

# TRIEZ LES SACS EN POLYÉTHYLÈNE, LES CARTONS ET LES EMBALLAGES DE FORME IRRÉGULIÈRE AVEC L'**ARB TRIEUR S7000**

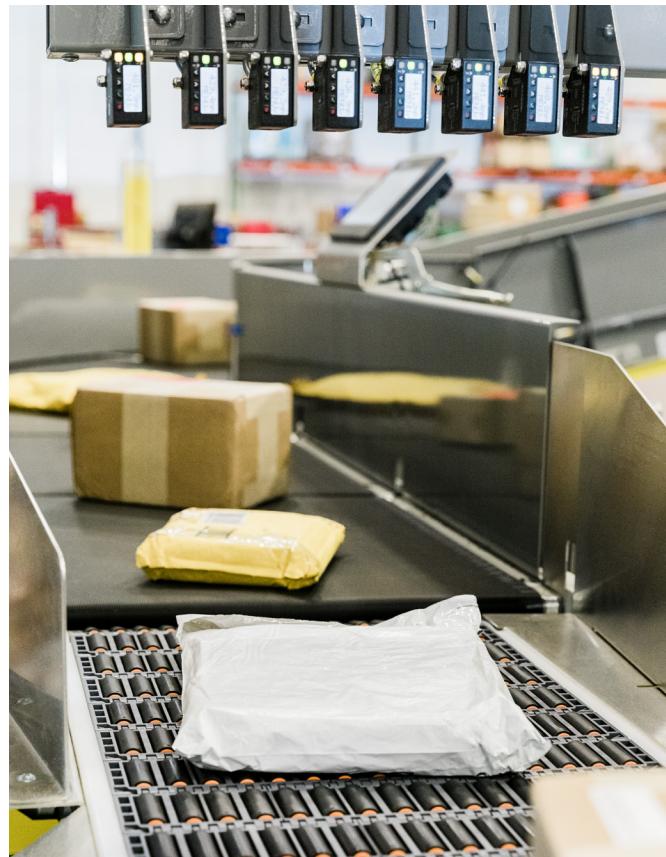
Le tapis Activated Roller Belt™ (ARB™) Trieur S7000 d'Intralox® trie une large gamme de produits de manière bidirectionnelle, à des rendements élevés pouvant atteindre 15 000 emballages par heure\*. Toutes les pièces mobiles de ce système « sans contact » se trouvent dans la machine, sous la surface de transport, ce qui permet une manipulation en douceur des produits et de meilleures conditions de sécurité pour l'opérateur.

## Une solution idéale pour

- La vente au détail en ligne
- Les trieurs primaire et secondaire de centre de traitement des colis
- Les installations de début et de fin du parcours de livraison
- Le tri de colis incompatibles ou non transportables

## Principaux avantages

- Trie jusqu'à 15 000 emballages par heure\*
- Manipule délicatement les sacs en polyéthylène et les articles souples
- Trie facilement les articles volumineux et de forme irrégulière (60 pouces x 60 pouces ou 1 524 mm x 1 524 mm) ainsi que les petits emballages (2 pouces x 2 pouces ou 51 mm x 51 mm), avec examen d'application
- Le système sans contact élimine les points d'accroche
- L'absence de pièces mobiles à l'extérieur du tapis accroît la sécurité
- Trie précisément vers de très petites destinations
- Offre une flexibilité de configuration maximale grâce à l'espacement de déroutage le plus étroit de tous les trieurs linéaires du marché
- Idéal pour un point de déroutage unique ou un trieur à plusieurs destinations



Fonctionnalités de l'équipement	
Rendement	Cadence de plus de 15 000 emballages par heure (emballages de 279 mm de long)*
Espacement minimum des produits	102 mm bout à bout
Matériaux pris en charge	La plus large gamme de types et de tailles d'emballages disponibles sur le marché (2 pouces x 2 pouces – 60 pouces x 60 pouces ou 51 mm x 51 mm – 1 524 mm x 1 524 mm, avec examen d'application)
Configurations disponibles	<ul style="list-style-type: none"><li>• Espacement de déroutage étroit et positionnement flexible de la destination</li><li>• Trieurs unilatéraux ou bilatéraux</li><li>• Avec ou sans commandes de trieur avancées Intralox</li></ul>

## Module complémentaire en option

### Dispositifs d'alignement latéraux Intralox

Les dispositifs d'alignement latéraux Intralox fusionnent plusieurs flux d'articles séparés directement sur l'ARB Trieur S7000.

Cela permet d'éliminer les équipements supplémentaires et les transitions entre convoyeurs, optimisant ainsi le débit tout en réduisant les coûts et l'encombrement.

Caractéristiques principales	Avantages
Rassemble plusieurs lignes de flux séparés sans convoyeurs supplémentaires	Jusqu'à 40 % de réduction sur le coût total d'installation des équipements de convergence
Permet un encombrement réduit sans convoyeurs supplémentaires	Encombrement réduit de 70 % pour les équipements de convergence
Réduit les besoins en espace en amont grâce à une transition fluide de fusion vers le trieur	Jusqu'à 35 % de débit supplémentaire

## Commandes de trieur avancées Intralox

En option, Intralox peut fournir la logique d'actionnement de guidage et de répartition des emballages. Le contrôle du système (par des tiers) démarre et arrête le trieur et fournit des informations sur la destination de chaque élément. Le trieur peut être configuré via une IHM lors de sa mise en service.

Caractéristiques principales	Avantages
Logique cohérente et standard de l'équipementier	Une prise en charge cohérente et reproductible réduit les temps d'arrêt
Ensembles pré-câblés et connectés	Réduit le temps d'installation et les exigences en matière d'électriciens
Bus de terrain avec points d'E/S supplémentaires pour l'intégration du système : une entrée et une sortie tous les 305 mm de longueur du trieur	Réduit le coût total de mise en œuvre du système et le calendrier de mise en service
Attribution dynamique de zone	Augmente le rendement et réduit l'encombrement
Synchronisation de l'actionnement basée sur la largeur et la position	Améliore la précision et réduit l'encombrement
Étalonnage dynamique et continu du pas	Améliore la fiabilité et la précision du tri
Logique de distribution intelligente	Distribue les emballages vers une destination pour réduire le personnel

\*Toutes les opportunités nécessitent un examen d'application avec Intralox afin de déterminer l'espacement minimal et la vitesse maximale du trieur. Le débit réel dépend de nombreux facteurs, notamment la taille des produits, l'application, la conception de l'induction et les capacités des systèmes de contrôle. Ces valeurs représentent la « cadence » maximale possible, qui est un chiffre théorique correspondant aux limites de performance de la machine, en supposant qu'elle soit alimentée de manière constante et complète avec des emballages de cette longueur et avec cet espacement.

**Pour en savoir plus sur notre ARB Trieur S7000, contactez votre représentant  
Intralox ou rendez-vous sur le site [www.intralox.com](http://www.intralox.com).**