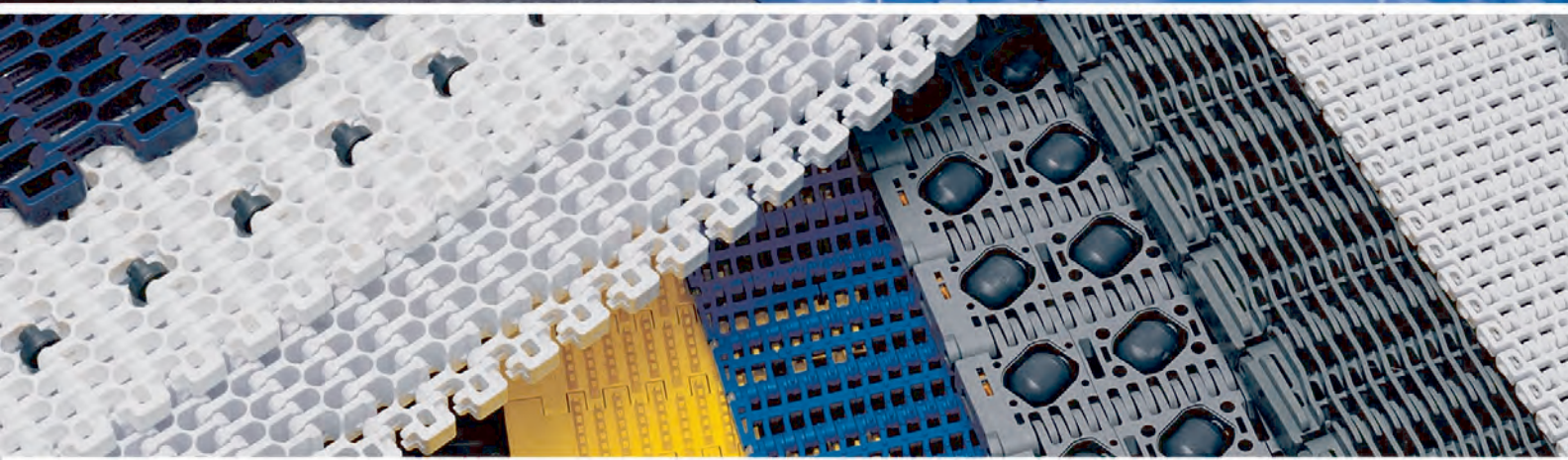


The logo for intralox, featuring the word "intralox" in white lowercase letters on a red background, with a stylized white line graph or waveform below it.A close-up photograph of a blue plastic modular band, showing its interlocking design and a grey connector piece.

HÅNDBOK FOR MONTERING, VEDLIKËHOLD OG FEILSËKING FOR 2024
PLASTMODULBÅND

Garanti – Intralox, LLC garanterer for sine egenproduserte produkter i en periode på ett år fra forsendelsesdatoen, der Intralox, LLC reparerer eller erstatter produkter med materialfeil og mangler i utførelse som oppdages ved normal bruk eller under service. Vi gir ingen andre garantier, uttrykkelig eller underforstått, med mindre annet er oppgitt skriftlig og godkjent av en autorisert representant om en slik godkjenning fra Intralox, LLC.

OBS – Intralox, L.L.C. garanterer ikke for at design og/eller funksjonalitet på noen maskiner som bruker eller er tenkt brukt med produkter fra Intralox, LLC., er i overensstemmelse med lokale, statlige og/eller føderale bestemmelser og standarder knyttet til allmenn sikkerhet, arbeidstakers sikkerhet, generelle sikkerhetsregler, sikkerhet knyttet til avfallshåndtering, brannsikkerhet eller andre sikkerhetsregler. ALLE KJØPERE OG BRUKERE MÅ GJØRE SEG KJENT MED RELEVANTE LOKALE, STATLIGE OG FØDERALE SIKKERHETSFORSKRIFTER OG STANDARDER.

Merk – Informasjonen i denne håndboken er kun ment som en hjelp og en tjeneste til kundene våre. Intralox, LLC garanterer ikke for nøyaktighet eller anvendbarhet av denne informasjonen, og er spesifikt ikke ansvarlig for skade på eiendom og/eller personer, direkte eller indirekte, for skader og/eller feil som er forårsaket av feilaktig maskinutforming, bruk, montering, drift, misbruk og/eller feilbruk av deres produkter, uansett om det er basert på informasjon i dette dokumentet eller ikke.

Advarsel – Intralox-produkter er laget av plast og kan ta fyr. Hvis disse produktene utsettes for åpen ild eller temperaturer over Intralox' spesifikasjoner, kan de brytes ned og avgi giftige gasser. Intralox-transportbånd må ikke utsettes for ekstreme temperaturer eller åpen ild. Flammehemmende båndprodukter er tilgjengelige i enkelte produktserier. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

Vedlikehold – Se nasjonale, statlige og lokale forskrifter for området ditt om kontroll av farlig/lagret energi (lockout/tagout) før installering, rengjøring, smøring eller utføring av vedlikehold på transportbånd, tannhjul eller systemer.

Et datterselskap av Laitram, LLC. Med enerett over hele verden. Intralox er et registrert varemerke for Laitram, LLC.

Du finner kontaktopplysninger for kundeservice og teknisk avdeling på www.intralox.com.

Innholdet i dette dokumentet tilhører Intralox. Mottakere kan ikke dele innholdet med noen andre uten skriftlig samtykke fra Intralox og kan bare bruke innholdet i forbindelse med Intralox-produkter.

INNHold

SIKKERHET	6	HODELØS PINNE.....	40
SIKKERHETSADVARSLER.....	6	SERIE 800-5	41
OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR	7	BÅND DEKKET I DEL.....	41
OVERSIKT.....	7	HODELØS PINNE.....	41
AKSELMONTERING.....	7	SERIE 850-1	42
MONTERING AV TANNHJUL.....	7	BÅND DEKKET I DEL.....	42
MONTERING AV GLIDESKINNER.....	12	FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	42
BÅNDMONTERING.....	13	SERIE 888-1	44
MONTERING AV BRETT BÅND.....	15	BÅND DEKKET I DEL.....	44
MONTERING AV FINGEROVERFØRINGSPLATE.....	16	KONTROLLERE BÅNDJUSTERING.....	44
MONTERING AV DØDPLATER.....	18	HODELØS PINNE.....	44
MONTERE SLITESTERKE PINNER.....	21	MONTERING AV TANNHJUL PÅ MEDIUM SLOT (UTEN LEDD I RUSTFRITT STÅL).....	45
BÅND SOM TREKKER RETT FREMOVER	22	MONTERING AV TANNHJUL PÅ MEDIUM OG LARGE SLOT (MED LEDD I RUSTFRITT STÅL).....	45
SERIE 100-1	23	SERIE 888-2	46
BÅND DEKKET I DEL.....	23	BÅND DEKKET I DEL.....	46
FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	23	HODELØS PINNE.....	46
SLITESTERKE PINNER.....	23	SERIE 900-1	47
SKJØTE NYTT BÅND MED OPPRINNELIG BÅND.....	23	BÅND DEKKET I DEL.....	47
SERIE 200-1	25	FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	47
BÅND DEKKET I DEL.....	25	SLITESTERKE PINNER.....	47
TERMISK FORMET PINNE MED HODE.....	25	KRAV TIL RETURVEI FOR FRICTION TOP-BÅND.....	48
SLITESTERKE PINNER.....	25	PLASSERING AV TANNHJUL PÅ MOLD TO WIDTH (MTW).....	48
MONTERING AV TANNHJUL OG DREIERETNINGEN.....	25	SERIE 900-2	49
SKJØTING AV BÅNDEDD.....	26	BÅND DEKKET I DEL.....	49
SERIE 400-1	27	OVERSIKT OVER NYLONPINNER.....	49
BÅND DEKKET I DEL.....	27	HODELØS PINNE.....	49
FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	27	PLASSERING AV LÅSTE TANNHJUL.....	51
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	27	SERIE 900-3	54
SLITESTERKE PINNER.....	28	BÅND DEKKET I DEL.....	54
SKJØTE GLATTE OG OPPRINNELIGE KANTER.....	28	HODELØS PINNE.....	54
SERIE 400-2	30	SERIE 1000-1	55
BÅND DEKKET I DEL.....	30	BÅND DEKKET I DEL.....	55
TERMISK FORMET PINNE MED HODE.....	30	HODELØS PINNE.....	55
SERIE 400-3	31	SERIE 1000-2	57
BÅND DEKKET I DEL.....	31	BÅND DEKKET I DEL.....	57
HODELØS PINNE.....	31	FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	57
SERIE 560-1	32	SERIE 1100-1	58
BÅND DEKKET I DEL.....	32	BÅND DEKKET I DEL.....	58
HODELØS PINNE.....	32	HODELØS PINNE.....	58
SERIE 800-1	34	SKJØTE OPPRINNELIG KANT (VERSJON 1) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3).....	59
BÅND DEKKET I DEL.....	34	SKJØTE GAMMEL KANT (VERSJON 2) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3).....	59
FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	34	SERIE 1100-2	60
SLITESTERKE PINNER.....	34	BÅND DEKKET I DEL.....	60
SERIE 800-2	35	HODELØS PINNE.....	60
BÅND DEKKET I DEL.....	35	SKJØTE OPPRINNELIG KANT (VERSJON 1) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3).....	61
FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	35	SKJØTE GAMMEL KANT (VERSJON 2) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3).....	61
SKJØTE NY OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) PÅ GAMMEL FLUSH EDGE (B).....	36		
SERIE 800-3	38		
BÅND DEKKET I DEL.....	38		
HODELØS PINNE.....	38		
SERIE 800-4	40		
BÅND DEKKET I DEL.....	40		

SERIE 1200-1.....	62	SERIE 7000-1.....	97
BÅND DEKKET I DEL.....	62	BÅND DEKKET I DEL.....	97
KJØRERETNING FOR BÅND.....	62	HODELØS PINNE.....	97
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	62	SERIE 7050-1.....	98
PLASSERING AV LÅST TANNHJUL.....	63	BÅND DEKKET I DEL.....	98
SERIE 1400-1.....	65	HODELØS PINNE.....	98
BÅND DEKKET I DEL.....	65	BÅNDHÅNDTERING.....	98
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	65	SERIE 7100-1.....	99
MTW-TANNHJULPOSISJON.....	66	BÅND DEKKET I DEL.....	99
PLASSERING AV LÅST TANNHJUL.....	66	HODELØS PINNE.....	99
SERIE 1500-1.....	68	SERIE 9000-1.....	100
BÅND DEKKET I DEL.....	68	BÅND DEKKET I DEL.....	100
KJØRERETNING FOR BÅND.....	68	HODELØS PINNE.....	100
HODELØS PINNE.....	68	SKJØTE OPPRINNELIG DESIGN SAMMEN MED	
SKJØTING AV CONTAINED EDGE-BÅND PÅ		OPPDATERT DESIGN.....	100
OPPRINNELIG BÅND.....	69	SKJØTE BREDE BÅND.....	101
PLASSERING AV LÅSTE TANNHJUL.....	69	SERIE 10000-1.....	102
SERIE 1600-1.....	77	BÅND DEKKET I DEL.....	102
BÅND DEKKET I DEL.....	77	HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	102
HODELØS PINNE.....	77	SERIE 10000-2.....	104
SERIE 1650-1.....	78	BÅND DEKKET I DEL.....	104
BÅND DEKKET I DEL.....	78	HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	104
FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE.....	78	100 MM MTW-TANNHJULFORSKYVNING.....	105
SERIE 1700-1.....	80	200 MM MTW-TANNHJULFORSKYVNING.....	105
BÅND DEKKET I DEL.....	80	RADIUS-BÅND.....	106
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	80	SERIE 2100-1.....	107
SERIE 1700-2.....	82	BÅND DEKKET I DEL.....	107
BÅND DEKKET I DEL.....	82	HODELØS PINNE.....	107
OVERSIKT.....	82	SERIE 2200-1.....	108
HODELØS PINNE.....	82	BÅND DEKKET I DEL.....	108
KONTROLLERE TRANSPORTØREN.....	83	BÅNDMONTERING.....	108
SERIE 1750-1.....	84	HODELØS PINNE.....	108
BÅND DEKKET I DEL.....	84	S2200 MED INTEGRERTE RULLER.....	109
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	84	SERIE 2200-2.....	110
SERIE 1800-1.....	86	BÅND DEKKET I DEL.....	110
BÅND DEKKET I DEL.....	86	KJØRERETNING FOR BÅND.....	110
HODELØS PINNE.....	86	HODELØS PINNE.....	110
SERIE 1800-2.....	87	SERIE 2300-1.....	111
BÅND DEKKET I DEL.....	87	BÅND DEKKET I DEL.....	111
HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE.....	87	HODELØS PINNE.....	111
SERIE 1900-1.....	89	SERIE 2400-1.....	112
BÅND DEKKET I DEL.....	89	BÅND DEKKET I DEL.....	112
HODELØS PINNE OG SHUTTLEPLUG-FESTE.....	89	BÅNDMONTERING.....	112
PLASSERING AV LÅST TANNHJUL.....	89	HODELØSE PINNER.....	112
SERIE 4400-1.....	91	SKJØTE NY FLUSH EDGE (A) SAMMEN MED GAMMEL	
BÅND DEKKET I DEL.....	91	FLUSH EDGE (B).....	113
OVERSIKT.....	91	S2400 MED INTEGRERTE RULLER.....	114
HODELØS PINNE.....	91	SERIE 2400-2.....	115
SERIE 4500-1.....	93	BÅND DEKKET I DEL.....	115
BÅND DEKKET I DEL.....	93	KJØRERETNING FOR BÅND.....	115
HODELØS PINNE.....	93	HODELØS PINNE.....	115
BÅNDHÅNDTERING.....	93	SERIE 3000-1.....	116
SERIE 4550-1.....	95	BÅND DEKKET I DEL.....	116
BÅND DEKKET I DEL.....	95	STÅLSPLINT.....	116
HODELØS PINNE.....	95	SKIFTE UT DELER AV BÅNDET.....	116
BÅNDHÅNDTERING.....	95		

SERIE 4000-1	117
BÅND DEKKET I DEL	117
STÅLSPLINT	117
SKIFTE UT DELER AV BÅNDET	117
SPIRALBÅND	118
SERIE 2600-1	119
BÅND DEKKET I DEL	119
HODELØS PINNE	119
S2600 OUTER EDGE & DUAL TURNING 2.0	120
MONTERE SPIRALTANNHJUL	121
TRANSPORTRETNING FOR SPIRAL	122
SERIE 2700-1	123
BÅND DEKKET I DEL	123
HODELØS PINNE	123
S2700 2.2/2.7 RADIUS MED LUKKEDE HULL PÅ DEN	
JEVNE KANTEN	124
MONTERE SPIRALTANNHJUL	125
SERIE 2800-1	126
BÅND DEKKET I DEL	126
HODELØS PINNE	126
MONTERE SPIRALTANNHJUL	126
SERIE 2850-1	129
BÅND DEKKET I DEL	129
HODELØS PINNE	129
SERIE 2900-1	130
BÅND DEKKET I DEL	130
HODELØS PINNE	130
S2900 SPIRAL DIRECTDRIVE	130
S2900 SPIRAL GTECH 1.6 OG 2.2	131
SERIE 2950-1	133
BÅND DEKKET I DEL	133
HODELØS PINNE	133
ANBEFALT BÅNDOPPBEVARING	134
OPPBEVARINGSFORSLAG	134
OPPBEVARINGSADVARSLER	134
FOREBYGGENDE VEDLIKEHOLD	135
STREKK	135
FEILSØKING	137
BÅND SOM TREKKER RETT FREMOVER	137
RADIUS-BÅND	141
INDEKS	

SIKKERHET

SIKKERHETSADVARSLER

Gå gjennom de følgende sikkerhetsadvarslene før du installerer, fjerner, vedlikeholder eller feilsøker Intralox-bånd.

Visse bånd har klempunkter. For disse båndene er en sikkerhetsadvarsel også integrert i den aktuelle delen av disse instruksjonene. Du finner fullstendig informasjon om denne faren på en advarselstagg som følger med disse båndene.

Symbol	Melding	Symbol	Melding
	ADVARSEL Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.		Hold hender og fingre unna bevegelige deler.
	Følg alle relevante lockout/tagout- og sikkerhetsprosedyrer, og bruk egnet personlig verneutstyr.		

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

OVERSIKT

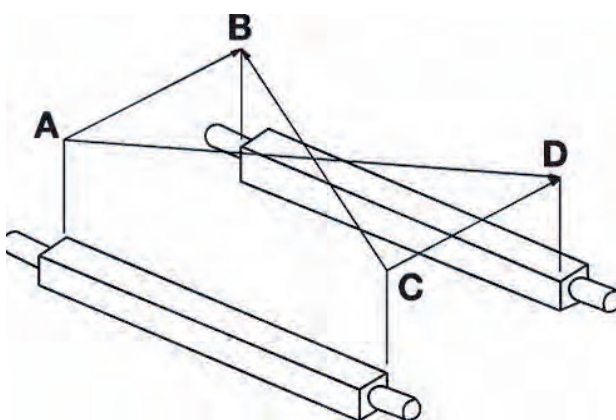
Før et Intralox-bånd monteres, må akslene, tannhjulene og ulike andre komponenter monteres.

ANDRE RESSURSER

Introduksjonsvideoer med svar på vanlige spørsmål og spørsmål om vedlikehold finner du på www.intralox.com/resources/how-to-videos.

AKSELMONTERING

- Bruk trianguleringsmetoden for kontroll av akselinnrettingen, og kontroller at akslene er parallelle selv når transportørrammen ikke er firkantet.



Figur 1: Hvis **AD** og **BC** er like, og **AB** og **CD** er like, er akslene i rett vinkel med hverandre.

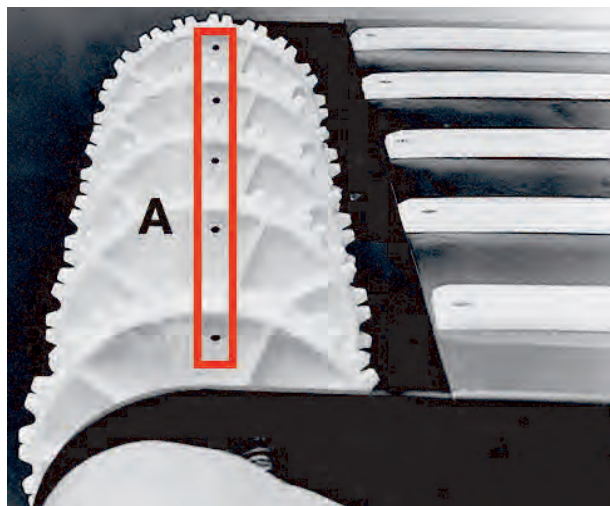
- Juster akslene i den samme relative posisjonen langs hele transportørens lengde, slik at båndet trekkes riktig.

MONTERING AV TANNHJUL

JUSTERING AV TANNHJUL

- Juster tennene i tannhjulene i samme posisjon. Undersøk ved å se nedover akselen.

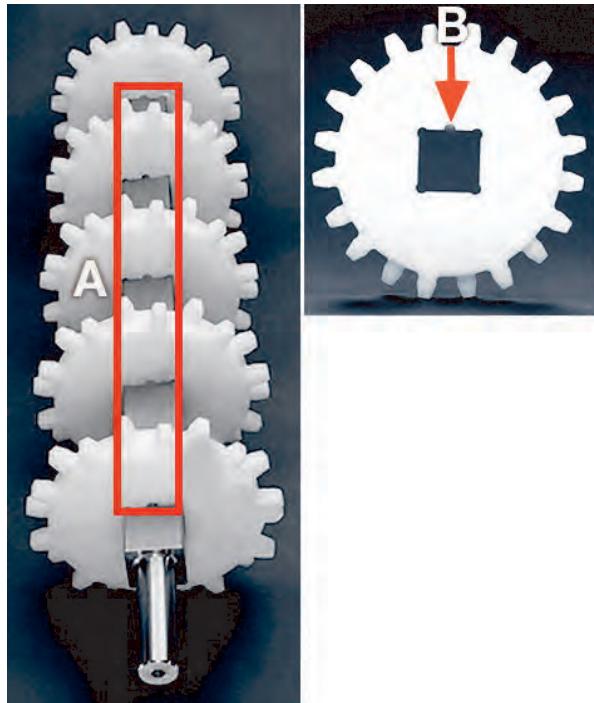
- Kontroller at styrehullene på alle tannhjul som har et ujevnt antall tenner, er justert på den samme siden av akselen.



A Kontroller at styrehull er innrettet

Figur 2: Aksel med innrettede tannhjul

- Ved montering av tannhjul med et antall tenner som ikke kan deles på fire, på en firkantet aksel, må du kontrollere at justeringshakkene for tannhjul er justert på samme side av akselen.



A Hakk justert

B Justeringshakk for tannhjul

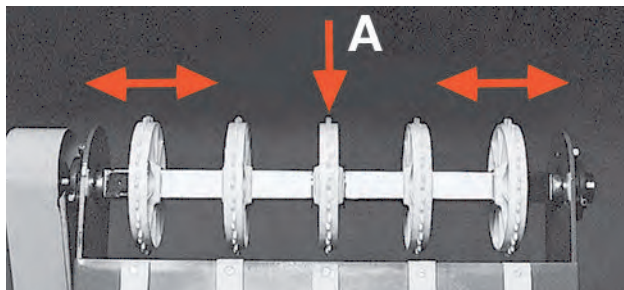
Figur 3: Kontroller at justeringshakk for tannhjul er innrettet

TANNHJULENES PLASSERINGER PÅ AKSELEN

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

MERK: Denne informasjonen gjelder ikke for Serie 888, Serie 2600, Serie 2700, Serie 2800 eller Serie 2900. Se de spesifikke avsnittene på de neste sidene for mer informasjon.

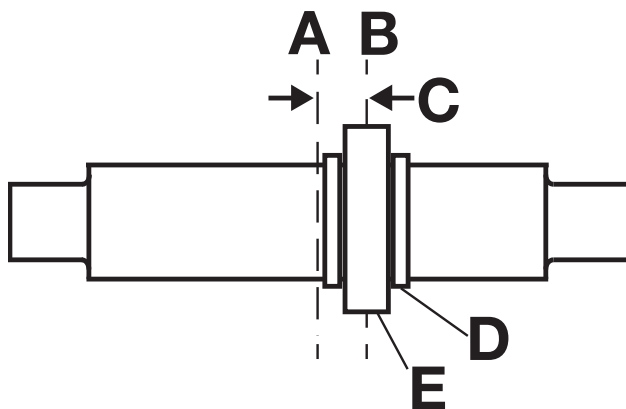
- Lås ett tannhjul på hver av driv- og tomgangsaksene for å opprettholde riktig sidetrekking.



A Låst tannhjul

Figur 4: Lås ett tannhjul hver på driv- og tomgangsaksene

- Plasser de låste tannhjulene i samme posisjon på hver aksel.
- Kontroller at de ulåste tannhjulene på akselen kan bevege seg fritt i forhold til båndets ekspansjon og sammentrekning.
- Hvis det bare er to tannhjul per aksel, låser du bare tannhjulene på samme side som drivtappen.



- A midtlinjen til akselen
- B midtlinjen til sokkelen
- C forskyvning av midterste tannhjul
- D holdering
- E tannhjul

Figur 5: Sokkel låst posisjon

- Se den følgende tabellen for informasjon om forskyvning av midterste tannhjul og maksimal avstand mellom tannhjul.

Forskyvning av midterste tannhjul					
Serie	Antall ledd	Forskyvning		Maks. mellomrom mellom tannhjul	
		tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
100	partall	0	0	6	152
	oddetall	0,12	3	6	152
200	partall, oddetall	0	0	7,5	191
200 Raised Rib	partall, oddetall	0,09	2,3	7,5	191
400	partall	0	0	6	152
	oddetall	0,16	4	6	152
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Se Forskyvning av midterste tannhjul for rullebånd .				

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

Forskyvning av midterste tannhjul						
Serie	Antall ledd	Forskyvning		Maks. mellomrom mellom tannhjul		Merknader
		tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
560	partall	0,5	12,7	6	152	
	oddetall	0	0	6	152	
800	partall, oddetall	0	0	6	152	
800 Angled EZ Clean tannhjul	partall, oddetall	0,16	4	6	152	Sørg for at tannhjul med 6, 10 og 16 tenner er plassert på båndets senterlinje.
800 Raised Rib	partall	3	76	6	152	
	oddetall	0	0	6	152	
850	partall, oddetall	0	0	6	152	
888	For forskyvning og antall ledd, se Montering av tannhjul på Medium Slot (uten ledd i rustfritt stål) eller Montering av tannhjul på Medium og Large Slot (med ledd i rustfritt stål) .					
900	partall	0	0	4	102	
	oddetall	0,16	4	4	102	
900 Open Flush Grid	For forskyvning og antall ledd, se Plassering av låste tannhjul .					
1000	partall	0	0	6	152	
	oddetall	0,25	6,44	6	152	
1000 Insert Roller, High Density Insert Roller	partall	1,5	38,1	6	152	
	oddetall	0	0	6	152	
1000 High Density Insert Roller 85 mm	partall	1,67	42,5	6	152	
	oddetall	0	0	6	152	
1100	partall (hele)	0	0	4	102	Ståltannhjul med 8 og 12 tenner kan plasseres på båndets midtlinje.
	oddetall (hele)	0,5	12,7	4	102	
	partall, oddetall	0,25	6,35	4	102	Antall ledd i partall eller oddetall i trinn på 0,5 tommer (12,7 mm). Ståltannhjul med 8 og 12 tenner kan plasseres på båndets midtlinje.
1100 EZ Track tannhjul	partall (hele)	0,19	4,8	4	102	
	oddetall (hele)	0,31	7,9	4	102	
	partall, oddetall	0,06	1,52	4	102	Antall ledd i partall eller oddetall i trinn på 0,5 tommer (12,7 mm)
1200				6	152	For forskyvning og antall ledd, se Plassering av låst tannhjul .
1400	partall	0	0	6	152	
	oddetall	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	For forskyvning og antall ledd, se Plassering av låst tannhjul .
1500				6	152	For forskyvning og antall ledd, se Plassering av låste tannhjul .
1600	partall, oddetall	0	0	4	102	
1650	partall, oddetall	0,25	6,4	4	102	Tannhjul med 20 tenner har null forskyvning.
1700	partall	0,5	12,7	4	102	
	oddetall	0	0	4	102	
1750	partall	0	0	4	102	Når du skal avgjøre antall ledd, dropper du 0,5-leddet.
	oddetall	0,5	12,7			
1800	partall, oddetall	0	0	6	152	
1900				3	76	For forskyvning og antall ledd, se Plassering av låst tannhjul .
2100	partall, oddetall	1,97	50	3,94	100	
2200	partall	0,25	6,4	4	102	Når du skal avgjøre antall ledd, dropper du 0,5-leddet. Forskyvning til venstre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
	oddetall	0,25	6,4	4	102	Når du skal avgjøre antall ledd, dropper du 0,5-leddet. Forskyvning til høyre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
2300	partall	0	0	6	152	
	oddetall	1,5	38	6	152	

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

Forskyvning av midterste tannhjul						
Serie	Antall ledd	Forskyvning		Maks. mellomrom mellom tannhjul		Merknader
		tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
2400	partall	0,125	3,2	6	152	Når du skal avgjøre antall ledd, dropper du 0,5-leddet. Forskyvning til venstre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
	oddetall	0,125	3,2	6	152	Når du skal avgjøre antall ledd, dropper du 0,5-leddet. Forskyvning til høyre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
2600	partall, oddetall	0	0	8	203	
2700	partall, oddetall	0	0	8	203	
2800	partall	0	0	6	152	
	oddetall	0,5	12,7	6	152	
4400	partall, oddetall	0,5	12,7	9	229	
4500	partall	0,5	12,7	6	152	
	oddetall	0	0	6	152	
4500 tannhjul med doble tenner	partall	0	0	6	152	
	oddetall	0,5	12,7	6	152	
9000	partall	0,5	12,7	4	102	
	oddetall	0	0	4	102	
10000 hengseldriv (foretrukket)	partall	0,25	6,3	5,91	150	Forskyvning til venstre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
	oddetall	0,25	6,3	5,91	150	Forskyvning til høyre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
10000 midtdriv	partall	0,25	6,3	5,91	150	Forskyvning til høyre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
	oddetall	0,25	6,3	5,91	150	Forskyvning til venstre for akselens midtlinje sett i båndets transportretning.
	Antall ruller per rad					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	partall	0	0	6	152	
	oddetall	1	25,4	6	152	

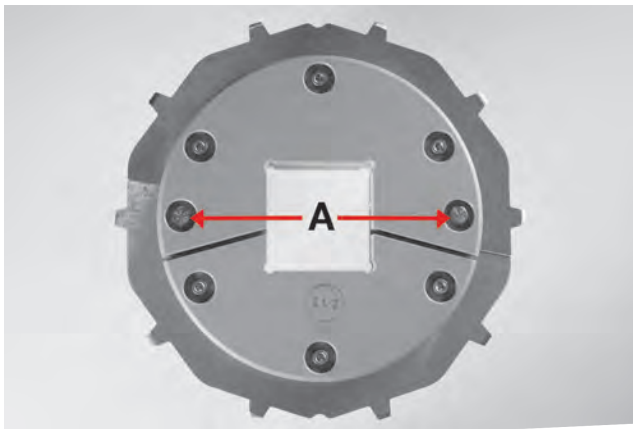
FORSKYVNING AV MIDTERSTE TANNHJUL FOR RULLEBÅND

Forskyvning av midterste tannhjul for rullebånd						
Serie	Antall ruller	Forskyvning		Maks. mellomrom mellom tannhjul		Merknader
		tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
400	partall	0	0	6	152	
	oddetall	1	25,4	6	152	
4500	partall	0	0	6	152	
	oddetall	1	25,4	6	152	
4550	partall	0	0	6	152	
	oddetall	1	25,4	6	152	
7000	Delelig med 4	1	25,4	6	152	Antall ruller = båndbredden i tommer - 1 (båndbredde i mm / 25,4 - 1)
	Ikke delelig med 4	0	0	6	152	
7050	Delelig med 8	1	25,4	6	152	
7050	Ikke delelig med 8	0	0	6	152	

SPESIFIKASJONER AV TILTREKKINGSMOMENT FOR DELT TANNHJUL

Kontroller at de delte tannhjulene er trukket til etter følgende spesifikasjoner: 8,3–10,4 lb ft (11,3–14,1 Nm).

MERK: De to (2) hodeskruene fra Intralox på S7000 delte tannhjul skal IKKE strammes til eller justeres. De seks (6) sekskantskruene kan justeres etter behov.



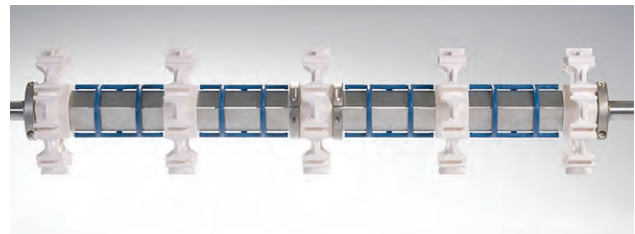
A Sokkelhodeskruer

Figur 6: S7000 delt tannhjul

TANNHJULAVSTANDSHOLDERE

OVERSIKT

Intralox-tannhjulavstandsholdere er utviklet for å gi en kostnadseffektiv, næringsmiddelsikker metode for å opprettholde den anbefalte avstanden mellom tannhjul.



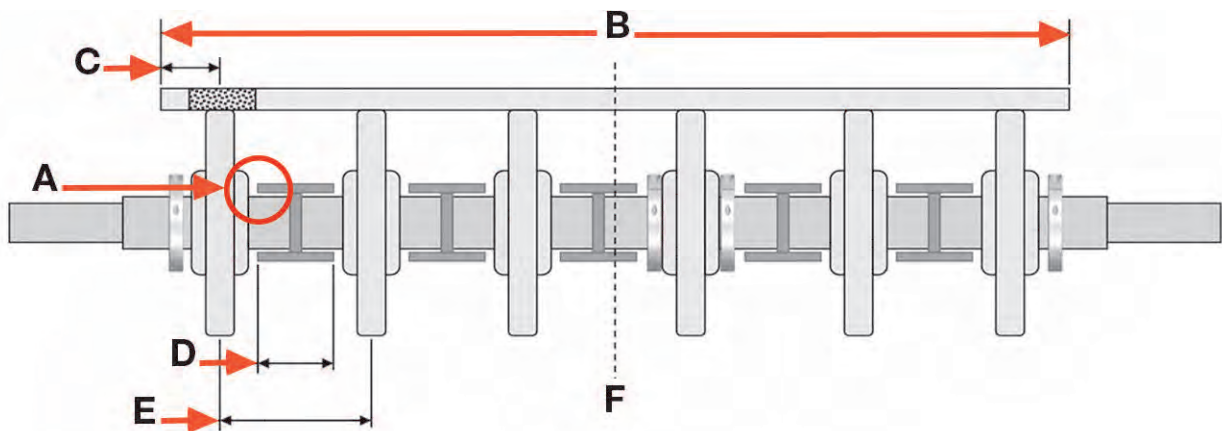
Figur 7: Tannhjulavstandsholder på aksel

OPPSETT

1. Kontakt Intralox kundeservice for en spesifisering for tannhjulavstandsholdere for bruksområdet ditt. Se [Spesifikasjoner for tannhjulavstandsholdere](#) for eksempelspesifikasjoner.
2. Identifiser midtlinjen til akselen.

SPESIFIKASJONER FOR TANNHJULAVSTANDSHOLDERE

Den følgende figuren er bare et eksempel. Kontakt Intralox kundeservice for en faktisk spesifisering og deleantall for bruksområdet ditt.



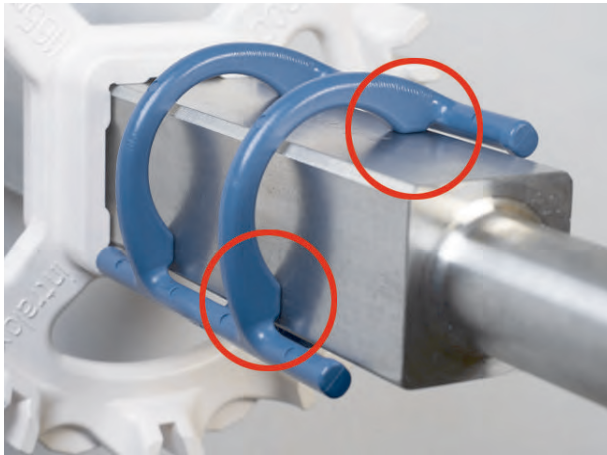
- A Avstand mellom tannhjul og avstandsstykke
- B Båndbredde
- C Forskyvning av tannhjul
- D Bredde på tannhjulavstandsholdere
- E Avstand mellom tannhjul
- F Midtlinjen til akselen

Figur 8: Eksempel på drivakselspesifisering

OPPSETT

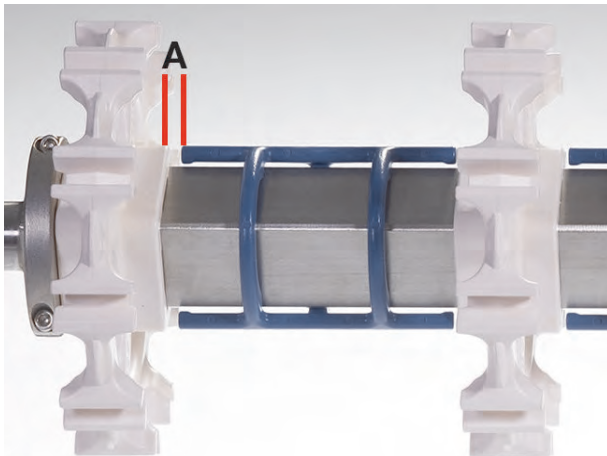
1. Løsne akselen fra transportørrammen.
2. Hvis du skifter ut en eksisterende transportør, må du fjerne alle eksisterende tannhjul og festeringer fra akselen.
3. Fest en festering på den ene enden av akselen. Bruk spesifikasjonene fra Intralox kundeservice for å bestemme den riktige plasseringen.
4. Plasser det ytterste tannhjulet på akselen.
5. Plasser en tannhjulavstandsholder på akselen.

6. Kontroller at den flate delen av avstandsstykket er flatt mot akselen.



Figur 9: Kontroller at avstandsstykket ligger flatt mot akselen

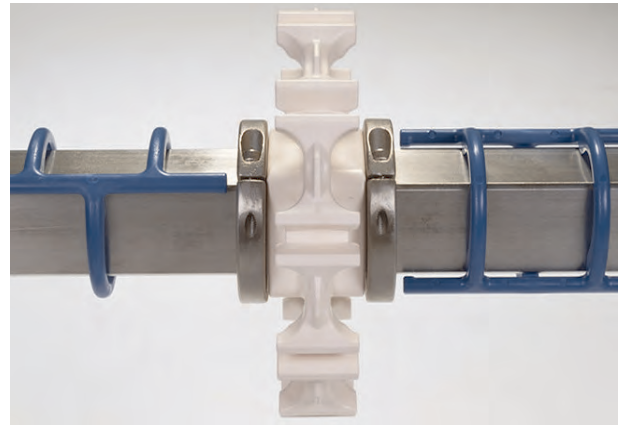
7. Skyv tannhjulavstandsholderen mot tannhullet. Bruk spesifikasjonene fra Intralox kundeservice for å bestemme den anbefalte avstanden mellom tannhullet og avstandsstykket.



A Avstand mellom tannhjul og avstandsstykke

Figur 10: Avstand mellom tannhjul og avstandsstykke

8. Skyv et tannhjul på akselen. Overhold den anbefalte avstanden mellom tannhjulene.
9. Fortsett å skyve tannhjul og avstandsstykker på akselen, og la det være lik avstand mellom tannhjul og avstandsstykke opp til midtlinjen til akselen.
10. På midtlinjen til akselen plasserer du en festering på akselen i henhold til den oppgitte spesifikasjonen.



Figur 11: Plasser festering på midtlinjen

11. Plasser og lås det midtre tannhullet.
12. Plasser en festering på akselen.
13. Fortsett å legge til avstandsstykker og tannhjul på akselen. La det være lik avstand mellom hvert tannhjul og avstandsstykke til alle tannhjulene og avstandsstykkene er på akselen.
14. Fest en festering på enden av akselen.
15. Fest akselen til transportørarmen.

MONTERING AV GLIDESKINNER

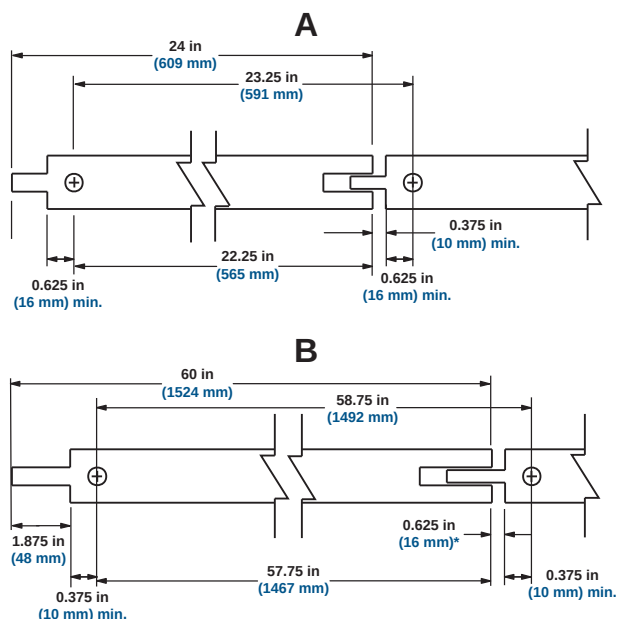
Montering av glideskinner i plast vil gi mulighet for termisk ekspansjon og sammentrekning.

FLATE FINGER-JOINT-GLIDESKINNER

1. Start i tomgangsenden av transportøren, og kutt tungene fra de første glideskinnene og skjær forkantene skrått.
2. Plasser glideskinnene i posisjon.
3. Bor et 0,25 tommers (6 mm) hull i glideskinnen og rammen.
4. Bruk plastskruen og -mutteren, og fest glideskinnene til rammen.
5. Fortsett denne prosessen, og jobb deg mot drivenden av transportøren.

MERK: Påse at det er tilstrekkelig klaring mellom tungene og spor før montering. Påse at alle tungene peker inn mot tomgangsakselen.

6. Kutt av den overflødige glideskinnen på drivenden, og fest glideskinnen til rammen.



A Tomgangsende

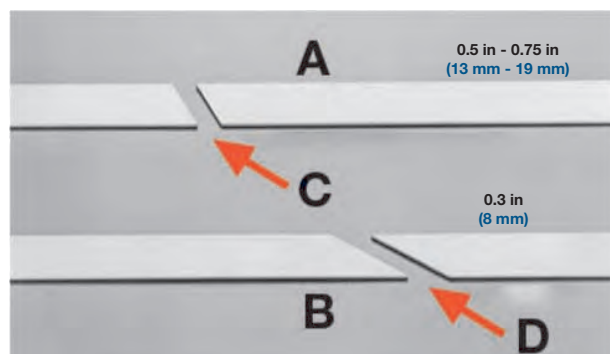
B Drivende

* Minimum

Figur 12: Flate Finger-Joint-glideskinner

FLATE OG VINKLEDE GLIDESKINNER

1. Skråskjær de motstående endene på glideskinnene.
 - a. Vanligvis fungerer det best med en 30 graders vinkel fra horisontalen, og 0,30 tommer (8 mm) klaring.
 - b. I ekstreme forhold kreves en vinkel på 60 grader. Klaringen må fastsettes basert på beregninger av termisk ekspansjon.



A Driftstemp. på 100 °F (37 °C) eller mer

B Driftstemp. på 100 °F (37 °C) eller mindre

C 60,00 grader

D 30,00 grader

Figur 13: Skråskjær de motstående endene på glideskinnene

2. Plasser glideskinnene i posisjon, og plasser leddene på glideskinnen forskjøvet for å få båndet til å gå jevnt.

3. Bor et 0,25 tommer (6 mm) hull i glideskinnen og rammen på tomgangsdelen av transportøren.
4. Bruk plastskruen og -mutteren, og fest glideskinnene til rammen.
5. Bor avlange hull gjennom glideskinnene og rammen hver 2. fot (0,61 m) til hver 5. fot (1,52 m) på midtlinjene, mens du arbeider deg mot drivenden av transportøren.
6. Kutt av den overflødige glideskinnen på drivenden, og fest glideskinnen til rammen.

BÅNDMONTERING

FORBEREDELSE

Prosedylene nedenfor er grunnleggende instruksjoner for montering av Intralox-bånd. Ikke alle transportører er like. Hver enkelt transportørramme og hvert bruksområde kan kreve spesielle tilpasninger. Les gjennom informasjonen nedenfor før du monterer eller skifter ut et bånd.

- I de fleste utskiftninger kan Intralox-båndene kjøres direkte på de samme bæreveiene som båndet som skiftes ut.
- Kontroller at bæreveiene er rene og i god stand, uten spor som skyldes slitasje, og uten fremmedlegemer.
- Kontroller at materialet i den eksisterende glideskinnen er kompatibelt med det nye båndet.
- Skift ut ødelagte, slitte eller inkompatible glideskinner ved behov.

INSPEKSJON AV OVERSIDE OG UNDERSIDE

Hvis båndgeometrien ikke er symmetrisk på oversiden og undersiden, må båndet ha en dedikert overside (produktets transportoverflate) og underside (kjøreoverflate for tannhjul), som må fastsettes før montering. En del særskilte egenskaper for bånd i åpent areal er følgende:

- Undersiden har geometri utformet for at tannen i tannhjulet skal feste seg (drivstang, drivlommer).
- Oversiden har en utforming med lukket hengsel, og undersiden har en utforming med åpen hengsel.
- Midtstenger/rygggrader er bredere på oversiden enn på undersiden.
- Enden av pinnen er vanligvis mer eksponert på undersiden.

Hvis dette fortsatt er uklart, kan du se båndtegningen for den spesifikke serien og typen i *den tekniske håndboken for modulære Intralox-transportbånd av plast*.

MONTERING AV STANDARDBÅND

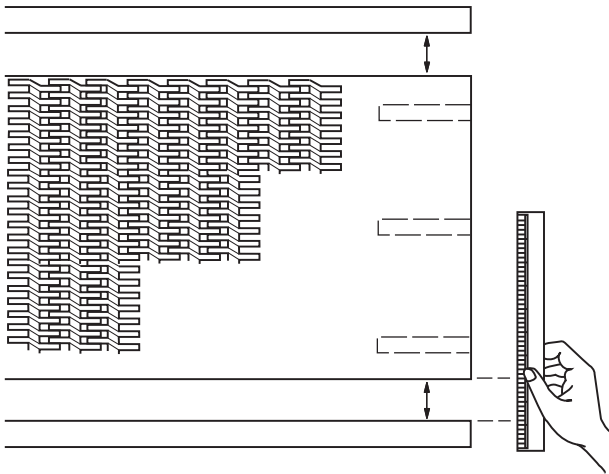
1. Hvis akselen har en strammeenhet, stiller du den inn på avslappet eller løst bånd.

2. Mat båndet nedover bæreveien fra drivenden på transportøren.



Figur 14: Mat båndet fra drivenden

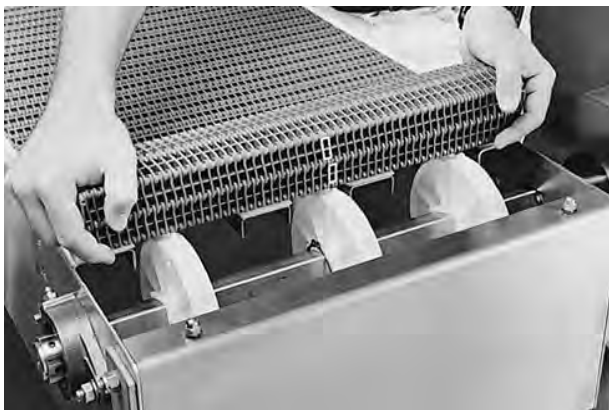
3. Midtstill båndet på transportørrammen, og legg merke til plasseringen til det låste tannhjul.
4. Kontroller at det er nok klaring mellom båndkantene og transportørrammen til at båndet får plass til å ekspandere.



Figur 15: Mål avstand mellom båndkant og ramme

5. Legg båndet rundt tomgangstannhjulene, og pass på at tannhjulene holder seg justert og i posisjon. De to ytre tannhjulene må gripe inn i båndet mellom 1,5 (38 mm) og 2 tommer (51 mm) fra ytre kant av båndet.

MERK: For Serie 1100-bånd må de to ytre tannhjulene gripe båndet 1 tomme (25,4 mm) fra den ytre kanten av båndet.



Figur 16: Legg båndet rundt tomgangshjulene

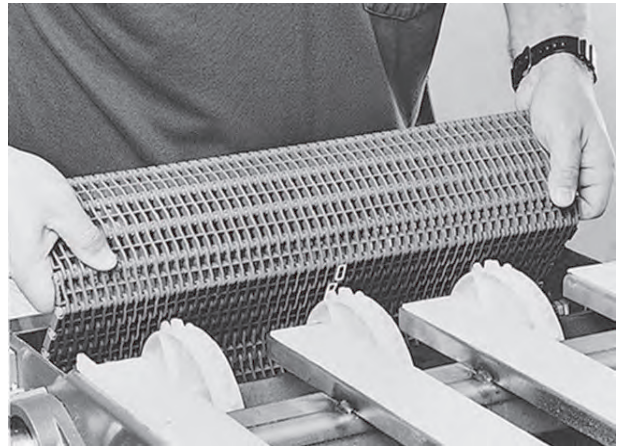
6. Når båndet er lagt rundt tomgangstannhjulene, mater du det ned returveien til det når drivtannhjulene.



Figur 17: Mat båndet nedover returveien

7. Legg båndet rundt drivtannhjulene, og hold de låste tannhjulene i drivenden og tomgangsenden i samme laterale posisjon.

MERK: Kontroller at båndet kobles til det låste tannhjul på driv- og tomgangsenden i den samme posisjonen. Hvis dette ikke skjer, vil det føre til at båndet sporer av.



Figur 18: Legg båndet rundt drivtannhjulene

8. Skyv båndendene sammen for å koble sammen leddene, og pass på at kantene er riktig justert.



Figur 19: Skyv båndendene sammen

9. Kutt pinnen i en vinkel for å gjøre innsettingen enklere.



Figur 20: Kutt pinnen i en vinkel

10. Etter eventuelle siste justeringer kobler du båndendene ved å sette inn en pinne (se spesifikke instruksjoner for båndserien og -typen).



Figur 21: Sett inn pinnen

11. Mål og registrer båndets stramhet før bruk. Måling og registrering av båndets stramhet før bruk er nødvendig for å kunne overvåke strekk av båndet. Se [Strekk](#) hvis du vil ha mer informasjon.

KONTROLLERE MONTERINGEN

- La transportøren gå sakte fremover, eller skyv båndet manuelt fremover, slik at drivakselen går rundt flere ganger.
- Mens båndet beveger seg, kontrollerer du at tannhjulene på driv- og tomgangsakselen kobles helt til båndet, og at båndet trekkes riktig.



Hold hender og fingre unna bevegelige deler.

- Hvis tannhjulene kobles helt til båndet og det trekkes riktig, kontrollerer du at aksellagrene og transportørarmen er riktig justert.
 - Hvis båndet og tannhjulene ikke kobles til, gjentar du prosedyrene [Montering av tannhjul](#) og [Båndmontering](#) i denne delen.
 - Hvis båndet ikke trekkes riktig, kontrollerer du tannhjulposisjonene på begge akslene. Se [Montering av tannhjul](#) i denne delen.

ENDRING AV BÅNDLENGDE

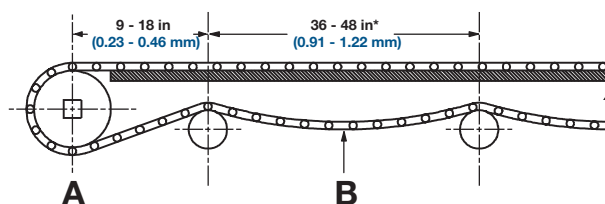
Dimensjonsendringer er vanlig for plastmodulbånd. Følg disse retningslinjene for overvåking og gjennomføring når båndlengden endres.

- Mål og juster båndslakk regelmessig for midlertidige lengdeendringer. Se [Båndslakk](#).
- Mål båndstrekk og juster båndlengden regelmessig ved permanente lengdeendringer. Se [Strekk](#).
- Mål båndslakk og stramhet oftere i innkjøringsperioden. Se [Innkjøringsperiode](#).

BÅNDSLAKK

- Om nødvendig legger du til eller fjerner båndrader eller justerer strammingen for å oppnå riktig båndslakk for båndspenning.

MERK: Hvis du vil ha mer informasjon om beregning av riktig båndslakk, kan du se [Retningslinjer for design i den tekniske håndboken for Intralox transportbånd](#).



A Drivtannhjul

B Båndslakk: mellom 1 tomme (25,4 mm) og 6 tommer (152 mm) ved vanlig driftstemperatur

* For alle unntatt serie 100, serie 400 og serie 1200. Disse seriene skal ha ruller med mellomrom fra 48 tommer (1219 mm) til 60 tommer (1524 mm)

Figur 22: Riktig båndslakk

Rullediameter	
Båndets stramhet	Minimum rullediameter
0,6 tomme, 1,0 tomme	2 tommer (51 mm)
1,25 tomme, 1,5 tomme, 2,0 tomme, 2,5 tomme	4 tommer (102 mm)

- Når båndet er riktig strammet og går jevnt, sikrer du pinnen på plass. (Se spesifikke instruksjoner for båndserien og -typen.)

INNKJØRINGSPERIODE

Innkjøringsperioden er vanligvis de første dagene i drift. Båndene forlenges fra 0,5 % til 1 % av den totale lengden i løpet av innkjøringsperioden, avhengig av bruksområdet og miljøet.

Hvis båndet strekker seg svært mye, fjerner du én eller flere rader med moduler for å opprettholde riktig båndslakk og båndspenning. For bånd med mursteinsmønster må båndlengden endres med et antall båndrader som er partall. Når antallet rader som legges til eller trekkes fra er partall, beholdes mursteinsmønsteret.

MONTERING AV BREDT BÅND

Det er vanskeligere å montere bånd på brede transportører enn på smale transportører. Installasjonen kan gjøres enklere ved å bruke transportørmotoren til å trekke båndet.

MERK: Båndtransportører kan om nødvendig kjøpes fra Intralox. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

1. Plasser støtter langs båndbredden mellom glidestykkene eller rullene for å forhindre at båndet slakkes før endene av båndet er skjøtet sammen.



Figur 23: Plasser støtter langs båndbredden

2. Begynn i tomgangsenden, og skyv båndet over bæreveien.
3. Legg båndet rundt drivtannhjulene.
4. Når det ligger rundt drivtannhjulene, bruker du om mulig motoren til å trekke båndet nedover bæreveien.
5. Mens du trekker båndet nedover bæreveien, mater du det manuelt gjennom returveien og fortsetter å legge til bånddelene.
6. Når båndet i returveien kommer til tomgangsenden av transportøren, kan du trekke det opp og legge det rundt tomgangstannhjulene. Trekk opp nok bånd til å hindre at det glir tilbake.
7. Lås tomgangsakselen på plass for å hindre at båndet beveger seg.
8. Når båndet er langt nok og båndendene er tett sammen, justerer du hengslene.
9. Sett inn en pinne for å koble sammen båndendene (se spesifikke instruksjoner for båndserien og -typen du bruker).
10. Når båndet er skjøtet, reverserer du kjøreretningen i motoren og trekker til båndet er stramt.
11. Returner motoren til vanlig kjøreretning.
12. Juster strammingen (hvis angitt), og legg til eller fjern båndrader for å oppnå riktig båndslakk.
13. Fjern støttene som ble lagt til i trinn 1.
14. Etter eventuelle siste justeringer fester du pinnen på plass (se spesifikke instruksjoner for båndtypen du bruker).
15. Når båndet er lukket, kjører du transportøren for å sikre at båndet trekkes riktig.

MONTERING AV FINGEROVERFØRINGSPLATE

Det er svært viktig at fingeroverføringsplater installeres riktig, for å sikre problemfri drift. Riktig installering er spesielt viktig for anlegg med store temperaturvariasjoner, som kan føre til betydelige, temperaturavhengige ekspansjoner av båndet.

Fingeroverføringsplater produseres med spor til Intralox-skulderbolter av plast.

MERK: Intralox fingeroverføringsplater skal brukes sammen med Raised Rib-bånd.

- Monter bare fingeroverføringsplater med Intralox-skruer av plast i platesporene.

MERK: Bruk BARE Intralox-skulderbolter av plast. Alle andre skulderbolter kan skade utstyret



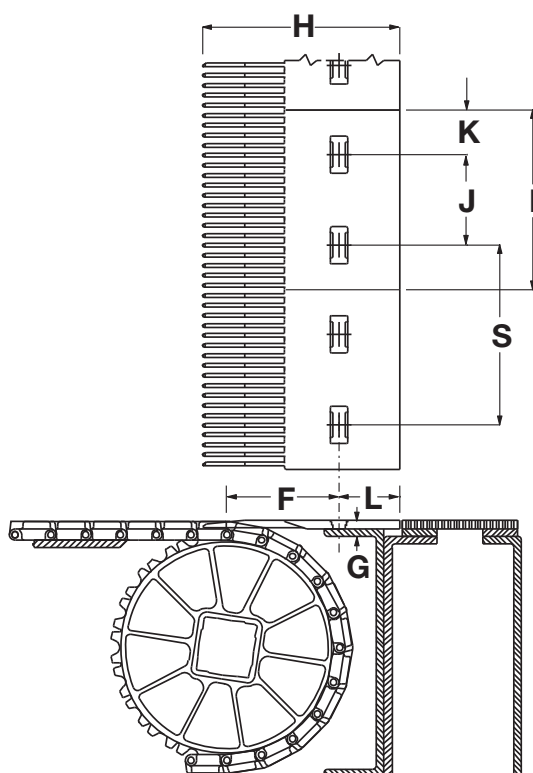
Figur 24: Monter fingeroverføringsplater ved hjelp av Intralox-skruer av plast

- Ikke prøv å stramme platene for mye. Løs tilpassing gjør det mulig for plater å bevege seg sidelengs, noe som er nødvendig for ekspansjon og sammentrekking av båndet.

MERK: Sporene på fingeroverføringsplatene tillater begrenset ekspansjon. Hvis monteringen involverer brede bånd med store temperaturvariasjoner, kontakter du Intralox kundeservice.

- Hvis antallet fingeroverføringsplater er et partall, skal de plasseres ut fra båndets midtlinje. Gå over midtlinjen hvis antallet er et oddetall. Fingeroverføringsplaten må være i flukt med båndet, +0,03 tommer (0,8 mm), og -0,00 med hengselpinnen på toppen midt på.

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR



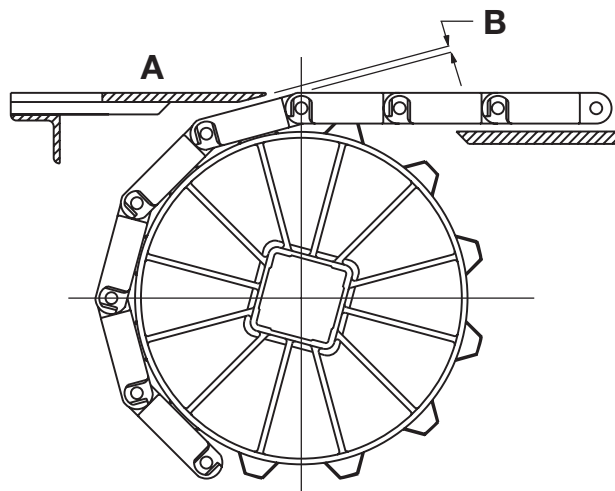
Figur 25: Plasseringen til fingeroverføringsplater

Krav til dimensjoner for montering av fingeroverføringsplaten																		
	Standard												Håndtering av glass					
	S100 og S2400		S400		S1200		S900				S1900		S400		S1200		S1900	
							6 tommer (152 mm)		4 tommer (102 mm) utskiftet									
	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm
F	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	2,38	61	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,25	6	0,19	5	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8
H	5,83	148	7,25	184	7,25	184	6,50	165	5,83	148	6,11	155	8,26	210	8,26	210	6,11	155
I	3,96	101	5,91	150	5,91	150	5,92	150	3,94	100	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150
J	2,50	64	3,00	76	3,00	76	3,00	76	2,18	55	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76
K	0,74	19	1,45	37	1,45	37	1,45	37	0,90	23	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37
L	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	5,50	140
S	Avstand ved romtemperatur																	
	PP 3,979 (101,1)		PP 5,952 (151,2)		Kompositt PP 6,000 (152,4)		PP 5,981 (151,9)	AC 5,975 (151,8)	AC 3,976 (101,0)		Enduralox™ PP 6,000 (152,4)		PP 5,952 (151,2)		Kompositt PP 6,000 (152,4)		Enduralox PP 6,000 (152,4)	
	AC 3,976 (101,0)		PE 5,933 (150,7)															

MONTERING AV DØDPLATER

DØDPLATER MED MELLOMROM

1. For riktig montering av dødplater må båndet plasseres slik at det er en pinne rett over midtlinjen på akselen.
2. Monter dødplaten med den minste avstanden som er oppgitt i de følgende tabellene. Minimumsavstanden forhindrer kontakt mellom båndet og dødplaten under bruk.



A Øvre overflate av dødplate, vanligvis 0,031 tommer (0,8 mm) over båndets overflate for overføring av produkter til båndet, og 0,031 tommer (0,8 mm) under båndet for overføring av produkter av båndet.

B Avstand til dødplaten

Figur 26: Monter dødplaten med den minste avstanden

Avstand til dødplaten				
Beskrivelse av tannhjul			Avstand	
Leddelingsdiameter		Antall tenner	tomme(r)	mm
tomme(r)	mm			
Serie 100				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0
Serie 200				
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 400				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9 (Flush Grid acetal)	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13 (Flush Grid acetal)	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5
Serie 800				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

Avstand til dødplaten				
Beskrivelse av tannhjul			Avstand	
Leddelingsdiameter		Antall tenner		
tomme(r)	mm		tomme(r)	mm
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 850				
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5
Serie 900				
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	8	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2
6,8	173	20	0,042	1,1
9,8	249	28	0,029	0,7
Serie 1000				
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1100				
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4
Serie 1200				
6,5	165	14	0,081	2,1
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3
Serie 1400				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 1500				
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3
Serie 1600				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0

OVERSIKT OVER MONTERING AV UTSTYR

Avstand til dødplaten				
Beskrivelse av tannhjul			Avstand	
Leddelingsdiameter		Antall tenner		
tomme(r)	mm		tomme(r)	mm
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1650				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 1700				
5,8	147	12	0,224	5,7
6,7	170	14	0,210	5,3
7,7	196	16	0,199	5,0
Serie 1800				
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9
Serie 1900				
6,7	170	10	0,164	4,2
10,6	269	16	0,102	2,6
Serie 2200				
3,9	99	8	0,150	3,6
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9
Serie 2400				
2,0	51	6	0,134	3,4
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0
Serie 2600 og 2700				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
Serie 2800				
6,3	160	13	0,091	2,3
Serie 3000				
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
Serie 4000				
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
Serie 7000				
8,3	211	8	0,318	8,1
10,3	262	10	0,253	6,4
Serie 9000				
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

DØDPLATER UTEN MELLOMROM

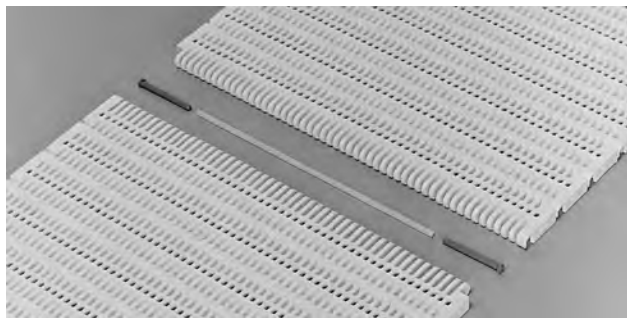
I enkelte monteringer kan det hende at spissen på dødplaten må være i kontakt med båndet i stedet for å opprettholde en avstand. Dette gjør du ved å hengsle dødplatestøtten slik at dødplaten beveger seg når båndet passerer.

MERK: Det oppstår en svak pendelbevegelse som kan føre til at sensitive produktbeholdere velter.

MONTERE SLITESTERKE PINNER

Slitesterke pinner fra Intralox bedrer ytelsen til Intralox-båndene i miljøer som er utsatt for mye slitasje eller sandkorn. Disse pinnene holdes på plass i begge ender med korte pinner som er laget av slitesterk plast med ferdig formede hoder, som kalles små pinner.

Se delene for spesifikke serier for instruksjoner om montering av slitesterk pinne.



Figur 27: Slitesterk pinne og små pinner

BÅND SOM TREKKER RETT FREMOVER

SERIE 100-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flush Grid
- Raised Rib

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.
3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 28: Skyv pinnen inn i båndet



Figur 29: Kontroller at pinnehodet er forbi Snap-Lock

4. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i fluks med båndkanten.



Figur 30: Kutt pinnen i fluks med båndkanten

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

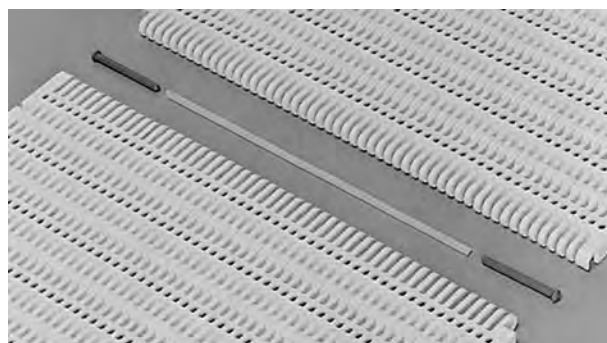
SLITESTERKE PINNER

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnehodene av den gamle pinnen. Se [Ta ut pinnen](#) for instruksjoner.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn den nye slitesterke pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.
4. Skyv inn de mindre pinnene på hver side av pinnen.
5. Bruk en skrutrekker til å skyve hodet på den lille pinnen inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk den nye slitesterke pinnen til å skyve den gamle pinnen ut av båndet. Se [Sette inn pinnen](#) for instruksjoner.



Figur 31: Slitesterk pinne og små pinner

SKJØTE NYTT BÅND MED OPPRINNELIG BÅND

En del av det nye Serie 100 Flush Grid-båndet kan skjøtes sammen med et eksisterende bånd. Det er bare behov for endringer på de opprinnelige radene.

1. Klipp av det ytterste leddet på kantmodulen i kanten av den opprinnelige delen av Serie 100 Flush Grid eller Raised Rib.



Figur 32: Kutt det ytterste leddet

2. Klipp av den trekantede spissen av avstandsholderen på det andre leddet.



Figur 33: Kutt spissen av avstandsholderen

3. Gjenta trinn 1 og 2 på motsatt side av båndet.
4. Fest sammen båndene slik at hengslene er i fluks.
5. Sett inn pinnen gjennom hengslene. Begynn på siden med Snap-Lock-mekanismen for den nye Flush Grid-modulen.



Figur 34: Sett inn pinnen

6. Gjenta trinn 1 til 5 for å skjote den andre siden av det nye båndet til den opprinnelige bånddelen.

SERIE 200-1

BÅND DEKKET I DEL

- Open Grid
- Flush Grid
- Open Hinge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

TERMISK FORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn pinnen gjennom hengslene, og la 0,25 tommer (6 mm) av pinnen stikke ut.
MERK: IKKE bruk åpen ild til å lukke pinnehullene.
3. Bruk en loddebolt på 80 watt til å feste hodet på pinnen. Det ferdige pinnehodet skal ha en diameter på cirka 0,312 tomme (8 mm).



Figur 35: Pinne med hode

4. Påse at samtlige pinner får hoder på begge sider av båndet.

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

SLITESTERKE PINNER

På bånd i 200-serien med slitesterke pinner holdes hver pinne ved å smelte pinnehullet på begge båndkantene. Det smeltede modulmaterialet lukker pinnehullet delvis.

MERK: IKKE bruk slitesterke pinner på Serie 200-bånd av typen Open Hinge.

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

2. Skyv inn den nye slitesterke pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.

MERK: IKKE bruk åpen ild til å lukke pinnehullene. IKKE fest hode på slitesterke pinner.

3. Bruk en loddebolt på 80 watt til å lukke pinnehullet delvis med modulmaterialet.

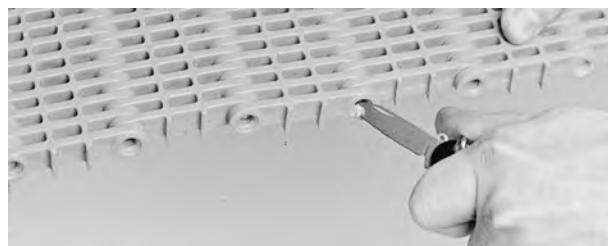


Figur 36: Lukk pinnehullet

4. Gjenta trinn 3 på pinnehullet på den motsatte båndkanten.

TA UT PINNEN

1. Bruk en kniv eller et skarpt verktøy til å åpne det delvis lukkede pinnehullet.



Figur 37: Åpent pinnehull

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.

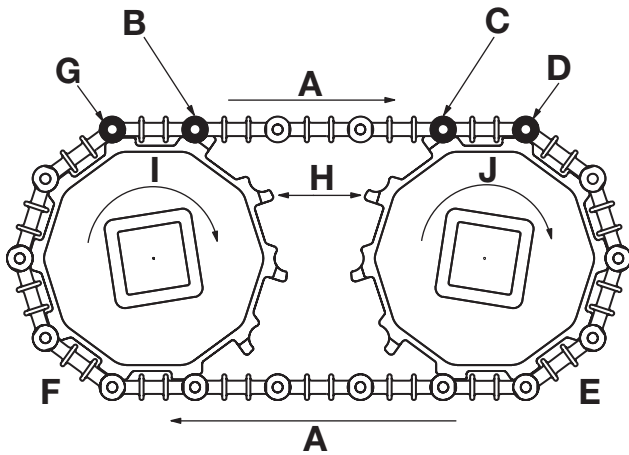
MERK: IKKE bruk skarpe gjenstander til å skyve pinnen ut. Skarpe gjenstander kan gjøre at pinnen utvider seg, slik at den blir vanskelig å få ut igjen.



Figur 38: Skyv pinnen fra båndet

MONTERING AV TANNHJUL OG DREIERETNINGEN

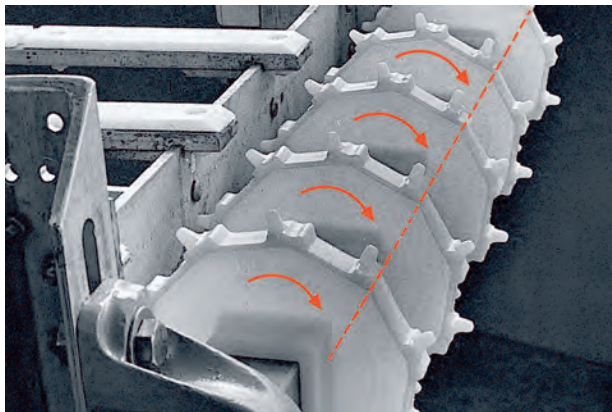
S200-tannhjulene er asymmetriske. De har en *drivretning* og en *tomgangsretning*. Disse tannhjulene må plasseres på akslene som vist i den følgende figuren.



- A Transportretning
- B Legg merke til profilen til tennene på tannhjulet i tomgangsposisjon. Delen av båndet som har runde hengsler, passer inn i salen bak tannen på tannhjulet.
- C Legg merke til profilen til tennene på tannhjulet i drivposisjon. Delen av båndet som har runde hengsler, passer inn i salen foran tannen på tannhjulet.
- D I drivposisjon skyves båndet av tannhjulet.
- E Drivtannhjul
- F Tomgangs- eller spenningstannhjul
- G I tomgangsposisjon skyves båndet av tannhjulet.
- H Legg merke til at tennene på drivtannhjulet og tomgangstannhjulet vender hver sin vei
- I Tomgangsretning
- J Drivretning

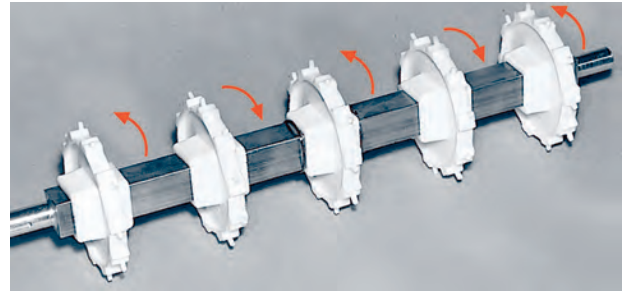
Figur 39: Montering av tannhjul

- Alle tannhjul må synkroniseres. Påse at alle tennene i tannhjulene har samme radielle retning når du ser nedover akselen.



Figur 40: Innretning av tennene i tannhjul

- På senterdrevne og toveis transportører som skyver og trekker, skal annethvert tannhjul snus på akselen.

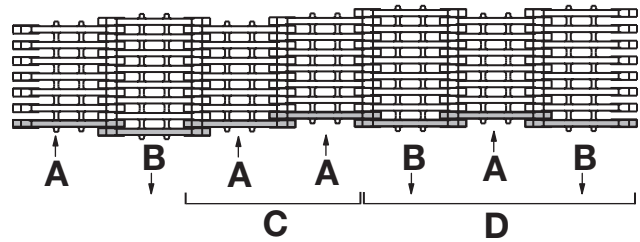


Figur 41: Reverser annethvert tannhjul

SKJØTING AV BÅNDEDD

Kantene på S200-båndene kan ikke plasseres i flukt. Kantene må ha et sikksakk-mønster.

MERK: Serie 200-bånd må fjernes to og to for å opprettholde sikksakk-kanten på båndkanten. Alle Serie 200-bånd må ha et likt antall rader.



- A inn
- B ut
- C Feilaktig skjøting
- D Riktig skjøting

Figur 42: Båndkanter kan ikke være i flukt

SERIE 400-1

BÅND DEKKET I DEL

- 0,85 tommers Transverse Roller Top™ (TRT™)
- Ball-bånd
- Flush Grid
- Non Skid
- Raised Rib
- Roller Top
- Transverse Roller Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.
3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 43: Skyv pinnen inn i båndet



Figur 44: Kontroller at pinnehodet er forbi Snap-Lock

4. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i fluks med båndkanten.



Figur 45: Kutt pinnen i fluks med båndkanten

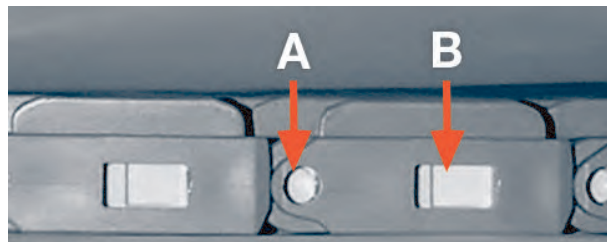
TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.



A Slidelox i lukket posisjon

B Klink

Figur 46: Slidelox-komponenter

2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 47: Sett inn pinnen

5. Påse at pinnen er ført inn ca. 0,5 tommers (12,7 mm) forbi kanten av båndet.

- Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.



Figur 48: Lukk Slidelox

TA UT PINNEN

- Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



Figur 49: Åpne Slidelox

- Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.



Figur 50: Skyv pinnen fra båndet

- Når pinnen er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

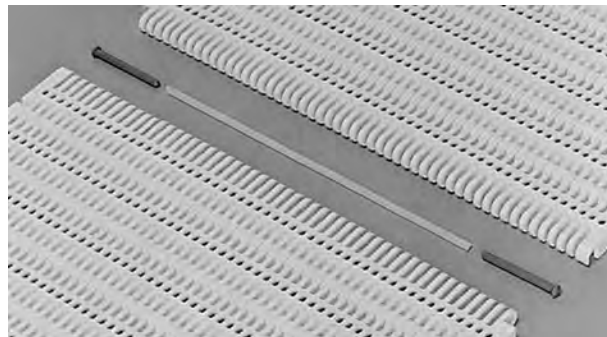
SLITESTERKE PINNER

SETTE INN PINNEN

- Kutt pinnehodene av den gamle pinnen. Se [Ta ut pinnen](#) for instruksjoner.
- Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
- Skyv inn den nye slitesterke pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.
- Skyv inn de mindre pinnene på hver side av pinnen.
- Bruk en skrutrekker til å skyve hodet på den lille pinnen inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.

TA UT PINNEN

- Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
- Bruk den nye slitesterke pinnen til å skyve den gamle pinnen ut av båndet. Se [Sette inn pinnen](#) for instruksjoner.



Figur 51: Slitesterk pinne og små pinner

SKJØTE ET SLIDELOX-BÅND PÅ ET HODEPINNEBÅND

Gå frem på følgende måte hvis den eksisterende låsemekanismen ser ut til å være i god stand, og pinner med hode er tilgjengelige:

- Sett inn en pinne med hode i siden av båndet på motsatt side av Slidelox-mekanismen, og skyv pinnen på plass i låsemekanismen.
- Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Gå frem på følgende måte hvis den eksisterende låsemekanismen ikke er i god stand, eller det ikke er noen pinner med hode tilgjengelig:
 - Lukk Slidelox på den ene siden av båndet.
 - Sett inn en pinne uten hode fra motsatt side av båndet. Pinnene må være 1 tomme (25,4 mm) kortere enn båndets bredde.
 - Bruk en loddebolt med avrundet spiss eller en oppvarmet rundstang til å smelte plasten rundt pinnehullet på båndet til det er minst delvis lukket.

SKJØTE GLATTE OG OPPRINNELIGE KANTER

En ny del av Serie 400-båndet Flush Grid eller Raised Rib kan skjøtes på bånd av samme type.

- Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjøte dem.

2. Kutt det ytterste leddet fra den opprinnelige kantmodulen på begge sider av båndet.



Figur 52: Kutt det ytterste leddet

3. Hvis du skjører et Raised Rib-bånd, kutter du den ytterste ribben fra den opprinnelige kantmodulen på begge sider av båndet for å gi mulighet for tilbakebøying. Hvis ikke går du videre til det neste trinnet.



Figur 53: Kutt den ytterste ribben

4. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
5. Start på siden av den nye Flush Edge-modulen med Snap-Lock, og sett inn pinnen gjennom hengslene, slik at bare pinnehodet stikker ut.
6. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 54: Skyv pinnehodet forbi låsemekanismen

7. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i flukt med båndkanten.

SERIE 400-2

BÅND DEKKET I DEL

- Open Hinge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

TERMISK FORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn pinnen gjennom hengslene, og la 0,25 tommer (6 mm) av pinnen stikke ut.
MERK: IKKE bruk åpen ild til å lukke pinnehullene.
3. Bruk en loddebolt på 80 watt til å feste hodet på pinnen. Det ferdige pinnehodet skal ha en diameter på cirka 0,312 tomme (8 mm).
4. Påse at samtlige pinner får hoder på begge sider av båndet.

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

SERIE 400-3

BÅND DEKKET I DEL

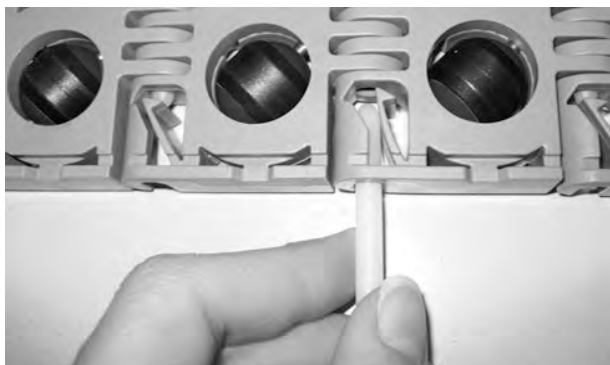
- 90-graders Angled Roller™ med 0,78 tommer diameter
- 0-graders, 30-graders, 45-graders, 60-graders og 90-graders Angled Roller

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

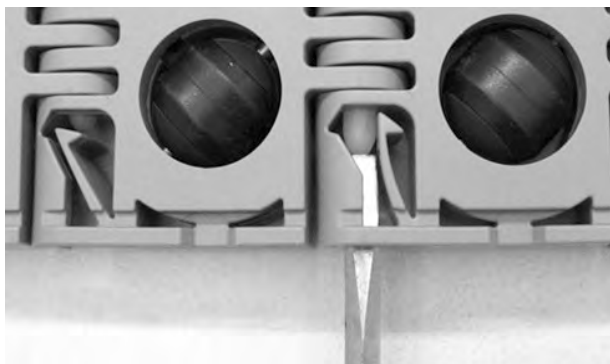
SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 1,75 tommer (44,5 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.



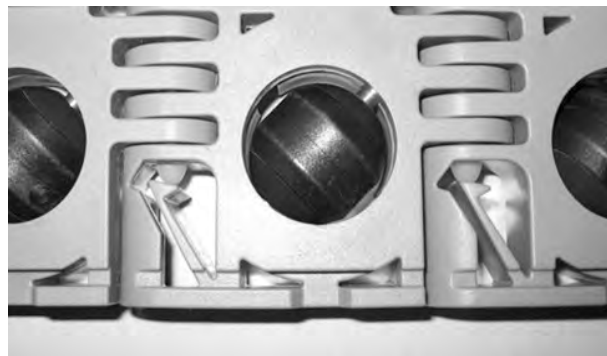
Figur 55: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 56: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

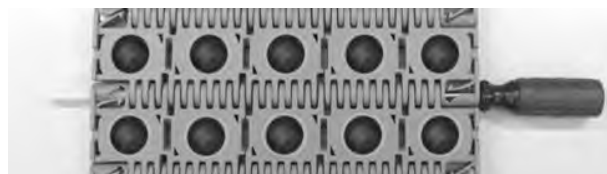
5. Kontroller at låsemekanismen er helt lukket.



Figur 57: Kontroller låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 58: Skyv pinnen fra båndet

SERIE 560-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flat Top
- Flush Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



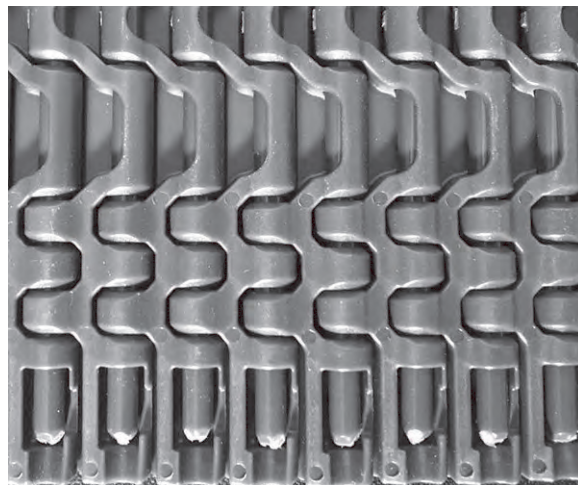
Figur 59: Sett inn pinnen

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 60: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

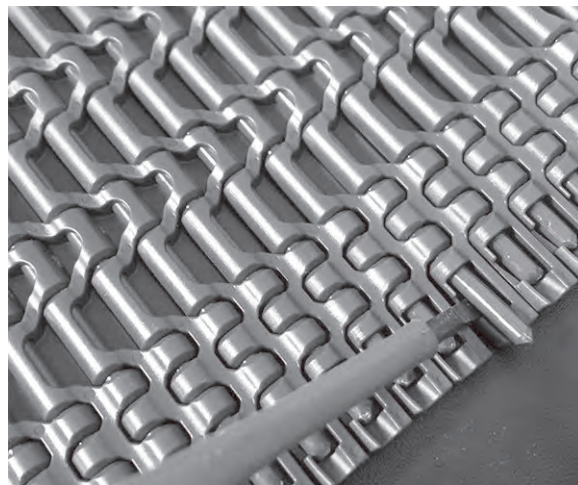
4. Sørg for at pinnen settes helt inn, forbi låsemekanismen.



Figur 61: Sørg for at pinnen sitter forbi låsemekanismen

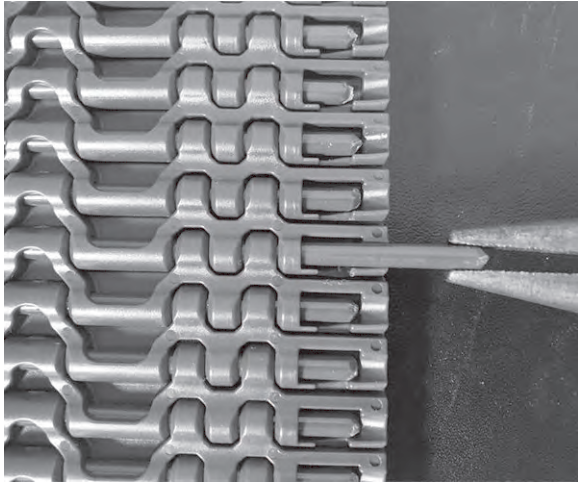
TA UT PINNEN

1. Skyv en skrutrekker inn mellom pinnen og båndet, fra undersiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å løfte pinnen over låsemekanismen. Gjenta denne prosessen til spissen av pinnen stikker utenfor båndkanten.



Figur 62: Løft pinnen over låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 63: Trekk ut pinnen

SERIE 800-1

BÅND DEKKET I DEL

- Cone Top™
- Flat Top
- Mesh Top™
- Mini Rib
- Nub Top™
- Perforated Flat Top
- Perforated Flat Top Round Hole
- Roller Top
- Rounded Friction Top
- Tough Flat Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.
3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 64: Skyv pinnen inn i båndet



Figur 65: Kontroller at pinnehodet er forbi Snap-Lock

4. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i flukt med båndkanten.



Figur 66: Kutt pinnen i flukt med båndkanten

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

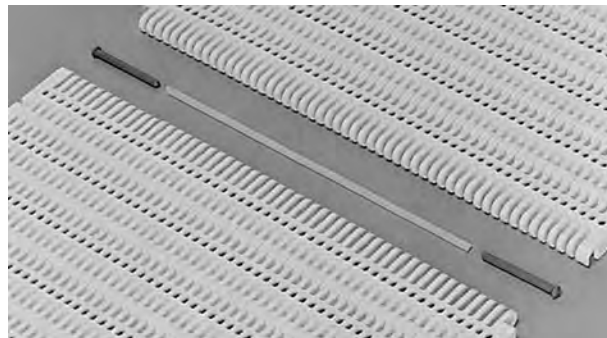
SLITESTERKE PINNER

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnehodene av den gamle pinnen. Se [Ta ut pinnen](#) for instruksjoner.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn den nye slitesterke pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.
4. Skyv inn de mindre pinnene på hver side av pinnen.
5. Bruk en skrutrekker til å skyve hodet på den lille pinnen inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk den nye slitesterke pinnen til å skyve den gamle pinnen ut av båndet. Se [Sette inn pinnen](#) for instruksjoner.



Figur 67: Slitesterk pinne og små pinner

SERIE 800-2

BÅND DEKKET I DEL

- Open Hinge Cone Top™
- Open Hinge Flat Top
- SeamFree™ Open Hinge Cone Top™
- SeamFree Open Hinge Flat Top
- SeamFree Open Hinge Nub Top™

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

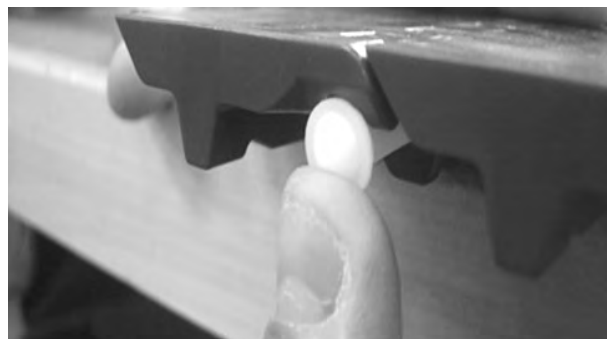
SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,75 tommer (19 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.



Figur 68: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk tommelen til å skyve pinnehodet fremover til det knepper på plass i låsemekanismen.



Figur 69: Bruk tommelen til å skyve pinnen



Figur 70: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 71: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.



Figur 72: Kutt av pinnehode

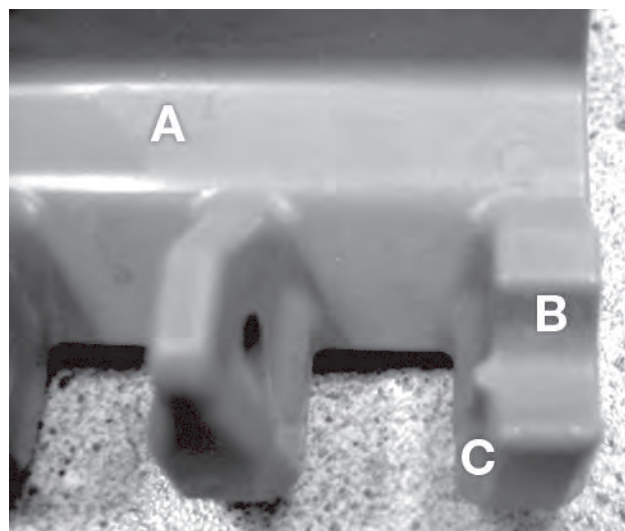
2. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



Figur 73: Trekk pinnen fra båndet

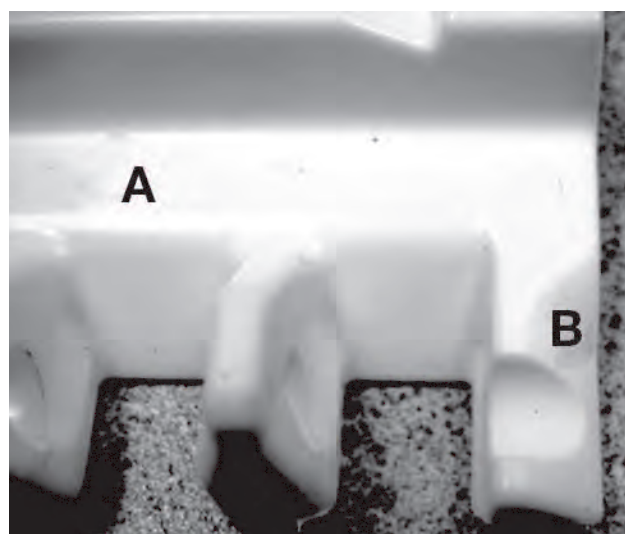
SKJØTE NY OPEN HINGE FLUSH EDGE (A) PÅ GAMMEL FLUSH EDGE (B)

Sammenkobling av kanten med den oppdaterte designen (A) og kanten med den gamle designen (B) gjør det mulig å montere uten å ødelegge noe.



- A** Gammel design
- B** høyere vertikal side
- C** vertikalt fremspring

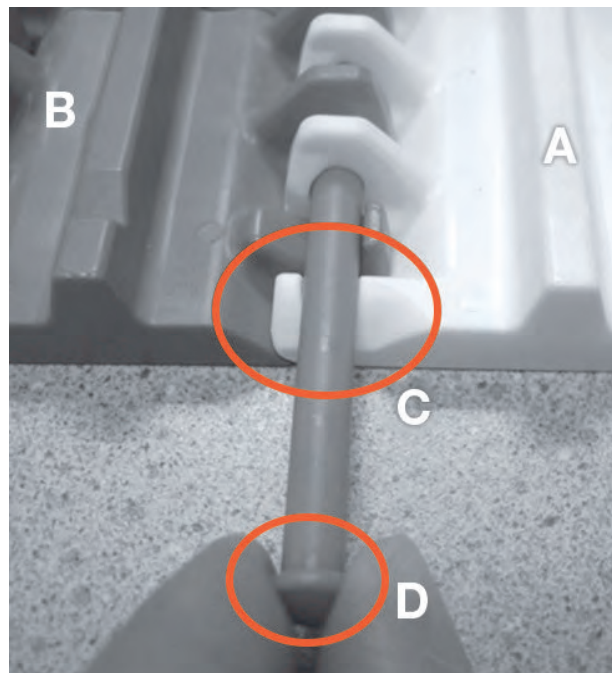
Figur 74: Originale Flush Edge-hengsler



- A** Oppdatert design
- B** kortere vinkelplate

Figur 75: Oppdaterte Open Hinge Flush Edge-hengsler

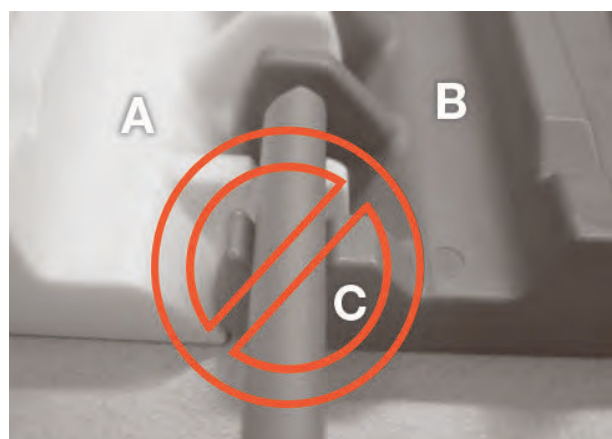
1. Skjøt den gamle (B) og den nye (A) delen sammen slik at den gamle delen (B) er til venstre og den nye delen (A) er til høyre.



- A Oppdatert design
- B Original design
- C Ny geometri for låsing med pinner
- D Pinnehode

Figur 76: Plasser bånddelene riktig

MERK: IKKE bruk en hodeløs pinne. Påse at de gamle og nye delene har riktig retning før du setter inn pinnen.



- A Oppdatert design
- B Original design
- C gammel geometri for låsing med pinner

Figur 77: Plasser bånddelene riktig

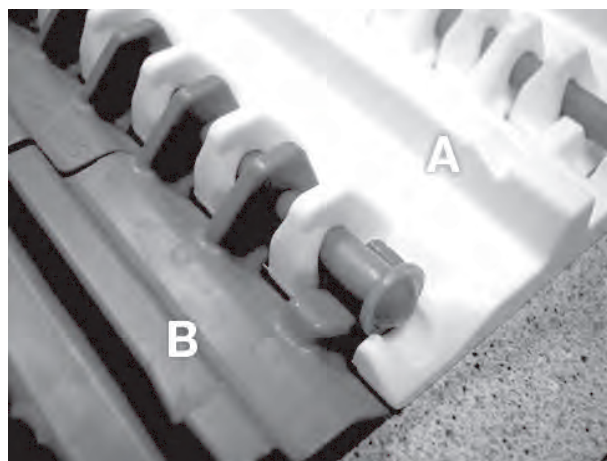
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.

3. Bruk tommelen til å skyve pinnehodet fremover til det knepper på plass i låsemekanismen.



Figur 78: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



- A Oppdatert design
- B Original design

Figur 79: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

SERIE 800-3

BÅND DEKKET I DEL

- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

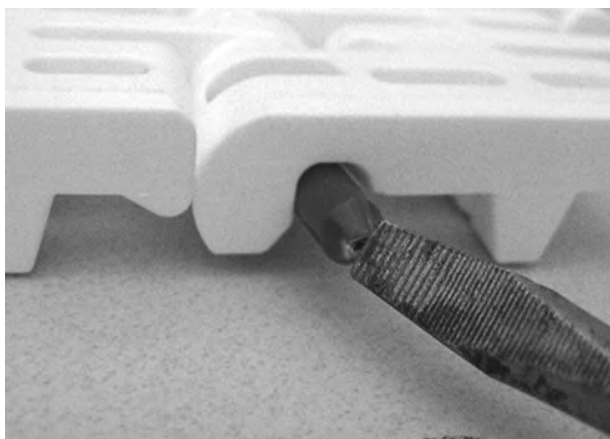
SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,5 tommer (12,7 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



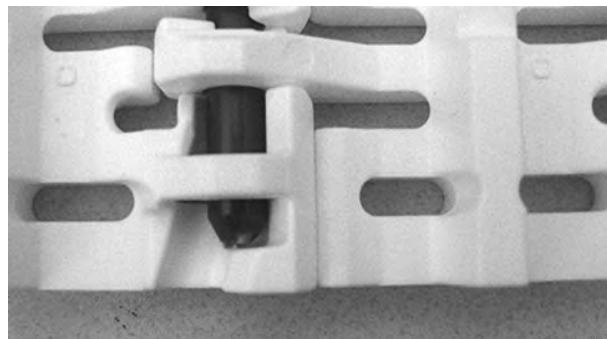
Figur 80: Skyv pinnen inn i båndet

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 81: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

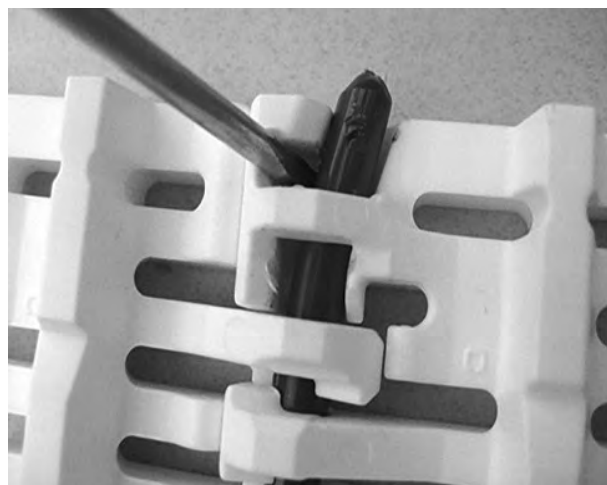
5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 82: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

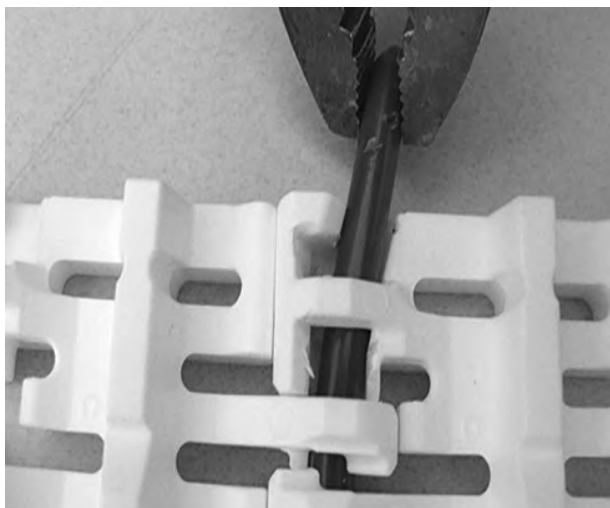
TA UT PINNEN

1. Skyv en skrutrekker inn mellom pinnen og båndet, fra undersiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å løfte pinnen over låsemekanismen. Gjenta denne prosessen til spissen av pinnen stikker utenfor båndkanten.



Figur 83: Løft pinnen forbi låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 84: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 800-4

BÅND DEKKET I DEL

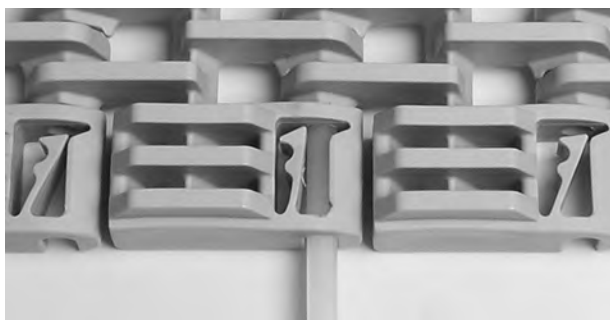
- Raised Rib

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



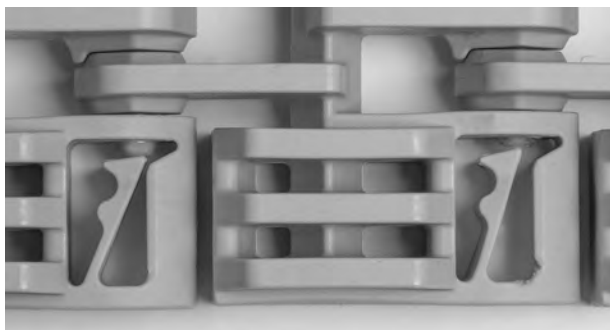
Figur 85: Skyv pinnen inn i båndet

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 86: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

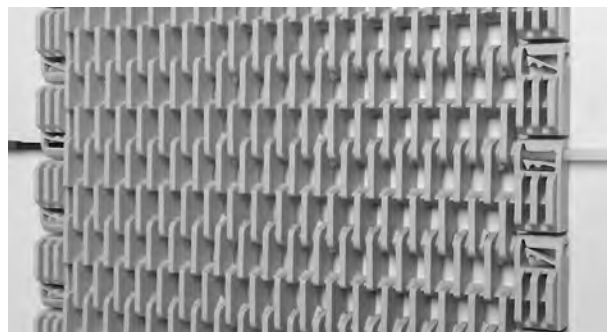
4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 87: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 88: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 800-5

BÅND DEKKET I DEL

- Open Hinge Flat Top med Heavy-Duty Edge
- Perforert 11/32 tommer Round Hole med Heavy-Duty Edge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

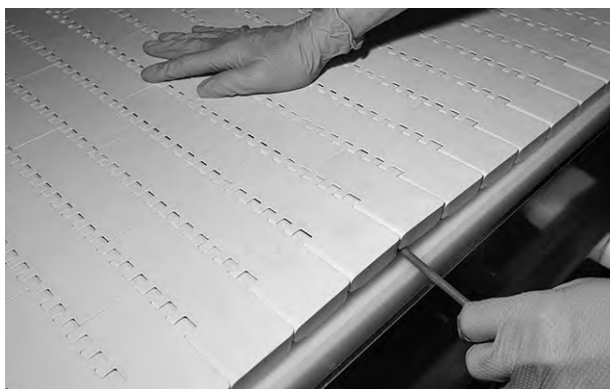
HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Bøy pinnen litt, og sett den inn gjennom hengslene til pinnen er helt innenfor kanten.



Figur 89: Bøy pinnen litt, og sett den inn gjennom hengslene



Figur 90: Skyv pinnen gjennom hengslene til den er helt inne

TA UT PINNEN

1. Fra undersiden av båndet plasserer du den brede enden på en flat skrutrekker under pinnen.

2. Skru den flate skrutrekkeren utover, bort fra midten av båndet, til pinnen flytter seg forbi båndkanten.



Figur 91: Vri skrutrekkeren

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.

SERIE 850-1

BÅND DEKKET I DEL

- SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™
- SeamFree Minimum Hinge Flat Top
- SeamFree Minimum Hinge Nub Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,75 tommer (19 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.



Figur 92: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk tommelen til å skyve pinnehodet fremover til det knepper på plass i låsemekanismen.



Figur 93: Bruk tommelen til å skyve pinnen



Figur 94: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 95: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.



Figur 96: Kutt av pinnehode

2. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



Figur 97: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 888-1

BÅND DEKKET I DEL

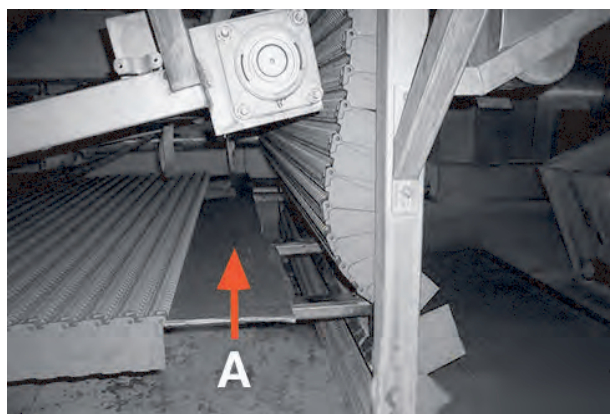
- Medium Slot
- Ledd i rustfritt stål (SSL) med Medium Slot
- Ledd i rustfritt stål (SSL) med Large Slot

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

KONTROLLERE BÅNDJUSTERING

Før båndendene settes sammen, må du sørge for at modulene og leddene i rustfritt stål (Medium Slot SSL eller Large Slot SSL) er riktig justert nedover hele båndlengden.

1. Plasser et flatt materiale over returveien og under båndet.



A Flatt materiale over returvei

Figur 98: Plasser materiale over returvei

2. Inspiser modulene langs båndets lengde, og sørg for at modulene og eventuelle ledd i rustfritt stål er riktig justert.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 99: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 100: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

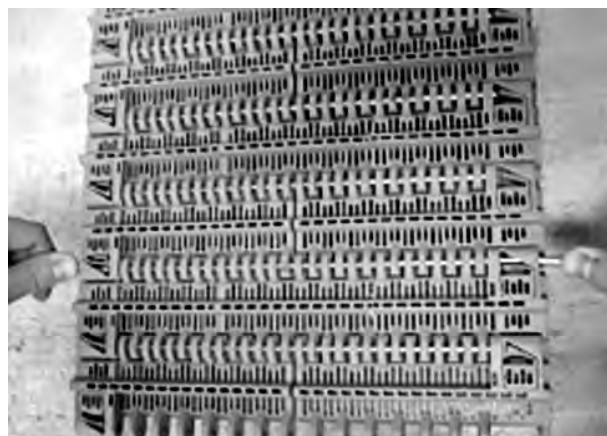
4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 101: Sørg for at låsemekanismen er lukket

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 102: Trekk pinnen fra båndet

MONTERING AV TANNHJUL PÅ MEDIUM SLOT (UTEN LEDD I RUSTFRITT STÅL)

Tannhjul i serie 888 har ikke et trekkelement, og bånd i serie 888 har ikke noen bestemt posisjon for midterste tannhjul.

1. Plasser drivtannhjul og tomgangstannhjul minst 2 tommer (51 mm) fra kanten av båndet, og sikre dem med festeringer. Kantmodulens låsemekanisme for pinner hindrer at tannhjul går i inngrep i dette 2 tommer (51 mm) brede området.
2. Plasser alle andre tannhjul jevnt med ca. 4 tommers (100 mm) mellomrom.
3. Bruk to festeringer per tannhjul for å låse alle tannhjulene på plass.

MONTERING AV TANNHJUL PÅ MEDIUM OG LARGE SLOT (MED LEDD I RUSTFRITT STÅL)

- Serie 888 Medium og Large Slot SSL-bånd har flere ledd i rustfritt stål på tvers av båndbredden. Det er avgjørende at tannhjulene ikke kommer i veien for disse leddene i rustfritt stål.
- Den nøyaktige bredden på båndet og plasseringen av leddene i rustfritt stål avhenger av følgende:
 - Mønsteret på hver båndbredde. Bånd kan monteres med 0,66 tommers (16,8 mm) forlengelser.
 - Termisk utvidelse av båndbredden (ta i betraktning maksimale temperaturer for produksjon og rengjøring)
 - Båndbyggingstoleranser

1. Plasser én bånddel ved siden av akselen, og bruk denne bånddelen til å plassere alle tannhjulene.
2. Indiker båndets transportretning på denne bånddelen ved hjelp av et merke for å sørge for at tannhjul på driv- og tomgangsakselen plasseres i den samme retningen.

MERK: Båndet kan gå i to retninger, men mønstrene er vanligvis ikke symmetriske rundt midtlinjen. Leddene i rustfritt stål må justeres i den samme retningen. En del kan ikke byttes om på ende til ende og passe ordentlig sammen med den neste delen.

3. Ved hjelp av plasseringen av leddene i rustfritt stål og båndets transportretning, finner du modulene med sju ledd i hver andre rad av båndet, så nære båndets midtlinje som mulig.
4. Plasser to tannhjul nær leddene i rustfritt stål i motsatte ender av den midtre modulen med sju ledd.
5. Avhengig av bredden på båndet, plasseres tre eller fire tannhjul ca. 4 tommer (100 mm) fra hverandre, på hver side av de to første tannhjulene (regnet fra midten av båndet).

6. Plasser flere tannhjul på utsiden (i ytterkanten) av ytre ledd i rustfritt stål (av et par) i området der det er behov for et tannhjul, men la det være ca. 1 tommes (25 mm) avstand.
7. Etter at tannhjulene er på plass (uten slark), skal bånddelen legges rundt tannhjulene for å sørge for at ikke noe kommer i veien for leddene i rustfritt stål, og at det er tilstrekkelig klaring for ekspansjon.

SERIE 888-2

BÅND DEKKET I DEL

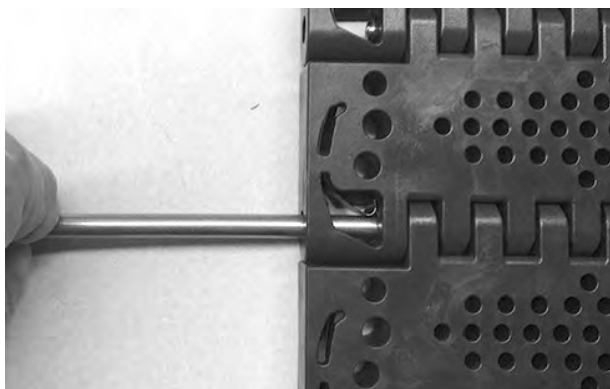
- Round Hole Enhanced

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

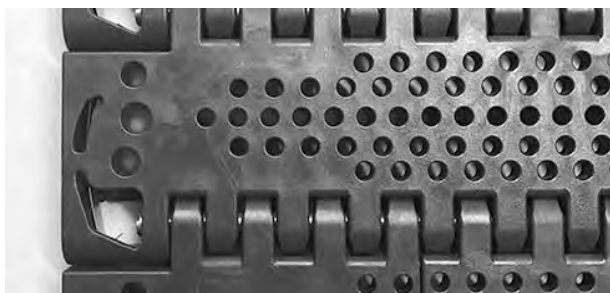
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.
3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 103: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

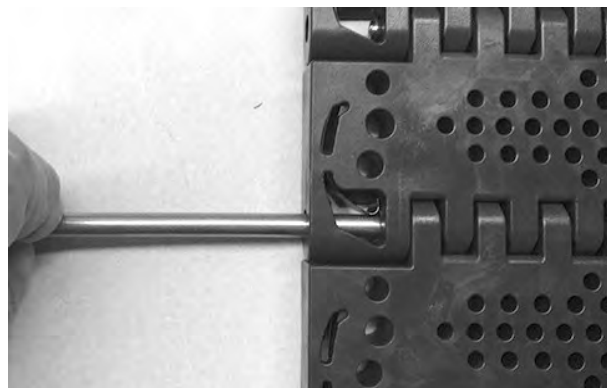
4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 104: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

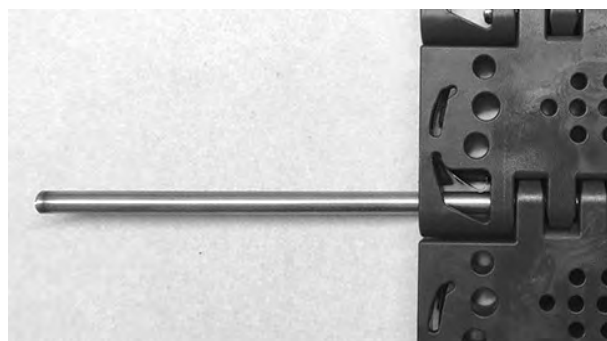
TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.



Figur 105: Skyv pinnen fra båndet

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 106: Skyv pinnen fra båndet

SERIE 900-1

BÅND DEKKET I DEL

- Diamond Friction Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top™
- Flush Grid with Insert Rollers
- Flat Top med Heavy-Duty Edge
- Mesh Top™
- Mold to Width 29 mm Square Friction Top
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Flat Top med hull
- Mold to Width Flush Grid
- Mold to Width Raised Rib
- Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid
- Open Grid
- Perforated Flat Top
- Raised Rib
- Square Friction Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.

3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 107: Skyv pinnen inn i båndet



Figur 108: Kontroller at pinnen er forbi Snap-Lock

4. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i fluks med båndkanten.



Figur 109: Kutt pinnen i fluks med båndkanten

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

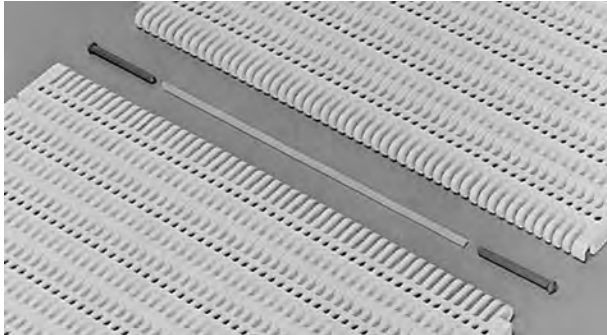
SLITESTERKE PINNER

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnehodene av den gamle pinnen. Se [Ta ut pinnen](#) for instruksjoner.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn den nye slitesterke pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.
4. Skyv inn de mindre pinnene på hver side av pinnen.
5. Bruk en skrutrekker til å skyve hodet på den lille pinnen inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.
2. Bruk den nye slitesterke pinnen til å skyve den gamle pinnen ut av båndet. Se [Sette inn pinnen](#) for instruksjoner.



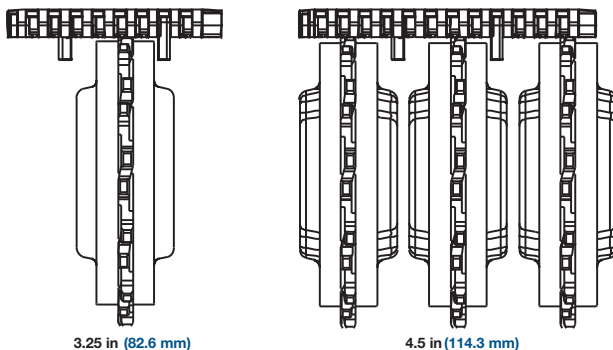
Figur 110: Slitesterk pinne og små pinner

KRAV TIL RETURVEI FOR FRICTION TOP-BÅND

- Ettersom båndoverflaten har høy friksjon, må du unngå gnissing eller glidefriksjon på retursiden av transportørene som bruker S900-bånd av typen Friction Top.
- Bruk glidestykker eller ruller på ytterkantene av bånd som bruker kantmoduler uten gummioverflate.

PLASSERING AV TANNHJUL PÅ MOLD TO WIDTH (MTW)

- Springstapper på MTW-bånd gir positiv sidetrekking. Disse tappene går i spor med mellomrom på 1,75 tommer (44,5 mm) mellom glideskinnene.



Figur 111: Springstapper for tannhjul

- Hvis tappene ikke brukes til sporing av båndet, fester du det midterste tannhjulet midt på båndet.
- I S900 MTW, 3,25 tommer (83 mm) og 4,5 tommer (114,3 mm), er det midterste tannhjulet forskjøvet 0,16 tommer (4 mm) fra midten.

SERIE 900-2

BÅND DEKKET I DEL

- Open Flush Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

OVERSIKT OVER NYLONPINNER

S900-bånd av typen Open Flush Grid er utformet for å gi rom til utvidelser av nylonpinner på bånd som er opptil 42 tommer (1067 mm) brede. Enden av pinnen flyttes rundt i det jevne kantområdet etter hvert som den vokser.

- Når en tørr nylonpinne skyves mot én side av båndet, beveges den andre enden av pinnen så vidt inne i den jevne kanten på den andre siden av båndet.



Figur 112: Pinner beveges inne i den jevne kanten

- Etter hvert som en nylonpinne vokser, flyttes pinnen utover for å fylle opp den jevne kanten på begge sider av båndet. Pinnens utvidelse avhenger av båndbredden og hvor mye vann pinnen absorberer.



Figur 113: Pinnen utvides inn i den jevne kanten

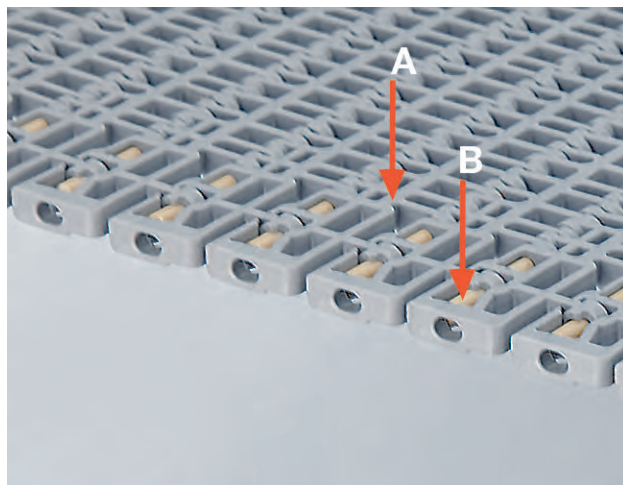
HODELØS PINNE

- Kontroller at pinnene har riktig lengde.
- Bruk de ferdig kuttete pinnene som leveres sammen med båndet, såfremt det er mulig. Hvis ingen ferdig kuttete pinner er tilgjengelige, må du kontrollere at tørre nylonpinner kuttes $1,40 \pm 0,05$ tommer (35,7 mm) kortere enn den totale bredden på båndet.
- Ettersom våte nylonpinner krymper når de tørker, må ikke våte nylonpinner kuttes til riktig lengde.

- Kutt pinner av polypropylen eller acetal $0,60 \pm 0,05$ tommer (15,2 mm) kortere enn den totale båndbredden.

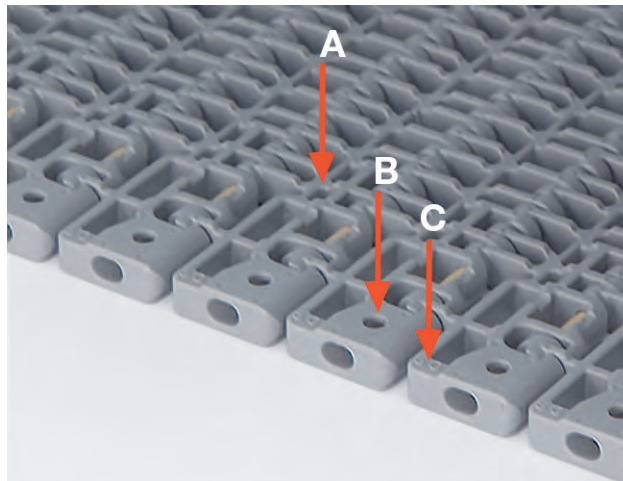
BESTEM OVERSIDE OG UNDERSIDE

Kontroller at båndet er installert med den øvre overflaten vendt opp. Bruk de følgende figurene for å identifisere oversiden og undersiden av båndet.



- A jevn overflate
- B tilgjengelig pinne

Figur 114: S900 Open Flush Grid oversiden av båndet



- A ikke jevn overflate
- B pinneende skjerm
- C nummer

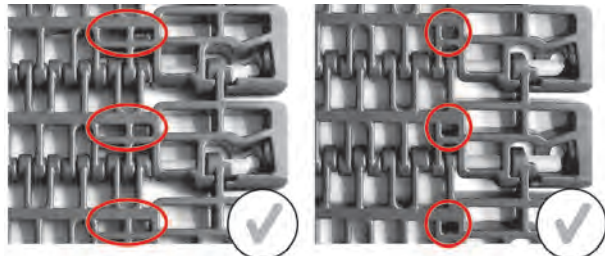
Figur 115: S900 Open Flush Grid undersiden av båndet

KOBLE SAMMEN PINNELØSE LEDD

Det pinneløse leddet på hver side av båndet må kobles riktig sammen før pinnen settes inn.

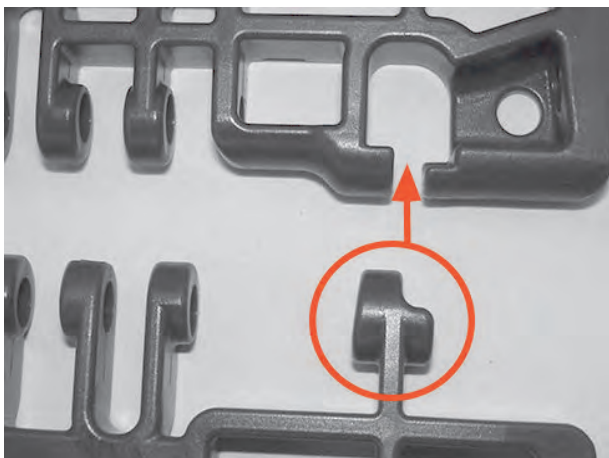
MERK: 6,0 og 6,3 tommers moduler med jevn kant kan ikke kobles sammen på den samme båndkanten. Hver båndkant MÅ være bare 6,0 eller bare 6,3 tommers moduler, med jevn kant.

1. Kantmoduler har konfigurasjon med ett eller to hull ved den andre lommen fra kanten. Sørg for at kantmodulene har samme hullkonfigurasjon før du kobler til.



Figur 116: Riktig tilkoblede moduler

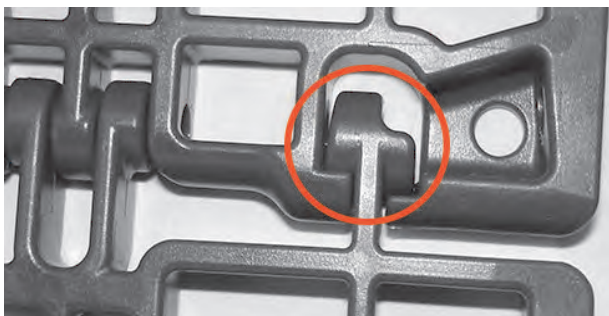
2. Løft opp og flytt det pinneløse leddet slik at det er plassert over lommen på påfølgende modul.



A Pinneløst ledd

Figur 117: Flytt pinneløst ledd inn i leddlomme

3. Trykk det pinneløse leddet godt ned i lommen.
4. Slipp leddet langsomt slik at båndspenningen holder det pinneløse leddet på plass. Ved normal spenning vil det pinneløse leddet holde båndet sammen til en pinne settes på plass.



A Pinneløst ledd

Figur 118: Ledd riktig plassert

SETTE INN PINNEN

1. Kontroller at de pinneløse leddene er koblet sammen. Se [Koble sammen pinneløse ledd](#) for informasjon.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 119: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 120: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 121: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

TA UT PINNEN

1. Sett inn en flathodet skrutrekker mellom pinnen og båndet fra oversiden av båndet.

2. Vri skrutrekkeren for å bøye og skyve pinnen gjennom låsemekanismen og ut av båndet.



A Låsemekanisme

Figur 122: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 123: Trekk pinnen fra båndet

4. Løft det pinneløse leddet ut av lommen for å åpne båndet.

PLASSERING AV LÅSTE TANNHJUL

MERK: For forskyvninger av midtre tannhjul merket med stjerne-tegn (*), må du sørge for at 6.3 i Flush Edge-modulen er på venstre beltekant i ønsket kjøreretning før du fastslår posisjonen til det låste tannhjulet.

Ledd-nummer	Nominell bånd-bredde		Sentrum fra kan-ten		Forskyvning av midter-ste tannhjul
	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	
30	10	254,0	5,0	127,0	0,5 tommer (12,7 mm)

Ledd-nummer	Nominell bånd-bredde		Sentrum fra kan-ten		Forskyvning av midter-ste tannhjul
	tom-me(r)	mm	tom-me(r)	mm	
31	10,3	261,6	5,2	130,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
32	10,7	271,8	5,4	135,9	0,5 tommer (12,7 mm)
33	11	279,4	5,5	139,7	0
34	11,3	287,0	5,7	143,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
35	11,7	297,2	5,9	148,6	0
36	12	304,8	6	152,4	0,5 tommer (12,7 mm)
37	12,3	313,3	6,2	156,6	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
38	12,7	321,7	6,3	160,9	0,5 tommer (12,7 mm)
39	13	330,2	6,5	165,1	0
40	13,3	338,7	6,7	169,3	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
41	13,7	347,1	6,8	173,6	0
42	14	355,6	7	177,8	0,5 tommer (12,7 mm)
43	14,3	364,1	7,2	182	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
44	14,7	372,5	7,3	186,3	0,5 tommer (12,7 mm)
45	15	381	7,5	190,5	0
46	15,3	389,5	7,7	194,7	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
47	15,7	397,9	7,8	199	0
48	16	406,4	8	203,2	0,5 tommer (12,7 mm)
49	16,3	414,9	8,2	207,4	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
50	16,7	423,3	8,3	211,7	0,5 tommer (12,7 mm)
51	17	431,8	8,5	215,9	0
52	17,3	440,3	8,7	220,1	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
53	17,7	448,7	8,8	224,4	0
54	18	457,2	9	228,6	0,5 tommer (12,7 mm)
55	18,3	465,7	9,2	232,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
56	18,7	474,1	9,3	237,1	0,5 tommer (12,7 mm)
57	19,0	482,6	9,5	241,3	0
58	19,3	491,1	9,7	245,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
59	19,7	499,5	9,8	249,8	0
60	20	508	10	254	0,5 tommer (12,7 mm)
61	20,3	516,5	10,2	258,2	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
62	20,7	524,9	10,3	262,5	0,5 tommer (12,7 mm)
63	21,0	533,4	10,5	266,7	0

Ledd- nummer	Nominell bånd- bredde		Sentrum fra kan- ten		Forskyvning av midter- ste tannhjul
	tom- me(r)	mm	tom- me(r)	mm	
64	21,3	541,9	10,7	270,9	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
65	21,7	550,3	10,8	275,2	0
66	22,0	558,8	11,0	279,4	0,5 tommer (12,7 mm)
67	22,3	567,3	11,2	283,6	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
68	22,7	575,7	11,3	287,9	0,5 tommer (12,7 mm)
69	23,0	584,2	11,5	292,1	0
70	23,3	592,7	11,7	296,3	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
71	23,7	601,1	11,8	300,6	0
72	24,0	609,6	12,0	304,8	0,5 tommer (12,7 mm)
73	24,3	618,1	12,2	309,0	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
74	24,7	626,5	12,3	313,3	0,5 tommer (12,7 mm)
75	25,0	635,0	12,5	317,5	0
76	25,3	643,5	12,7	321,7	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
77	25,7	651,9	12,8	326,0	0
78	26,0	660,4	13,0	330,2	0,5 tommer (12,7 mm)
79	26,3	668,9	13,2	334,4	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
80	26,7	677,3	13,3	338,7	0,5 tommer (12,7 mm)
81	27,0	685,8	13,5	342,9	0
82	27,3	694,3	13,7	347,1	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
83	27,7	702,7	13,8	351,4	0
84	28,0	711,2	14,0	355,6	0,5 tommer (12,7 mm)
85	28,3	719,7	14,2	359,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
86	28,7	728,1	14,3	364,1	0,5 tommer (12,7 mm)
87	29,0	736,6	14,5	368,3	0
88	29,3	745,1	14,7	372,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
89	29,7	753,5	14,8	376,8	0
90	30,0	762,0	15,0	381,0	0,5 tommer (12,7 mm)
91	30,3	770,5	15,2	385,2	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
92	30,7	778,9	15,3	389,5	0,5 tommer (12,7 mm)
93	31,0	787,4	15,5	393,7	0
94	31,3	795,9	15,7	397,9	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
95	31,7	804,3	15,8	402,2	0
96	32,0	812,8	16,0	406,4	0,5 tommer (12,7 mm)

Ledd- nummer	Nominell bånd- bredde		Sentrum fra kan- ten		Forskyvning av midter- ste tannhjul
	tom- me(r)	mm	tom- me(r)	mm	
97	32,3	821,3	16,2	410,6	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
98	32,7	829,7	16,3	414,9	0,5 tommer (12,7 mm)
99	33,0	838,2	16,5	419,1	0
100	33,3	846,7	16,7	423,3	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
101	33,7	855,1	16,8	427,6	0
102	34,0	863,6	17,0	431,8	0,5 tommer (12,7 mm)
103	34,3	872,1	17,2	436,0	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
104	34,7	880,5	17,3	440,3	0,5 tommer (12,7 mm)
105	35,0	889,0	17,5	444,5	0
106	35,3	897,5	17,7	448,7	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
107	35,7	905,9	17,8	453,0	0
108	36,0	914,4	18,0	457,2	0,5 tommer (12,7 mm)
109	36,3	922,9	18,2	461,4	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
110	36,7	931,3	18,3	465,7	0,5 tommer (12,7 mm)
111	37,0	939,8	18,5	469,9	0
112	37,3	948,3	18,7	474,1	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
113	37,7	956,7	18,8	478,4	0
114	38,0	965,2	19,0	482,6	0,5 tommer (12,7 mm)
115	38,3	973,7	19,2	486,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
116	38,7	982,1	19,3	491,1	0,5 tommer (12,7 mm)
117	39,0	990,6	19,5	495,3	0
118	39,3	999,1	19,7	499,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
119	39,7	1007,5	19,8	503,8	0
120	40,0	1016,0	20,0	508,0	0,5 tommer (12,7 mm)
121	40,3	1024,5	20,2	512,2	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
122	40,7	1032,9	20,3	516,5	0,5 tommer (12,7 mm)
123	41,0	1041,4	20,5	520,7	0
124	41,3	1049,9	20,7	524,9	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
125	41,7	1058,3	20,8	529,2	0
126	42,0	1066,8	21,0	533,4	0,5 tommer (12,7 mm)
127	42,3	1075,3	21,2	537,6	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
128	42,7	1083,7	21,3	541,9	0,5 tommer (12,7 mm)
129	43,0	1092,2	21,5	546,1	0

Ledd- nummer	Nominell bånd- bredde		Sentrum fra kan- ten		Forskyvning av midter- ste tannhjul
	tom- me(r)	mm	tom- me(r)	mm	
130	43,3	1100,7	21,7	550,3	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
131	43,7	1109,1	21,8	554,6	0
132	44,0	1117,6	22,0	558,8	0,5 tommer (12,7 mm)
133	44,3	1126,1	22,2	563,0	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
134	44,7	1134,5	22,3	567,3	0,5 tommer (12,7 mm)
135	45,0	1143,0	22,5	571,5	0
136	45,3	1151,5	22,7	575,7	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
137	45,7	1159,9	22,8	580,0	0
138	46,0	1168,4	23,0	584,2	0,5 tommer (12,7 mm)
139	46,3	1176,9	23,2	588,4	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
140	46,7	1185,3	23,3	592,7	0,5 tommer (12,7 mm)
141	47,0	1193,8	23,5	596,9	0
142	47,3	1202,3	23,7	601,1	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
143	47,7	1210,7	23,8	605,4	0
144	48,0	1219,2	24,0	609,6	0,5 tommer (12,7 mm)
145	48,3	1227,7	24,2	613,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
146	48,7	1236,1	24,3	618,1	0,5 tommer (12,7 mm)
147	49,0	1244,6	24,5	622,3	0
148	49,3	1253,1	24,7	626,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
149	49,7	1261,5	24,8	630,8	0
150	50,0	1270,0	25,0	635,0	0,5 tommer (12,7 mm)
151	50,3	1278,5	25,2	639,2	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
152	50,7	1286,9	25,3	643,5	0,5 tommer (12,7 mm)
153	51,0	1295,4	25,5	647,7	0
154	51,3	1303,9	25,7	651,9	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
155	51,7	1312,3	25,8	656,2	0
156	52,0	1320,8	26,0	660,4	0,5 tommer (12,7 mm)
157	52,3	1329,3	26,2	664,6	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
158	52,7	1337,7	26,3	668,9	0,5 tommer (12,7 mm)
159	53,0	1346,2	26,5	673,1	0
160	53,3	1354,7	26,7	677,3	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
161	53,7	1363,1	26,8	681,6	0
162	54,0	1371,6	27,0	685,8	0,5 tommer (12,7 mm)

Ledd- nummer	Nominell bånd- bredde		Sentrum fra kan- ten		Forskyvning av midter- ste tannhjul
	tom- me(r)	mm	tom- me(r)	mm	
163	54,3	1380,1	27,2	690,0	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
164	54,7	1388,5	27,3	694,3	0,5 tommer (12,7 mm)
165	55,0	1397,0	27,5	698,5	0
166	55,3	1405,5	27,7	702,7	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
167	55,7	1413,9	27,8	707,0	0
168	56,0	1422,4	28,0	711,2	0,5 tommer (12,7 mm)
169	56,3	1430,9	28,2	715,4	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
170	56,7	1439,3	28,3	719,7	0,5 tommer (12,7 mm)
171	57,0	1447,8	28,5	723,9	0
172	57,3	1456,3	28,7	728,1	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
173	57,7	1464,7	28,8	732,4	0
174	58,0	1473,2	29,0	736,6	0,5 tommer (12,7 mm)
175	58,3	1481,7	29,2	740,8	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
176	58,7	1490,1	29,3	745,1	0,5 tommer (12,7 mm)
177	59,0	1498,6	29,5	749,3	0
178	59,3	1507,1	29,7	753,5	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
179	59,7	1515,5	29,8	757,8	0
180	60,0	1524,0	30,0	762,0	0,5 tommer (12,7 mm)
181	60,3	1532,5	30,2	766,2	0,35 tommer (8,9 mm) mot venstre*
182	60,7	1540,9	30,3	770,5	0,5 tommer (12,7 mm)
183	61,0	1549,4	30,5	774,7	0
184	61,3	1557,9	30,7	778,9	0,85 tommer (21,6 mm) mot venstre*
185	61,7	1566,3	30,8	783,2	0
186	62,0	1574,8	31,0	787,4	0,5 tommer (12,7 mm)
Sørg for at 6.3 i Flush Edge-modulen er på venstre beltekant i ønsket kjøreret- ning før du fastslår posisjonen til det låste tannhjulet.					

SERIE 900-3

BÅND DEKKET I DEL

- Flat Top med Heavy-Duty Edge
- Raised Rib med Heavy-Duty Edge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn pinnen under den fluktende kanten, til pinnen er i kontakt med båndet.



Figur 124: Sett inn pinnen under den fluktende kanten

3. Skyv pinnen til den knepper på plass i den fluktende kanten.



Figur 125: Skyv pinnen til den knepper på plass i den fluktende kanten

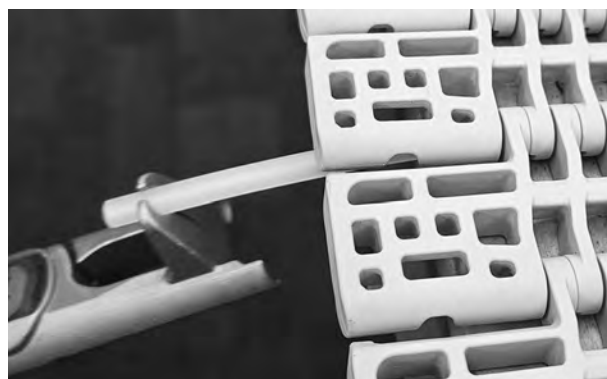
TA UT PINNEN

1. Grip tak i pinnen med et Intralox pinneverktøy fra undersiden av båndet.



Figur 126: Bruk pinneverktøy til å gripe pinnen

2. Trekk pinnen ned og ut av båndet.



Figur 127: Trekk pinnen ned og ut av båndet

SERIE 1000-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flat Friction Top
- Flat Friction Top 85 mm
- Flat Top
- Flat Top 85 mm
- Integrert ruller
- High Density Insert Roller
- High Density Roller 85 mm
- Non Skid Raised Rib

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

- S1000-bånd har én lukket kant og én åpen kant. Pinner må settes inn i den åpne båndkanten.
- Kontroller at pinnene har riktig lengde.
- Bruk de ferdig kuttede pinnene som leveres sammen med båndet, såfremt det er mulig.
- Ettersom våte nylonpinner krymper når de tørker, må ikke våte nylonpinner kuttes til riktig lengde.

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 128: Skyv pinnen gjennom hengslene

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.

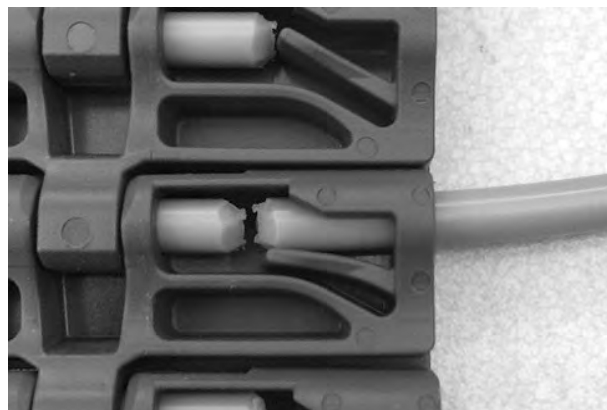


Figur 129: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.

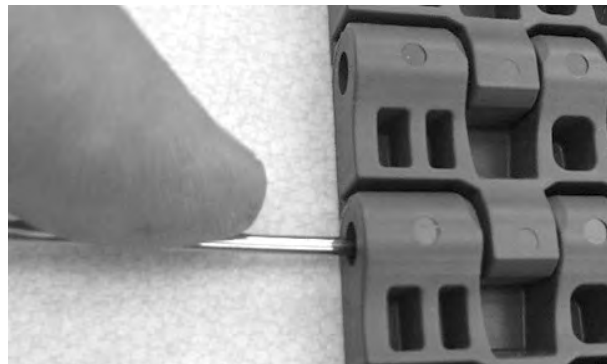
TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker eller en pinne på den åpne båndkanten for å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.



Figur 130: Skyv låsemekanismen åpen

2. Bruk en liten skrutrekker eller en ståltråd på den lukkede båndkanten for å skyve pinnen forbi båndkanten.



Figur 131: Skyv pinnen forbi båndkanten

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 132: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 1000-2

BÅND DEKKET I DEL

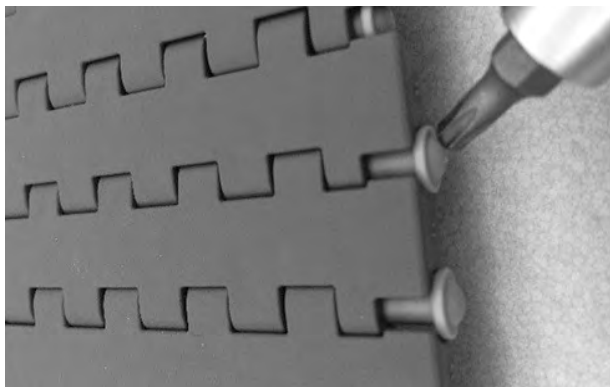
- Mold to Width Transfer Edge
- Mold to Width Flat Top
- Mold to Width Square Friction Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

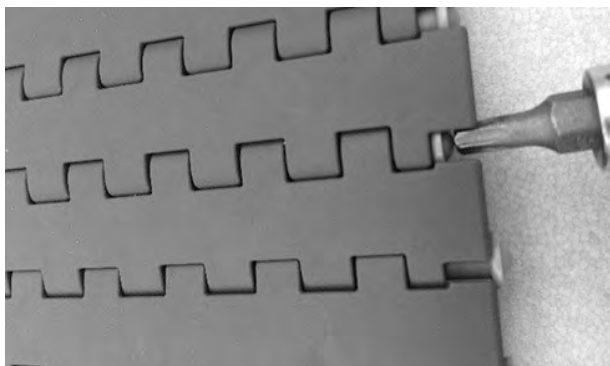
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.
3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet inn i båndet mens du trykker nedover og bort fra Snap-Lock-mekanismen.



Figur 133: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

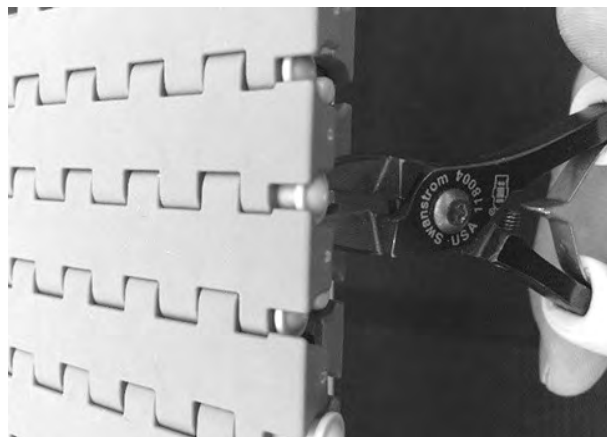
4. Når pinnen er på plass, kutter du av den andre enden av pinnen i fluks med båndkanten.



Figur 134: Kutt av den andre enden av pinnen

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.



Figur 135: Kutt av pinnehode

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.

SERIE 1100-1

BÅND DEKKET I DEL

- 38 mm og 46 mm bred
- Cone Top™
- Embedded Diamond Top
- Flush Grid
- Flush Grid Friction Top
- Flush Grid Friction Top uten inntrykk
- Flush Grid Mold to Width
- Flush Grid Nub Top™
- ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,3 tommer (8 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen gjennom hengslene så langt som mulig.



Figur 136: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 137: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 138: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

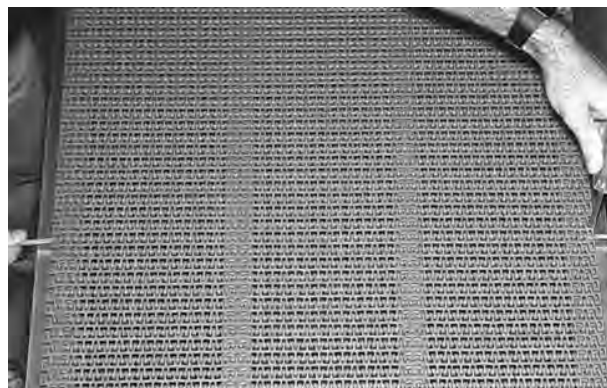
TA UT PINNEN

1. Sett inn en skrutrekker mellom to jevne kanter.
2. Vri skrutrekkeren for å bøye og skyve pinnen gjennom låsemekanismen og ut av båndet.



Figur 139: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut fra den motsatte båndkanten.



Figur 140: Skyv pinnen fra båndet

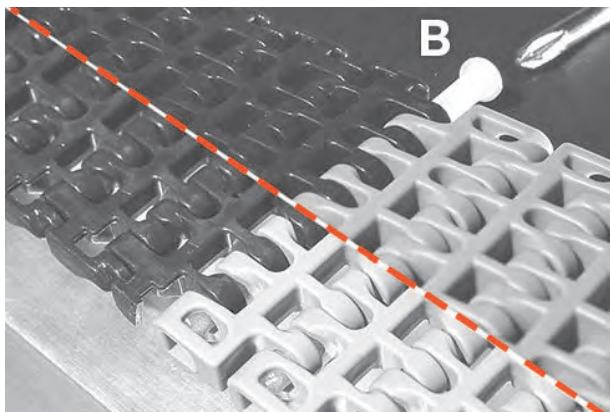
SKJØTE OPPRINNELIG KANT (VERSJON 1) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3)

1. Få tak i to pinner med hode av samme materiale som de eksisterende monterte pinnene. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger pinner med hoder.
2. Kutt de nye 18 tommers (4,6 mm) pinnene med hoder 0,25 tommer (6 mm) kortere enn bredden på båndet.
3. Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjøte dem.
4. På det gamle båndet (versjon 1) finner du den fleksible kantdelen som peker mot den nye kantdelen på det nye båndet (versjon 3).
5. Kutt av halvparten av den fleksible kantdelen på det gamle båndet.



Figur 141: Kutt av halvparten av kanten

6. Gjenta trinn 4 og 5 på den motsatte båndkanten.
7. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
8. Sett en av de forhåndskuttede pinnene med hode inn i båndet på motsatt side av den nylige avkuttete fleksible kantdelen (side B).
9. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet forbi kanten på den eldre modulen.



B Eldre modul

Figur 142: Skyv pinne forbi eldre modul kant

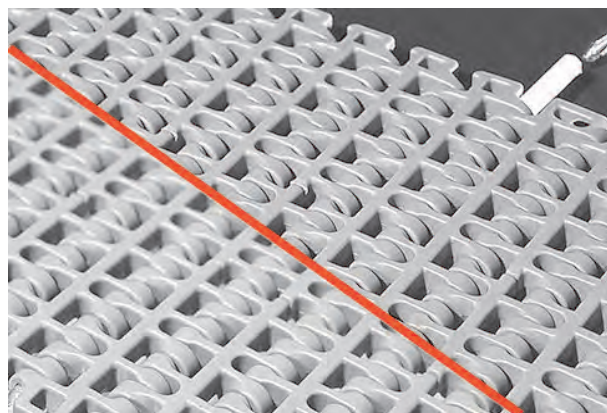
SKJØTE GAMMEL KANT (VERSJON 2) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3)

1. Få tak i to hodeløse pinner av samme materiale som de eksisterende monterte pinnene.
2. Kutt de nye 0,18 tommers (4,6 mm) pinnene 0,3 tommer (8 mm) kortere enn bredden på båndet.
3. Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjøte dem.
4. Kutt av leppen på det gamle båndet (versjon 2).



Figur 143: Kutt kant fra båndet

5. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
6. Sett inn en av de forhåndskuttede hodeløse pinnene så langt som mulig.
7. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 144: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

SERIE 1100-2

BÅND DEKKET I DEL

- Flat Top
- Perforated Flat Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,3 tommer (8 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 145: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 146: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 147: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

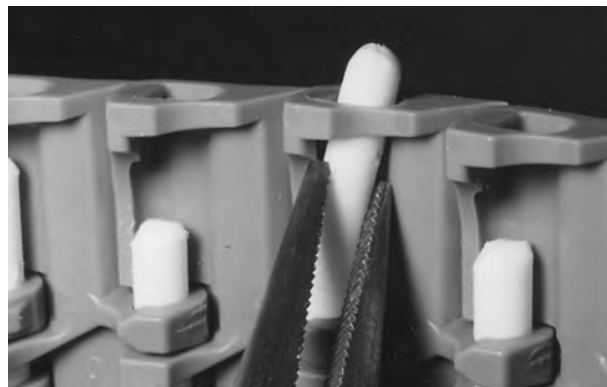
TA UT PINNEN

1. Grip tak i pinnen fra undersiden av båndet, i åpningen nær kanten av båndet.



Figur 148: Grip tak i pinnen

2. Skyv pinnen litt til side og forbi låsemekanismen.



Figur 149: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 150: Trekk pinnen fra båndet

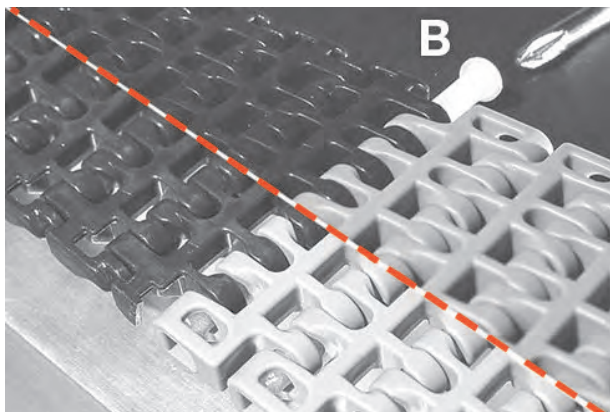
SKJØTE OPPRINNELIG KANT (VERSJON 1) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3)

1. Få tak i to pinner med hode av samme materiale som de eksisterende monterte pinnene. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger pinner med hoder.
2. Kutt de nye 18 tommers (4,6 mm) pinnene med hoder 0,25 tommer (6 mm) kortere enn bredden på båndet.
3. Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjøte dem.
4. På det gamle båndet (versjon 1) finner du den fleksible kantdelen som peker mot den nye kantdelen på det nye båndet (versjon 3).
5. Kutt av halvparten av den fleksible kantdelen på det gamle båndet.



Figur 151: Kutt kantdelen

6. Gjenta trinn 4 og 5 på den motsatte båndkanten.
7. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
8. Sett en av de forhåndskuttede pinnene med hode inn i båndet på motsatt side av den nylige avkuttete fleksible kantdelen (side B).
9. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnehodet forbi kanten på den eldre modulen.



B Låsemekanisme

Figur 152: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

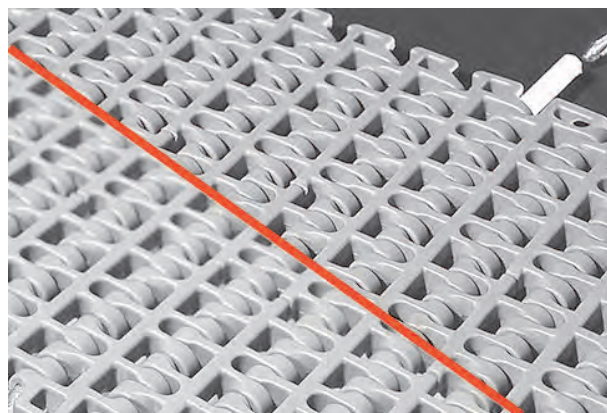
SKJØTE GAMMEL KANT (VERSJON 2) SAMMEN MED NY KANT (VERSJON 3)

1. Få tak i to hodeløse pinner av samme materiale som de eksisterende monterte pinnene.
2. Kutt de nye 0,18 tommers (4,6 mm) pinnene 0,3 tommer (8 mm) kortere enn bredden på båndet.
3. Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjøte dem.
4. Kutt av leppen på det gamle båndet (versjon 2).



Figur 153: Kutt kant fra båndet

5. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
6. Sett inn en av de forhåndskuttede hodeløse pinnene så langt som mulig.
7. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 154: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

SERIE 1200-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flat Top
- Flush Grid
- Non Skid
- Non Skid Raised Rib
- Raised Rib

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

KJØRERETNING FOR BÅND

- S1200-båndene har en foretrukket transportretning. Når båndet kjøres i denne retningen, kan det transportere den maksimale lasten.
- Den foretrukne retningen er angitt med transportretningspilen som er støpt inn på undersiden av kantmodulene.
- Hvis transportretningspilen blir slitt vekk, er den foretrukne transportoverflaten den siden det er støpt fast et ledd på. Den økte støtten dette leddet gir, er det som gjør at båndet er sterkere i denne retningen.
- På toveistransportører skal den foretrukne retningen sammenfalle med retningen som båndet oftest kjøres i. Hvis båndet kjøres i *ikke-foretrukket* retning, er lastrangeringen 2000 lb/ft (29 200 N/m).



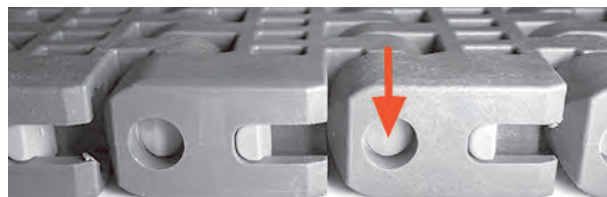
Figur 155: Kjøreretning for bånd

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.

2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.



Figur 156: Kontroller at Slidelox er åpen

3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.
5. Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

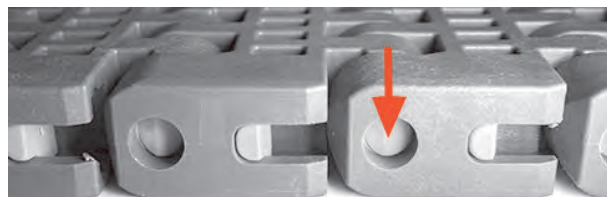


Figur 157: Lukk Slidelox

TA UT PINNEN

MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



Figur 158: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.
3. Når pinnen er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



Figur 159: Lukk Slidelox

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

PLASSERING AV LÅST TANNHJUL

- S1200-tannhjulene festes i egne lommer på undersiden av båndet, med 2 tommers (50,8 mm) mellomrom langs hele båndbredden.
- Båndlasten fastsetter avstanden mellom tannhjulene. Vanlige avstander er 4 tommer (101,6 mm) eller 6 tommer (152,4 mm). Avstand mellom tannhjul skal alltid være i trinn på 2 tommer (50,8 mm), der 2 tommer (50,8 mm) er den minste mulige avstanden.
- Lås det midterste tannhjulet på plass for å holde båndet sidelengs. På store, tungt lastede transportører, for eksempel ved pasteurisering, er det best å gjøre dette med en spesialutformet låsekrage. Unngå konsentrasjoner av slitasje i akselen på grunn av maskinering.
- Bruk båndbredden til å fastsette plasseringen av det låste tannhjulet. Tannhullommen nærmest midten av båndet (den anbefalte plasseringen av det låste tannhjulet) fastsettes ved hjelp av tabellen nedenfor. Alle referanser er fra høyre side av båndet (sett fra båndets transportretning).

Nominelt båndbreddeområde		Avstand fra høyre kant	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
6-9	152-229	2,83	71,9
10-13	254-330	4,83	122,7
14-17	356-432	6,83	173,5
18-21	457-533	8,83	224,3
22-25	559-635	10,83	275,1
26-29	660-737	12,83	325,9
30-33	762-838	14,83	376,7
34-37	864-940	16,83	427,5
38-41	965-1041	18,83	478,3
42-45	1067-1143	20,83	529,1
46-49	1168-1245	22,83	579,9
50-53	1270-1346	24,83	630,7
54-57	1372-1448	26,83	681,5
58-61	1473-1549	28,83	732,3
62-65	1575-1651	30,83	783,1
66-69	1676-1753	32,83	833,9
70-73	1778-1854	34,83	884,7
74-77	1880-1956	36,83	935,5
78-81	1981-2057	38,83	986,3
82-85	2083-2159	40,83	1037,1
86-89	2184-2261	42,83	1087,9
90-93	2286-2362	44,83	1138,7
94-97	2388-2464	46,83	1189,5
98-101	2489-2565	48,83	1240,3
102-105	2591-2667	50,83	1291,1

Nominelt båndbreddeområde		Avstand fra høyre kant	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
106-109	2692-2769	52,83	1341,9
110-113	2794-2870	54,83	1392,7
114-117	2896-2972	56,83	1443,5
118-121	2997-3073	58,83	1494,3
122-125	3099-3175	60,83	1545,1
126-129	3200-3277	62,83	1595,9
130-133	3302-3378	64,83	1646,7
134-137	3404-3480	66,83	1697,5
138-141	3505-3581	68,83	1748,3
142-145	3607-3683	70,83	1799,1
146-149	3708-3785	72,83	1849,9
150-153	3810-3886	74,83	1900,7
154-157	3912-3988	76,83	1951,5
158-161	4013-4089	78,83	2002,3
162-165	4115-4191	80,83	2053,1
166-169	4216-4293	82,83	2103,9
170-173	4318-4394	84,83	2154,7
174-177	4420-4496	86,83	2205,5
178-181	4521-4597	88,83	2256,3
182-185	4623-4699	90,83	2307,1
186-189	4724-4801	92,83	2357,9
190-193	4826-4902	94,83	2408,7
194-197	4928-5004	96,83	2459,5
198-201	5029-5105	98,83	2501,3
202-205	5131-5207	100,83	2561,1
206-209	5232-5309	102,83	2611,9
210-213	5334-5410	104,83	2662,7
214-217	5436-5512	106,83	2713,5
218-221	5537-5613	108,83	2764,3
222-225	5639-5715	110,83	2815,1
226-229	5740-5817	112,83	2865,9
230-233	5842-5918	114,83	2916,7
234-237	5944-6020	116,83	2967,5
238-241	6045-6121	118,83	3018,3
242-245	6147-6223	120,83	3069,1
246-249	6248-6325	122,83	3119,9
250-253	6350-6426	124,83	3170,7
254-257	6452-6528	126,83	3221,5
258-261	6553-6629	128,83	3272,3
262-265	6655-6731	130,83	3323,1
266-269	6756-6833	132,83	3373,9
270-273	6858-6934	134,83	3424,7
274-277	6960-7036	136,83	3475,5

Nominelt båndbreddeområde		Avstand fra høyre kant	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
278-281	7061-7137	138,83	3526,3
282-285	7163-7239	140,83	3577,1
286-288	7264-7315	142,83	3627,9

SERIE 1400-1

BÅND DEKKET I DEL

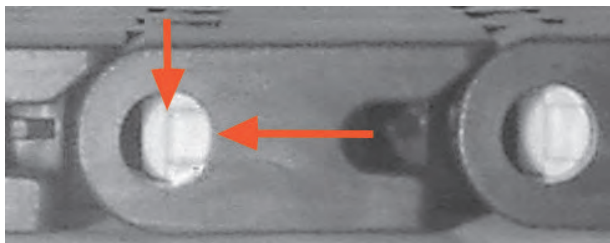
- Mold to Width (MTW) Flat Friction Top med tapper, 3,25 tommer (8,2 mm)
- Flat Top Mold to Width (MTW) Self-Clearing Edge, 6 tommer
- Embedded Diamond Top
- Flat Friction Top
- Flat Top
- Flat Top Easy Release PLUS
- Flat Top lett frigjort sporbar polypropylen
- Flush Grid
- Mold to Width (MTW) Flat Top
- Mold to Width (MTW) Oval Friction Top
- Mold to Width (MTW) Square Friction Top
- Non Skid
- ONEPIECE Live Transfer Flat Top
- ONEPIECE™ 9,3 tommer (236 mm) Live Transfer Flat Top
- Oval Friction Top
- ProTrax™ med tapper
- Roller Top™
- Square Friction Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.



Figur 160: Slidelox i lukket posisjon



Figur 161: Bruk skrutrekker til å lukke Slidelox

2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 162: Sett inn pinnen

5. Påse at pinnen er ført inn ca. 0,5 tommer (12,7 mm) forbi kanten av båndet.
6. Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.



Figur 163: Lukk Slidelox

TA UT PINNEN

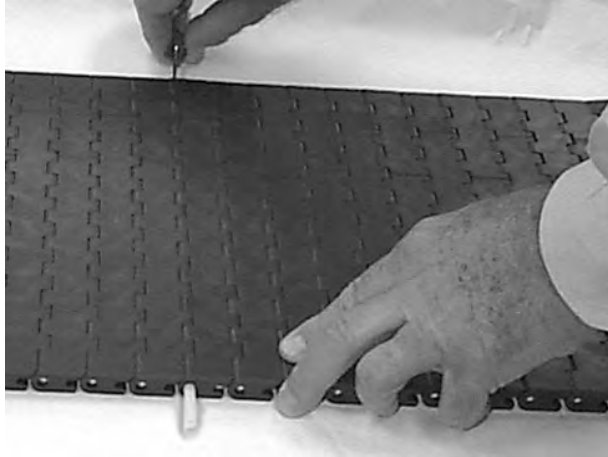
MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



Figur 164: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.



Figur 165: Skyv pinnen fra båndet

3. Når pinnen er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

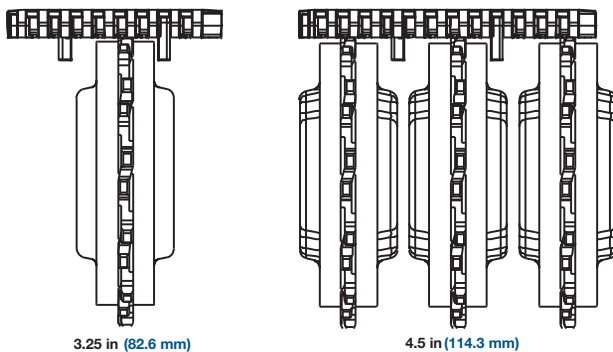


Figur 166: Lukk Slidelox

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

MTW-TANNHJULPOSISJON

- Sporingstapper på MTW-bånd gir positiv sidetrekking. Disse tappene går i spor med mellomrom på 1,75 tommer (44,5 mm) mellom glideskinnene.



Figur 167: Sporingstapper for tannhjul

- Hvis tappene ikke brukes til sporing av båndet, fester du det midterste tannhjulet midt på båndet.

PLASSERING AV LÅST TANNHJUL

- S1400 Flush Grid-tannhjulene griper inn i egne lommer på undersiden av båndet, med en avstand på 3 tommer (76,2 mm) langs hele båndbredden.
- Båndlasten fastsetter avstanden mellom tannhjulene. Vanlige avstander er 3 tommer (76,2 mm) eller 6 tommer (152,4 mm). Avstand mellom tannhjul skal alltid være i trinn på 3 tommer (76,2 mm), der 3 tommer (76,2 mm) er den minste mulige avstanden.
- Lås det midterste tannhjulet på plass for å holde båndet sidelengs.
- Bruk båndbredden til å fastsette plasseringen av det låste tannhjulet. Tannhjullommen nærmest midten av båndet (den anbefalte plasseringen av det låste tannhjulet) fastsettes ved hjelp av tabellen nedenfor. Alle referanser er fra høyre side av båndet (sett fra båndets transportretning).

Plassering av sentrum av det låste tannhjulet			
Nominell båndbredde		Avstand fra høyre kant	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
9-10	229-254	4,42	112
11	279	5,42	138
12-13, 15-16	305-330, 381-406	7,42	188
14, 17	356, 432	8,42	214
18-19, 21-22	457-483, 533-559	10,42	265
20, 23	508, 548	11,42	290
24-25, 27-28	610-635, 686-711	13,42	341
26, 29	660, 737	14,42	366
30-31, 33-34	762-787, 838-864	16,42	417
32, 35	813, 889	17,42	442
36-37, 39-40	914-940, 991-1016	19,42	493
38,41	965, 1041	20,42	519
42-43, 45-46	1067-1092, 1143-1168	22,42	569
44, 47	1118, 1194	23,42	595
48-49, 51-52	1219-1245, 1295-1321	25,42	646
50, 53	1270, 1346	26,42	671
54-55, 57-58	1372-1397, 1448-1473	28,42	722
56, 59	1422, 1499	29,42	747
60-61, 63-64	1524-1549, 1600-1626	31,42	798
62, 65	1575, 1651	32,42	823
66-67, 69-70	1676-1702, 1753-1778	34,42	874
68, 71	1727, 1803	35,42	900
72-73, 75-76	1829-1854, 1905-1930	37,42	950
74, 77	1880, 1956	38,42	976
78-79, 81-82	1981-2007, 2057-2083	40,42	1027
80, 83	2032, 2108	41,42	1052
84-85, 87-88	2134-2159, 2210-2235	43,42	1103

Plassering av sentrum av det låste tannhjulet			
Nominell båndbredde		Avstand fra høyre kant	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
86, 89	2184, 2261	44,42	1128
90-91, 93-94	2286-2311, 2362-2388	46,42	1179
92, 95	2337, 2413	47,42	1204
96-97, 99-100	2438-2464, 2515-2540	49,42	1255
98, 101	2489, 2565	50,42	1281
102-103, 105-106	2591-2616, 2667-2692	52,42	1331
104, 107	2642, 2718	53,42	1357
108-109, 111-112	2743-2769, 2819-2845	55,42	1408
110, 113	2794, 2870	56,42	1433
114-115, 117-118	2896-2921, 2972-2997	58,42	1484
116-119	2946, 3023	59,42	1509
120-121, 123-124	3048-3073, 3142-3150	61,42	1560
122, 125	3099, 3175	62,42	1585
126-127, 129-130	3200-3226, 3277-3302	64,42	1636
128, 131	3251, 3327	65,42	1662
132-133, 135-136	3353-3378, 3429-3454	67,42	1712
134, 137	3404, 3480	68,42	1738
138-139, 141-142	3503-3531, 3581-3607	70,42	1789
140, 143	3556, 3632	71,42	1814
144-145, 147-148	3658-3683, 3734-3759	73,42	1865
146, 149	3708, 3785	74,42	1890
150-151, 153-154	3810-3853, 3886-3912	76,42	1941
152, 155	3861, 3937	77,42	1966
156-157, 159-160	3962-3988, 4039-4064	79,42	2017
158, 161	4013, 4089	80,42	2043
162-163, 165-166	4115-4140, 4191-4216	82,42	2093
164, 167	4166, 4242	83,42	2119
168-169, 171-172	4267-4293, 4343-4369	85,42	2170
170, 173	4318, 4394	86,42	2195
174-175, 177-178	4420-4445, 4496-4521	88,42	2246
176, 179	4470, 4547	89,42	2271

SERIE 1500-1

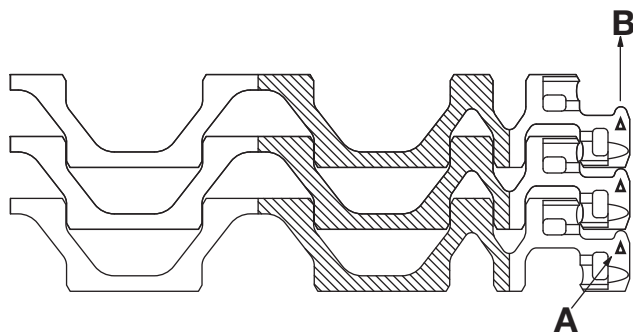
BÅND DEKKET I DEL

- Flush Grid
- Flush Grid with Contained Edge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

KJØRERETNING FOR BÅND

S1500-båndene har en foretrukket kjøreretning. Når det kjøres i denne retningen, vil båndet ha lengre levetid, og pinnene slites ikke ut før tiden. En pil som viser transportretningen, er støpt inn i den øverste flaten på modulen med jevn kant. Hvis pilen som viser kjøreretningen slites vekk, er den foretrukne transportoverflaten den faste runde overflaten på det brede leddet.



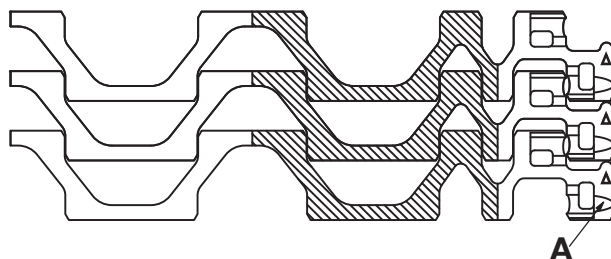
A Retningspil
B Transportretning
Figur 168: Kjøreretning

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,4 tommer (10 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

3. Bruk hakket til innsetting av pinner som en veiledning for å sette inn pinnen gjennom hengslene til den klikker på plass.



A Hakk til innsetting av pinner

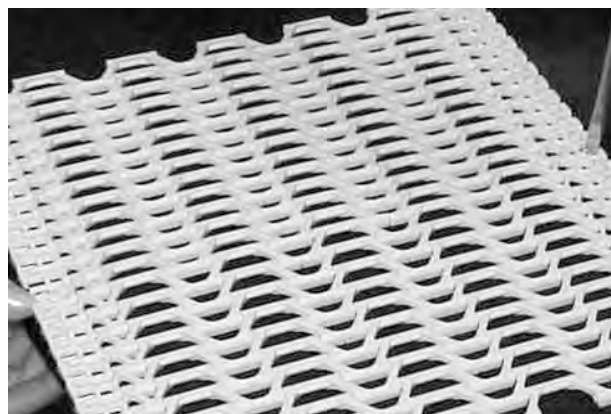
Figur 169: Bruk hakk til innsetting av pinner som veiledning



Figur 170: Sett inn pinne gjennom hengsler

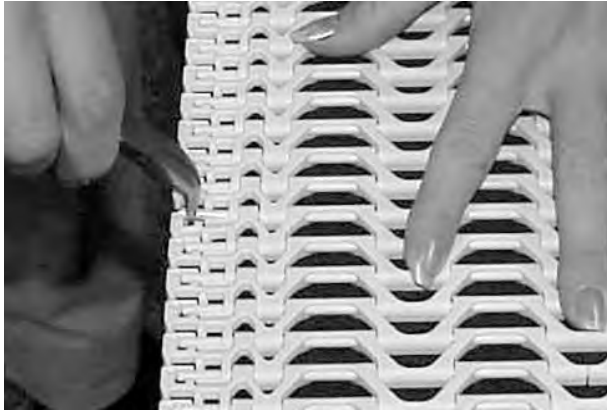
TA UT PINNEN

1. Hold den ene båndkanten litt nede, og sett inn en skrutrekker på den motsatte kanten mellom modulen og pinnen.
2. Bruk skrutrekkeren til å dytte pinnen ut av den andre båndkanten (mot kantmodulen som holdes nede).



Figur 171: Skyv pinnen fra båndet

- Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.

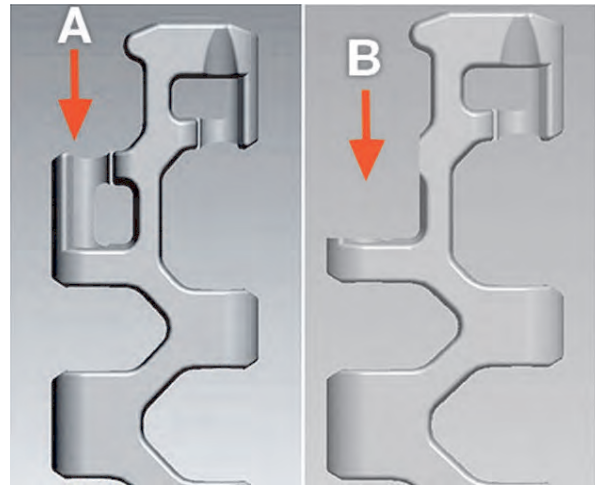


Figur 172: Trekk pinnen fra båndet

SKJØTING AV CONTAINED EDGE-BÅND PÅ OPPRINNELIG BÅND

- Med små endringer i den jevne kanten på det opprinnelige båndet kan den nye båndutformingen skjøtes på opprinnelige bånd.

- Kutte materiale fra låsemekanismen på den opprinnelige utformingen med jevn kant.



A Før kutting

B Etter kutting

Figur 173: Kutt låsemekanismen

PLASSERING AV LÅSTE TANNHJUL

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
4	8	203	4	102	Senter
4,25	8,5	216	4,25	108	Senter
4,5	9	229	4,5	114	0,25 tomme (6 mm) til venstre for senter
4,75	9,5	241	4,75	121	Senter
5	10	254	5	127	1 tomme (25 mm) til side for senter
5,25	10,5	267	5,25	133	1 tomme (25 mm) til side for senter
5,5	11	279	5,5	140	1,25 tomme (32 mm) til venstre for senter
5,75	11,5	292	5,75	146	1 tomme (25 mm) til side for senter
6	12	305	6	152	Senter
6,25	12,5	318	6,25	159	Senter
6,5	13	330	6,5	165	0,25 tomme (6 mm) til venstre for senter
6,75	13,5	343	6,75	171	Senter
7	14	356	7	178	1 tomme (25 mm) til side for senter
7,25	14,5	368	7,25	184	1 tomme (25 mm) til side for senter
7,5	15	381	7,5	191	1,25 tomme (32 mm) til venstre for senter
7,75	15,5	394	7,75	197	1 tomme (25 mm) til side for senter
8	16	406	8	203	Senter
8,25	16,5	419	8,25	210	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
8,5	17	432	8,5	216	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
8,75	17,5	445	8,75	222	Senter
9	18	457	9	229	1 tomme (25 mm) til side for senter
9,25	18,5	470	9,25	235	1 tomme (25 mm) til side for senter
9,5	19	483	9,5	241	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
9,75	19,5	495	9,75	248	1 tomme (25 mm) til side for senter
10	20	508	10	254	Senter
10,25	20,5	521	10,25	260	Senter
10,5	21	533	10,5	267	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
10,75	21,5	546	10,75	273	Senter
11	22	559	11	279	1 tomme (25 mm) til side for senter
11,25	22,5	572	11,25	286	1 tomme (25 mm) til side for senter
11,5	23	584	11,5	292	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
11,75	23,5	597	11,75	298	1 tomme (25 mm) til side for senter
12	24	610	12	305	Senter
12,25	24,5	622	12,25	311	Senter
12,5	25	635	12,5	318	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
12,75	25,5	648	12,75	324	Senter
13	26	660	13	330	1 tomme (25 mm) til side for senter
13,25	26,5	673	13,25	337	1 tomme (25 mm) til side for senter
13,5	27	686	13,5	343	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
13,75	27,5	699	13,75	349	1 tomme (25 mm) til side for senter
14	28	711	14	356	Senter
14,25	28,5	724	14,25	362	Senter
14,5	29	737	14,5	368	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
14,75	29,5	749	14,75	375	Senter
15	30	762	15	381	1 tomme (25 mm) til side for senter
15,25	30,5	775	15,25	387	1 tomme (25 mm) til side for senter
15,5	31	787	15,5	394	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
15,75	31,5	800	15,75	400	1 tomme (25 mm) til side for senter
16	32	813	16	406	Senter
16,25	32,5	826	16,25	413	Senter
16,5	33	838	16,5	419	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
16,75	33,5	851	16,75	425	Senter
17	34	864	17	432	1 tomme (25 mm) til side for senter
17,25	34,5	876	17,25	438	1 tomme (25 mm) til side for senter
17,5	35	889	17,5	445	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
17,75	35,5	902	17,75	451	1 tomme (25 mm) til side for senter
18	36	914	18	457	Senter
18,25	36,5	927	18,25	464	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
18,5	37	940	18,5	470	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
18,75	37,5	953	18,75	476	Senter
19	38	965	19	483	1 tomme (25 mm) til side for senter
19,25	38,5	978	19,25	489	1 tomme (25 mm) til side for senter
19,5	39	991	19,5	495	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
19,75	39,5	1003	19,75	502	1 tomme (25 mm) til side for senter
20	40	1016	20	508	Senter
20,25	40,5	1029	20,25	514	Senter
20,5	41	1041	20,5	521	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
20,75	41,5	1054	20,75	527	Senter
21	42	1067	21	533	1 tomme (25 mm) til side for senter
21,25	42,5	1080	21,25	540	1 tomme (25 mm) til side for senter
21,5	43	1092	21,5	546	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
21,75	43,5	1105	21,75	552	1 tomme (25 mm) til side for senter
22	44	1118	22	559	Senter
22,25	44,5	1130	22,25	565	Senter
22,5	45	1143	22,5	572	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
22,75	45,5	1156	22,75	578	Senter
23	46	1168	23	584	1 tomme (25 mm) til side for senter
23,25	46,5	1181	23,25	591	1 tomme (25 mm) til side for senter
23,5	47	1194	23,5	597	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
23,75	47,5	1207	23,75	603	1 tomme (25 mm) til side for senter
24	48	1219	24	610	Senter
24,25	48,5	1232	24,25	616	Senter
24,5	49	1245	24,5	622	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
24,75	49,5	1257	24,75	629	Senter
25	50	1270	25	635	1 tomme (25 mm) til side for senter
25,25	50,5	1283	25,25	641	1 tomme (25 mm) til side for senter
25,5	51	1295	25,5	648	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
25,75	51,5	1308	25,75	654	1 tomme (25 mm) til side for senter
26	52	1321	26	660	Senter
26,25	52,5	1334	26,25	667	Senter
26,5	53	1346	26,5	673	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
26,75	53,5	1359	26,75	679	Senter
27	54	1372	27	686	1 tomme (25 mm) til side for senter
27,25	54,5	1384	27,25	692	1 tomme (25 mm) til side for senter
27,5	55	1397	27,5	699	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
27,75	55,5	1410	27,75	705	1 tomme (25 mm) til side for senter
28	56	1422	28	711	Senter
28,25	56,5	1435	28,25	718	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
28,5	57	1448	28,5	724	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
28,75	57,5	1461	28,75	730	Senter
29	58	1473	29	737	1 tomme (25 mm) til side for senter
29,25	58,5	1486	29,25	743	1 tomme (25 mm) til side for senter
29,5	59	1499	29,5	749	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
29,75	59,5	1511	29,75	756	1 tomme (25 mm) til side for senter
30	60	1524	30	762	Senter
30,25	60,5	1537	30,25	768	Senter
30,5	61	1549	30,5	775	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
30,75	61,5	1562	30,75	781	Senter
31	62	1575	31	787	1 tomme (25 mm) til side for senter
31,25	62,5	1588	31,25	794	1 tomme (25 mm) til side for senter
31,5	63	1600	31,5	800	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
31,75	63,5	1613	31,75	806	1 tomme (25 mm) til side for senter
32	64	1626	32	813	Senter
32,25	64,5	1638	32,25	819	Senter
32,5	65	1651	32,5	826	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
32,75	65,5	1664	32,75	832	Senter
33	66	1676	33	838	1 tomme (25 mm) til side for senter
33,25	66,5	1689	33,25	845	1 tomme (25 mm) til side for senter
33,5	67	1702	33,5	851	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
33,75	67,5	1715	33,75	857	1 tomme (25 mm) til side for senter
34	68	1727	34	864	Senter
34,25	68,5	1740	34,25	870	Senter
34,5	69	1753	34,5	876	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
34,75	69,5	1765	34,75	883	Senter
35	70	1778	35	889	1 tomme (25 mm) til side for senter
35,25	70,5	1791	35,25	895	1 tomme (25 mm) til side for senter
35,5	71	1803	35,5	902	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
35,75	71,5	1816	35,75	908	1 tomme (25 mm) til side for senter
36	72	1829	36	914	Senter
36,25	72,5	1842	36,25	921	Senter
36,5	73	1854	36,5	927	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
36,75	73,5	1867	36,75	933	Senter
37	74	1880	37	940	1 tomme (25 mm) til side for senter
37,25	74,5	1892	37,25	946	1 tomme (25 mm) til side for senter
37,5	75	1905	37,5	953	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
37,75	75,5	1918	37,75	959	1 tomme (25 mm) til side for senter
38	76	1930	38	965	Senter
38,25	76,5	1943	38,25	972	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
38,5	77	1956	38,5	978	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
38,75	77,5	1969	38,75	984	Senter
39	78	1981	39	991	1 tomme (25 mm) til side for senter
39,25	78,5	1994	39,25	997	1 tomme (25 mm) til side for senter
39,5	79	2007	39,5	1003	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
39,75	79,5	2019	39,75	1010	1 tomme (25 mm) til side for senter
40	80	2032	40	1016	Senter
40,25	80,5	2045	40,25	1022	Senter
40,5	81	2057	40,5	1029	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
40,75	81,5	2070	40,75	1035	Senter
41	82	2083	41	1041	1 tomme (25 mm) til side for senter
41,25	82,5	2096	41,25	1048	1 tomme (25 mm) til side for senter
41,5	83	2108	41,5	1054	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
41,75	83,5	2121	41,75	1060	1 tomme (25 mm) til side for senter
42	84	2134	42	1067	Senter
42,25	84,5	2146	42,25	1073	Senter
42,5	85	2159	42,5	1080	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
42,75	85,5	2172	42,75	1086	Senter
43	86	2184	43	1092	1 tomme (25 mm) til side for senter
43,25	86,5	2197	43,25	1099	1 tomme (25 mm) til side for senter
43,5	87	2210	43,5	1105	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
43,75	87,5	2223	43,75	1111	1 tomme (25 mm) til side for senter
44	88	2235	44	1118	Senter
44,25	88,5	2248	44,25	1124	Senter
44,5	89	2261	44,5	1130	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
44,75	89,5	2273	44,75	1137	Senter
45	90	2286	45	1143	1 tomme (25 mm) til side for senter
45,25	90,5	2299	45,25	1149	1 tomme (25 mm) til side for senter
45,5	91	2311	45,5	1156	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
45,75	91,5	2324	45,75	1162	1 tomme (25 mm) til side for senter
46	92	2337	46	1168	Senter
46,25	92,5	2350	46,25	1175	Senter
46,5	93	2362	46,5	1181	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
46,75	93,5	2375	46,75	1187	Senter
47	94	2388	47	1194	1 tomme (25 mm) til side for senter
47,25	94,5	2400	47,25	1200	1 tomme (25 mm) til side for senter
47,5	95	2413	47,5	1207	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
47,75	95,5	2426	47,75	1213	1 tomme (25 mm) til side for senter
48	96	2438	48	1219	Senter
48,25	96,5	2451	48,25	1226	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
48,5	97	2464	48,5	1232	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
48,75	97,5	2477	48,75	1238	Senter
49	98	2489	49	1245	1 tomme (25 mm) til side for senter
49,25	98,5	2502	49,25	1251	1 tomme (25 mm) til side for senter
49,5	99	2515	49,5	1257	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
49,75	99,5	2527	49,75	1264	1 tomme (25 mm) til side for senter
50	100	2540	50	1270	Senter
50,25	100,5	2553	50,25	1276	Senter
50,5	101	2565	50,5	1283	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
50,75	101,5	2578	50,75	1289	Senter
51	102	2591	51	1295	1 tomme (25 mm) til side for senter
51,25	102,5	2604	51,25	1302	1 tomme (25 mm) til side for senter
51,5	103	2616	51,5	1308	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
51,75	103,5	2629	51,75	1314	1 tomme (25 mm) til side for senter
52	104	2642	52	1321	Senter
52,25	104,5	2654	52,25	1327	Senter
52,5	105	2667	52,5	1334	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
52,75	105,5	2680	52,75	1340	Senter
53	106	2692	53	1346	1 tomme (25 mm) til side for senter
53,25	106,5	2705	53,25	1353	1 tomme (25 mm) til side for senter
53,5	107	2718	53,5	1359	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
53,75	107,5	2731	53,75	1365	1 tomme (25 mm) til side for senter
54	108	2743	54	1372	Senter
54,25	108,5	2756	54,25	1378	Senter
54,5	109	2769	54,5	1384	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
54,75	109,5	2781	54,75	1391	Senter
55	110	2794	55	1397	1 tomme (25 mm) til side for senter
55,25	110,5	2807	55,25	1403	1 tomme (25 mm) til side for senter
55,5	111	2819	55,5	1410	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
55,75	111,5	2832	55,75	1416	1 tomme (25 mm) til side for senter
56	112	2845	56	1422	Senter
56,25	112,5	2858	56,25	1429	Senter
56,5	113	2870	56,5	1435	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
56,75	113,5	2883	56,75	1441	Senter
57	114	2896	57	1448	1 tomme (25 mm) til side for senter
57,25	114,5	2908	57,25	1454	1 tomme (25 mm) til side for senter
57,5	115	2921	57,5	1461	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
57,75	115,5	2934	57,75	1467	1 tomme (25 mm) til side for senter
58	116	2946	58	1473	Senter
58,25	116,5	2959	58,25	1480	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
58,5	117	2972	58,5	1486	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
58,75	117,5	2985	58,75	1492	Senter
59	118	2997	59	1499	1 tomme (25 mm) til side for senter
59,25	118,5	3010	59,25	1505	1 tomme (25 mm) til side for senter
59,5	119	3023	59,5	1511	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
59,75	119,5	3035	59,75	1518	1 tomme (25 mm) til side for senter
60	120	3048	60	1524	Senter
60,25	120,5	3061	60,25	1530	Senter
60,5	121	3073	60,5	1537	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
60,75	121,5	3086	60,75	1543	Senter
61	122	3099	61	1549	1 tomme (25 mm) til side for senter
61,25	122,5	3112	61,25	1556	1 tomme (25 mm) til side for senter
61,5	123	3124	61,5	1562	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
61,75	123,5	3137	61,75	1568	1 tomme (25 mm) til side for senter
62	124	3150	62	1575	Senter
62,25	124,5	3162	62,25	1581	Senter
62,5	125	3175	62,5	1588	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
62,75	125,5	3188	62,75	1594	Senter
63	126	3200	63	1600	1 tomme (25 mm) til side for senter
63,25	126,5	3213	63,25	1607	1 tomme (25 mm) til side for senter
63,5	127	3226	63,5	1613	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
63,75	127,5	3239	63,75	1619	1 tomme (25 mm) til side for senter
64	128	3251	64	1626	Senter
64,25	128,5	3264	64,25	1632	Senter
64,5	129	3277	64,5	1638	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
64,75	129,5	3289	64,75	1645	Senter
65	130	3302	65	1651	1 tomme (25 mm) til side for senter
65,25	130,5	3315	65,25	1657	1 tomme (25 mm) til side for senter
65,5	131	3327	65,5	1664	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
65,75	131,5	3340	65,75	1670	1 tomme (25 mm) til side for senter
66	132	3353	66	1676	Senter
66,25	132,5	3366	66,25	1683	Senter
66,5	133	3378	66,5	1689	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
66,75	133,5	3391	66,75	1695	Senter
67	134	3404	67	1702	1 tomme (25 mm) til side for senter
67,25	134,5	3416	67,25	1708	1 tomme (25 mm) til side for senter
67,5	135	3429	67,5	1715	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
67,75	135,5	3442	67,75	1721	1 tomme (25 mm) til side for senter
68	136	3454	68	1727	Senter
68,25	136,5	3467	68,25	1734	Senter

Leddnummer	Nominell båndbredde		Sentrum fra kanten		Plassering av midterste tannhjul
	tomme(r)	mm	tomme(r)	mm	
68,5	137	3480	68,5	1740	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
68,75	137,5	3493	68,75	1746	Senter
69	138	3505	69	1753	1 tomme (25 mm) til side for senter
69,25	138,5	3518	69,25	1759	1 tomme (25 mm) til side for senter
69,5	139	3531	69,5	1765	1,25 tommer (32 mm) til venstre for senter
69,75	139,5	3543	69,75	1772	1 tomme (25 mm) til side for senter
70	140	3556	70	1778	Senter
70,25	140,5	3569	70,25	1784	Senter
70,5	141	3581	70,5	1791	0,25 tommer (6 mm) til venstre for senter
70,75	141,5	3594	70,75	1797	Senter
71	142	3607	71	1803	1 tomme (25 mm) til side for senter

SERIE 1600-1

BÅND DEKKET I DEL

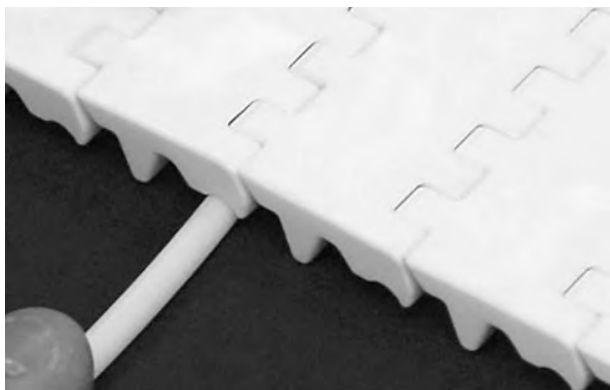
- Mesh Top™
- Mesh Nub Top™
- Mini Rib
- Mold to Width Open Hinge Flat Top
- Nub Top™
- Open Hinge Flat Top
- Raised Open Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,5 tommer (12,7 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



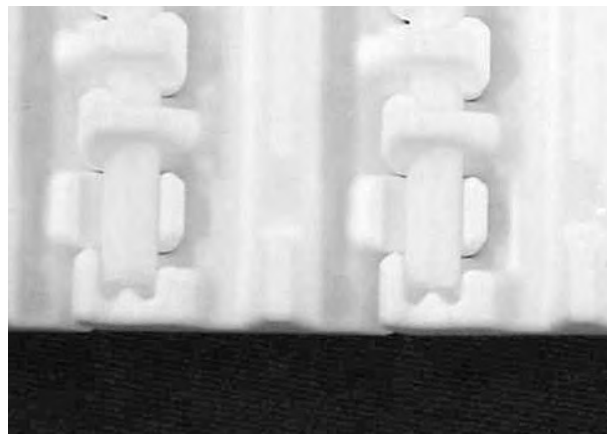
Figur 174: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 175: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 176: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

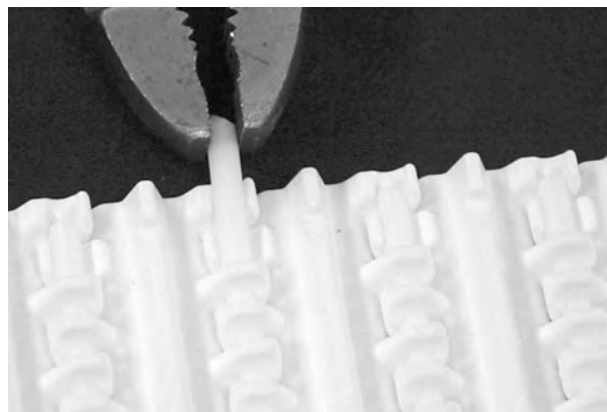
TA UT PINNEN

1. Skyv en skrutrekker inn mellom pinnen og båndet, fra undersiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å løfte pinnen over låsemekanismen. Gjenta denne prosessen til spissen av pinnen stikker utenfor båndkanten.



Figur 177: Løft pinnen over låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 178: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 1650-1

BÅND DEKKET I DEL

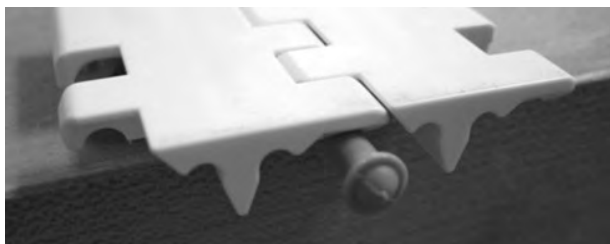
- SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

FERDIG UTFORMET PINNE MED HODE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,60 tommer (15,2 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv inn pinnen gjennom hengslene til pinnehodet kommer i kontakt med båndkanten.



Figur 179: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk tommelen til å skyve pinnehodet fremover til det knepper på plass i låsemekanismen.



Figur 180: Bruk tommelen til å skyve pinnen



Figur 181: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 182: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

TA UT PINNEN

1. Kutt av pinnehodene fra undersiden av båndet.



Figur 183: Kutt av pinnehode

2. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



Figur 184: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 1700-1

BÅND DEKKET I DEL

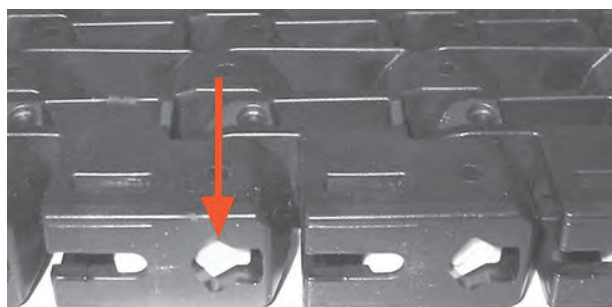
- Flush Grid
- Flush Grid Nub Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNENE

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.
2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.



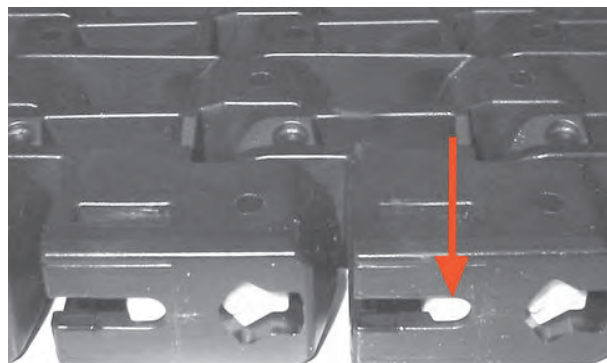
Figur 185: Åpne Slidelox

3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Kontroller at pinnene er rotert slik at de står på den korte kanten, flatt mot hverandre.
5. Sett inn pinnene gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 186: Sett inn pinne gjennom hengsler

6. Når pinnene er satt inn, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



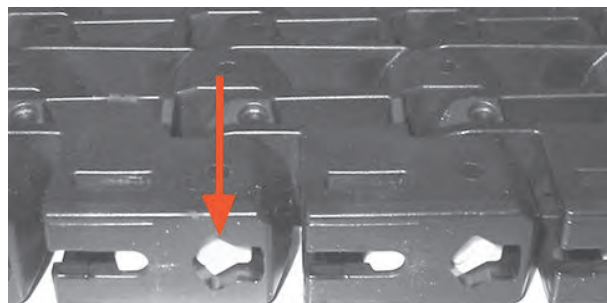
Figur 187: Lukk Slidelox

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

TA UT PINNENE

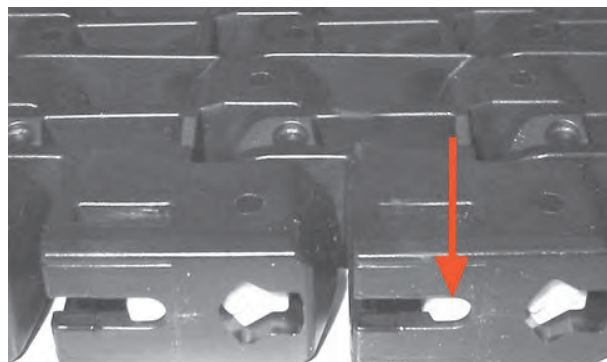
MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



Figur 188: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.
3. Når pinnene er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



Figur 189: Lukk Slidelox

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

SERIE 1700-2

BÅND DEKKET I DEL

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

OVERSIKT

S1700 TRT-båndet har ikke et typisk båndradmønster. Mønsteret på rullene på båndets øverste flate gjentas på annenhver rad. Den ene raden har en rulle uten innrykk, og den andre raden har et rulleinnrykk på 1 tomme (25,4 mm). S1700 TRT må derfor monteres to og to rader om gangen.



Figur 190: Monter i trinn med to rader

Pinnetyper for S1700 TRT har en diameter på 0,312 tommer (7,9 mm). Dette er forskjellig fra S1700 Flush Grid eller S1700 Flush Grid Nub Top.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

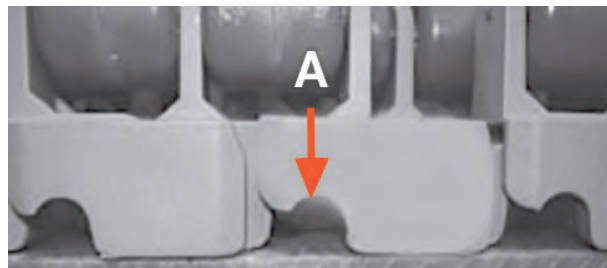
MERK: Det trengs en splint i rustfritt stål med diameter på 0,25 tommer (6,4 mm) for innsetting av pinnen.

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.
3. Bruk en 0,25 tommers (6,4 mm) stålpinne til å skyve den gjenværende pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 191: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



A Låsemekanisme

Figur 192: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

MERK: Verktøy som kreves, er en hammer, en liten skrutrekker og en stålsplint med diameter på 0,25 tommer (6,4 mm).

1. Sett inn en liten skrutrekker under rullen over hengselen hvor pinnen skal tas ut fra.



Figur 193: Sett inn skrutrekker under rullen

2. Mens skrutrekkeren fortsatt er på plass, plasserer du stålsplinten på hengselen på den motsatte båndkanten og bruker hammeren til å slå pinnen ut av båndet. Vinkle stålsplinten litt slik at den er i kontakt med pinnen, og ikke leddet.



Figur 194: Sett inn stålsplinten i hengselen



Figur 195: Skyv pinnen fra båndet

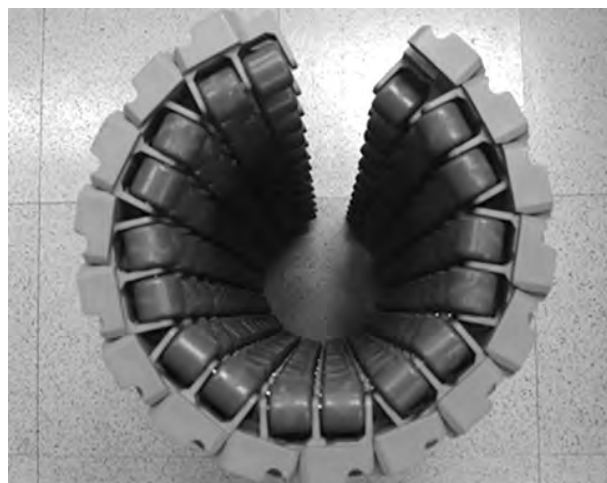
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 196: Trekk pinnen fra båndet

KONTROLLERE TRANSPORTØREN

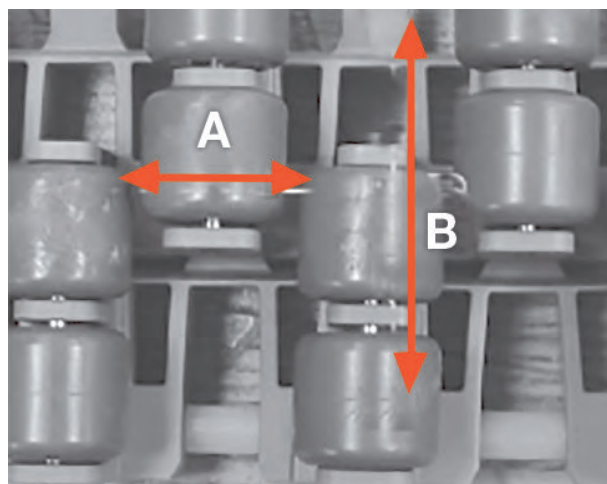
1. Undersøk returrullene for å sikre at diameteren er lik eller større enn 6 tommer (152,4 mm). S1700 TRT har en minste bakoverbøy på 6 tommer (152,4 mm) i diameter.



Figur 197: Undersøk rullene

2. Undersøk transportørrullene for kontakt med andre transportørkomponenter enn returruller.

MERK: S1700 TRT anbefales ikke for forhold der produkt samler seg opp på båndet, ettersom rullen er utformet for å rulle i tverretningen. Hvis rullene får kontakt med transportørkomponenter, kan de slites ut av fasong.



A Rullebevegelse

B Båndbevegelse

Figur 198: Rullebevegelse og bevegelsesretning

SERIE 1750-1

BÅND DEKKET I DEL

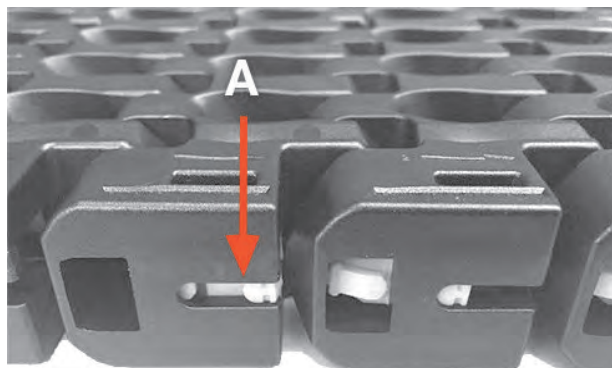
- Flush Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNENE

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.
2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.



A Slidelox

Figur 199: Åpne Slidelox

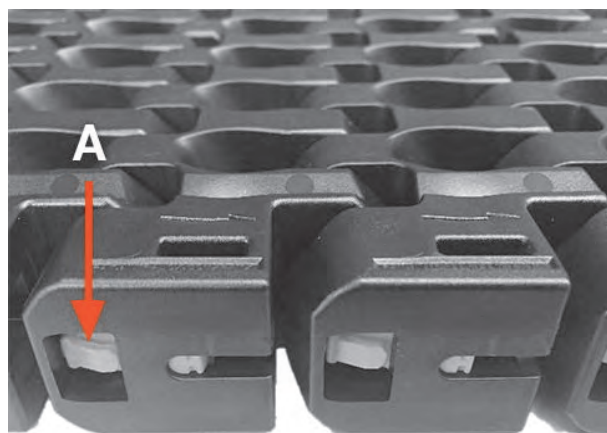
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Kontroller at pinnen er rotert slik at den runde kanten er vendt mot den foretrukne kjøreretningen (angitt med en pil på båndkanten).

5. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 200: Sett inn pinnen

6. Når pinnene er satt inn, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



A Slidelox

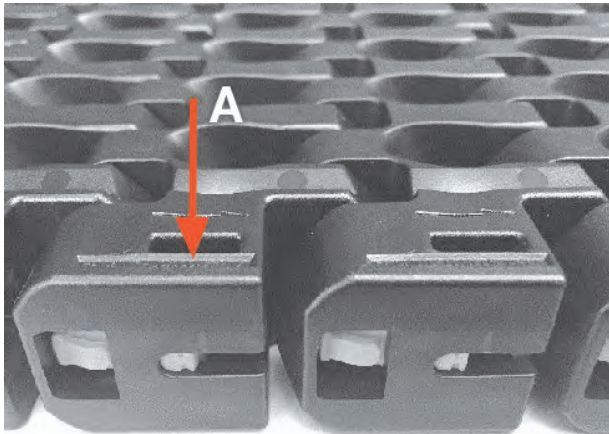
Figur 201: Lukk Slidelox

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

TA UT PINNENE

MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

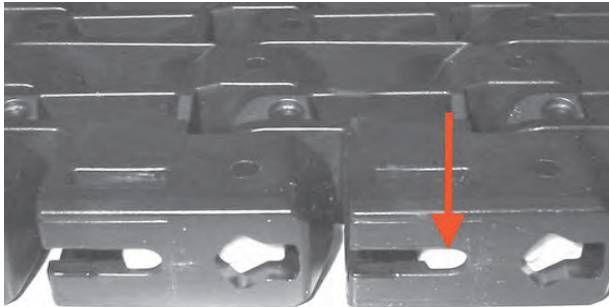
1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



A Slidelox

Figur 202: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.
3. Når pinnene er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



Figur 203: Lukk Slidelox

MERK: Påse at alle Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

SERIE 1800-1

BÅND DEKKET I DEL

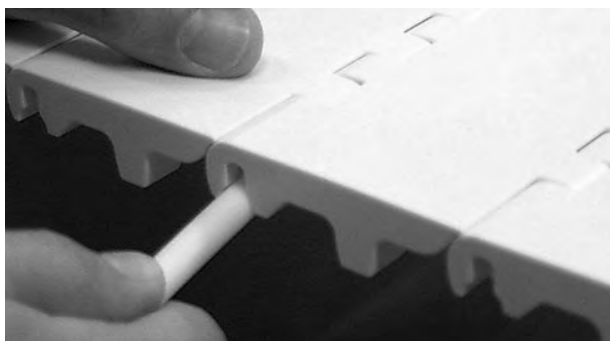
- Flat Top
- Mesh Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,6 tommer (15 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



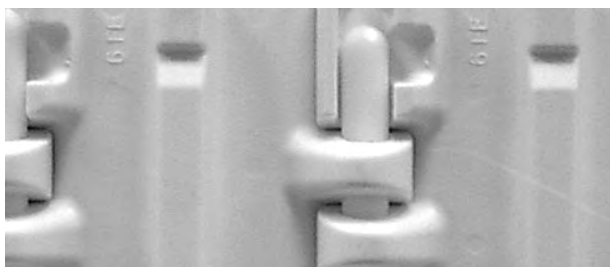
Figur 204: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 205: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 206: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

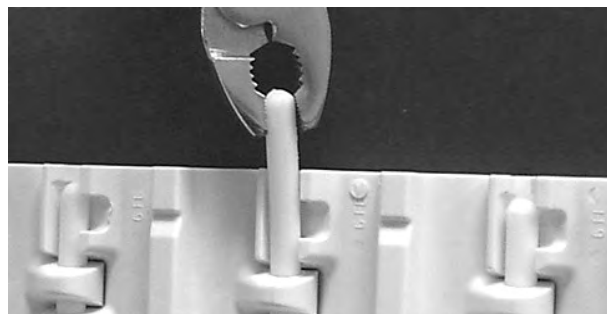
TA UT PINNEN

1. Skyv en skrutrekker inn mellom pinnen og båndet, fra undersiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å løfte pinnen over låsemekanismen. Gjenta denne prosessen til spissen av pinnen stikker utenfor båndkanten.



Figur 207: Løft pinnen over låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 208: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 1800-2

BÅND DEKKET I DEL

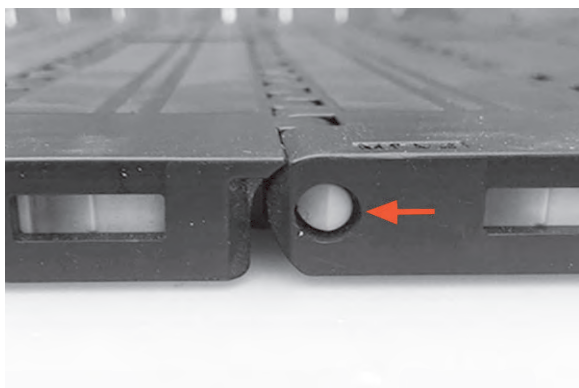
- Mesh Top med Slidelox

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.



Figur 209: Slidelox i lukket posisjon



Figur 210: Bruk skrutrekker til å lukke Slidelox

2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

4. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 211: Sett inn pinnen

5. Påse at pinnen er ført inn ca. 0,5 tommer (12,7 mm) forbi kanten av båndet.
6. Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



Figur 212: Lukk Slidelox

TA UT PINNEN

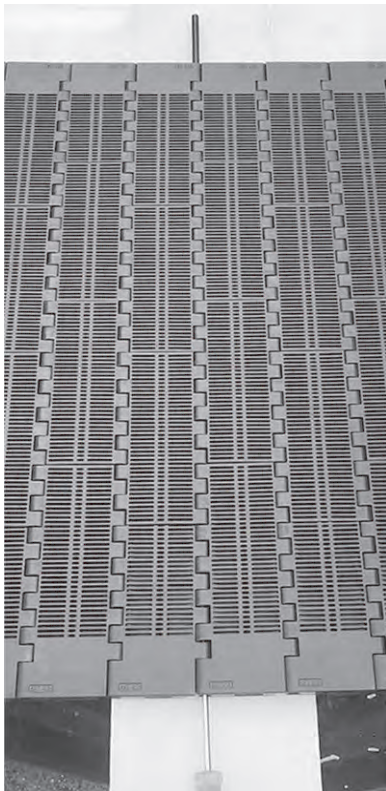
MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.



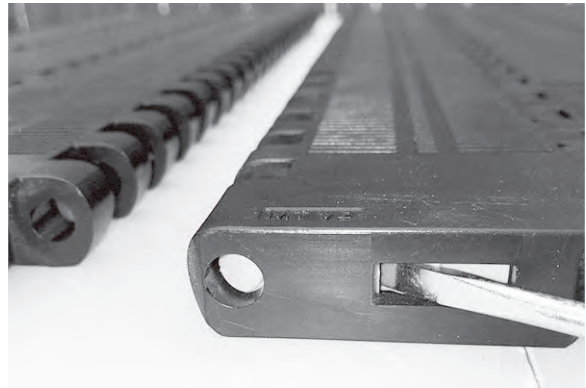
Figur 213: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.



Figur 214: Skyv pinnen fra båndet

3. Når pinnen er fjernet, skyver du klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.



Figur 215: Lukk Slidelox

SERIE 1900-1

BÅND DEKKET I DEL

- Raised Rib

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE OG SHUTTLEPLUG-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn pinnen i hengselen på båndkanten med Shuttleplug-mekanismen. Shuttleplug-mekanismen åpner seg når pinnen settes inn.



Figur 216: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen forbi Shuttleplug-mekanismen og helt inn i båndet.



Figur 217: Skyv pinnen forbi Shuttleplug

4. Fjern skrutrekkeren. Shuttleplug-mekanismen lukkes når den ikke blokkeres.

MERK: Påse at **ALLE** Shuttleplug-mekanismene er lukket etter montering.

TA UT PINNEN

1. Sett inn en ekstra pinne i hengselen på båndkanten som inneholder Shuttleplug-mekanismene, akkurat langt nok til å holde Shuttleplug-mekanismen i fullstendig åpen posisjon. Shuttleplug-mekanismen åpner seg når pinnen settes inn.



Figur 218: Åpne Shuttleplug

2. Skyv en 0,25 tommers (6 mm) dor inn i hengselen på den motsatte båndkanten for å skyve den ekstra pinnen og båndpinnen forbi Shuttleplug-mekanismen og ut av båndet.
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 219: Trekk pinnen fra båndet

PLASSERING AV LÅST TANNHJUL

- Lås det midterste tannhjulet på plass for å holde båndet sidelengs. Se den følgende tabellen.
- Bruk båndbredden til å fastsette plasseringen av det låste tannhjulet.
- Alle referanser er fra båndkanten med Shuttleplug.

Plassering av sentrum av det låste tannhjulet			
Nominell båndbredde		Avstand fra Shuttleplug™-kanten	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
15-20	381-508	7,58	193
21-26	533-660	10,58	269
27-32	686-813	13,58	345
33-38	838-965	16,58	421
39-44	991-1118	19,58	497
45-50	1143-1270	22,58	574

Plassering av sentrum av det låste tannhjulet			
Nominell båndbredde		Avstand fra Shuttleplug™-kanten	
tomme(r)	mm	tomme(r)	mm
51-56	1295-1422	25,58	650
57-62	1448-1575	28,58	726
63-68	1600-1727	31,58	802
69-74	1753-1880	34,58	878
75-80	1905-2032	37,58	955
81-86	2057-2184	40,58	1031
87-92	2210-2337	43,58	1107
93-98	2362-2489	46,58	1183
99-104	2515-2642	49,58	1259
105-110	2667-2794	52,58	1336
111-116	2819-2946	55,58	1412
117-122	2972-3099	58,58	1488
123-128	3124-3251	61,58	1564
129-134	3277-3404	64,58	1640
135-140	3429-3556	67,58	1717
141-146	3581-3708	70,58	1793
147-152	3734-3861	73,58	1869
153-158	3886-4013	76,58	1945
159-164	4039-4166	79,58	2021
165-170	4191-4318	82,58	2098
171-176	4343-4470	85,58	2174
177-182	4496-4623	88,58	2250
183-188	4648-4775	91,58	2326
189-194	4801-4928	94,58	2402
195-200	4953-5080	97,58	2479
201-206	5105-5232	100,58	2555
207-212	5258-5385	103,58	2631
213-218	5410-5537	106,58	2707
219-224	5563-5690	109,58	2783
225-230	5715-5842	112,58	2860
231-236	5867-5994	115,58	2936
237-242	6020-6147	118,58	3012

SERIE 4400-1

BÅND DEKKET I DEL

- Transverse Roller Top™ (TRT™)

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

OVERSIKT

- Bånd i 4400-serien må monteres i trinn på 4 tommer (101,6 mm), to og to rader av gangen, for å opprettholde mønsteret på rullene.
- Bruk båndtransportører ved montering og fjerning av Serie 4400-bånd som måler mer enn 8 fot (2,44 m).



A Båndtransportører

Figur 220: Bruk båndtransportører for lange bånd

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.



Figur 221: Åpne låsemekanisme

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.

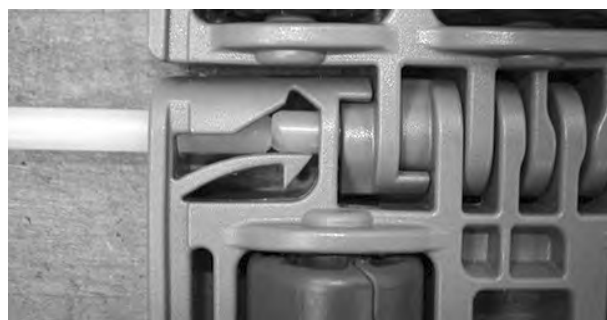


Figur 222: Skyv pinnen fra båndet

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 2,0 tommer (50,8 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.
4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 223: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 224: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

SERIE 4500-1

BÅND DEKKET I DEL

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)
- Flush Grid
- Left/Right Roller Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

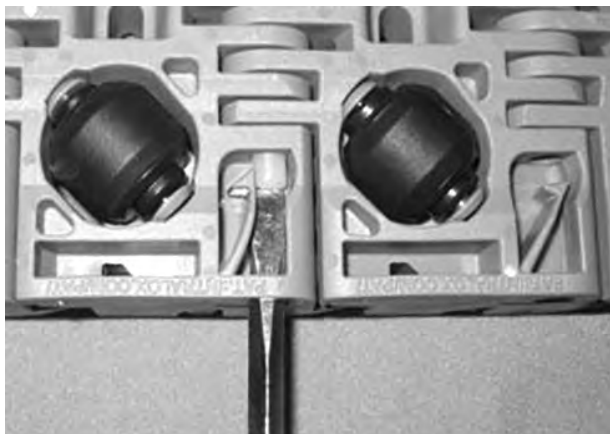
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 225: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 226: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

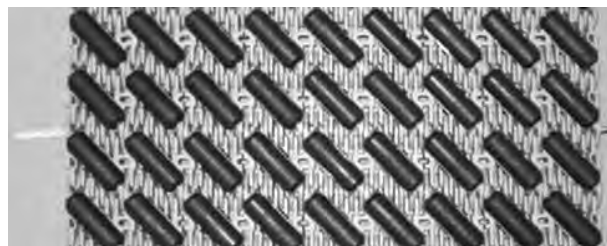
4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 227: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

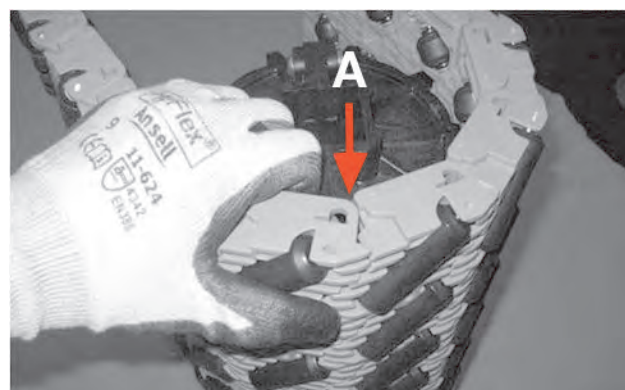
1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 228: Skyv pinnen fra båndet

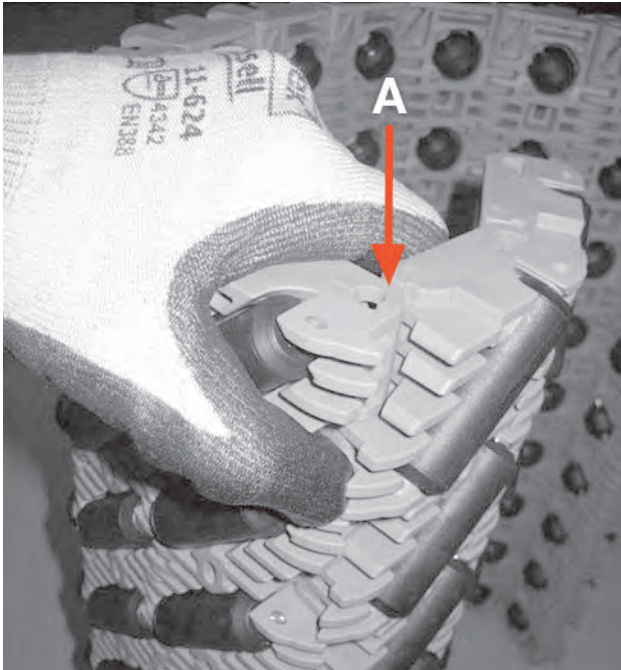
BÅNDHÅNDTERING

Ribbene på S4500 DARB er utformet for å holde platen lukket mens båndet legger seg rundt tannhjulet under normal drift. Ribbene kan imidlertid åpne seg og forårsake et klempunkt hvis båndet hengsles mer enn det som er mulig med et tannhjul. Bruk derfor hansker når du håndterer dette båndet.



A Lukkede båndribber

Figur 229: Normal hengsel når den er lagt rundt et tannhjul



A Åpnede båndribber

Figur 230: Eksponert klempunkt ved hengsling utover normalen

SERIE 4550-1

BÅND DEKKET I DEL

- Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™)

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

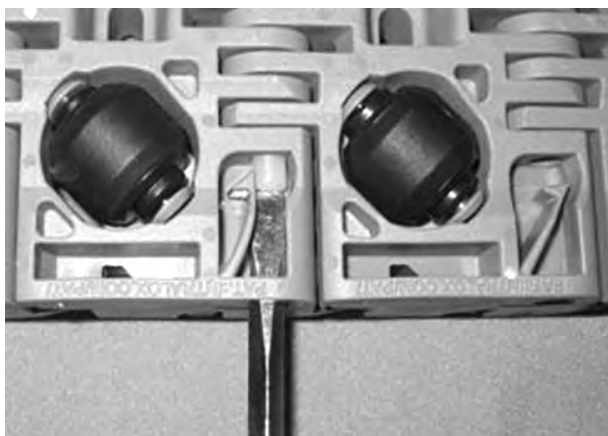
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



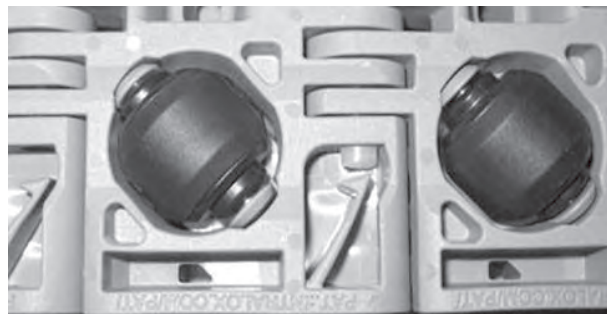
Figur 231: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 232: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

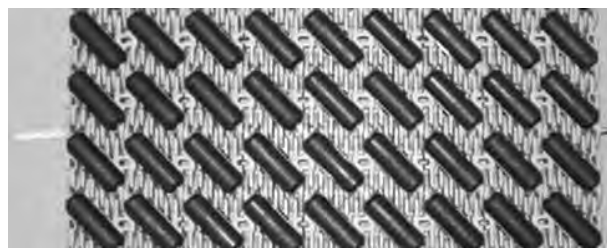
4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 233: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

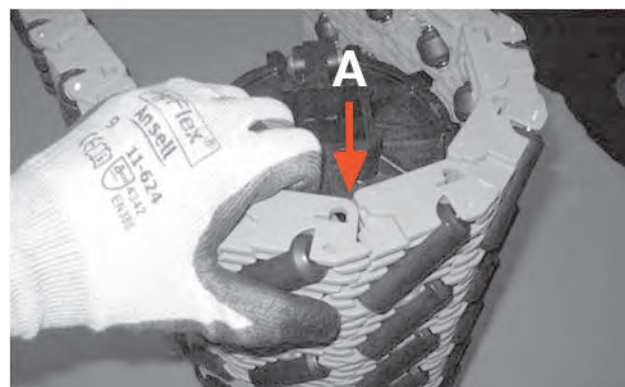
1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 234: Skyv pinnen fra båndet

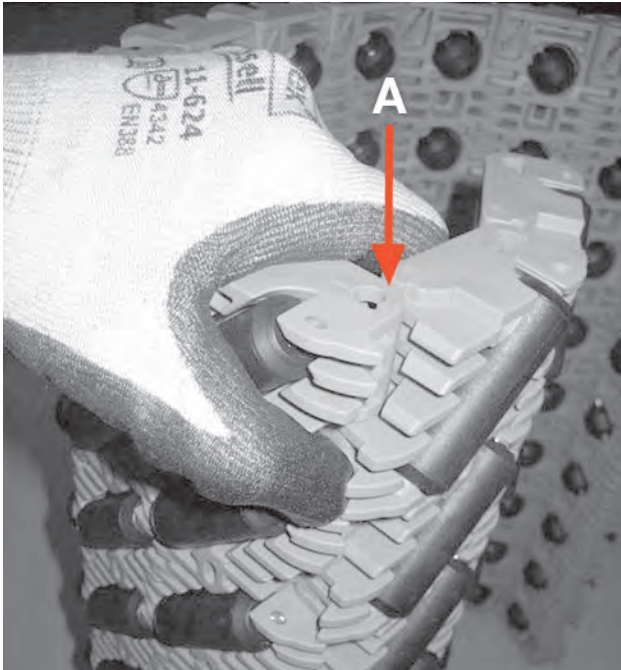
BÅNDHÅNDTERING

Ribbene på S4550 DARB er utformet for å holde platen lukket mens båndet legger seg rundt tannhjulet under normal drift. Ribbene kan imidlertid åpne seg og forårsake et klempunkt hvis båndet hengsles mer enn det som er mulig med et tannhjul. Bruk derfor hansker når du håndterer dette båndet.



A Lukkede båndribber

Figur 235: Normal hengsel når den er lagt rundt et tannhjul



A Åpnede båndribber

Figur 236: Eksponert klempunkt ved hengsling utover normalen

SERIE 7000-1

BÅND DEKKET I DEL

- Transverse Roller

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

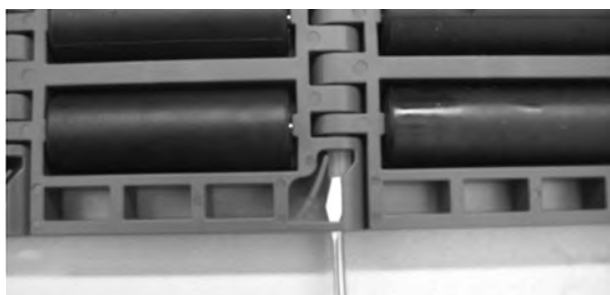
SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 1,75 tommer (44,5 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



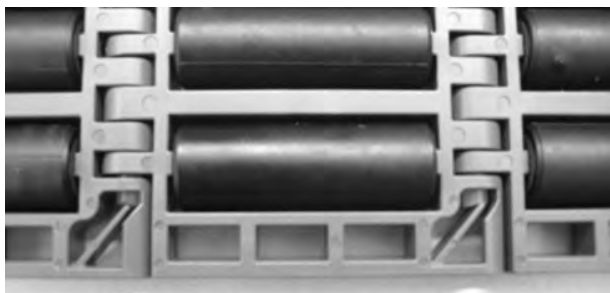
Figur 237: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 238: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 239: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 240: Skyv pinnen fra båndet

SERIE 7050-1

BÅND DEKKET I DEL

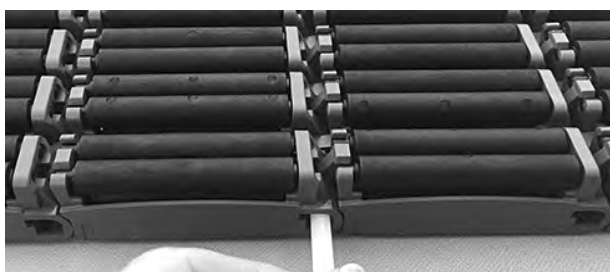
- Dual-Stacked Transverse Roller

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



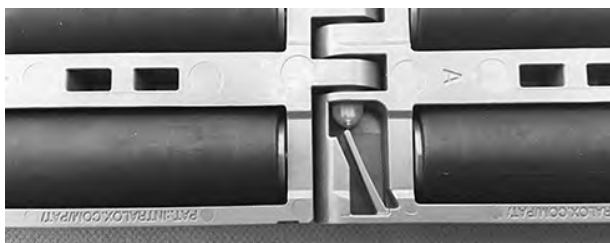
Figur 241: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 242: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 243: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.

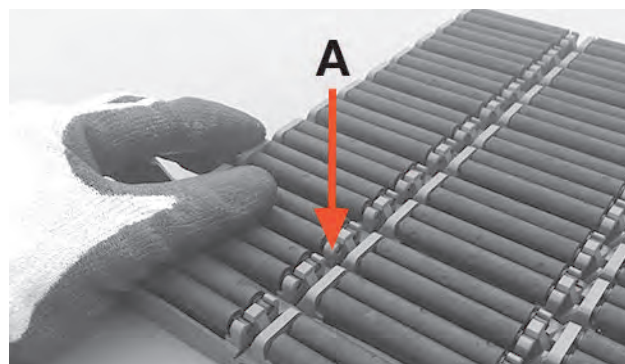
2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 244: Skyv pinnen fra båndet

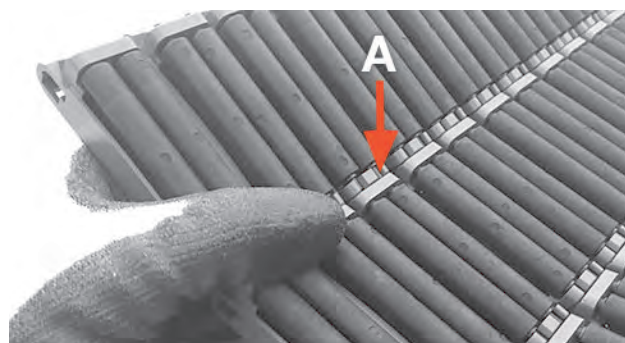
BÅNDHÅNDTERING

Låsemekanismen for den øverste rullen på S7050 Dual-Stacked TRT-båndet kan forårsake innsnevringsskader hvis båndet tilbakebøyes. Bruk hansker når du håndterer dette båndet.



A Klempunkt

Figur 245: Bruk hansker når du håndterer båndet



A Klempunkt

Figur 246: Klempunkter oppstår hvis båndet bøyes tilbake

SERIE 7100-1

BÅND DEKKET I DEL

- Dual-Stacked Inline Roller

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedyrene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen gjennom de tilpassede hullene i hengslene så langt som mulig.



Figur 247: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en pinne eller skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 248: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.

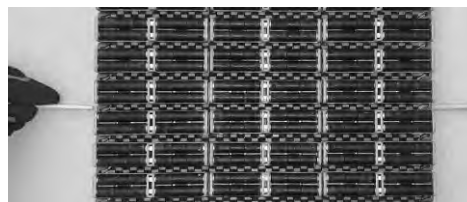


Figur 249: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en pinne eller en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.

2. Bruk en pinne eller skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 250: Skyv pinnen fra båndet

SERIE 9000-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flush Grid

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedylene deres.

HODELØS PINNE

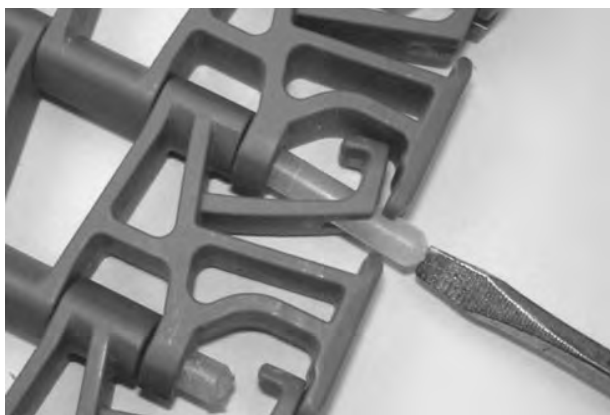
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 251: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 252: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 253: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Sett inn en skrutrekker mellom låsemekanismen og båndkanten fra oversiden av båndet.
2. Dreii skrutrekkeren mot klokken for å holde låsemekanismen åpen.



Figur 254: Dreii skrutrekkeren for å holde låsemekanismen åpen

3. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 255: Skyv pinnen fra båndet

SKJØTE OPPRINNELIG DESIGN SAMMEN MED OPPDATERT DESIGN

Designet på S9000 Flush Grid ble oppdatert i oktober i 2012 for å forbedre ytelsen.

1. Kutt pinnene på 0,180 tommer (4,6 mm) som brukes i den opprinnelige delen av båndet, 0,75 tommer (19 mm) kortere enn den totale båndbredden.

2. Før de to båndendene tett sammen, men uten å skjote dem.
3. På den nye delen av båndet (B) finner du låsemekanismene som peker mot den opprinnelige delen av båndet (A).



A Original bånddel

B Ny bånddel

Figur 256: Finn låsemekanismene

4. Kutt av låsemekanismene for pinnene på begge kantene av den nye delen av båndet (B).



Figur 257: Kutt låsemekanismen

5. Skjót den opprinnelige delen av båndet (A) med den nye delen (B) slik at hengslene er i fluks.
6. Sett inn en hodeløs pinne gjennom låsemekanismen på den opprinnelige delen av båndet (A).
7. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.

8. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.

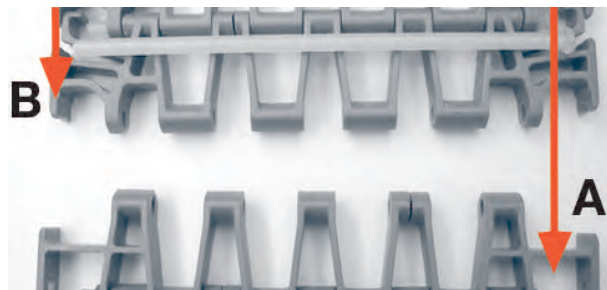


A Original bånddel

B Ny bånddel

Figur 258: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

9. Skjót den nye delen (B) med den opprinnelige delen (A) for å lukke den andre delen av båndet.



A Original bånddel

B Ny bånddel

Figur 259: Skjót den nye delen (B) til den opprinnelige delen (A)

10. Sett inn en pinne med hode gjennom låsemekanismen på den nye delen av båndet (B).
11. Bruk en skrutrekker for å skyve pinnen gjennom låsemekanismen på den nye delen av båndet (B).
12. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 260: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

SKJØTE BREDE BÅND

Forhåndsformede pinner med hode ikke alltid tilgjengelige for brede bånd. De opprinnelige pinnene kan om nødvendig få hoder på begge sider, slik at de gamle og de nye delene av båndet kan skjøtes.

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn pinnen gjennom hengslene, og la enden på pinnen stikke ut.
MERK: IKKE bruk åpen ild til å lukke pinnehullene.
3. Bruk en loddebolt på 80 watt til å feste hodet på pinnen. Kontroller at det ferdige pinnehodet har en diameter på cirka 0,25 tomme (6,4 mm).
4. Påse at samtlige pinner får hoder på begge sider av båndet.

SERIE 10000-1

BÅND DEKKET I DEL

- Bricklay Flat Top
- Bricklay Non Skid Raised Rib
- Bricklay Non Skid Perforated

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i lukket posisjon på den ene båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox.



Figur 261: Lukk Slidelox

2. Kontroller at Slidelox er åpen på den motsatte båndkanten. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.



Figur 262: Åpne Slidelox

3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

4. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 263: Sett inn pinnen

5. Påse at pinnen er ført inn ca. 0,5 tommer (12,7 mm) forbi kanten av båndet.
6. Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at alle Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

TA UT PINNEN

MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox på begge båndkantene.

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet.



Figur 264: Skyv pinnen fra båndet

3. Når pinnen er fjernet, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.
MERK: Påse at **ALLE** Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

SERIE 10000-2

BÅND DEKKET I DEL

- Mold to Width (MTW) Flat Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE OG SLIDELOX®-FESTE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at Slidelox er i åpen posisjon på båndkanten med Slidelox. Hvis den ikke er det, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å åpne Slidelox.



Figur 265: Åpne Slidelox

2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Sett inn pinnen gjennom den åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 266: Sett inn pinnen

4. Påse at pinnen er ført inn ca. 0,5 tommer (12,7 mm) forbi kanten av båndet.

5. Når pinnen er helt inne, lukker du Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

TA UT PINNEN

MERK: IKKE fjern Slidelox fra kantmodulene. Fjerning kan ødelegge Slidelox og modulen.

1. Bruk en skrutrekker til å åpne Slidelox-mekanismen.



Figur 267: Åpne Slidelox

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 268: Skyv pinnen fra båndet

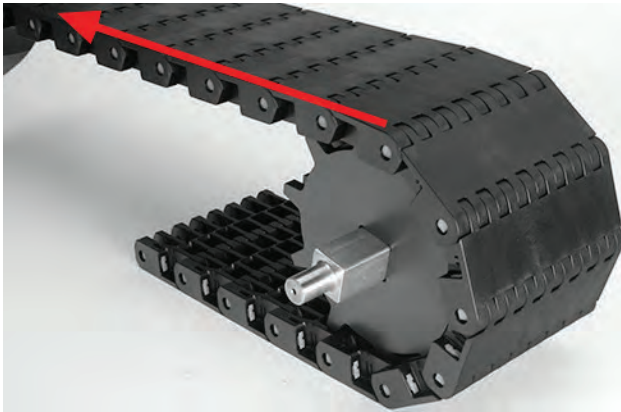
3. Når pinnen er fjernet, bruker du en skrutrekker til å skyve klinken for å lukke Slidelox. Slidelox klikker på plass når den lukkes.

MERK: Påse at ALLE Slidelox-mekanismene er lukket etter montering.

100 MM MTW-TANNHJULFORSKYVNING

KJØRERETNING FOR BÅND

Bruk informasjonen nedenfor hvis Slidelox ligger til venstre når båndet beveger seg bort fra deg.



Figur 269: Slidelox til venstre

HENGSELDRIV

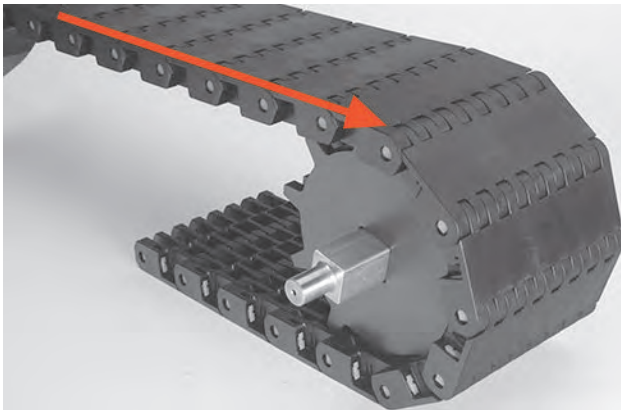
Bruk maksimalt to tannhjul, med ett tannhjul på midtlinjen forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til venstre for midten av kjedet.

MIDTDRIV

Ett tannhjul på midtlinjen må være forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til høyre for midten av kjedet.

KJØRERETNING FOR BÅND

Bruk informasjonen nedenfor hvis Slidelox ligger til høyre når båndet beveger seg bort fra deg.



Figur 270: Transportretning

HENGSELDRIV

Ett tannhjul på midtlinjen må være forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til venstre for midten av kjedet.

MIDTDRIV

Ett tannhjul på midtlinjen må være forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til høyre for midten av kjedet.

200 MM MTW-TANNHJULFORSKYVNING

KJØRERETNING FOR BÅND

Bruk informasjonen nedenfor hvis Slidelox ligger til venstre når båndet beveger seg bort fra deg.

HENGSELDRIV

Bruk maksimalt fire tannhjul med det midterste tannhjulet forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til venstre for midten av kjedet.

MIDTDRIV

Bruk maksimalt tre tannhjul med det midterste tannhjulet forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til høyre for midten av kjedet.

KJØRERETNING FOR BÅND

Bruk informasjonen nedenfor hvis Slidelox ligger til høyre når båndet beveger seg bort fra deg.

HENGSELDRIV

Bruk maksimalt tre tannhjul med det midterste tannhjulet forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til venstre for midten av kjedet.

MIDTDRIV

Bruk maksimalt tre tannhjul med det midterste tannhjulet forskjøvet 0,25 tommer (6,3 mm) til høyre for midten av kjedet.

RADIUS-BÅND

SERIE 2100-1

BÅND DEKKET I DEL

- ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

- Kontroller at pinnene har riktig lengde.
- Bruk de ferdig kuttete pinnene som leveres sammen med båndet, såfremt det er mulig. Hvis ferdig kuttete pinner ikke er tilgjengelige, må du kontrollere at tørre nylonpinner kuttes 3,40 tommer + båndbredde/80 tommer (86,5 mm pluss båndbredde/80 mm) kortere enn den faktiske bredden på båndet.
- Ettersom våte nylonpinner krymper når de tørker, må ikke våte nylonpinner kuttes til riktig lengde.
- Skjær pinner av polypropylen eller acetal 0,50 tommer (12,7 mm) kortere enn den faktiske båndbredden.

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 271: Sett inn pinnen

3. Sett inn den lille pinnen.
4. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen forbi låsemekanismen og helt inn i båndet.



Figur 272: Skyv den lille pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.

TA UT PINNEN

1. Kutt hodet av de små pinnene fra undersiden av båndet.



Figur 273: Kutt den lille pinnen

2. Bruk en ståltråd, 0,9 tommer (24 mm) i diameter, til å skyve den lille pinnen og den vanlige pinnen ut av båndet.



Figur 274: Skyv pinnen og den lille pinnen fra båndet

SERIE 2200-1

BÅND DEKKET I DEL

- Radius Flush Grid
- Radius Flush Grid High Deck
- Radius Flush Grid (2.6) med integrerte ruller
- Radius Friction Top



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

BÅNDMONTERING

- S2200 (uten tilbehør) kan snus opp ned, er symmetrisk og toveis. Kontakt en produktspesialist hos Intralox for å finne ut hvilken transportretning som er best.
- Festeskinner er obligatorisk på både innvendige og utvendige kanter i alle svinger for å holde båndet på plass når det svinger.
- Styrekantene må rekke minst én båndbredde inn på den tilstøtende rette strekningen for å sikre at båndbanen er rett før og etter hver sving.

MERK: Påse at det er montert festeskinner på de innvendige og utvendige kantene i alle svinger.

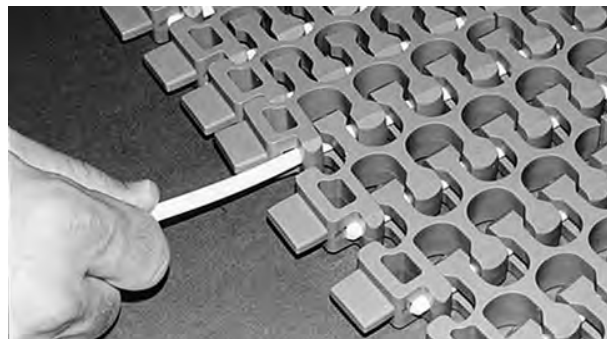
HODELØS PINNE

- S2200 polypropylen- og polyetylenbånd bruker acetalpinner med 0,24 tommers (6,1 mm) diameter.
- Acetalbånd i S2200 bruker nylon- eller acetalpinner.
- Polypropylenbånd for kjemisk bestandighet i S2200 bruker propylenpinner.
- Det følger ekstra pinner med alle bånd.

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,44 tommer (11 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 275: Sett inn pinnen

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 276: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 277: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

TA UT PINNEN

1. Bruk tommelen til å bøye den jevne kanten på modulen slik at pinnen løsner fra låsemekanismen.

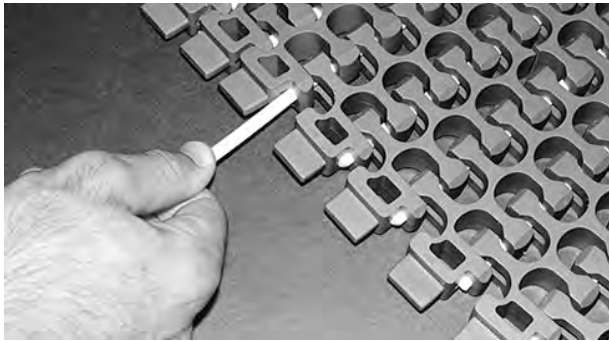


Figur 278: Løsne pinnen fra låsemekanismen

2. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



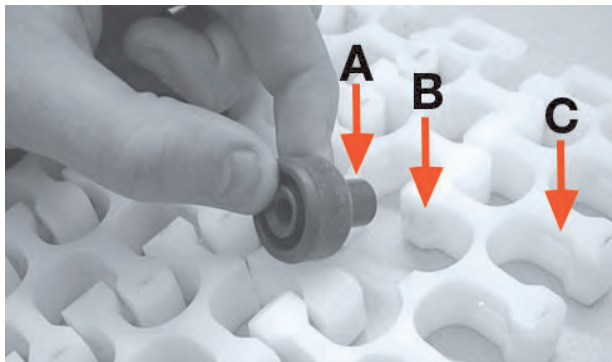
Figur 279: Grip tak i pinnen



Figur 280: Trekk ut pinnen

S2200 MED INTEGRERTE RULLER

- Kontroller at rullene tas vare på for å settes inn igjen senere når pinner tas ut.
- Kontroller at siden på den integrerte rullen med minst diameter er ved siden av leddet med et rundt pinnehull, ikke et slisset hull, når du skifter ut en integrert rull. Feil rulleplassering påvirker svingforholdet.



- A** Liten diameter
- B** Rundt pinnehull
- C** Slisset hull

Figur 281: Liten diameter ved siden av rundt pinnehull

- Kontroller at alle integrerte ruller er plassert slik at sidene med de minste diameterne er vendt i samme retning når du skjører sammen to eller flere bånddeler. Ruller som vender motsatt vei, kan forstyrre tannhjulene.
- Kontroller at de integrerte rullene er i kontakt med glideskinnene under montering av båndet. Hvis transportøren er utformet etter båndspesifikasjonene, men de integrerte rullene ikke får kontakt med bæreveien, snur du båndet.

SERIE 2200-2

BÅND DEKKET I DEL

- Radius med kantstøtter
- Flush Grid High Deck med kantstøtter

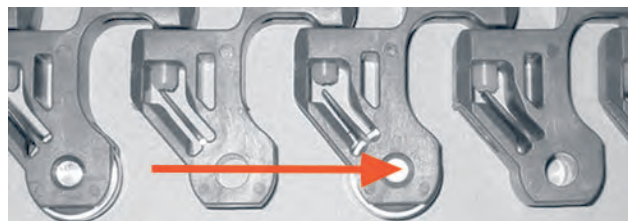


Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

KJØRERETNING FOR BÅND

S2200 Radius/High Deck med kantstøtter (uten tilbehør) kan snus opp ned. Den anbefalte transportretningen er vist på bildet.



Figur 282: Transportretning

HODELØS PINNE

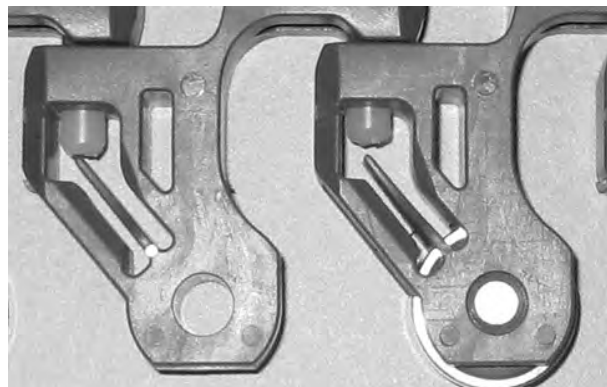
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.
3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 283: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 284: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.



Figur 285: Åpne låsemekanisme

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 286: Skyv pinnen fra båndet

SERIE 2300-1

BÅND DEKKET I DEL

- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning
- Flush Grid Nose-Roller Tight Turning med kantstøtter
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning
- Flush Grid Nose-Roller Dual Turning med kantstøtter

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

- Kontroller at pinnene har riktig lengde.
- Bruk de ferdig kuttete pinnene som leveres sammen med båndet, såfremt det er mulig.

SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 287: Sett inn pinne gjennom hengsler

3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 288: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 289: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

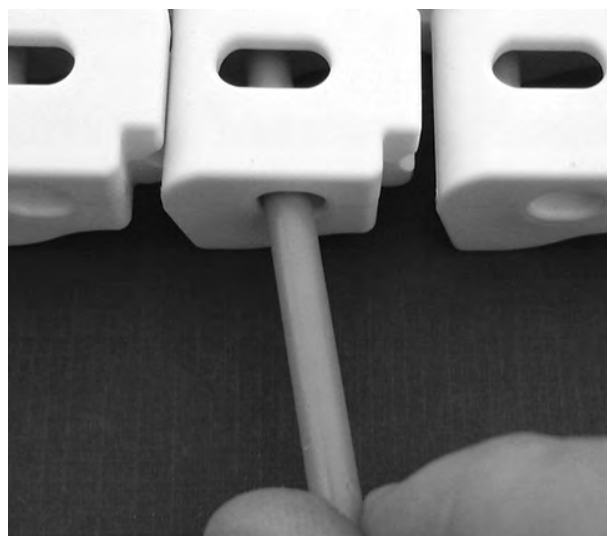
TA UT PINNEN

1. Sett inn en flathodet skrutrekker mellom pinnen og båndet fra oversiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å bøye og skyve pinnen gjennom låsemekanismen og ut av båndet.



Figur 290: Skyv pinnen gjennom låsemekanismen

3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 291: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 2400-1

BÅND DEKKET I DEL

- Radius Flat Top
- Radius Flush Grid (Tight Turning Radius og 2.2)
- Radius Flush Grid (2.4 og 2.8) with Insert Rollers
- Radius Flush Grid High Deck
- Flush Grid High Deck med kantstøtter
- Radius Flush Grid med kantstøtter
- Radius Friction Top (2.2)
- Flush Grid Friction Top 2.2 med kantstøtter
- Radius Raised Rib
- 0,4 tommers High Radius Friction Top
- Radius Flush Grid med Heavy-Duty Edge
- Radius Friction Top med Heavy-Duty Edge
- 0,4 tommer High Radius Friction Top med Heavy-Duty Edge
- Radius Flush Grid High Deck med Heavy-Duty Edge

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

BÅNDMONTERING

- S2400 (uten medbringere, friksjonsmoduler eller styrekanter) kan snus opp ned, er symmetrisk og er toveis. Kontakt en produktspesialist hos Intralox for å finne ut hvilken transportretning som er best.
- Festeskiner er obligatorisk på både innvendige og utvendige kanter i alle svinger for å holde båndet på plass når det svinger.
- Styrekantene må rekke minst én båndbredde inn på den tilstøtende rette strekningen for å sikre at båndbanen er rett før og etter hver sving.

MERK: Påse at det er montert festeskiner på de innvendige og utvendige kantene i alle svinger.

HODELØSE PINNER

- S2400 polypropylenbånd bruker acetalpinner med diameter på 0,180 tommer (4,6 mm).
- Bruk polypropylenpinner for kjemisk motstand på polypropylenbånd.
- Det følger ekstra pinner med alle bånd.

SETTE INN PINNEN

1. Kutt pinnene 0,6 tommer (15 mm) kortere enn den totale båndbredden.
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

3. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 292: Sett inn pinne gjennom hengsler

4. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 293: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 294: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Sett inn en flathodet skrutrekker mellom pinnen og båndet fra oversiden av båndet.
2. Vri skrutrekkeren for å bøye og skyve pinnen gjennom låsemekanismen og ut av båndet.



Figur 295: Skyv pinnen gjennom låsemekanismen

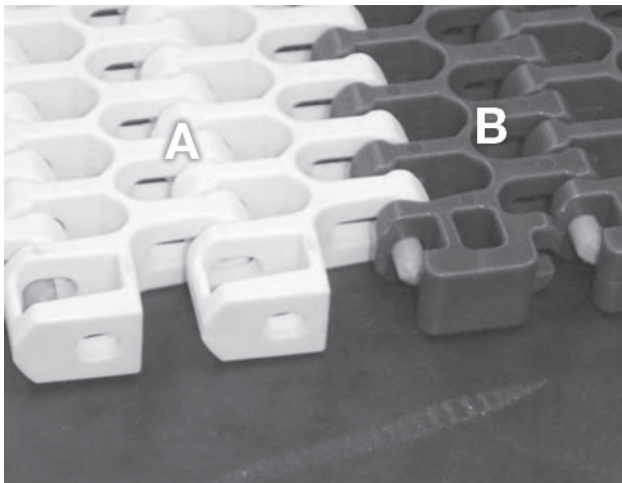
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 296: Trekk pinnen fra båndet

SKJØTE NY FLUSH EDGE (A) SAMMEN MED GAMMEL FLUSH EDGE (B)

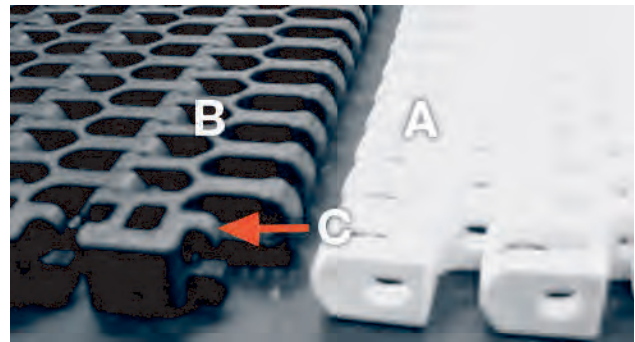
Når du kobler forkanten på den nye Flush Edge-utformingen (A) sammen med bakkanten på den gamle Flush Edge-utformingen (B), er det ikke nødvendig å foreta noen endringer.



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge

Figur 297: Forkant A skjøtet med bakkant B

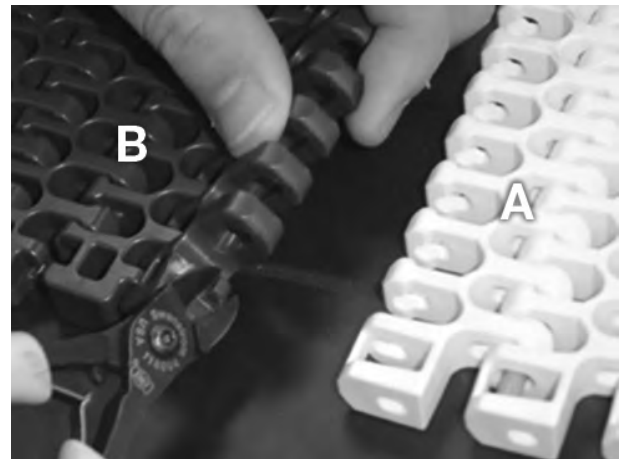
Når du kobler forkanten på den gamle Flush Edge-utformingen (B) sammen med bakkanten på den nye Flush Edge-utformingen (A), må den gamle utformingen (B) endres.



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge
- C** Pinneledere

Figur 298: Forkant B spleiset med bakkant A

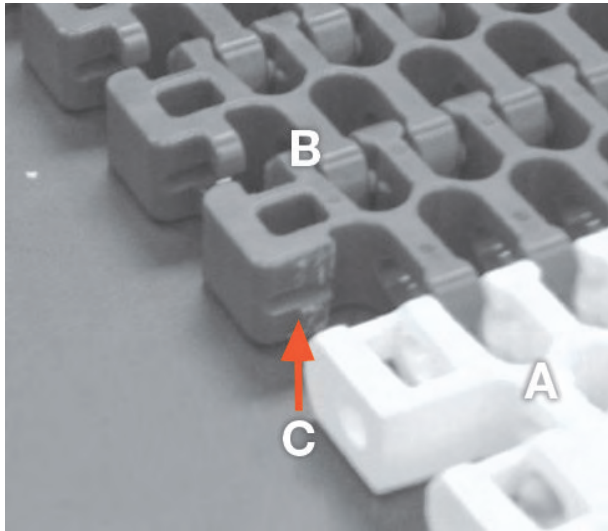
1. Bruk en blikksaks til å beskjære pinnelederne fra modulen med gammel utforming (B).



- A** Ny Flush Edge
- B** Gammel Flush Edge

Figur 299: Beskjær pinnelederne fra modulen med gammel utforming (B)

2. Når den er kuttet, kontrollerer du at kuttoverflaten er jevn.



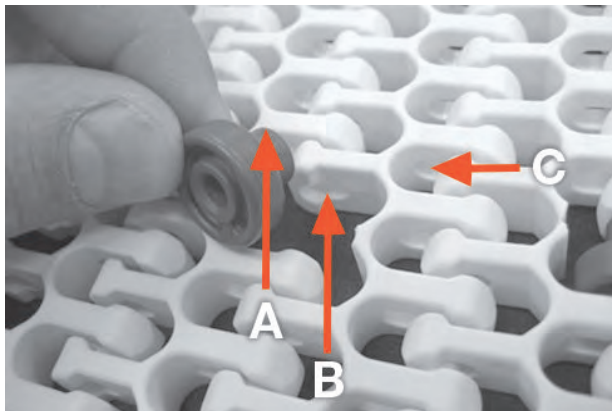
- A Ny Flush Edge
- B Gammel Flush Edge
- C Kuttoverflate

Figur 300: Kontroller at kuttoverflaten er jevn

3. Se [Sette inn pinnen](#) for instruksjoner om skjøting.

S2400 MED INTEGRERTE RULLER

- Kontroller at rullene tas vare på for å settes inn igjen senere når pinner tas ut.
- Kontroller at siden på den integrerte rullen med minst diameter er ved siden av leddet med et rundt pinnehull, ikke et slisset hull, når du skifter ut en integrert rull. Feil rulleplassering påvirker svingforholdet.



- A Mindre diameter
- B Rundt pinnehull
- C Slisset hull

Figur 301: Liten diameter ved siden av rundt pinnehull

- Kontroller at alle integrerte ruller er plassert slik at sidene med de minste diameterne er vendt i samme retning når du skjører sammen to eller flere bånddeler. Ruller som vender motsatt vei, kan forstyrre tannhjulene.

- Kontroller at de integrerte rullene er i kontakt med glideskinnene under montering av båndet. Hvis transportøren er utformet etter båndspesifikasjonene, men de integrerte rullene ikke får kontakt med bæreveien, snur du båndet.

SERIE 2400-2

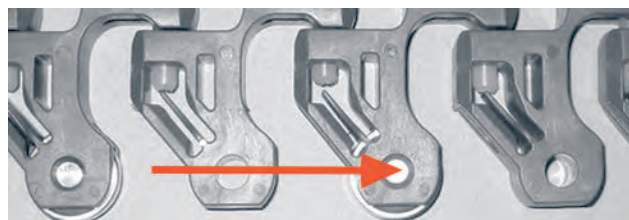
BÅND DEKKET I DEL

- Radius med kantstøtter
- Flush Grid High Deck med kantstøtter

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

KJØRERETNING FOR BÅND

S2400 Radius med kantstøtter (uten tilbehør) kan snus opp ned. Den anbefalte transportretningen er vist på bildet.



Figur 302: S2400 Radius med kantstøtter

HODELØS PINNE

TA UT PINNEN

1. Bruk en skrutrekker på den ene båndkanten til å skyve låsemekanismen til åpen posisjon.



Figur 303: Åpne låsemekanisme

2. Bruk en skrutrekker til å skyve pinnen ut av båndet på den motsatte båndkanten.



Figur 304: Trekk pinnen fra båndet

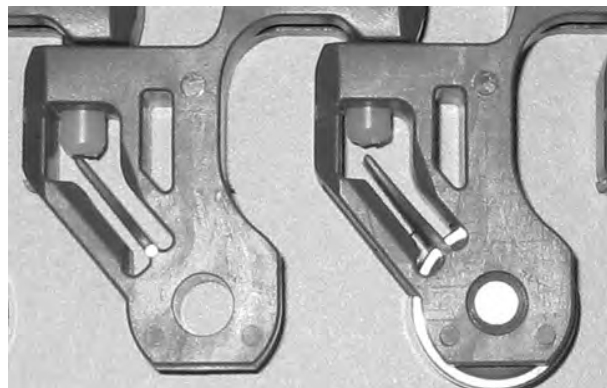
SETTE INN PINNEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.
3. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 305: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

4. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 306: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

SERIE 3000-1

BÅND DEKKET I DEL

- Knuckle Chain
- Mesh Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

STÅLSPLINT

S3000-båndene i kjedetyper er toveis. Det rette kjedet, S3000S, kan også snus opp ned.

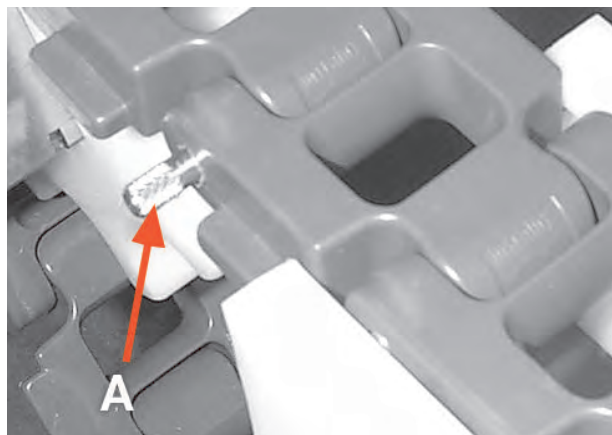
SETTE INN SPLINTEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn en stålsplint gjennom hengslene (den glatte enden først), og skyv den gjennom begge moduler så langt som mulig (vanligvis opp til den riflede enden).
3. Bruk en liten hammer eller et lignende verktøy til forsiktig å slå den riflede enden på splinten inn i modulen.
4. Påse at kantene på splinten er i flukt med kantene på båndet. Aller helst bør splinten ligge litt lavere enn begge sidene av båndet.

FJERNE SPLINTEN

1. Finn den riflede enden på splinten. Riflingen etterlater små spor i modulen når den settes inn.
2. Fra siden av båndet på motsatt side av riflingen slår du den jevne enden på splinten bort fra modulen med en hammer og dor.

MERK: Bøyde splinter hindrer båndet i å passe på tannhjulene som det skal.



A Riflet ende

Figur 307: skyv splint fra modul

SKIFTE UT DELER AV BÅNDET

- Hvis det bare er nødvendig å reparere en liten del av båndet, er det enklest å fjerne båndet fra transportøren og fjerne splintene på hver side av den ødelagte delen.
- Nye bånddeler kan skjøtes på eldre deler.
- Hvis båndet sitter fast eller har heftet seg på rammen eller noe annet, kan stålsplintene bli bøyd. Selv om det ikke er lett å se, kan det hende at et bånd som kjøres med bøyde splinter, ikke passer helt til tannhjulene. Dette kan føre til problemer med driften.
- Hvis noen av splintene er bøyd, kan store deler av båndet bli skadet, og det kan hende at hele båndet må skiftes ut.

MERK: Festeskiner er obligatorisk på både innvendige og utvendige kanter i alle svinger for å holde båndet på plass når det svinger.

SERIE 4000-1

BÅND DEKKET I DEL

- S4009 Flat Top
- S4009 Flush Grid
- S4014 Flat Top
- S4030 7,5 tommers ProTrax Sideflexing Flat Top med taper
- S4031 7,5 tommers ProTrax Sideflexing Flat Top med taper
- S4032 7,5 tommers ProTrax Sideflexing Flat Top med taper
- S4033 7,5 tommers ProTrax Sideflexing Flat Top
- S4090 Sideflexing Flat Top
- S4091 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Flat Top
- S4092 Sideflexing Square Friction Top

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

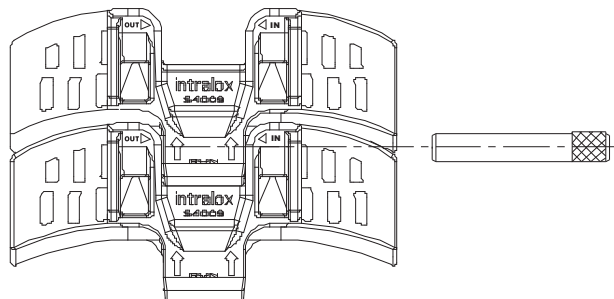
STÅLSPLINT

S4000-båndene av kjedetyper er utformet for kjøring i én retning, som er angitt med en liten pil på undersiden av modulen. Selv om båndet kan kjøres i motsatt retning, kan det hekte seg opp. Stålsplintene som holder modulene sammen, er presset inn i modulene.

MERK: Bare sett inn splinter fra den siden som er angitt på undersiden av modulen.

SETTE INN SPLINTEN

1. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
2. Sett inn en ståsplint gjennom hengslene (den glatte enden først), og skyv den gjennom begge moduler så langt som mulig (vanligvis opp til den riflede enden).



Figur 308: Sett inn ståsplint gjennom hengslene

3. Bruk en liten hammer eller et lignende verktøy til forsiktig å slå den riflede enden på splinten inn i modulen.

4. Påse at kantene på splinten er i fluks med kantene på båndet. Aller helst bør splinten ligge litt lavere enn begge sidene av båndet.

FJERNE SPLINTEN

1. Finn den riflede enden på splinten. Riflingen etterlater små spor i modulen når den settes inn.
2. Fra siden av båndet på motsatt side av riflingen slår du den jevne enden på splinten bort fra modulen med en hammer og dor.

MERK: Fjerning av splinter sliter på hengselplasten. IKKE fjern samme splint gjentatte ganger.

SKIFTE UT DELER AV BÅNDET

- Hvis det bare er nødvendig å reparere en liten del av båndet, er det enklest å fjerne båndet fra transportøren og fjerne splintene på hver side av den ødelagte delen.
- Nye bånddeler kan skjøtes på eldre deler.
- Hvis båndet sitter fast eller har heftet seg på rammen eller noe annet, kan ståsplintene bli bøyd. Selv om det ikke er lett å se, kan det hende at et bånd som kjøres med bøyde splinter, ikke passer helt til tannhjulene. Dette kan føre til problemer med driften.
- Hvis noen av splintene er bøyd, kan store deler av båndet bli skadet, og det kan hende at hele båndet må skiftes ut.

MERK: Festeskiner er obligatorisk på både innvendige og utvendige kanter i alle svinger for å holde båndet på plass når det svinger.

SPIRALBÅND

SERIE 2600-1

BÅND DEKKET I DEL

- Spiral (1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5 og 3.2) Radius
- Spiral Rounded Friction Top



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

1. Påse at pinnene er acetalpinner med diameter på 0,240 tommer (6 mm).
2. Kutt pinnene 0,5 tommer (12,7 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 309: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Juster hengslene for det fjerde og femte leddet.



Figur 310: Juster hengslene

6. Fortsett å skyve pinnen gjennom hengslene til enden på pinnen nærmer seg den jevne kanten.



Figur 311: Sett inn pinne gjennom hengsler

7. Skyv pinnen forbi kanten, og knepp den jevne kanten over pinnen til lukket posisjon.



Figur 312: Skyv pinnen forbi båndkanten, knepp den jevne kanten over pinnen

8. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 313: Kontroller at pinnen er satt så langt inn som mulig

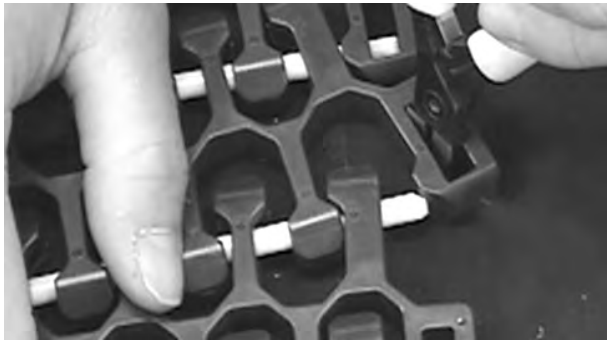
TA UT PINNEN

1. Ta tak i pinnen og dytt den inn i båndet.



Figur 314: Skyv pinnen inn i båndet

2. Bruk tommelen til å bøye den jevne kanten på modulen slik at pinnen løsner fra låsemekanismen.



Figur 315: Bøy den jevne kanten på modulen for å løsne pinnen

3. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



Figur 316: Grip tak i pinnen



Figur 317: Trekk pinnen fra båndet

4. Skift ut pinner som har skader eller viser tegn på slitasje.

S2600 OUTER EDGE & DUAL TURNING 2.0

SETTE INN PINNEN

1. Påse at pinnene er acetalpinner med diameter på 0,240 tommer (6 mm).
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
3. Skyv pinnen inn i det lukkede hullet.



Figur 318: Sett inn pinnen

4. Hold leddene sammen slik at hengslene er i fluks, og skyv pinnen så langt som mulig inn i hengslene.



Figur 319: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.

6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 320: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Grip tak i pinnen i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi det lukkede hullet.



Figur 321: Skyv pinnen til siden og forbi hullet

- Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 322: Trekk pinnen fra båndet

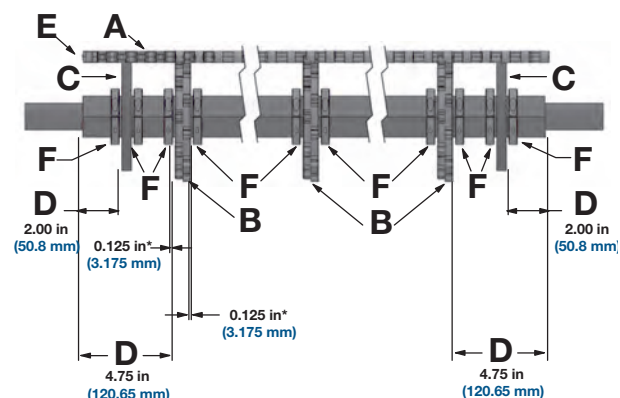
MONTERE SPIRALTANNHJUL

- Monter tannhjulene på den primære drivakselen slik at de er jevnt fordelt, med alle tennene justert i samme retning når du ser nedover akselen.
- Påse at alle justeringshakk for tannhjul er i flukt langs hele akselen. Se [Montering av tannhjul](#) i [Oversikt over montering av utstyr](#).
- Påse at de ytre tannhjulene er i henhold til følgende minsteinnrykk for tannhjul:
 - S2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2 svingradius: 4,75 tommer (120,7 mm) innrykk fra indre og ytre båndkant
 - S2600 1.0 svingradius: 12,0 tommer (304,8 mm) innrykk fra indre kant, og 4,75 tommer (120,7 mm) innrykk fra ytre kant.
 - S2600 1.1 svingradius: 9,0 tommer (228,6 mm) innrykk fra indre kant, og 4,75 tommer (120,7 mm) innrykk fra ytre kant.
- Monter to støtteruller på indre og ytre båndkant. Svingradius for 1.1: her anbefales minst to støtteruller ca. to tommer (50,8 mm) og seks tommer (152,4 mm) fra den indre kanten.
- Fest begge sider av alle tannhjul med kraftige splittringer i rustfritt stål.



Figur 323: Fest begge sider av alle tannhjul

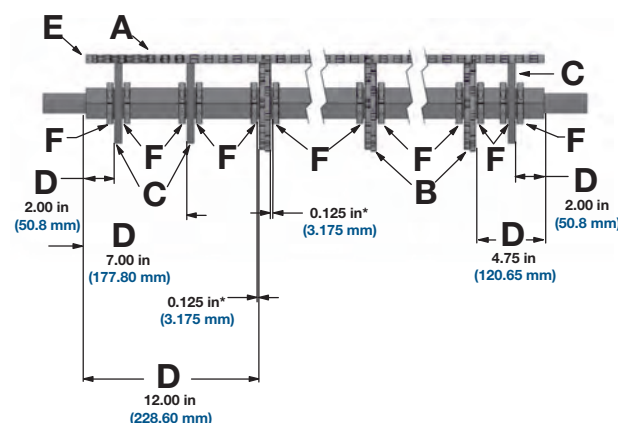
- Påse at tannhjulene griper i båndet på riktig måte, og la båndet finne sin naturlige bane.



- A bånd
- B tannhjul
- C støttehjul
- D innrykk for tannhjul
- E båndets indre kant
- F kraftig splittring
- * vanligvis

MERK: Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.

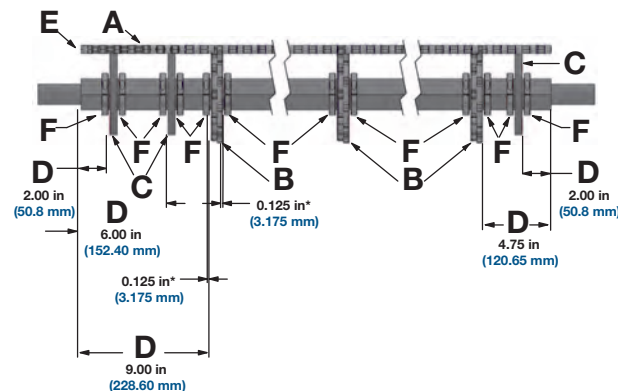
Figur 324: S2600 1.6, 2.2, 2.5, 3.2



- A bånd
- B tannhjul
- C støttehjul
- D innrykk for tannhjul
- E båndets indre kant
- F kraftig splittring
- * vanligvis

MERK: Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.

Figur 325: S2600 1.0 $\geq$ 26 tommer (660,4 mm)



- A bånd
- B tannhjul
- C støttehjul
- D innrykk for tannhjul
- E båndets indre kant
- F kraftig splitting
- * vanligvis

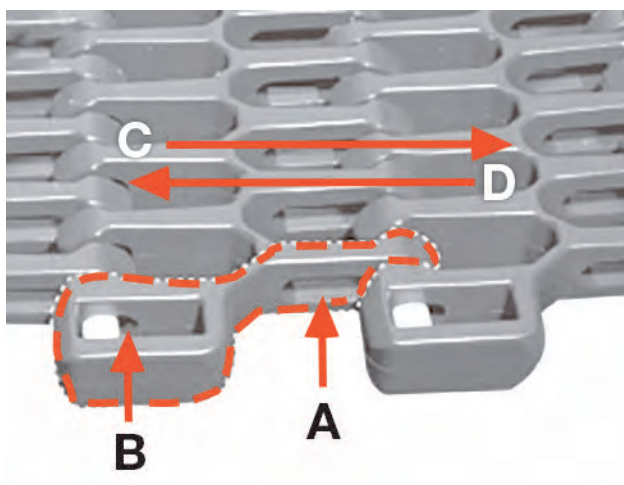
MERK: Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.

Figur 326: S2600-1.1 $\geq$ 26 tommer (660,4 mm)

TRANSPORTRETNING FOR SPIRAL

Spiral-bånd kan kjøres i begge retninger. Kontakt en produktspesialist hos Intralox for å finne ut hvilken transportretning som er best.

Intralox baserer anbefalingen av transportretning (spor først eller hull først) på alle kjente designkriterier for spiralsystemer.



- A spor
 - B hull
 - C Transportretning med spor først
 - D Transportretning med hull først
- Figur 327:** Transportretning for Spiral

SERIE 2700-1

BÅND DEKKET I DEL

- Spiral (1.6, 2.2, og 2.7) Radius
- Spiral Rounded Friction Top
- Sidedriver
- Side Drive V2



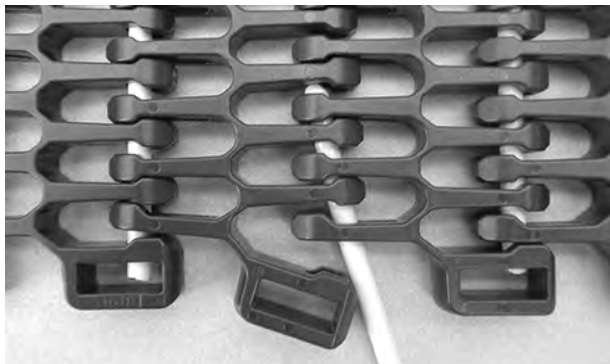
Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

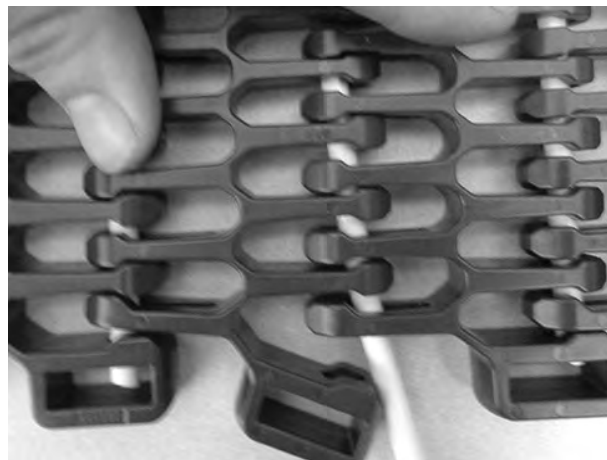
SETTE INN PINNEN

1. Påse at pinnene er acetalpinner med diameter på 0,240 tommer (6 mm).
2. Kutt pinnene 0,5 tommer (12,7 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



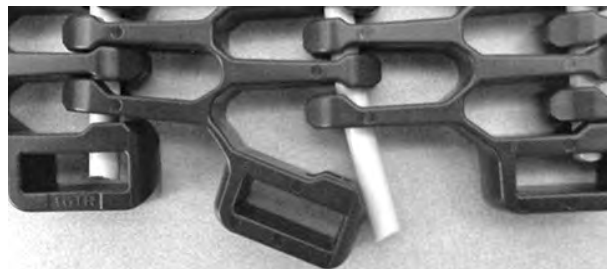
Figur 328: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Juster hengslene for det fjerde og femte leddet.



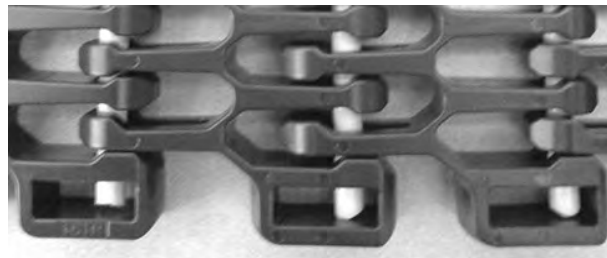
Figur 329: Juster hengslene

6. Fortsett å skyve pinnen gjennom hengslene til enden på pinnen nærmer seg den jevne kanten.
7. Skyv pinnen forbi kanten, og knepp den jevne kanten over pinnen til lukket posisjon.



Figur 330: Skyv pinnen forbi båndkanten

8. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.

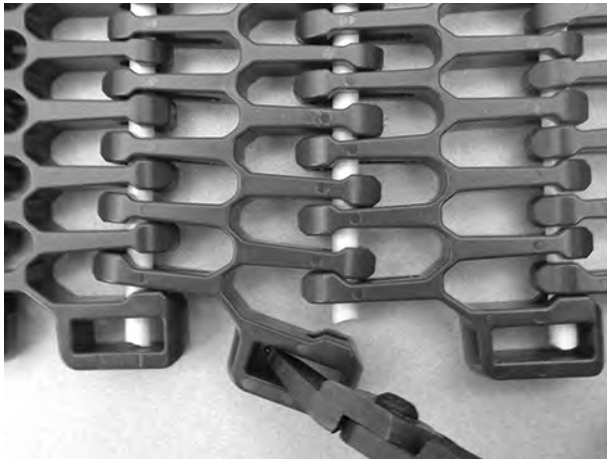


Figur 331: Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig

TA UT PINNEN

1. Ta tak i pinnen og dytt den inn i båndet.

2. Bruk tommelen til å bøye den jevne kanten på modulen slik at pinnen løsner fra låsemekanismen.



Figur 332: Bøy den jevne kanten på modulen

3. Grip fatt i pinnen og dra den ut for å åpne båndet.



Figur 333: Grip tak i pinnen



Figur 334: Trekk pinnen fra båndet

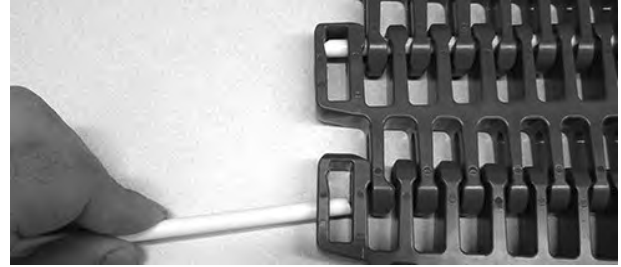
S2700 2.2/2.7 RADIUS MED LUKKEDE HULL PÅ DEN JEVNE KANTEN

SETTE INN PINNEN

MERK: S2700 DirectDrive™ krever at all innsetting av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Påse at pinnene er acetalpinner med diameter på 0,240 tommer (6 mm).
2. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.

3. Skyv pinnen inn i det lukkede hullet.



Figur 335: Sett inn pinnen

4. Hold leddene sammen slik at hengslene er i fluks, og skyv pinnen så langt som mulig inn i hengslene.



Figur 336: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.
6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 337: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

1. Grip tak i pinnen i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi det lukkede hullet.



Figur 338: Skyv pinnen til siden og forbi det lukkede hullet

- Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 339: Trekk pinnen fra båndet

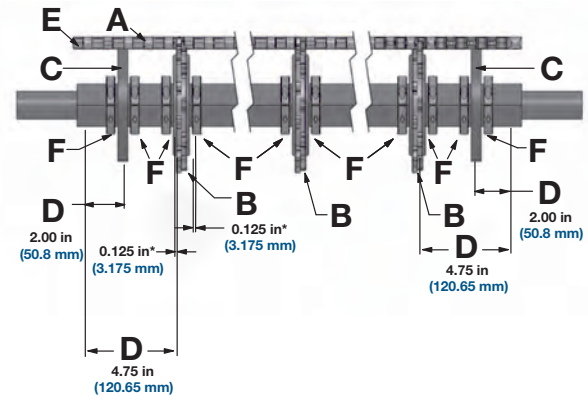
MONTERE SPIRALTANNHJUL

- Monter tannhjulene på den primære drivakselen slik at de er jevnt fordelt, med alle tennene justert i samme retning når du ser nedover akselen.
- Påse at alle justeringshakk for tannhjul er i flukt langs hele akselen. Se [Montering av tannhjul](#) i [Oversikt over montering av utstyr](#).
- Kontroller at tannhjulene på den ytre kanten overholder følgende minimumsinnrykk for tannhjul: 4,75 tommer (120,7 mm) innrykk fra indre og ytre båndkant.
- Monter to støtteruller på indre og ytre båndkant. Svingradius for 1.1: her anbefales minst to støtteruller ca. to tommer (50,8 mm) og seks tommer (152,4 mm) fra den indre kanten.
- Fest begge sider av alle tannhjul med kraftige splittringer i rustfritt stål.



Figur 340: Fest begge sider av alle tannhjul

- Påse at tannhjulene griper i båndet på riktig måte, og la båndet finne sin naturlige bane.



- A bånd
- B tannhjul
- C støttehjul
- D innrykk for tannhjul
- E båndets indre kant
- F kraftig splittring
- * vanligvis

MERK: Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.

Figur 341: Kontroller at tannhjulene griper i båndet på riktig måte

SERIE 2800-1

BÅND DEKKET I DEL

- SpiralDirectDrive™
- Spiral GTech 1.6 Radius
- Spiral GTech 2.2 og 3.2
- Spiral GTech Rounded Friction Top



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

MERK: S2800 krever at all innsetting av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Påse at pinnene er 0,24 tommers (6 mm) hodeløse pinner.
2. Kutt pinnene 0,6 tommer (15,2 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



Figur 342: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 343: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 344: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

MERK: S2800 krever at all fjerning av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Grip tak i pinnen fra undersiden av båndet, i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi låsemekanismen.
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.

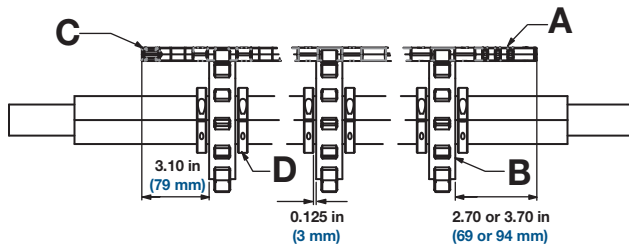


Figur 345: Trekk pinnen fra båndet

MONTERE SPIRALTANNHJUL

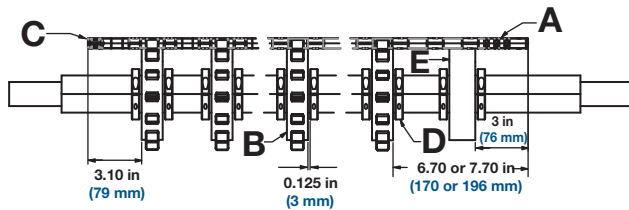
S2800 SPIRAL GTECH 1.6, 2.2, 3.2

- Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.
- Det må opprettholdes en klaring på 0,125 tommer (3 mm) mellom festeringene og tannhjulene/støttehjulene
- Tannhjulene må installeres slik at tennene driver hengelet på båndet.
- Den ytterste plasseringen for montering av tannhjul avhenger av retningen på den ytterste modulen.



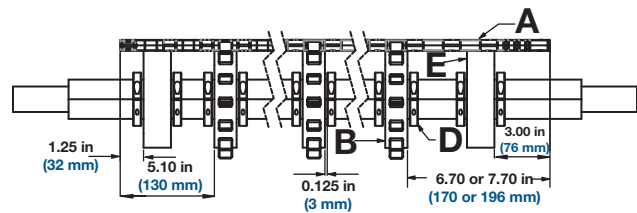
- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring

Figur 346: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mindre



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 347: Båndbredde på mellom 16 tommer (407 mm) til 24 tommer (610 mm)

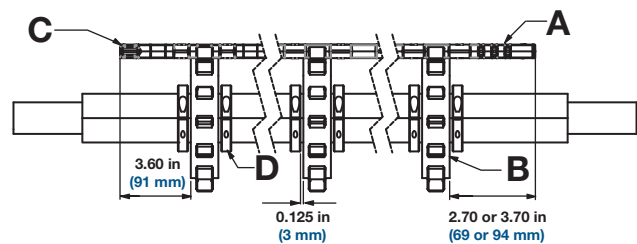


- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 348: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mer

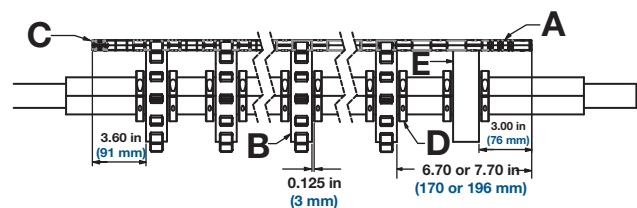
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – HULL FØRST

- Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.
- Det må opprettholdes en klaring på 0,125 tommer (3 mm) mellom festeringene og tannhjulene/støttehjulene
- Tannhjulene må installeres slik at tennene driver hengselet på båndet.



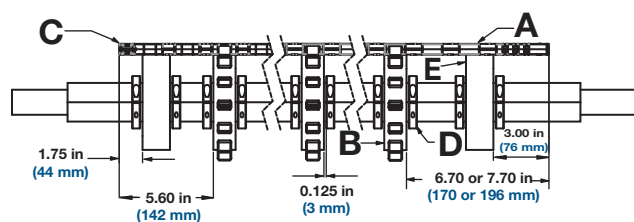
- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring

Figur 349: Båndbredde på 16 tommer (407 mm) og mindre



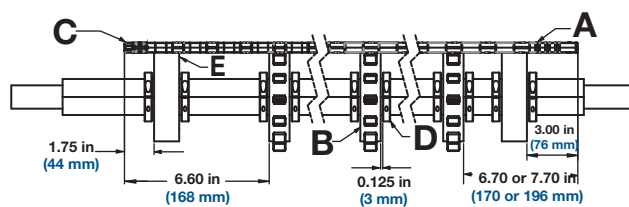
- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 350: Båndbredde på mellom 16 tommer (407 mm) til 24 tommer (610 mm)



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 351: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mer

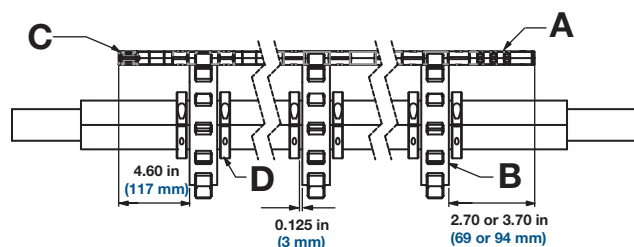


- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 354: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mer

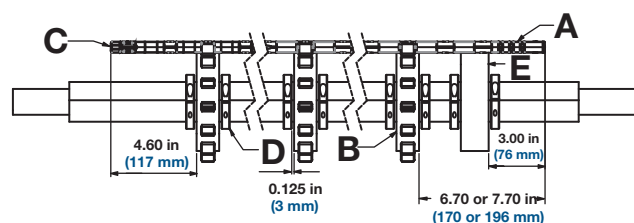
S2800 SPIRAL DIRECTDRIVE – SPOR FØRST

- Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.
- Det må opprettholdes en klaring på 0,125 tommer (3 mm) mellom festeringene og tannhjulene/støttehjulene
- Tannhjulene må installeres slik at tennene driver hengselet på båndet.



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring

Figur 352: Båndbredde på 16 tommer (407 mm) og mindre



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 353: Båndbredde på mellom 16 tommer (407 mm) til 24 tommer (610 mm)

SERIE 2850-1

BÅND DEKKET I DEL

- DirectDrive™ Stacker



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

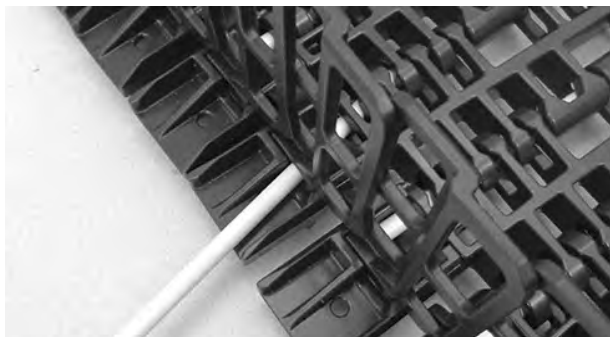
MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

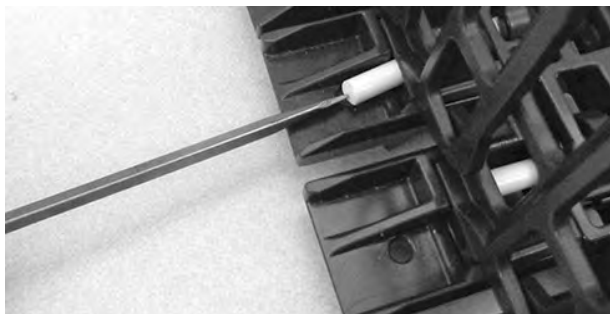
MERK: S2850 krever at all innsetting av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Påse at pinnene er 0,24 tommers (6 mm) hodeløse pinner.
2. Kutt pinnene 0,6 tommers (15,2 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



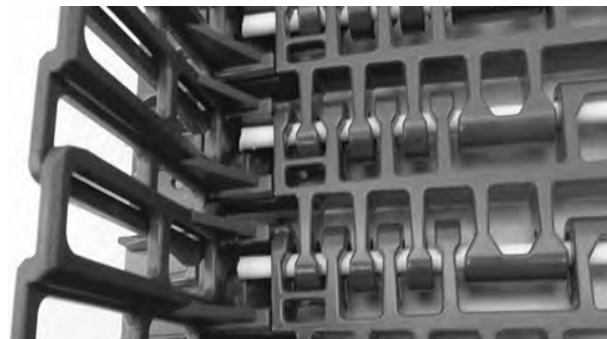
Figur 355: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 356: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 357: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

MERK: S2850 krever at all fjerning av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Grip tak i pinnen fra undersiden av båndet, i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi låsemekanismen.
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 358: Trekk pinnen fra båndet

SERIE 2900-1

BÅND DEKKET I DEL

- Spiral DirectDrive™
- Spiral 1.6 og 2.2



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedurene deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

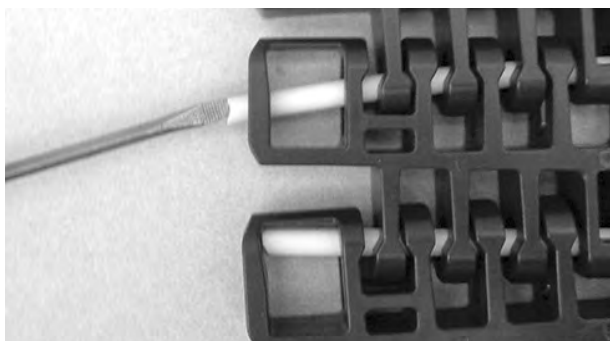
MERK: S2900 krever at all innsetting av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Påse at pinnene er 0,24 tommer (6 mm) hodeløse pinner.
2. Kutt pinnene 0,95 tommer (24,1 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



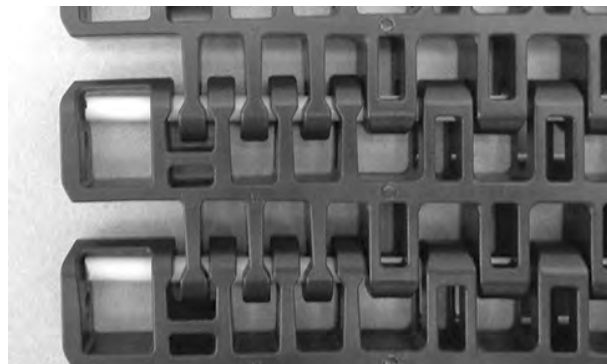
Figur 359: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 360: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 361: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

MERK: S2900 krever at all fjerning av pinner skjer på den ytre båndkanten.

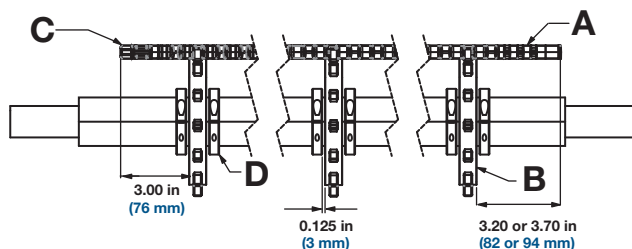
1. Grip tak i pinnen fra undersiden av båndet, i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi låsemekanismen.
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 362: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

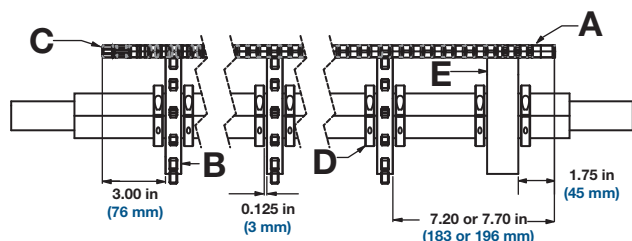
S2900 SPIRAL DIRECTDRIVE

- Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.
- Det må opprettholdes en klaring på 0,125 tommer (3 mm) mellom festeringene og tannhjulene/støttehjulene
- Tannhjulene må installeres slik at tennene driver hengeleet på båndet.



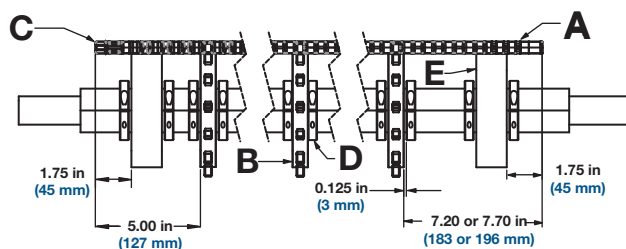
- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splitting

Figur 363: Båndbredde på 16 tommer (407 mm) og mindre



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splitting
- E støttehjul

Figur 364: Båndbredde på mellom 16 tommer (407 mm) til 24 tommer (610 mm)

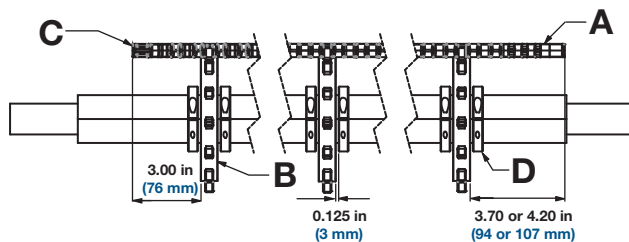


- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splitting
- E støttehjul

Figur 365: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mer

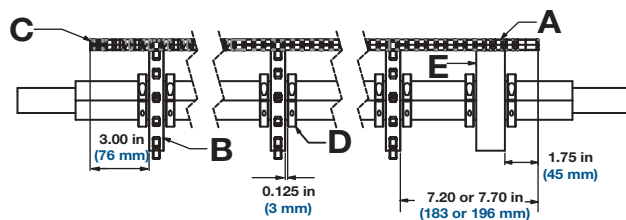
S2900 SPIRAL GTECH 1.6 OG 2.2

- Alle tannhjul og støttehjul må ha kraftige delte festeringer.
- Det må opprettholdes en klaring på 0,125 tommer (3 mm) mellom festeringene og tannhjulene/støttehjulene
- Tannhjulene må installeres slik at tennene driver hengselet på båndet.



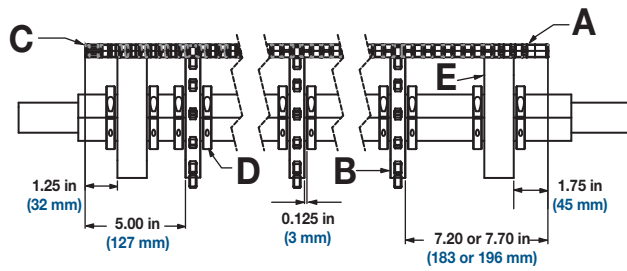
- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splitting

Figur 366: Båndbredde på 16 tommer (407 mm) og mindre



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splitting
- E støttehjul

Figur 367: Båndbredde på mellom 16 tommer (407 mm) til 24 tommer (610 mm)



- A bånd
- B tannhjul
- C båndets indre kant
- D kraftig splittring
- E støttehjul

Figur 368: Båndbredde på 24 tommer (610 mm) og mer

SERIE 2950-1

BÅND DEKKET I DEL

- DirectDrive™ Stacker



Dette båndet kan fange og skade fingre. Rør aldri et bånd som i bevegelse! Stopp transportøren før du utfører service.

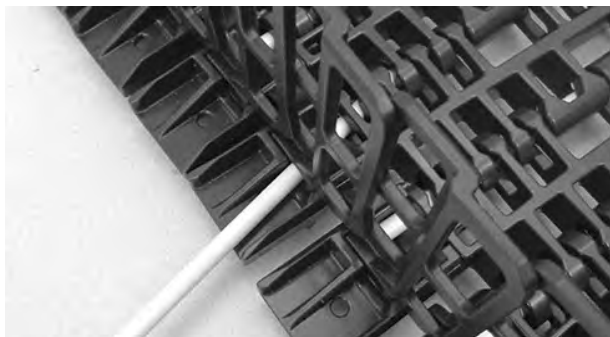
MERK: Før bruk i næringsmiddelgodkjente bruksområder må du følge god produksjonspraksis og rengjøre og desinfisere bånd grundig i henhold til de standard sanitære driftsprosedyrerne deres.

HODELØS PINNE

SETTE INN PINNEN

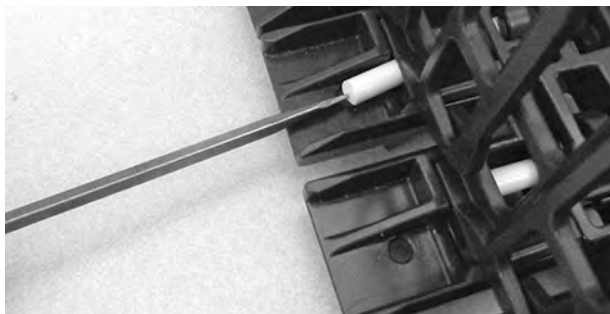
MERK: S2950 krever at all innsetting av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Påse at pinnene er 0,24 tommers (6 mm) hodeløse pinner.
2. Kutt pinnene 0,95 tommer (24,1 mm) kortere enn den totale båndbredden.
3. Fest sammen båndendene slik at hengslene er i fluks.
4. Skyv pinnen så langt som mulig gjennom hengslene.



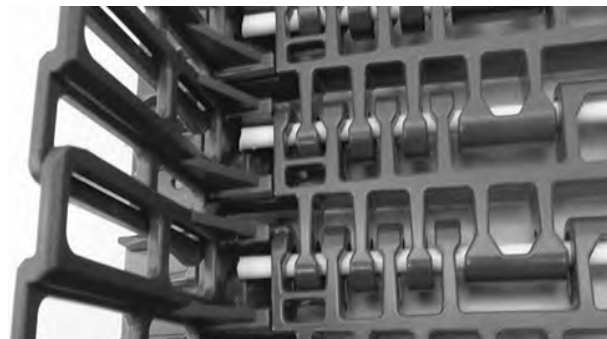
Figur 369: Sett inn pinne gjennom hengsler

5. Bruk en skrutrekker, og skyv pinnen forbi låsemekanismen.



Figur 370: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

6. Sørg for at pinnen settes så langt inn som mulig.



Figur 371: Sørg for at pinnen er forbi låsemekanismen

TA UT PINNEN

MERK: S2950 krever at all fjerning av pinner skjer på den ytre båndkanten.

1. Grip tak i pinnen fra undersiden av båndet, i åpningen nær kanten av båndet.
2. Skyv pinnen litt til side og forbi låsemekanismen.
3. Når pinnen er forbi båndkanten, trekker du den ut for å åpne båndet.



Figur 372: Skyv pinnen forbi låsemekanismen

ANBEFALT BÅNDOPPBEVARING

Den følgende informasjonen gir deg noen enkle tips for å holde Intralox-båndene i god stand og for å unngå mulige skader under oppbevaring. For bredere nylonbånd foreslår Intralox å ha et komplett reservebånd på lager for å minimere nedetid i nødsituasjoner.

MERK: Kontakt Intralox' kundeservice hvis du har spørsmål om riktig båndoppbevaring.

La bånddelene tilvenne seg driftsmiljøet i ca. to dager før installasjon. Hvis det haster, eller skjøting vanskelig lar seg gjøre, kan du kontakte Intralox' kundeservice.

OPPBEVARINGSFORSLAG

Oppbevar bånd i et rom med luftkondisjonering:

Oppbevar om mulig båndene i et rom med luftkondisjonering for å redusere faren for skade fra sterk varme og fuktighet.

Hold bånd i emballasjen: Oppbevar om mulig båndene i originalemballasjen for å redusere faren for lyseksposering, støv og rusk samt stor bevegelse.

OPPBEVARINGSADVARSLER

Unngå å oppbevare bånd i stabler: Unngå om mulig å oppbevare bånd i stabler for å redusere slitasjen på hengslene.

IKKE stable bånd med tilbehør: Ikke oppbevar bånd sammen med medbringere eller annet tilbehør flatt eller i stablede lag for å unngå slitasje og ujevnheter.

IKKE stable tunge bånd: Ikke oppbevar bånd tyngre enn 45 kg (100 lb) i stablede lag for å unngå slitasje, vridning og ujevnheter.

Skill stablede bånd fra hverandre med papp: Hvis bånd som veier mindre enn 45 kg (100 lb) stables, bør du legge papp mellom hvert båndlag for å redusere faren for skader på båndkantene.

BÅNDMATERIALVEKST

Båndmaterialer, spesielt nylon, kan utvide seg eller trekke seg sammen, avhengig av oppbevarings- og bruksforholdene. I miljøer med høye temperaturer eller høy fuktighet kan båndene utvide seg i bredde- og lengderetningen over tid. I miljøer som er kjøligere og tørrere, kan beltene trekke seg sammen. Intralox har båndbredder og toleranser som tar høyde for potensiell utvidelse og sammentrekning under beltemonteringsprosessen. Det tas ikke høyde for driftsforholdene. Når et belte forlater produksjonsanlegget, kan miljøforholdene føre til at båndbredden endrer seg. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

RESERVEBÅND

Nøyaktig båndbredde og antall ledd er viktig ved bestilling av nye bånd. Intralox kan hjelpe deg med å finne denne informasjonen. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

FOREBYGGENDE VEDLIKEHOLD

Utfør prosedyrene nedenfor med de angitte intervallene for å vedlikeholde båndsystemet fra Intralox. Hvis du gjennomfører denne inspeksjonen hver måned, kan du oppdage tegn på slitasje og lære hvilke driftsegenskaper transportøren har.

Reparer eller skift ut eventuelle skadde komponenter, og reparer eventuelle feilaktige prosesser.

Kontakt Intralox (nærmeste Intralox-kontor eller kundeservicerepresentant) for problemer som ikke er forklart her.

Tekn. Initia- tialer	Vedlikeholdsprosedyrer som skal utføres	Månedlig intervall			
		1	3	6	12
	Generell inspeksjon / sikkerhetsinspeksjon				
	Undersøk om båndet mangler eller har skadde båndmoduler. Reparer eller skift ut deler ved behov.	x			
	Undersøk tannhjul for avsporing eller bevegelse på akselen. Reparer eller skift ut deler ved behov for å forhindre for tidlig slitasje på bånd og tannhjul.	x			
	Undersøk transportbåndet for manglende eller skadde returruller, glidestykker og glideskinner. Reparer eller skift ut deler ved behov for å forhindre for tidlig slitasje på bånd og tannhjul.	x			
	Undersøk båndet for manglende, skadde eller utstikkende båndpinner. Reparer eller skift ut deler ved behov.	x			
	Undersøk at alt som tilfører utstyret energi (luftslanger, pakninger, koblinger) er i god stand. Reparer eller skift ut deler ved behov.	x			
	Sikre eventuelle feiljusterte eller løse komponenter, fester og så videre. Reparer eller skift ut deler ved behov.	x			

STREKK

Intralox-bånd tåler opptil 3 % strekk før tannhjulinnkoblingsproblemer kan forventes. Hvis strekk på 3 % eller mer måles, må båndet skiftes. Når båndet har et strekk på 3 % eller mer, passer ikke lenger leddene med tannhjulene. Dette avviket gjør at tannhjulene hopper av. Når båndet hopper av tannhjulene, kan det på det første stadiet føre til at tennene skader båndet. En slik skade kan gi båndet kortere levetid og innebærer risiko for kontaminering av fremmedlegemer.

OVERVÅKE BÅNDSTREKK

Følg den følgende fremgangsmåten for å overvåke båndstrekken.

MERK: Siden temperaturendringer gjør at båndene strekkes og blir kortere, er det viktig å ha samme omgivelsestemperatur hver gang beltets strekk måles. En sammenligning av målinger ved samme temperatur er nyttigere enn en sammenligning av målinger gjort ved ulike temperaturer.

1. Mål og registrer båndets strekk og omgivelsestemperaturen umiddelbart etter montering av båndet. Strekken til et nytt bånd gir den mest nøyaktige målingen.
2. Båndets strekk og omgivelsestemperaturen må måles og registreres hver tredje måned. Se .
3. Bruk denne formelen for å beregne båndstrekken. Hvis båndstrekke for nytt bånd ikke er tilgjengelig, må du bruke båndets nominelle strekkverdi i stedet. For nominelle strekkverdier, se den *tekniske håndboken for modulære Intralox plastmodulbånd*.

MERK: Intralox kan gi deg en regnearkmal for beregning av båndstrekke. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

4. Skift bånd og tannhjul når båndstrekken er 3 % eller mer. Bånd og tannhjul må alltid skiftes samtidig.

MÅLE BÅNDSTREKK

Bruk følgende fremgangsmåte når du skal måle båndstrekke.

1. Sørg for at omgivelsestemperaturen ligner på omgivelsestemperaturen registrert etter installering.
2. Finn frem målebånd, notisblokk og en penn eller blyant.

3. Fjern alle produkter fra utstyret og kjør utstyret i flere sekunder.



Bruk personlig verneutstyr (vernebriller og vernehansker) når du betjener utstyret.

4. Stopp utstyret og koble fra strømmen til utstyret.



Lockout/tagout ALLE energikilder før du utfører service på utstyr.

5. Når utstyret har stoppet, må du strekke båndet manuelt på bæreveien for å sørge for at båndet ikke er komprimert.
6. Start med båndmodulens venstre og høyre kant, og velg en tydelig detalj å telle.
7. Tell den samme detaljen på båndmodulens venstre og høyre kant minst 10 rader unna. Minste målbare avstand er 10 rader. Mål over så mange flere rader som mulig for å få en mer nøyaktig måling.
MERK: Minste målbare avstand er 10 rader. Mål alltid størst mulig avstand for å sikre nøyaktige målinger.
8. Tell delen av båndrader en gang til for å sikre at tallet er det samme.
MERK: For en nøyaktig måling, tell alltid den samme detaljen på den siste modulen som telles.
9. Registrer antall rader som er opptalt.
10. Plasser enden av et målebånd på den første beltemodulen som telles. Sørg for at den sitter på moduldetaljen valgt i trinn 6.
11. Trekk målebåndet nedover båndet til den samme detaljen på venstre eller høyre kant av den siste beltemodulen som telles.
12. Registrer målingen.
13. Del målingen på antallet rader som telles. Resultatet er det faktiske båndstrekket.

FEILSØKING

Bruk de følgende retningslinjene for å diagnostisere og løse mekaniske problemer på transportører med Intralox-bånd. Instruksjonsvideoer med svar på vanlige feilsøkingsspørsmål er tilgjengelig på <https://www.intralox.com/resources/how-to-videos>. Kontakt Intralox kundeservice for hjelp med feilsøking og diagnostisering av problemer med bånd.

BÅND SOM TREKKER RETT FREMOVER

Problem	Mulig årsak	Løsning
Båndet kobles ikke til drivtannhjulene	Feilaktig båndspenning rundt drivtannhjulene	1. Kontroller at returveien for båndet gir rom for den anbefalte båndslakken. 2. Endre avstanden mellom rullene for å få riktig slakk, og gå utenom returveien for glidebanen for å oppnå riktig slakk. 3. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger mer hjelp.
	Feilaktig A- eller B-dimensjon	Sammenlign den eksisterende akselplasseringen med den som anbefales for A- og B-dimensjonene for transportørrammen i <i>den tekniske håndboken fra Intralox</i> . Juster drivakselen som nødvendig for å overholde disse dimensjonene.
	Feilaktig utforming av båndets returvei	1. Kontroller at båndets returvei gir rom for den anbefalte båndslakken. 2. Endre avstanden mellom rullene for å få riktig slakk, og gå utenom returveien for glidebanen for å oppnå riktig slakk. 3. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger mer hjelp.
	Tannhjulene er ikke riktig justert på akslene	Påse at tannhjulene er synkronisert, og at alle tennene i tannhjulene er i flukt når du ser nedover akselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Båndet er ikke lagt ordentlig rundt drivtannhjulene	Flytt returrullen nærmest drivakselen slik at 180 grader eller mer av båndet ligger rundt drivtannhjulene. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger mer hjelp.
Båndet trekkes ikke slik det skal	Drivakselen og tomgangsakselen står ikke loddrett, plant og i rett vinkel	1. Juster aksler slik at de er loddrette, plane og i rett vinkel. 2. Kontroller at tannhjulene holdes på plass med akselkrager.
	Transportørrammen og/eller komponenter er ikke plane eller i rett vinkel	1. Plasser transportørrammen i rett vinkel og plant. 2. Kontroller akseljusteringen etter at du har justert rammen. 3. Plasser om nødvendig akslene igjen loddrett, plant og i rett vinkel.
	Returrullene er ikke plane og i rett vinkel med transportørrammen	Juster returrullene slik at de er plane eller i rett vinkel med transportørrammen.
	Tannhjulene er ikke riktig justert på akslene	Påse at tannhjulene er synkronisert, og at alle tennene i tannhjulene er i flukt når du ser nedover akselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Låste tannhjul på driv- og tomgangsaksel er ikke korrekt rettet inn	1. Juster de låste tannhjulene på nytt. 2. Kontroller at tannhjulet på drivakselen er justert etter tannhjulet på tomgangsakselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Oppsamling av materiale på undersiden av båndet hindrer tennene på tannhjulene i å få ordentlig tak	Rengjør undersiden av båndet for å fjerne eventuelt avfall som kan forstyrre tilkoblingen av tennene på tannhjulet. Vurder å montere børster, skraper, ruller eller andre anordninger for å hindre fremtidig oppsamling.
	Bånd feilaktig montert	Med unntak av Serie 200 skal alle båndkantene være jevne når de er skjøtet riktig. Se instruksjoner for båndserien og -typen du bruker, for spesifikke instruksjoner om skjøting.
	Låseringer er feilaktig montert eller mangler	1. Monter låseringene slik at de låste tannhjulene på driv- og tomgangsakselen er justert. 2. Skift ut eventuelle manglende låseringer.

Problem	Mulig årsak	Løsning
Overdreven båndslitasje	Bånd, tannhjul eller glideskinne er utsatt for slitende materiale	• Eliminer eller reduser eksponeringen for slitende materiale som båndet, tannhjulet eller glideskinne er utsatt for. • Bruk trykkluft til å blåse avfall bort fra utstyret, eller vask av utstyret jevnlig.
	Feil materiale i glideskinne	Du kan kontrollere at materialet i glideskinne er riktig for bruksområdet ved å kontakte Intralox og få hjelp til valg av glideskinne.
	Båndet henger seg opp i transportør-rammen	1. Plasser transportørarmen i rett vinkel og plant. 2. Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisse eller henge seg opp.
	Ujevn eller feil lasting av produkter	• Legg til støtte under lasteområdet på båndet. • Vurder å legge til en transportrenne for å styre transportert materiell, slik at det går i samme retning som båndet og med omtrent samme hastighet. • Vurder å legge til en sidestyring på motsatt side av båndet for transportører som lastes fra siden. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	For høy båndhastighet	Reduser om mulig båndets hastighet. Bånd med høy hastighet, særlig bånd med kort akselsen-trum, slites raskere enn bånd som går langsommere.
	Feil avstand mellom glideskinnene	Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon. Avstanden mellom glideskinnene varierer basert på belastningen på båndet, båndtypen og temperaturen.
	Skarpe hjørner på glideskinnene på bæreveien eller returveien	Skråskjær eller rund av forkanten på glideskinnene og glidebanene på bæreveien og returveien for jevnere båndbevegelser.
For stor slitasje på tannhjul	Tannhjul eksponert for slitende materiale	• Eliminer eller reduser eksponeringen for slitende materiale som tannhjulet utsettes for. • Bruk trykkluft til å blåse avfall bort fra utstyret, eller vask av utstyret jevnlig. • Slitasjebestandige tannhjul er tilgjengelige for flere av båndtypene. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Feil båndspenning	1. Kontroller at båndet har riktig spenning rundt drivtannhjulene. 2. Kontroller at returveien for båndet gir rom for den anbefalte båndslakken. 3. Endre avstanden mellom rullene for å få riktig slakk, og gå utenom returveien for glidebanen for å oppnå riktig slakk. 4. Kontakt Intralox kundeservice hvis du trenger mer hjelp.
	For høy båndhastighet	Reduser om mulig båndets hastighet. Bånd med høy hastighet, særlig bånd med kort akselsen-trum, slites raskere enn bånd som går langsommere.
	Drivakselen og tomgangsakselen står ikke loddrett, plant og i rett vinkel	• Juster aksler slik at de er loddrette, plane og i rett vinkel. • Kontroller at tannhjulene holdes på plass med akselkrager.
	Utilstrekkelig antall tannhjul	Transportøren trenger kanskje en jevnere lastfordeling mellom tannhjulene. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Låste tannhjul på driv- og tomgangs-aksel er ikke korrekt rettet inn	1. Juster de låste tannhjulene på nytt. 2. Kontroller at tannhjulet på drivakselen er justert etter tannhjulet på tomgangsakselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Tannhjulene er ikke riktig justert på akslene	Påse at tannhjulene er synkronisert, og at alle tennene i tannhjulene er i flukt når du ser nedover akselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Feilaktig A- eller B-dimensjon	Sammenlign den eksisterende akselplasseringen med den som anbefales for A- og B-dimensjonene for transportørarmen i <i>den tekniske håndboken fra Intralox</i> . Juster drivakselen som nødvendig for å overholde disse dimensjonene.
	Akselen blir bøyd eller vridd	1. Undersøk om akselen er bøyd eller vridd. 2. Skift ut eventuelle bøyde eller vridd aksler. Brede bånd trenger kanskje et mellomlager. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

Problem	Mulig årsak	Løsning
For stor slitasje eller skade på båndet	Båndet kommer i kontakt med hindringer på transportørarmen, returveien eller tilstøtende utstyr	• Plasser transportørarmen i rett vinkel og plant. • Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisne eller henge seg opp. • Kontroller at låste tannhjul er festet. • Kontroller at tannhjulene er i rett vinkel.
	Båndet er feil innrettet og trekkes ikke slik det skal	• Juster de låste tannhjulene på nytt. • Juster tannhjulet på drivakselen etter tannhjulet på tomgangsakselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon. • Plasser transportørarmen i rett vinkel og plant. • Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisne eller henge seg opp. • Kontroller at tannhjulene er i rett vinkel.
	Termisk ekspansjon får båndet til å gnisne på transportørarmen	Påse at det er en klaring på 0,25 tommers (6,4 mm) på hver side av båndet når båndet har full temperaturavhengig ekspansjon (høyeste temperatur).
	Transportørarmen og/eller komponenter er ikke plane eller i rett vinkel	• Plasser transportørarmen i rett vinkel og plant. • Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisne eller henge seg opp. • Kontroller at låste tannhjul er festet. • Kontroller at tannhjulene er i rett vinkel.
	Aksler er ikke riktig låst på plass med akselkrager, slik at akslene forskyves mot den ene siden	• Juster aksler slik at de er loddrette, plane og i rett vinkel • Kontroller at tannhjulene holdes på plass med akselkrager.
	Bånd feilaktig montert	Med unntak av Serie 200 skal alle båndkantene være jevne når de er skjøtet riktig. Se instruksjoner for båndserien og -typen du bruker, for spesifikke instruksjoner om skjøting.
	Båndkanten lar seg ikke styre gjennom vann	Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon. Ettersom Intralox-båndene flyter i de fleste løsninger, er det ikke nødvendig å styre båndet for å unngå slitasje på kantene.
Tannhjul flytter seg sidelengs mot sentrum eller kanten av båndet	Drivakselen og tomgangsakselen står ikke loddrett, plant og i rett vinkel	• Juster aksler slik at de er loddrette, plane og i rett vinkel. • Kontroller at tannhjulene holdes på plass med akselkrager.
	Låseringer er feilaktig montert eller mangler	1. Monter låseringene slik at de låste tannhjulene på driv- og tomgangsakselen er justert. 2. Skift ut eventuelle manglende låseringer.
	Låste tannhjul på driv- og tomgangsaksel er ikke korrekt rettet inn	1. Juster de låste tannhjulene på nytt. 2. Kontroller at tannhjulet på drivakselen er justert etter tannhjulet på tomgangsakselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Tannhjulene er ikke riktig justert på akslene	Påse at tannhjulene er synkronisert, og at alle tennene i tannhjulene er i flukt når du ser nedover akselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
	Oppsamling av materiale på undersiden av båndet hindrer tennene på tannhjulene i å få ordentlig tak	Rengjør undersiden av båndet for å fjerne eventuelt avfall som kan forstyrre tilkoblingen av tennene på tannhjulet. Vurder å montere børster, skrapere, ruller eller andre anordninger for å hindre fremtidig oppsamling.
	Bånd feilaktig montert	Med unntak av Serie 200 skal alle båndkantene være jevne når de er skjøtet riktig. Se instruksjoner for båndserien og -typen du bruker, for spesifikke instruksjoner om skjøting.
	Akselen blir bøyd eller vridd	1. Undersøk om akselen er bøyd eller vridd. 2. Skift ut eventuelle bøyde eller vridd aksler. Brede bånd trenger kanskje et mellomlager. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
Båndpinnen stikker ut av båndet	Pinner ikke riktig montert	Se instruksjoner for båndserien og -typen du bruker, for spesifikke instruksjoner om skjøting.
	Drivakselen og tomgangsakselen står ikke loddrett, plant og i rett vinkel	• Juster aksler slik at de er loddrette, plane og i rett vinkel. • Kontroller at tannhjulene holdes på plass med akselkrager.

Problem	Mulig årsak	Løsning
Slitasje eller skade på kantlister (inkludert brudd)	Kantlistene kommer i kontakt med hindringer på transportørrammen, returveien eller tilstøtende utstyr.	- Fjern hindringer for kantlistene. - Plasser transportørrammen i rett vinkel og plant. - Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisse eller henge seg opp. - Fest låste tannhjul. - Kontroller at tannhjulene er i rett vinkel.
	Ujevn eller feil lasting av produkter	- Legg til støtte under lasteområdet på båndet. - Vurder å legge til en transportrenne for å styre transportert materiell, slik at det går i samme retning som båndet og med omtrent samme hastighet. - Vurder å legge til en sidestyring på motsatt side av båndet for transportører som lastes fra siden. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
Slitasje eller skade på medbringere	Medbringerne kommer i kontakt med hindringer på transportørrammen, returveien eller tilstøtende utstyr	- Fjern avfall som hindrer medbringerne i å bevege seg. - Plasser transportørrammen i rett vinkel og plant. - Fjern alle hindringer som kan få båndet til å gnisse eller henge seg opp. - Fest låste tannhjul. - Kontroller at tannhjulene er i rett vinkel.
	Ujevn eller feil lasting av produkter	- Legg til støtte under lasteområdet på båndet. - Vurder å legge til en transportrenne for å styre transportert materiell, slik at det går i samme retning som båndet og med omtrent samme hastighet. - Vurder å legge til en sidestyring på motsatt side av båndet for transportører som lastes fra siden. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Stor belastning på innmatingsområdet	Legg til en støtplate eller transportrenne over båndet for å absorbere det første støtet og redusere eller eliminere belastningen på båndet. Monter støtplaten i vinkel, slik at produktene går forsiktig over på båndet.
	For dårlig medbringerstøtte på returveien	Kontroller at returskinner støtter bånd med medbringere på begge sider av båndet langs returveien og etter behov på tvers av båndbredden. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
Støtskader på båndet	Ujevn eller feil lasting av produkter	- Legg til støtte under lasteområdet på båndet. - Vurder å legge til en transportrenne for å styre transportert materiell, slik at det går i samme retning som båndet og med omtrent samme hastighet. - Vurder å legge til en sidestyring på motsatt side av båndet for transportører som lastes fra siden. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Uegnet båndmateriale	Kontroller at båndmaterialet egner seg for bruksområdet. Se <i>Prosess for båndvalg</i> i den tekniske håndboken for modulære Intralox-transportbånd av plast, eller kontakt Intralox kundeservice for å få hjelp.
	Bruksområdet ligger utenfor ytelsesområdet for et plasttransportbånd	Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.

Problem	Mulig årsak	Løsning
Skader på fingeroverføringsplater	Fingeroverføringsplaten er feilmontert	- Kontroller at fingeroverføringsplater ikke er festet for stramt på underlaget de er montert på. - Kontroller at fingeroverføringsplatene er montert rettvinklet, plant og ikke bøyd eller vridd. - Se <i>Retningslinjer for design</i> i den tekniske håndboken for modulære Intralox-transportbånd av plast hvis du vil ha informasjon om riktige dimensjoner og montering.
	Området for fingeroverføringsplaten blir for varmt	Hvis bånd i et varmt område utvides utover området som tillates av de slittede hullene på fingeroverføringsplatene, kontakter du Intralox kundeservice for å få hjelp.
	Raised Rib-båndet trekkes ikke slik det skal	Korriger båndtrekkingen. Se Feilsøking .
	Oppsamling av materiale mellom de hevede ribbene	- Fjern om mulig kilden til det oppsamlede materialet. - Utfør rutineinspeksjon, og fjern eventuelt avfall som ikke kan unngås, fra båndet.
	Feilaktige A- eller B-dimensjoner	Sammenlign den eksisterende akselplasseringen med den som anbefales for A- og B-dimensjonene for transportørrammen i den tekniske håndboken fra Intralox. Juster drivakselen som nødvendig for å overholde disse dimensjonene.
	Akselen blir bøyd eller vridd	- Undersøk om akselen er bøyd eller vridd. - Skift ut eventuelle bøyde eller vridde aksler. Brede bånd trenger kanskje et mellomlager. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Tannhjulene er ikke riktig justert på akslene	Påse at tannhjulene er synkronisert, og at alle tennene i tannhjulene er i flukt når du ser nedover akselen. Se Montering av tannhjul hvis du vil ha mer informasjon.
Båndet utvikler for mye slakk	Den totale båndlengden er feil	- Undersøk båndslakken ved båndets laveste driftstemperatur. - Fjern om nødvendig modulrader for å forkorte båndet og fjerner overflødig båndslakk. MERK: Enkelte bånd kan bare forkortes i intervaller på to og to.
	For mye båndslakk ved bruk i høye temperaturer	Hvis det er for mye slakk som følge av termisk ekspansjon ved driftstemperatur, og båndet ikke er for slakt når det er kaldt, kan det være nødvendig å legge til en strammeanordning på transportøren for å kompensere for den termiske ekspansjonen. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Båndet forlenges på grunn av situasjonen ved oppstart eller tung belastning	- Båndet forlenges i den første oppkjøringsperioden. Dette er en naturlig del av båndjusteringen for bruksområdet og er mer merkbart ved tunge laster. - La båndet tilpasse seg driftsforholdene før du forkorter det. - Følg med på båndet i innkjøringsperioden for å unngå at det henger seg opp eller setter seg fast.

RADIUS-BÅND

Problem	Mulige årsaker	Løsninger
Båndet kobles ikke til drivtannhjulene	Feilaktig båndspenning rundt drivtannhjulene	Serie 2200 og Serie 2400 trenger svært lite spenning, men båndlengden varierer, og returveiens dynamikk kan føre til at båndet hopper av tannhjulene. Det anbefales å bruke en strammerull for å holde båndet stramt rundt tannhjulet med minst 180° viking.
	Justeringer av båndlengden er nødvendig på grunn av endringer i temperatur, belastning eller slitasje	Hvis det er for mye båndslakk etter drivtannhjulene som fører til at båndet hopper av drivtannhjulene, kan dette forhindres ved å montere en strammerull. En vertikal båndstramming før den første svingen er kanskje også nødvendig.

Problem	Mulige årsaker	Løsninger
Båndet kobles ikke til drivtannhjulene	Det rette strekket av båndet fra svingen til drivakselen er mindre enn 1,5 ganger båndbredden. Denne forskjellen fører til at båndet har ulik høyde på de to båndkantene. Dermed går båndet mot utsiden av den siste svingen.	Kontroller at den rette delen er minst 1,5 ganger båndbredden.
	Båndkanten har ikke støtte frem til drivtannhjulene	Monter en styreskinne på den ytre kanten av båndet frem til drivakselen for å forhindre at båndet går mot utsiden av den siste svingen.
	Returveidelen er ikke vertikalt parallell med bæreveidelen, noe som gjør at tannhjulene ikke lenger roterer synkronisert med båndets bevegelser.	Påse at både bæreveien og returveien er vertikalt parallelle.
	Låste tannhjul og styrekanter begrenser båndet for mye.	Sørg for at bare én sporingsmetode brukes, enten låste tannhjul eller styrekanter. MERK: IKKE bruk en styrekanter OG låste tannhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
Stor slitasje på styreskinnens glideskinne og særlig i svinger.	PV-verdien for glidematerialet på styreskinnen er overskredet.	1. Kontroller temperaturen i glidematerialet på styreskinnen i overgangen mellom rette og kurvede deler. En plutselig økning i temperatur tyder på at glidematerialet ikke egner seg for bruksområdet. 2. Monter et glidemateriale for styreskinne som har høyere PV. MERK: Styreskinnens glideskinne blir til slutt ikke slitt mer, og båndkanten begynner å bli slitt. Det er bedre å bytte ut glideskinnene enn båndene.
	Ikke nok båndavstand gjennom delen. Hvis båndet er bundet gjennom en del, gir det ytterligere trykk- og strekkbelastning på glideskinnen.	• Før du monterer båndet må du sende en del av det manuelt gjennom alle deler og glideskinner for å sikre tilstrekkelig avstand. • Kontroller at den anbefalte avstanden fra Intralox er opprettholdt. Kontakt Intralox kundeservice for mer informasjon.
	Glideskinnene i svingen er ikke glatte eller jevne	1. Kontroller temperaturen i styreskinnens glideskinne i svingen. Høy temperatur på disse glideskinnene tyder på at de ikke er jevne. 2. Skift ut ødelagte, slitte eller inkompatible glideskinner ved behov. 3. Kontroller at alle glideskinnene har en jevn bueform i alle svinger.
For stor slitasje på tannhjul	Båndkanten har ikke støtte frem til drivtannhjulene.	Monter en styreskinne på den ytre kanten av båndet frem til drivakselen for å forhindre at båndet går mot utsiden av den siste svingen.
	Returveidelen er ikke vertikalt parallell med bæreveidelen, noe som gjør at tannhjulene ikke lenger roterer synkronisert med båndets bevegelser.	Påse at både bæreveien og returveien er vertikalt parallelle.
	Låste tannhjul og styrekanter begrenser båndet for mye.	Sørg for at bare én sporingsmetode brukes, enten låste tannhjul eller styrekanter. MERK: IKKE bruk en styrekanter OG låste tannhjul på bånd i Serie 2200 eller 2400.
For stor slitasje eller skade på båndet	Båndet henger seg opp i noe på styreskinnens glideskinne eller festeskinne og kommer borti en kant.	• Fjern eventuelle hindringer og skarpe forkanter fra alle glideskinner på styreskinner. • Kontroller at det er avstand mellom de ytre festeskinnene og båndet når båndet holder maksimal driftstemperatur. • Kontroller at de ytre festeskinnene ikke henger seg opp i båndet.
	Uegnet materiale i glideskinnen i styreskinnen.	• Kontroller at glideskinnen i styreskinnen ikke er slitt. Glideskinner med liten slitasje kan ha for høy PV-verdi for båndet. • Skift ut eventuelle glideskinner i acetal, nylon, PTFE og så videre med en enkel eller smurt UHMW-glideskinne. MERK: Styreskinnens glideskinne blir til slutt ikke slitt mer, og båndkanten begynner å bli slitt. Det er bedre å bytte ut glideskinnene enn båndene.
Båndpinnen beveger seg ut av båndet	Pinner ikke riktig montert.	Monter pinnene på nytt. Se instruksjoner for båndserien og -typen du bruker, for spesifikke instruksjoner om skjøting.

Problem	Mulige årsaker	Løsninger
Båndpinne beveger seg ut av båndet.	Pinnen har hengt seg opp eller er utslitt.	• Se etter til til skader på båndet. • Skift ut eventuelle skadde båndkantmoduler eller pinner. • Reparer eventuelle hindringer på transportørrammen.
	Hvis båndet er i serie 2200 eller serie 2400, har pinnespissen en skarp vinkel.	Bruk alltid et avrundet kutt på pinner. Et skrått kutt kan føre til at pinnespissen går forbi låsemechanismen.

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdam, Nederland • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, Kina • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

For land- og bransjespesifikk kontaktinformasjon, se www.intralox.com.