoni sugli adattatori e per bloccare il pignone centrale sull'albero. L'adattatore da 3,5 poll. (89 mm) dispone di un terzo foro filettato per consentire l'inserimento di mozzi di larghezze diverse. Per determinare quale adattatore utilizzare con una data larghezza del mozzo del pignone, vedere la seguente Tabella.

Per alcune combinazioni di pignone e adattatore, è possibile utilizzare più pignoni su ciascun adattatore. Per ulteriori informazioni, vedere i pignoni per colonna adattatore nella tabella seguente.

NOTA: Non è consigliato utilizzare gli adattatori per foro tondo con pignoni in due metà o pignoni resistenti all'abrasione.



A Viti di bloccaggio da 1/4 poll. - 20 × 5/8 poll. (filetti UNC)
B Cava per chiavetta - 0,25 poll. × 0,125 poll. (6 mm × 3 mm)
C distanza tra le viti di bloccaggio:Adattatore da 2,5 poll. (64 mm)Distanza di 1,5 poll. (38 mm)Adattatore da 3,5 poll. (89 mm)Distanza di 2,5 poll. (64 mm)

Figura 93: Adattatore per foro tondo

Tabella di selezione di adattatori per foro tondo[a]							
Larghezza mozzo del pignone		Pignone centrale bloccato			Pignoni liberi		
		Dimensioni adattatori		Pignoni per adattatore	Dimensioni adattatori		Pignoni per adattatore
pollici	mm	pollici	mm		pollici	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

[a] Potrebbero essere necessari distanziatori per bloccare i pignoni centrali sugli adattatori.

COCLEE DI RINVIO

Una coclea di rinvio può essere utilizzata in applicazioni in cui detriti eccessivi possono ostacolare le prestazioni del pignone o danneggiare il nastro o dove l'albero motore e i pignoni devono essere mantenuti puliti. La superficie curva con facchini della coclea consente di convogliare i residui in accumulo direttamente dal centro alle estremità del nastro, consentendone la caduta lontano dal nastro o dai componenti del trasportatore.

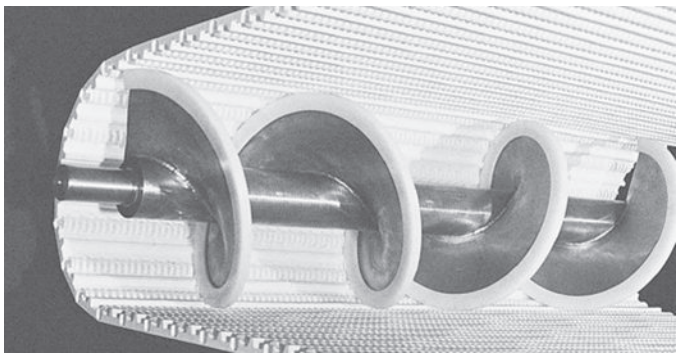


Figura 94: Coclea di rinvio

Intralox offre coclee in due diversi diametri nominali: 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm). Anche il passo tra i facchini, ossia la distanza assiale che il facchino copre con una rotazione completa, è rispettivamente di 6 poll. (152 mm) e 9 poll. (229 mm). Poiché la coclea di rinvio funge anche da albero di rinvio, ciascuna coclea di rinvio ha una lunghezza minima per garantire il supporto corretto del nastro. Per nastri stretti o per un supporto aggiuntivo, è disponibile una coclea con facchini doppi.

Scorri dimensioni							
Diametro				Lunghezza coclea minima (esclusi i perni di banco)			
Nominale		Effettivo		Con facchini singoli		Con facchini doppi	
pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Le coclee Intralox sono disponibili in acciaio al carbonio e acciaio inox con una sezione spessa di guida antiusura UHMW-PE fissata ai bordi dei facchinetti. Le coclee in acciaio al carbonio sono trattate e verniciate per una maggiore protezione. Le coclee in acciaio inox con saldatura a cordone lucidata sono disponibili per applicazioni conformi ai requisiti USDA-FSIS.

Caratteristiche della coclea	Materiale dei facchini		
	Acciaio al carbonio	Acciaio inox	Acciaio inox USDA-FSIS
Diametro coclea 6 poll. (152 mm)	•	•	•
Diametro coclea 9 poll. (229 mm)	•	•	•
Saldature a punti	•	•	
Saldature lucidate continue			•
Bordo facchini UHMW-PE	•	•	•
Mano di fondo di verniciatura grigia	•		

- Tutte le coclee sono montate su un albero a sezione tonda con diametro di 2,5 poll. (63,5 mm).
- Il diametro massimo della sezione portante è di 2,5 poll. (63,5 mm) mentre la lunghezza minima è di 2 poll. (50,8 mm).
- Posizionare il gruppo della coclea di rinvio sul telaio del trasportatore in modo che la "V" al centro della coclea (dove convergono i facchini sinistro e destro) punti nella direzione dello scorrimento del nastro. Regolare l'eventuale tenditore dell'albero per ottenere la stessa tensione su entrambi i lati.
- Le coclee Intralox non sono dotate di capacità di allineamento incorporata. Potrebbe essere necessario utilizzare guide antiusura montate lateralmente sull'estremità di ingresso.
- Le coclee di rinvio non sono compatibili con la variante Clean Release del nastro S800 Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge.

GUIDE ANTIUSURA

GUIDE ANTIUSURA PIATTE

Le guide antiusura piatte standard sono disponibili in UHMW-PE e Nylatron® (nylon rinforzato con molibdeno). Le guide antiusura in UHMW-PE misurano 0,25 poll. (6 mm) di spessore × 1,25 poll. (32 mm) di larghezza × 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura in nylatron misurano 0,125 poll. (3 mm) di spessore × 1,25 poll. (32 mm) di larghezza × 48 poll. (1219 mm). Le guide antiusura UHMW sono omologate FDA e USDA-FSIS per l'uso nell'industria alimentare. Le guide antiusura in Nylatron non sono omologate FDA o USDA-FSIS per l'uso con prodotti alimentari.

Le guide antiusura piatte ad incastro presentano estremità maschio/femmina che si sovrappongono le une alle altre per un supporto continuo. Le guide antiusura in UHMW-PE sono disponibili con lunghezze di 24 poll. (610 mm) e 60 poll. (1524 mm). Sono fornite con dispositivi di fissaggio.

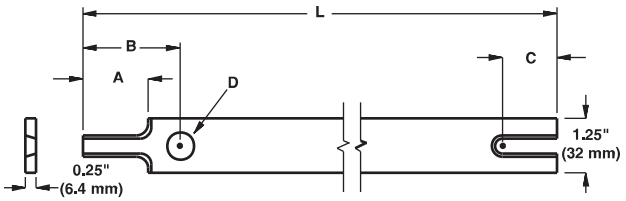


Figura 95: Guide antiusura piatte ad incastro

L	A	B	C
24 poll. (610 mm)	1,125 poll. (28,6 mm)	1,75 poll. (44,5 mm)	0,75 poll. (19,1 mm)
60 poll. (1524 mm)	1,875 poll. (47,6 mm)	2,25 poll. (57,2 mm)	1,50 poll. (38,1 mm)

GUIDE ANTIUSURA ONETRACK™

Sono disponibili guide antiusura OneTrack™ piatte e flangiate in UHMW-PE per applicazioni Intralox® FoodSafe™.

- Le guide antiusura piatte misurano 1,0 poll. (25,4 mm) di larghezza × 1,5 poll. (38,1 mm) di altezza.
- Le guide antiusura flangiate misurano 1,25 poll. (31,8 mm) di larghezza × 2,0 poll. (50,8 mm) di altezza, compresa la flangia.
- Le guide antiusura piatte e flangiate sono disponibili in lunghezze di 10 ft (3 m).
- Le guide antiusura sono conformi a FDA e USDA-FSIS per l'uso nell'industria alimentare.

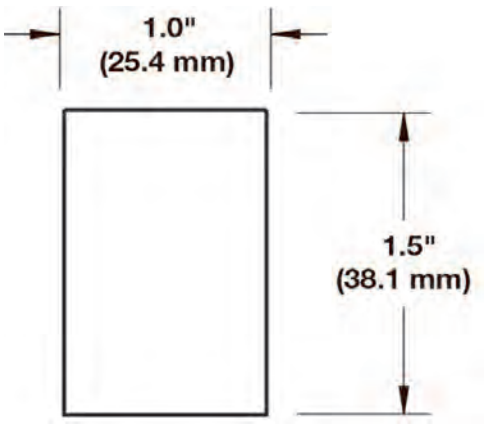


Figura 96: Dimensioni della guida antiusura piatta

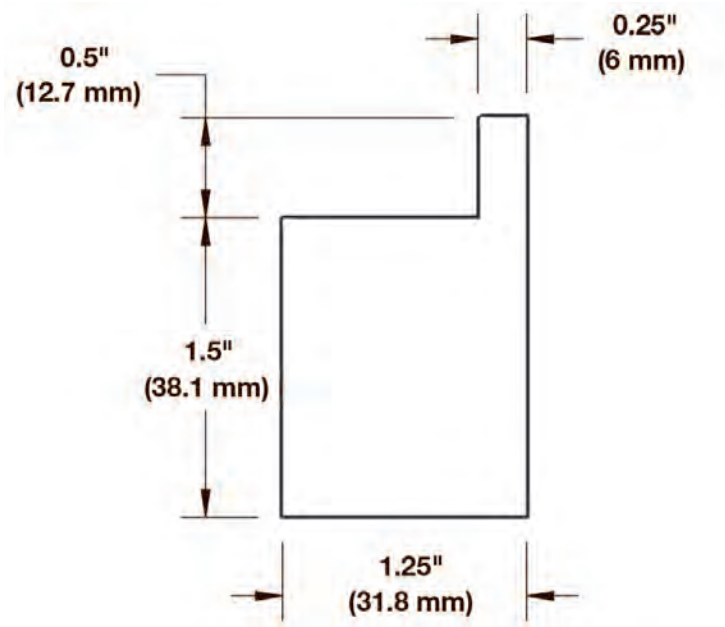


Figura 97: Dimensioni della guida antiusura flangiata

GUIDE ANTIUSURA AD ANGOLO E A INNESTO

Intralox offre anche diverse guide antiusura ad angolo e a innesto. Le guide antiusura a innesto sono disponibili con una lunghezza di 120 poll. (3048 mm). Le guide antiusura sono state progettate per essere installate direttamente sul telaio del trasportatore, senza dispositivi di fissaggio.

- Per nuove applicazioni, utilizzare guide antiusura piatte con un'ampia superficie per i tratti di scorrimento e i tratti di ritorno.
- Utilizzare le guide antiusura a innesto solo per le applicazioni retrofit con carichi leggeri o per la dimostrazione di concetti. Le guide antiusura a innesto non sono consigliate per l'attività produttiva ordinaria.
- Per informazioni su applicazioni specifiche, contattare il Servizio Clienti Intralox.

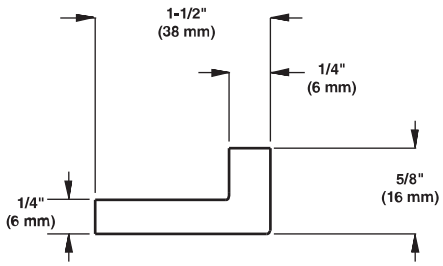


Figura 98: Guide antiusura ad angolo standard (B6XX21IXXWMV)

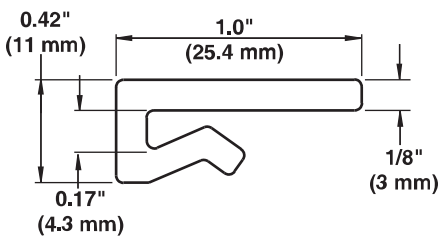


Figura 99: Guide antiusura in UHMW a innesto (B6XX25IXXWMV)

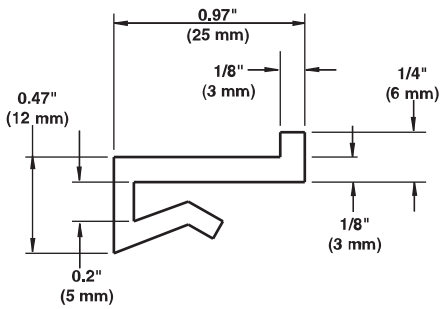


Figura 100: Guide antiusura in UHMW a innesto con piedino (B6XX26IXXWMV)

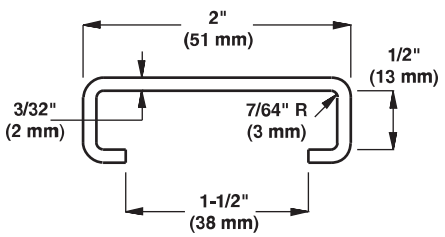


Figura 101: Guide antiusura in UHMW a scatto con guide (B6XX27IXXWMV)

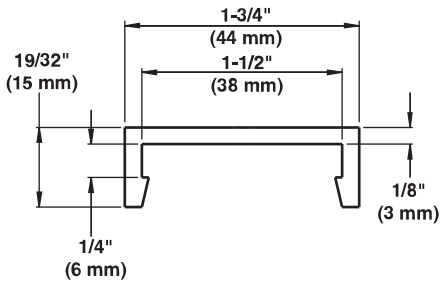


Figura 102: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX23IXXWMV)

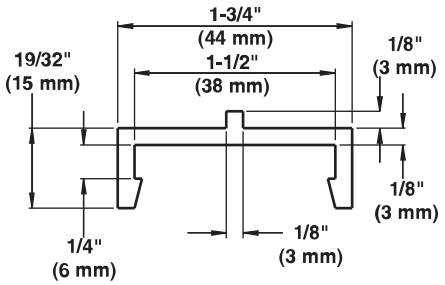


Figura 103: Guide antiusura in UHMW a innesto con denti e piedino (B6XX24IXXWMV)

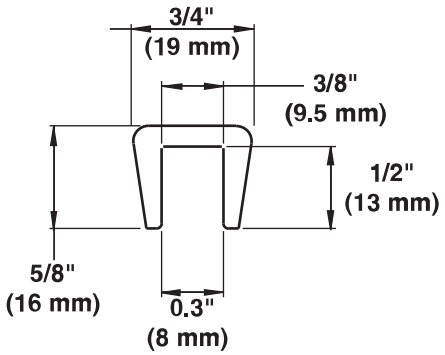


Figura 104: Guide antiusura in UHMW con scatto della barra standard (B6XX28IXXWMV)

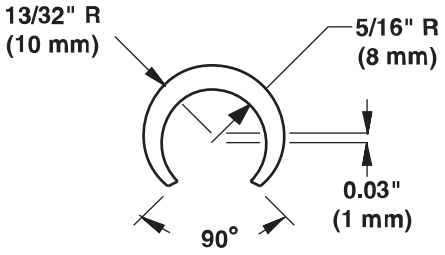
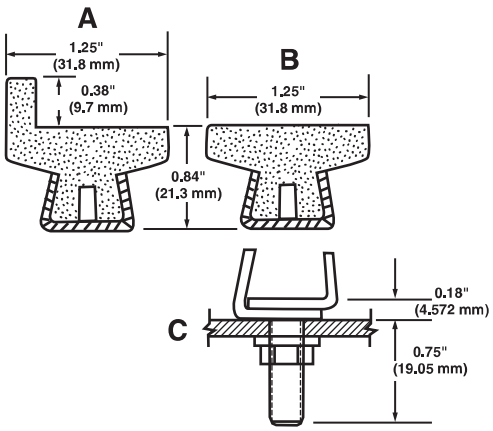


Figura 105: Guide antiusura in UHMW rotonde a scatto (B6XX29IXXWMV)

GUIDA ANTIUSURA IN UHMW-PE CON BASE IN ACCIAIO INOX

- Le guide antiusura in UHMW-PE con base in acciaio inox possono essere utilizzate per creare una superficie rigida del tratto di scorrimento del nastro su qualsiasi telaio con traverse.
- La guida antiusura in UHMW-PE con base in acciaio inox viene montata sulle traverse con un morsetto autobloccante in acciaio inox con dado (componente acquistabile a parte).
- Può essere installata in configurazioni parallele, a freccia e in altre configurazioni.
- Utilizzabile per temperature fino a 160 °F (71 °C).
- Disponibile in due profili: guida antiusura piatta (T) e guida antiusura a flangia (L).
- Disponibile con lunghezze da 120 poll. (3048 mm).
- Consentire l'espansione e la contrazione termica durante l'installazione delle guide antiusura.
- Smussare o piegare i bordi anteriori di tutte le guide antiusura.



A Guida antiusura in UHMW-PE a innesto con piedino in acciaio inox 120 poll. (B6XX43IXXWMV-00)
B Guida antiusura in UHMW-PE a innesto con piedino in acciaio inox 120 poll. (B6XX42IXXWMV-00)
C Morsetto e dado autobloccanti per guida antiusura in acciaio inox, 5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXXX-01)
Figura 106: Guide antiusura in UHMW-PE con base in acciaio inox

NASTRO SENSIBILE ALLA PRESSIONE UHMW-PE

Intralox offre nastri di guide antiusura autoadesivi UHMW-PE in rulli di 54 ft. (16,5 m). Questo nastro può essere utilizzato per una conversione rapida e semplice di guide antiusura in acciaio in guide antiusura UHMW-PE a minore attrito. I nastri larghi 1 poll. (25,4 mm) e 2 poll. (50,8 mm) sono disponibili nello spessore di 0,010 poll. (0,25 mm) e 0,030 poll. (0,76 mm).

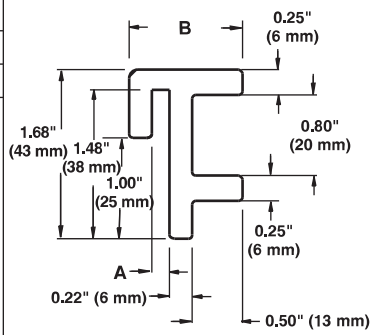
NOTA: Il nastro sensibile alla pressione UHMW-PE deve essere impiegato solo in applicazioni leggere e soluzioni temporanee.

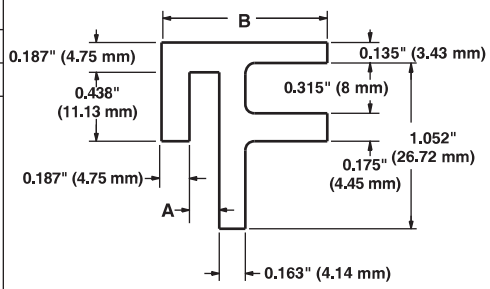
GUIDE ANTIUSURA SU MISURA

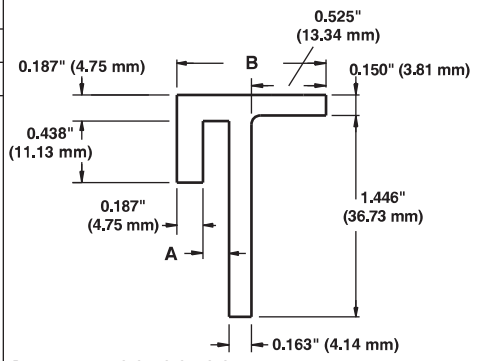
GUIDE DI SCORRIMENTO PER NASTRI CURVILINEI

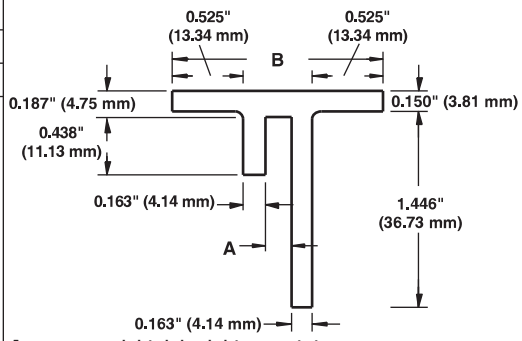
Tutte le guide di scorrimento per nastri curvilinei sono disponibili in UHMW-PE naturale e UHMW-PE grigio autolubrificante, riempito d'olio. Le guide di scorrimento ad angolo e centrali fanno uso del design EZ Clean. Tutte le guide di scorrimento sono disponibili con misure di 1/8 pollici (3,2 mm) o 3/16 pollici (4,7 mm). S2400 disponibile solo in UHMW-PE.

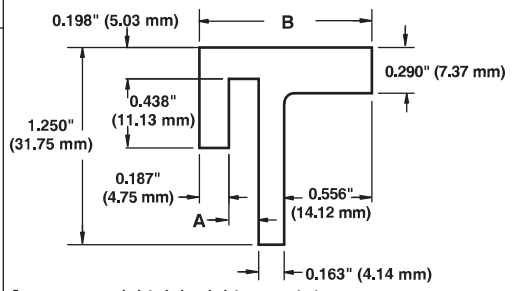
Vedere i dati seguenti per le dimensioni e i codici delle guide di scorrimento.

Profili hold down con bordi standard			
Materiale	**Dimensioni (A)**	**Codice**	
UHMW-PE	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX33IXXWMV-00	 **A** spessore del telaio del trasportatore **B** 1,00 pollici (25,4 mm) per guide di scorrimento da 1/8 pollici (3,2 mm); 1,13 pollici (29 mm) per guide di scorrimento da 3/16 pollici (4,7 mm)
UHMW-PE	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX32IXXWMV-00	
UHMW-PE riempito d'olio	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX33IXXWMW-00	
UHMW-PE riempito d'olio	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX32IXXWMW-00	

Profili hold down con bordi dotati di alette			
Materiale	**Dimensioni (A)**	**Codice**	
UHMW-PE	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX39IXXWMV-20	 **A** spessore del telaio del trasportatore **B** 1,00 pollici (25,4 mm) per guide di scorrimento da 1/8 pollici (3,2 mm); 1,06 pollici (27 mm) per guide di scorrimento da 3/16 pollici (4,7 mm)
UHMW-PE	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX38IXXWMV-10	
UHMW-PE riempito d'olio	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX39IXXWMW-00	
UHMW-PE riempito d'olio	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX38IXXWMW-00	

Profili hold down ad angolo			
Materiale	**Dimensioni (A)**	**Codice**	
UHMW-PE	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX37IXXWMV-00	 **A** spessore del telaio del trasportatore **B** 1,00 pollici (25,4 mm) per guide di scorrimento da 1/8 pollici (3,2 mm); 1,06 pollici (27 mm) per guide di scorrimento da 3/16 pollici (4,7 mm)
UHMW-PE	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX36IXXWMV-00	
UHMW-PE riempito d'olio	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX37IXXWMW-00	
UHMW-PE riempito d'olio	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX36IXXWMW-00	

Profili hold down per la guida centrale			
Materiale	**Dimensioni (A)**	**Codice**	
UHMW-PE	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	 **A** spessore del telaio del trasportatore **B** 1,56 pollici (40 mm) per entrambe le guide di scorrimento da 1/8 pollici (3,2 mm)e da 3/16 pollici (4,7 mm)
UHMW-PE	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	
UHMW-PE riempito d'olio	1/8 pollici (3,2 mm)	B6XX41IXXWMW-00	
UHMW-PE riempito d'olio	3/16 pollici (4,7 mm)	B6XX40IXXWMW-00	

Profilo hold-down Serie 2400			
Materiale	**Dimensioni (A)**	**Codice**	
UHMW-PE	1/8 pollici (3,2 mm)	B6F546IXXWMV-00	 **A** spessore del telaio del trasportatore **B** 1,03 pollici (26 mm) per guide di scorrimento da 1/8 pollici (3,2 mm); 1,09 pollici (28 mm) per guide di scorrimento da 3/16 pollici (4,7 mm)
UHMW-PE	3/16 pollici (4,7 mm)	B6F547IXXWMV-00	

DISPOSITIVI SPINTORI

I tavoli di accumulo sono per lo più utilizzati nell'industria delle bevande per consentire ai macchinari a monte di operare continuamente e senza sprechi di energia, anche quando si verificano guasti a valle che interrompono il flusso del prodotto. Questi tavoli agiscono come tamponi in grado di assorbire il flusso del prodotto fino a quando il problema a valle non viene risolto. La funzione principale dei dispositivi spintori consiste nello spostare le ultime file di prodotto dal tavolo di accumulo oltre l'area del piatto di trasferimento e fino alle linee del trasportatore principale. I dispositivi spintori poggiano sul tavolo di accumulo che deve montare un nastro modello Raised Rib (Serie 100, 400 e 900).

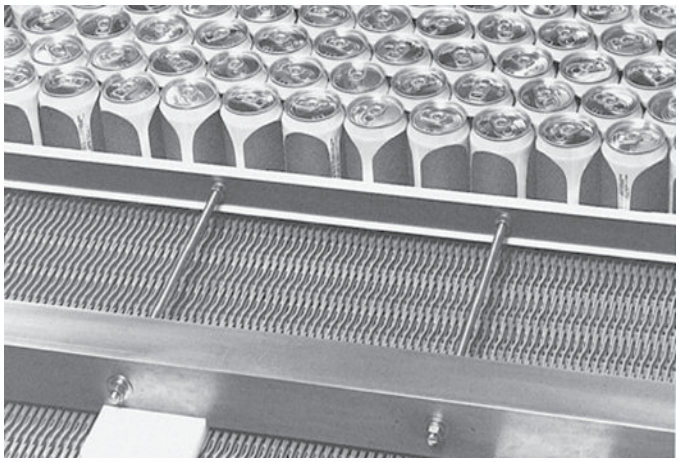
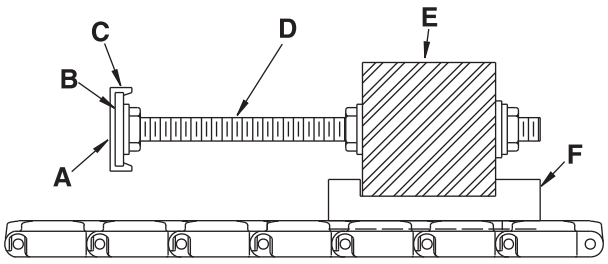


Figura 107: Vista laterale del dispositivo spintore

Il dispositivo è costituito da un albero in acciaio al carbonio o in acciaio inox a sezione quadra da 2,5 poll. (63,5 mm) che si sposta poggiandosi sui pattini della guida in UHWM dotati di scanalature. I pattini presentano delle scanalature sulla superficie inferiore che si adattano alle nervature del nastro e mantengono la barra allineata, in posizione perpendicolare rispetto alla direzione di scorrimento. Poiché sono i pattini a sopportare tutto il peso del dispositivo spintore, si consiglia di sistemare le guide antiusura in modo che supportino il nastro direttamente sotto i pattini.

La lama del dispositivo spintore effettua la spinta. Le lame sono disponibili in lunghezze da 24 a 120 poll. (da 610 a 3048 mm) e consistono in una barra d'acciaio rigida dotata di una guida antiusura in UHMW-PE, per evitare di ammaccare o danneggiare i prodotti. La lama è distanziata dall'albero tramite perni in acciaio filettati, che permettono di regolare lo sfalsamento secondo le esigenze del caso.



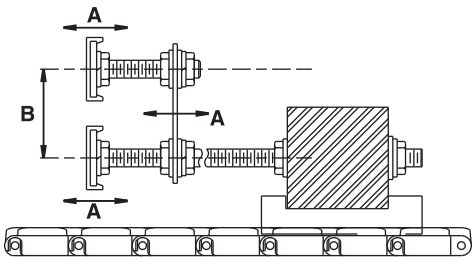
A lama
B barra
C guida antiusura a innesto
D perno filettato
E peso
F pattino della guida (superficie inferiore dotata di scanalature)

Figura 108: Gruppo del dispositivo spintore

È anche disponibile un dispositivo spintore a lama doppia per prodotti lunghi e contornati. La lama superiore di questa configurazione può essere regolata verso l'alto o verso il basso e può essere estesa o ritratta rispetto alla lama inferiore.

La regolazione del dispositivo spintore dipende da: 1) posizionamento del dispositivo che limita lo scorrimento in avanti del dispositivo spintore; 2) dimensioni del prodotto da trasportare. Lo sfalsamento standard è all'incirca uguale alla lunghezza del pettine da utilizzare:

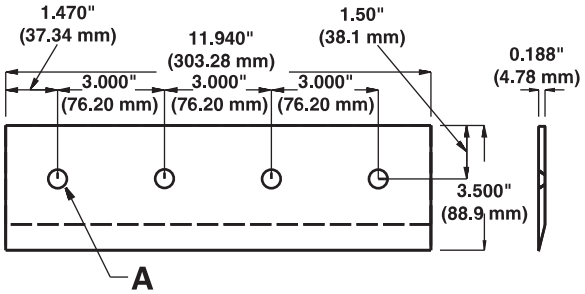
- S100: 5,75 in. (146 mm)
- S400: 7,5 in. (191 mm)
- S900: 6,5 in. (165 mm)



A regolabile
B regolabile da 2-4 poll. (51-102 mm)
Figura 109: Gruppo del dispositivo spintore a lama doppia

PIASTRE DI TRASFERIMENTO

Intralox offre piastre di trasferimento in UHMW-PE con limiti di temperatura di esercizio compresi tra -100 °F e 180 °F (-73 °C e 82 °C).



A fori per bulloni di 0,25 poll. (6 mm)
Figura 110: Piastre di trasferimento

SISTEMA EZ CLEAN™ IN PLACE

Compatibile con la maggior parte dei trasportatori, il sistema EZ CIP system consente di pulire i nastri in modo rapido, efficace e uniforme riducendo anche il consumo di acqua.

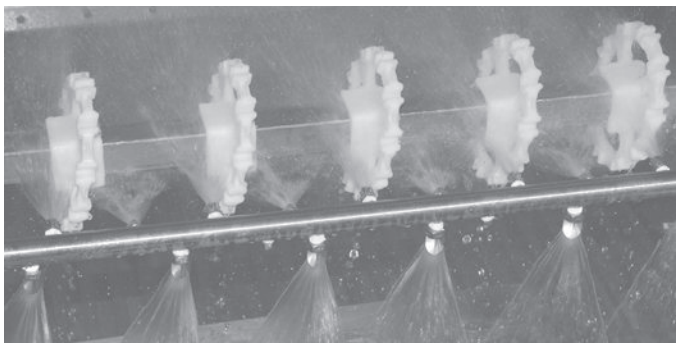


Figura 111: Sistema EZ Clean In Place (CIP)

Il sistema CIP è dotato di una barra spruzzatrice posizionata in modo da aumentare e rendere più veloce la rimozione dei residui avvalendosi di un disegno di spruzzatura personalizzato. Il disegno di spruzzatura è progettato specificamente per pulire a fondo la superficie inferiore del nastro, i pignoni e l'albero. Il sistema è montato all'interno della struttura del trasportatore dietro l'albero ed è in grado di spruzzare il nastro con l'acqua in tre punti separati. Gli ugelli spruzzano l'acqua attraverso la cerniera del nastro sopra e sotto l'albero mentre il nastro scorre intorno ai pignoni. Gli ugelli ad alto impatto consentono di pulire la superficie inferiore del nastro lungo le barre di azionamento in modo da massimizzare l'incanalamento dei residui nei nastri EZ Clean. Il processo di pulitura viene ottimizzato ulteriormente se si utilizzano pignoni di tipo Angled EZ Clean.

Il sistema può essere installato sull'estremità di azionamento o sull'estremità di rinvio, ma è preferibile l'estremità di azionamento. Il sistema è realizzato in acciaio inox 303/304 con la superficie lucidata. Si raccomanda una pressione minima dell'acqua di 150 PSI (10 bar) all'ingresso del sistema.

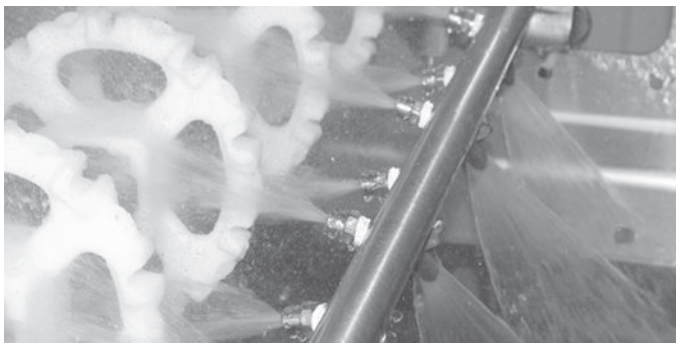


Figura 112: Il modello di spruzzatura è progettato specificamente per pulire la superficie inferiore del nastro, i pignoni e l'albero.

RULLI HOLD DOWN

I gruppi a rullo hold down possono essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide hold down sui nastri elevatori di larghezza notevole. Su nastri elevatori standard, i facchini presentano una scanalatura in corrispondenza del centro del nastro necessario per consentire alle guide o ai pattini hold down di trattenere il nastro sul telaio. La perdita o il danno al prodotto causati da questi pattini sono una conseguenza inevitabile.

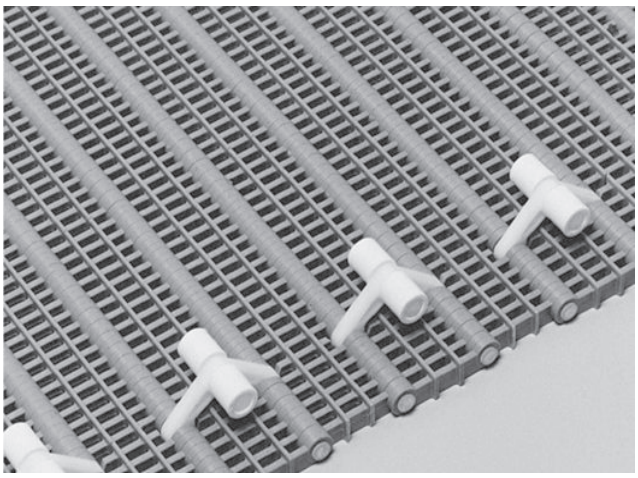


Figura 113: Rulli hold down

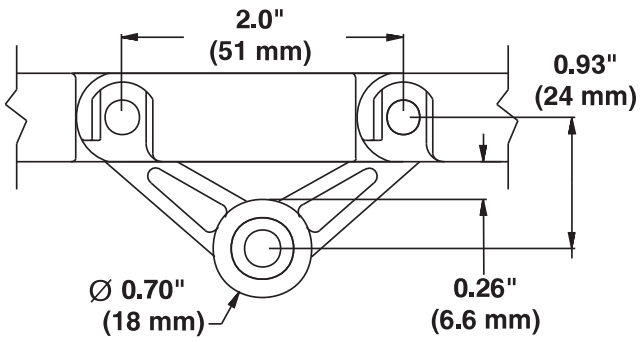


Figura 114: Rulli hold down, vista laterale

I gruppi a rullo standard sono dotati di una staffa in acetal, con rulli e perni in polipropilene e sono disponibili per i seguenti tipi di nastri:

Serie	Modello					
	Flat Top	Flush Grid	Open Grid	Open Hinge	Mesh Top	Perforated Flat Top
S200	•	•	•	•		•
S400	•	•		•		
S800	•	•			•	•

I gruppi a rullo Hold Down sono incorporati saldamente alla superficie inferiore del nastro tramite perni di giunzione. I rulli si spostano su binari che mantengono il nastro in posizione al momento dell'ingresso nella sezione inclinata del trasportatore. Questi gruppi possono anche essere utilizzati in sostituzione dei pattini o delle guide hold down tradizionali posti ai lati del trasportatore.

I rulli hold down possono essere disposti a file alterne a una distanza minima di 4 poll. (102 mm) e una distanza massima consigliata di 24 poll. (610 mm). In genere, è sufficiente una spaziatura di 8 poll. (203 mm) ogni quattro file. Le dimensioni dei pignoni sono limitate dalla sporgenza dei rulli dalla superficie inferiore del nastro. Per evitare che i rulli entrino in contatto con l'albero, in caso di utilizzo di un albero a sezione quadra da 1,5 poll. (o 40 mm), il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 6,4 poll. (163 mm). In caso di utilizzo di un albero da 2,5 poll. (o 60 mm), il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 7,7 poll. (196 mm). Per ulteriori informazioni, vedere Linee guida di progettazione.

SISTEMA RESISTENTE ALL'ABRASIONE

L'eccessiva usura dei pignoni e dei perni può provocare varie condizioni indesiderabili nelle applicazioni con abrasione. Insieme all'effetto ovvio del ridursi della durata di un nastro, vi è il problema delle riparazioni difficili. Un perno molto consumato può essere difficile da rimuovere. Spesso, si possono danneggiare i moduli. Inoltre, l'usura dei perni può causare un aumento del passo del nastro e ciò impedisce il corretto ingranamento del pignone e, a sua volta, fa aumentare l'usura dei denti del pignone stesso. In tali condizioni, il nastro può non ingranare correttamente.

La Intralox ha sviluppato un nuovo pignone in due metà in acciaio inox e dei perni a cerniera resistenti all'abrasione (RA) che migliorano notevolmente le prestazioni dei nastri Intralox in condizioni abrasive. Test rigorosi dimostrano che i componenti resistenti all'abrasione durano significativamente più a lungo di quelli standard e incrementano la durata del modulo del nastro. Poiché è meno probabile che le particelle abrasive intacchino i materiali resistenti all'abrasione più duri, i componenti stessi non diventano superfici abrasive in grado di usurare il nastro.

PIGNONI IN DUE METÀ

I pignoni in due metà Intralox sono un'alternativa ai pignoni in plastica stampati. I pignoni in due metà sono realizzati con materiali approvati dall'FDA ma non accettati dall'USDA-FSIS. Per maggiori informazioni, consultare le pagine relative ai dati dell'albero e del pignone.

Sono ancora disponibili su ordinazione i precedenti modelli di pignoni resistenti all'abrasione in acciaio inox. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

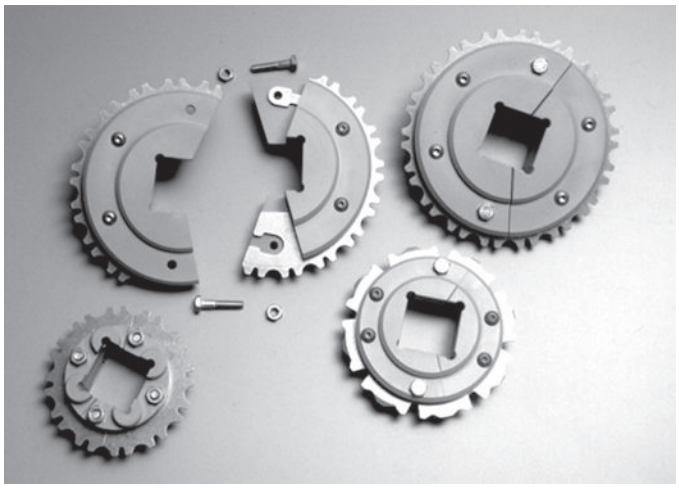


Figura 115: Pignoni in due metà

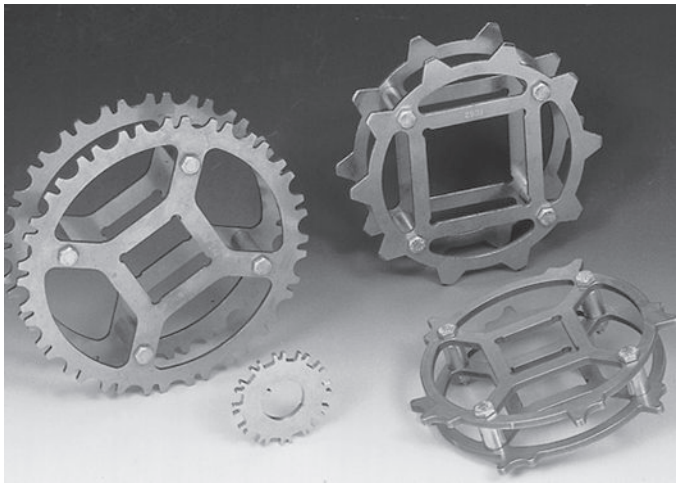


Figura 116: Pignoni resistenti all'abrasione (interamente in acciaio)

PERNI A CERNIERA RESISTENTI ALL'ABRASIONE

I perni resistenti all'abrasione (RA) sono più rigidi di quelli standard, pertanto la capacità di tiro del nastro non viene compromessa. I perni AR sono più leggeri, meno costosi e più flessibili dei perni in acciaio. Inoltre, hanno buona resistenza chimica, basso attrito, sopportano un'ampia escursione termica e sono conformi ai requisiti FDA per il contatto diretto con prodotti alimentari.

In tutti i modelli di nastro dotati del sistema di ritenzione dei perni a scatto Intralox, i perni RA sono tenuti in sede da pernetti installati su entrambi i lati del nastro. I pernetti sono piccoli perni con testina realizzati anche con materiale resistente all'abrasione.

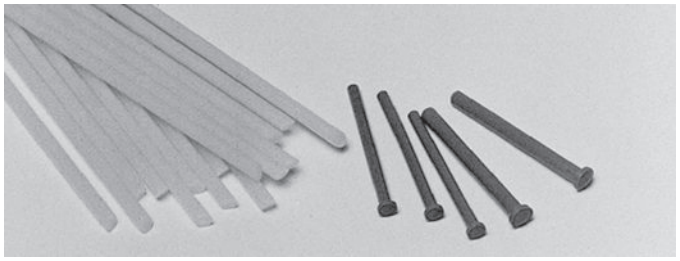


Figura 117: Perni AR e pernetti

I nastri che utilizzano un sistema di ritenzione dei perni senza testa o i nastri con sistema Slidelox non richiedono alcun tipo di testa.

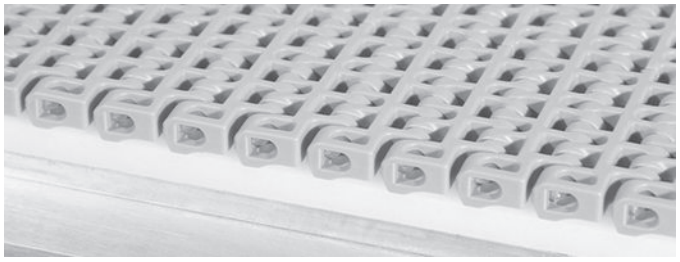


Figura 118: Ritenzione dei perni senza testa

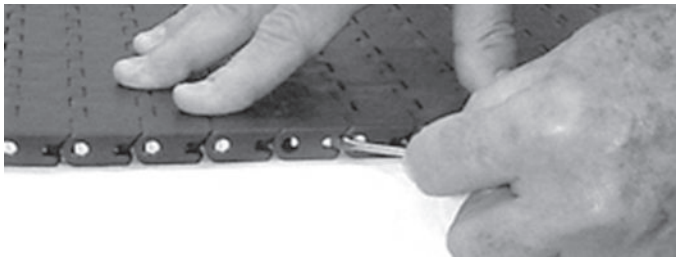


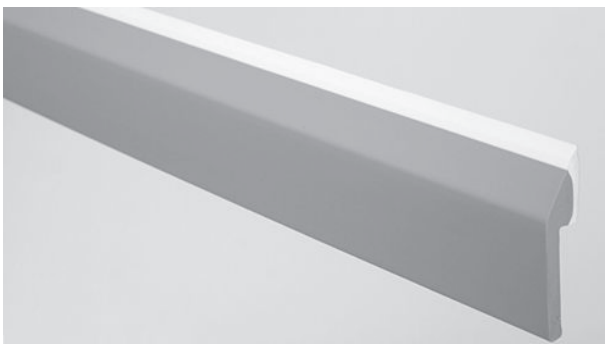
Figura 119: Ritenzione dei perni Slidelox

Slidelox è un sistema di ritenzione dei perni senza testa. Tale sistema utilizza uno Shuttleplug per fermare i perni durante il funzionamento. Il meccanismo Slidelox può essere facilmente spostato lateralmente quando è necessario operare sul nastro.

Per rimuovere un perno dopo che il nastro è stato utilizzato per un certo tempo, applicare una soluzione saponosa o un altro lubrificante sulla cerniera del nastro. In questo modo verrà rimossa la graniglia intrappolata tra il perno e il modulo.

I perni AR possono assorbire acqua ed espandersi in lunghezza e diametro se utilizzati in ambienti a umidità costante e a temperatura elevata. Se i perni AR vengono utilizzati per un'applicazione sottoposta a tali condizioni, contattare il Servizio Clienti Intralox per calcolare l'espansione dovuta all'assorbimento d'acqua.

RASCHIATORE CON BORDO FLESSIBILE EZ MOUNT

Altezza disponibile		Lunghezza disponibile		Materiali disponibili	
pollici	mm	pollici	mm		
2,75	70	72	1830	base in PVC rigido con bordo in poliuretano flessibile	

- Disponibile in un'unica misura.
- Deve essere tagliato su misura dopo l'arrivo.
- Progettato per applicazioni con prodotti umidi o grassi.
- Non è destinato all'uso con applicazioni o prodotti secchi.
- A norma FDA.

3 LINEE GUIDA DI PROGETTAZIONE

La configurazione di ogni trasportatore implica obiettivi e limiti unici. Invece di fornire una guida dettagliata per ogni configurazione, Intralox fornisce linee guida di configurazione applicabili alla maggior parte dei trasportatori. Per qualsiasi configurazione di trasportatore:

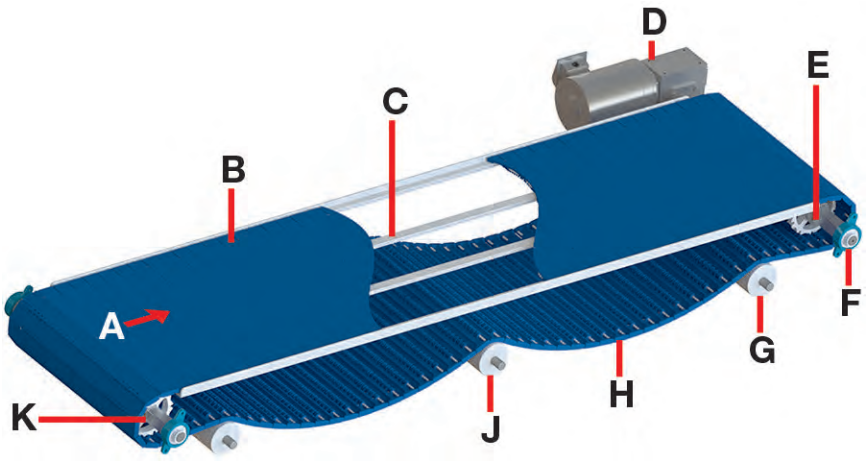
- Applicare principi di configurazione della macchina ottimali.
- Assicurarsi che le caratteristiche prestazionali del nastro e dei componenti scelti siano adatte all'applicazione.
- Utilizzare le risorse di configurazione fornite.

RISORSE SUPPLEMENTARI

- Intralox fornisce CalcLab™ per aiutare a calcolare e valutare molti aspetti della progettazione del trasportatore. CalcLab è un sostituto sempre aggiornato dei programmi tecnici precedenti che vengono eseguiti nel browser ed è accessibile da qualsiasi computer connesso a Internet. Per accedere a CalcLab, visitare calclab.intralox.com.
- Oltre a queste linee guida generali di progettazione, Intralox fornisce linee guida più specifiche per alcuni nastri e applicazioni. Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Clienti Intralox o visitare intralox.com/resources.
- Sono disponibili assistenza tecnica, revisioni dei progetti, file CAD nonché altri servizi e risorse. Per maggiori informazioni, consultare Risorse Intralox.

PROGETTAZIONE DEI TRASPORTATORI

La figura seguente identifica i componenti principali di un trasportatore piatto, rettilineo, con azionamento dall'estremità. I trasportatori elevatori, discensori, a spirale e curvilinei hanno componenti e requisiti di configurazione diversi. Per ulteriori informazioni su queste configurazioni vedere Altre configurazioni di trasportatori. Per informazioni sulle altre posizioni dell'azionamento, vedere Posizione dell'azionamento.



A direzione di scorrimento
B nastro
C guide antiusura del tratto di scorrimento
D motore di azionamento
E albero motore e pignoni
F cuscinetto albero
G rullo di contro-avvolgimento
H sagola catenaria
J rulli di supporto del tratto di ritorno
K albero di rinvio e pignoni

Figura 120: Componenti del trasportatore

NOTA: Le figure di questa pubblicazione sono semplificate per migliorare la leggibilità e non sono destinate all'uso come disegni meccanici.

CONSIDERAZIONI FONDAMENTALI

Attenersi alle linee guida riportate in questo capitolo durante la configurazione di tratti di scorrimento, tratti di ritorno, sistemi di azionamento, contenimento del prodotto e trasferimenti.

- Identificare sempre un nastro e gli accessori prima di configurare il telaio del trasportatore. Per le linee guida sulla scelta del nastro, vedere Scelta del nastro.
- Considerare gli effetti dell'azione cordale durante la scelta di un nastro e dei pignoni. Vedere Azione cordale.
- Se la temperatura d'esercizio differisce dalla temperatura ambiente, tenere conto dell'espansione e della contrazione termica durante la configurazione del trasportatore. Vedere Variazioni delle dimensioni.
- Considerare gli effetti della velocità e adattare la configurazione del trasportatore secondo necessità per le applicazioni ad alta velocità. Vedere Velocità del nastro.
- Per le applicazioni abrasive, attenersi alle linee guida consigliate per ridurre al minimo l'usura di nastri, pignoni e altri componenti. Vedere Abrasione.
- Nelle applicazioni a impatto elevato, proteggere il nastro e le guide antiusura da flessione e danni. Vedere Applicazioni ad impatto elevato.
- Quando si scelgono i materiali, considerare l'esposizione prevista a prodotti di pulizia, sanificazione o ad altri agenti chimici. Vedere Danni da agenti chimici.

TELAI DEL TRASPORTATORE

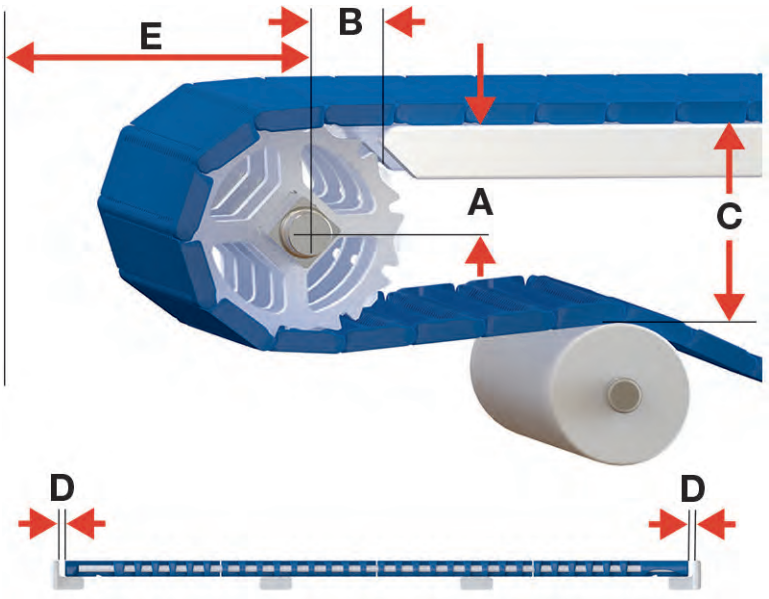
Durante la progettazione dei telai del trasportatore, attenersi alle seguenti linee guida:

- Attenersi a tutte le norme e leggi locali, statali e nazionali pertinenti alla sicurezza.
- Prevedere una protezione adeguata della macchina.
- Utilizzare le dimensioni del telaio del trasportatore fornite per il nastro e i pignoni scelti. Vedere Dimensioni del telaio.
- Evitare punti di incastro. Prevedere una smussatura o una filettatura sui componenti del telaio del trasportatore a contatto con il nastro. In particolare, proteggere i bordi del nastro e il sistema di ritenzione dei perni da eventuali danni.
- Prevedere delle aperture nel telaio per l'inserimento e la rimozione dei perni.
- Considerare i requisiti di installazione e manutenzione del nastro durante la progettazione del telaio. Per informazioni sull'installazione e sulla manutenzione del nastro, Vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori modulari in plastica Intralox* all'indirizzo www.intralox.com.
- Soddisfare i requisiti di pulizia e sanificazione. Prendere in considerazione aperture per fornire l'accesso per pulizia, metodi di montaggio senza utensili ed evitare metodi di montaggio del telaio che possano favorire la proliferazione di batteri.

DIMENSIONI DEL TELAIO

Tutti i trasportatori progettati per l'uso con i nastri Intralox hanno determinati requisiti dimensionali. Le dimensioni del tratto di scorrimento e del tratto di ritorno per ciascuna combinazione di nastro e pignone sono riportate nel capitolo Linea di prodotti.

Intralox utilizza le seguenti definizioni per le dimensioni del telaio del trasportatore:



A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ±0,03 poll. (1 mm); vedere Dimensione di azionamento A

B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ±0,125 poll. (3 mm); vedere Dimensione di azionamento B

C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno; vedere Dimensione di azionamento C

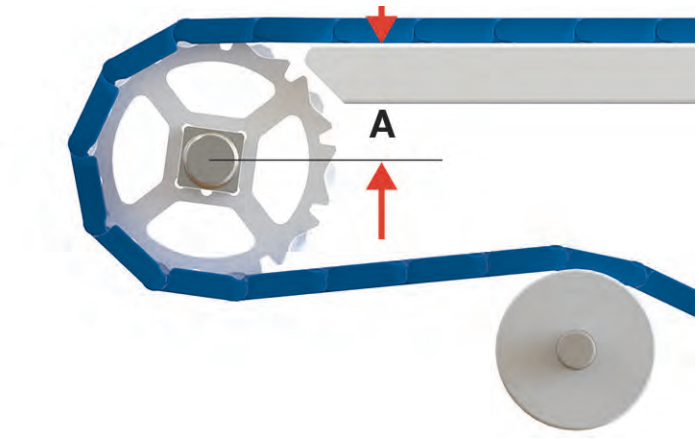
D gioco minimo tra il bordo del nastro e la guida antiusura esterna, 0.25 poll. (6 mm). Vedere Dimensione di azionamento D

E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti; vedere Dimensione di azionamento E

Figura 121: Dimensioni di azionamento A, B, C, D ed E

DIMENSIONE DI AZIONAMENTO A

La dimensione di azionamento A è la distanza verticale (A) tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento. Questa distanza si combina con l'azione cordale del nastro al fine di influenzare l'innesto tra nastro e pignoni e i trasferimenti di ingresso-carico o uscita-scarico del prodotto. Per ulteriori informazioni sull'azione cordale, vedere Azione cordale.

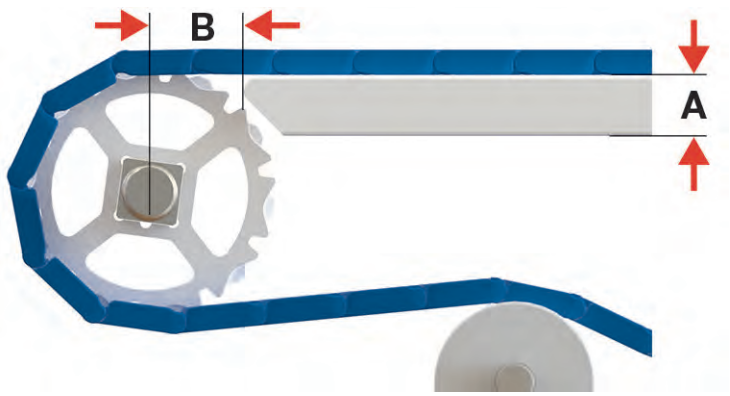


A distanza verticale tra l'asse centrale dell'albero e la parte superiore del tratto di scorrimento, ± 0,03 poll. (1 mm)
Figura 122: Dimensione di azionamento A

DIMENSIONE DI AZIONAMENTO B

La dimensione di azionamento B è la distanza orizzontale (B) tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento. Rispettare questa distanza consigliata è fondamentale per evitare interferenze con i pignoni.

- La dimensione di azionamento B presuppone un'altezza del tratto di scorrimento di 0,5 poll. (13 mm). Se il carico del prodotto richiede un tratto di scorrimento più spesso per ridurre la flessione, considerare la possibilità di smussare le estremità del tratto di scorrimento per evitare interferenze con i pignoni. Per maggiori informazioni, consultare Evitare interferenze con i pignoni.
- Per le applicazioni in cui è richiesta la stabilità del prodotto, considerare la possibilità di estendere le guide antiusura del tratto di scorrimento tra i pignoni. Per maggiori informazioni, consultare Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.

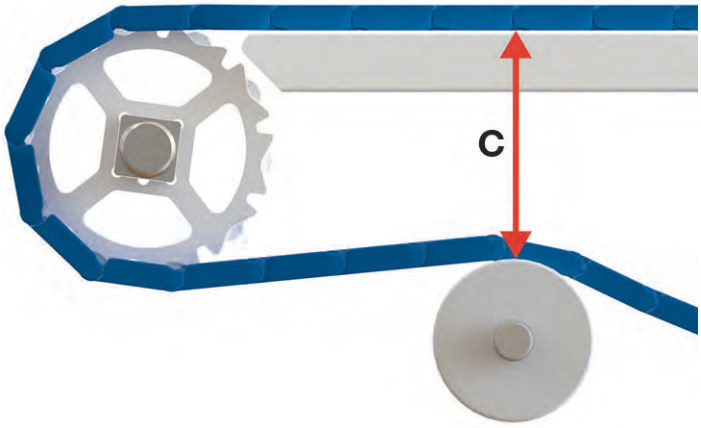


A altezza del tratto di scorrimento
B distanza orizzontale tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento, ± 0,125 poll. (3 mm)
Figura 123: Dimensione di azionamento B

DIMENSIONE DI AZIONAMENTO C

La dimensione di azionamento C è la distanza verticale (C) tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno. Rispettare questa distanza consigliata garantisce un corretto avvolgimento e innesto del nastro sui pignoni.

La maggior parte dei nastri prevede un avvolgimento intorno ai pignoni tra 180 e 210 gradi. Alcuni nastri hanno requisiti diversi o specifici. Per ulteriori informazioni sul corretto innesto dei pignoni, vedere Tratti di ritorno e tenditori.



C distanza verticale tra la parte superiore del tratto di scorrimento e la parte superiore dei supporti del tratto di ritorno
Figura 124: Dimensione di azionamento C

DIMENSIONE DI AZIONAMENTO D

La dimensione di azionamento D è il gioco minimo (D) tra i bordi del nastro e le guide antiusura esterne. Alcuni materiali per nastri richiedono un gioco maggiore. Questo gioco è necessario per consentire l'espansione temporanea del nastro dovuta a variazioni di temperatura o all'assorbimento di umidità. Per le applicazioni con temperature d'esercizio superiori a quella ambiente, può essere necessario un gioco maggiore.

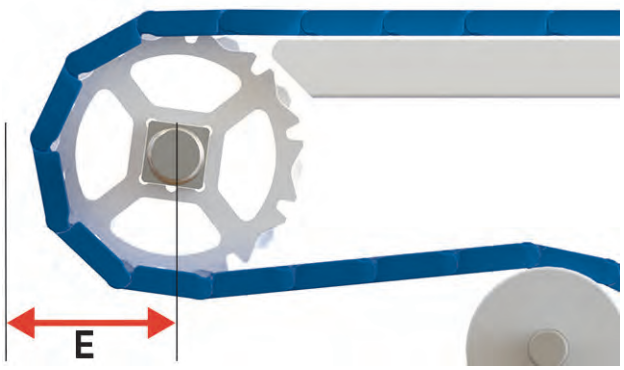
- Per calcolare l'espansione prevista a causa delle variazioni di temperatura, vedere Compensazione dell'espansione e della contrazione termica e Aumento del materiale del nastro.
- Se la temperatura d'esercizio è superiore a quella ambiente, prevedere un gioco maggiore.



D gioco minimo tra il bordo del nastro e la guida antiusura esterna: 0,25 poll. (6 mm)
Figura 125: Dimensione di azionamento D

DIMENSIONE DI AZIONAMENTO E

La dimensione di azionamento E è la distanza orizzontale minima (E) tra l'asse centrale dell'albero e gli altri componenti o le attrezzature adiacenti. Questa distanza è necessaria per evitare interferenze durante il funzionamento. I nastri con facchini, sponde o altre caratteristiche rialzate richiedono una distanza aggiuntiva.



E distanza orizzontale minima tra l'asse centrale dell'albero e le attrezzature adiacenti
Figura 126: Dimensione di azionamento E

TRATTI DI SCORRIMENTO

Il tratto di scorrimento sostiene il nastro nella parte portante di un trasportatore. Lo scopo primario del tratto di scorrimento è fornire una superficie ad attrito ridotto per un agevole scorrimento del nastro. I tratti di scorrimento sono generalmente realizzati con materiale a basso attrito per ridurre l'usura del nastro e del telaio del trasportatore.

Per i tratti di scorrimento dei trasportatori piani e rettilinei, attenersi alle seguenti linee guida. Per altri tipi di trasportatori, vedere Altre configurazioni di trasportatori.

- Assicurarsi che i materiali del tratto di scorrimento siano adatti all'applicazione. Vedere Materiali.
- Scegliere una configurazione appropriata del tratto di scorrimento. Vedere Tratti di scorrimento a piastra liscia e Tratti di scorrimento con guide antiusura.
- Per i tratti di scorrimento con guide antiusura:
  - Utilizzare una guida antiusura consigliata. Vedere Tipi di guide antiusura.
  - Scegliere una configurazione appropriata della guida antiusura. Vedere Configurazione della guida antiusura.
  - Compensare l'espansione e la contrazione termica. Vedere Compensazione dell'espansione e della contrazione termica.

MATERIALI

Un materiale appropriato del tratto di scorrimento riduce l'usura del nastro e la potenza necessaria. Intralox consiglia il polietilene con peso molecolare ultraelevato (UHMW-PE) per la maggior parte dei tratti di scorrimento. L'UHMW-PE presenta migliori caratteristiche di usura, una migliore resistenza agli urti e un'eccellente combinazione di proprietà fisiche e meccaniche rispetto ad altri materiali. L'UHMW-PE è conforme alle normative FDA e USDA-FSIS per il contatto diretto con gli alimenti e può essere utilizzato a temperature fino a 160 °F (71 °C).

Il nylon rinforzato con molibdeno (Nylatron®) può essere utilizzato a temperature fino a 250 °F (121 °C), ma non è conforme alle normative FDA o USDA-FSIS per il contatto diretto con gli alimenti.

L'acciaio inox può essere utilizzato quando l'abrasione o la corrosione del tratto di scorrimento rappresenta un problema, ma deve essere uniforme e privo di sbavature. L'acciaio inox 303/304 con finitura superficiale laminata a freddo 2B garantisce il minimo attrito rispetto a qualsiasi altro tratto di scorrimento dello stesso materiale. Contattare il Servizio clienti Intralox per ulteriori informazioni sui requisiti di configurazione dei tratti di scorrimento in acciaio inox.

Nella scelta dei materiali del tratto di scorrimento, tenere a mente l'effetto a singhiozzo. In questa situazione, il nastro si impenna invece di accelerare in modo uniforme all'estremità di ingresso del trasportatore, nonostante la velocità di rotazione costante dei pignoni di azionamento. Per maggiori informazioni, consultare Effetto a singhiozzo.

Per le caratteristiche di attrito dei materiali del nastro e del tratto di scorrimento, vedere Coefficienti di attrito.

Per le caratteristiche di resistenza agli agenti chimici dei materiali del tratto di scorrimento, vedere la Guida alla resistenza agli agenti chimici.

TRATTI DI SCORRIMENTO CON GUIDE ANTIUSURA

Un tratto di scorrimento con guide antiusura è adatto per la maggior parte delle applicazioni. In questa configurazione del tratto di scorrimento, il nastro scorre su strisce strette di materiale a basso attrito. Le guide antiusura possono essere disposte in una configurazione a freccia o diritta e parallela.

Intralox offre guide antiusura del tratto di scorrimento in UHMW-PE, HDPE e Nylatron. Per ulteriori informazioni sulle guide antiusura Intralox, vedere Guide antiusura nel capitolo Linea di prodotti.

TIPI DI GUIDE ANTIUSURA

Intralox fornisce guide antiusura piatte standard, guide antiusura piatte ad incastro, guide antiusura ad angolo e guide antiusura a innesto. Per le dimensioni disponibili, vedere Guide antiusura piatte e Guide antiusura ad angolo e a innesto nel capitolo Linea di prodotti.

Le guide antiusura ad angolo e a innesto sono progettate per l'uso in applicazioni che richiedono la protezione del bordo del nastro o il trasferimento laterale del prodotto. Entrambe le versioni non necessitano di dispositivi di fissaggio.

Le guide antiusura piatte standard sono barre piatte, strette e relativamente spesse, fissate direttamente al telaio del trasportatore con bulloni e dadi in plastica nei fori asolati. I fori asolati consentono alle guide antiusura di espandersi e contrarsi liberamente al variare della temperatura.

Le guide antiusura piatte ad incastro sono progettate per sovrapporsi, garantendo un supporto continuo senza bordi affilati. Le guide antiusura piatte ad incastro sono fissate per brevi tratti solo sull'estremità anteriore. Piccoli spazi in corrispondenza delle estremità sovrapposte garantiscono un'espansione e una contrazione senza interferenze.



A guide antiusura ad incastro
B guide antiusura piatte standard
Figura 127: Guide antiusura piatte

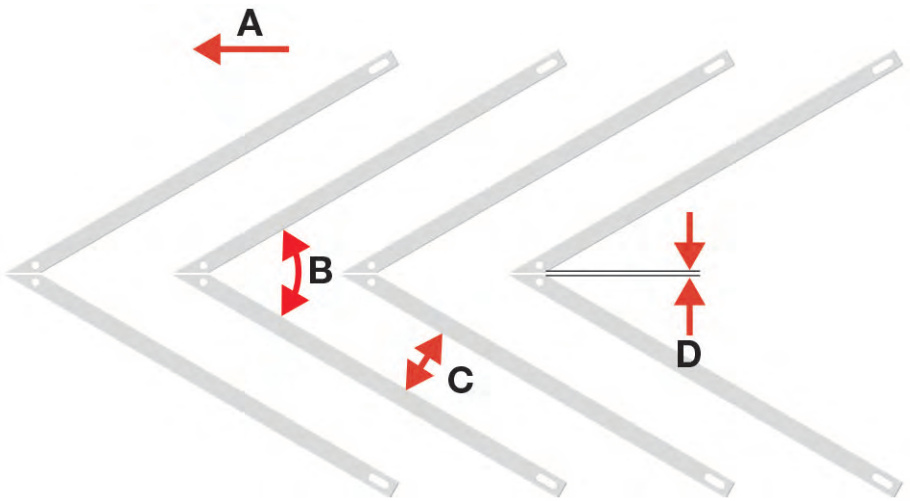
CONFIGURAZIONE DELLA GUIDA ANTIUSURA

- Collocare le guide antiusura secondo una disposizione a freccia o dritta e parallela. Vedere Disposizione a freccia e Disposizione dritta e parallela.
- Consentire l'espansione e la contrazione termica durante la configurazione e l'installazione delle guide antiusura. Vedere Compensazione dell'espansione e della contrazione termica.
- Prendere in considerazione una configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura per i prodotti sensibili al ribaltamento. Vedere Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.
- Assicurarsi che le guide antiusura non interferiscano con i pignoni. Vedere Evitare interferenze con i pignoni.

DISPOSIZIONE A FRECCIA

In questa configurazione, le guide antiusura sono disposte secondo uno schema a freccia sovrapposta. Rispetto alle guide antiusura dritte e parallele, la disposizione a freccia garantisce un'usura più regolare e un supporto più uniforme del nastro. Questa configurazione è la scelta ideale per applicazioni abrasive o con carichi pesanti. La disposizione a freccia inoltre contribuisce a rimuovere i detriti dal fondo del nastro.

- Utilizzare la tabella *Quantità di pignoni e supporti* del nastro scelto per determinare il numero di guide antiusura necessarie.
- Prevedere una distanza minima di 0,4 poll. (10 mm) tra le estremità di ogni freccia per ridurre l'accumulo di detriti.
- Ridurre lo spazio tra le frecce adiacenti per ridurre il carico sulle guide antiusura e l'area del nastro non supportata.



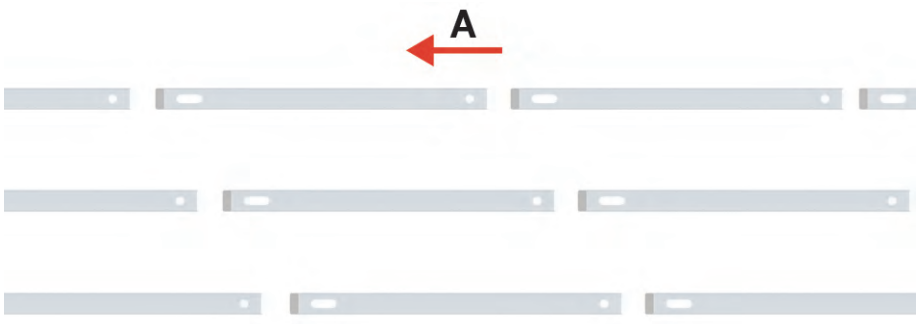
A direzione di scorrimento
B angolo della guida antiusura: da 20 gradi a 60 gradi
C passo convenzionale consigliato: 2 poll. (51 mm), passo massimo: 5 poll. (127 mm)
D distanza tra le estremità della freccia: ≥ 0,4 poll. (10 mm)

Figura 128: Guide antiusura del tratto di scorrimento con disposizione a freccia

DISPOSIZIONE DRITTA E PARALLELA

Le guide antiusura dritte e parallele sono posizionate parallelamente alla direzione di scorrimento del nastro. Questa disposizione è comunemente utilizzata, ma può causare l'usura delle scanalature sul lato inferiore del nastro. Le guide antiusura dritte e parallele aumentano le sollecitazioni e la flessione del nastro poiché il carico e l'usura non vengono distribuiti uniformemente lungo il nastro.

- Fissare le guide antiusura al telaio con bulloni e dadi in plastica nei fori asolati. Ciò consente alle guide antiusura di espandersi e contrarsi al variare della temperatura.
- Utilizzare la tabella *Quantità di pignoni e supporti* del nastro scelto per determinare il numero di guide antiusura necessarie.



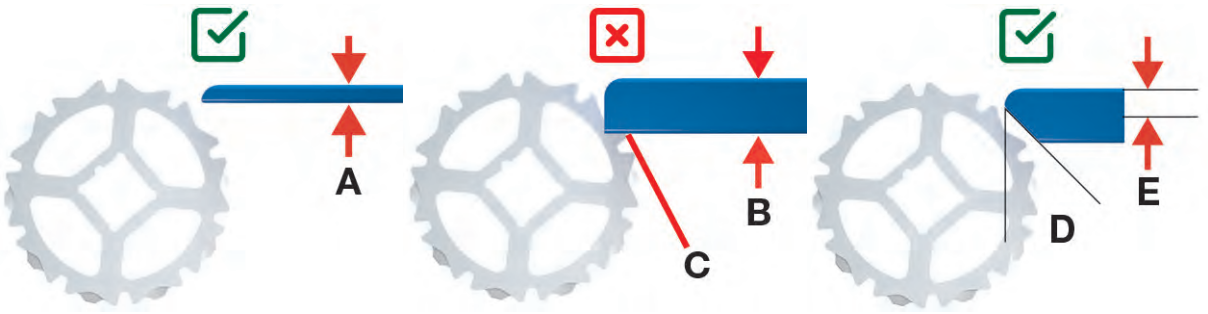
A direzione di scorrimento

Figura 129: Disposizione dritta e parallela delle guide antiusura

EVITARE INTERFERENZE CON I PIGNONI

La distanza consigliata tra l'asse centrale dell'albero e l'inizio del tratto di scorrimento presuppone che l'altezza della guida antiusura non sia superiore a 0,5 poll. (13 mm). Talvolta, a seconda del carico del prodotto, è richiesta un'altezza della guida antiusura superiore a 0,5 poll. (13 mm), ma questa altezza aggiuntiva può causare interferenze con i pignoni.

- Quando l'altezza della guida antiusura è superiore a 0,5 poll. (13 mm), utilizzare i seguenti metodi per evitare interferenze con i pignoni:
  - Posizionare le guide antiusura in modo che le estremità si estendano tra i pignoni. Vedere Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.
  - Smussare le estremità della guida antiusura. Utilizzare un angolo di 45 gradi iniziando 0,5 poll. (13 mm) al di sotto della parte superiore della guida antiusura.



A altezza guida antiusura: ≤ 0,5 poll. (13 mm)
B altezza guida antiusura: > 0,5 poll. (13 mm)
C interferenze con il pignone
D angolo: 45 gradi
E 0,5 poll. (13 mm) al di sotto della parte superiore della guida antiusura

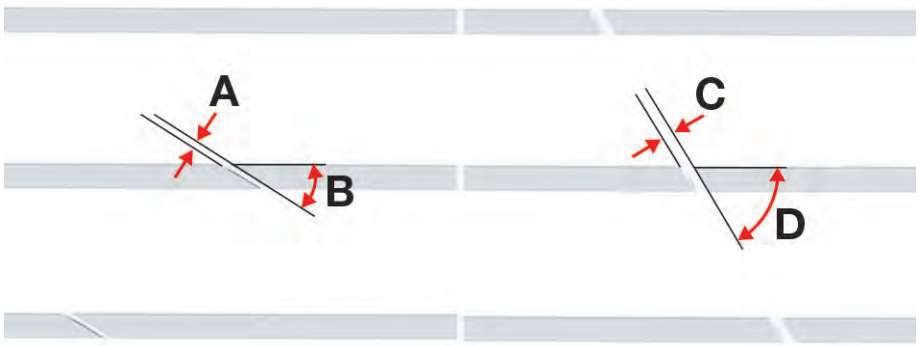
Figura 130: Smussare le guide antiusura per evitare interferenze con i pignoni

COMPENSAZIONE DELL'ESPANSIONE E DELLA CONTRAZIONE TERMICA

I materiali delle guide antiusura si espandono e si contraggono a causa delle variazioni di temperatura o dell'umidità. È importante considerare queste variazioni dimensionali quando si specificano il design e i metodi di fissaggio delle guide antiusura.

Per le guide antiusura fornite da Intralox, attenersi alle seguenti linee guida per compensare l'espansione e la contrazione termica. Per le altre guide antiusura, contattare il fornitore per consigli.

- A temperature d'esercizio superiori a 100 °F (38 °C):
  - Determinare la distanza calcolando l'espansione termica. Per i coefficienti di espansione, vedere Espansione e contrazione termica.
  - Tagliare le estremità opposte della guida antiusura con un angolo di 60 gradi rispetto al piano orizzontale.
  - Sfalsare i punti di giunzione delle guide antiusura per garantire la scorrevolezza del nastro.
- A temperature d'esercizio pari o inferiori a 100 °F (38 °C):
  - Prevedere una distanza tra le guide antiusura di 0,3 poll. (8 mm).
  - Tagliare le estremità opposte della guida antiusura con un angolo di 30 gradi rispetto al piano orizzontale.

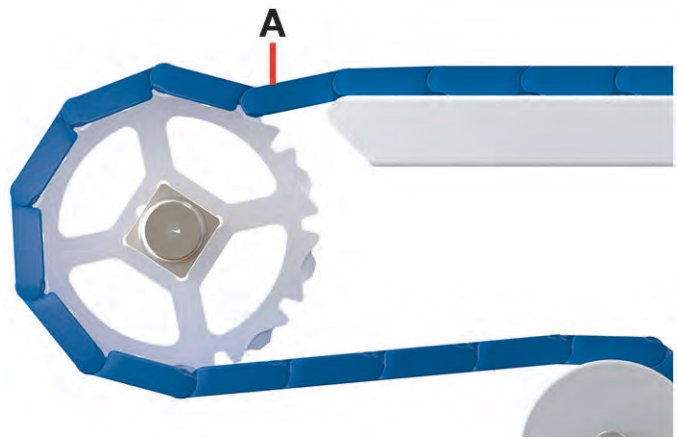


A distanza: 0,3 poll. (8 mm)
B angolo di taglio di 30 gradi per temperature d'esercizio ≤ 100 °F (38 °C):
C distanza determinata attraverso il calcolo dell'espansione termica
D angolo di taglio di 60 gradi per temperature d'esercizio > 100 °F (38 °C)
Figura 131: Distanze e angoli di taglio delle guide antiusura

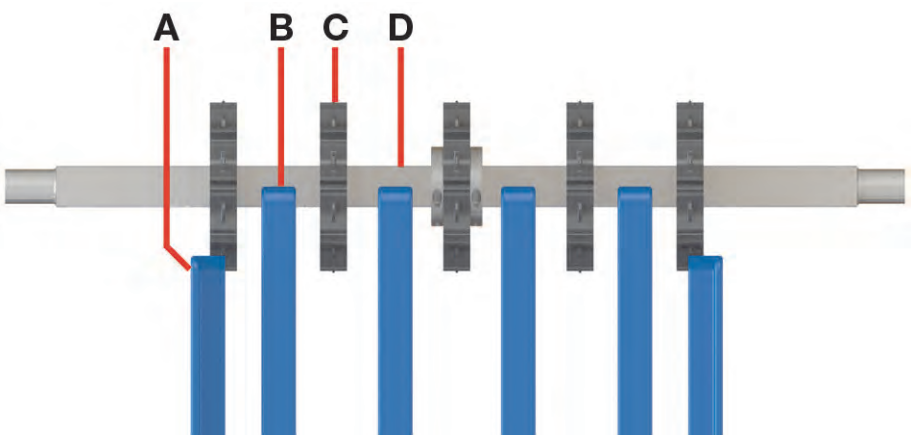
CONFIGURAZIONE ANTI-INGOBBATURA DELLA GUIDA ANTIUSURA

Quando la tensione del nastro non è sufficiente a sostenere il prodotto in prossimità delle estremità del trasportatore, il nastro può incurvarsi e i prodotti alti possono ribaltarsi. Una configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura è in grado di eliminare l'incurvatura.

- Per evitare il ribaltamento del prodotto a causa dell'incurvatura del nastro, estendere le guide antiusura tra i pignoni fino a 0,5 poll. (13 mm) dall'asse centrale dell'albero.



A i nastri possono incurvarsi tra la guida antiusura e il pignone
Figura 132: I nastri possono incurvarsi in prossimità delle estremità del trasportatore



A estremità della guida antiusura nella posizione consigliata
B la guida antiusura si estende tra i pignoni
C pignone
D albero

Figura 133: Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura

TRATTI DI SCORRIMENTO A PIASTRA LISCIA

In una configurazione del tratto di scorrimento a piastra liscia, il nastro scorre su una lastra continua in metallo, UHMW-PE o HDPE che si estende per l'intera larghezza del nastro e al di sotto di tutte le zone di impatto.

- Utilizzare un tratto di scorrimento a piastra liscia in applicazioni con carichi pesanti o impatti elevati, per fornire un supporto continuo.
- Considerare la possibilità di aggiungere asole, fori o perforazioni simili per consentire il drenaggio o il passaggio di materiale estraneo.

TRATTI DI RITORNO E TENDITORI

I tratti di ritorno sui trasportatori progettati per l'uso con i nastri modulari in plastica Intralox sono generalmente esposti a bassi carichi di tensione, ma sono importanti per il corretto funzionamento del trasportatore. Dei tratti di ritorno progettati correttamente:

- Contribuiscono a creare la tensione posteriore necessaria per innestare i pignoni di azionamento.
- Consentono lo stoccaggio del nastro per gestirne le variazioni di lunghezza.

Una corretta configurazione del tratto di ritorno è fondamentale per garantire il corretto innesto tra nastro e pignoni e ridurre al minimo i requisiti di manutenzione del nastro.

NOTA: Sui trasportatori bidirezionali e push-pull, nei quali la tensione sul tratto di ritorno è alta, è necessario porre particolare attenzione alla configurazione di tale parte. Per informazioni sui tratti di ritorno dei trasportatori bidirezionali e push-pull, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Compensare temporanee variazioni della lunghezza del nastro durante il funzionamento del trasportatore. Vedere Gestione della lunghezza del nastro.
- Prevedere una tensione adeguata del nastro per garantire un corretto innesto tra nastro e pignoni. Vedere Tensione posteriore.
- Considerare la possibilità di aggiungere un tenditore a contrappeso o a vite se la sola sagola catenaria non fornisce una tensione posteriore adeguata. Vedere Tenditori.
- Scegliere una configurazione del tratto di ritorno adatta alle condizioni applicative e alla lunghezza del trasportatore. Vedere Opzioni di configurazione del tratto di ritorno.
- Assicurarsi che facchini, tazze e caratteristiche del nastro rialzate siano supportati e protetti da eventuali danni. Vedere Supporto per nastri con accessori e superficie non liscia.

GESTIONE DELLA LUNGHEZZA DEL NASTRO

Una funzione importante del tratto di ritorno è quella di compensare le variazioni della lunghezza del nastro durante il funzionamento del trasportatore. La gestione della lunghezza del nastro è essenziale per mantenerne la tensione sufficiente dopo il disinnesto dai pignoni di azionamento.

I nastri si espandono o si contraggono a causa delle variazioni di temperatura, dell'allungamento temporaneo in condizioni di carico e dell'allungamento permanente dovuto al rodaggio e all'usura. L'allungamento del nastro può provocarne il disinnesto dai pignoni di azionamento se il tratto di ritorno non viene configurato correttamente. La contrazione del nastro causata dalle basse temperature può provocare un tensionamento eccessivo e carichi eccessivi sull'albero se la lunghezza del nastro non è sufficiente a compensare la contrazione.

VARIAZIONI DELLA TEMPERATURA

Qualsiasi variazione significativa al di sopra o al di sotto della temperatura ambiente causa l'espansione o la contrazione del nastro. La quantità di contrazione o espansione dipende dal materiale del nastro, dalla differenza tra la temperatura d'esercizio e quella ambiente nonché dalla lunghezza complessiva del nastro.

- Identificare la temperatura ambiente prevista per l'applicazione. Intralox presuppone una temperatura ambiente media di circa 70 °F (21 °C).
- Per calcolare l'espansione e la contrazione termica prevista, vedere Espansione e contrazione termica.

ALLUNGAMENTO

Tutti i nastri sottoposti a tensione subiscono un allungamento temporaneo. L'entità dell'allungamento dipende dalla configurazione del nastro, dal materiale, dalla tensione (tiro del nastro) applicata e dalla temperatura d'esercizio.

Nel tempo si verificano variazioni permanenti della lunghezza del nastro, poiché i perni e le maglie dei moduli sfregano tra loro e si logorano. L'usura, gradualmente, può deformare un perno a cerniera rotondo facendogli assumere una forma simile a quella dell'albero a camme di un veicolo. La deformazione del perno, insieme a quella del foro del perno nella direzione di scorrimento del nastro, provoca l'aumento della lunghezza del nastro. Variazioni significative della lunghezza possono causare il disinnesto dei pignoni.

I nastri sono soggetti a un periodo di rodaggio durante i primi giorni o le prime settimane di funzionamento del trasportatore. A seconda dell'applicazione e dell'ambiente, l'allungamento dovuto al rodaggio può variare dallo 0,5% all'1% rispetto alla lunghezza totale.

- Misurare frequentemente la sagola catenaria e il passo del nastro durante il periodo di rodaggio.

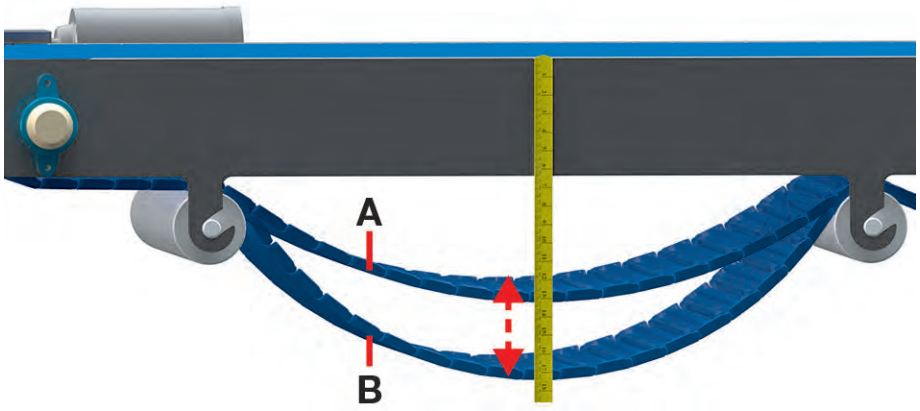
Per ulteriori informazioni sulla misurazione del passo del nastro e sulla regolazione della lunghezza del nastro, contattare il Servizio clienti Intralox.

SAGOLA CATENARIA

I nastri si allungano mentre un trasportatore è in funzione. L'allungamento è dovuto al carico del prodotto, alle variazioni di temperatura e all'usura. Sono necessarie una o più sezioni della sagola catenaria nel tratto di ritorno del trasportatore per compensare queste variazioni temporanee della lunghezza. Durante il funzionamento, tali sezioni consentono lo stoccaggio del nastro man mano che si allunga.

Per le applicazioni in cui è prevista una variazione significativa della lunghezza, possono essere necessarie altre predisposizioni. Per maggiori informazioni, consultare Opzioni di configurazione del tratto di ritorno.

- Assicurarsi che la profondità della prima sezione della sagola catenaria dopo il supporto contro-avvolgimento non superi 1-4 poll. (25-102 mm). La sagola catenaria aggiuntiva riduce la tensione del nastro e può causare il disinnesto dei pignoni.

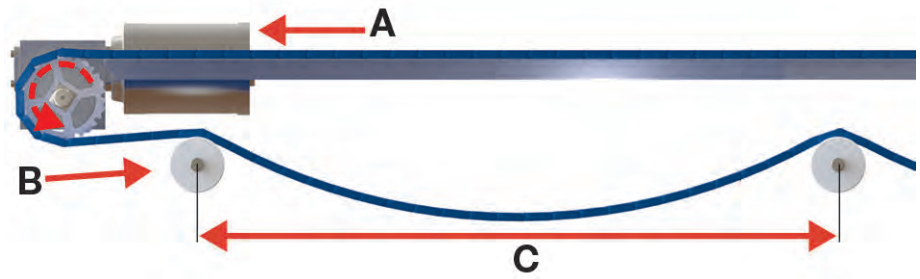


A la profondità della sagola catenaria diminuisce quando il trasportatore non è in funzione
B la profondità della sagola catenaria aumenta quando il trasportatore è in funzione e sotto carico
Figura 134: Utilizzare la sagola catenaria per gestire le variazioni temporanee della lunghezza del nastro

TENSIONE POSTERIORE

Per garantire un corretto innesto tra il nastro e i pignoni, è necessario fornire una tensione adeguata del nastro nel tratto di ritorno. Questa tensione viene comunemente chiamata *tensione posteriore*. La tensione posteriore viene fornita dalla lunghezza e dalla profondità della prima sezione della sagola catenaria direttamente dopo i pignoni di azionamento. La tensione posteriore aumenta all'aumentare della lunghezza della sezione della sagola catenaria. La tensione posteriore aumenta anche al diminuire della profondità della sagola catenaria.

Può essere necessario identificare la lunghezza del nastro all'interno di una sezione della sagola catenaria e la tensione creata da tale sezione. Intralox può assistere nel calcolo di questi valori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



A tiro corretto del nastro (ABP)
B tensione posteriore
C prima sezione sagola catenaria
Figura 135: Tensione posteriore

OPZIONI DI CONFIGURAZIONE DEL TRATTO DI RITORNO

I trasportatori con azionamento dall'estremità più corti di 6 ft (1,8 m) solitamente non richiedono un supporto per il tratto di ritorno. La sagola catenaria tra gli alberi è sufficiente per un funzionamento ottimale se la sua profondità non è superiore a 4 poll. (102 mm).



Figura 136: Tratto di ritorno corto

I trasportatori con azionamento dall'estremità più lunghi di 6 ft (1,8 m) devono compensare le variazioni temporanee della lunghezza del nastro. A tale scopo, viene comunemente utilizzata la sagola catenaria o la sagola catenaria combinata con un piano di scorrimento. Se la sagola catenaria non è sufficiente, è possibile utilizzare un tenditore.

Per la maggior parte delle applicazioni, un tratto di ritorno catenario completo fornisce un controllo a bassa tensione delle variazioni temporanee della lunghezza del nastro e crea la tensione posteriore necessaria per innestare i pignoni di azionamento. Per ulteriori informazioni su questa configurazione, vedere Tratti di ritorno catenari completi.

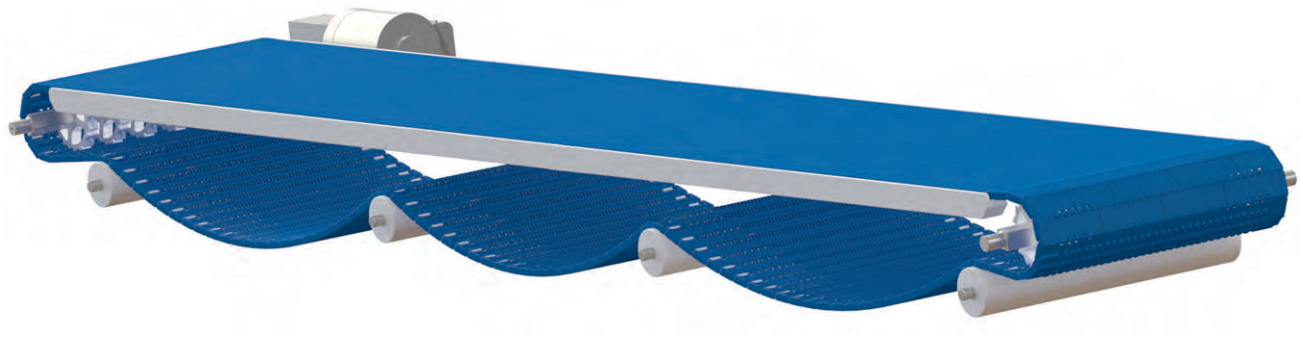


Figura 137: Tratto di ritorno catenario completo

Un tratto di ritorno con piano di scorrimento è in grado di stabilizzare il nastro e ridurre al minimo la risonanza che causa vibrazioni della sagola catenaria sui trasportatori a bassa velocità. Un tratto di ritorno con piano di scorrimento è inoltre in grado di proteggere il nastro dal contatto con oggetti o detriti al di sotto di tale tratto. Per ulteriori informazioni su questa configurazione, vedere Tratti di ritorno con piano di scorrimento.

I trasportatori con azionamento dall'estremità e piano di scorrimento che non prevedono una sagola catenaria sufficiente possono utilizzare un tenditore per garantire la tensione e lo stoccaggio corretti del nastro. Vedere Tenditori.

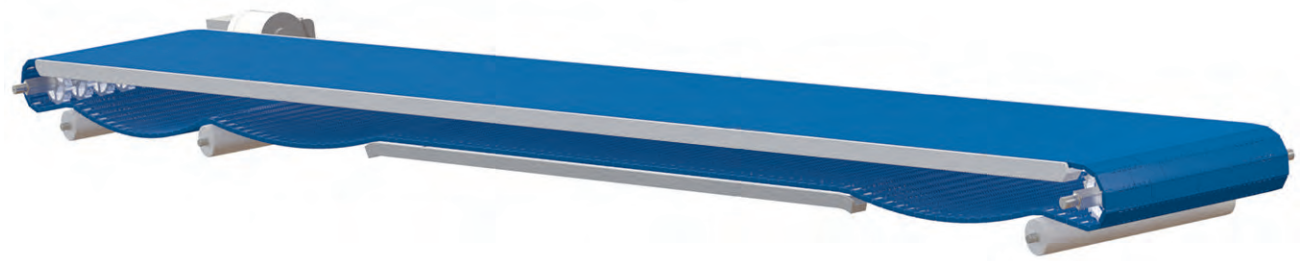
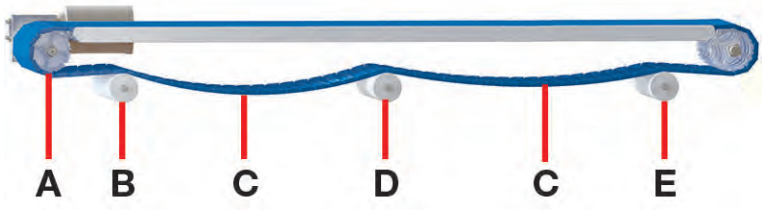


Figura 138: Tratto di ritorno con piano di scorrimento

TRATTI DI RITORNO CATENARI COMPLETI

Sui trasportatori più lunghi di 6 ft (1,8 m) sono necessari supporti del tratto di ritorno intermedi, ma il nastro deve essere non supportato per una parte significativa della lunghezza totale.

- Per i nastri con un passo fino a 1,07 poll. (27 mm), utilizzare rulli di supporto del tratto di ritorno con un diametro minimo di 2 poll. (50 mm). Per i nastri con un passo superiore, utilizzare rulli di supporto del tratto di ritorno con un diametro minimo di 4 poll. (100 mm).
- Posizionare i supporti del tratto di ritorno a una distanza compresa tra 36 poll. e 48 poll. (900 mm e 1200 mm). Questa distanza si combina con la profondità della prima sezione della sagola catenaria e la distanza tra l'albero e il supporto di contro-avvolgimento per fornire la tensione del nastro necessaria per un corretto ingranamento dei pignoni. Alcune serie di nastri richiedono una distanza tra supporti diversa. Per ulteriori informazioni, vedere Distanza alternata tra i supporti del tratto di ritorno.
- Posizionare i rulli di contro-avvolgimento a 9 poll. - 18 poll. (229 mm - 457 mm) dagli alberi motore e di rinvio. Posizionare il rullo di contro-avvolgimento in modo da avere avvolgimenti del nastro intorno ai pignoni tra 180 gradi e 210 gradi.
- Assicurarsi che la profondità di ciascuna sezione della sagola catenaria sia compresa tra 1 poll. e 4 poll. (25 mm e 102 mm).
- Nella progettazione del tratto di ritorno, tenere a mente l'effetto a singhiozzo. Per maggiori informazioni, consultare Effetto a singhiozzo.

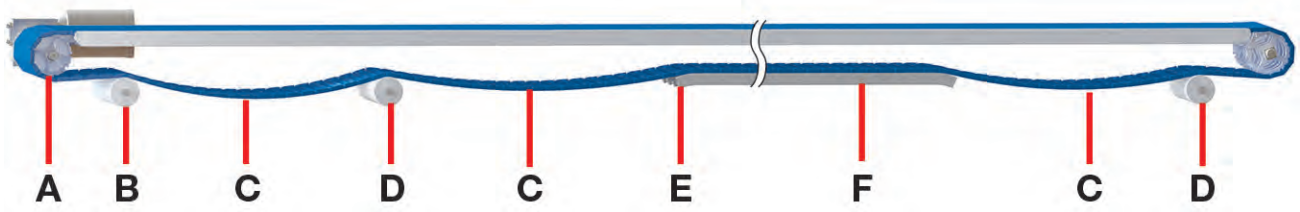


A albero motore e pignoni
B rullo di contro-avvolgimento: a una distanza di 9 poll. - 18 poll. (229 mm - 457 mm) dall'albero
C profondità sezione sagola catenaria: 1 poll. - 4 poll. (25 mm - 102 mm)
D rullo di supporto tratto di ritorno: 36 poll. - 48 poll.(900 mm - 1200 mm) di distanza

Figura 139: Tratti di ritorno catenari

TRATTI DI RITORNO CON PIANO DI SCORRIMENTO

- Per i nastri con un passo fino a 1,07 poll. (27 mm), utilizzare rulli di supporto del tratto di ritorno con un diametro minimo di 2 poll. (50 mm). Per i nastri con un passo superiore, utilizzare rulli di supporto del tratto di ritorno con un diametro minimo di 4 poll. (100 mm).
- Posizionare i supporti del tratto di ritorno a una distanza compresa tra 36 poll. e 48 poll. (900 mm e 1200 mm). Questa distanza si combina con la profondità della prima sezione della sagola catenaria e la distanza tra l'albero e il supporto di contro-avvolgimento per fornire la tensione del nastro necessaria per un corretto ingranamento dei pignoni. Alcune serie di nastri richiedono una distanza tra supporti diversa. Per ulteriori informazioni, vedere Distanza alternata tra i supporti del tratto di ritorno.
- Posizionare i rulli di contro-avvolgimento a 9 poll. - 18 poll. (229 mm - 457 mm) dagli alberi motore e di rinvio. Posizionare il rullo di contro-avvolgimento in modo da avere avvolgimenti del nastro intorno al pignone tra 180 gradi e 210 gradi.
- Dopo il rullo di contro-avvolgimento all'estremità di azionamento, prevedere almeno due sezioni della sagola catenaria prima del piano di scorrimento.
- Prevedere almeno una sezione della sagola catenaria dopo il piano di scorrimento.
- Assicurarsi che il piano di scorrimento non superi i due terzi della lunghezza del trasportatore. Il terzo rimanente fornisce la sagola catenaria necessaria per lo stoccaggio del nastro. Se il piano di scorrimento deve avere una lunghezza superiore ai due terzi del trasportatore, utilizzare un tenditore per garantire una tensione posteriore adeguata. Vedere Tenditori.
- Prevedere un raggio di ingresso per il piano di scorrimento. Il raggio evita punti di incastro che possono danneggiare al nastro. Assicurarsi che l'arco del raggio sia pari o superiore al diametro del rullo di supporto del tratto di ritorno.
- Assicurarsi che la profondità di ciascuna sezione della sagola catenaria sia compresa tra 1 poll. e 4 poll. (25 mm e 102 mm).



A albero motore e pignoni
B rullo di contro-avvolgimento: a una distanza di 9 poll. - 18 poll. (229 mm - 457 mm) dall'albero
C sezione sagola catenaria: profondità compresa tra 1 poll. e 4 poll. (25 mm e 102 mm)
D rullo di supporto tratto di ritorno: 36 poll. - 48 poll.(900 mm - 1200 mm) di distanza
E raggio di ingresso del piano di scorrimento: arco del raggio ≥ diametro del rullo di supporto del tratto di ritorno
F piano di scorrimento: ad almeno 7,5 ft (2,3 m) dai pignoni di azionamento e ≤ due terzi della lunghezza del trasportatore

Figura 140: Tratti di ritorno con piano di scorrimento

DISTANZA ALTERNATA TRA I SUPPORTI DEL TRATTO DI RITORNO

Vedere la seguente distanza tra supporti consigliata per il tratto di ritorno per i nastri S100 e S400.

Distanza tra i supporti del tratto di ritorno	
Serie	**Distanza tra supporti**
100	48-60 poll. (1.219-1.524 mm)
400	48-60 poll. (1.219-1.524 mm)

TENDITORI

Quando si utilizza un tenditore:

- Assicurarsi che gli alberi restino allineati. I tenditori a vite comportano il rischio di disallineamento degli alberi, con conseguenti problemi di allineamento del nastro.
- Evitare di tendere eccessivamente il nastro. Un tensionamento eccessivo riduce la durata del nastro e dei pignoni e aumenta la flessione dell'albero.

TENDITORI A CONTRAPPESO

I tenditori a contrappeso generalmente consistono di un rullo (di contrappeso) poggiato sul nastro nel tratto di ritorno, il cui peso produce la tensione del nastro necessaria a mantenere il corretto ingranamento del pignone. Un tenditore a contrappeso è più efficace se posizionato vicino all'estremità di azionamento. I tenditori a contrappeso sono consigliati per i trasportatori che presentano una delle seguenti condizioni:

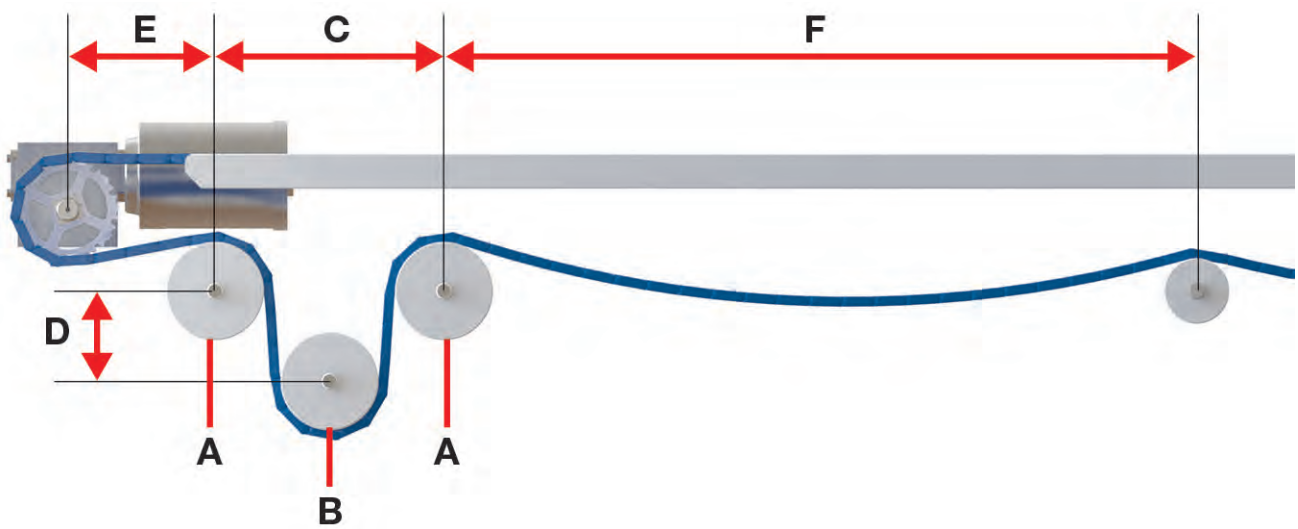
- Lunghezza superiore a 75 ft (23 m)
- Lunghezza superiore a 50 ft (15 m) con velocità del nastro superiori a 150 ft/min (30 m/min)
- Vincoli di spazio, come nel caso dei trasportatori sopraelevati
- Velocità del nastro superiori a 50 ft/min (15 m/min) con avvii frequenti sotto carichi di prodotto superiori a 25 lbf/ft^2 (1.197 N/m^2)
- Ampie variazioni di temperatura

Durante la configurazione dei trasportatori con tenditore a contrappeso, attenersi alle seguenti linee guida:

- Utilizzare il diametro consigliato per il rullo di curvatura posteriore (A). Per consigli, vedere la tabella seguente.
- Prevedere un rullo tenditore a contrappeso (B) con un diametro pari o superiore al diametro del rullo di curvatura posteriore.
  - Per passi del nastro inferiori a 1,00 poll. (25,4 mm), prevedere un rullo tenditore a contrappeso con una massa in grado di generare una tensione posteriore minima di 10 lbf/ft (146 N/m) per la larghezza del nastro. Per la maggior parte delle applicazioni, questa tensione posteriore garantisce il corretto ingranamento del pignone con una percentuale di tiro del nastro ammessa del 100%.
  - Per passi del nastro pari o superiori a 2,00 poll. (50,8 mm), prevedere un rullo tenditore a contrappeso con una massa in grado di generare una tensione posteriore minima di 20 lbf/ft (292 N/m) per la larghezza del nastro. Per la maggior parte delle applicazioni, questa tensione posteriore garantisce il corretto ingranamento del pignone con una percentuale di tiro del nastro ammessa del 100%.
  - Intralox può fornire assistenza nel calcolo della tensione posteriore a seconda dell'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Prevedere una distanza (C) sufficiente tra i rulli di curvatura posteriore per lasciare spazio per il rullo tenditore a contrappeso.
- Assicurarsi che la distanza (D) tra l'asse centrale del rullo tenditore a contrappeso e l'asse centrale del rullo di curvatura posteriore non sia inferiore al triplo (3) del passo del nastro.

Diametro del rullo di curvatura posteriore consigliato			
Passo del nastro		**Diametro minimo del rullo**	
pollici	**mm**	**pollici**	**mm[a]**
≤0,5	≤12,7	2	50
Da 0,6 a 1	Da 15,2 a 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

[a] I diametri del rullo metrici non sono l'esatta conversione delle consuete unità statunitensi.



A rullo di curvatura posteriore portante
B rullo tenditore a contrappeso (può essere fissato con un braccio oscillante o un foro asolato verticale nel telaio del trasportatore)
C distanza tra i rulli di curvatura posteriore
D distanza dell'asse centrale tra il rullo tenditore a contrappeso e il rullo di curvatura posteriore
E distanza dell'asse centrale tra l'albero motore e il rullo di curvatura posteriore: 9 poll. - 18 poll. (229 mm - 457 mm)
F distanza dell'asse centrale tra il rullo di curvatura posteriore e il rullo di supporto del tratto di ritorno: 36 poll. - 48 poll. (900 mm - 1200 mm)

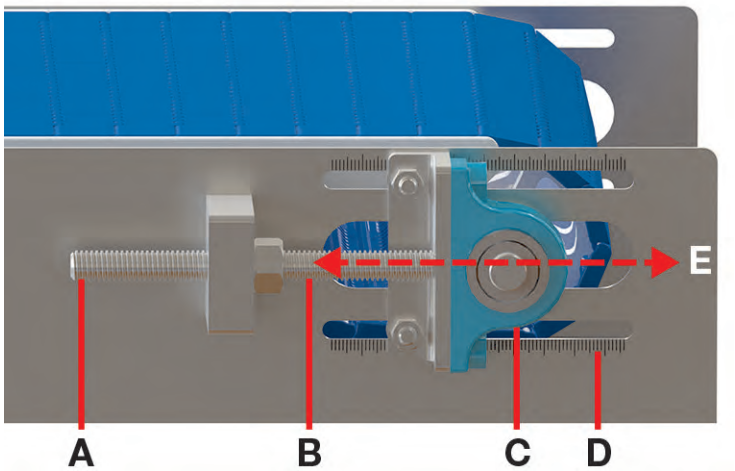
Figura 141: Tenditore a contrappeso

TENDITORI A VITE

I tenditori a vite spostano la posizione di uno degli alberi tramite l'impiego di viti regolabili. Con un tenditore a vite, i cuscinetti dell'albero sono inseriti nelle asole orizzontali del telaio del trasportatore. Le viti vengono utilizzate per spostare l'albero all'interno delle asole orizzontali, così da modificare la lunghezza del trasportatore. I tenditori a vite possono essere utilizzati per effettuare piccole regolazioni al fine di mantenere la corretta profondità della sagola catenaria, ma non devono essere utilizzati come dispositivi principali per il controllo della lunghezza.

Quando si utilizza un tenditore a vite:

- Accertarsi che gli alberi siano allineati dopo aver regolato la lunghezza del trasportatore.
- Accertarsi che il nastro non sia eccessivamente teso. Un tensionamento eccessivo riduce la durata del nastro e dei pignoni e aumenta la flessione dell'albero. Per maggiori informazioni, consultare Flessione dell'albero.

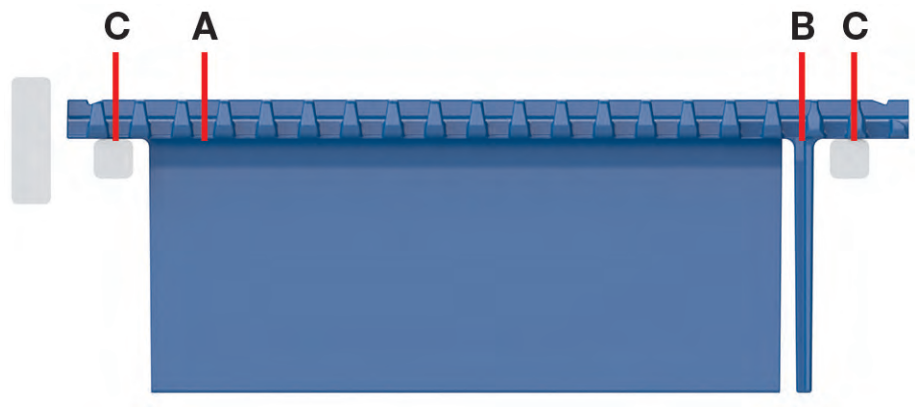


A vite regolabile
B asola orizzontale
C cuscinetto albero
D indicatore di regolazione su entrambi i lati per verificare l'allineamento dell'albero
E il movimento longitudinale regola la lunghezza del trasportatore
Figura 142: Tenditore a vite

SUPPORTO PER NASTRI CON ACCESSORI E SUPERFICIE NON LISCIA

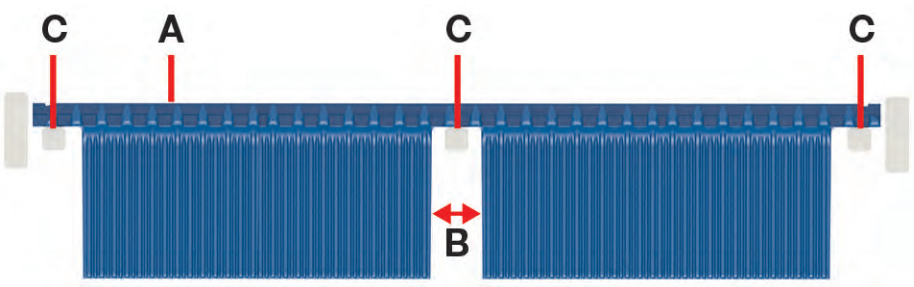
Facchini, tazze e sponde richiedono un corretto supporto nel tratto di ritorno. I nastri Friction Top, Nub Top e simili con superfici non lisce progettate per migliorare o ridurre l'attrito richiedono una sistemazione analoga.

- Evitare lo sfregamento tra i componenti del tratto di ritorno ed eventuali facchini, tazze, sponde o superfici non lisce del nastro.
- Evitare il contatto con pavimenti o componenti al di sotto del tratto di ritorno.
- Utilizzare guide antiusura dritte e parallele sui bordi del nastro per sostenere i nastri con facchini, tazze o sponde.
- Utilizzare supporti dinamici quando possibile, soprattutto in caso di velocità e carichi elevati.
- Per i requisiti di progettazione dei trasportatori elevatori e discensori, vedere Trasportatori elevatori e discensori.
- Per ulteriori informazioni sui nastri con contenimento del prodotto e sugli accessori, vedere Facchini, tazze e sponde e Nastri con superficie ruvida.



A facchino
B sponda
C guide antiusura di supporto nastro
Figura 143: Guida antiusura dritta e parallela sui bordi del nastro

- Prevedere un intaglio centrale e una guida antiusura di supporto aggiuntiva tra i facchini e le tazze se:
  - Il passo del nastro è pari o inferiore a 1,07 poll. (27,2 mm) e la larghezza del nastro è superiore a 18 poll. (457 mm).
  - Il passo del nastro è superiore a 1,07 poll. (27.2 mm) e la larghezza del nastro è superiore a 24 poll. (610 mm).
  - Se gli accessori del nastro non possono essere intagliati a causa dei requisiti dell'applicazione, contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza nella configurazione.



A nastro con facchini
B intaglio centrale tra facchini
C guide antiusura di supporto nastro

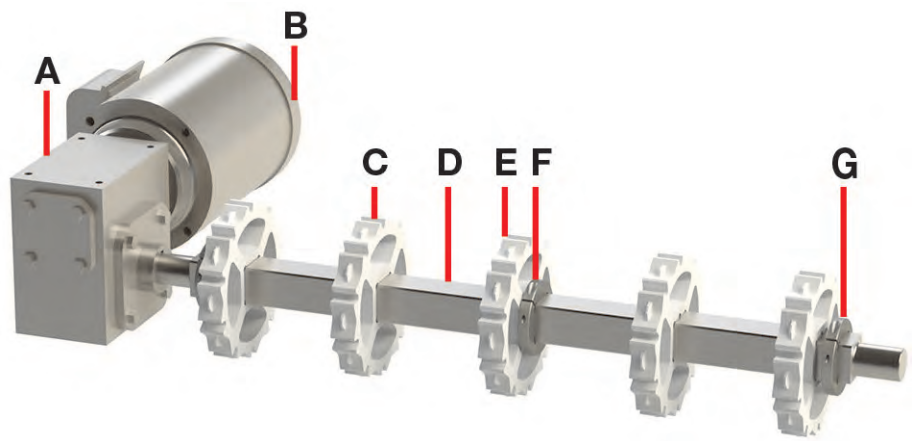
Figura 144: Intaglio centrale per nastri larghi

SISTEMA DI AZIONAMENTO

I sistemi di azionamento dei nastri Intralox utilizzano pignoni in plastica montati su un albero a sezione quadra, attivati sotto bassa tensione per azionare positivamente il nastro.

- Utilizzare CalcLab per identificare e convalidare la resistenza del nastro e la scelta dei componenti del sistema di azionamento. Per ulteriori informazioni su CalcLab, consultare Risorse supplementari.

Un tipico sistema di azionamento è costituito dal motore di azionamento, dalla scatola ingranaggi e dal gruppo albero e pignoni sull'estremità di azionamento del trasportatore Ciascun componente è importante per il corretto funzionamento del trasportatore.



A scatola ingranaggi
B motore di azionamento
C pignone
D albero a sezione quadra
E pignone centrale
F anello di bloccaggio pignone centrale
G anello di bloccaggio pignone esterno (opzionale)

Figura 145: Componenti del sistema di azionamento

Durante la configurazione dei sistemi di azionamento, attenersi alle seguenti linee guida:

- Se possibile, adottare una configurazione con azionamento dall'estremità. Vedere Posizione dell'azionamento.
- Assicurarsi che l'albero scelto sia sufficientemente grande da assorbire la flessione e il carico di coppia previsti. Vedere Alberi.
- Utilizzare le dimensioni e la quantità di pignoni consigliate. Vedere Pignoni.
- Assicurarsi che i pignoni centrali siano bloccati correttamente e che tutti gli altri pignoni possano muoversi lateralmente lungo l'albero. Vedere Bloccaggio del pignone.
- Considerare le perdite di rendimento meccanico quando si determinano i requisiti di potenza. Vedere Requisiti di potenza.
- Utilizzare un motore elettrico ad avvio dolce, un azionamento a frequenza variabile (VFD) o giunti idraulici a secco o lubrificati. Vedere Motori ad avvio dolce e giunti idraulici.

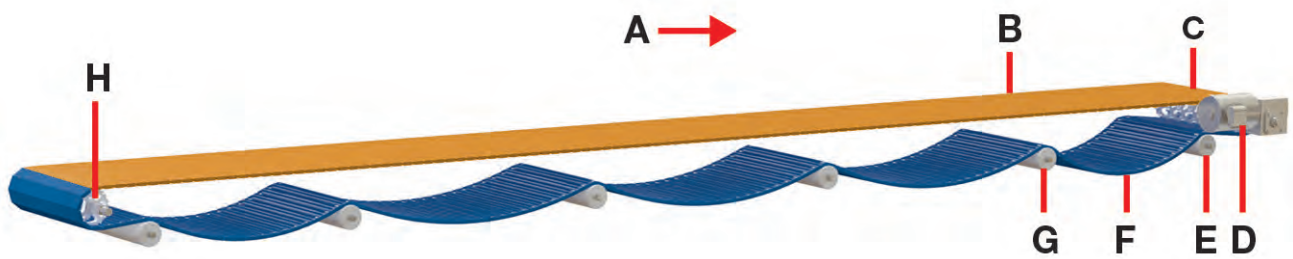
POSIZIONE DELL'AZIONAMENTO

Per la maggior parte delle applicazioni, Intralox consiglia una configurazione con azionamento dall'estremità, che prevede un albero motore situato all'estremità di uscita Le configurazioni con azionamento centrale possono essere utilizzate nel caso in cui una configurazione con azionamento dall'estremità non sia possibile o se il trasportatore deve essere bidirezionale.

AZIONAMENTO DALL'ESTREMITÀ

Sui trasportatori con azionamento dall'estremità, l'albero motore è situato sull'estremità di uscita e un albero a rotazione libera con rulli o pignoni è situato sull'estremità di ingresso. L'albero motore tira il nastro lungo il tratto di scorrimento. Poiché il carico del nastro raggiunge, generalmente, il picco quando il nastro è in corrispondenza dei pignoni di azionamento, durante ogni giro, metà nastro è sotto tensione. Rispetto ai nastri trasportatori con azionamento centrale, i nastri trasportatori con azionamento dall'estremità sono esposti a una tensione inferiore poiché il nastro è soggetto a una minore articolazione sotto carico. Una minore tensione determina una maggiore durata del nastro.

- Se possibile, adottare una configurazione con azionamento dall'estremità per ottimizzare la durata del nastro e ridurre al minimo i requisiti di manutenzione.



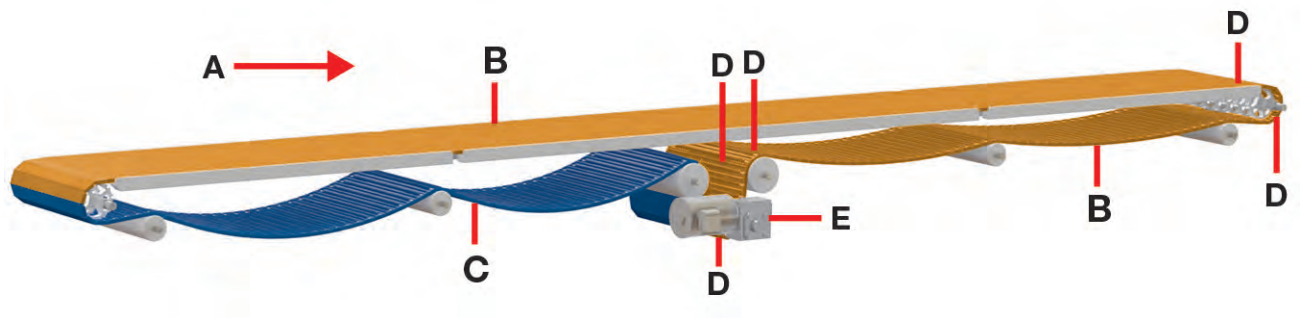
A direzione di scorrimento
B parte del nastro sotto tensione (indicata in arancione)
C un (1) punto di articolazione ad alta tensione
D motore di azionamento
E supporto contro-avvolgimento
F parte del nastro non sotto tensione (indicata in blu)
G supporto tratto di ritorno
H albero di rinvio e pignoni

Figura 146: Tensione del nastro sui trasportatori con azionamento dall'estremità

AZIONAMENTO CENTRALE

Quando non è possibile posizionare il sistema di azionamento sull'estremità di uscita o se il trasportatore deve essere bidirezionale, è possibile adottare una configurazione con azionamento centrale. Nella configurazione con azionamento centrale, l'azionamento è montato nel tratto di ritorno e i rulli a rotazione libera o i pignoni sono posizionati sulle estremità di ingresso e di uscita. In una configurazione con azionamento centrale, il carico del nastro raggiunge, generalmente, il picco quando il nastro è in corrispondenza dei pignoni di azionamento. Poiché i pignoni di azionamento si trovano nel tratto di ritorno, il nastro è sotto tensione per più della metà di ogni giro. Di conseguenza, le configurazioni con azionamento centrale presentano le seguenti caratteristiche rispetto alle configurazioni con azionamento dall'estremità:

- É necessaria la presenza di una sagola catenaria corretta per ottenere un'adeguata tensione posteriore e mantenere l'innesto dei pignoni.
- Gli alberi di uscita su un trasportatore con azionamento centrale sono sottoposti a un carico doppio rispetto a un trasportatore con azionamento dall'estremità. L'aumento del carico richiede alberi più grandi e comporta una maggiore usura dei cuscinetti. Su un trasportatore bidirezionale, entrambi gli alberi terminali sono considerati alberi di uscita.
- Il nastro è sotto tensione lungo una parte del tratto di ritorno, tra l'uscita del trasportatore e il motore di azionamento.
- È presente una maggiore articolazione sotto carico, poiché il nastro rimane sotto tensione lungo l'uscita del trasportatore, nel tratto di ritorno e sui pignoni di azionamento. La maggiore articolazione accelera l'usura dei perni, delle cerniere del nastro e di tutti i componenti del tratto di ritorno.



A direzione di scorrimento
B parte del nastro sotto tensione (indicata in arancione)
C parte del nastro non sotto tensione (indicata in blu)
D cinque (5) punti di articolazione ad alta tensione
E motore di azionamento

Figura 147: Tensione del nastro sui trasportatori con azionamento centrale

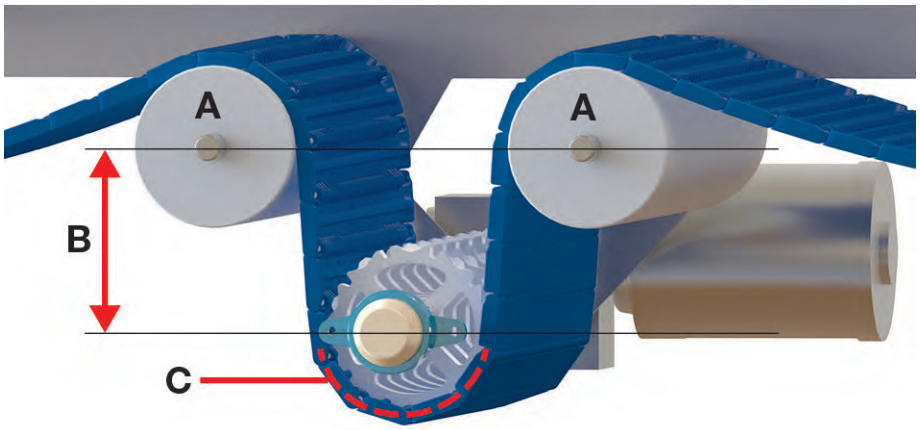
Rulli di curvatura posteriore portanti

Il carico sui rulli di curvatura posteriore inizia come carico orizzontale per poi diventare verticale. Il risultato è un carico vettoriale superiore alla tensione del nastro. Per compensare questo carico vettoriale:

- Utilizzare i diametri dei rulli consigliati riportati nella tabella seguente. I rulli più piccoli si usurano più rapidamente, con conseguente distorsione dei rulli stessi e disallineamento del nastro.
- Prevedere cuscinetti per tutti i rulli di curvatura posteriore portanti.
- Assicurarsi che gli alberi siano delle dimensioni corrette.
- Assicurarsi che la distanza tra l'asse centrale dell'albero motore e l'asse centrale del rullo di curvatura posteriore sia almeno tre volte il passo del nastro.
- Posizionare i rulli di curvatura posteriore in modo da avere un avvolgimento del nastro intorno ai pignoni di 180 gradi.

Diametro del rullo di curvatura posteriore consigliato			
Passo del nastro		Diametro minimo del rullo	
pollici	mm	pollici	mm[b]
≤0,5	≤12,7	2	50
Da 0,6 a 1	Da 15,2 a 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

[b] I diametri del rullo metrici non sono l'esatta conversione delle consuete unità statunitensi.



A rullo di curvatura posteriore (vedere la tabella precedente per consigli sui diametri)
B almeno 3 volte il passo del nastro
C avvolgimento del nastro intorno ai pignoni di 180 gradi
Figura 148: Configurazione del rullo di curvatura posteriore portante

ALBERI

La configurazione dell'albero e la relazione tra questa e il tiro del nastro sono aspetti fondamentali della progettazione del trasportatore. Attenersi alle seguenti linee guida per configurare gli alberi:

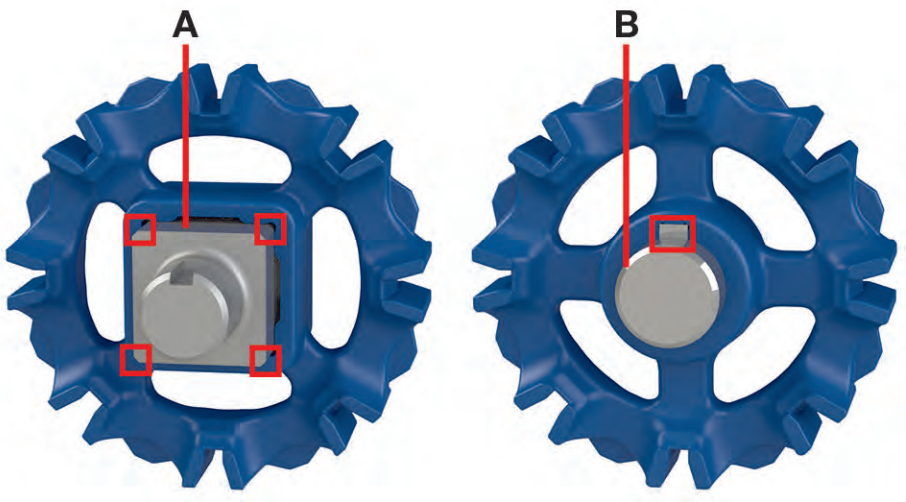
- Se possibile, utilizzare alberi a sezione quadra. Vedere Scelta dell'albero.
- Utilizzare CalcLab per determinare le dimensioni e il materiale dell'albero appropriati per l'applicazione.
- Assicurarsi che la flessione e la coppia dell'albero rientrino nei limiti accettabili. Vedere Flessione dell'albero e Carico di coppia.

SCELTA DELL'ALBERO

Intralox fornisce alberi a sezione quadra lavorati secondo le specifiche del cliente. Per ulteriori informazioni, vedere Alberi a sezione quadra nel capitolo Linea di prodotti.

L'impiego di alberi a sezione quadra offre la massima efficienza nell'azionamento del nastro. Gli alberi a sezione quadra offrono numerosi vantaggi:

- Trasmissione positiva della coppia senza la necessità di chiavette e relative cave.
- Quattro punti di contatto per la trasmissione della coppia.
- Spostamento laterale regolare del pignone lungo l'albero quando il nastro si espande o si contrae a causa delle variazioni di temperatura.
- Adattamento alle diverse caratteristiche di espansione laterale dei materiali del nastro e dell'albero.



A albero a sezione quadra
B albero a sezione tonda
Figura 149: Gli alberi a sezione quadra hanno quattro punti di contatto per la trasmissione della coppia

Le alternative agli alberi a sezione quadra includono alberi a sezione tonda, rulli e coclee di rinvio.

Per i trasportatori con due nastri che scorrono affiancati su un unico albero, si consiglia l'uso di alberi a sezione tonda sull'estremità di ingresso.

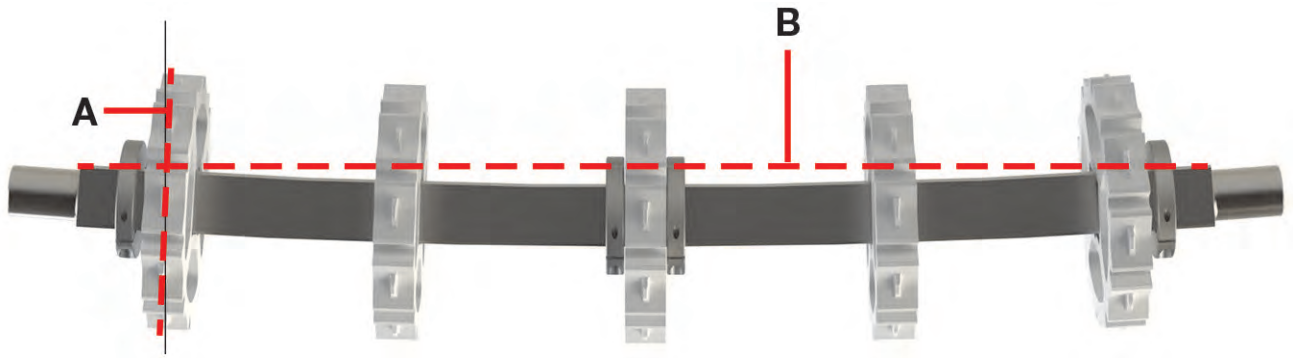
- Nelle applicazioni con più nastri su un unico albero, utilizzare un albero di rinvio a sezione tonda con pignoni calettati sull'albero per un solo nastro.
- Lasciare i restanti pignoni non calettati, in modo che ruotino liberamente intorno all'albero a sezione tonda. Questo approccio riduce il rischio di disinnesto tra nastro e pignoni se i nastri si allungano in modo asincrono.

Per ulteriori informazioni sull'inserimento di alberi a sezione tonda, rulli e coclee di rinvio nella propria configurazione, contattare il Servizio clienti Intralox.

FLESSIONE DELL'ALBERO

Gli alberi fungono da travi sostenute da cuscinetti. Gli alberi sono soggetti a sollecitazioni dovute alla tensione del nastro trasmessa attraverso i pignoni. Se gli alberi non sono configurati correttamente, questa sollecitazione può provocare un'eccessiva flessione o danneggiamento dell'albero.. Una flessione eccessiva dell'albero causa il disallineamento dei pignoni e un errato ingranamento tra il nastro e i pignoni.

- Utilizzare CalcLab per calcolare la flessione o contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza.
- Assicurarsi che la flessione dell'albero motore e dell'albero di rinvio rientri nei limiti accettabili:
  - Per gli alberi motore e di rinvio dei trasportatori con azionamento dall'estremità, assicurarsi che la flessione sia pari o inferiore a 0,10 poll. (2,5 mm)
  - Per gli alberi d'uscita dei trasportatori con azionamento centrale, assicurarsi che la flessione sia pari o inferiore a 0,22 poll. (5,6 mm). La flessione maggiore è accettabile per i trasportatori con azionamento centrale poiché il carico di tensione sui pignoni è superiore e distribuito in modo più uniforme.



A disallineamento dei pignoni
B flessione dell'albero
Figura 150: Flessione eccessiva dell'albero (vista dall'alto)

Cuscinetti intermedi per ridurre la flessione

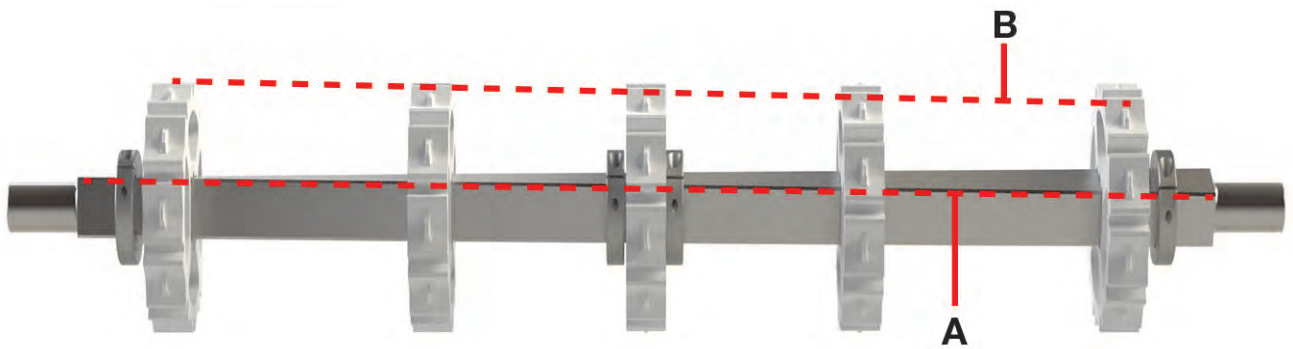
Per le applicazioni con nastri larghi o carichi pesanti, è possibile utilizzare uno o più cuscinetti aggiuntivi per ridurre la flessione a livelli accettabili.

- Utilizzare CalcLab per calcolare la flessione quando si impiegano più di due cuscinetti.
- Quando si utilizzano cuscinetti intermedi, scegliere pignoni con il maggiore diametro possibile. I pignoni più grandi creano spazio per l'inserimento dei cuscinetti.
- Per le applicazioni a bassa velocità e non abrasive, è possibile utilizzare un supporto per pattino statico al posto di un cuscinetto intermedio.

CARICO DI COPPIA

Gli alberi motore devono essere sufficientemente grandi da assorbire il carico di coppia previsto. Il tiro del nastro azionato dai pignoni genera un momento torcente sull'albero motore. Se gli alberi non sono progettati e installati correttamente, la torsione può comportarne il danneggiamento. La torsione dell'albero può causare molti problemi, tra cui:

- Tiro irregolare del nastro sui pignoni
- Sgranamento dei pignoni
- Danneggiamento del nastro e dei pignoni
- Maggiore rischio di contaminazione da materiale estraneo



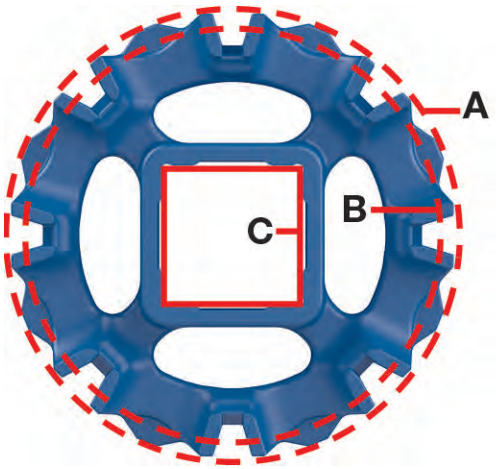
A torsione dell'albero
B pignoni disallineati
Figura 151: Torsione dell'albero

- Utilizzare CalcLab per calcolare la resistenza dell'albero necessaria per trasmettere la coppia richiesta o contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza.
- Assicurarsi che l'albero scelto sia sufficientemente grande da assorbire il carico di coppia previsto. Vedere CalcLab per indicazioni sui calcoli.
- Se si desidera una dimensione dell'albero particolare ma la coppia calcolata supera i valori consigliati per l'albero in questione, ricalcolarla con un pignone di diametro inferiore, se l'applicazione lo consente.
  - La dimensione del pignone influisce direttamente sulla relazione tra il tiro del nastro e la coppia dell'albero motore. I pignoni più grandi applicano una coppia maggiore all'albero e al motore rispetto ai pignoni più piccoli con lo stesso tiro del nastro.

PIGNONI

I pignoni sono disponibili in diversi modelli, materiali e dimensioni. Intralox identifica i pignoni in base alle seguenti caratteristiche:

- Diametro primitivo (PD): il diametro del cerchio primitivo, che si ricava dal numero di denti del pignone e dal passo della serie di nastri corrispondente.
- Diametro esterno (OD): il diametro dell'intero pignone, noto anche come diametro del cerchio aggiuntivo
- Numero di denti: numero di denti in un giro completo del pignone
- Forma del foro: l'apertura centrale in un pignone progettato per adattarsi all'albero; Intralox offre pignoni con foro quadro e tondo
- Dimensione foro: per i pignoni con foro quadro, la dimensione foro è la larghezza del foro; per i pignoni con foro tondo, la dimensione foro è il diametro del foro.



A diametro esterno
B diametro primitivo
C foro

Figura 152: Caratteristiche dei pignoni

Durante la configurazione del sistema di azionamento di un trasportatore, considerare i seguenti aspetti di un pignone.

La velocità del nastro pulsa quando i moduli del nastro si ingranano nei pignoni. La variazione di velocità è inversamente proporzionale al numero di denti del pignone. Ad esempio, un nastro azionato da un pignone a sei denti subisce una variazione di velocità pulsante del 13,4%, mentre con un pignone da 19 denti si ha una variazione solo dell'1,36%. La pulsazione della velocità del nastro è causata dall'azione cordale, ovvero dal movimento verticale del nastro durante l'avvolgimento intorno ai pignoni. Per maggiori informazioni, consultare Azione cordale.

La quantità di pignoni richiesta dipende dalla larghezza del nastro e da altri fattori. Nel capitolo Linea di prodotti è riportato il numero minimo di pignoni consigliato per ciascuna serie. Tali quantità sono quelle minime e non includono il carico del prodotto relativo all'applicazione. Carichi superiori spesso richiedono più pignoni.

- Nelle applicazioni in cui il ribaltamento del prodotto è un problema o dove la velocità è un fattore essenziale e deve essere sempre moderata e regolare, scegliere pignoni con il massimo numero di denti disponibile.
- Accertarsi che la velocità del nastro sia adatta all'applicazione. Utilizzare CalcLab o contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza.

- Se possibile, utilizzare un numero dispari di pignoni. Ciò garantisce la facile identificazione del pignone centrale per un bloccaggio uniforme e un corretto allineamento del nastro.

BLOCCAGGIO DEL PIGNONE

È necessario bloccare lateralmente un pignone sia sull'albero motore che su quello di rinvio. I pignoni bloccati garantiscono l'allineamento positivo necessario per mantenere il nastro correttamente posizionato all'interno del telaio del trasportatore. Tutti gli altri pignoni devono muoversi lateralmente, per compensare le differenze di espansione termica tra il nastro e gli altri componenti.

Alcune applicazioni richiedono guide antiusura hold down per mantenere il nastro in posizione. Il bloccaggio del pignone non è necessario quando si utilizzano guide antiusura hold down, poiché il nastro viene mantenuto in posizione da tali guide.

- Utilizzare la posizione consigliata per il pignone bloccato. Vedere Posizione del pignone bloccato sull'albero.
- In generale, bloccare il pignone sull'asse centrale del nastro o accanto ad esso. Quando si utilizzano solo due pignoni, bloccare il pignone più vicino al perno di azionamento.
  - Gli elementi di ritegno sono disponibili per varie dimensioni dell'albero, carichi elevati del nastro ed esigenze di igiene. Per informazioni sui prodotti, vedere Anelli di bloccaggio e sfalsamento del pignone centrale e Distanziatori per pignoni nel capitolo Linea di prodotti.
- Assicurarsi che i pignoni bloccati sull'albero di rinvio e sull'albero motore siano allineati tra loro.
- Facoltativamente, posizionare gli anelli di bloccaggio sul lato esterno dei pignoni esterni per evitare lo spostamento indesiderato dei pignoni oltre i bordi del nastro.

REQUISITI DI POTENZA

Per le formule necessarie per determinare la potenza richiesta per l'azionamento del nastro, vedere Guida alla scelta del nastro nel capitolo Linea di prodotti. La potenza del nastro calcolata non comprende la potenza necessaria a superare inefficienze meccaniche o di altro tipo. Utilizzare la seguente tabella per identificare le perdite di rendimento meccanico nella propria configurazione.

Perdite medie di rendimento meccanico									
Cuscinetti a manicotto normali	Cuscinetti a sfera	Riduttori					Catene a rulli	Nastri a V	Sistemi di azionamento idraulici
		Ingranaggi cilindrici ed elicoidali			Ingranaggi a vite senza fine				
		Riduzione singola	Riduzione doppia	Riduzione tripla	Riduzione singola	Riduzione doppia			
2% - 5%	1%	2%	4%	5%	5%	10% - 20%	3% - 5%	2% - 4%	Rivolgersi al produttore.

Utilizzare la seguente formula per determinare la potenza motore richiesta:

Formula 12:

$$HP = \frac{A}{100 - B} \times 100$$

Dove:
HP = potenza motore richiesta
A = potenza di azionamento del nastro
B = totale di tutte le perdite medie di rendimento meccanico

MOTORI AD AVVIO DOLCE E GIUNTI IDRAULICI

Gli avvii rapidi di trasportatori ad alta velocità o con carico elevato riducono la durata del nastro e dei pignoni, oltre ad avere effetti negativi sull'intero gruppo di comando. L'uso di motori elettrici ad avvio dolce, VFD o giunti idraulici riduce notevolmente questi effetti negativi.

- Quando la potenza del motore supera 1/4 HP per piede di larghezza del nastro (612 watt per metro), utilizzare sempre un motore elettrico ad avvio dolce, un VFD o giunti idraulici a secco o lubrificati.

ESTREMITÀ DI RINVIO

In molte applicazioni, è possibile utilizzare rulli di rinvio sostenuti da alberi al posto di un albero di rinvio e di pignoni. I rulli di rinvio sono considerevolmente più rigidi di un robusto albero a sezione quadra della stessa lunghezza. Ad esempio:

- Un tubo da 4 poll. (102 mm) Schedule 40 presenta una rigidezza più che doppia rispetto a un albero in acciaio a sezione quadra da 2,5 poll. (64 mm).
- Un tubo da 6 poll. (152 mm) Schedule 40 presenta una rigidezza più che doppia rispetto a un albero in acciaio a sezione quadra da 3,5 poll. (89 mm).

Nelle applicazioni con carichi pesanti e nastri larghi, l'uso di rulli al posto di un albero di rinvio e di pignoni può eliminare la necessità di cuscinetti intermedi per ridurre la flessione dell'albero. È possibile flangiare le estremità dei rulli per bloccare lateralmente il nastro.

È possibile usare delle coclee di rinvio al posto dei pignoni di rinvio. Le coclee di rinvio agevolano la rimozione dei detriti dal tratto di ritorno. Per ulteriori informazioni, vedere Coclee di rinvio nel capitolo Linea di prodotti.

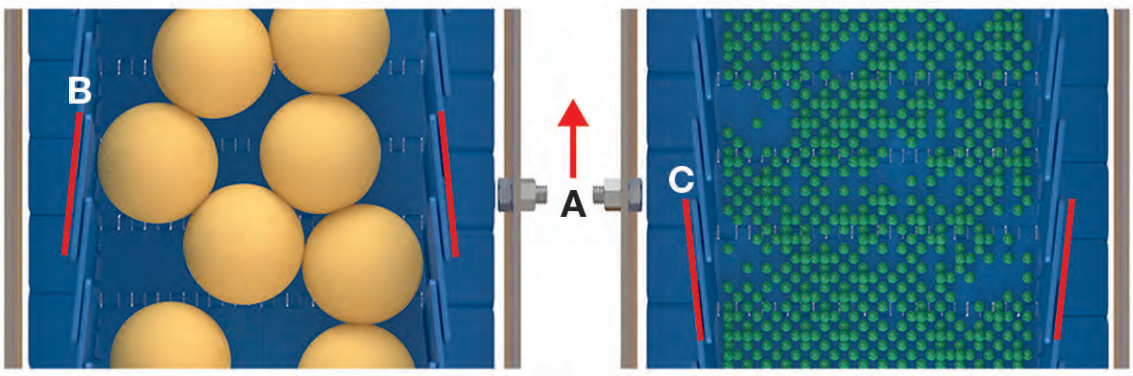
- Se possibile, utilizzare un albero di rinvio e pignoni. I pignoni favoriscono l'allineamento del nastro.
- Se non si utilizzano pignoni, provvedere al contenimento dei bordi.

CONTENIMENTO DEL PRODOTTO

Facchini, sponde e accessori di contenimento del prodotto simili devono essere posizionati in tutto il trasportatore, in particolare nel tratto di ritorno. Anche i nastri Friction Top, Nub Top e simili con superfici ruvide progettate per migliorare o ridurre l'attrito richiedono una sistemazione e non sono compatibili con tutte le configurazioni dei trasportatori.

FACCHINI, TAZZE E SPONDE

- Prevedere un raggio di curvatura posteriore di 12 poll. - 18 poll. (305 mm - 457 mm). Se si considera un raggio di curvatura posteriore inferiore, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Assicurarsi che il passo tra i facchini sia compatibile con il raggio di curvatura posteriore.
- Prevedere un supporto del tratto di ritorno del nastro adeguato. Vedere Supporto per nastri con accessori e superficie non liscia.
- Assicurarsi che l'intero percorso del nastro sia privo di punti di incastro che possano danneggiare facchini, tazze e sponde.
- Assicurarsi che vi sia un gioco sufficiente tra le pareti laterali fisse e i facchini.
- Per le sponde, considerare se è necessario un orientamento adatto al prodotto o al trasportatore.
  - L'orientamento adatto al prodotto è standard. Questo approccio evita la perdita di prodotto, ma può creare punti di incastro che possono danneggiare le sponde.
  - L'orientamento adatto al trasportatore evita i punti di incastro, ma può causare una maggiore perdita di prodotto.



A direzione di scorrimento
B orientamento adatto al trasportatore: il bordo di entrata della sponda è verso l'interno, verso il prodotto
C orientamento adatto al prodotto: il bordo di entrata della sponda è rivolto verso l'esterno, verso il telaio del trasportatore
Figura 153: Orientamento della sponda

NASTRI CON SUPERFICIE RUVIDA

I nastri Friction Top, Nub Top e simili con superfici ruvide progettate per migliorare o ridurre l'attrito presentano un maggiore rischio di usura accelerata del nastro e danni al prodotto durante il trasferimento sul e dal nastro. Attenersi alle seguenti linee guida per ridurre al minimo questi rischi:

- Evitare l'uso di nastri con superficie ruvida in applicazioni con accumulo del prodotto. L'attrito tra il prodotto e un nastro con superficie ruvida è intenzionalmente elevato, il che determina una pressione di flusso elevata e un maggiore tiro del nastro.
- Evitare trasferimenti sul tratto di scorrimento quando si utilizzano nastri con superficie ruvida con prodotti facilmente danneggiabili. Utilizzare trasferimenti da un'estremità all'altra sui lati di ingresso e di uscita.
- Configurare il tratto di ritorno in modo da evitare lo sfregamento con i nastri con superficie ruvida. Evitare di scegliere una configurazione del tratto di ritorno con piano di scorrimento. Per maggiori informazioni, consultare Supporto per nastri con accessori e superficie non liscia.

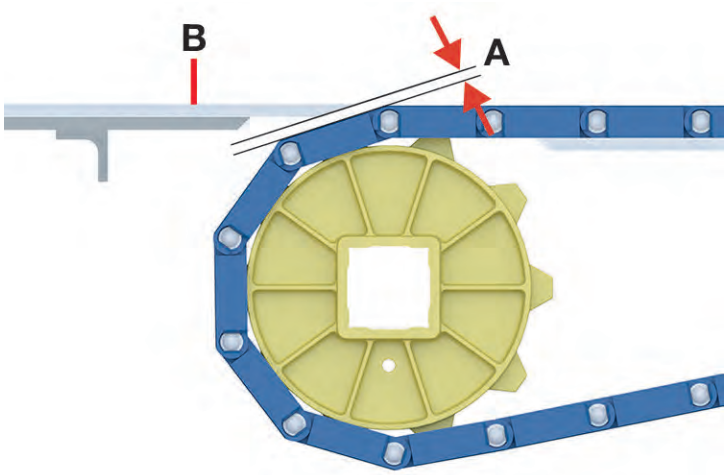
SISTEMI DI TRASFERIMENTO

Tutte le configurazioni di trasportatori richiedono un'attenzione particolare per garantire il corretto trasferimento del prodotto sul e dal nastro. Le applicazioni con requisiti di trasferimento ravvicinato o trasferimenti a 90 gradi hanno ulteriori requisiti di configurazione.

TOLLERANZA DEL PIATTO DI TRASFERIMENTO

La maggior parte dei trasportatori richiede una tolleranza in ciascun punto di trasferimento per compensare l'azione cordale. Per ulteriori informazioni sull'azione cordale, vedere Azione cordale.

- Per i nastri senza pettini di trasferimento, prevedere una tolleranza nel punto di trasferimento sul piatto di trasferimento. Le dimensioni sono riportate nella tabella della tolleranza del piatto di trasferimento per la serie di nastri scelta nel capitolo Linea di prodotti.
- Sull'estremità di ingresso, posizionare il piatto di trasferimento 0,03 poll. (1 mm) al di sopra della superficie del nastro.
- Sull'estremità di uscita, posizionare il piatto di trasferimento 0,03 poll. (1 mm) al di sotto della superficie del nastro.
- Se l'applicazione richiede un contatto continuo tra il bordo del piatto di trasferimento e il nastro, utilizzare una staffa di montaggio incernierata per fissare il piatto di trasferimento. Ciò consente il movimento del piatto di trasferimento, ma comporta una leggera oscillazione che può causare il ribaltamento dei prodotti.



A Tolleranza del piatto di trasferimento
B piatto di trasferimento

Figura 154: Tolleranza del piatto di trasferimento

PETTINI DI TRASFERIMENTO

I nastri Raised Rib Intralox e i relativi pettini di trasferimento sono un sistema di trasferimento ad elevata efficienza e bassa manutenzione attualmente utilizzato in molte applicazioni per la movimentazione di contenitori.

La corretta configurazione dei pettini di trasferimento è essenziale per una manutenzione senza problemi e una lunga durata del nastro. L'installazione è particolarmente importante nelle applicazioni in cui il nastro è sottoposto a elevate variazioni di temperatura e a una significativa espansione termica.

- Nelle applicazioni con nastri larghi e ampie variazioni di temperatura, assicurarsi che l'espansione e la contrazione abbiano dei limiti. Per ulteriori informazioni, vedere Effetti della temperatura sui pettini di trasferimento.
- Eseguire la foratura e la filettatura dell'angolo di supporto della piastra in metallo utilizzato per fissare i pettini di trasferimento al telaio del trasportatore per viti da 1/4-20 (misura metrica M6). La procedura di foratura e filettatura è molto importante.
- Nel caso di un numero dispari di pettini di trasferimento, disporli a cavallo dell'asse centrale. Nel caso di un numero pari di pettini, posizionarli a partire dall'asse centrale del nastro.
- Assicurarsi che il pettine di trasferimento sia in linea con il nastro a +0,03 poll (1 mm) -0,00 con il perno a cerniera nel punto morto superiore.
- Per i requisiti dimensionali di serie specifiche, vedere *Requisiti dimensionali per l'installazione dei pettini di trasferimento* per la serie scelta.

EFFETTI DELLA TEMPERATURA SUI PETTINI DI TRASFERIMENTO

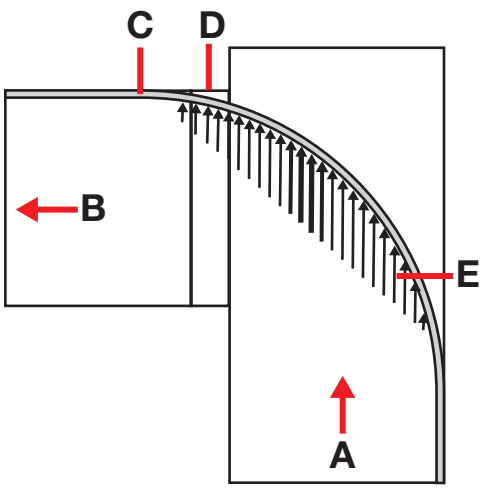
Al variare della temperatura, la larghezza del nastro cambia in funzione del valore della variazione della temperatura. Per garantire il funzionamento corretto dei pettini di trasferimento, eseguire i controlli riportati di seguito:

1. Determinare la massima variazione di temperatura ambiente prevista.
2. Moltiplicare la variazione massima di temperatura per la larghezza del nastro.
3. Se il valore calcolato è superiore al valore previsto per la serie di nastri scelta, contattare il Servizio clienti Intralox per assistenza.

NOTA: Per i valori relativi agli effetti della temperatura per il nastro scelto, vedere il nastro in questione nel capitolo Linea di prodotti.

TRASFERIMENTI DI CONTENITORI A 90 GRADI

Per il trasferimento a 90 gradi di contenitori di bevande da un trasportatore all'altro, vengono normalmente utilizzate guide curvilinee con piatti di trasferimento. Un piatto di trasferimento copre la distanza tra i due trasportatori. Con questo profilo di guida, i contenitori esercitano una pressione elevata sulla guida e gli uni sugli altri, spesso danneggiandosi.

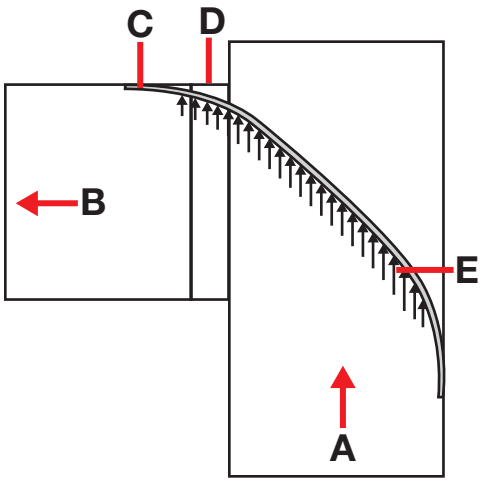


A direzione di scorrimento del trasportatore di mandata
B direzione di scorrimento del trasportatore di ricezione
C guida continua
D piatto di trasferimento
E forze di pressione elevata sulla guida (freccia più lunga e più spessa = maggiore pressione)

Figura 155: Profilo tradizionale della sponda curvilinea piena con un eccessivo accumulo della forza di pressione del contenitore

GUIDE PARABOLICHE

Rispetto a una guida curvilinea, una guida parabolica garantisce una migliore distribuzione delle forze di pressione dei contenitori. La figura seguente mostra come le forze sono distribuite più uniformemente. Questo approccio produce una significativa diminuzione dei possibili danni lungo la guida esterna. Tuttavia, lungo il profilo interno della guida parabolica si genera una zona morta eccessivamente grande che può bloccare i contenitori.

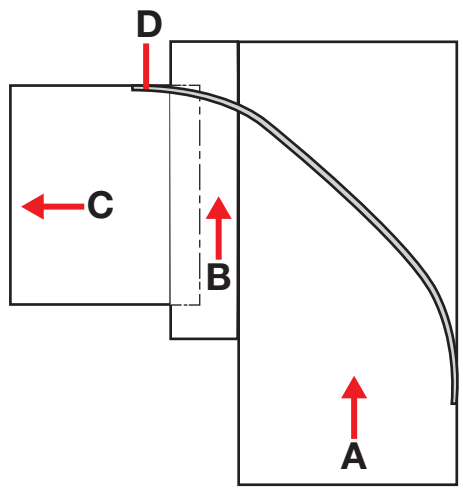


A direzione di scorrimento del trasportatore di mandata
B direzione di scorrimento del trasportatore di ricezione
C guida parabolica
D piatto di trasferimento
E forze di pressione elevata sulla guida (freccia più lunga e più spessa = maggiore pressione)

Figura 156: Profilo della guida parabolica

NASTRI A TRASFERIMENTO ATTIVO ONEPIECE

I nastri a trasferimento attivo ONEPIECE offrono una soluzione al problema relativo alla zona morta. Tali nastri scorrono nella stessa direzione del trasportatore di mandata. Questa soluzione sostituisce il piatto di trasferimento, consentendo il movimento continuo dei contenitori ed eliminando quelli bloccati.



A direzione di scorrimento del trasportatore di mandata
B Nastro a trasferimento attivo ONEPIECE
C direzione di scorrimento del trasportatore di ricezione
D guida continua

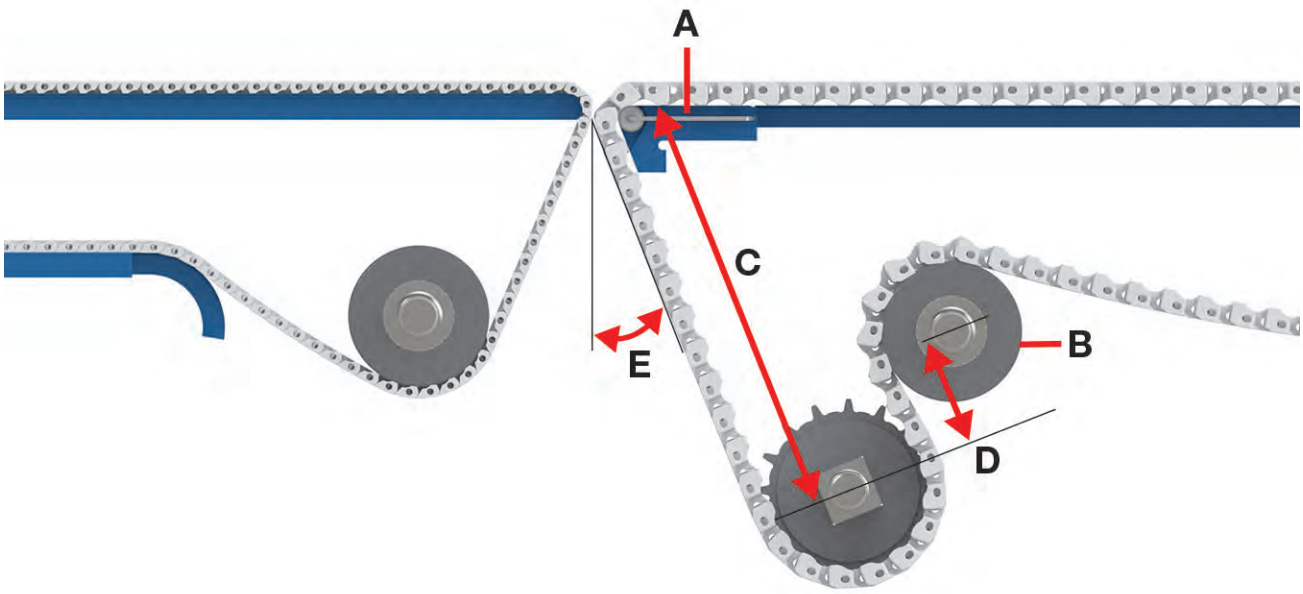
Figura 157: Guida parabolica con nastro a trasferimento attivo ONEPIECE

Per informazioni sui nastri a trasferimento attivo ONEPIECE, vedere la serie scelta nel capitolo Linea di prodotti o contattare il Servizio clienti Intralox.

METODI DI TRASFERIMENTO RAVVICINATO

Le penne a rulli dinamiche e le penne statiche vengono spesso utilizzate in applicazioni a trasferimento ravvicinato. L'aumento del movimento delle cerniere del nastro e l'aumento della tensione quando il nastro si muove intorno a una penna a rulli o a una penna possono accelerare l'usura del nastro e dei perni. Tale aumento di tensione è una funzione dell'attrito esistente tra il nastro e la penna e dell'angolo di curvatura tra il nastro e la penna. Attenersi alle seguenti linee guida per ridurre al minimo questi impatti:

- Scegliere un nastro in acetal e perni in nylon resistenti all'abrasione, se l'applicazione lo consente. Intralox può consigliare un materiale adatto all'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Se possibile, utilizzare una penna a rulli anziché una penna statica. Utilizzare sempre una penna a rulli per applicazioni ad alta pressione o ad alta velocità.
  - Intralox offre una penna a rulli dinamica per alcuni nastri. Per ulteriori informazioni, vedere Penne a rulli dinamiche o contattare il Servizio clienti Intralox.
  - Durante la configurazione di una penna a rulli, consultare il proprio fornitore di cuscinetti per identificare i cuscinetti adatti al regime previsto e alle forze applicate.
- Se si utilizza una penna, scegliere un materiale che garantisca il minor attrito possibile tra il nastro e la penna. Un attrito minore riduce la tensione del nastro. Una penna è spesso esposta a una combinazione di pressione di contatto e velocità del nastro elevate. Il materiale della penna deve resistere a questa combinazione di pressione e velocità.
  - Utilizzare un materiale resistente all'usura come il nylon in bagno d'olio.
  - Consultare il fornitore del materiale per assicurarsi che il valore PV (pressione-velocità) del materiale scelto sia adatto all'applicazione.
- Utilizzare le dimensioni del telaio del trasportatore consigliate. Vedere Dimensioni del telaio.
- Ridurre al minimo la quantità di avvolgimento del nastro intorno alla penna a rulli o alla penna. Posizionare l'albero in modo che il nastro si avvicini o allontani dalla penna a rulli o dalla penna con l'angolo di ritorno (E) consigliato. Gli angoli più grandi aumentano l'usura dei perni e dei relativi fori. Vedere la tabella seguente per consigli sull'angolo di ritorno.
- Posizionare il rullo portante (B) in modo da garantire esattamente un avvolgimento del nastro di 180 gradi intorno ai pignoni di azionamento.
- Utilizzare le dimensioni e le distanze consigliate riportate nella seguente tabella.
  - Per alcuni nastri sono disponibili linee guida dettagliate per la configurazione dei trasportatori. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
  - Per le serie non elencate nella tabella, contattare il Servizio clienti Intralox.



A Penna a rulli dinamica
B rullo portante
C distanza tra la superficie superiore della penna a rulli e l'asse centrale dell'albero
D distanza tra l'asse centrale dell'albero e l'asse centrale del rullo portante
E angolo di ritorno

Figura 158: Configurazione tipica ingresso e uscita a trasferimento ravvicinato

Dimensioni consigliate per i trasportatori con penne a rulli dinamiche o penne statiche									
Serie	Diametro minimo della penna a rulli o della penna (A)[a]		Diametro minimo del rullo portante (B)		Distanza massima (C) tra la superficie superiore della penna a rulli e l'asse centrale dell'albero		Distanza minima dell'asse centrale (D) tra l'albero e il rullo		Angolo di ritorno (E)[b]
	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	gradi
S560	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20–25[c]
S570	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20–25[d]
S1000	0,75[e]	19,1[e]	3	76	12	304	4	100	20
S1100	0,875	22,2	3	76	12	304	4	100	20-25
S1500	0,5	12,7	3	51	12	304	4	100	20-25
S2300	0,75[e]	19,1[e]	4	102	12	304	4	100	20
S2400 senza guide hold down	1,375	34,9	4	102	12	304	4	100	20
S2400 con guide hold down	1,5	38,1	4	102	12	304	4	100	20

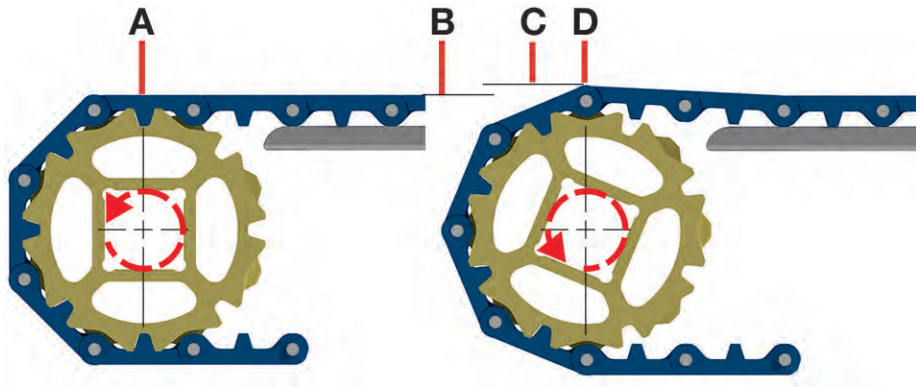
[a] Per i nastri non elencati, utilizzare il diametro del pignone più piccolo per il diametro della penna.
[b] Per consigli su applicazioni specifiche, contattare Intralox.
[c] Il valore ideale è 20 gradi.
[d] Il valore ideale è 20 gradi.
[e] Con i nastri S1000 e S2300 utilizzare una penna a rulli dinamica Intralox.

ULTERIORI CONSIDERAZIONI SULLA CONFIGURAZIONE

- Identificare sempre un nastro e gli accessori prima di configurare il telaio del trasportatore. Per le linee guida sulla scelta del nastro, vedere Scelta del nastro.
- Considerare gli effetti dell'azione cordale durante la scelta di un nastro e dei pignoni. Vedere Azione cordale.
- Se la temperatura d'esercizio differisce dalla temperatura ambiente, tenere conto dell'espansione e della contrazione termica durante la configurazione del trasportatore. Vedere Variazioni delle dimensioni.
- Considerare gli effetti della velocità e adattare la configurazione del trasportatore secondo necessità per le applicazioni ad alta velocità. Vedere Velocità del nastro.
- Per le applicazioni abrasive, attenersi alle linee guida consigliate per ridurre al minimo l'usura di nastri, pignoni e altri componenti. Vedere Abrasione.
- Nelle applicazioni a impatto elevato, proteggere il nastro e le guide antiusura da flessione e danni. Vedere Applicazioni ad impatto elevato.
- Quando si scelgono i materiali, considerare l'esposizione prevista a prodotti di pulizia, sanificazione o ad altri agenti chimici. Vedere Danni da agenti chimici.

AZIONE CORDALE

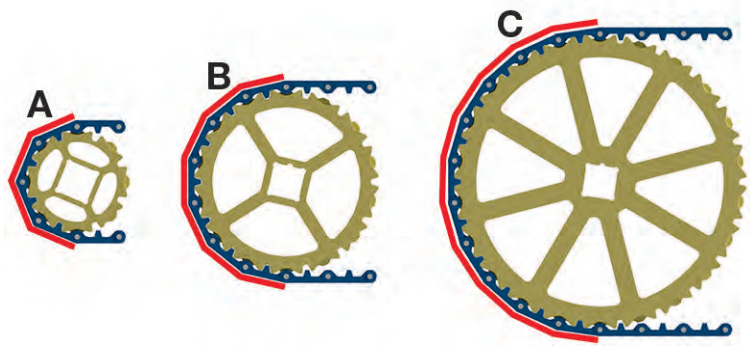
L'azione cordale è il movimento verticale di un nastro mentre si avvolge intorno ai pignoni su un trasportatore con azionamento dall'estremità. Quando ogni fila del nastro si innesta nei pignoni, la fila si solleva nel momento in cui il centro della cerniera del nastro si trova sulla parte superiore del pignone (D). La fila del nastro torna in posizione orizzontale quando il centro di un modulo si trova al centro del pignone (A), quindi scende al di sotto della linea orizzontale non appena il centro del modulo oltrepassa il centro del pignone.



A centro del modulo al centro del pignone
B nastro in posizione orizzontale
C nastro al di sopra della linea orizzontale
D centro della cerniera del nastro al centro del pignone

Figura 159: Azione cordale

L'azione cordale è maggiore quando un nastro a passo grande è combinato con un pignone con diametro primitivo ridotto, come mostrato nella figura seguente. Su un pignone di piccole dimensioni, un nastro si articola (si piega) di più e l'azione cordale è maggiore. Lo stesso nastro si articola (si piega) di meno se combinato con un pignone più grande.



A nastro a passo grande con pignone a passo ridotto = articolazione maggiore
B nastro a passo grande con pignone a passo medio = articolazione minore
C nastro a passo grande con pignone a passo grande = articolazione minima
Figura 160: Impatto delle dimensioni del pignone

L'azione cordale contribuisce alle vibrazioni del nastro, aumenta il rischio di ribaltamento del prodotto e incrementa l'usura dovuta all'articolazione su cerniere e perni del nastro. Attenersi alle seguenti linee guida per ridurre al minimo l'azione cordale sui trasportatori con azionamento dall'estremità:

- Per ridurre l'azione cordale, scegliere il pignone con il diametro primitivo maggiore. Utilizzare CalcLab per calcolare la coppia prevista per il pignone scelto. Per ulteriori informazioni sulla coppia, vedere Carico di coppia.
- Prendere in considerazione una configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura per un migliore supporto sui punti di transizione. Vedere Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura.

VARIAZIONI DELLE DIMENSIONI

Le seguenti linee guida forniscono informazioni generali sull'espansione e sulla contrazione termica. Per informazioni sulle variazioni delle dimensioni dovute ad altre cause, vedere Aumento del materiale del nastro. Per le proprietà specifiche del materiale, vedere le informazioni sul materiale del nastro e del pignone all'inizio del capitolo Linea di prodotti.

ESPANSIONE E CONTRAZIONE TERMICA

Tranne alcune eccezioni, le dimensioni delle sostanze aumentano all'aumentare della temperatura e diminuiscono al diminuire della temperatura. Poiché la plastica si espande e si contrae in modo significativo, è necessario considerare l'espansione e la contrazione termica durante la configurazione del trasportatore quando le temperature d'esercizio differiscono dalla temperatura ambiente.

Una corretta progettazione del trasportatore può contribuire a fronteggiare l'espansione e la contrazione termica. I trasportatori che non sono in grado di adattarsi a queste variazioni dimensionali presentano un maggiore rischio di usura e ridotta durata del nastro nonché una maggiore necessità di manutenzione dello stesso.

- Per calcolare le variazioni delle dimensioni previste a causa dell'espansione o della contrazione termica, utilizzare CalcLab o vedere Espansione e contrazione termica nel capitolo Linea di prodotti.
- Assicurarsi che la sagola catenaria nel tratto di ritorno sia sufficiente ad assorbire l'aumento della lunghezza del nastro. Vedere Tratti di ritorno e tenditori.
- Prevedere un adeguato gioco laterale, in particolare per i nastri larghi, per evitare interferenze con la struttura. Vedere Dimensione di azionamento D.
- Nelle applicazioni a basse temperature, assicurarsi che il telaio del trasportatore sostenga completamente il nastro in condizioni di freddo, ma non interferisca a temperature ambiente.

VELOCITÀ DEL NASTRO

Velocità del nastro più elevate aumentano l'usura del nastro e dei pignoni nonché le vibrazioni del nastro. Le vibrazioni, soprattutto nel tratto di ritorno, possono causare il disinnesto dei pignoni. Alcuni nastri, design di trasportatori e componenti, come penne a rulli, penne e guide hold down, possono richiedere velocità più basse.

Per tutte le configurazioni dei trasportatori, una maggiore velocità del nastro comporta:

- Maggiori danni al prodotto o relative perdite, a seconda delle caratteristiche del prodotto
- Maggiore rischio di inceppamento del nastro sui punti di incastro

- Maggiore movimento del nastro nel tratto di ritorno
- Movimento indesiderato del trasportatore
- Maggiore rumorosità durante il funzionamento del trasportatore
- Modifiche indesiderate alla funzione dei rulli passivi o attivi

I nastri curvilinei presentano indicazioni specifiche sulla velocità. Intralox può fornire assistenza per determinare la velocità migliore per l'applicazione curvilinea richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Per velocità del nastro pari o superiori a 150 fpm (46 mpm), utilizzare cuscinetti o nastri con cuscinetti.
- Considerare l'analisi e dei limiti PV (velocità pressione) quando si scelgono i materiali delle guide antiusura.
- Se si utilizzano guide hold down con velocità del nastro superiori a 80 fpm (24 mpm), contattare il Servizio clienti Intralox.

EFFETTO A SINGHIOZZO

Una condizione nota come "effetto a singhiozzo" può causare l'oscillazione dei trasportatori lunghi. In tale situazione, il nastro si comporta come una grande molla o un elastico. Il nastro si muove vibrando leggermente lungo tutto il trasportatore. In alcuni casi, l'estremità folle del nastro non può muoversi finché la tensione non è sufficiente a superare le forze di attrito tra il nastro e il piano di scorrimento. Invece di avanzare scorrevolmente, il nastro si impenna in avanti. L'oscillazione causa una breve diminuzione della tensione del nastro, che viene rallentato dall'attrito. In alcuni casi, il nastro si ferma per qualche istante fino a quando la tensione non viene ristabilita, quindi la procedura si ripete. L'estremità folle del nastro si impenna nonostante la velocità di rotazione costante dei pignoni sul lato del motore.

L'attrito del piano di scorrimento, la rigidità, il peso e la lunghezza del nastro giocano un ruolo importante nel determinare il livello di oscillazione di un trasportatore. La rigidità del nastro rappresenta l'allungamento di un nastro sottoposto a una determinata tensione. Un nastro più rigido svilupperà tensione con un minore allungamento. Un nastro più leggero non dovrà superare una grande forza di attrito.

Altri fattori che possono provocare un'oscillazione sono azione cordale, velocità del nastro, pulsazione del sistema di azionamento, diametro e distanza del rullo di ritorno. L'azione cordale e la pulsazione del sistema di azionamento possono provocare l'oscillazione, ma la distanza e il diametro del rullo di ritorno sono più critici. I rulli di ritorno influenzano il modo in cui il nastro oscilla nel tratto di ritorno. Le oscillazioni del tratto di ritorno possono trasmettersi al piano di scorrimento del nastro provocando l'oscillazione. Per ulteriori informazioni sul diametro e il passo dei rulli, vedere Tratti di ritorno e tenditori. Per informazioni sull'azione cordale, vedere Azione cordale e scelta dei pignoni.

ABRASIONE

I materiali abrasivi penetrano nei materiali più morbidi e usurano i materiali più robusti. Attenersi alle seguenti linee guida per contrastare e ridurre al minimo l'usura in ambienti abrasivi:

- Assicurarsi che il materiale del nastro scelto sia adatto per applicazioni abrasive. Vedere Materiali dei nastri per applicazioni speciali.
- Scegliere pignoni resistenti all'abrasione, pignoni EZ Clean o pignoni realizzati in un altro materiale resistente. Vedere .
- Considerare l'impiego di una disposizione a freccia per le guide antiusura del tratto di scorrimento. Vedere Disposizione a freccia.
- Utilizzare una coclea di rinvio per agevolare la rimozione dei detriti abrasivi. Vedere Coclee di rinvio.
- Considerare l'utilizzo di un sistema EZ Clean in Place (CIP) per una maggiore rimozione dei detriti. Vedere Sistema EZ Clean™ In Place.
- Pianificare la pulizia regolare in base alle raccomandazioni Intralox per ambienti umidi o asciutti. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.
- Pianificare ispezioni di manutenzione preventiva regolari per identificare e sostituire i componenti usurati. Per maggiori informazioni vedere *il Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori modulari in plastica Intralox* all'indirizzo www.intralox.com.

APPLICAZIONI AD IMPATTO ELEVATO

Nelle applicazioni con impatti elevati o carichi concentrati, i nastri supportati da guide antiusura del tratto di scorrimento sono soggetti a una maggiore flessione e a danni nelle aree non supportate tra le guide antiusura. Attenersi alle seguenti linee guida per evitare la flessione e aumentare la durata del nastro.

- Considerare l'uso di un tratto di scorrimento a piastra liscia o l'aggiunta di piastre di impatto nelle zone di impatto.
- Nelle applicazioni in cui il prodotto cade da uno scivolo o da una tramoggia sul tratto di scorrimento:
  - Utilizzare una velocità del nastro inferiore e ridurre il più possibile il carico dello scivolo o della tramoggia per evitare danni al nastro.
  - Evitare l'uso di nastri con facchini.
  - In caso di impatti elevati o carichi pesanti concentrati in un'area di piccole dimensioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

DANNI DA AGENTI CHIMICI

Un'esposizione continua agli agenti chimici provoca nel tempo la degradazione della plastica. I fattori che influenzano il livello di degradazione sono il tempo di esposizione, la temperatura, la frequenza e la concentrazione del prodotto chimico. Per ridurre al minimo i danni al nastro, seguire le raccomandazioni del fornitore di prodotti chimici per i tempi di esposizione, le temperature e le concentrazioni efficaci.

Le informazioni sulla resistenza agli agenti chimici per i comuni materiali dei nastri sono riportate nella Guida alla resistenza agli agenti chimici.

ALTRE CONFIGURAZIONI DI TRASPORTATORI

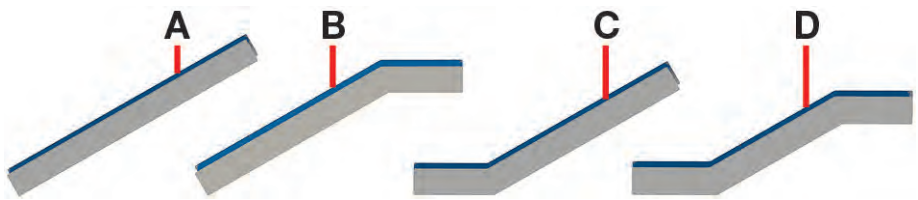
- I trasportatori elevatori o discensori sono simili a quelli orizzontali, ma hanno alcuni requisiti di configurazione aggiuntivi per un funzionamento ottimale. Vedere Trasportatori elevatori e discensori.
- I trasportatori ad aspirazione presentano un tiro del nastro supplementare e richiedono attenzione riguardo al passaggio del flusso d'aria attraverso il nastro. Vedere Trasportatori ad aspirazione.
- I trasportatori curvilinei richiedono dimensioni specifiche per sezioni curvilinee e rettilinee e spesso includono penne a rulli o tenditori. Vedere Trasportatori curvilinei.
- I trasportatori a spirale possono essere con struttura supportata o nastro supportato e presentano opzioni di azionamento supplementari. Vedere Trasportatori a spirale.

Gli ingegneri e gli esperti tecnici di Intralox sono a disposizione per fornire assistenza tecnica e revisioni dei progetti per qualsiasi configurazione di trasportatore. Per alcuni nastri e applicazioni sono disponibili linee guida di configurazione dettagliate. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

TRASPORTATORI ELEVATORI E DISCENSORI

I trasportatori elevatori o discensori rettilinei (A) sono completamente inclinati. Questi trasportatori richiedono una particolare attenzione riguardo all'angolo, al posizionamento del motore e alla tensione posteriore sui pignoni di azionamento. Intralox può fornire assistenza per determinare la configurazione migliore per il trasportatore richiesto. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

I trasportatori elevatori o discensori in due parti includono una sezione orizzontale prima o dopo il piano inclinato. I trasportatori elevatori o discensori in tre parti includono sezioni orizzontali prima e dopo la sezione inclinata. Per ulteriori informazioni su queste configurazioni, vedere Trasportatori elevatori/discensori in due e tre parti.



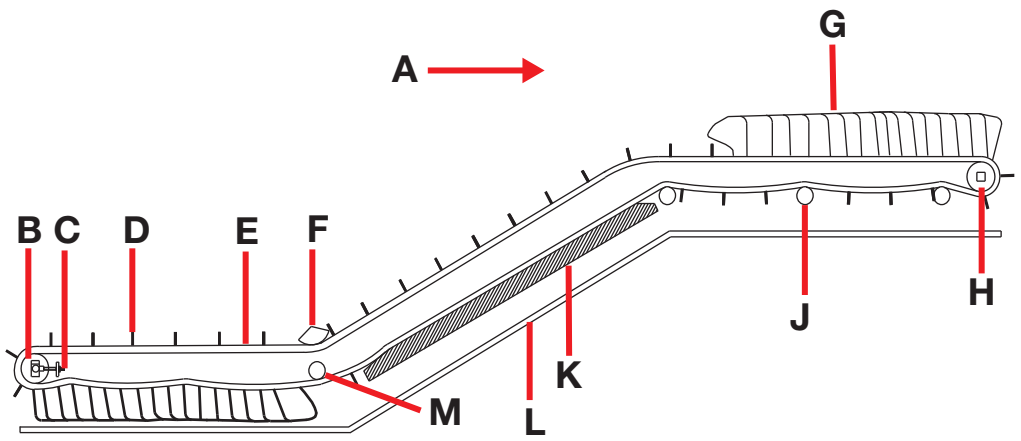
A elevatore o discensore rettilineo
B elevatore o discensore in due parti con sezione orizzontale dopo il piano inclinato
C elevatore o discensore in due parti con sezione orizzontale prima del piano inclinato
D elevatore in tre parti

Figura 161: Tipi di trasportatori elevatori e discensori

- Per un corretto ingranamento del pignone, utilizzare un rullo di contro-avvolgimento per assicurare un avvolgimento del nastro di 180° intorno ai pignoni di azionamento.
- Per gestire la lunghezza e la tensione del nastro, utilizzare un tenditore dinamico nel tratto di ritorno del trasportatore laddove la tensione del nastro è la più bassa.
  - Contattare il Servizio clienti Intralox per consigli sulla configurazione specifica dei trasportatori elevatori o discensori.
- Assicurarsi che i nastri e gli accessori si muovano liberamente lungo il tratto di ritorno e non entrino in contatto con le vaschette di raccolta o altri componenti al di sotto del trasportatore. Vedere Supporto per nastri con accessori e superficie non liscia.
- Su trasportatori elevatori in due e tre parti:
  - Prevedere pattini Hold Down (F) sulla superficie del nastro in corrispondenza del punto di transizione negativa. Assicurarsi che il raggio del pattino abbia la larghezza consentita dall'applicazione. Il raggio minimo è di 6 poll. (152 mm). Vedere Trasportatori elevatori/discensori in due e tre parti.
  - Prevedere un rullo o un pattino interno (M) nella parte inferiore del tratto di ritorno, in corrispondenza del punto di transizione. Il diametro minimo è di 3 poll. (76 mm).
  - Per i trasportatori discensori, contattare il Servizio clienti Intralox per consigli sulla configurazione.
- Se si prevede l'accumulo di prodotti o residui tra nastro e pignoni, prendere in considerazione un tamburo o una coclea sull'albero di rinvio.

TRASPORTATORI ELEVATORI/DISCENSORI IN DUE E TRE PARTI

La figura seguente mostra le caratteristiche e le opzioni di configurazione comunemente utilizzate sui nastri elevatori.



A direzione di scorrimento
B albero di rinvio e pignoni all'estremità di ingresso
C tenditore
D facchino
E nastro
F pattino sul punto di transizione
G sponde
H albero motore e pignoni all'estremità di uscita
J rullo di supporto del tratto di ritorno
K guide antiusura di supporto nastro
L vaschetta di raccoglimento
M rullo interno sul punto di transizione

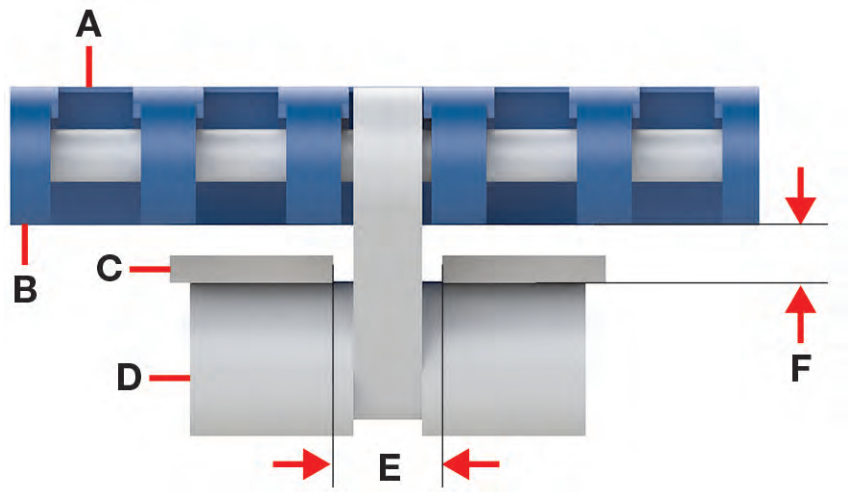
Figura 162: Trasportatore elevatore/discensore in tre parti

ACCESSORI RULLI HOLD DOWN

I nastri elevatori in due e tre parti devono essere guidati attraverso le transizioni di elevazione. A tale scopo possono essere utilizzati pattini o rulli hold down al di sopra del nastro oppure accessori rulli hold down disponibili per alcuni nastri. Questi accessori sono incorporati saldamente alla superficie inferiore del nastro tramite perni di giunzione. I rulli scorrono su guide in acciaio sotto il nastro e mantengono il nastro in posizione quando entra in un punto di transizione. Per informazioni sui nastri compatibili e sul posizionamento degli accessori sul nastro, vedere Rulli hold down nel capitolo Linea di prodotti.

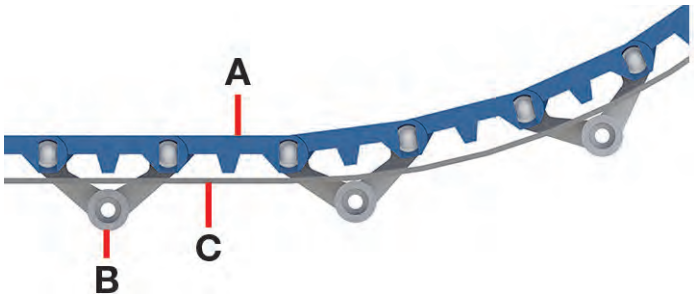
Attenersi alle seguenti linee guida per i trasportatori con rulli hold down.

- Scegliere pignoni sufficientemente grandi da evitare che i rulli hold down entrino in contatto con gli alberi.
  - In caso di utilizzo di un albero a sezione quadra da 1,5 poll. o 40 mm, il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 6,4 poll. (163 mm).
  - In caso di utilizzo di un albero da 2,5 poll. o 60 mm, il diametro primitivo minimo del pignone deve essere pari a 7,7 poll. (196 mm).
- Prevedere guide in acciaio nel tratto di scorrimento e nel tratto di ritorno.
  - Prevedere una larghezza minima della guida di 0,75 poll. (19 mm).
  - Prevedere un'altezza minima della guida di 0,125 poll. (3 mm). Una guida più spessa richiede un raggio di curvatura più ampio.
  - Assicurarsi che il raggio di curvatura della guida sia di almeno 12 poll. (305 mm). Per ridurre al minimo l'usura, il raggio di curvatura della guida deve avere la larghezza consentita dall'applicazione.
  - In applicazioni che prevedono ampie variazioni di temperatura, è necessario posizionare con cura le guide per consentire l'espansione termica del nastro. È possibile calcolare il movimento trasversale dei gruppi di rulli tramite i coefficienti di espansione termica. Vedere Espansione e contrazione termica. Per calcolare il movimento, utilizzare la distanza tra il gruppo di rulli hold down e l'asse centrale del nastro.



A superficie superiore del nastro
B superficie inferiore del nastro
C guida in acciaio, altezza minima: 0,125 poll. (3 mm), larghezza minima: 0,75 poll. (19 mm)
D rullo hold down
E distanza tra le guide in acciaio: 0,5 poll. (13 mm)
F spazio sopra i rulli hold down: 0,26 poll. (7 mm)

Figura 163: Rullo hold down



A nastro
B rullo hold down
C guida in acciaio

Figura 164: Rullo hold down

TRASPORTATORI AD ASPIRAZIONE

Nelle applicazioni ad aspirazione, la pressione differenziale mantiene i prodotti sul nastro e quest'ultimo sul tratto di scorrimento. Tale pressione genera un tiro del nastro supplementare. Se solo una piccola area del nastro è sotto vuoto con una bassa pressione differenziale, il tiro del nastro aggiunto può essere irrilevante. Per le aree del nastro più grandi con una pressione differenziale elevata, il tiro supplementare è maggiore. Intralox può fornire assistenza nel calcolo del tiro del nastro previsto per l'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

Durante la configurazione di un trasportatore ad aspirazione, può essere utile determinare il flusso d'aria previsto attraverso il nastro a varie pressioni differenziali. Il flusso d'aria attraverso il nastro dipende da diversi fattori:

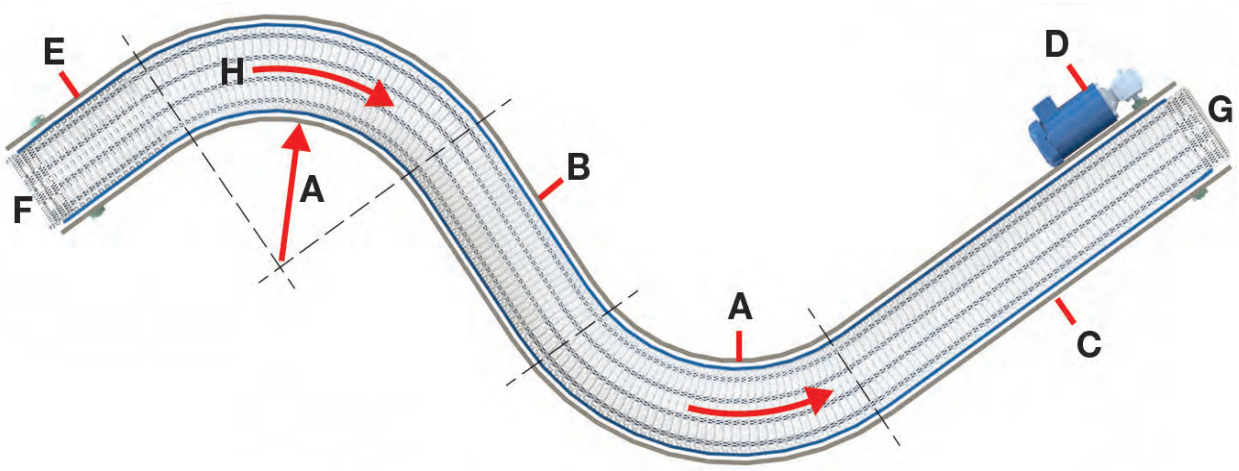
- Quantità di area aperta nel nastro scelto
- Pressione differenziale
- Distanza tra i prodotti sul nastro
- Perdita d'aria intorno ai bordi del nastro

Per le portate d'aria sui nastri comunemente utilizzati nelle applicazioni ad aspirazione, vedere Tabella 5: Portata del flusso d'aria attraverso il nastro, per metro quadrato di area del nastro.

TRASPORTATORI CURVILINEI

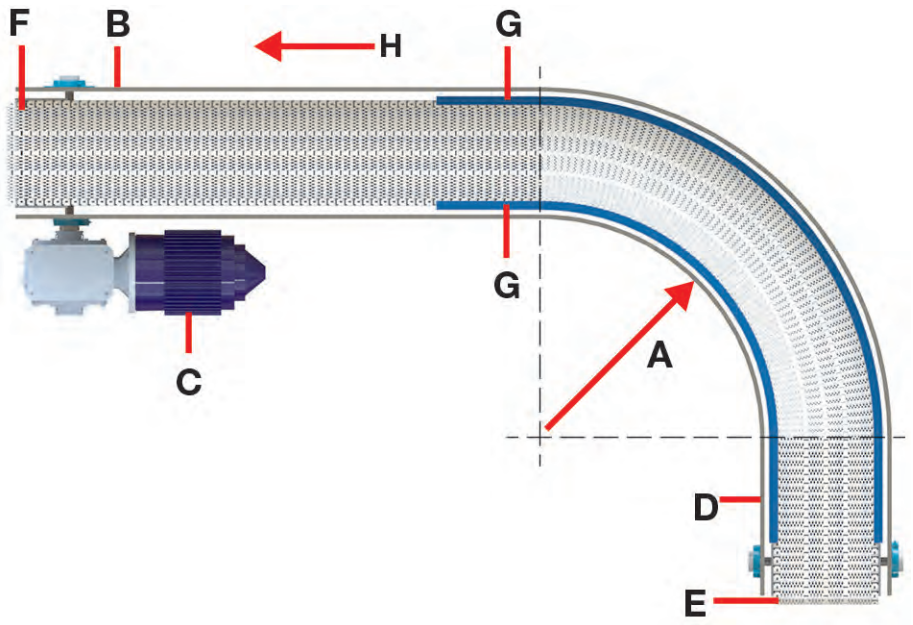
Durante la progettazione dei trasportatori curvilinei, attenersi alle seguenti linee guida:

- Utilizzare il raggio consigliato per il lato interno della curva (A). Ogni nastro ha requisiti specifici per il raggio di curvatura interno. Vedere le informazioni sul prodotto per il nastro scelto o contattare il Servizio clienti Intralox per ulteriori informazioni.
- Accertarsi che la sezione rettilinea tra curve di direzione opposta (B) sia di almeno 2,0 volte la larghezza del nastro. L'utilizzo di una lunghezza inferiore a quella minima consigliata aumenta il rischio di maggiore usura, tensioni più elevate del nastro e maggiori vibrazioni del nastro.
- Non è necessaria una sezione rettilinea minima tra le curve nella stessa direzione.
- Accertarsi che la lunghezza della sezione rettilinea finale in corrispondenza dell'estremità di uscita (C) sia di almeno 5 ft (1,5 m). Se 5 ft (1,5 m) non è fattibile, è possibile adottare lunghezze inferiori (fino a 1,5 volte la larghezza del nastro). In tal caso è necessario un tenditore a contrappeso per garantire il corretto ingranamento del nastro nei pignoni di azionamento. Per maggiori informazioni, consultare Tenditori a contrappeso.
- Accertarsi che la prima sezione rettilinea all'estremità di ingresso (E) sia almeno 1,5 volte la larghezza del nastro. Questa lunghezza può essere ridotta fino a 1 volta la larghezza del nastro se si utilizzano una penna a rulli, un rullo di rinvio o dei dischi anziché i pignoni sull'albero di rinvio.
- Per la configurazione di ingresso e uscita su trasportatori a trasferimento ravvicinato, vedere Metodi di trasferimento ravvicinato.



A lato interno curva
B sezione rettilinea tra curve di direzione opposta
C sezione rettilinea all'uscita
D motore di azionamento
E sezione rettilinea all'ingresso
F estremità di ingresso
G estremità di uscita
H direzione di movimentazione

Figura 165: Layout tipico per curve in entrambe le direzioni



A lato interno curva
B sezione rettilinea all'uscita
C motore di azionamento
D sezione rettilinea all'ingresso
E estremità di ingresso
F estremità di uscita
G guida antiusura hold down
H direzione di movimentazione

Figura 166: Layout tipico per curve in una sola direzione

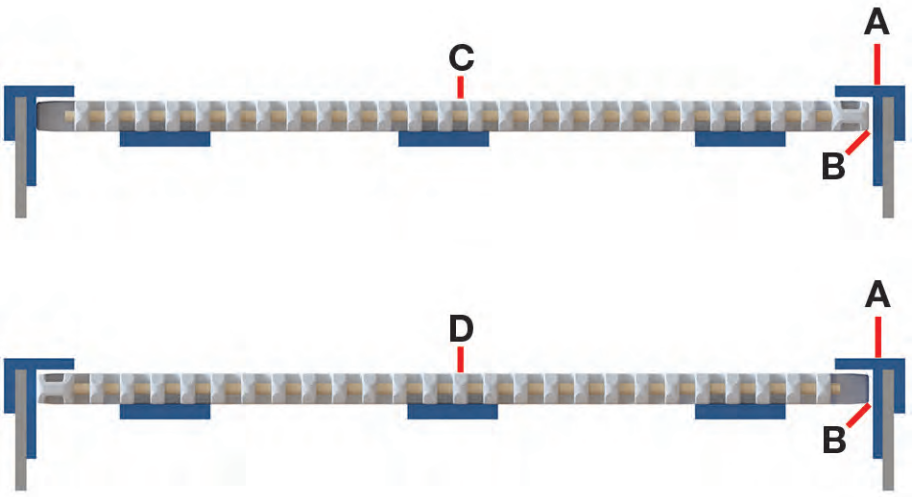
GUIDE ANTIUSURA HOLD DOWN

Si consiglia l'uso di guide antiusura hold down lungo entrambi i bordi del nastro sull'intero tratto di scorrimento, tranne in applicazioni con carichi pesanti e ad alta velocità. Per applicazioni che richiedono l'intera larghezza del nastro per il trasporto dei prodotti, è possibile utilizzare nastri con guide hold down integrate insieme a guide antiusura hold down poste sotto il nastro.

Per informazioni sulle guide hold down e sulle guide antiusura hold down, vedere Guide antiusura su misura.

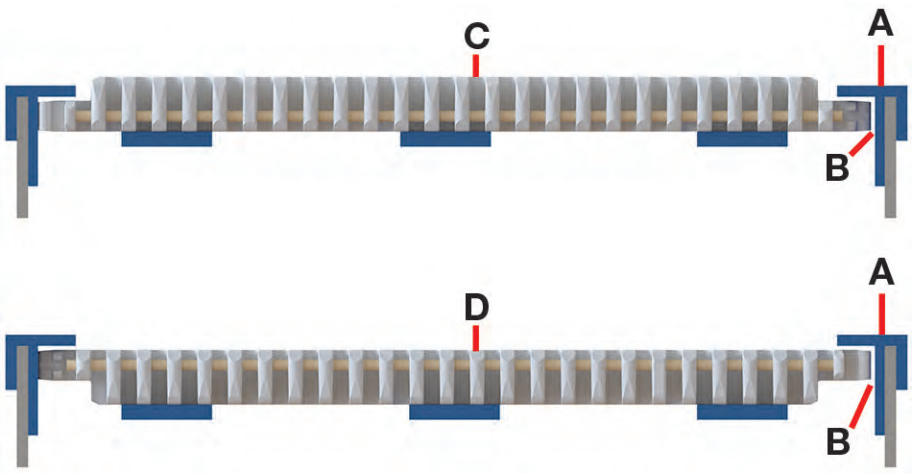
NOTA: In applicazioni con carichi pesanti o ad alta velocità, non utilizzare guide hold down per condurre il nastro in tratti rettilinei. In tal caso, si verificherà un'usura prematura e rapida delle guide antiusura e delle guide hold down. Non utilizzare le guide hold down per tenere il nastro abbassato durante una transizione negativa. Intralox è in grado di fornire un'analisi del tiro del nastro per l'applicazione richiesta. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

- Predisporre guide hold down continue lungo tutta la curva, sia nel tratto di scorrimento che nel tratto di ritorno.
  - Iniziare a collocare le guide hold down prima della curva, a una distanza pari a una volta la larghezza del nastro.
  - Collocare le ultime guide dopo la curva, a una distanza pari a una volta la larghezza del nastro.
  - Assicurarsi che le guide antiusura hold down forniscano un supporto adeguato sul bordo esterno.
  - Prevedere un gioco sufficiente tra il nastro e le guide antiusura hold down per evitare inceppamenti sul bordo esterno. I fattori includono la larghezza del nastro, la configurazione della guida antiusura, il raggio di curvatura, le tolleranze di stampaggio nonché le condizioni e le temperature di applicazione. Intralox può fornire assistenza per determinare il gioco corretto a seconda dell'applicazione richiesta.



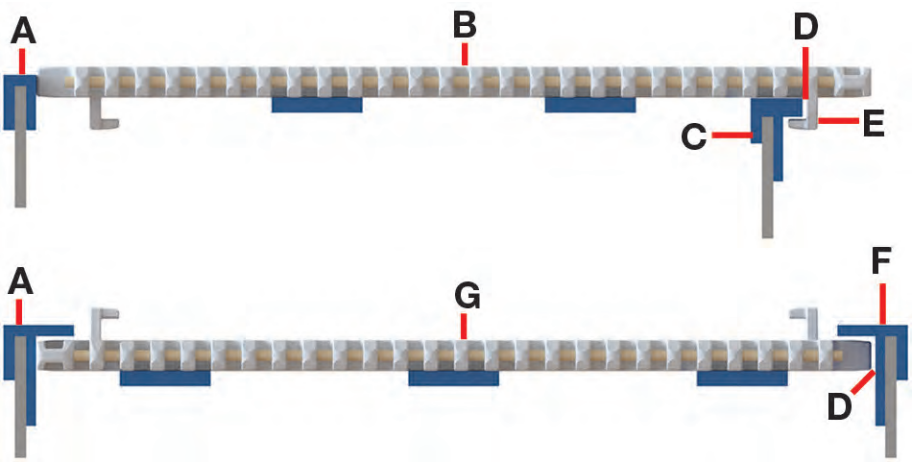
A guida antiusura hold down
B gioco sul bordo esterno
C nastro sul tratto di scorrimento
D nastro sul tratto di ritorno

Figura 167: Guide antiusura hold down per nastri standard



A guida antiusura hold down
B gioco sul bordo esterno
C nastro sul tratto di scorrimento
D nastro sul tratto di ritorno

Figura 168: Guide antiusura hold down per nastri con bordo a filo High Deck e Raised Rib



A bordo interno
B nastro sul tratto di scorrimento
C guida antiusura hold down
D gioco sul bordo esterno
E guida hold down
F guida antiusura hold down
G nastro sul tratto di ritorno

Figura 169: Guide antiusura hold down per nastri con guide hold down

TRASPORTATORI A SPIRALE

Intralox è in grado di fornire un'analisi tecnica per la configurazione del trasportatore a spirale e consigliare un nastro adatto all'applicazione richiesta. Per maggiori informazioni, vedere Analisi tecnica per nastri a spirale e curvilinei o contattare il Servizio clienti Intralox.

DIRECTDRIVE

I nastri DirectDrive utilizzano un ingranamento lungo il bordo interno del nastro tramite un tamburo con barre di azionamento. Questa tecnologia riduce significativamente la tensione del nastro e le sollecitazioni totali del sistema. La struttura a spirale supportata DirectDrive garantisce migliori prestazioni del sistema, tempi di fermo ridotti e una durata del nastro notevolmente maggiore.

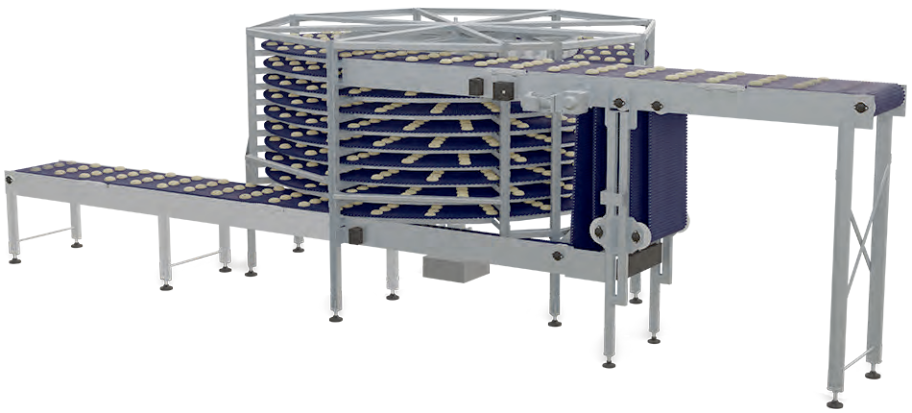


Figura 170: Trasportatore con struttura a spirale supportata DirectDrive

DIRECTDRIVE AUTOPORTANTE

Il nastro DirectDrive autoportante sostiene il proprio peso sui bordi interni ed esterni, eliminando la necessità di un tratto di scorrimento tradizionale. Ciò consente di raddoppiare la quantità di nastro all'interno dello stesso spazio verticale rispetto a un trasportatore con struttura a spirale supportata.

DirectDrive è una tecnologia concessa in licenza. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



Figura 171: Trasportatore a spirale con DirectDrive autoportante

SISTEMI AZIONATI AD ATTRITO

I trasportatori a spirale ad attrito tra nastro e tamburo rotante utilizzano due VFD e due motori collegati attraverso un pannello di controllo. Il motore d'azionamento posizionato sull'albero d'uscita determina la velocità della linea. La rotazione del tamburo viene utilizzata per controllare la tensione del nastro.

Il termine Overdrive si riferisce al movimento relativo tra il tamburo e il nastro. Overdrive è la differenza tra la velocità del tamburo e la velocità lineare del nastro. La regolazione dell'overdrive consente il controllo della tensione del nastro e migliora l'orientamento dei prodotti.

SIDE DRIVE

I nastri Side Drive sono azionati da pignoni in diversi punti lungo il nastro con un motore di azionamento per ciascun pignone. Nelle sezioni curvilinee, i pignoni sono posizionati sul bordo esterno. Nelle sezioni rettilinee, i pignoni sono posizionati su entrambi i bordi del nastro. Alcuni trasportatori Side Drive utilizzano motori di azionamento aggiuntivi sugli alberi di ingresso o di uscita. Questa configurazione del trasportatore consente l'utilizzo di nastri lunghi, riduce al minimo i punti di trasferimento e offre un sistema semplice e permette una sanificazione completa. Side Drive è una tecnologia concessa in licenza. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

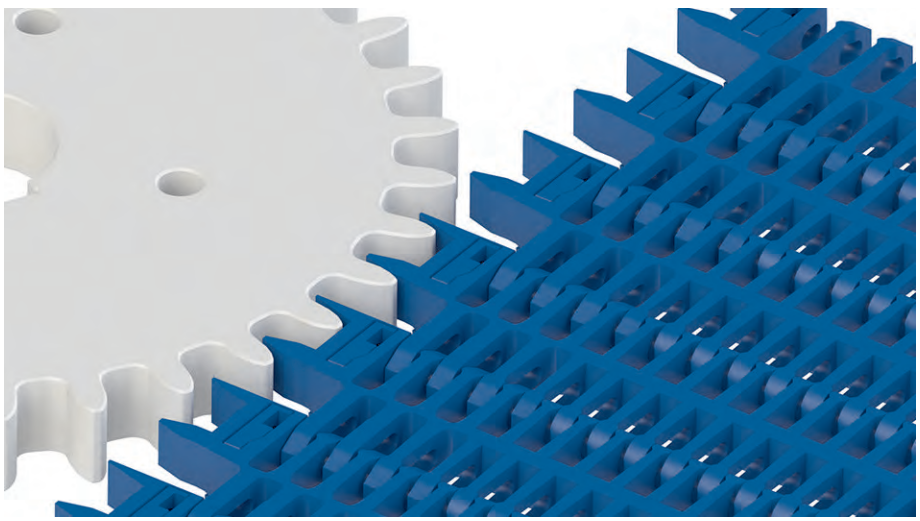
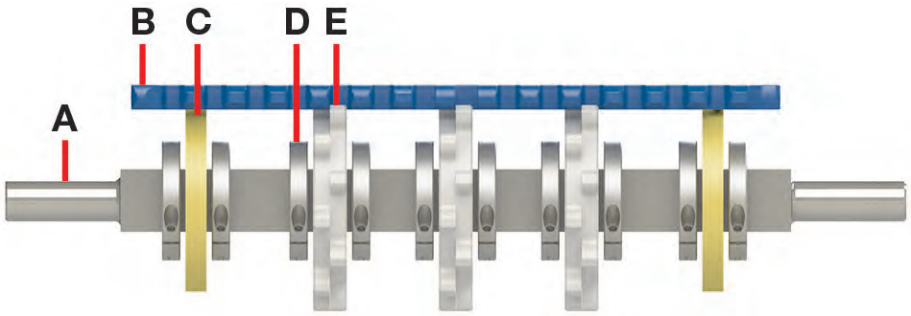


Figura 172: Nastro e pignone Side Drive

- Per il posizionamento dei pignoni, vedere il *Manuale di installazione, manutenzione e risoluzione dei problemi dei nastri trasportatori modulari in plastica Intralox* all'indirizzo www.intralox.com.

CONFIGURAZIONE DELL'ALBERO DEL TRASPORTATORE A SPIRALE

La figura seguente mostra la configurazione tipica dell'albero di un trasportatore a spirale. Ogni nastro ha requisiti di configurazione diversi. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.



A albero
B nastro
C ruota di supporto
D anello di bloccaggio in due metà per impieghi gravosi
E pignone

Figura 173: Configurazione dell'albero del trasportatore a spirale

4 TABELLE DI RIFERIMENTO

Gli esperti tecnici Intralox possono aiutare ad applicare queste informazioni alla progettazione del trasportatore. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio clienti Intralox.

TABELLA 1: FATTORI DI SERVIZIO

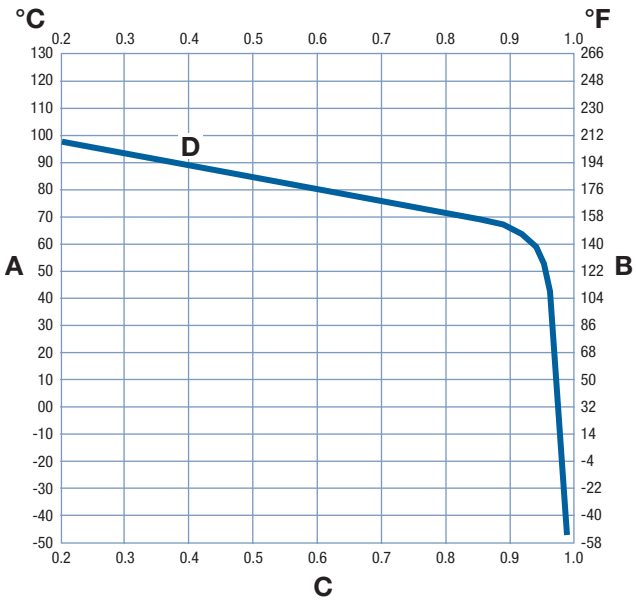
Condizioni operative	Aggiunta
Avvio a vuoto o a carico graduale	1,0
Avvio frequente sotto carico (più di un avvio all'ora)	0,2
Funzionamento a velocità superiori a 100 fpm (30 m/min)	0,2
Nastro elevatore	0,4
Trasportatore-spintore	0,2
Fattore di servizio (SF)	totale

NOTA: Per i trasportatori che vengono avviati con prodotto in accumulo e operano a velocità maggiori di 50 fpm (15 m/min), considerare la possibilità di utilizzare motori ad avvio dolce.

TABELLA 2: FATTORI DI TEMPERATURA

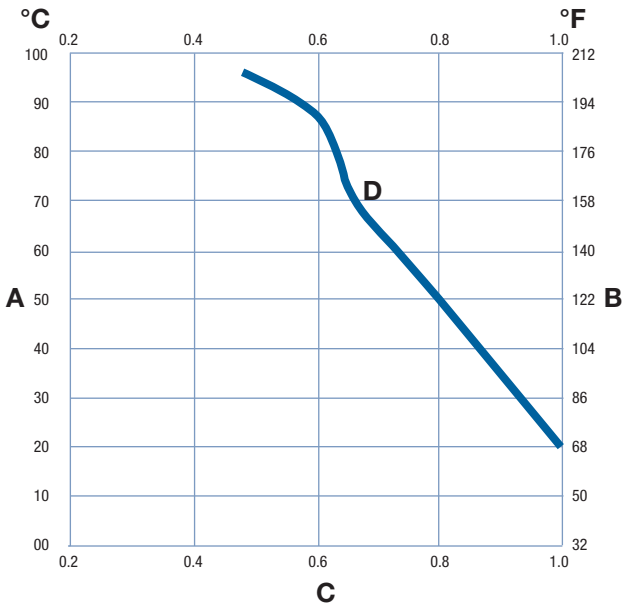
NOTA: Questi grafici possono essere utilizzati per calcolare manualmente l'analisi del nastro trasportatore. Il *Programma di calcolo Intralox* aiuta a calcolare il fattore di temperatura automaticamente sulla base della temperatura d'esercizio dell'applicazione.

Acetal e acetal HSEC



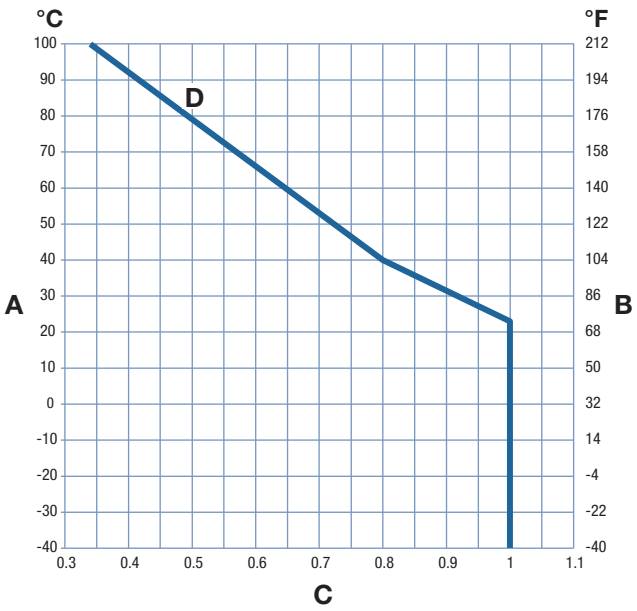
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Fattore di temperatura acetal e HSEC acetal - esposizione intermittente superiore a 200 °F (93 °C).
Figura 174: Fattore di temperatura acetal e HSEC acetal

ChemBlox



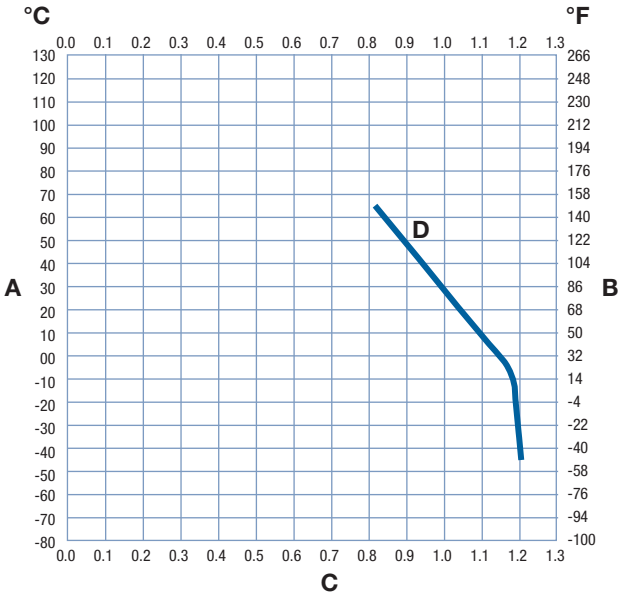
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D ChemBlox
Figura 175: Fattore di temperatura ChemBlox

MX rilevabile



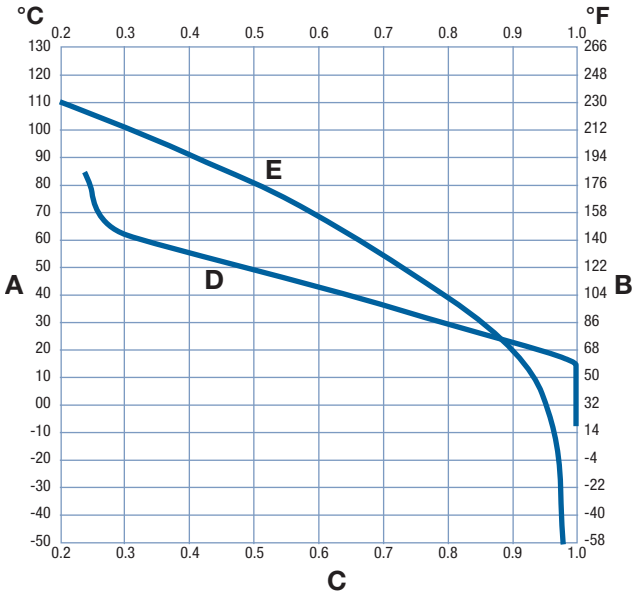
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D MX rilevabile
Figura 176: Fattore di temperatura MX rilevabile

Polipropilene rilevabile composito



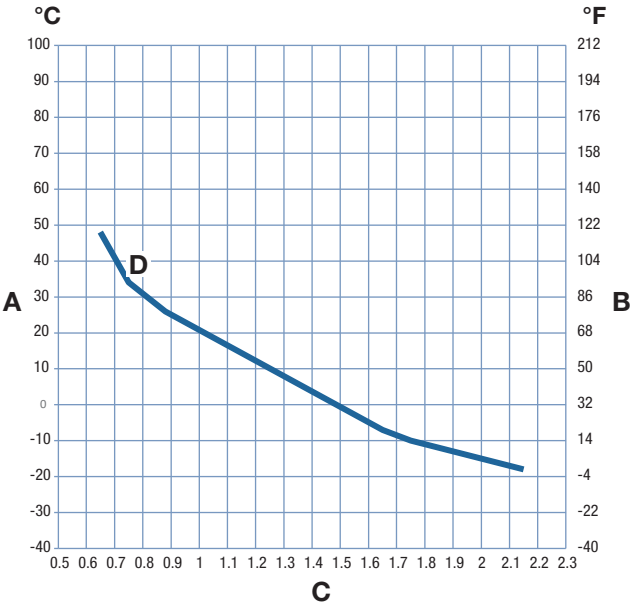
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D polipropilene rilevabile
Figura 177: Fattore di temperatura del polipropilene rilevabile composito

FR TPES, Nylon, SELM e LMAR



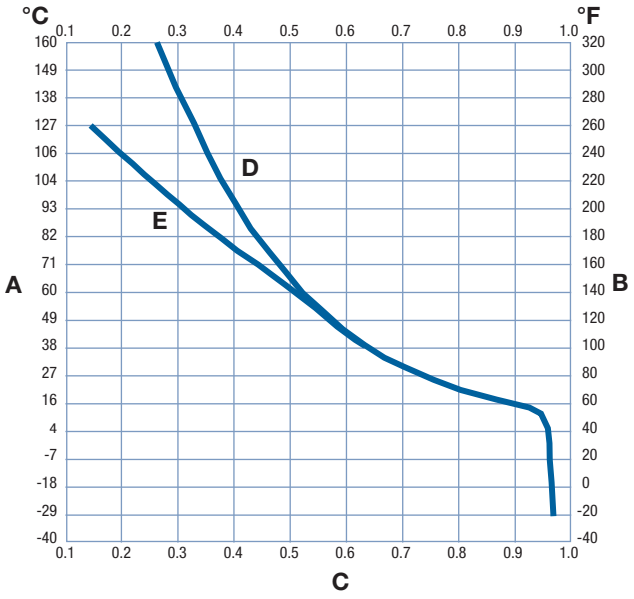
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D ignifugo
E nylon, SELM, LMAR
Figura 178: Fattori di temperatura FR TPES, nylon, SELM, LMAR

Impatto elevato



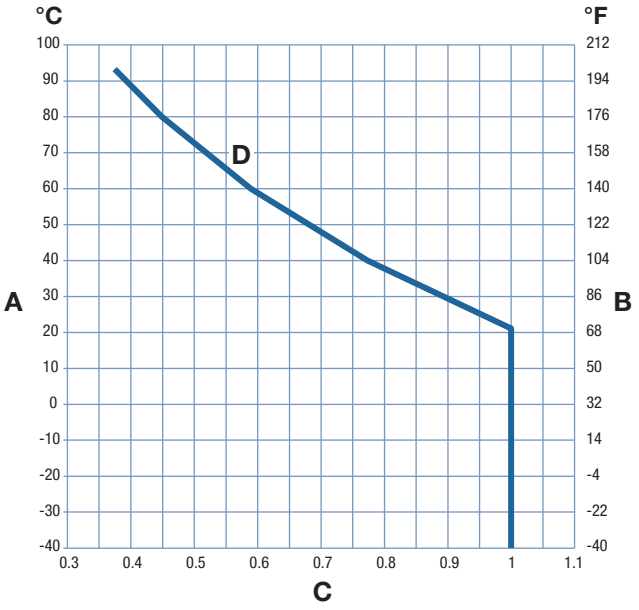
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Impatto elevato
Figura 179: Fattore di temperatura impatto elevato

Nylon RC e nylon HHR



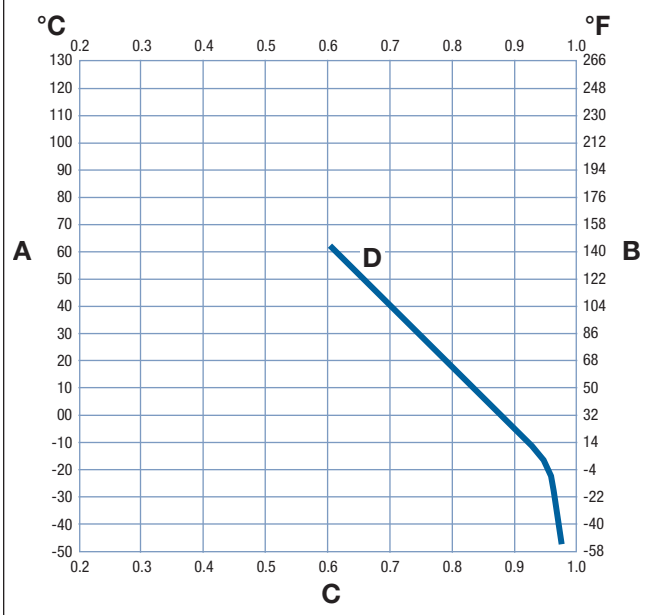
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Nylon HHR
E Nylon RC
Figura 180: Fattori di temperatura nylon RC e nylon HHR

PK

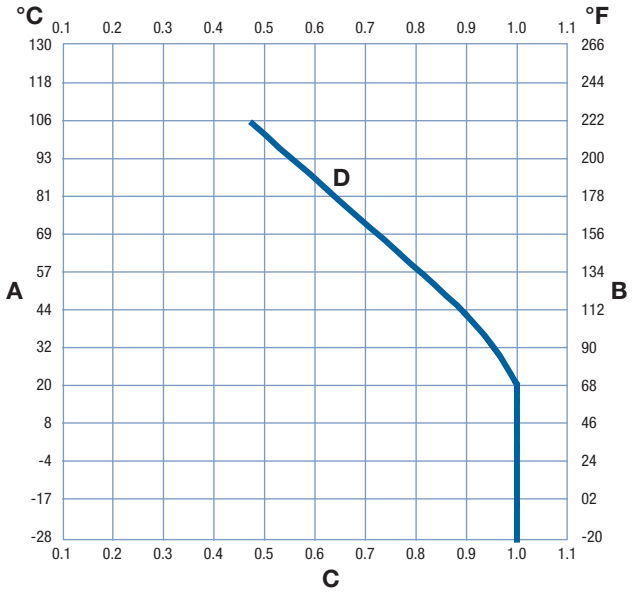


A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D PK
Figura 181: Fattore di temperatura PK

Polietilene	Polipropilene composito

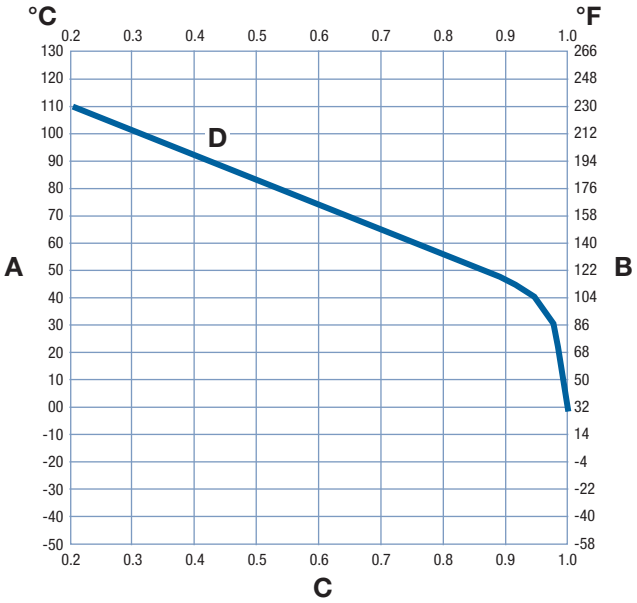


A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D fattore di temperatura del polietilene
Figura 182: Fattore di temperatura del polietilene



A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Esposizioni termiche intermittenti superiori a 220 °F (104 °C). Evitare urti a temperature inferiori a 45 °F (7 °C).
Figura 183: Fattore di temperatura del polipropilene composito

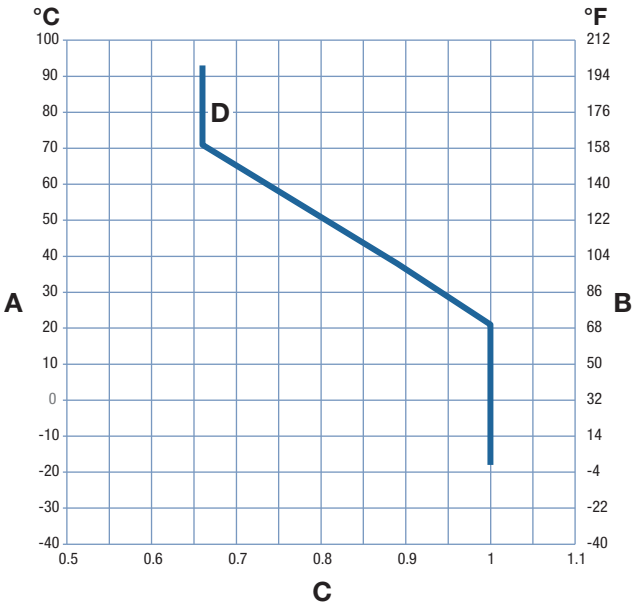
Polipropilene



A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Fattore di temperatura del polipropilene (T) - Esposizione intermittente superiore a 220 °F (104 °C). Evitare urti a temperature inferiori a 45 °F (7 °C).

Figura 184: Fattore di temperatura del polipropilene

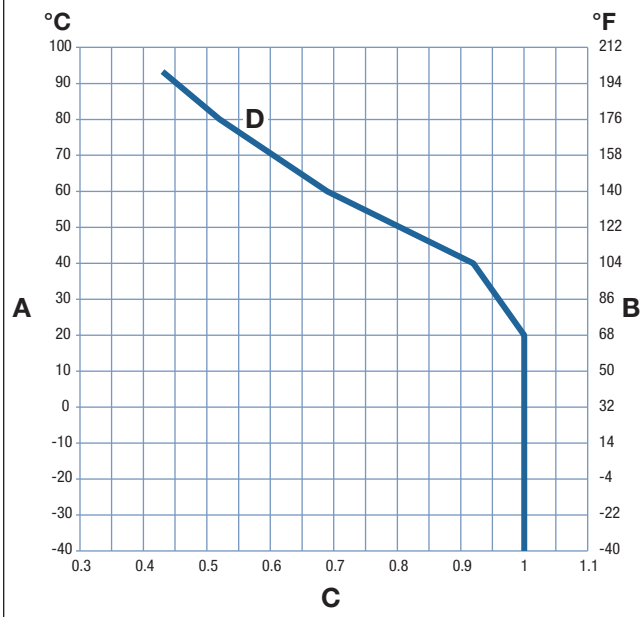
PVDF



A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D PVDF

Figura 185: Fattore di temperatura PVDF

PK rilevabile ai raggi X



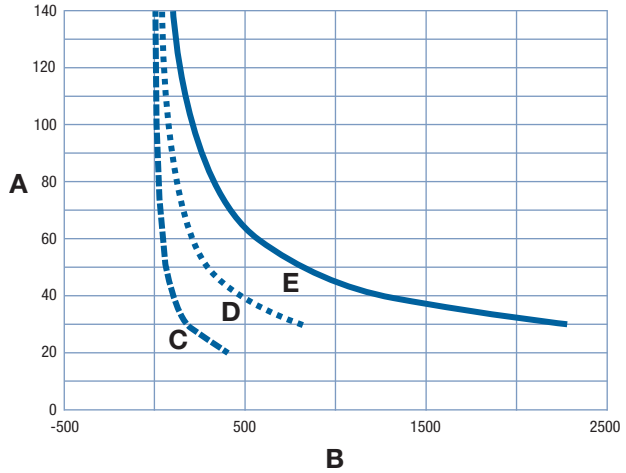
A temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °C
B temperatura del nastro all'estremità di azionamento del trasportatore, °F
C fattore di temperatura
D Rilevabile ai raggi X PK
Figura 186: Fattore di temperatura PK rilevabile ai raggi X

TABELLA 3: DATI ALBERO

Dimensioni dell'albero	Peso del nastro (Q), lbf/ft (N/m)		Momento di inerzia (I), in^4 (mm^4)
	Acciaio al carbonio	Acciaio inox	
5/8 poll. quadro	1,33[a]	1,33[a]	0,013
1 poll. quadro	3,40[a]	3,40[a]	0,083
1,5 poll. quadro	7,65[a]	7,65[a]	0,42
2,5 poll. quadro	21,25[a]	21,25[a]	3,25
3,5 poll. quadro	41,60[a]	41,60	12,50
25 mm quadro	(48)[b]	(4,920)[b]	(32.550)
40 mm quadro	(123)[b]	(12,55)[b]	(213.300)
60 mm quadro	(285)[b]	(29,11)[b]	(1.080.000)
65 mm quadro	335[b]	(34,16)[b]	(1.487.600)
Modulo di elasticità (E) lb/in^2 (N/mm^2)	30.000.000 (206.920)	28.000.000 (193.191)	

[a] Intralox USA offre alberi a sezione quadra lavorati secondo le specifiche nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (C-1018), acciaio inox (303/304 e 316) e alluminio (6061-T6).
[b] Intralox Europe offre alberi a sezione quadra nelle misure indicate e nei seguenti materiali: acciaio al carbonio (KG-37) e acciaio inox (304).

TABELLA 4: LIMITI TIRO DEL NASTRO E DISTANZA DELL'ALBERO PER LE SCANALATURE PER ANELLI DI BLOCCAGGIO



A distanza tra i cuscinetti sull'albero, poll.

B tiro del nastro massimo consigliato, lb/ft

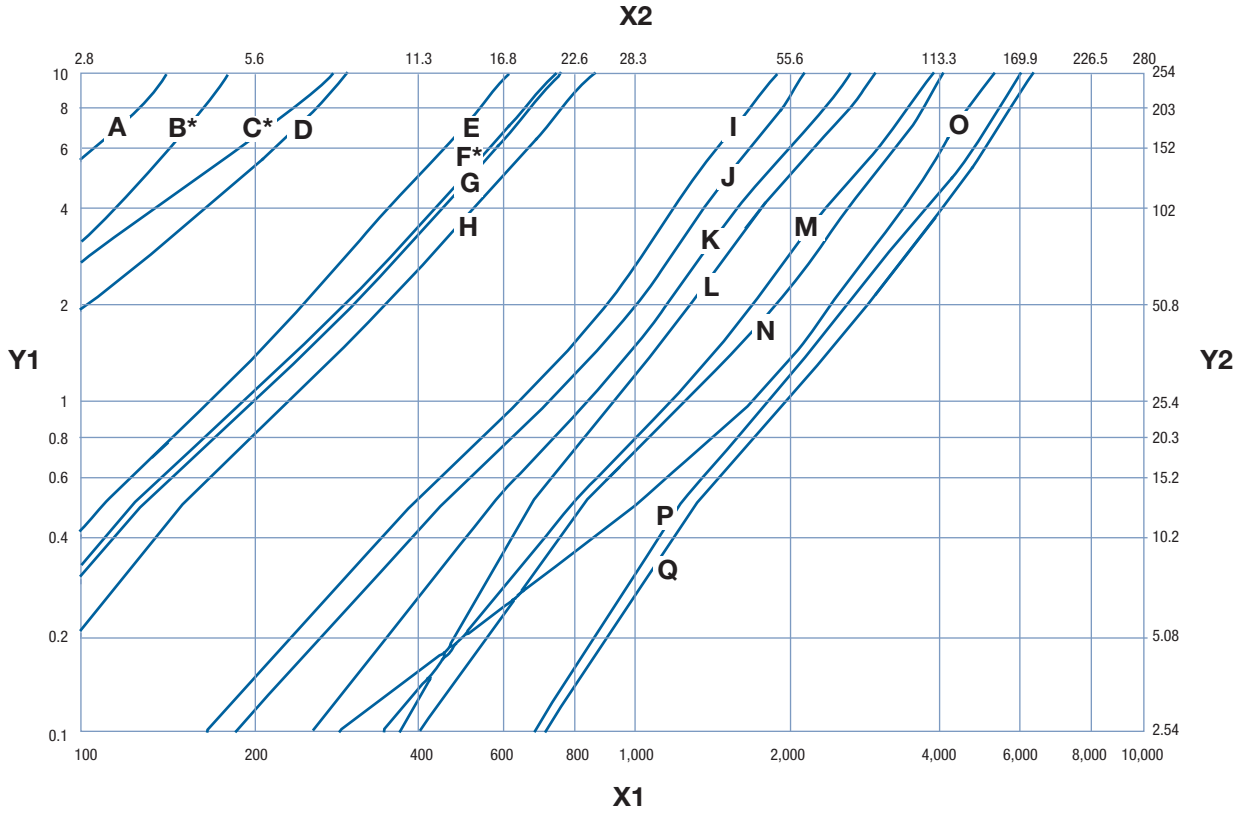
C Alberi a sezione quadra da 1,5 poll.

D Alberi a sezione quadra da 2,5 poll.

E Alberi a sezione quadra da 3,5 poll.

Figura 187: Limiti tiro del nastro e distanza dell'albero per le scanalature per anelli di bloccaggio

TABELLA 5: PORTATA DEL FLUSSO D'ARIA ATTRAVERSO IL NASTRO, PER METRO QUADRATO DI AREA DEL NASTRO



Y1 Calo di pressione, pollici d'acqua
Y2 Calo di pressione, millimetri d'acqua
X1 Portata d'aria, piedi^3/minuto
X2 Portata d'aria, metri^3/minuto
A S400 Flat Top
B* S1100 Edge Loss
C* S1100 Flat Top
D S900 Flat Top
E S900 Perforated Flat Top 1/8 poll.
F* S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll.
G S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 poll.
H S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 poll.
I S400 Flush Grid
J S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 poll., S2000
K S100 Flush Grid
L S100 e S400 Raised Rib
M S200 Flush Grid, S200 Open Hinge
N S1100 Flush Grid
O S900 Flush Grid e Raised Rib
P S200 Open Hinge
Q S2200

Figura 188: Portata del flusso d'aria attraverso il nastro, per metro quadrato di area del nastro

TABELLA 6: LUNGHEZZA MASSIMA DELL'ALBERO MOTORE

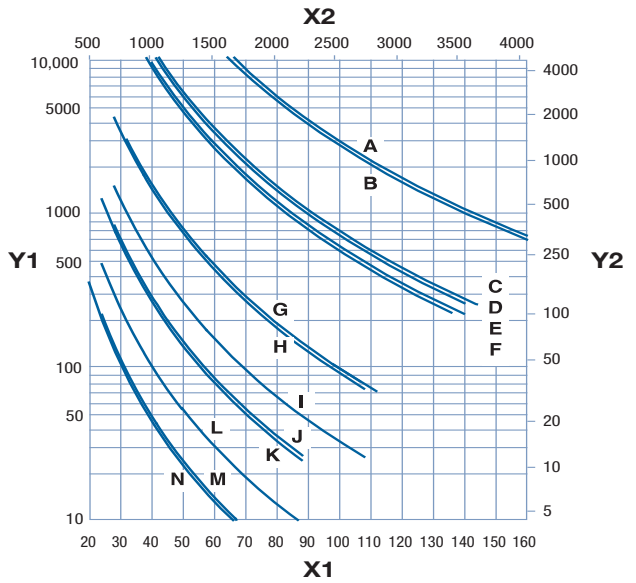


Figura 189: Trasportatori convenzionali con soli due (2) cuscinetti; flessione massima consentita: 0,10 poll. (2,5 mm)

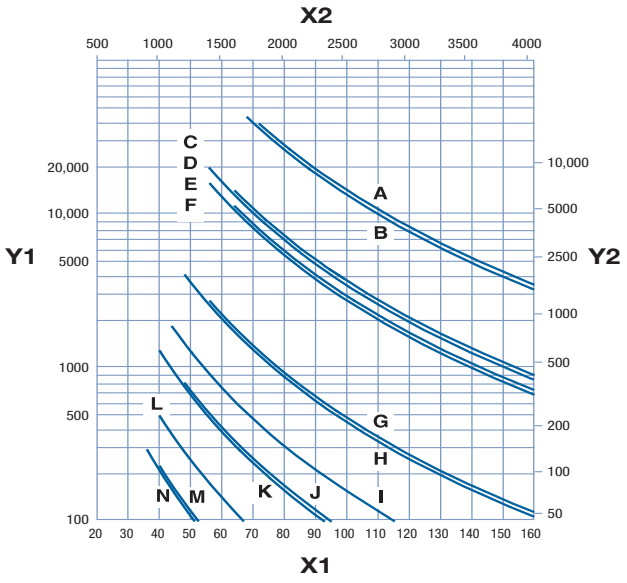


Figura 190: Trasportatori convenzionali con tre (3) o più cuscinetti equidistanti; massima flessione consentita: 0,10 poll. (2,5 mm)

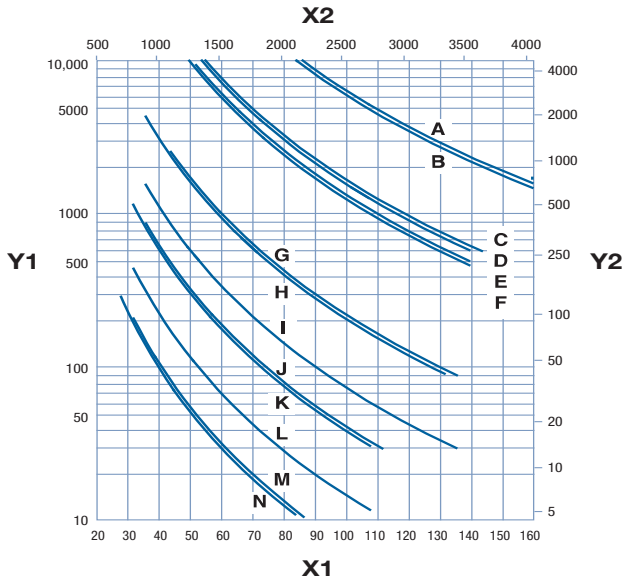


Figura 191: Trasportatori bidirezionali o spintori con soli due (2) cuscinetti; flessione massima consentita: 0,22 poll. (5,6 mm)

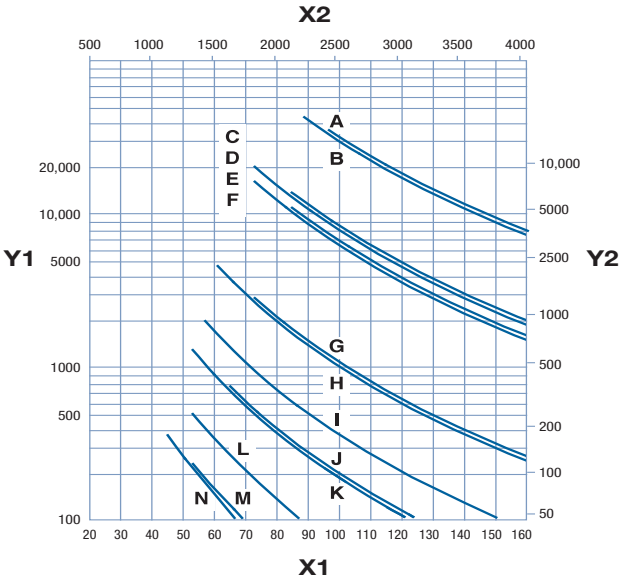


Figura 192: Trasportatori bidirezionali e spintori con tre (3) o più cuscinetti equidistanti; massima flessione consentita: 0,22 poll. (5,6 mm)

Y1 carico totale sull'albero, lb
Y2 carico totale sull'albero, kg
X1 lunghezza massima dell'albero, poll.
X2 lunghezza massima dell'albero, mm

A A sezione quadra da 3,5 poll. e 90 mm in acciaio al carbonio
B A sezione quadra da 3,5 poll. e 90 mm in acciaio inox
C A sezione quadra da 2,5 poll. e 65 mm in acciaio al carbonio
D A sezione quadra da 2,5 poll. e 65 mm in acciaio inox
E A sezione quadra da 60 mm in acciaio al carbonio
F 60 mm quadro, in acciaio inox
G A sezione quadra da 1,5 poll. e 40 mm in acciaio al carbonio
H A sezione quadra da 1,5 poll. e 40 mm in acciaio inox
I A sezione quadra da 1,5 poll. in alluminio
J A sezione quadra da 1,0 poll. e 25,4 mm in acciaio al carbonio
K A sezione quadra da 1,0 poll. e 25,4 mm in acciaio inox
L A sezione quadra da 1,0 poll. in alluminio
M A sezione quadra da 5/8 poll. in acciaio al carbonio
N A sezione quadra da 5/8 poll. in acciaio inox

GUIDA ALLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

I seguenti dati sulla resistenza agli agenti chimici si basano su informazioni ottenute da produttori di polimeri e da esperienze sul campo di Intralox. I dati valgono solo con riferimento alle condizioni in cui sono stati rilevati e vanno considerati come consigli e non come una garanzia. I dati si riferiscono solo agli agenti chimici e le temperature indicate sono, in genere, le temperature per le applicazioni chimiche. Problemi riguardanti il progetto e la sicurezza personale non sono stati presi in considerazione nella compilazione della tabella. Materiali e prodotti devono essere sottoposti a test in condizioni di servizio reali per verificarne l'idoneità allo scopo previsto.

Gli agenti chimici elencati senza indicarne la concentrazione si intendono non diluiti. Quelli indicanti la percentuale di concentrazione si intendono diluiti in soluzione acquosa. Le descrizioni tra parentesi corrispondono al componente attivo. In genere, all'aumentare della temperatura dell'applicazione chimica, della concentrazione chimica e del tempo di esposizione, la resistenza agli agenti chimici dei materiali tende a ridursi. Per ulteriori informazioni su materiali e agenti chimici, contattare il Servizio Clienti Intralox.

Gli elastomeri termoplastici (TPE) sono una classe di polimeri in crescita che offre una combinazione unica di proprietà elastomeriche e plastiche. La più nota di queste proprietà è la capacità di stampa a iniezione in un sostrato per raggiungere criteri di prestazioni apprezzate. La presenza di un componente in gomma (elastomerico) implica che nell'applicazione occorre tener conto dell'esposizione a vari prodotti chimici. Le fonti di prodotti chimici comprendono il prodotto da trasportare, i materiali usati per pulire e conservare l'attrezzatura e il nastro, con altre fonti potenziali in quest'area. Intralox consiglia di effettuare prove appropriate e di consultare tempestivamente il nostro personale di esperti per stabilire l'idoneità all'uso in un'applicazione particolare. In generale, i TPE sono abbastanza compatibili con acidi deboli e con la gran parte degli alcali e alcool. Il contatto con acidi forti crea un problema. A causa di un componente in gomma, gli oli e i grassi avranno un effetto di rigonfiamento a lungo andare. I solventi biologici e vari idrocarburi potranno causare problemi. Carburanti di qualsiasi tipo causeranno problemi nel tempo. In applicazioni di movimentazione di prodotti alimentari, tener conto degli ingredienti utilizzati nel cibo. Inoltre, nella movimentazione di prodotti alimentare, in presenza di temperatura chimica applicata, concentrazione chimica e tempo di esposizione elevati, la reazione fra i prodotti chimici e i TPE sarà più rapida.

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Acido acetico, 5%	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—
Acido acetico, 10%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	NR	—	—	R	—	—	—
Acido acetico, 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—
Acetone	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR
Alcool, tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—
Allume, tutti i tipi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Olio di mandorla	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Allume di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composti di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Cloruro di alluminio	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R
Fluoruro di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Idrossido di alluminio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrato di alluminio	R	R	—	—	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—
Fosfato di alluminio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—
Solfato di alluminio	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—
Ammoniaca	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—
Composti di ammoniaca	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
Acetato di ammonio	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Carbonato di ammonio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Cloruro di ammonio	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fluoruro di ammonio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Idrossido di ammonio	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
Nitrato di ammonio	R	R	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fosfato di ammonio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—
Sali di ammonio	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Solfato di ammonio	R	R	R	R	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Acetato di amile	NR	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
Cloruro di amile	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anilina	R	LR	R	R	—	LR	NR	NR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
Antigelo	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
Acqua regia	LR	NR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Succo di mela	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido arsenico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Bitume	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composti di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
Carbonato di bario	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di bario	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Idrossido di bario	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Grasso di sapone di bario	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di bario	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Acido della batteria	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Birra	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzene	LR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Acido benzensolfonico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido benzoico	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Alcool benzilico	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	LR	—	—	—	—	NR	NR
Olio di Dippel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Borace	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido borico	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Liquido per freni	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Acido salino	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Salamoia satura	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acqua salina	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido bromico	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bromo, liquido o vapori	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Acqua di bromo	NR	NR	R	—	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Burro	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Acetato butilico	NR	NR	R	LR	—	—	R	R	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Acrilato butilico	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Butilglicole	—	—	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Acido butirico	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Composti di calcio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Carbonato di calcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di calcio	R	R	R	R	R	—	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Idrossido di calcio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Ipoclorito di calcio	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Nitrato di calcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Fosfato di calcio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Grasso di sapone di calcio	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di calcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Calgonite, 0,3%	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Biossido di carbonio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Solfuro di carbonio	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Tetracloruro di carbonio	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Olio di ricino	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cellosolve™	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido cloracetico, 0-10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Cloro, gas	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Cloro, liquido	NR	NR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acqua di cloro, 0,4% Cl	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Clorobenzolo	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Cloroformio	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido clorosolfonico	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido cromico, 10%	R	R	LR	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Acido citrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Acido citrico, 10%	R	LR	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Succhi di agrumi	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox®	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Olio di cocco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Caffè	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Composti di rame	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Cloruro di rame	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluoruro di rame	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato di rame	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sali di rame	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Solfato di rame	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Olio di mais	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Olio di semi di cotone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Cresolo	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Petrolio greggio	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cicloesano	R	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Cicloesanolo	R	LR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Cicloesanone	R	NR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	S	—
Detergenti	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Destrina	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dibutil ftalato	R	LR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Gasolio	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Etere dietilico	R	NR	LR	LR	R	R	—	—	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Dietilammina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Dietilene	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido diglicolico, 30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato diisottilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato dimetilico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetillammina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Ftalato diottilico	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Acetato di etilene	R	LR	R	LR	R	NR	R	LR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
Alcool etilico (etanolo)	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
Etere di etilene	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Etilammina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di etilene	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glicol etilenico	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Composti ferrici o ferrosi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Cloruro ferrico	R	R	R	R	R	R	—	—	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Cloruro ferroso	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato ferrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato ferroso	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato ferrico o ferroso	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Fertilizzanti	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldeide, 30%	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
Acido formico,10%	R	—	R	R	LR	LR	LR	—	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Acido formico, 85%	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Freon	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Oli combustibili	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfurolo	—	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Benzina	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glucosio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Glicerina	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
Glicerolo	R	R	—	—	R	LR	—	—	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-eptano	LR	NR	R	LR	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Esano	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Acido idrobromico, 10%	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Acido cloridrico	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Acido cloridrico, 2%	—	—	R	R	LR	NR	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Acido cloridrico, 10%	R	R	R	R	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acido cloridrico, 38%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acido idrofluorico, 10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Acido idrofluorico, 35%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Acido idrofluorico, 50%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Acqua ossigenata, 3%	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Acqua ossigenata, 30%	R	LR	LR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
Acqua ossigenata, 90%	LR	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Idrogeno solforato	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Acido iodidrico	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Iodio	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Alcool isobutilico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Alcool isopropilico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
Isoottano	NR	NR	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Combustibile per aviogetti	LR	NR	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Cherosene	R	NR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Acido lattico, 10%	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Acido lattico, 80%	R	R	R	R	R	NR	—	—	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Lattosio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanolina	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Lardo	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido laurico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetato di piombo	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Olio di limone	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—
Ligroina	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Polisolfuro di calcio	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Olio di semi di lino	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Olio lubrificante	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Composti di magnesio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
Carbonato di magnesio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloruro di magnesio	R	R	R	R	R	—	LR	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Idrossido di magnesio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato di magnesio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Solfato di magnesio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Acido malico	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Sciroppo d'acero	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di manganese	R	L	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margarina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Sughi o salse a base di carne	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Composti di mercurio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Cloruro mercurico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Mercurio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Alcool metilico	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
Cellosolve di metile	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di metile	NR	NR	LR	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Chetone di metiletile	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Chetone di isobutano metilico	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Cloruro di metilene	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido metilsolforico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Latte	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Oli minerali	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Spiriti minerali	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Molassa	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Olio motore	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Nafta	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Composti di nichel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Cloruro di nichel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrato di nichel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Solfato di nichel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Acido nitrico, 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Acido nitrico, 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Acido nitrico, 50%	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido nitrico, fumante	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzene	R	LR	NR	LR	LR	—	—	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Acido nitroso	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di noce	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di noce moscata	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Protossido d'azoto	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido oleico	R	L	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Olio d'oliva	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio all'arancia	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido ossalico, 10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Acido ossalico, 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	—	—	R	—	—	—
Ossigeno (pressione atmosferica)	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili																	
Ozono	LR	NR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Olio di palma	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido palmitico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	—
Olio di arachidi	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio alla menta piperita	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
Acido perclorico, 20%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Tetracloroetilene	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Acido perossiacetico	R	R	—	—	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
Acido ftalico, 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenolo	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Fenolo, 5%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico, 10%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico, 30%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico, 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Acido fosforico, 85%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Soluzioni fotografiche	R	R	LR	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Succo d'ananas	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Soluzioni di placcatura	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Composti di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Carbonato di potassio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Clorato di potassio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Cloruro di potassio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
Idrossido di potassio	R	R	R	R	LR	—	R	—	LR	—	LR	—	R	R	R	R	R	—
Iodio di potassio	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Ioduro di potassio (3% di iodio)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Permanganato di potassio, 1%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Solfato di potassio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silicone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Olio di silicone	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cianuro d'argento	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato d'argento	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Acetato di sodio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Bicarbonato di sodio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	—
Bisolfato di sodio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Bisolfato di sodio	R	R	R	R	NR	NR	NR	—	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
Borato di sodio	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Bromuro di sodio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
Carbonato di sodio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Clorato di sodio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Cloruro di sodio	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cianuro di sodio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluoruro di sodio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Idrossido di sodio, 10%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
Idrossido di sodio, 50%	R	R	R	R	LR	—	LR[a]	NR	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Ipoclorito di sodio, 5% Cl	R	LR	R	—	NR	NR	LR[a]	—	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Ipoclorito di sodio, 12,5% Cl	R	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Nitrato di sodio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—

	Materiali dei nastri per applicazioni generiche						Materiali dei nastri per applicazioni speciali											
	Polipropilene		Polietilene		Acetal		PK		Acetal EC		Nylon resistente al calore		Nylon SELM		Materiale ignifugo		Impatto elevato	
	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)	70 °F (21 °C)	60°C (140°F)
Nome chimico	**Codici di idoneità del materiale: R = Resistente, NR = Non resistente, LR = Resistenza limitata — = Informazioni non disponibili**																	
Fosfato di sodio	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Cloruro stannico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Cloruro stannoso	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Sciroppo di amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acido stearico	R	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
Acido succinico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Saccarosio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zucchero	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Acido solfammico, 20%	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Liquori di solfato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zolfo	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Cloruro di zolfo	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anidride solforosa	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Acido solforico, 3%	R	R	R	R	LR	—	R	R	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Acido solforico, 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Acido solforico, 70%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Acido solforico, fumante	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Acido solforoso	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sego	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Acido tannico, 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Acido tartarico	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tetraidofurano	R	LR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Toluene	R	NR	LR	NR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Succo di pomodoro	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Olio per trasformatori	R	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Fosfato di tributile	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Acido tricloroacetico	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Tricloretilene	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
Tricresilfosfato	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosfato di trisodio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Olio di trementina	R	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Urea	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Vernice	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Vaselina	R	R	LR	LR	R	—	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Olio vegetale	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Aceto	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Vino	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—	R	R	R	—	—	—
Xilolo	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
Composti di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
Carbonato di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloruro di zinco	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Ossido di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Solfato di zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

[a] Resistenza limitata dovuta allo scolorimento.

INDICE

A

Abrasione: 507
Accessori rulli hold down: 509
Acciaio inox: 25
Accumulo del prodotto: 499
Acetal: 13, 14, 17, 19, 23
Acetal elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC): 17
Acetal, elettroconduttivo ad alta resistenza (HSEC): 17
Acetal, rilevabile: 14
Acetal rilevabile: 14, 19
Acetal, rilevabile ai raggi x: 19
Acetal rilevabile ai raggi x: 19
Adattatori per foro tondo: 459
Adattatori, foro tondo: 459
Alberi: 11
Albero a sezione quadra: 450
Alette estese: 380
Alette Hold Down: 66, 163, 212
Allungamento: 484
Allungamento del nastro: 484
Analisi per nastri curvilinei e a spirale: 10
Analisi per nastri rettilinei: 9
Anelli del tratto di ritorno: 458
Anelli di bloccaggio: 452, 452, 452, 453, 453, 454
Anelli di bloccaggio autobloccanti: 453
Anelli di bloccaggio in acciaio inox: 452, 453
Anelli di bloccaggio in due metà: 454
Anelli di bloccaggio per alberi a sezione tonda: 454
Anelli di bloccaggio standard: 452, 453
Anello di bloccaggio in plastica: 452, 453
Antiaderente PLUS: 15
Applicazioni ad impatto elevato: 507
Aumento del materiale del nastro: 10
Azionamento ad attrito a spirale: 514
Azione cordale: 10, 505

B

Basso grado di umidità autoestinguente (SELM): 18
Bloccaggio del pignone: 498
Bulloni ad inserto: 66, 213, 306, 320

C

Caratteristiche del materiale dei nastri: 20
Carico di coppia dell'albero motore: 496
Carico totale sull'albero: 27
ChemBlox: 14
Clean in Place (CIP): 468
Coclee di rinvio: 460, 498
Coefficiente d'attrito: 11
Coefficienti di attrito: 20
Coefficienti di espansione termica: 21
Componenti del trasportatore: 473
Configurazione anti-ingobbatura della guida antiusura: 482
Configurazione del sistema di azionamento: 491
Configurazione del tratto di ritorno per facchini, tazze e sponde: 499
Configurazione della guida antiusura: 479
Configurazione della guida antiusura del tratto di scorrimento: 479
Configurazioni dei trasportatori a spirale: 514
Configurazioni dei trasportatori con azionamento centrale: 492
Configurazioni dei trasportatori con azionamento dall'estremità: 492
Configurazioni dei trasportatori curvilinei: 511
Conformità, alle normative: 22
Conformità del materiale: 23
Conformità del materiale del nastro: 22
Contenimento del prodotto: 499
Contrazione del nastro: 483
Albero, coppia massima consentita: 11
Coppia trasmessa: 27
Costruzione del nastro: 6
Cunei per ruote Flat Top: 306, 320
Cunei per ruote laterali: 320
Cuscinetti intermedi: 496

D

Danneggiamento dell'albero: 496
Dimensione di azionamento A: 475
Dimensione di azionamento B: 476
Dimensione di azionamento C: 476
Dimensione di azionamento D: 477
Dimensione di azionamento E: 477
Dimensioni del pignone: 496, 505
Dimensioni del telaio: 475
Dimensioni del telaio del trasportatore: 475
Dimensioni smussatura e scanalatura dell'anello di bloccaggio: 452
DirectDrive a spirale: 514
DirectDrive autoportante a spirale: 514
Dispositivi spintori: 466
Distanza massima tra i pignoni: 27
Distanziatori per pignoni: 459
Divisore di corsia: 409, 422, 430, 441

E

Effetti della temperatura sui pettini di trasferimento: 501
Effetti dinamici del funzionamento ad alta velocità: 10
Effetto a singhiozzo: 507
Elettricità statica: 12
Espansione del nastro: 483
Espansione dovuta all'assorbimento d'acqua: 471
Espansione e contrazione: 21, 506
Espansione e contrazione termica: 21, 481, 484, 506
Esposizione ad agenti chimici: 508
Estrattori perni: 449
Estrattori perni Intralox: 449
Estremità di rinvio: 498

F

Facchini a tazza e raccoglitore perforati a 3 pezzi: 113
Facchini con base Flat Top (No-Cling): 109, 312
Facchini con base Flat Top (Streamline): 65, 200, 240
Facchini con base Flush Grid (Double No-Cling): 64
Facchini con base Flush Grid (Streamline/No-Cling): 64, 161
Facchini con base Open Hinge (Streamline/No-Cling): 65
Facchini con nervature: 45
Facchini Flat Top (Gomma Streamline): 162
Facchini Flat Top Streamline: 160
Facchini Flush Grid (Streamline): 247
Facchini Flush Grid Nub Top (antiaderenti): 200
Facchini Flush Grid Nub Top (Double No-Cling): 161
Facchini Heavy-Duty Edge: 111
Facchini Mesh Nub Top Base (No-Cling): 259
Facchini Minimum Hinge Flat Top (Double No-Cling): 265
Facchini Nub Top (Double No-Cling): 109
Facchini Open Flush Grid Flush Edge (No-Cling): 161
Facchini Open Hinge Flat Top, (No-Cling): 259
Facchini Open Hinge No-Cling resistenti agli urti: 110

Facchini resistenti agli urti: 111, 287
Facchini resistenti agli urti, Open Hinge: 111
Facchini Streamline: 44, 65, 109, 122, 160, 162, 200, 240, 247, 272, 277, 337
Facchini, Streamline: 44, 65, 109, 122, 160, 162, 200, 240, 247, 272, 277, 337
Facchini, Streamline/No-Cling: 35, 64, 65, 161
Facchini Streamline/No-Cling: 35, 64, 65, 161
Facchini, configurazione del trasportatore per: 499
Facchino con base Flush Grid (No-Cling): 110
Fattori di servizio (SF): 26, 517
Fattori di temperatura: 21, 517
Flessione dell'albero: 27, 495, 496
Formula per carico totale sull'albero: 27
Formula per coppia trasmessa: 27
Formula per flessione dell'albero: 27
Formula per il tiro corretto del nastro (ABP): 26
Formula per il tiro del nastro (BP): 26
Formula per l'espansione o contrazione termica: 21
Formula per la potenza di azionamento (HP): 28
Formula per la potenza motore richiesta: 498
Formula per la resistenza ammessa del nastro (ABS): 26
Formula per resistenza ammessa del nastro utilizzata (ABSU): 27
Forza dell'albero motore: 27

G

Gestione della lunghezza del nastro: 483
Giunti idraulici: 498
Gruppo di sistemi di tensionamento dei nastri Intralox: 449
Guida alla resistenza agli agenti chimici: 526
Guida alla scelta del nastro: 25
Guide antiusura: 461, 462, 465
Guide antiusura ad angolo e a innesto: 463
Guide antiusura con disposizione a freccia: 479
Guide antiusura del tratto di scorrimento: 478
Guide antiusura hold down: 512
Guide antiusura in UHMW-PE con base in acciaio inox: 464
Guide antiusura, in UHMW-PE con base in acciaio inox: 464
Guide antiusura parallele dritte: 480
Guide antiusura, piatte ad incastro: 462
Guide antiusura piatte ad incastro: 462
Guide antiusura su misura: 465
Guide di scorrimento per nastri curvilinei: 465
Guide hold down: 373
Guide paraboliche: 502

H

Heavy-Duty Edge: 88, 135, 301

I

Idoneità del materiale: 526
Impatto elevato: 16
Innesto del pignone: 485
Interferenze con i pignoni: 480

L

Linee guida per la progettazione del trasportatore: 473
Low Wear Plus: 17

M

Materiale a norma FDA: 22
Materiale, a norma UE: 22
Materiale a norma UE: 22
Materiale dei facchini: 460
Materiale del nastro a norma UE: 22
Materiale del pignone per applicazioni speciali: 23
Materiale termoplastico: 16
Materiali dei nastri per applicazioni generiche: 13
Materiali dei pignoni per applicazioni generali: 23
Materiali del nastro: 14
Materiali, nastro: 13
Materiali del tratto di scorrimento: 478
Materiali T 3A testati per industria casearia: 23
Metodi di trasferimento ravvicinato: 502
Metodo di azionamento: 7, 9
Motori ad avvio dolce: 498
MX rilevabile: 14

N

Nastri a trasferimento attivo ONEPIECE: 502
Nastri con superficie ruvida: 499
Nastro sensibile alla pressione UHMW-PE: 465
Nome pignone (plurale): 34, 336, 337, 368, 429, 440, 446
Nylon: 17, 24
Nylon resistente al calore (RC): 16, 24
Nylon resistente al calore elevato (HHR): 16
Nylon, resistente al calore elevato (HHR): 16
Nylon, resistente al calore (RC): 16, 24
Nylon resistente all'abrasione (AR): 14
Nylon, resistente all'abrasione (AR): 14
Nylon, rilevabile: 15
Nylon rilevabile: 15
Nylon rinforzato con fibra di vetro: 24

P

Passo del nastro: 9
Penna a rulli, dinamica: 184, 347
Penne: 78, 82, 184, 347, 502
Penne a rulli: 502
Penne a rulli dinamiche: 184, 347
Perdite di efficienza: 498
Perdite di rendimento meccanico: 498
Periodo di rodaggio: 484
Perni a cerniera: 6
Perni estesi: 379
Peso specifico: 20
Pettine di trasferimento Self-Clearing: 69, 215, 240, 292
Pettini di trasferimento: 213, 500, 501
Pettini di trasferimento in due materiali: 68, 291
Piastre di trasferimento: 468
Pignone in due metà in nylatron: 130
Pignoni Angled EZ Clean: 265
Pignoni in acetal: 420
Pignoni in due metà di metallo: 34, 290
Pignoni in due metà in nylon: 346
Pignoni in due metà in nylon FDA: 246
Pignoni in due metà in poliuretano ultraresistente alle abrasioni: 271
Pignoni in nylon: 320, 346
Pignoni in nylon rinforzato con fibra di vetro: 306
Pignoni in poliuretano ultraresistente alle abrasioni: 271, 276
Pignoni in UHMW-PE: 379
Pignoni stampati: 82, 182, 246
PK: 18
Poliestere termoplastico ignifugo (FR TPES): 16
Polietilene: 13, 25
Polipropilene: 13, 24
Polipropilene composito: 18, 24
Polipropilene Enduralox: 16, 16
Polipropilene, rilevabile A22: 15
Polipropilene rilevabile A22: 15
Polipropilene, rintracciabile antiaderente: 16
Polipropilene rintracciabile antiaderente: 16
Poliuretano: 24
Poliuretano composito: 25

Poliuretano, ultraresistente alle abrasioni: 25
Poliuretano ultraresistente alle abrasioni: 25
Posizione del pignone bloccato: 455, 456
Posizione dell'azionamento: 492
Potenza di azionamento (HP): 28
Potenza motore richiesta: 498
Progettazione del telaio del trasportatore: 474
Progettazioni del tratto di ritorno: 485
PVDF: 18

R

Raschiatore con bordo flessibile EZ Mount: 472
Requisiti di potenza: 28, 498
Requisiti di progettazione: 8
Requisiti per l'azionamento del trasportatore: 491
Resistente ai raggi UVA: 19
Resistente all'abrasione, con basso grado di umidità (LMAR): 17
Resistenza ammessa del nastro (ABS): 26
Resistenza ammessa del nastro utilizzata (ABSU): 27
Resistenza del nastro: 9
Resistenza dell'albero: 11
Ribaltamento del prodotto: 482, 505
Righello per la sostituzione del nastro: 450
Rulli di curvatura posteriore portanti: 493
Rulli di rinvio: 498
Ruota di supporto: 130
Ruote di supporto: 64, 408, 421, 429, 440, 446

S

S100 Flush Grid: 31
S100 Raised Rib: 32
S200 Flush Grid: 40
S200 Open Grid: 39
S200 Open Hinge: 41
S400 Angled Roller 0 gradi: 55
S400 Angled Roller 30 gradi: 56
S400 Angled Roller 90 gradi: 57
S400 Angled Roller 90 gradi con diametro di 0,78 poll.: 58
S400 Ball Belt: 59
S400 Flat Top: 50
S400 Flush Grid: 47
S400 Non Skid: 51
S400 Open Hinge: 49
S400 Raised Rib: 48
S400 Transverse Roller Top: 53
S400 Transverse Roller Top con diametro di 0,85 poll.: 54
S560 Flat Top: 75
S560 Flush Grid: 76
S570 Flat Top: 81
S800 Cone Top: 100
S800 Flat Top: 85
S800 Flush Grid: 94
S800 Flush Grid Nub Top: 98
S800 Mesh Top: 94
S800 Mini Rib: 96
S800 Nub Top: 97
S800 Open Hinge Cone Top: 101
S800 Open Hinge Flat Top Mold to Width with Heavy-Duty Edge: 88
S800 Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge: 87
S800 Perforated 11/32 in Round Hole with Heavy-Duty Edge: 93
S800 Perforated Flat Top: 91
S800 Perforated Flat Top Round Hole: 92
S800 Raised Rib: 103
S800 Roller Top: 104
S800 Rounded Friction Top: 105
S800 SeamFree Open Hinge Cone Top: 102
S800 SeamFree Open Hinge Flat Top: 89
S800 SeamFree Open Hinge Nub Top: 99
S800 Tough Flat Top: 90
S850 SeamFree Minimum Hinge Cone Top: 120
S850 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 119
S888 Large Slot Stainless Steel Link: 127
S888 Medium Slot: 125
S888 Medium Slot Stainless Steel Link: 126
S888 Round Hole Enhanced: 128
S900 Diamond Friction Top: 147
S900 Flat Friction Top: 150
S900 Flat Top: 142
S900 Flush Grid: 134
S900 Flush Grid Nub Top: 153
S900 Flush Grid with Heavy-Duty Edge: 135
S900 Flush Grid with Insert Rollers: 151
S900 Mesh Top: 146
S900 Mold to Width 29 mm Square Friction Top: 149
S900 Mold to Width Flat Top: 143
S900 Mold to Width Flat Top with Holes: 154
S900 Mold to Width Flush Grid: 137
S900 Mold to Width Perforated Flat Top 3 poll. con fori 4-7/32 poll.: 155
S900 Mold to Width Raised Rib: 141
S900 Nub Top: 152
S900 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 144
S900 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 138
S900 Open Flush Grid: 136
S900 Open Grid: 133
S900 Perforated Flat Top: 145
S900 Raised Rib: 139
S900 Raised Rib with Heavy-Duty Edge: 140
S900 Square Friction Top: 148
S1000 Flat Friction Top: 178
S1000 Flat Friction Top 85 mm: 174
S1000 Flat Top: 169
S1000 Flat Top 85 mm: 176
S1000 Flat Top ONEPIECE Live Transfer 6,3 poll.: 177
S1000 High Density Insert Roller: 172
S1000 High Density Insert Roller 85 mm: 173
S1000 Insert Roller: 170
S1000 Mold to Width Flat Friction Top: 180
S1000 Mold to Width Flat Top: 179
S1000 Mold to Width Flat Top with Tabs: 175
S1000 Mold To Width Insert Roller: 171
S1000 Non Skid Raised Rib: 181
S1100 Cone Top: 195
S1100 Embedded Diamond Top: 194
S1100 Flat Top: 188
S1100 Flush Grid: 187
S1100 Flush Grid Friction Top: 190
S1100 Flush Grid Friction Top No Indent: 191
S1100 Flush Grid Mold to Width, larghezza 38 mm e 46 mm: 196
S1100 Flush Grid Nub Top: 193
S1100 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 192
S1100 Perforated Flat Top: 189
S1200 Flat Top: 206
S1200 Flush Grid: 205
S1200 Non Skid: 208
S1200 Non Skid Raised Rib: 209
S1200 Raised Rib: 207
S1400 Embedded Diamond Top: 233
S1400 Flat Friction Top: 225
S1400 Flat Top: 219
S1400 Flat Top antiaderente PLUS: 234
S1400 Flat Top in polipropilene rintracciabile antiaderente: 235
S1400 Flat Top Mold to Width Self-Clearing Edge 6 poll. (152 mm): 222
S1400 Flush Grid: 224
S1400 Mold to Width Flat Friction Top with Tabs 3,25 poll.: 227

S1400 Mold to Width Flat Top: 220
S1400 Mold to Width Oval Friction Top: 230
S1400 Mold To Width Square Friction Top: 228
S1400 Non Skid: 232
S1400 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 221
S1400 ONEPIECE Live Transfer Flat Top 9,3 poll.: 223
S1400 Oval Friction Top: 229
S1400 ProTrax with Tabs: 236
S1400 Roller Top: 231
S1400 Square Friction Top: 226
S1500 Flush Grid: 243
S1500 Flush Grid with Contained Edge: 244
S1600 Flat Top con Heavy-Duty Edge: 251
S1600 Mesh Nub Top: 255
S1600 Mesh Top: 254
S1600 Mini Rib: 253
S1600 Mold to Width Open Hinge Flat Top: 250
S1600 Nub Top: 252
S1600 Open Hinge Flat Top: 249
S1600 Raised Open Grid: 256
S1650 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 263
S1700 Flush Grid: 267
S1700 Flush Grid Nub Top: 268
S1700 Transverse Roller Top: 269
S1750 Flush Grid: 275
S1800 Flat Top: 281
S1800 Flat Top con Heavy-Duty Edge: 282
S1800 Mini Rib with Heavy-Duty Edge: 284
S1800 Mesh Top: 283
S1900 Raised Rib: 289
S2100 ZERO TANGENT Radius Flat Top: 325
S2200 Flush Grid High Deck with Edge Bearing: 333
S2200 Radius Flush Grid: 329
S2200 Radius Flush Grid 2.6 with Insert Rollers: 334
S2200 Radius Flush Grid High Deck: 330
S2200 Radius Friction Top: 331
S2200 Radius with Edge Bearing: 332
S2300 Flush Grid Mold To Width Nose-Roller Dual Turning: 344
S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 341, 343
S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning with Edge Bearing: 342, 344
S2400 Flush Grid Friction Top 2.2 with Load-Sharing Edge: 363
S2400 Flush Grid High Deck with Edge Bearing: 358
S2400 Flush Grid High Deck with Load-Sharing Edge: 360
S2400 High Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge 0,4 poll.: 365
S2400 Mold to Width Radius Flush Grid 2.2: 353
S2400 Radius Flush Grid (2.2): 352
S2400 Radius Flush Grid (2.4) with Insert Rollers: 361
S2400 Radius Flush Grid (2.8) with Insert Rollers: 362
S2400 Radius Flush Grid High Deck with Heavy-Duty Edge: 359
S2400 Radius Flush Grid Mold to Width with Load-Sharing Edge: 357
S2400 Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge: 355
S2400 Radius Flush Grid with Load-Sharing Edge: 356
S2400 Radius Friction Top Mold to Width with Load-Sharing Edge: 364
S2400 Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge: 365
S2400 Radius Raised Rib: 367
S2400 Radius with Edge Bearing: 354
S2400 Tight Turning Radius: 351
S2600 Dual Turning 2.0: 406
S2600 Spiral 1.0: 401
S2600 Spiral 1.1: 402
S2600 Spiral 1.6, 2.0: 403
S2600 Spiral 2.2, 2.5 e 3.2: 404
S2600 Spiral Rounded Friction Top: 405
S2700 Dual Turning 2.0: 416
S2700 Side Drive: 417
S2700 Side Drive V2: 417
S2700 Spiral 1.6: 413
S2700 Spiral 2.2: 414
S2700 Spiral 2.7: 415
S2700 Spiral Rounded Friction Top: 418
S2800 Spiral DirectDrive: 428
S2800 Spiral GTech 1.6: 425
S2800 Spiral GTech 2.2 e 3.2: 427
S2800 Spiral GTech Rounded Friction Top: 426
S2900 Curved Top: 439
S2900 DirectDrive SSL: 434
S2900 Spiral 1.6: 435
S2900 Spiral 1.6 SSL: 436
S2900 Spiral 2.2: 437
S2900 Spiral 2.2 SSL: 438
S2900 Spiral DirectDrive: 433
S2950 DirectDrive autoportante: 445
S3000 Knuckle Chain: 377
S3000 Mesh Top: 378
S4009 Flat Top: 384
S4009 Flush Grid: 383
S4014 Flat Top: 385
S4030 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.: 386
S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.: 387
S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top with Tabs 7,5 poll.: 388
S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top 7,5 poll.: 389
S4090 Sideflexing Flat Top: 390
S4091 Sideflexing Flat Top: 391
S4092 Sideflexing Flat Top: 392
S4092 Sideflexing Square Friction Top: 393
S4400 Transverse Roller Top: 295
S4500 Embedded Diamond Top: 304
S4500 Flat Top: 300
S4500 Flush Grid: 299
S4500 Non Skid: 302
S4500 Non Skid Raised Rib: 303
S9000 Flush Grid: 309
S10000 Flat Top: 315
S10000 Mold to Width Flat Top: 316
S10000 Non Skid Perforated: 318
S10000 Non Skid Raised Rib: 317
S400 Roller Top: 52
S800 Open Hinge Flat Top: 86
Sagola catenaria: 484, 485
Scelta degli anelli di bloccaggio: 452
Scelta del materiale: 9
Scelta del nastro: 9
Scelta dell'albero: 494, 494
Selezione del materiale dei perni: 10
Selezione del pignone: 497
Sfalsamento del pignone centrale: 456
Side Drive a spirale: 514
Sistema EZ Clean In Place (CIP): 468
Sistema resistente all'abrasione: 471
Sistemi di tensionamento dei nastri: 449, 449
Sistemi di trasferimento: 500
Spaziatura tra i pignoni: 27
Sponde laterali a sovrapposizione: 409, 421, 429, 440
Sponde universali: 429, 440
Sponde, configurazione del trasportatore per: 499
Strumenti di supporto del nastro: 449
su misura: 12
Supporto per nastri con accessori e superficie non liscia: 490

T

Facchini Streamline 3 pezzi: 277
Tazze, configurazione del trasportatore per: 499
Temperatura d'esercizio: 21
Tenditori: 483, 488, 488, 489

Tenditori a contrappeso: 488
Tenditori a vite: 489
Tenditori del nastro: 449
Tensione posteriore: 485
Tipi di guide antiusura: 478
Tiro corretto del nastro (ABP): 26
Tiro del nastro (BP): 26
Tolleranza del piatto di trasferimento: 500
Tolleranze degli alberi: 450
Torsione dell'albero: 496
Trasferimenti di contenitori: 501
Trasferimenti di contenitori a 90 gradi: 501
Trasportatori ad aspirazione: 510
Trasportatori discensori: 508, 509
Trasportatori elevatori: 508, 509
Tratti di ritorno catenari completi: 486
Tratti di ritorno con piano di scorrimento: 487
Tratti di ritorno e tenditori: 483
Tratti di scorrimento: 477
Tratti di scorrimento a piastra liscia: 483
Tratti di scorrimento, piastra liscia: 483
Tratti di scorrimento con guide antiusura: 478
Tratti di scorrimento, guida antiusura: 478

U

Unità di trasferimento a penna: 78, 79, 83, 83
Usura del nastro: 499
Usura della superficie del nastro: 10
UVFR: 19

V

Variazioni della temperatura: 484
Variazioni delle dimensioni: 506
Velocità del nastro: 506

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Paesi Bassi • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Cina • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Per i dati di contatto locali e specifici del settore, visitare il sito web www.intralox.com.

© 2026 Intralox, L.L.C. 5012156.4_Italian