

---

# ELENCO DI CONTROLLO PER LA MANUTENZIONE PREVENTIVA DEI NASTRI TRASPORTATORI

**NOTA:** Le informazioni contenute in questo elenco di controllo vengono fornite come sussidio ai clienti. Non rappresentano l'elenco completo delle misure di manutenzione preventiva.

## MANUTENZIONE PREVENTIVA GENERALE

Il seguente elenco di controllo fornisce informazioni generali sulla manutenzione preventiva per garantire il corretto funzionamento dei trasportatori dotati di nastri Intralox.

### ISPEZIONE DELL'ALLUNGAMENTO

- Assicurarsi che il nastro rimanga innestato con i pignoni durante il funzionamento.
- Verificare che la quantità di sagola catenaria nel tratto di ritorno sia corretta:
  - Nastri modulari in plastica (MPB): almeno 6 poll. (152 mm) di profondità della sagola catenaria.
    - Accorciare il nastro in un numero pari di file (2, 4, ecc.) per mantenere la corretta configurazione del nastro.
    - Rimuovere il numero minimo di file necessario per mantenere la corretta quantità di sagola catenaria.
- Se il nastro non rimane innestato o la quantità di sagola catenaria è superiore alla profondità consigliata, regolare la lunghezza del nastro.

### ISPEZIONE DELL'USURA DEL BORDO DEL NASTRO E DELLA SUPERFICIE

- Verificare l'assenza di deformazioni, crepe, graffi o scanalature sulla superficie del nastro.
- Controllare che sul bordo del nastro non vi siano trucioli, polvere o crepe. Per i MPB, accertarsi che i moduli siano integri.
- Verificare l'eventuale decolorazione della superficie e del bordo del nastro non attribuibile al prodotto trasportato.
- Se vengono individuati segni di usura, ispezionare il telaio del trasportatore per cercare eventuali punti d'incastro, spigoli vivi o altri oggetti che sfregano contro il nastro.

### ISPEZIONE DEL PIGNONE DI AZIONAMENTO E DELLA RUOTA DI SUPPORTO DI RINVIO

- Verificare la presenza di usura sul profilo del pignone di azionamento e sul foro.
- Assicurarsi che tutti i pignoni e le ruote di supporto siano fissati e che venga mantenuta la corretta distanza in conformità alle raccomandazioni sulla progettazione.
- In caso di disinnesto del pignone, controllare la fasatura dei denti del pignone per assicurarsi che siano allineati lungo la larghezza del nastro.

### ISPEZIONE DEI FACCHINI

- Ispezionare la base dei facchini per verificare l'assenza di usura (in larghezza e sul bordo).
- Verificare la presenza di usura sulla punta dei facchini.
- Verificare che i lati verticali dei facchini non siano usurati.
- Se vengono individuati segni di usura, ispezionare il telaio del trasportatore per cercare eventuali punti d'incastro, spigoli vivi o altri oggetti che sfregano contro il nastro.

## **ISPEZIONE DELLE GUIDE ANTIUSURA**

- Ispezionare le guide antiusura per verificare che non presentino segni di usura irregolare e corpi estranei.
- Accertarsi che le guide antiusura siano in posizione e fissate correttamente per l'intera lunghezza del trasportatore.

## **ISPEZIONE DEI PUNTI DI INCEPPAMENTO**

- Verificare la presenza di eventuali punti di incastro o inceppamento nell'intero sistema.

# **MANUTENZIONE PREVENTIVA SPECIFICA PER THERMODRIVE®**

Il seguente elenco di controllo fornisce informazioni specifiche sulla manutenzione preventiva dei sistemi ThermoDrive per garantire il corretto funzionamento dei trasportatori dotati di nastri ThermoDrive.

## **ISPEZIONE DELLA BASSA TENSIONE**

- Accertarsi che il nastro (compresa la sagola catenaria) sia configurato a bassa tensione, NON in tensione o pretensionato.
- Assicurarsi che il nastro abbia una o più aree per l'accumulo del tratto di ritorno e per accogliere il nastro come necessario in base all'applicazione.
- Assicurarsi che il nastro sia libero di muoversi lateralmente in corrispondenza degli alberi di azionamento e di rinvio.

## **ISPEZIONE DELL'ALLUNGAMENTO**

- Assicurarsi che il nastro rimanga innestato con i pignoni durante il funzionamento.
- Verificare che la quantità di sagola catenaria nel tratto di ritorno sia corretta:
  - Nastri ThermoDrive: profondità della sagola catenaria di almeno 1,5 poll. per piede (38,1 mm per 305 mm).
- Se il nastro non rimane innestato o la quantità di sagola catenaria è superiore alla profondità consigliata, regolare la lunghezza del nastro.

## **ISPEZIONE DEI FACCHINI**

- Ispezionare la base dei facchini per verificare l'assenza di usura (in larghezza e sul bordo).
- Verificare la presenza di usura sulla punta dei facchini.
- Verificare che i lati verticali dei facchini non siano usurati.
- Se vengono individuati segni di usura, ispezionare il telaio del trasportatore per cercare eventuali punti d'incastro, spigoli vivi o altri oggetti che sfregano contro il nastro.

## **ISPEZIONE DELLE PARETI LATERALI SINCRONIZZATE (SSW)**

- Ispezionare le punte e i lati delle SSW per verificare l'eventuale presenza di usura.
  - Ispezionare il trasportatore per cercare eventuali punti d'incastro, spigoli vivi o altri oggetti che sfregano contro il nastro.
- Verificare che la base SSW sia separata.
  - In presenza di separazione, contattare il Servizio Clienti Intralox per assistenza.

## **ISPEZIONE DELLE GIUNZIONI SUL CAMPO/IN FABBRICA**

- Cercare crepe, cavità o segni di difetti.

## ISPEZIONE DEI LIMITATORI DI POSIZIONE

- Accertarsi che tutti i limitatori di posizione siano allineati con i pignoni.
- Ispezionare i limitatori di posizione per verificarne il corretto gioco. I limitatori di posizione devono toccare il nastro senza schiacciarlo. Garantire una distanza di 0,005-0,05 poll. (0,13-1,25 mm) tra il nastro alloggiato e i limitatori di posizione.
- Ispezionare i limitatori di posizione per verificare che non siano usurati e non presentino detriti.
- Accertarsi che i dispositivi di fissaggio dei limitatori non entrino in contatto con il nastro in movimento o gli accessori.
- Accertarsi che tutta la bulloneria di montaggio sia incassata.

## ISPEZIONE DEI BLOCCHI DI CONTENIMENTO

- Ispezionare i blocchi di contenimento per verificare la presenza di insoliti segni di usura o polvere blu sul nastro.
- Assicurarsi che la bulloneria di montaggio non sfregi contro il nastro.
- Verificare che i blocchi di contenimento siano in posizione e siano fissati correttamente.
- Ispezionare i blocchi di contenimento per verificarne il corretto gioco.

## ISPEZIONE DELLE GUIDE DI CONTENIMENTO

- Accertarsi che i facchini non striscino contro le guide.
- Ispezionare le guide di contenimento per verificarne il corretto gioco. Le guide di contenimento devono toccare il nastro senza schiacciarlo.