

SORTOWANIE TOREBEK POLIETYLENOWYCH, KARTONÓW I OPAKOWAŃ O NIESTANDARDOWYCH WYMIARACH NA URZĄDZENIU **ARB SORTER S7000**

Rozwiązanie firmy Intralox® Activated Roller Belt™ (ARB™) Sorter S7000 umożliwia dwukierunkowe sortowanie szerokiej gamy produktów przy wysokiej przepustowości — nawet do 15 000 opakowań na godzinę*. Wszystkie ruchome elementy systemu bezdotykowego umieszczone są wewnątrz maszyny, pod powierzchnią przenoszenia, co zapewnia delikatną obsługę produktów i większe bezpieczeństwo operatora.

Idealne rozwiązanie w następujących zastosowaniach

- Realizacja zamówień w handlu elektronicznym
- Sortowniki główne i pomocnicze w sortowniach przesyłek
- Placówki pośrednie i końcowe
- Sortowanie przedmiotów dużych lub o niestandardowych kształtach

Najważniejsze korzyści

- Sortowanie nawet 15 000 opakowań na godzinę*
- Sprawne radzenie sobie z torebkami polietylenowymi i miękkimi produktami
- Łatwe sortowanie dużych przedmiotów i takich o nieregularnym kształcie (60 x 60 cali lub 1524 x 1524 mm) wraz z małymi opakowaniami (2 x 2 cale lub 51 x 51 mm) z przeglądem zastosowań
- System bezdotykowy zapobiegający powstawaniu punktów zaczepienia
- Brak ruchomych elementów poza taśmą, co zwiększa bezpieczeństwo
- Precyzyjne sortowanie do bardzo małych miejsc docelowych
- Maksymalna elastyczność układu — mniejsze przestrzenie zmiany kierunku niż w przypadku każdego innego sortownika liniowego na rynku
- Idealne rozwiązanie do pojedynczych punktów zmiany kierunku lub sortownika wielokierunkowego



Cechy sprzętu	
Przepustowość	Ponad 15 000 opakowań na godzinę w przypadku opakowania o długości 11 cali (279 mm)*
Minimalna odległość między produktami	4 cale (102 mm) od początku do końca
Obsługiwane materiały	Najszersza gama typów i rozmiarów opakowań na rynku (2 x 2 cale — 60 x 60 cali lub 51 x 51 mm — 1524 x 1524 mm z przeglądem zastosowań)
Dostępne układy	- Niewielka przestrzeń zmiany kierunku i elastyczne pozycjonowanie miejsc docelowych - Sortowniki jednostronne lub dwustronne - Z technologią Ulepszone sterowanie sortownika firmy Intralox lub bez niej

Opcjonalny dodatek

Wypusty wyrównujące Intralox

Wypusty wyrównujące Intralox łączą wiele strumieni pojedynczych przedmiotów bezpośrednio z sortownikiem ARB Sorter S7000. Eliminuje to konieczność stosowania dodatkowego sprzętu i przejść między przenośnikami, optymalizując wydajność oraz minimalizując koszty i zajmowaną przestrzeń.

Najważniejsze cechy	Korzyści
Łączenie wielu linii rzędowego przepływu bez dodatkowych przenośników	Do 40% niższe całkowite koszty zainstalowanych urządzeń łączących
Możliwość zmniejszenia zajmowanej przestrzeni bez dodatkowych przenośników	O 70% mniejsza powierzchnia obszaru łączenia
Minimalizowanie wymagań dotyczących odstępów w dalszej części układu, płynne przejście od łączenia do sortowania	Do 35% większa wydajność

Ulepszone sterowanie sortownika Intralox

Opcjonalnie Intralox może zapewnić technologię śledzenia opakowań i strategię zmiany kierunku. Sterowanie systemem (aktywowane przez integratora) uruchomi i zatrzyma sortownik oraz dostarczy informacje o miejscu docelowym dla każdego elementu. Sortownik będzie możliwy do skonfigurowania za pomocą interfejsu HMI w momencie wdrażania.

Najważniejsze cechy	Korzyści
Spójna, standardowa logika zapewniona przez producenta oryginalnego sprzętu	Stale wsparcie techniczne ogranicza przestoje do minimum
Wstępnie podłączone zespoły	Skrócenie czasu instalacji i zmniejszenie wymaganego nakładu pracy elektryków
Magistrala fieldbus z dodatkowymi punktami wejścia/wyjścia do celów integracji układu: jedno wejście i jedno wyjście na 12 cali (305 mm) długości sortownika	Niższy całkowity koszt wdrożenia systemu i krótszy czas przekazania do eksploatacji
Dynamiczny przydział stref	Większa wydajność i mniej zajmowanej powierzchni
Czas aktywacji na podstawie szerokości i położenia	Większa dokładność i mniej zajmowanej powierzchni
Ciągła dynamiczna kalibracja podziałki	Większa niezawodność i dokładność sortowania
Inteligentne funkcje zsypu	Rozdział opakowań w obrębie miejsca docelowego w celu zmniejszenia wymaganej liczby pracowników

* Wszystkie możliwości wymagają przeglądu zastosowania z firmą Intralox w celu określenia minimalnego odstępu i maksymalnej prędkości sortownika. Rzeczywista wydajność zależy od wielu czynników, takich jak rozmiar produktu, zastosowanie, sposób wprowadzania i możliwości w zakresie sterowania. Wartości te reprezentują maksymalną możliwą „szybkość maszyny”, która jest liczbą teoretyczną i odzwierciedla granice możliwości maszyny przy założeniu, że może ona być całkowicie i równomiernie zaopatrywana w opakowania o tej długości i z zachowaniem danego odstępu.

Aby dowiedzieć się więcej na temat sortownika ARB Sorter S7000, skontaktuj się z przedstawicielem firmy Intralox lub odwiedź stronę www.intralox.com.