



ISTRUZIONI CLAMP TENSIONER TOOL

Il Clamp Tensioner Tool ha una capacità di carico di 90 kg (200 lb) per bordo e può essere utilizzato con la maggior parte delle serie e dei tipi di nastri Intralox® fino a 1524 mm (60 pollici) di larghezza.

Prima di iniziare:

- Trovate le informazioni sulla compatibilità del nastro e un video di istruzioni per questi strumenti seguendo il codice QR sul sito Web Intralox.



- Prima di installare questi strumenti, assicurarsi che l'attrezzatura sia ferma, che la fonte di alimentazione sia stata disattivata e che tutti i dispositivi di tensionamento del trasportatore siano stati disattivati.

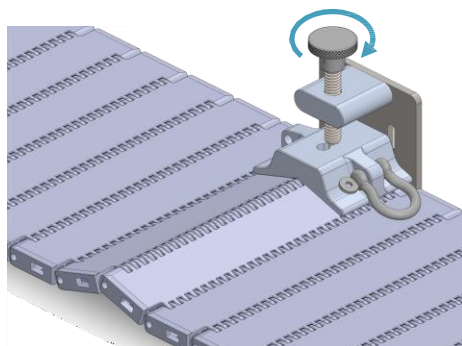
- Assicurarsi di aver seguito le procedure di Lockout/Tagout corrette.

- Normalmente sono necessarie 2 persone (1 per lato del nastro) per il processo di tensionamento.

Fase 2:

- Assicurarsi che una cerniera del modulo sia centrata nello strumento, quindi ruotare in senso orario la manopola del morsetto finché lo strumento non risulta saldamente fissato al nastro.

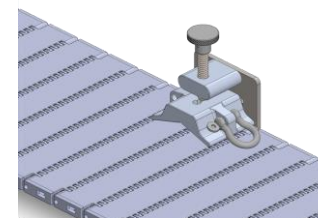
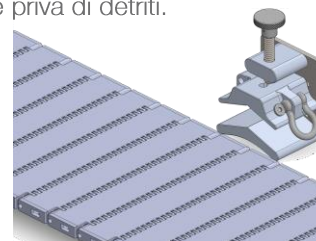
- Nota: NON installare lo strumento sui moduli danneggiati.



Fase 1:

- Inserire il bordo del nastro tra le ganasce superiore e inferiore del Clamp Tensioner Tool.

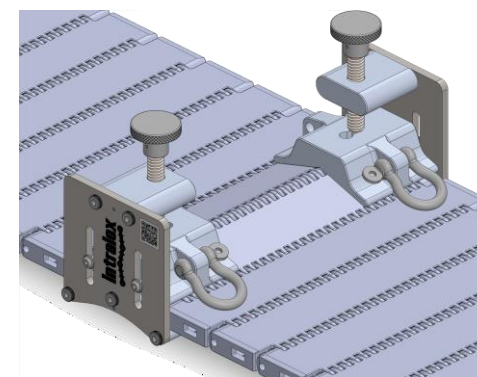
- Assicurarsi che la superficie del nastro su cui verranno installati gli attrezzi sia pulita e priva di detriti.



Fase 3:

- Sulle stesse file del nastro, inserire il bordo opposto del nastro nel secondo Clamp Tensioner Tool.

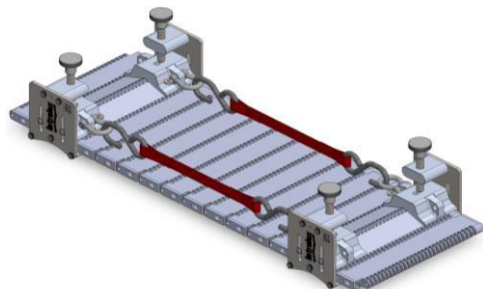
- Assicurarsi che la cerniera del modulo sia centrata nello strumento, quindi fissare saldamente lo strumento sul nastro.



Le immagini in questo documento non sono in scala. Il meccanismo a cricchetto sulle cinghie a cricchetto è stato rimosso per migliorare la visibilità delle informazioni chiave in ogni fase.

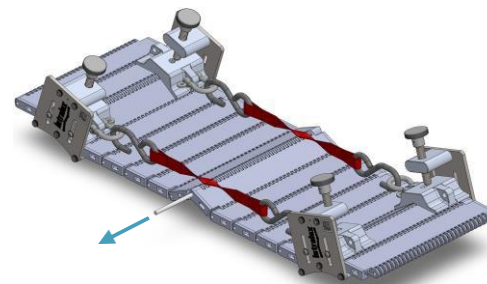
Fase 4:

- Su una fila di nastri diversa, ripetere i passaggi 1-3 con la seconda coppia di tenditori sufficientemente distanti da azionare facilmente il dispositivo di tensionamento. I grilli degli attrezzi devono essere rivolti gli uni verso gli altri e ciò potrebbe richiedere lo spostamento del grillo nella posizione di montaggio opposta.
- Collegare una cinghia a cricchetto o un dispositivo di tensionamento alternativo ai grilli di ciascun utensile.
- Nota: assicurarsi che il carico di lavoro nominale dei dispositivi di tensionamento sia almeno pari a quello degli strumenti dei Clamp Tensioner Tools.



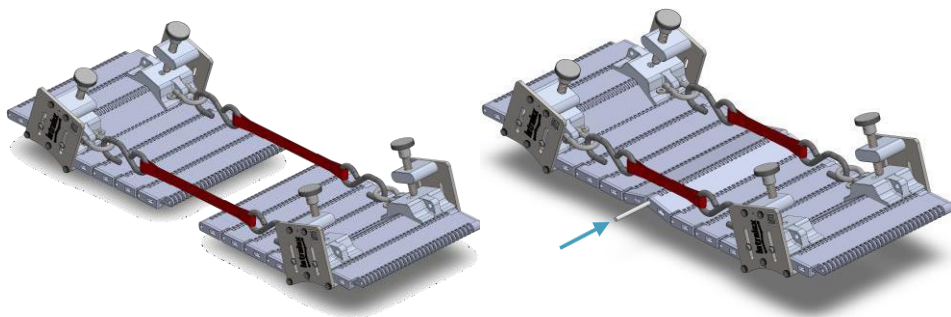
Fase 5:

- Mettere in tensione i dispositivi di trazione finché i moduli del nastro non iniziano a inarcarsi.
- Rimuovere una barra di collegamento per aprire il nastro. I video che illustrano la corretta installazione e rimozione dei perni del nastro sono disponibili sul sito web Intralox nella sezione "Risorse".
- L'accesso alle barre di collegamento e la loro rimozione dovrebbero risultare più agevoli, poiché in questa sezione del nastro la tensione è stata eliminata e la cerniera/barra è stata sollevata.
- Nota: se gli attrezzi iniziano a ruotare e a fuoriuscire dal bordo del nastro, significa che non erano fissati saldamente al nastro oppure che è stata applicata una tensione eccessiva.



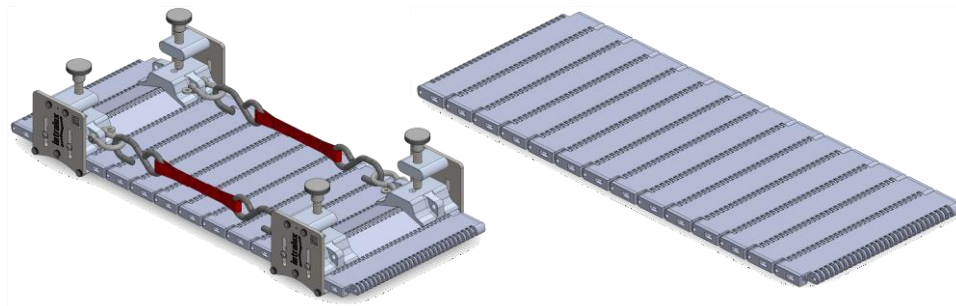
Fase 6:

- Rimuovere il numero di file necessario per accorciare il nastro oppure sostituire i moduli/le file di moduli danneggiati.
- Mettere nuovamente in tensione i dispositivi di trazione per richiudere il nastro.
- Inserire i perni nel nastro.



Fase 7:

- Allentare la tensione dei dispositivi di trazione.
- Rimuovere tutti gli attrezzi del tenditore e i dispositivi di trazione prima di alimentare l'attrezzatura.



Le immagini in questo documento non sono in scala. Il meccanismo a cricchetto sulle cinghie a cricchetto è stato rimosso per migliorare la visibilità delle informazioni chiave in ogni fase.