

CINQ SIGNES

D'UNE MAUVAISE CIRCULATION DE L'AIR DANS VOTRE CONGÉLATEUR

Si vous cochez même une seule de ces cases, alors votre installation pourrait bénéficier des services d'optimisation du conditionnement d'Intralox.



Votre produit n'est pas congelé ou refroidi à la bonne température à la sortie de l'enceinte



Vos ventilateurs, serpentins et compresseurs présentent une accumulation excessive de givre



Les températures des produits ne sont pas constantes après le conditionnement



Vous percevez un flux d'air de différentes intensités lorsque vous vous déplacez à proximité de votre spirale ou de votre congélateur



Vous percevez des fuites d'air près de l'entrée et de la sortie : de l'air frais s'échappe de l'enceinte et/ou de l'air chaud y pénètre

Pour plus d'informations sur l'optimisation de vos applications de conditionnement, [cliquez ici](#).