

CLASIFIQUE BOLSAS DE PLÁSTICO, CAJAS Y PAQUETES IRREGULARES CON EL **CLASIFICADOR ARB S7000**

El clasificador Activated Roller Belt™ (ARB™) S7000 de Intralox® clasifica de forma bidireccional una amplia gama de productos a altas velocidades de procesamiento de hasta 15 000 paquetes por hora*. Todas las piezas móviles de este sistema "sin contacto" se encuentran dentro de la máquina, debajo de la superficie de transporte, lo que permite una manipulación suave del producto y una mayor seguridad del operario.

La solución ideal para

- Gestión logística de comercio electrónico minorista
- Clasificadores primarios y secundarios para centros de distribución de paquetes
- Instalaciones de media y última milla
- Clasificación de paquetes incompatibles o no transportables

Ventajas clave

- Clasifica hasta 15 000 paquetes por hora*
- Manipula con suavidad bolsas de plástico y productos blandos
- Clasifica fácilmente artículos grandes y con forma irregular (1524 x 1524 mm) junto con paquetes pequeños (51 x 51 mm), previa revisión de la aplicación
- El sistema sin contacto evita los puntos de enganche
- La ausencia de piezas móviles fuera de la banda aumenta la seguridad
- Clasifica con precisión en líneas de tamaño muy reducido
- Proporciona la máxima flexibilidad de diseño gracias a la separación de desvío más reducida de entre todos los clasificadores lineales del mercado
- Ideal para un único punto de desvío o clasificadores de varias líneas



Funciones del equipo	
Rendimiento	Más de 15 000 paquetes por hora con una longitud de paquete de 279 mm*
Separación mínima del producto	102 mm de un extremo a otro del producto
Material manipulado	La gama más amplia de tipos y tamaños de paquetes disponible en el mercado (de 51 × 51 mm a 1524 × 1524 mm, previa revisión de la aplicación)
Configuraciones disponibles	<ul style="list-style-type: none"> • Separación de desvío ajustada y posicionamiento de destino flexible • Clasificadores unilaterales o bilaterales • Con o sin controles avanzados del clasificador de Intralox

Complemento opcional

Flancos de alineación de Intralox

Los flancos de alineación de Intralox integran múltiples flujos de artículos singularizados directamente en el clasificador ARB S7000. Esto elimina la necesidad de utilizar equipos adicionales y transiciones entre transportadores, lo que optimiza el rendimiento y minimiza los costes y el espacio necesario.

Características clave	Ventajas
Reúne múltiples líneas de flujo singularizado sin necesidad de transportadores adicionales	Reduce hasta en un 40 % los costes totales de instalación de los equipos de integración
Permite reducir el espacio ocupado sin necesidad de transportadores adicionales	Reduce el espacio necesario para la integración en un 70 %
Minimiza los requisitos de separación previa gracias a una transición fluida hacia el clasificador	Aumenta el rendimiento hasta en un 35 %

Controles avanzados del clasificador de Intralox

De forma opcional, Intralox puede proporcionar la lógica de alineación y desvío de paquetes. El control del sistema (por cuenta ajena) pondrá en marcha y detendrá el clasificador y proporcionará información sobre el destino de cada artículo. El clasificador se puede configurar a través de una HMI en el momento de la puesta en marcha.

Características clave	Ventajas
Lógica consolidada y estándar del fabricante del equipo	Una atención al cliente constante y repetible minimiza el tiempo de inactividad
Conjuntos precableados y conectados	Reduce los plazos de instalación y los requisitos eléctricos
Bus de campo con puntos de destino de entrada y salida adicionales para el uso de la integración de sistemas: una entrada y una salida por cada 305 mm de longitud del clasificador	Reduce el coste total de implementación del sistema y el plazo de puesta en marcha
Asignación de zonas dinámicas	Aumenta el rendimiento y permite tamaños más compactos
Sincronización de accionamiento basada en la anchura y la posición	Aumenta la precisión y permite tamaños más compactos
Calibración dinámica y continua del paso	Aumenta la fiabilidad y la precisión de clasificación
Lógica de rampa de llenado inteligente	Distribuye los paquetes dentro de un destino para reducir la necesidad de personal

*Todas las posibilidades requieren una revisión de la aplicación por parte de Intralox para determinar la separación mínima y la velocidad máxima del clasificador. El rendimiento real depende de muchos factores, entre los que se incluyen el tamaño del producto, la aplicación, el diseño de la inducción y las capacidades de control. Estos valores representan la "velocidad máxima posible de la máquina", que es una cifra teórica y representa los límites de la capacidad de la máquina, suponiendo que se pueda alimentar de forma completa y constante con paquetes de esa longitud y esa separación.

Para obtener más información sobre nuestro clasificador ARB S7000, póngase en contacto con su representante de Intralox o visite www.intralox.com.