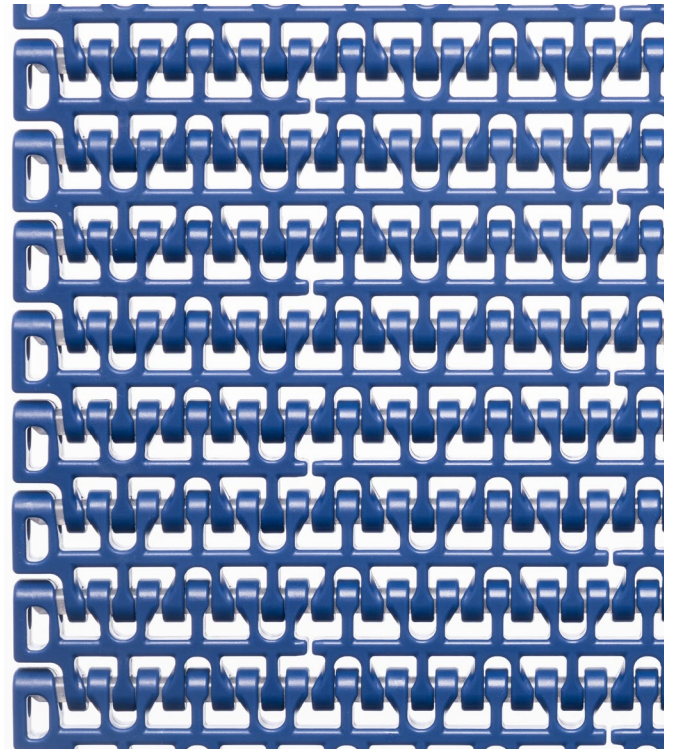
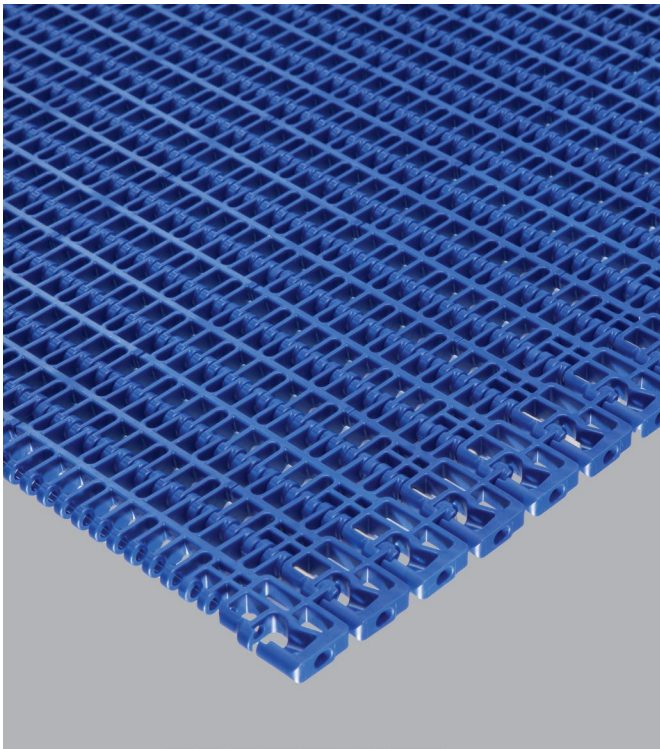


搬送品の品質を向上し、設置面積と稼動停止時間を最小限に抑制



S900およびS1100マルチレーン・ライブトランスファーコンベア

Intralox®900および1100シリーズ・マルチレーン・ライブトランスファーコンベアにより、製品の乗継ぎを優しく、確実に、かつ省スペースで実現します。選別工程の前後で使用でき、ベルトの狭小な直角方向転換により、曲線搬送では設置面積が足りない場合でも高い性能を発揮します。設置面積が限られている場合や、曲線コンベアよりも小型のソリューションが必要な場合に、このベルトはメンテナンスの手間が少なく、計画外の稼動停止時間を最小限に抑えます。

特長

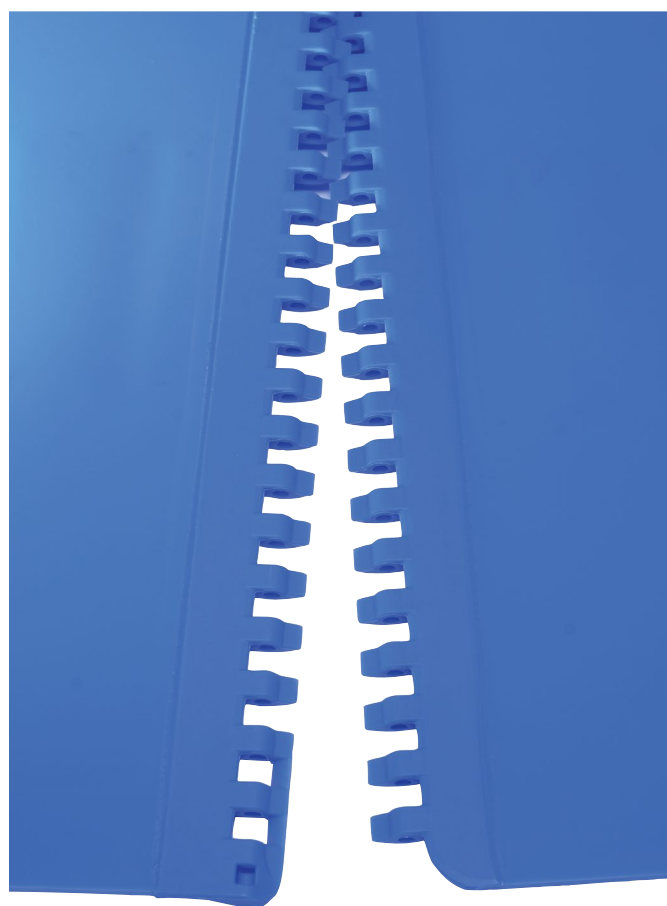
- 限られた設置面積でも製品の流れ方向を変更可能
- 損傷や衝撃を与えることなく、繊細な製品の搬送を実現



サーモドライブベルト

あらゆるベルトタイプと駆動スタイルにおいて、イントラロックスのThermoDrive®(サーモドライブ)技術は、当社のモジュールプラスチックベルトの信頼性と、無孔の熱可塑性構造による優れた衛生性を兼ね備えています。食品搬送用途において軽量かつ取付けが容易なサーモドライブベルトシステムは、張力調整が不要で、軌道を改善し、従来の張力駆動式のベルトで頻繁に発生する異物混入(FMC)の問題を低減します。サーモドライブ技術による取得済みの無張力・確実駆動システムは、次のようなメリットを提供します：

- 張力がかかったフラットベルトと比較してベルト寿命を延長
- 洗浄時間と水使用量を大幅に削減
- 食品安全上のリスクを最小限に抑制
- 張力調整やファブリックベルトに起因するベルトの問題を解消
- 総所有コストを低減



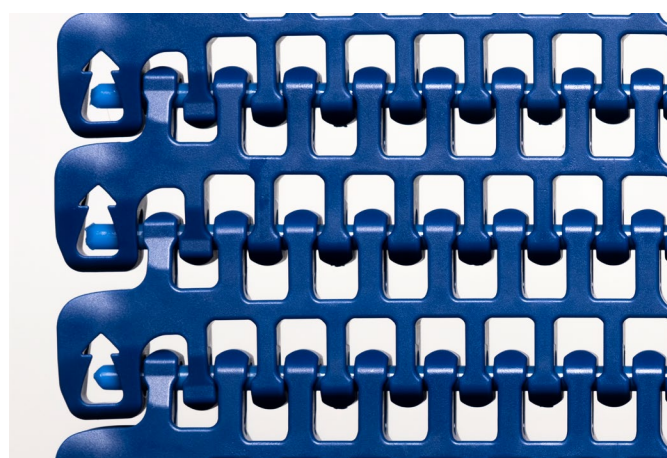


S2400HDE曲線ベルト

重荷重エッジ(HDE)付き曲線ベルトは、食品業界で最も耐久性に優れた曲線ベルトで、Roche Fruit社のリンゴ検査の用途における頻繁なロード抜けやベルト破損の問題を解消しました。また、このソリューションは、Roche社のベルトや部品の寿命を延長し、計画的および計画外の稼働停止時間を最小限に抑えました。



導入事例をご覧になるには、QRコードをスキャン、または[こちらをクリック](#)してください。



48時間 年間で削減が見込まれる
計画外の稼働停止時間

最大
33時間 計画的な稼働停止において
削減される月間作業時間

特長

- 食品業界向けで最も耐久性が高く、耐障害性に優れた曲線ベルト
- 頑丈なエッジ設計により、誤使用、引っ掛かりやすい箇所、不適切な取付けの向きが原因の破損を防止
- 荷重分散™エッジ設計により、リンク間の荷重分散を改善し、重要部位への応力を軽減

当社のベルトがお客様の製品搬送および仕分け用途にどのようなメリットをもたらすか、詳しくはイントラロックス・カスタマーサービスまでお問い合わせください(<https://ilox.co/contact>)。