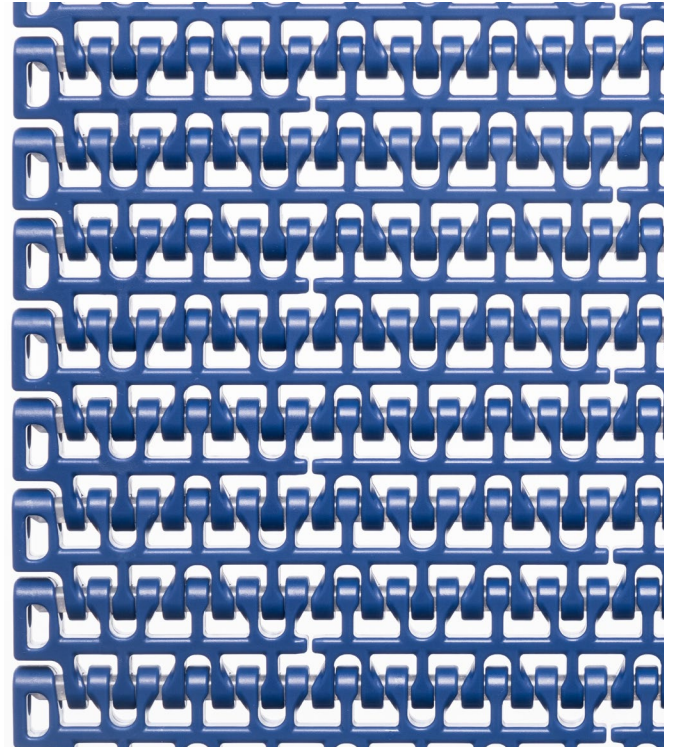
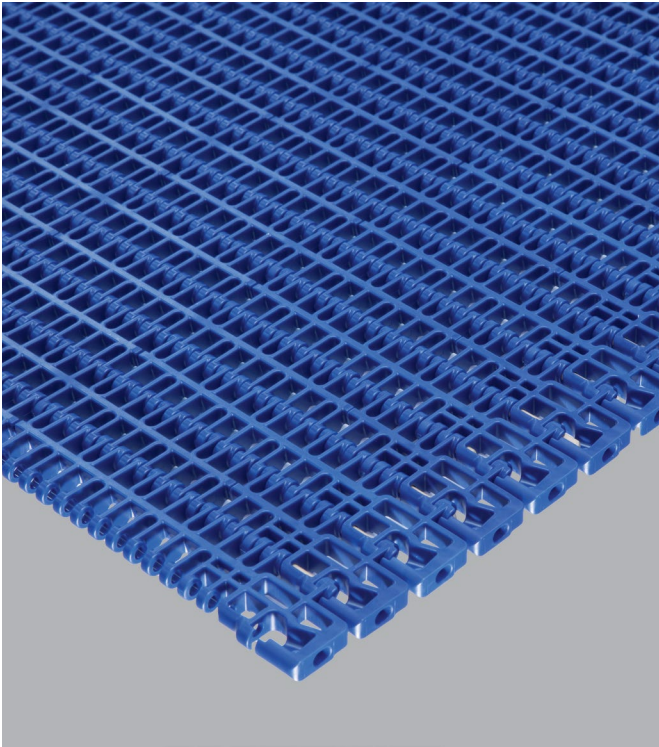


大幅提升产品质量，充分减少占地面积与 停机时间



900 系列和 1100 系列多道侧传型 输送机

Intralox® 900 系列和 1100 系列多道侧传型输送机可实现轻柔、可靠且节省空间的产品输送。这些传送带具备 90 度紧凑转向功能，尤其适合分级工序前后，空间过小而无法进行转弯输送的情况。如果地面空间有限，需要比转弯型输送机更小巧的解决方案，这款传送带提供了一种低维护方案，可将计划外停机时间降至最低限度。

技术优势

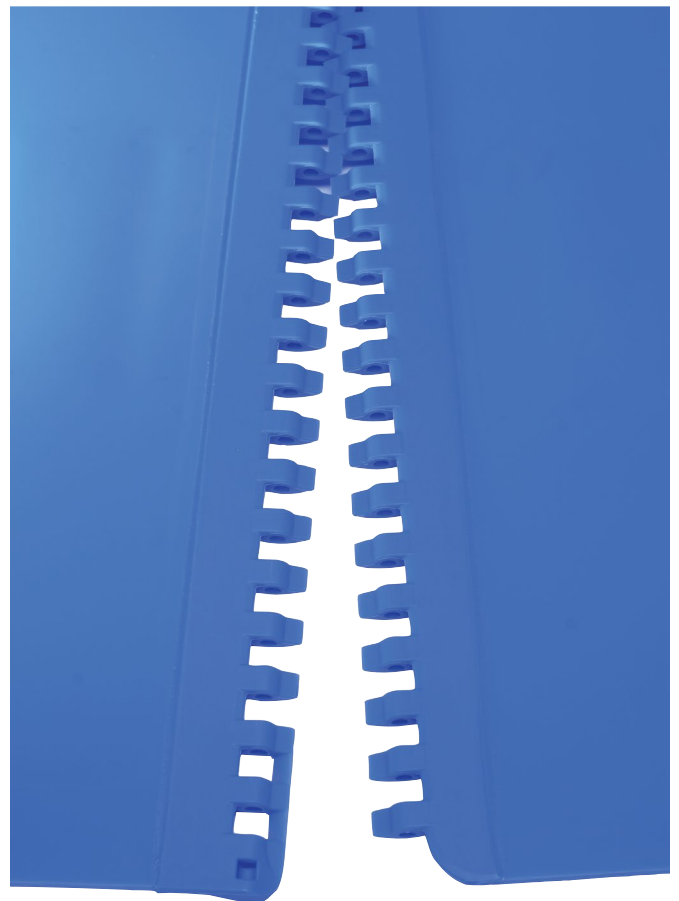
- 在紧凑的占地面积内改变产品流向
- 轻柔输送易碎品，无损坏、无冲击



ThermoDrive 热塑驱动传送带

英特乐 ThermoDrive® 热塑驱动技术可适配各种类型的传送带和驱动方式，兼具我们模塑传送带的可靠性和实心热塑结构的出色卫生特性。在各种食品输送应用中，ThermoDrive 热塑驱动传送带系统不仅重量轻、易安装，还避免了传统张力驱动传送带常见的张紧、跑偏以及异物污染问题。ThermoDrive 热塑驱动技术采用英特乐专利的无张紧力主动驱动系统：

- 相较于张紧式平皮带，显著延长传送带使用寿命
- 大幅减少清洁时间和耗水量
- 有效降低食品安全风险
- 解决因张紧或织物引起的传送带问题
- 降低总拥有成本



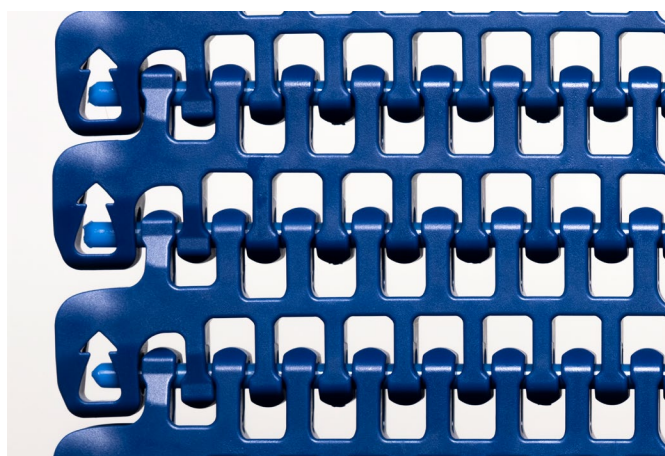


2400 系列转弯型 HDE 传送带

该 2400 系列传送带配有重载边缘模块 (HDE)，是食品行业更经久耐用的一款转弯型传送带。它在 Roche Fruit 的苹果检测环节中，彻底解决了之前频繁出现的销杆移位和传送带断裂问题。该方案还延长了 Roche 公司传送带及部件的使用寿命，同时最大程度减少了计划内与计划外停机时间。



扫描二维码或[点击此处](#)阅读案例展示。



48 小时

每年预计减少的意外
停机时间

长达

33 小时

每月节省的计划内停
机工时数

技术优势

- 食品行业更经久耐用、容错率更高的转弯型传送带
- 稳健的边缘设计确保不会因误用、干涉点和朝向错误而造成断裂
- Load-Sharing™ 边缘负载均摊设计改善了链节间的载荷分布，从而减少了关键区域的应力

如需详细了解我们的传送带为您的产品输送与分拣应用带来哪些价值，
请联系英特乐客户支持：<https://ilox.co/contact>。