

2024 エンジニアリングマニュアル

モジュールプラスチックベルト

保証—Intralox, LLC は、当社製品について、通常の使用状態において部品の欠陥や製造の不備が判明した場合に限り、製品の修理または交換を行います。この保証期間は出荷時から 1 年間です。その他の保証については、書面で提出され、代理店が承認し、Intralox, LLC がこのような承認の拡張を正式に認証した場合を除き、明文の有無にかかわらず一切責任を負いかねます。

注意—Intralox, LLC では、当社製品を組み込むか、組み込む見込みのある機器の運転機能ないし設計が、公共の安全性、労働上の安全性、防護装置、衛生上の安全性、防火上の安全性などの各種安全性に関する規制に関して、国・地域の各種規制・基準に適合しているか否かについての責任は負いかねます。関係法令の遵守は、買主およびユーザーがそれぞれ該当する地方・国の安全規定・基準において、その責任で行うものとします。

通知—本マニュアルに収められている情報は、お客様への支援・便宜のためにのみ提供されるものです。Intralox, LLC は、この情報の正確さや適用性については保証しません。特に器物の破損や人身事故について、ここに収められた情報に拠るか否かにかかわらず、当社製品に対する不適切な機械設計・適用・設置・運転、ならびに製品の乱用・誤用による損害や故障に関しては、直接であれ間接であれ責任を負いかねます。

警告—イントラロックス製品はプラスチック製であり、可燃性です。製品が火気に直接、あるいはイントラロックスの仕様を超える高温に曝されると、燃焼して危険な有毒ガスを発生することがあります。イントラロックスのコンベアベルト製品は、過度の高温や直接の火気には曝さないでください。一部のシリーズには難燃性材質が使用されています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

メンテナンス—コンベアベルト、スプロケット、あるいはシステム全体に対し、取り付け、洗浄、注油、動作メンテナンスなどを行う前に、該当する地域の危険物規制や電源管理に関する規制を参照してください（ロックアウト／タグアウト）。

当社は Laitram 社の子会社です。世界各国で版権を所有しています。Intralox は、Laitram, LLC の登録商標です。

カスタマーサービスおよびエンジニアリングに関するお問い合わせ先については、www.intralox.com を参照してください。

本書の内容は、Intralox の知的財産です。本書の受領者は、Intralox の書面による同意なしに内容を他者に開示できないものとし、Intralox 製品に関連する場合にのみ使用できるものとします。

目次

1 イントラロックスの概要 5
イントラロックスリソース 6
ベルト構造 6
駆動方法 7
設計上の必要事項 8
ベルトの選定方法 9
2 製品シリーズ 13
標準用途のベルト材質 13
特殊用途のベルト材質 14
ベルト材質特性 19
ベルト材質の適合性 21
スプロケットの標準材質 22
特殊用途向けスプロケットの材質 23
スプロケット材質の一覧表 24
ベルト選択要領 28
直進ベルト 33
100 シリーズ 35
200 シリーズ 43
400 シリーズ 51
560 シリーズ 79
800 シリーズ 85
850 シリーズ 119
888 シリーズ 125
900 シリーズ 133
1000 シリーズ 165
1100 シリーズ 183
1200 シリーズ 201
1400 シリーズ 215
1500 シリーズ 239
1600 シリーズ 245
1650 シリーズ 257
1700 シリーズ 261
1750 シリーズ 269
1800 シリーズ 275
1900 シリーズ 281
4400 シリーズ 287
4500 シリーズ 291
9000 シリーズ 301
10000 シリーズ 307
曲線ベルト 315
2100 シリーズ 317
2200 シリーズ 321
2300 シリーズ 333
2400 シリーズ 343
3000 シリーズ 373
4000 シリーズ 379
スパイラルベルト 395
2600 シリーズ 397
2700 シリーズ 409
2800 シリーズ 421
2850 シリーズ 429
2900 シリーズ 433
2950 シリーズ 439
角シャフト 442
固定リングおよび中央スプロケットのオフセット 443
スプロケットスペーサー 449

目次

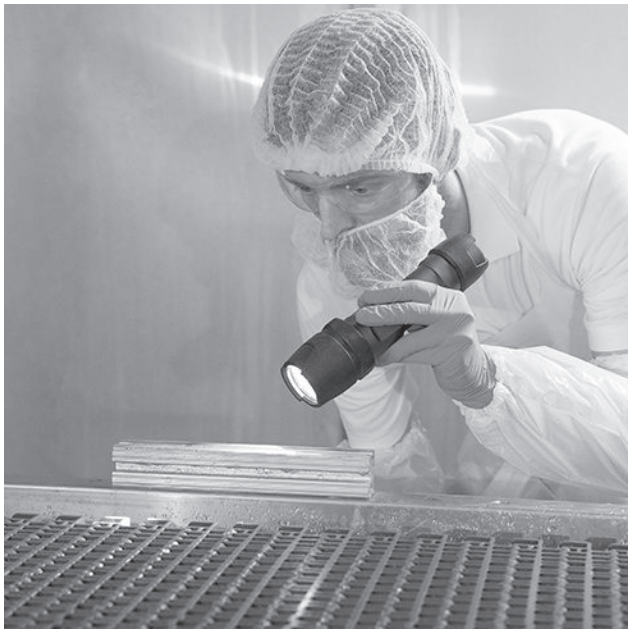
丸穴アダプター..... 450
スクロールアイドラー..... 451
ウェアストリップ.....452
専用ウェアストリップ..... 454
プッシャーバー..... 456
トランスファープレート.....457
EZ クリーン組込み洗浄（CIP）システム..... 457
ホールドダウン（押さえ）ローラー.....458
耐摩耗性システム.....459
耐摩耗性ヒンジロッド..... 460
EZ マウントフレックスチップスクレイパー..... 461
リターン側走行路リング.....461
3 設計ガイドライン.....463
追加のリソース..... 463
コンベア設計.....463
コンベアフレーム.....464
ベルト上面走行路（キャリア側）..... 467
リターン側走行路およびテークアップ[リターンガワソウコウロオヨビテークアップ]..... 472
駆動システム.....479
搬送品の保持.....486
乗継ぎ.....487
追加の設計検討事項.....492
その他のコンベア設計..... 494
4 参照表.....505
表 1： 使用条件係数.....505
表 2： 温度係数.....505
表 3： シャフトデータ.....509
表 4： 駆動シャフトの最大推奨トルク.....509
表 5： 固定リング溝用のベルト張力と固定リング溝のシャフトスパン.....510
表 6： ベルト単位面積あたりの通気量.....511
表 7： 駆動シャフトの最大スパン長さ.....512
耐化学薬品性ガイド.....512
5 INDEX.....521

1 イントラロックスの概要

50 年を超える実績を支えに、イントラロックスは多大な経済的価値を創造する総合的な搬送ソリューションを提供することにより、今後もお客様の目標達成を支援していきます。イントラロックスは、ダイレクトビジネスモデルとグローバルに展開する業種別組織を通じて、革新的でプレミアムな技術をお届けします。弊社の業種別チームはお客様の用途に深い知見を有しており、24 時間 365 日体制のカスタマーサービスおよびテクニカルサポートを提供しています。イントラロックスをご利用いただければ、お客様にソリューションを提供して問題を解決する弊社の妥協のない取り組みをご理解いただけるでしょう。

弊社は、革新的なモジュールプラスチックベルトの発明で従来の搬送システムの限界を打開し、その後も新しい製品、装置、ソリューションおよびサービスにより次々と業界標準を塗り替えています。イントラロックスは革新を使命として取り組んでおり、これまでに世界中で 1500 を超える特許を取得しています。お客様の課題に応じて、問題を解決するスマートなソリューションを発明します。





イントラロックスリソース

国および業界別のカスタマーサービス、イントラロックス製品、当社に関する情報、または以下にリストされているリソースへのアクセスについては、www.intralox.com をご覧ください。イントラロックス本社の連絡先については、裏表紙を参照してください。

- **エンジニアリングマニュアル**—このエンジニアリングマニュアルの最新バージョンをダウンロードしてください。
- **CalcLab（ベルト張力等を計算するエンジニアリングプログラム）**—Intralox は、コンベア設計のさまざまな側面の計算や評価を補助する CalcLab™を提供しています。CalcLab は、ブラウザで動作する従来の技術プログラムに代わる最新のシステムであり、インターネットで接続されるどのコンピュータからもアクセス可能です。CalcLab を使用するには、calclab.intralox.com にアクセスします。
- **評価フォーム**—当社のオンライン評価フォームは、用途に最適の設計を作成するための最初のステップです。評価フォームを受け取った後、イントラロックスの技術専門家が連絡し、技術支援・設計上のご相談を承ります。
- **CAD 図面ファイル**—全シリーズについて、DXF テンプレートがご利用いただけます。これらのテンプレートにはベルトや成型スプロケットの詳細部まで記載されており、コンベアの CAD 設計に使用することができます。
- **製品情報とテクニカルガイド**—ダウンロード可能なテクニカルガイドには、モジュールプラスチックベルトの予防的メンテナンスガイド、ベルトの衛生ガイドなどが含まれます。イントラロックスでは、本マニュアルに掲載されている製品のほとんどについて、それぞれの技術や用途に関する固有のガイドラインを用意しております。
- **取り付け手順**—*取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*には、ほとんどのイントラロックスベルトに関する一般的なメンテナンス情報と段階的な取り付け手順が記載されています。
- **使用方法説明ビデオ**—当社の性能サポートビデオをご覧いただきますと、ベルトの一般的な課題に対応できます。各ビデオは、イントラロックスのコンベアベルトと部品の取り付け、メンテナンス、トラブルシューティングに役立つよう作成されています。
- **ベルト識別子**—ベルト識別子は、既存のイントラロックスベルトの交換部品を選択するのに役立ちます。

ベルト構造

イントラロックスベルトはすべて、射出成型プラスチックモジュール製です。このモジュールを組み合わせ、ヒンジロッドで連結することにより構成されています。

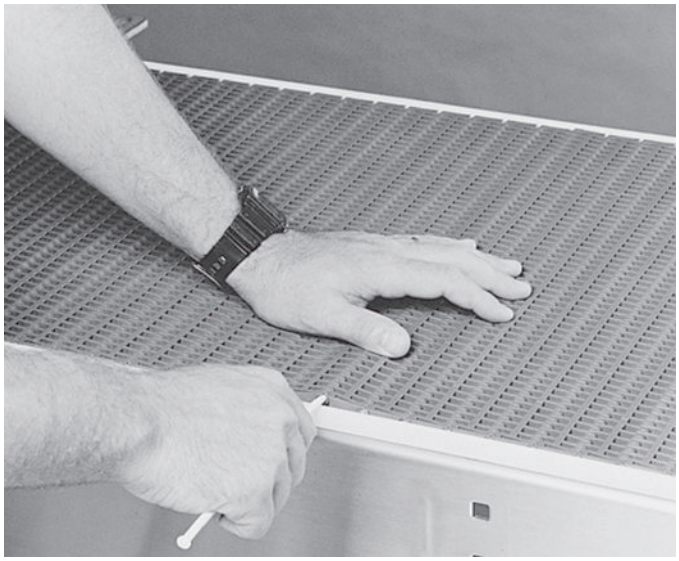


図 **1:** ヒンジロッドによって連結されたプラスチックモジュール

ベルトの幅はモジュール 1 個分（狭いベルトまたは SeamFree™ベルトの場合）か、モジュール 2〜3 個分が煉瓦積み構造に組み込まれています。煉瓦積み構造のベルトは、モジュールを互い違いに配列した構造になっています。この煉瓦積み構造によりモジュールは噛み合い、ベルトに幅方向の強度が備わります。ヒンジロッドはベルト全幅にわたって連結するのではなく、剪断力に対する支えの役目を果たします。当社のベルトは、幅方向は煉瓦積み構造により、長さ方向は複数の剪断力に耐えるヒンジロッドの配置により、優れた強度設計になっております。

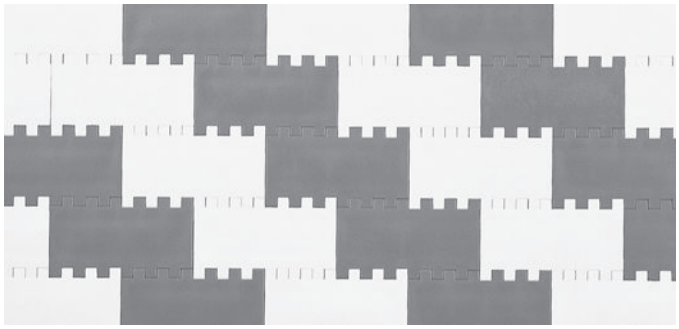


図 2: 煉瓦積み構造

イントラロックスのベルトはモジュール構造により、3 リンク幅以上のあらゆる幅に製作が可能です。

ベルトの各スタイルにはさらに、いくつかの仕様が加わります。表面・ピッチ・駆動に関する仕様については、ベルトの選定方法を参照してください。ヒンジおよびエッジの仕様は以下の通りです。

- オープンヒンジ： ベルトの上側や下側（または両方）からヒンジロッドが見え、ベルトの点検が容易です。
- クローズドヒンジ： ヒンジロッドが密封されており、摩耗や汚染から保護されています。
- フラッシュエッジ： フラッシュエッジは、端面に段差やロッドヘッドの露出がなく、コンベアフレームレールにベルトがぴったり沿います。これにより、ベルトやベルト上の製品がフレームに引っかかりにくくなります。

駆動方法

イントラロックスベルトは、プラスチック製または金属製のスプロケットにより確実に駆動する方式です。プーリによる摩擦駆動ではありません。このスプロケットは、イントラロックスシステムを構成する要素の一つで、角穴があり、角シャフトと組み合わせて駆動します。

注: 丸穴スプロケットは特定のベルトに使用できます。

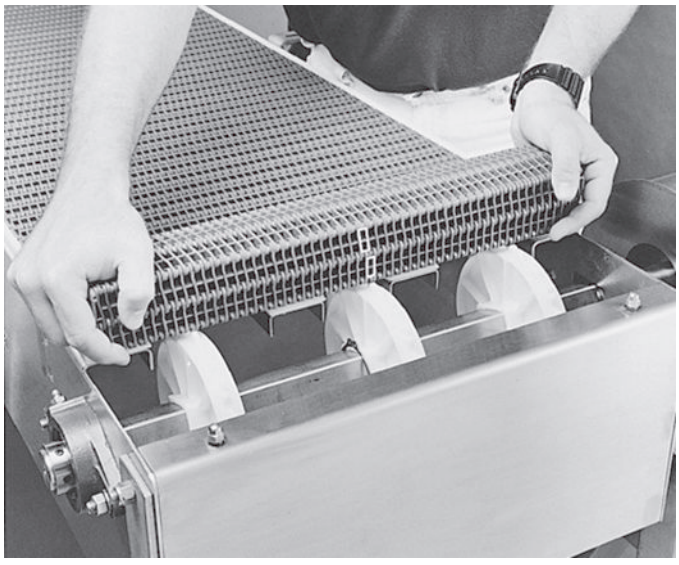


図 3: スプロケット駆動イントラロックスベルト

角シャフトは、問題の生じやすいキーおよびキー溝加工なしで、トルク（回転力）を伝達し、さらに、プラスチックベルトと金属製シャフトとの熱膨張の差にも対応します。1 本のシャフトにはスプロケット 1 個だけが固定されており、他のスプロケットはベルトの膨張・収縮に合わせて幅方向に自由に動くため、スプロケットはいつも確実にトルクを伝達することができます。あらゆるベルト駆動装置のテストで、角シャフトと角穴スプロケットは、最も効果的で経済的、かつ信頼性が高く、トラブル発生のないシンプルな構造であることが立証されています。

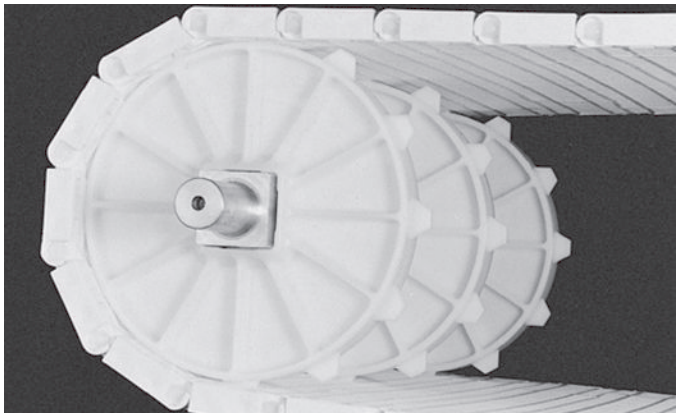


図 **4:** 角シャフトの角穴スプロケット

設計上の必要事項

イントラロックスコンベアベルトは、様々なスタイル・材質・色・付属品オプションの中からお選びいただけます。それぞれの用途に合わせた設計の際に最適な選択を行うためには、ベルトの使用条件や使用環境の正確な情報が必要です。検討必要事項：

- ベルトシステムの種類 - 直進、曲線、スパイラル
- 設置するベルトの総寸法
  - 駆動シャフトと従動シャフト間の距離
  - ベルト幅
  - コンベアの揚程
- ベルト速度
- 搬送品の性質
  - 密度
  - 1 個の大きさと形状
  - 硬さ、強靭さ、脆さ、頑丈さ
  - 質感（滑らか、荒い、粒状、塊状、スポンジ状など）
  - 腐食性
  - 水分
  - 温度
  - 摩擦特性
- 搬送中に加えられる処理
  - 加熱
  - 冷却
  - 洗浄・すすぎ・水切り
  - 乾燥
- 洗浄および衛生管理の必要条件
  - USDA-FSIS 認定
  - 苛酷な温度条件や化学的条件
  - 継続的なライン洗浄
- 搬送品の搬入と搬出の方法： スムーズか、衝撃があるか

- 使用環境条件
  - 温度
  - 湿度
  - 化学的性質（酸性、アルカリ性）
  - 摩耗性物質の有無・程度（砂、砂利）
  - 危険性のある物質の有無・程度（塵、蒸気）
- 駆動システムタイプ
  - モーター駆動
  - チェーン駆動

詳しくは、設計ガイドラインを参照してください。

ベルトの選定方法

ステップ 1： 適切なベルトシステムの種類を選択

直進ベルト、曲線ベルト、スパイラルベルトから選択します。

ステップ 2： 用途に適した材質を選択

イントラロックスベルトおよび付属品は、標準材質と特殊用途向け材質のものを用意しています。材質の詳細については、標準用途のベルト材質 および特殊用途のベルト材質を参照してください。

詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。電話番号は裏表紙に掲載されています。

耐化学薬品性についての詳細は、耐化学薬品性ガイドを参照してください。

ステップ 3： 最適なベルト表面形状、ピッチ、駆動方法を選択

使用に適したベルトを選択する次のステップでは、搬送する製品や材質に最も適したベルト表面形状（スタイル）を判定します。

注: 特記されていない限り、ベルトはすべて滑らかなフラッシュエッジです。

次に、ベルトのピッチも選定する必要があります。ピッチが短いほど、波打ち現象（同様サイズのスプロケットで）が減少し、製品乗継ぎに必要なスペースが少なくなります。イントラロックスベルトには次のようなベルトピッチが揃っています。

0.315 インチ（8.0 mm）	1.07 インチ(27.2 mm)	2.07 インチ(52.6 mm)
0.50 インチ(12.7 mm)	1.44 インチ(36.6 mm)	2.50 インチ(63.5 mm)
0.60 インチ(15.2 mm)	1.50 インチ（38.1 mm）	3.00 インチ(76.2 mm)
1.00 インチ（25.4 mm）	2.00 インチ(50.8 mm)	

駆動方法も考慮する必要があります。ベルトの遊びが考慮すべき重要な要素である場合は、駆動方法の選定は非常に重要です。イントラロックスベルトは、ヒンジ駆動もしくはセンター駆動のいずれかです。

ステップ 4： 用途に対し強度が十分なベルトを選択

用途に合った材質と表面スタイルを選択した後は、その選んだベルトが用途に対して十分な強度があるかどうかを判定します。

直進ベルトの解析

シリーズ・スタイルの候補を選択した後、ベルト選択要領を参照してベルト張力およびベルト張力調整値を算出し、そのベルトの許容強度と比較します。ベルト張力を計算するには、次のデータが必要です。

1. ベルトにかかる搬送物荷重（平方フィートあたりのポンド力（または平方メートルあたりのニュートン））
2. コンベアの機長： ft（m）
3. コンベアの揚程： ft（m）
4. 希望するベルト速度： ft/min（m/min）
5. 滞荷があるベルト表面積の割合
6. 最大ベルト使用温度（華氏または摂氏）
7. ベルトが走行するコンベアフレームの材質例： ステンレス鋼、炭素鋼、UHMW-PE、HDPE、ナイロンなど

8. 運転条件： 重い負荷の状態での頻繁な始動、傾斜搬送、「プッシャーコンベア」の有無など

曲線ベルトおよびスパイラルベルトの解析
曲線ベルトの場合には、さらに複雑なデータが必要となります。上記に加え、次の情報が必要です。

1. 各直進部の長さ
2. 各カーブ部分について、曲がり角度と方向
3. 各カーブ部分の内側回転半径（ベルトの内側端から測定）

ステップ 5： その他の重要な検討事項
ベルト選択作業を進める前に次の事項を検討してください。

ロッド材質
それぞれのベルトのスタイルと材質に関するデフォルトのロッド材質は、製品シリーズ章のベルトデータ表に記載されています。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ベルト材質伸長性
特にナイロンなどのベルト材質は、保管および使用条件によって膨張・収縮することがあります。高温多湿の環境下では、時間の経過とともにベルトの幅や長さが伸びることがあります。低温、乾燥条件下では、ベルトは収縮します。イントラロックスでは、ベルト組立工程中の膨張・収縮の可能性を考慮してベルト幅と許容誤差を決めています。使用条件は考慮されていません。ベルトは組立工場から出荷後、環境条件により、幅が変化する可能性があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

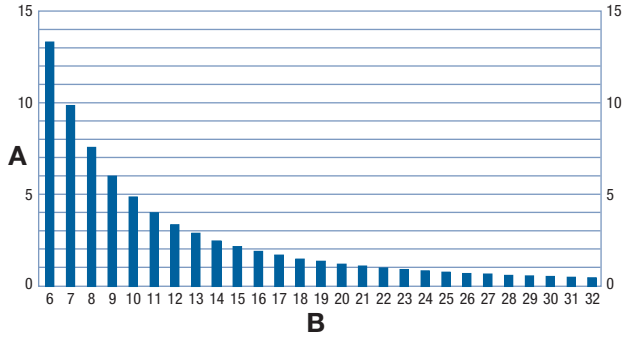
ベルト速度
ベルトの速度は通常、摩耗の度合とベルト寿命に影響を与えます。

1. ヒンジとスプロケットの摩耗： モジュールとヒンジロッドの回転頻度（ベルトがスプロケットに噛み合って離れる際に生じる）は、ベルト速度に比例します。この回転運動はロッドとモジュール両方に摩耗を引き起こします。一方、この摩耗速度はベルト機長に反比例します。つまり、ベルト速度が同じならば、短いベルトの方が長いベルトより先に摩耗します。また、スプロケットや歯の摩耗もベルト速度に比例します。歯数の多いスプロケットでは、モジュール／ヒンジ間の回転角度が小さくなり、歯数の少ないスプロケットよりも摩耗が少なくなります。
2. ベルト表面の摩耗： ベルトはキャリア側走行路、リターン側走行路、シュー、その他の固定部材の上を滑るため、多少の摩耗が起こります。摩耗が起こりやすくなる条件は、高速運転、重荷重、摩耗性のある材料、乾燥または無潤滑運転状態などです。
3. 高速運転時の動的影響： 高速運転の場合、起きやすい現象が 2 つあります。1 つはベルトの支えられていない部分が振動する*ホイッピング*現象で、もう 1 つは重負荷時、静止状態から急発進する時に起こる*サージング*現象です。可能な場合は、この両現象が発生する状況を避けてください。

摩耗条件と摩擦効果
ベルトの寿命を延ばすために、摩耗性の高い製品を搬送する場合は、特に注意してください。材質の選択と摩耗を防ぐ構造の最適の組み合わせが肝要です。摩耗性物質は、どんな材質のベルトでも摩耗させますが、適切な材質を選択することにより寿命を大幅に延ばすことができます。非常に摩耗性の高い使用状態では、まず最初にヒンジロッドとスプロケットが影響を受けます。ヒンジロッドが摩耗すると、ベルトピッチが過剰に伸びて、スプロケットとの正常な噛み合いに支障をきたし、スプロケットの歯が大きく摩耗します。イントラロックスでは、摩耗対策用のステンレス鋼製の分割スプロケットおよび耐摩耗性ロッドを用意しております。

波打ち現象とスプロケットの選択
ベルトのモジュールが駆動スプロケットと噛み合うにつれて、ベルトの直線速度に脈動が起こります。この脈動は、モジュールがシャフトの中心線を中心に回転する時のモジュールの上昇と下降である波打ち現象によるものです。スプロケットの噛み合いの際の波打ち現象によって生じます。速度の変動はスプロケットの歯数に反比例します。例えば、6 丁歯のスプロケットで駆動しているベルトは 13.4%の速度変動率で脈動しますが、19 丁歯のスプロケットでは速度変動率がわずか 1.36%です。

- 倒れやすい製品の搬送や、スムーズで一定した速度が重要な搬送の場合は、できる限り歯数の多いスプロケットを選択してください。



A 速度変動率
B スプロケットの歯数
図 **5:** 速度変動と脈動

シャフト

Intralox, LLC USA では、お客様の仕様に合わせて、5/8 インチ、1 インチ、1.5 インチ、2.5 インチ、3.5 インチ、40 mm、60 mm の標準サイズの角シャフトを用意しております。材質には炭素鋼（C-1018。40 mm と 60 mm を除く）およびステンレス鋼（303、304、316）があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

Intralox, LLC Europe では、25 mm、40 mm、60 mm、65 mm、90 mm の標準サイズの角シャフトを用意しております。材質は炭素鋼（KG-37）およびステンレス鋼（304）です。

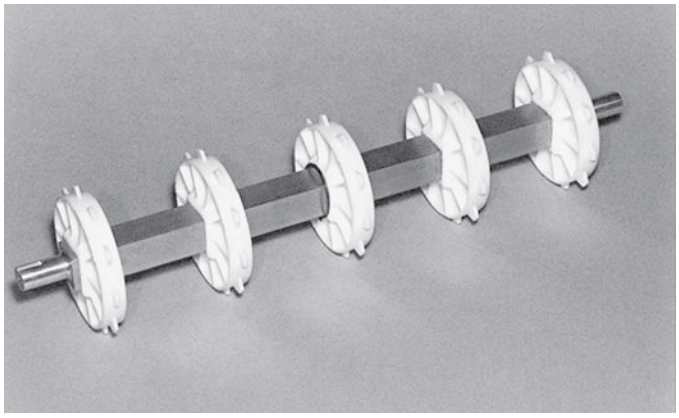


図 **6:** 角シャフト

角シャフトに必要な加工は、軸受け部の旋盤加工だけで、スプロケット固定用のキー加工は不要です。1 本のシャフトにつきスプロケット 1 個だけを固定してベルトの横方向の動きを止め、確実に軌道を保持します。スプロケットは通常、中央スプロケットの両側に固定リングを取り付けて固定します。一部の固定リングは、各シャフトの四隅に溝を切って止めます。この溝がシャフトにかかる応力の集中ゾーンとなります。高荷重条件下では、溝によりシャフトの早期疲労損傷が発生するおそれがあります。溝の不要な、自立式の固定リングや分割カラー固定リングもあります。

シャフトの強度

コンベア駆動シャフトの強度のポイントは、1）シャフトに過度のたわみを生じることなくベルトを引っ張れること、2）ベルト駆動のためのトルクを伝達する強度があること、の 2 点です。1）については、シャフトは両側の軸受で支持され、スプロケットを通じてベルトの張力を応力として受ける 1 本の梁として働きます。2）については、シャフトは駆動モータにより回転し、ベルト張力による抵抗がねじれ応力を生じさせます。この 2 種類の応力（最大たわみと最大許容トルク）は個別に解析されます。選定のための計算式を添付しています。

適正なベルトとスプロケットの歯の噛み合いを得るように、最大たわみを決めます。シャフトが 0.10 インチ（2.5 mm）以上たわむと、スプロケットが正常に噛み合わず、ベルトが跳ねることがあります。センター駆動の正逆運転コンベアの場合、リターン側の張力がより大きく、また歯への荷重が均一に分配されるため、たわみの限度は 0.22 インチ（5.6 mm）となります。

ウェアストリップ

ウェアストリップは、コンベアフレームやベルトの寿命を延ばすため、およびすべり摩擦力を減らすために、コンベアフレームに取り付けるものです。ウェアストリップの設計・材質を適切に選択することにより、最良の摩擦係数が得られ、ベルトやフレームの摩耗も少なくなり、駆動動力も低減することができます。

水や油などの清浄な液体は、冷却材として作用し、さらにベルトとキャリア側走行路との間に挟まる薄膜となって、摩擦係数を小さくします。塩、ガラス破片、土、野菜の繊維などの摩耗性の高い物質は、軟らかい材質には食い込み、硬い材質は摩耗させます。このような用途には、硬い材質のウェアストリップがベルトの寿命を延ばします。

静電気

プラスチック製ベルトは、乾燥した環境で使用すると、静電気の放電やスパークを起こすことがあります。静電気が発生する可能性がある場合は、アースすることをお勧めします。ベルトの走行面に潤滑剤や水分を補給するのも有効です。一部のベルトスタイルには、導電性（EC）アセタールを使用可能です。詳細については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。

2 製品シリーズ

標準用途のベルト材質

アセタール

これはポリプロピレンやポリエチレンよりかなり強度が高い熱可塑性材質です。アセタールは機械的特性と熱特性のバランスに優れています。

- 使用温度範囲： -50°F～200°F（-46°C～93°C）。
- 熱膨張係数： 0.00072 インチ/ft/°F（0.11 mm/m/°C）
- 摩擦係数が低いため、容器搬送に適しています。
- 高強度導電性（HSEC）アセタールは、ゆっくりと蓄積した静電気を放散する必要のある用途に使用します。HSEC アセタールにより、放散はゆっくり起こり、湿気のある環境で良好に作用します。HSEC アセタールは 400 シリーズ・ノンスキッドで使用できます。
- アセタールは耐疲労性、弾性に優れています。
- 比較的高い耐衝撃性、耐切創性、耐擦傷性があります。
- 比重： 1.40。水に浮きません。

ポリエチレン（PE）

PE は、軽量の熱可塑性材質で、柔軟性、耐衝撃性に優れています。イントラロックスでは、直射日光に曝される低温用途に黒色のポリエチレンをお勧めしています。

- 使用温度範囲： -100°F～150°F（-73°C～66°C）。正確な温度については、選択したベルトスタイルのベルトデータ表を参照してください。
- 熱膨張係数
  - S100 および S400 のレイズドリブ： 0.0015 インチ/ft/°F（0.23 mm/m/°C）。
  - その他すべてのベルト： 0.0011 インチ/ft/°F（0.17 mm/m/°C）。
- 低温でも優れた性能を示します。
- 優れた非付着性があります。
- ポリエチレンは多くの酸やアルカリ、炭化水素への耐性に優れます。
- 比重： 0.95。水に浮きます。

ポリプロピレン（PP）

一般に広く用いられている、耐化学薬品性が求められる場合の標準材質です。

- 使用温度範囲： 34°F（1°C）～220°F（104°C）。
- 熱膨張係数
  - 動作温度が 100°F（38°C）を超える場合： 0.0010 インチ/ft/°F（0.15 mm/m/°C）
  - 動作温度が 100°F（38°C）未満の場合： 0.0008 インチ/ft/°F（0.12 mm/m/°C）
- ポリプロピレンは通常の使用においては比較的強く、低温では脆くなる特性があります。
- 適度な強度があり軽量で、これらの特性のバランスが良好です。
- ポリプロピレンは多くの酸やアルカリ、塩、アルコールに対し、耐化学薬品性に優れます。
- 比重： 0.90。水に浮きます。
- したがって、45°F（7°C）未満の強い衝撃条件での使用はお勧めできません。
- 直射日光に曝される用途には、黒色のポリプロピレンをご使用ください。

特殊用途のベルト材質

耐摩耗性（AR）ナイロン

この材質は、湿潤または乾燥磨耗性、重荷重の用途での使用をお勧めします。

- FDA に適合した材質で、黒色と白色をご用意しています。
- 使用温度範囲： -50°F～240°F（-46°C～116°C）。
- ナイロンは保管および使用条件によって、膨張・収縮することがあります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 通常のナイロン材質と同じ温度対応表を使用。
- 屋外使用の耐久性のために熱安定化処理済み。
- 比重： 1.06。水に浮きません。

CHEMBLOX

ChemBlox™は、高い耐化学薬品性を要求される食品加工用に最適化された特殊材質です。この材質は、過酢酸（PAA）のような化学物質を使用する抗菌式ディップタンクを連続使用する場合にお勧めします。

- 使用温度範囲： 0°F～150°F（-18°C～66°C）。
- 熱膨張係数： 0.00087 インチ/ft/°F（0.13 mm/m/°C）。
- UL94 可燃性の等級： 1/32 インチ（0.8 mm）で V-0。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 強酸性物質に対する並外れた耐性。
- 他の衛生化学薬品、塩、アルコール、酸化剤に対する優れた耐性。
- 紫外線 A 波、紫外線 B 波、オゾン、放射線に対する耐性。
- 比重： 1.77～1.79。水に浮きません。
- 継続的に化学物質に暴露しても高い耐久性を保持。
- 他のプラスチックや金属に比べて非常に高い疎水性。

検知可能アセタール

この材質は、異物による汚染が問題となる食品加工業界向けに開発されたものです。検知可能アセタールは、金属探知器による検知用に最適化されています。特定の条件においては、X 線検査器によっても検知されることがあります。X 線検査器のみを使用する場合、イントラロックスは、X 線検知専用に開発された X 線検知可能物質を選択するようお勧めしています。実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。

- 使用温度範囲： -50°F～200°F（-46°C～93°C）。
- 熱膨張係数： 0.00072 インチ/ft/°F（0.11 mm/m/°C）
- 34°F（1°C）以上の温度で耐衝撃性に優れています。
- 耐衝撃性を強化するよう専用設計されています。
- 金属充填材質は錆びず、危険な尖った繊維が露出することがありません。
- 比重： 1.61。水に浮きません。
- 様々なベルトの種類から選択できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

検知可能 MX

この材質は、異物による汚染が問題となる食品加工業界向けに開発されたものです。検知可能 MX は、金属探知器による検知用に最適化されています。特定の条件においては、X 線検査器によっても検知されることがあります。X 線検査器のみを使用する場合、イントラロックスは、X 線検知専用に開発された X 線検知可能物質を選択するようお勧めしています。実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。

- 使用温度範囲： -50°F～200°F（-46°C～93°C）。
- 検知パッケージは錆びず、食品安全性のある添加物しか含まれていません。
- 水に浮きません。
- 入手可能なシリーズやアクセサリについては、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。

検知可能ナイロン

この材質は、異物による汚染が問題となる食品加工業界向けに開発されたものです。検知可能ナイロンは、金属探知器による検知用に最適化されています。特定の条件においては、X 線検査器によっても検知されることがあります。X 線検査器のみを使用する場合、イントラロックスは、X 線検知専用に開発された X 線検知可能物質を選択するようお勧めしています。実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。

- 使用温度範囲： -50°F～180°F（-46°C～82°C）。
- 熱膨張係数： 0.00072 インチ/ft/°F（0.11 mm/m/°C）
- ナイロンは保管および使用条件によって、膨張・収縮することがあります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 通常のナイロン材質と同じ温度対応表を使用。
- 金属充填材質は錆びず、危険な尖った繊維が露出することがありません。
- 比重： 1.06。水に浮きません。
- 湿潤磨耗性、乾燥磨耗性、重荷重の用途向け。
- S1700 ベルトに対応。

検知可能ポリプロピレン A22

この材質は、異物による汚染が問題となる食品加工業界向けに開発されたものです。検知可能ポリプロピレン A22 は、金属探知器による検知用に最適化されています。特定の条件においては、X 線検査器によっても検知されることがあります。X 線検査器のみを使用する場合、イントラロックスは、X 線検知専用に開発された X 線検知可能物質を選択するようお勧めしています。実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。

- 使用温度範囲： 0°F～150°F（-18°C～66°C）。
- 34°F（1°C）以上の温度で耐衝撃性に優れています。
- 熱膨張係数： 0.0011 インチ/ft/°F（0.17 mm/m/°C）。
- 耐衝撃性を強化するよう専用設計されています。
- 比重： 1.13。水に浮きません。
- 金属充填材質は錆びず、危険な添加物を露出させることもありません。
- 様々なベルトの種類から選択できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

イージーリリースプラス

この材質は、ゴムの粘着に対して耐性があり、油が付着している場合や高温状態でも寸法安定性を維持します。イージーリリースプラスは、タイヤ業界の用途に好適です。

- 使用温度範囲： 34°F～220°F（1°C～104°C）。
- 熱膨張係数： 0.0004 インチ/ft/°F（0.06 mm/m/°C）。
- 水に浮きません。
- イージーリリースプラスは S1400 フラットトップで使用できます。

イージーリリーストレーサブルポリプロピレン

この素材は、粘着性や異物混入が問題になるタイヤアプリケーションに、ゴムの粘着に対して耐性があり、金属検知器に対応するように開発されました。

- 使用温度範囲： 34°F～220°F（1°C～104°C）。
- 水に浮きます。
- S1400 フラットトップで使用できます。

エンデュラロックスポリプロピレン

パストライザー環境でのイントラロックスベルトの寿命を最大限に延ばすために特別に開発された材質です。エンデュラロックス™ポリプロピレンでは、温度変化、臭素、塩素などの環境因子から、ポリプロピレンの分子構造が保護されます。

- 使用温度範囲： 34°F～220°F（1°C～104°C）。
- エンデュラロックスポリプロピレンは通常の使用においては比較的強く、低温では脆くなる特性があります。

- したがって、45°F（7°C）未満の強い衝撃条件での使用はお勧めできません。
- 材質の特性は標準ポリプロピレンと同じです。
- ポリプロピレンは多くの酸やアルカリ、塩、アルコールに対し、耐化学薬品性に優れます。
- 比重： 0.90。水に浮きます。

難燃性ポリエステル（FR-TPES）

この材質は、UL94 難燃性等級 V-0 に準拠しており、耐炎性です。炎が当たっても燃え広がることはありませんが、局部的に黒変・融解することがあります。FR TPES の強度はポリプロピレンより高く、アセタールには劣ります。

- 使用温度範囲： 40°F～150°F（4°C～66°C）。
- UL94 可燃性の等級： 1/32 インチ（0.8 mm）で V-0。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 比重： 1.45。水に浮きません。

耐熱性（HR）ナイロン

この材質は、乾燥・高温環境で使用できます。この材質は、食品加工・包装での使用について FDA（米国食品医薬品局）の規定に準拠しています。

- 使用温度範囲
  - 連続曝露： -50°F～240°F（-46°C～116°C）。
  - 断続的曝露の上限： 270°F（132°C）。
- ナイロンは保管および使用条件によって、膨張・収縮することがあります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- UL94 可燃性の等級： V-2。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 比重： 1.13。水に浮きません。

ハイインパクト

この素材は S800 タフフラットトップのみで使用できます。ハイインパクトは、高衝撃が問題となる食品加工業界向けに開発されたものです。

- 使用温度範囲： 0°F～120°F（-18°C～49°C）。
- 熱膨張係数： 0.001 インチ/ft/°F（0.156 mm/m/°C）。
- アセタール製やポリプロピレン製より優れた耐衝撃性。
- 比重： 1.18。水に浮きません。

高耐熱性（HHR）ナイロン

HHR ナイロンは高温・乾燥の使用条件に好適です。この材質は、食品加工・包装での使用について FDA（米国食品医薬品局）の規定に準拠しており、また USDA-FSIS（米国農務省）の認定を受けています（食肉・鳥肉）。

- 使用温度範囲
  - 連続曝露： -50°F～310°F（-46°C～154°C）。
  - 断続的曝露の上限： 360°F（182°C）。
- ナイロンは保管および使用条件によって、膨張・収縮することがあります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- UL94 可燃性の等級： V-2。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 比重： 1.13。水に浮きません。

高強度導電性（HSEC）アセタール

この材質は、特に缶容器などの帯電性のある製品を搬送する際に、発生した静電気を放散します。金属製のレールやベルト上面走行路を介してベルトが接地されており、製品に蓄積した静電気を放散します。通常、HSEC アセタールは標準ベルトセクションに接合されますが、ベルト全体を HSEC アセタールにすることも可能です。例えば、S100 や S900 のベルトでは 2 フィート（0.61 m）ごとに HSEC アセタールを 3 列、S1100 のベルトでは 2 フィート（0.61 m）ごとに 5 列組み込んで製造します。

- IEC 62631 による HSEC アセタールの表面抵抗は 1000 オームです。
- 耐化学薬品性および摩擦係数は、通常のアセタールと同じです。
- 比重： 1.40。水に浮きません。

低湿耐摩耗性（LMAR）

- 使用温度範囲： -50°F～290°F（-46°C～143°C）。
- 熱膨張係数： 0.00096 インチ/ft/°F（0.14 mm/m/°C）。
- UL94 可燃性の等級： 0.236 インチ（6 mm）で V-2。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 高耐熱性。
- 耐摩耗性。
- バイオベースポリマー。
- 湿低吸収が寸法安定性を実現します。
- 水に浮きません。

低摩耗プラス

低摩擦プラスは、摩耗の激しい脱水が問題となる、果物・野菜業界の用途で使用できます。

- 使用温度範囲： 0°F～120°F（-18°C～49°C）。
- 熱膨張係数： 0.001 インチ/ft/°F（0.156 mm/m/°C）。
- ナイロンよりも優れた耐摩耗性。
- 比重： 0.18。水に浮きます。

ナイロン

この材質は、乾燥した条件下での耐摩耗性と耐化学薬品性が必要な用途に適しています。ナイロンの 2 つの欠点は、水を吸収することと、アセタール以上に傷つきやすいことです。ナイロンは水を吸収することによって膨張するため、水分の多い用途にはお勧めできません。

- 使用温度範囲： -50°F～180°F（-46°C～82°C）。
- ナイロンは保管および使用条件によって、膨張・収縮することがあります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 耐化学薬品性と低温での性能に優れています。
- 乾燥した条件下での耐摩耗性に優れています。
- 耐疲労性が高い。
- 比重： 1.13。水に浮きません。
- ポリプロピレンより強度が高い。

ポリプロピレン複合材

高い強度と耐化学薬品性の両方が必要な用途向けの標準材質です。

- 使用温度範囲： -20°F～220°F（-29°C～104°C）。
- 熱膨張係数： 0.0004 インチ/ft/°F（0.06 mm/m/°C）。
- 強度と剛性に優れています。
- 酸やアルカリ、塩、アルコールに対する耐化学薬品性に優れます。
- 比重： 1.12。水に浮きません。
- 導電性（EC）ポリプロピレン（PP）複合材は、蓄積された静電気を逃がすために使用されます。EC ポリプロピレン複合材は、S1200 ノンスキッドで使用できます。

PK

PK は、良好な機械的性質と化学的性質のバランスに優れています。この材質はアセタールと同等の強度を有し、靭性や耐化学薬品性に優れています。PK には、炭化水素浸透性が低いという独特な性質があります。この性質により、オイルがベルトに染み込むのを防ぎ、非付着性や搬送品の歩留まりを向上させます。

- 使用温度範囲：-40°F～176°F（-40°C～80°C）。
- 熱膨張係数： 0.00073 インチ/ft/°F（0.11 mm/m/°C）。
- 優れた靭性。
- 耐摩耗性。
- 耐化学薬品性。特定の耐化学薬品性を要する用途については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 耐衝撃性。
- 比重： 1.24。水に浮きません。

PVDF

様々な酸性およびアルカリ性物質に対する優れた耐化学薬品性を備えた特殊材質です。

- 使用温度範囲： 34°F～200°F（1°C～93°C）。
- 熱膨張係数： 0.00087 インチ/ft/°F（0.13 mm/m/°C）。
- UL94 可燃性の等級： 1/32 インチ（0.8 mm）で V-0。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 酸・アルカリ・塩・アルコールへの耐性に非常に優れています。
- 比重： 1.78。水に浮きません。
- ポリプロピレンより強度が高い。
- S9000 フラッシュグリッドで使用できます。

自己消火性低湿（SELM）

この材質は、スパイラルベルト用に開発されたポリマーです。自己消化性特性は、工場での火災の危険性を低減する必要がある場合に重要です。また、低水分吸収特性は、湿気のある環境や洗浄が必要な用途で使用可能な材質に特に重要です。

- 連続使用温度範囲： -50°F～240°F（-46°C～116°C）。
- UL94 可燃性の等級： V-2。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 比重： 1.06。水に浮きません。

UVFR

この材質は耐炎性です。

- 使用温度範囲： 34°F～200°F（1°C～93°C）。
- 熱膨張係数： 0.00087 インチ/ft/°F（0.13 mm/m/°C）。
- UL94 可燃性の等級： 1/32 インチ（0.8 mm）で V-0。燃焼挙動や安全防護の推奨事項の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 耐紫外線性に非常に優れています。
- 比重： 1.78。水に浮きません。
- UVFR は、S1100 フラッシュグリッドと S900 穴開きフラットトップで使用できます。

UV 耐性

UV 保護が必要な用途向けに、耐 UV アセタールと黒色ポリプロピレンが用意されています。

- 使用温度範囲
  - 耐 UV アセタール： -50°F～200°F（-46°C～93°C）。
  - 耐 UV ポリプロピレン： 34°F～220°F（1°C～104°C）。
  - 水に浮きません。

X 線検知可能アセタール

この材質は X 線検査で検知できるように特別に設計されているため、異物による汚染が問題となる食品加工業界での使用をお勧めします。X 線検査器を使用して材質を実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。X 線で検知可能な材質は重く、設計の際に特別な検討を必要とします。イントラロックスは、異物による汚染のリスクを軽減するために、コンベア設計と組み合わせた通常の（無充填の）材料の使用と予防的メンテナンスをお勧めします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

- 使用温度範囲： -50°F～200°F（-46°C～93°C）。
- 熱膨張係数： 0.0007 インチ/ft/°F（0.10 mm/m/°C）。
- X 線検査器の上流で使用します。
- 検知可能な材質には、金属探知器もしくは X 線検査器、またはその両方に反応する添加物が使用されています。
- 検知可能な材質は、これらの添加物が含まれていない材質とは異なる機能を発揮します。乾燥性または磨耗性の環境では、検知可能な材質が大きく磨耗する場合があります。大きく磨耗すると、コンベアシステム全体に粉塵がまん延します。
- 検知可能な材質を使用しなければならない場合は、必ずイントラロックスコンベア設計ガイドラインを使用の上、磨耗および粉塵のリスクを軽減してください。
- 通常のアセタールと同じ耐化学薬品性を備えています。
- 比重： 1.73～1.70。水に浮きません。

X 線検知可能 PK

この材質は X 線検査で検知できるように特別に設計されているため、異物による汚染が問題となる食品加工業界での使用をお勧めします。X 線検査器を使用して材質を実際の使用環境でテストした上で、検知器を最適な感度に設定するようお勧めします。X 線で検知可能な材質は重く、設計の際に特別な検討を必要とします。イントラロックスは、異物による汚染のリスクを軽減するために、コンベア設計と組み合わせた通常の（無充填の）材料の使用と予防的メンテナンスをお勧めします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

- 使用温度範囲： -40°F～176°F（-40°C～80°C）。
- 熱膨張係数： 0.00070 インチ/ft/°F（0.105 mm/m/°C）。
- X 線検査器の上流で使用します。
- 検知可能な材質には、金属探知器もしくは X 線検査器、またはその両方に反応する添加物が使用されています。
- 検知可能な材質は、これらの添加物が含まれていない材質とは異なる機能を発揮します。乾燥性または磨耗性の環境では、検知可能な材質が大きく磨耗する場合があります。大きく磨耗すると、コンベアシステム全体に粉塵がまん延します。
- 乾燥した環境では、X 線で検知可能な PK ロッドではなく、PK ロッドまたはアセタールロッドを使用してください。
- 検知可能な材質を使用しなければならない場合は、必ずイントラロックスコンベア設計ガイドラインを使用の上、磨耗および粉塵のリスクを軽減してください。
- 耐摩耗性。
- 32°F（0°C）以上では、丈夫で耐衝撃性があります。
- 比重： 1.51。水に浮きません。

ベルト材質特性

比重

この値は、通常の圧力と温度における、水の密度に対する物質の密度の比です。比重が 1.0 を超える物質は、水より重いということです。比重が 1.0 未満の物質は、水に浮くということです。各ベルト材質の比重については、標準用途のベルト材質および特殊用途のベルト材質を参照してください。

摩擦係数

摩擦係数は、ベルトがコンベアフレーム上を滑る際、または搬送製品がベルト上を滑る際に発生する抵抗の大きさを表します。摩擦係数が低いほど、ラインへの圧力が低く、搬送品が傷みにくく、ベルト張力が少なくなるため必要な駆動力も少なくなります。傾斜コンベアでは高い摩擦係数が必要な場合があります。また他の機器への搬送品移送のために高いライン圧力が必要になる場合もあります。

摩擦係数は環境条件によって大きく左右されます。摩擦係数が低い数値は、新品のベルトとウェアストリップを取り付けた場合の実験結果です。この数値は、使用環境が清潔であるか、水や他の潤滑剤が使用される場合に限られます。大半の摩擦係数は、コンベア使用環境条件に基づいて調整する必要があります。

コンベアベルトの強度分析では、粉、砂、紙ダスト、ガラス状の物質などの摩擦原因となる媒体が存在する場合は、通常より高い摩擦係数を使用してください。摩擦の非常に激しい状態では、クリーンな状態での推奨値より 2 倍から 3 倍大きい摩擦係数が必要な場合があります。*イントラロックスエンジニアリングプログラム*またはベルト選択要領に記載されている手動計算法のいずれかを使用して、コンベアベルトの強度分析を実行してください。

ベルト材質（条件）	ウェアストリップとベルトの材質間の摩擦						搬送品とベルトの材質（搬送品アキュムレーションで使用）間の摩擦 [a]									
	UHMW-PE		ナイラトロン		炭素鋼&ステンレス鋼		ガラス		鋼		プラスチック		ボール紙		アルミニウム	
	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥	湿潤	乾燥
条件：（S）= 平滑でクリーンな状態、（A）= 摩耗性物質が多く汚れた状態、NR = 非推奨。																
アセタール（S）	0.10	0.10	0.13	0.15	0.18	0.19	0.13	0.14	0.13	0.13	0.13	0.16	–	0.18	0.33	0.27
AR ナイロン最大温度（A）	–	0.32	–	0.36	–	0.30	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
AR ナイロン最大温度（S）	–	0.19	–	0.24	–	0.31	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
検知可能ナイロン最大温度（A）	–	0.32	–	0.36	–	0.30	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
検知可能ナイロン最大温度（S）	–	0.19	–	0.24	–	0.31	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
検知可能ポリプロピレン A22	0.24	0.27	0.28	0.29	0.26	0.30	0.18	0.20	0.26	0.30	0.26	0.29	–	0.37	0.40	0.40
イージーリリースプラス（S）	0.11	0.13	0.24	0.25	0.26	0.26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FR TPES（S）	–	0.13	–	–	–	–	–	–	–	0.18	–		–		–	0.30
ハイインパクト	0.23	0.21	–	–	0.31	0.33	–	–	–	0.64	–	–	–	–	–	–
HR ナイロン 72°F（22°C）（A）	–	0.30	–	0.26	–	0.26	–	0.16	–	0.27	–	0.16	–	0.19	–	0.28
HR ナイロン 72°F（22°C）（S）	–	0.18	–	0.17	–	0.27	–	0.16	–	0.27	–	0.16	–	0.19	–	0.28
HHR ナイロン最大温度（A）	NR	NR	–	0.32	–	0.39	–	0.19	–	0.27	–	0.47	–	0.23	–	0.25
HHR ナイロン最大温度（S）	NR	NR	–	0.18	–	0.27	–	0.19	–	0.27	–	0.47	–	0.23	–	0.25
HSEC アセタール（S）	0.10	0.10	0.13	0.15	0.18	0.19	0.13	0.14	0.19	0.20	0.13	0.16	–	0.18	0.33	0.27
LMAR（A）	–	0.32	–	0.36	–	0.30	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
LMAR（S）	–	0.19	–	0.24	–	0.31	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
PK	0.10	0.21	–	–	0.21	0.24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ポリエチレン [b]（S）	0.24	0.32	0.14	0.13	0.14	0.15	0.08	0.09	0.10	0.13	0.08	0.08	–	0.15	0.20	0.24
ポリプロピレン（A）	NR	NR	0.29	0.30	0.31	0.31	0.18	0.19	0.26	0.32	0.11	0.17	–	0.21	0.40	0.40
ポリプロピレン（S）	0.11	0.13	0.24	0.25	0.26	0.26	0.18	0.19	0.26	0.32	0.11	0.17	–	0.21	0.40	0.40
ポリプロピレン複合材（S）	0.30	0.35	–	–	0.31	0.37	0.24	0.23	0.36	0.32	0.17	0.21	–	–	0.55	0.45
PVDF	–	–	–	–	0.20	0.20	–	–	0.20	0.20	–	–	–	–	0.15	0.15
SELM（A）	–	0.32	–	0.36	–	0.30	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
SELM（S）	–	0.19	–	0.24	–	0.31	–	–	–	–	–	–	–	0.22	–	0.31
耐 UV ポリプロピレン	0.11	0.13	0.24	0.25	0.26	0.26	0.18	0.19	0.26	0.32	0.11	0.17	–	0.21	0.40	0.40

[a] 搬送品とベルト間の摩擦係数が該当するのはフラットトップ、穴開きフラットトップ、メッシュトップ、フラッシュグリッド、レイズドリブのベルトのみです。
[b] ポリエチレンは容器搬送にはお勧めできません。

温度

温度は、熱可塑性材の物理特性に影響を与えます。一般に、運転温度が上昇するとベルト強度は下がりますが、弾力性と耐衝撃性が高くなります。低温では、ベルトが硬直し、場合によっては脆くなることがあります。

イントラロックスベルト材質の温度係数については、表 2： 温度係数を参照してください。

熱による膨張と収縮

一部の例外を除きほとんどの材質は、温度が上がれば伸び、温度が下がれば縮みます。プラスチックは比較的伸縮の度合いが大きいため、運転温度が室温以外のコンベア設計にはこの要素を考慮します。詳細については、設計ガイドラインの章の寸法の変化を参照してください。

熱膨張と熱収縮によって想定される寸法変化を計算するには、CalcLab を使用するか、次の式を参照してください。

計算式 1:

$$\Delta = L \text{ or } W \times (T_2 - T_1) \times e$$

Δ	寸法変化、インチ（mm）
L or W	室温でのベルト全幅または全長、ft(m)
T_1	室温
T_2	使用温度
e	熱膨張係数、インチ/ft/°F（mm/m/°C）を次の表に示します。

次の表に、ベルトとコンベアのコンポーネント材の熱膨張係数を示します。

熱膨張係数		
材質	**インチ/ft/°F**	**mm/m/°C**
ベルト		
アセタール、HSEC アセタール	0.00072	0.11
ポリプロピレン複合材	0.0004	0.06
ChemBlox	0.00087	0.13
検知可能アセタール	0.00072	0.11
検知可能 MX	0.00072	0.11
検知可能ナイロン	0.00072	0.11
検知可能 PP A22	0.0011	0.17
イージーリリースプラス	0.0004	0.06
イージーリリーストレーサブル PP（100°F［38°C］超）	0.001	0.15
イージーリリーストレーサブル PP（100°F［38°C］未満）	0.0008	0.12
エンデュラロックス PP	0.0004	0.06
難燃性	0.0008	0.12
ハイインパクト	0.0010	0.156
LMAR	0.00096	0.15
低摩耗プラス	0.001	0.15
ナイロン（HR、HHR、AR）	0.0005	0.07
PK	0.00073	0.11
ポリエチレン： S100 ベルト	0.0015	0.23
ポリエチレン： S400 レイズドリブベルト	0.0015	0.23
ポリエチレン： その他すべてのベルト	0.0011	0.17
ポリプロピレン（100°F［38°C］超）	0.0010	0.15
ポリプロピレン（100°F［38°C］未満）	0.0008	0.12
PVDF	0.00087	0.13
SELM	0.0005	0.07
UVFR	0.00087	0.13
耐 UV アセタール	0.00072	0.11
耐 UV ポリプロピレン（100°F［38°C］超）	0.001	0.15
耐 UV ポリプロピレン（100°F［38°C］未満）	0.0008	0.12
X 線検知可能	0.00072	0.10
ウェアストリップ		
HDPE および UHMW-PE -100°F～86°F（-73°C～30°C）	0.0009	0.14
HDPE および UHMW-PE 86°F～210°F（30°C～99°C）	0.0012	0.18
ナイラトロン	0.0004	0.06
テフロン	0.0008	0.12
金属		
アルミニウム	0.00014	0.02
鋼（炭素鋼およびステンレス鋼）	0.00007	0.01

ベルト材質の適合性

FDA 適合性

本材質は上述のとおり、連邦規則第 21 条 177 章の該当コード記載の FDA 要件を満たしています。この材質は、食肉または鳥肉製品に直接接触する屠殺、加工、輸送、保管エリアでの継続使用の用途として化学的に USDA の認定を受けています。

EU 適合性

この材質は枠組み規制 1935/2004/EC に適合しています。プラスチック製造に使用されるモノマーおよび添加物はユニオンリストに掲載されています。EU 規制 10/2011 記載の条件に基づいてテストした結果、最終製品は一般移行限度値（OML）およびいかなる該当の特定移行限度値（SML）も超えていませんでした。

3A DAIRY テスト済み

このテストは製品設計ではなく材質に基づくテストです。促進使用テストにおいて、この材質は清掃され消毒されている場合、基本的な機能的特性および表面処理を維持していることが確認されています。

[a] 特定のベルトシリーズ、スタイル、および素材色組み合わせについての適合性証明に関してはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。			
素材名	**FDA 適合性**	**EU 適合性**	**3A Dairy テスト済み**
アセタール	FCN 1892	1935/2004 EC 規制 10/2011	20〜27
AR ナイロン	21 CFR 177.1500	1935/2004 EC 規制 10/2011	20-27（ホワイト）
ケムブロックス™	21 CFR 177.2510	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
検知可能アセタール	21 CFR 177.2470	1935/2004 EC 規制 10/2011	20〜25
検知可能 MX A25	21 CFR 177.2480	1935/2004 EC 規制 10/2011	20〜27
検知可能ナイロン	21 CFR 177.1500	収束剤のため準拠していません	未テスト
検知可能ポリプロピレン A22	21 CFR 177.1520	1935/2004 EC 規制 10/2011	20〜27
エンデュラロックスポリプロピレン	21 CFR 177.1520	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
HR ナイロン	21 CFR 177.1500	1935/2004 EC 規制 10/2011	20-27（ホワイト）
HHR ナイロン	21 CFR 177.1500	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
ハイインパクト	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
高温	21 CFR 177.2415	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
LMAR	HTL 1573	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
低摩耗プラス	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
ナイロン	21 CFR 177.1500	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
ポリエチレン	21 CFR 177.1520	1935/2004 EC 規制 10/2011	20-23（ブルー、無着色、レッド）
ポリプロピレン	21 CFR 177.1520	1935/2004 EC 規制 10/2011	20-25（ブルー、ホワイト、無着色）
ポリプロピレン複合材	21 CFR 177.1520	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
PK	FCN 1847	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
X 線検知可能アセタール	21 CFR 177.2470	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
X 線検知可能 PK	FCN 1847	1935/2004 EC 規制 10/2011	未テスト
[a] ベルト材の適合性			

スプロケットの標準材質

アセタール

このスプロケットは、最も一般的に使用されます。この材質はポリプロピレンやポリウレタンよりもずっと強く、しかも機械的・熱的・化学的特性のバランスに優れています。

- アセタールは耐疲労性、弾性に優れています。
- アセタールは、摩耗の激しい用途による摩耗に耐性があります。
- 使用温度範囲： -50°F〜200°F（-46°C〜93°C）。

- この材質は、食品加工・包装での使用について FDA（米国食品医薬品局）の規定に準拠しています。

特殊用途向けスプロケットの材質

全シリーズにおいて、すべてのスプロケットピッチ径や、ボアと特定の材質との組み合わせが揃っているわけではありません。特定のスプロケットは特注品で、在庫はありません。スプロケットによっては納期が長くかかる場合があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ガラス充填ナイロン

この材質はアセタールよりも耐摩耗性に優れていますが、ステンレス鋼には劣ります。ガラス充填ナイロンは耐化学薬品性ではありません。

- ポリプロピレン製プレートおよびガラス充填ナイロン製歯車付き 2 材質分割スプロケットとしても使用できます。
- ポリプロピレン製プレート付き分割スプロケットの使用温度範囲： 45°F～220°F（7°C～104°C）。
- その他の全ガラス充填ナイロン製スプロケットの使用温度範囲： -51°F～240°F（-46°C～116°C）。

ナイロン

このスプロケットは、摩耗性の高い用途で使用します。

- 使用温度範囲： -50°F～240°F（-46°C～116°C）。

ポリプロピレン

このスプロケットは、耐化学薬品性が求められる用途に最適です。

- ポリプロピレン（PP）は多くの酸やアルカリ、塩、アルコールに対し、耐化学薬品性に優れます。
- PP の使用温度範囲： 34°F～220°F（1°C～104°C）。
- PP は通常の使用においては比較的強いが、低温では脆くなる特性があります。したがって、45°F（7°C）以下での強い衝撃条件の使用はお勧めできません。
- この材質は、食品加工・包装での使用について FDA（米国食品医薬品局）の規定に準拠しています。
- PP スプロケットの在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ポリプロピレン複合材

ポリプロピレン複合材は、高い強度と耐化学薬品性の両方が必要な用途向けの標準材質です。

- 強度と剛性に優れています。
- 酸やアルカリ、塩、アルコールに対する耐化学薬品性に優れます。
- 比重： 1.12。
- 使用温度範囲： -20°F～220°F（-29°C～104°C）。
- 熱膨張係数： 0.0004 インチ/ft/°F（0.06 mm/m/°C）。

ポリウレタン

このスプロケットは、摩耗しやすい用途に使用します。

- ポリウレタンの使用温度範囲： 0°F～120°F（-18°C～49°C）。ポリウレタンは高温になると柔らかくなります。耐化学薬品性に優れます。

ポリウレタン複合材

この材質は非常に硬く、様々な化学物質と幅広い温度範囲で使用することができます。

- 使用温度範囲： -50°F～240°F（-46°C～116°C）。
- ポリウレタン複合材製分割スプロケットを、45°F（7°C）未満の強い衝撃条件で使用しないでください。
- ポリウレタン複合材製分割スプロケットは、駆動シャフトにのみお勧めします。
- 一部のポリウレタン複合材製分割スプロケットは、1 枚のポリウレタン複合材製歯車がポリプロピレン製プレートに挟まれた構造になっており、これがスプロケットのハブを形成しています。他のポリウレタン複合材製分割スプロケットには接合プレートを使用しません。

ステンレス鋼

この分割スプロケットは、摩耗性の高い用途や、シャフトの取り外しが困難な場合に使用します。ステンレス鋼製スプロケットには 2 種類あります。全金属製の耐摩耗性スプロケットは、多くのシリーズおよびピッチ径で使用することができます。またステンレス鋼製分割スプロケットは、1〜3 枚のステンレス鋼製歯車がポリプロピレン製プレートに挟まれた構造になっており、これがスプロケットのハブを形成しています。

- 分割スプロケットは、シャフトへの取付け・取外しが簡単にできるように、2 つに分かれます。
- ステンレス鋼製分割スプロケットは、耐化学薬品性に優れています。
- ポリプロピレンの使用温度範囲： 34°F〜220°F（1°C〜104°C）。
- ポリプロピレンは通常の使用においては比較的強いが、低温では脆くなる特性があります。したがって、45°F（7°C）以下での強い衝撃条件の使用はお勧めできません。
- この材質は、食品加工・包装での使用について FDA（米国食品医薬品局）の規定に準拠しています。
- このスプロケットの標準品は 304 ステンレス鋼製です。特別注文品として 316 ステンレス鋼もご用意できます。
- 在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

超耐摩耗性ポリウレタン

- 摩耗性、重荷重の用途向け。
- FDA 非認可用途向け。
- 使用温度範囲： -40°F〜160°F（-40°C〜70°C）。
- 400 シリーズでは、超耐摩耗性ポリウレタンスプロケットを使用すると、強度が低くなります。

超高分子量ポリエチレン（UHMW-PE）

- 使用温度範囲： -100°F〜150°F（-73°C〜66°C）。

スプロケット材質の一覧表

次の表は、イントラロックス製スプロケットの各シリーズおよびピッチ径で使用できる材質の一覧です。注： 全ピッチ径のスプロケットがすべての記載材質で用意できるわけではありません。同シリーズ同ピッチ径のスプロケットであっても、特定の穴タイプや穴サイズで使用できる材質が、他の穴タイプや穴サイズで使用できるとは限りません。スプロケットには在庫品と特注品があり、納期が長くかかる場合があります。納期はスプロケットによって異なります。一部の特注スプロケットではセットアップ料金がかかる場合もございます。それぞれの納期および在庫に関してはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ピッチ径（インチ（mm））	歯数	スプロケット材質[a]										
		アセタール	ポリプロピレン	分割・金属	AR[b] 金属	ナイロン	ポリウレタン	ガラス充填ナイロン	ポリエチレン	ポリウレタン複合材	超 AR[b] ポリウレタン	ポリプロピレン複合材
凡例：• = 使用可能												
S100												
2.0 (51)	6	•	•									
3.5 (89)	11	•	•	•			•					
6.1 (155)	19	•	•	•			•					
S200												
4.0 (102)	6	•	•				•					
6.4 (163)	10	•	•		•		•					
10.1 (257)	16	•	•		•							
S400												
4.0 (102)	6	•	•	•		•	•					
5.2 (132)	8	•	•	•								
5.8 (147)	9			•[c]								
6.4 (163)	10	•	•	•	•	•				•	•	
7.8 (198)	12	•	•	•	•	•				•	•	
8.4 (213)	13			•[c]								
10.1 (257)	16	•	•	•	•	•				•	•	
S560												
1.8（46）	18	•										

ピッチ径（インチ（mm））	歯数	スプロケット材質[a]										
		アセタール	ポリプロピレン	分割・金属	AR[b] 金属	ナイロン	ポリウレタン	ガラス充填ナイロン	ポリエチレン	ポリウレタン複合材	超 AR[b] ポリウレタン	ポリプロピレン複合材
凡例：• = 使用可能												
2.4（61）	24	•										
3.2 (81)	32	•										
3.6（91）	36	•										
S800												
4.0 (102)	6	•	•				•					
5.2 (132)	8	•	•	•			•					
6.5 (165)	10	•	•	•d			•				•	
7.7 (196)	12	•	•	•d			•				•	
10.3 (262)	16	•	•	•d							•	
S850												
4.0 (102)	6	•	•				•					
5.2 (132)	8	•	•	•d			•					
6.5 (165)	10	•	•	•d			•					
7.7 (196)	12	•	•	•d			•					
10.3 (262)	16	•	•	•d								
S888												
6.5 (165)	10	•				•						
7.7 (196)	12	•				•						
S900												
2.1（53）	6	•	•									
3.1 (79)	9	•	•									
3.5 (89)	10	•	•	•								
4.1 (104)	12	•	•	•	•		•					
5.1 (130)	15			•				•				
5.8 (147)	17	•	•	•	•			•				
6.1 (155)	18	•	•	•	•		•	•				
6.8 (173)	20	•	•	•	•		•	•				
9.7 (246)	28			•								
S1000												
3.1（7.9）	16	•				•						
4.6 (117)	24	•				•		•				•
5.8 (147)	30	•				•		•				
6.1 (155)	32	•				•		•				•
S1100												
1.6 (41)	8				•							
2.3 (58)	12	•			•							
3.1 (79)	16	•	•									
3.5 (89)	18	•	•	•								
3.8 (97)	20	•	•									
4.6 (117)	24	•	•	•				•				
5.1 (130)	26	•	•	•								
6.1 (155)	32	•	•	•				•				
S1200												
5.6 (142)	12			•								
6.5 (165)	14			•						•		
7.4 (188)	16									•		
7.9 (201)	17									•		
10.2 (258)	22			•						•		

ピッチ径（インチ（mm））	歯数	スプロケット材質[a]										
		アセタール	ポリプロピレン	分割・金属	AR[b] 金属	ナイロン	ポリウレタン	ガラス充填ナイロン	ポリエチレン	ポリウレタン複合材	超 AR[b] ポリウレタン	ポリプロピレン複合材
凡例：• = 使用可能												
S1400												
3.9（99）	12	•				•						
4.9 (124)	15	•										
5.1 (130)	16					•		•				
5.7 (145)	18	•				•		•				•
6.7（170）	21							•				•
7.7 (196)	24	•				•						
9.9 (251)	31									•		•
S1500												
1.9 (48)	12	•										
2.3 (58)	14	•										
2.7 (69)	17	•										
3.8 (97)	24	•				•						
5.7 (145)	36	•				•						
S1600												
2.0 (51)	6	•										
3.2 (81)	10	•					•					
3.9（99）	12	•					•					
6.4 (163)	20	•					•					
S1650												
2.0 (51)	6	•										
3.2 (81)	10	•										
3.9（99）	12	•										
6.4 (163)	20	•										
S1700												
5.8 (147)	12										•	
6.7（170）	14										•	
7.7 (196)	16										•	
10.5（267）	22										•	
S1750												
6.8 (173)	14										•	
7.8 (198)	16										•	
10.6 (269)	22										•	
S1800												
5.0 (127)	6	•										
6.5 (165)	8	•										
8.1（206）	10	•										
10.5（267）	13	•										
S1900												
6.7（170）	10			•								
10.0 (254)	15			•								
10.6 (269)	16			•								
S2100												
2.3～6.9（58～175）	12					•						
S2200												
3.9（99）	8	•	•									
5.3 (135)	11	•	•				•					
6.3 (160)	13	•	•									
7.7 (196)	16	•	•									

ピッチ径（インチ（mm））	歯数	スプロケット材質[a]										
		アセタール	ポリプロピレン	分割・金属	AR[b] 金属	ナイロン	ポリウレタン	ガラス充填ナイロン	ポリエチレン	ポリウレタン複合材	超 AR[b] ポリウレタン	ポリプロピレン複合材
凡例：• = 使用可能												
S2300												
3.9（99）	12					•						
5.1 (130)	16					•						
5.8 (147)	18					•						
6.4 (163)	20					•						
S2400												
2.0 (51)	6	•										
2.9（74）	9	•										
3.9（99）	12	•	•				•	•				
5.1 (130)	16	•	•			•	•	•			•	
6.4 (163)	20	•	•					•			•	
S2600												
5.2 (132)	8	•							•			
6.5 (165)	10	•							•			
S2700												
5.2 (132)	8	•										
6.5 (165)	10	•										
S2800												
6.3 (160)	13	•										
S2850												
6.2 (157)	13	•										
S2900												
6.2 (157)	13	•										
S2950												
6.2 (157)	13	•										
S3000												
5.2 (132)	8								•			
6.5 (165)	10								•			
7.7 (196)	12								•			
S4000												
3.9（99）	12	•										
4.9 (124)	15	•										
5.1 (130)	16							•				
5.7 (145)	18	•						•				
6.7（170）	21							•				
9.9 (251)	31									•		•
S4400												
4.0 (102)	6					•						
5.3 (135)	8					•						
6.5 (165)	10							•				
7.8 (198)	12							•				
10.3 (262)	16					•		•				
S4500												
6.5 (165)	10							•				•
7.8 (198)	12							•				•
10.3 (262)	16					•		•				•
S9000												
3.3 (84)	10					•						
4.2（107）	13					•						
6.1 (155)	19					•						
6.5 (165)	20	•		•								•
8.1（206）	25			•								•

ピッチ径（インチ（mm））	歯数	スプロケット材質 [a]										
		アセタール	ポリプロピレン	分割・金属	AR[b] 金属	ナイロン	ポリウレタン	ガラス充填ナイロン	ポリエチレン	ポリウレタン複合材	超 AR[b] ポリウレタン	ポリプロピレン複合材
凡例：• = 使用可能												
12.9（328）	40								•			•
S10000												
9.9 (251)	10					•						
11.8 (300)	12					•						
13.7 (348)	14					•						
15.7 (399)	16					•						

[a] イントラロックスのスプロケット製品は、在庫品と特注品とに分類されます。特注品では特注セットアップ料金が発生する場合がございます。それぞれの価格、在庫、納期に関してはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
[b] 耐摩耗性。
[c] 400 シリーズ・アセタール製および HSEC アセタール製のフラッシュグリッドと共に使用する場合のみ。
[d] 3 層プレートの耐摩耗性分割スプロケットあり。

ベルト選択要領

あるベルトが特定の用途に対して適切であるかどうかを判定するには、運転負荷対運転強度の比を知る必要があります。この比の値を計算するには、次の手順で行います。

ステップ 1： ベルト張力の計算

BP は、ベルトが負荷状態にある時のベルト張力です。

計算式 2:

$$BP = [(M + 2W) \times Fw + M_p] \times L + (M \times H)$$

ここで:
BP = ベルト張力（ベルト張力負荷 lbf/ft（N/m））
M = 搬送品負荷、lbf/ft^2（N/m^2）
W = ベルト重量、lbf/ft^2（N/m^2）。注記を参照してください。
L = コンベア長、ft（m）、中心線
H = コンベアの揚程、ft（m）
F_w = 摩擦係数（ウェアストリップとベルトの間）。注記を参照してください。
M_p = M ×（F_p × ベルトの滞荷%）、搬送品アキュムレーションによる負荷。注記を参照してください。

注: それぞれのベルトのベルトデータ表からベルト質量を取得し、ベルト質量をベルト重量（W）に換算します。F_w と F_p の値をそれぞれのベルトのベルトデータ表から取得します。搬送品アキュムレーションが予想されない場合は、M_p は無視してください。

ステップ 2： 実際の使用条件に合わせてベルト張力計算値を調整

ベルトが運転される条件には様々なものがあるため、適切な使用条件係数（SF）を当てはめて BP を調整します。

1. 次の表を使用して、SF を決定します。

使用条件	追加
負荷ゼロからスタートし、少しずつ負荷をかけていく	1.0
負荷状態で頻繁に始動する（1 時間に 1 回より多い）	0.2
100 fpm（30 m/分）を超える速度で運転	0.2
傾斜コンベア	0.4
プッシャーコンベア	0.2
使用条件係数（SF）	合計

注: 滞荷状態でスタートするコンベアで、運転速度が 50 ft/分（15 m/分）より速い場合は、クッションスタートモーターをご使用ください。

2. 次の式のいずれかを使用して、ベルト張力調整値（ABP）を算出します。

計算式 3:

$$ABP = BP \times SF$$

ここで:
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（N/m）（ベルト幅あたり）
BP = ベルト張力
SF = 使用条件係数

計算式 4:

正逆運転コンベアおよびプッシャーコンベアの場合の $ABP = BP \times SF \times 2.2$

ここで:
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（N/m）（ベルト幅あたり）
BP = ベルト張力
SF = 使用条件係数

ステップ 3： ベルト許容強度の計算

特定の使用条件により、ベルト許容強度（ABS）がベルト強度評価値より小さくなる場合があります。次の計算式を使用して ABS を計算します。

計算式 5:

$$ABS = BS \times T \times S$$

ここで:
ABS = ベルト許容強度
BS = 選択したベルトのベルトデータ表から取得したベルト強度。製品シリーズを参照してください。
T = 表 2： 温度係数から取得した温度係数。
S = 選択したベルトのベルトデータ表から取得した強度係数。製品シリーズを参照してください。

強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。速度/長さ比は、ベルト速度（ft/分）をシャフト機長（ft）で割って求めます。強度係数は、高速で短いコンベアに小さいサイズのスプロケットを使用することによって起こる摩耗を考慮して、ベルト強度評価値を調整するものです。

ステップ 4: ABP と ABS の比較

ABS が ABP より大きい場合は、このベルトが用途に充分耐えられる強度を持つということです。次のステップに進み、駆動シャフトのスプロケット間隔、シャフト強度、必要な馬力を算出します。

ABS が ABP より小さい場合は、再計算した ABP の値が許容範囲内になるまで、いくつかの仕様のパラメータ（搬送品負荷の分布、ベルト速度など）を変更することを検討してください。

ステップ 5： 駆動シャフトのスプロケットの最大間隔の決定

まず、使用されているベルト許容強度の割合（ABSU）を、次の式で算出します。

計算式 6:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

ここで:
ABSU = 使用されているベルト許容強度
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（N/m）（ベルト幅あたり）
ABS = ベルト許容強度

算出した ABSU が 75%を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスに連絡し、*イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用してその結果をお確かめください。

この ABSU を使用して、現在検討中のシリーズの*使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係*のグラフから、最大スプロケット間隔を見つけます。製品シリーズを参照してください。

注: 従動シャフトのスプロケット間隔は、駆動シャフトに必要な間隔よりも大きい場合があります。S200 を除く全シリーズで、従動シャフトのスプロケット間隔は 6.0 インチ（152 mm）以下にしてください（S200 では最大間隔は 7.5 インチ（191 mm）以下）。

ステップ 6： 駆動シャフトの強度の計算

駆動シャフトは、ベルトに張力がかかった状態で曲げやたわみに抵抗できる強度があり、また、駆動装置から必要なトルクを伝達できる強度があることが必要です。シャフトを適切に選択するために、駆動シャフトのたわみとトルクを算出します。

1. スプロケットデータページから、選択したスプロケットに適するシャフトサイズを選択します。
   注: ほとんどのスプロケットについて、複数の穴径のものが用意されています。
2. ベルト張力調整値およびシャフトの重さを合わせた負荷によって、シャフトにたわみが生じます。次の計算式を使用して、シャフトの総荷重を算出します。

計算式 **7:**

$$w = (ABP + Q) \times B$$

ここで:
w = シャフトの総荷重
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（N/m）（ベルト幅あたり）
Q = シャフト重量、lbf/ft（N/m）、表 3： シャフトデータから取得。
B = ベルト幅、ft（m）

3. 2 個の軸受で支持されているシャフトの場合は、次の計算式を使用してシャフトのたわみ量を計算します。3 つ以上の軸受を使用する場合は、CalcLab を使用してたわみを計算してください。

計算式 **8:**

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_S^3}{E \times I}$$

ここで:
D = シャフトのたわみ
w = シャフトの総荷重
L_S = シャフトの長さ（軸受間）、インチ（mm）
E = 弾性率、次から取得、 表 3： シャフトデータ
I = 慣性モーメント、次から取得、 表 3： シャフトデータ

4. 算出されたたわみが、標準コンベアで 0.10 インチ（2.5 mm）、正逆運転コンベアで 0.22 インチ（5.6 mm）という推奨最大値を下回る場合は、次の計算式を使用して、必要トルクを計算してください。計算されたたわみが推奨最大値以上である場合は、より大きなサイズのシャフトやより強度の高い材質、より短い軸受間のスパンを選択して、たわみを再計算してください。

計算式 **9:**

$$T_O = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

ここで:
T_O = 伝達されるトルク
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（N/m）（ベルト幅あたり）
B = ベルト幅、ft（m）
PD = 選択したスプロケットのスプロケットピッチ径。製品シリーズを参照してください。

5. ここで、シャフトジャーナル径に対する駆動シャフトの推奨最大トルクと T_O 値を比較します。表 4： 駆動シャフトの最大推奨トルクを参照してください。選択したシャフトに機械加工するジャーナル径を元に、最大推奨トルクを判定します。この値が、T_O 値を超えないようにしてください。T_O 値を超える場合は、より強度の高い材質またはサイズの大きいシャフトを選択してください。

ステップ 7： ベルト駆動動力の決定

次の計算式を使用して、必要な馬力と電力（ワット）を決定します。

計算式 **10:**

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

ここで:
HP = 駆動馬力
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（ベルト幅あたり）
B = ベルト幅、ft
V = ベルト速度、ft/分

計算式 **11:**

$$W = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

1 HP = 445.7 W

ここで:
W = ワット
ABP = ベルト張力調整値、lbf/ft（ベルト幅あたり）
B = ベルト幅、ft
V = ベルト速度、ft/分
HP = 駆動馬力

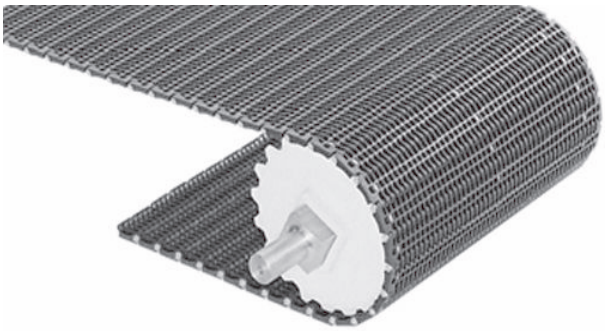
モーターに要求される出力を計算するには、駆動シャフトとモーター間の駆動系列の仕事損失を、算出された動力に加算します。所要動力に記載されている推奨値を参照してください。

適切なベルト、スプロケット間隔、駆動シャフトサイズ、必要な動力を算出した後、付属品の選択、およびコンベア組み立ての設計を行います。

直進ベルト

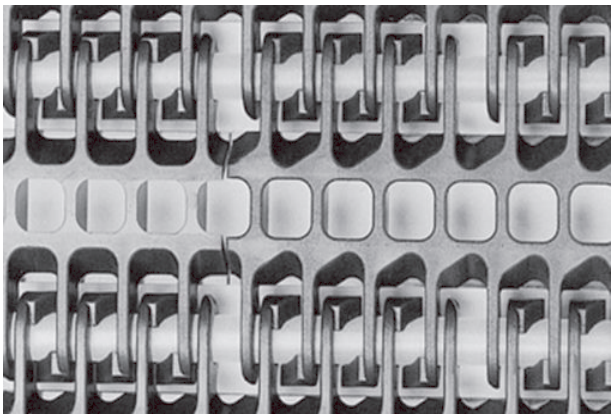
フラッシュグリッド

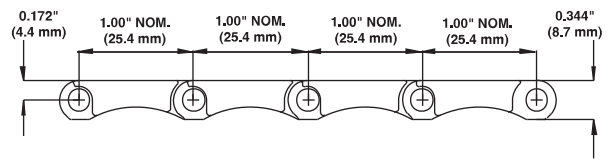
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	1.5	38
ベルト幅増加単位	0.25	6.4
開孔サイズ（約）	0.2 × 0.2	5 × 5
開孔率	31%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ピッチが短いため、波打ち現象および乗継ぎデッドプレートの段差が少ない。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 材質選択の詳細や、より丈夫なベルトが必要な場合は、S560、S900、S1000、S1100 を参照してください。





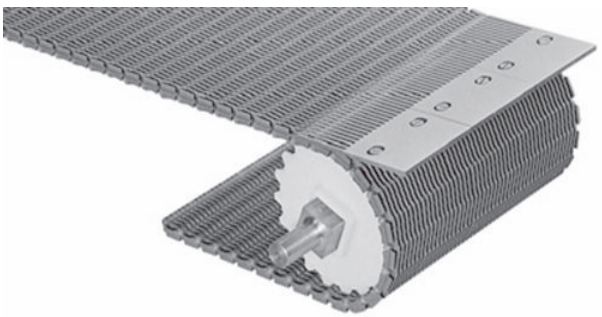
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	300	4,380	34～220	1～104	0.54	2.64
ポリエチレン	ポリエチレン	200	2,920	-50～150	-46～66	0.58	2.83
アセタール	ポリプロピレン	600	8,760	34～200	1～93	0.78	3.81
HSEC アセタール	ポリプロピレン	400	5,840	34～200	1～93	0.78	3.81
アセタール[a]	ポリエチレン	550	8,030	-50～70	-46～21	0.78	3.81

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

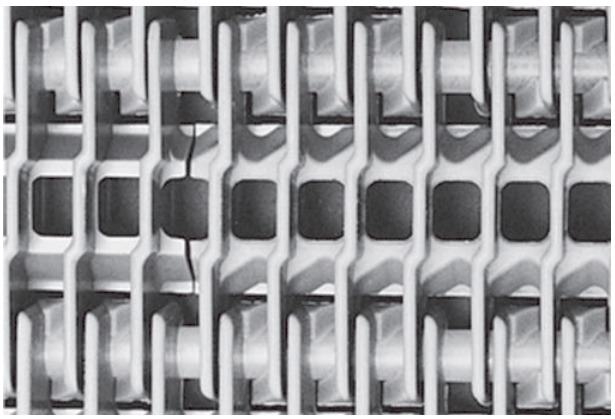
レイズドリブ

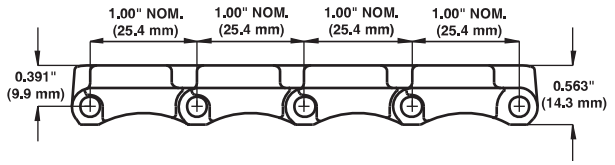
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	1.5	38
ベルト幅増加単位	0.25	6.4
開孔サイズ（約）	0.2 × 0.2	5 × 5
開孔率	31%	
搬送品接触面	28%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、高密度のリブ配置。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フィンガートランスファープレートとの併用により、搬送品の転倒や引っかかりを解消。
- 多様な材質の選択や、より丈夫なベルトが必要な場合は、900 シリーズレイズドリブの項を参照。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	300	4,380	34～220	1～104	0.82	4.00
ポリエチレン	ポリエチレン	200	2,920	-50～150	-46～66	0.88	4.29
アセタール	ポリプロピレン	600	8,760	34～200	1～93	1.20	5.86
アセタール [a]	ポリエチレン	550	8,030	-50～70	-46～21	1.20	5.86

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

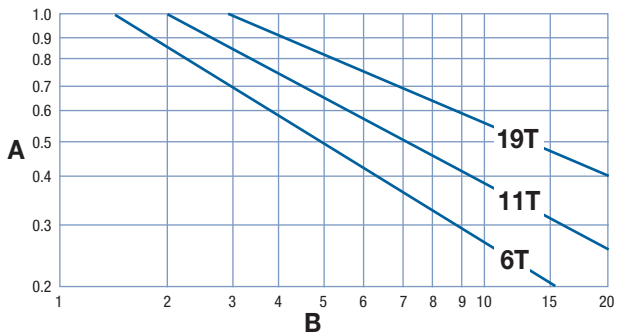
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1,067	7	8	5
48	1,219	9	9	5
54	1,372	9	10	6
60	1,524	11	11	6
72	1,829	13	13	7
84	2,134	15	15	8
96	2,438	17	17	9
120	3,048	21	21	11
144	3,658	25	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.25 インチ（6.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 1.5 インチ（38 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

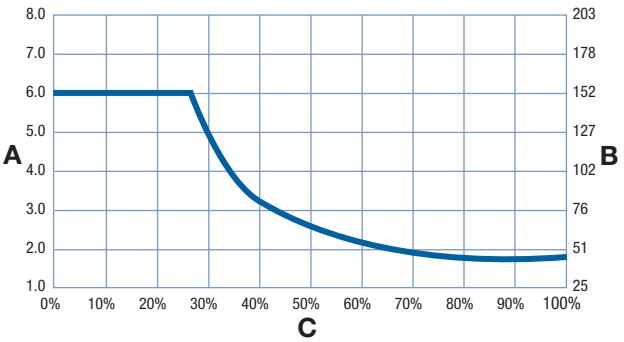
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

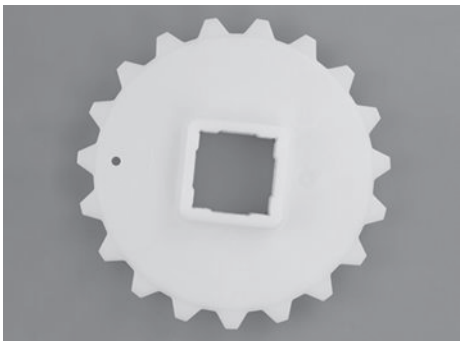
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

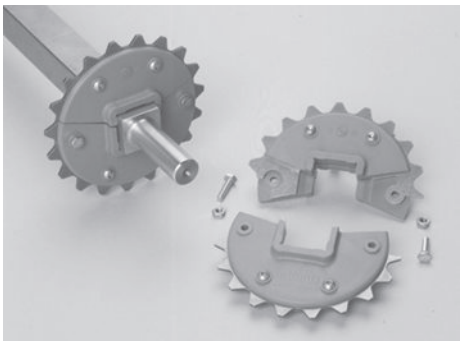
成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
6 (13.40%)	2.0	51	2.1	53	0.75	19		1.0		
11 (4.05%)	3.5	89	3.7	94	0.75	19		1.0、1.5		40
19 (1.36%)	6.1	155	6.3	160	1.25	32		1.5、2.5		40、60、65



金属製分割スプロケット

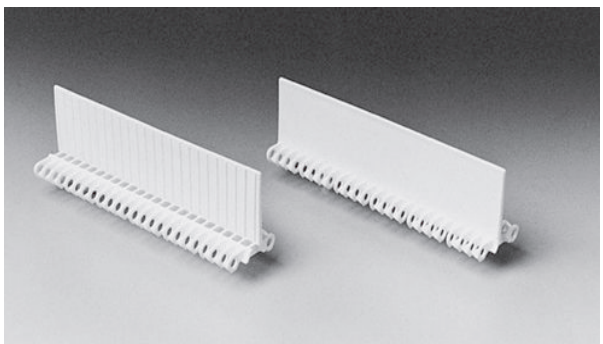
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
11 (4.05%)	3.5	89	3.7	94	1.5	38		1.5		40
19 (1.36%)	6.1	155	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5		40、60、65



ストリームライン／ノークリングフライト

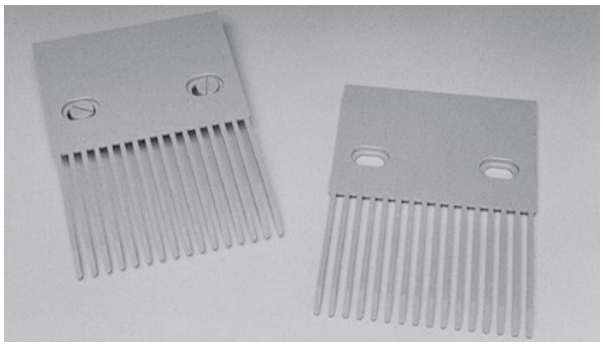
フライト高さ		材質
インチ	mm	
1.5	38	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール

- 固定具は不要です。
- ストリームライン／ノークリングフライトは、片側は滑らかで、もう片側には縦に畝が入っています。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 1 インチ（25 mm）刻みで延長したものを使用可能。
- サイドガードがない場合に最低必要な端からの距離： 0.5 インチ（13 mm）。



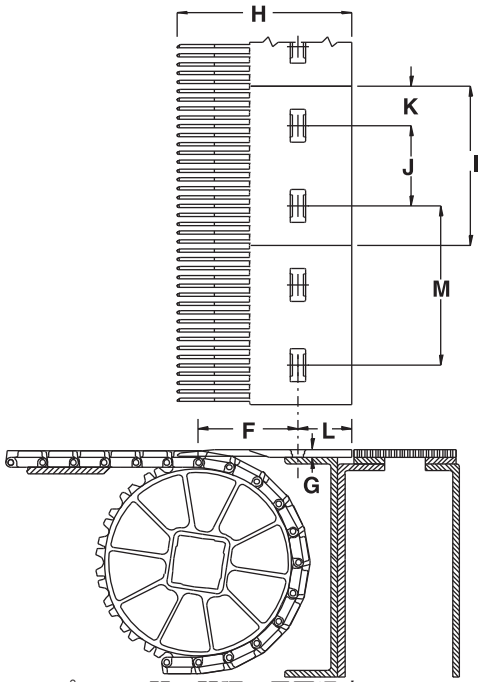
サイドガード			
サイズ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	

- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- 6 丁歯および 11 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。19 丁歯スプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。
- サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.06 インチ（2 mm）。
- 最小距離： 0.75 インチ（19 mm）。

フィンガートランスファープレート				
幅		フィンガー数	材質	
インチ	mm			
4	102	16	アセタール	

- 100 シリーズ・レイズドリブベルト用に設計されており、搬送品乗継ぎ時の転倒を防止します。
- フィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 付属のショルダーボルトで、コンベアフレームに簡単に取り付けられます。

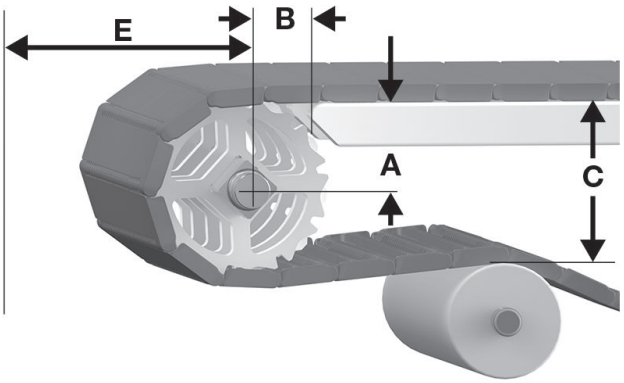
S100 フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件			
		インチ	mm
F		2.38	61
G		0.19	5
H		5.83	148
I		3.96	101
J		2.50	64
K		0.74	19
L		2.00	51
M	PP	3.979	101.1
	AC	3.976	101.0



M フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
図 **7:** トランスファープレートとコンベア組み立て

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **8:** A、B、C、E 駆動寸法

S100 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径			範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド										
2.0	51	6	0.69～0.83	18～21	1.30	33	2.10	53	1.24	31
3.5	89	11	1.53～1.60	39～41	1.70	43	3.60	91	2.01	51
6.1	155	19	2.82～2.87	72～73	2.20	56	6.20	157	3.30	84

S100 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド										
レイズドリブ										
2.0	51	6	0.69～0.83	18～21	1.30	33	2.10	53	1.45	37
3.5	89	11	1.53～1.60	39～41	1.70	43	3.60	91	2.23	57
6.1	155	19	2.82～2.87	72～73	2.20	56	6.20	157	3.52	89

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

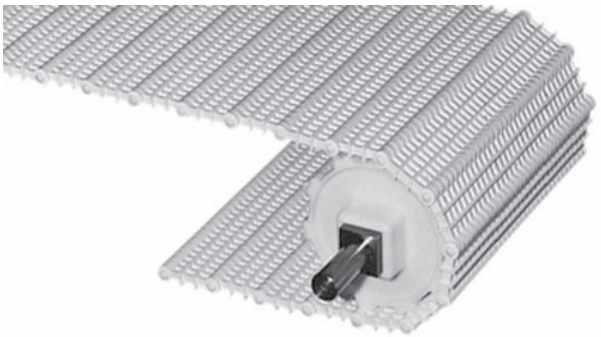
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S100 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
2.0	51	6	0.134	3.4
3.5	89	11	0.073	1.9
6.1	155	19	0.041	1.0

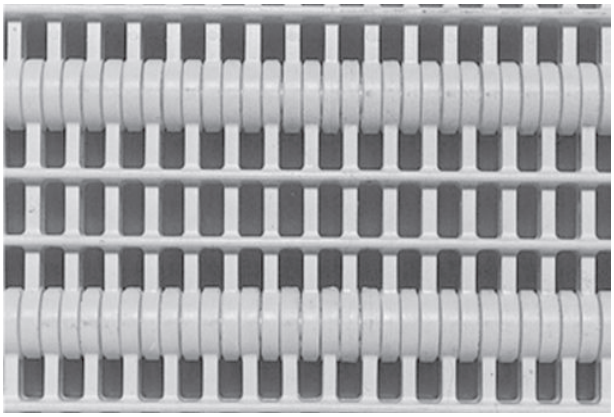
オープングリッド

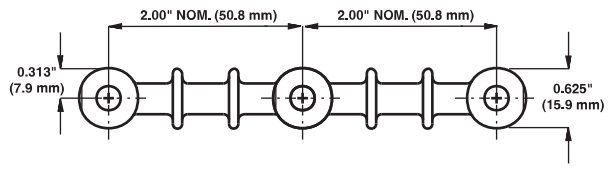
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.36	9.1
開孔サイズ（約）	0.23 × 0.48	5.8 × 12.3
開孔率	33%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	第 2 ヘッド付き、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔率が大きく、排水性に優れる。
- ダブルヘッドのヒンジロッドのため、ベルトエッジは完全に平らではない。
- 横方向に低い畝があり、傾斜面での製品搬送に適する。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトおよびサイドガードあり。



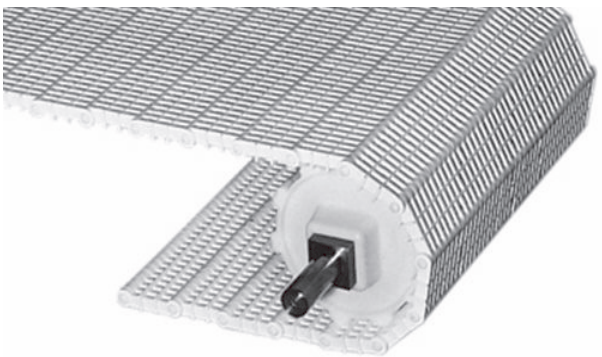


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,400	20,400	34～220	1～104	1.24	6.05
ポリエチレン	ポリエチレン	900	13,100	-100～150	-73～66	1.26	6.15

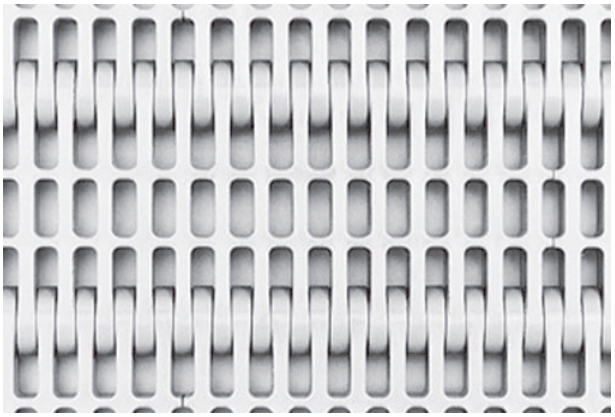
フラッシュグリッド

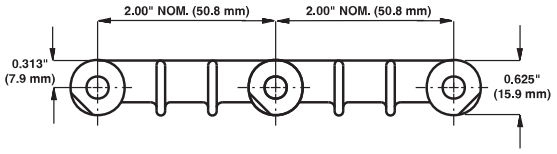
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.36	9.1
開孔サイズ（約）	0.22 × 0.49	5.5 × 12.5
開孔率	33%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	第 2 ヘッド付き、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 上面が滑らかなフラッシュグリッドパターン。
- 容器の横移動性に優れる。
- 最強の S200 シリーズベルトの 1 つ。
- ダブルヘッドのヒンジロッドのため、ベルトエッジは完全に平らではない。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 材質の選択についての詳細は、S400、S900、S1100、S2200、S4500 のベルトスタイルを参照してください。
- フライトおよびサイドガードあり。



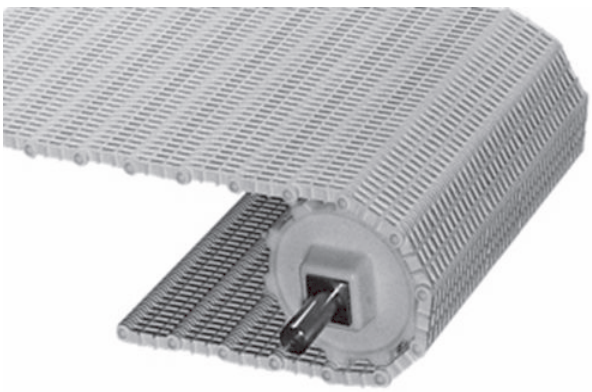


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,800	26,300	34～220	1～104	1.40	6.83
ポリエチレン	ポリエチレン	1,200	17,500	-100～150	-73～66	1.44	7.03

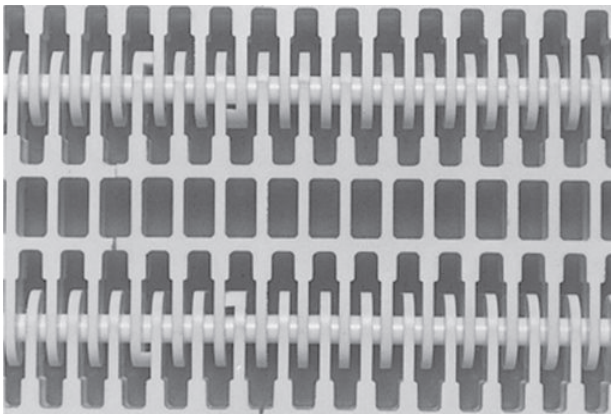
オープンヒンジ

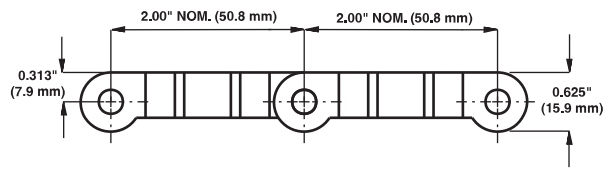
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.36	9.1
開孔サイズ（約）	0.26 × 0.48	6.7 × 12.3
開孔率	45%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	第 2 ヘッド付き、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 食品の搬送に適した、平滑な表面と大きな開孔がある。
- ダブルヘッドのヒンジロッドのため、ベルトエッジは完全に平らではない。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 空気冷却や洗浄・乾燥が必要な用途に理想的。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、S800 ベルトを参照してください。
- フライトおよびサイドガードあり。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	300	4,380	34～220	1～104	1.04	5.08
ポリエチレン	ポリエチレン	200	2,920	-50～150	-46～66	1.12	5.47

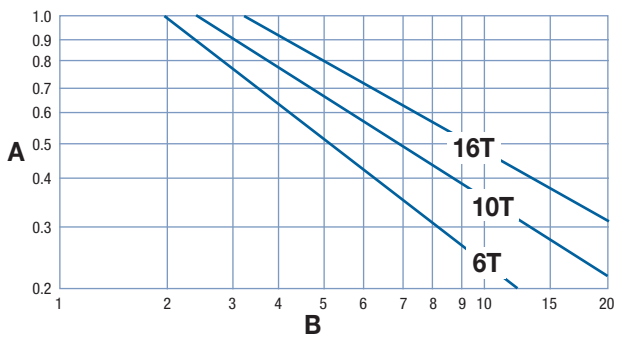
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	7	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	9	8	6
72	1,829	11	9	7
84	2,134	13	11	8
96	2,438	13	12	9
120	3,048	17	15	11
144	3,658	21	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 7.5 インチ（191 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用すること。[c]			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.36 インチ（9.1 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 2 インチ（51 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

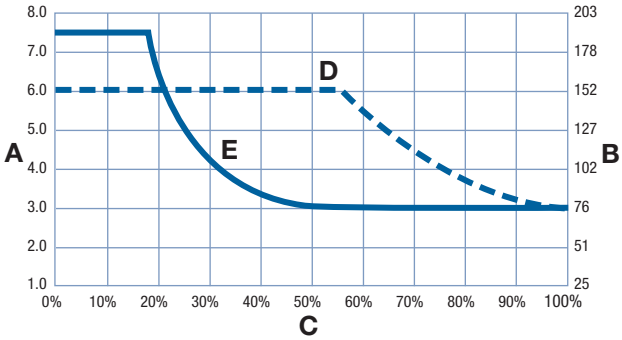
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

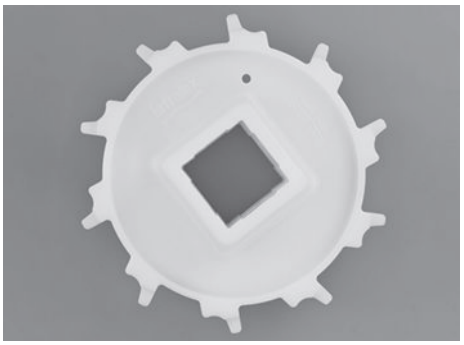
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

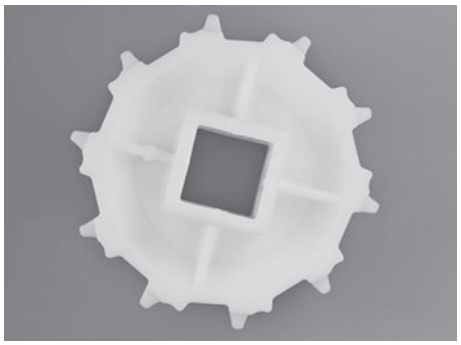


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 点線： ダブル幅スプロケット
E 実線： その他の全スプロケット

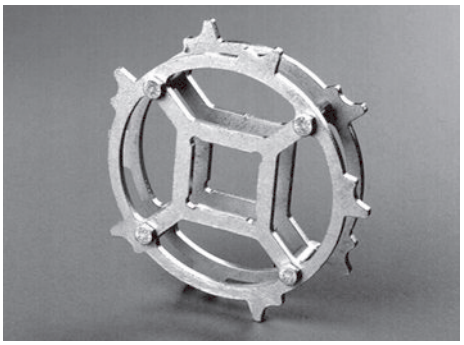
成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6 (13.40%)	4.0	102	3.9	99	1.5	38		1.5		40	
10 (4.89%)	6.4	163	6.4	163	2.5	64		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.1	257	10.3	262	2.5	64		1.5、2.5		40	

ダブル幅リムスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.4	163	2.5	64		1.5		40	

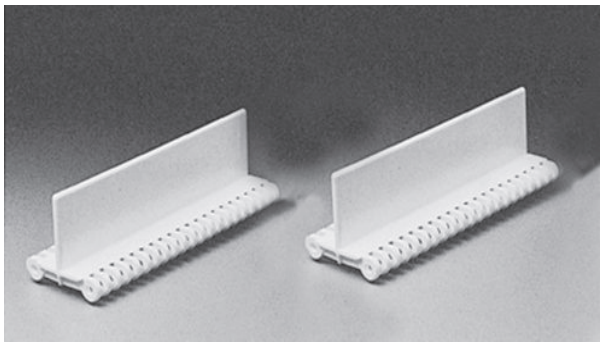
金属製耐摩耗性スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.4	163	1.1	28		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.1	257	10.3	262	1.1	28		1.5、2.5		40、60、65	

ストリームラインフライト

フライト高さ		材質
インチ	mm	
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン
2	51	
3	76	

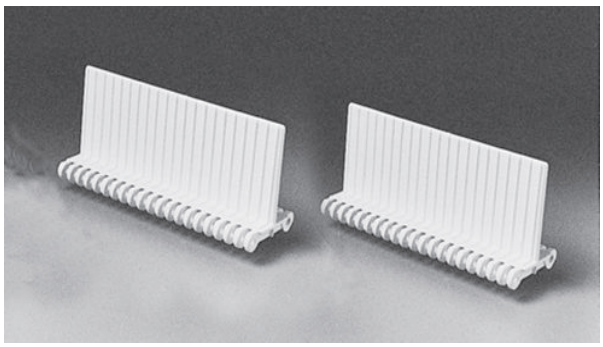
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 溶着延長により、角度 45°のベントフライトも製作できます。在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 溶着により 6 インチ（152 mm）まで延長することができます。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.7 インチ（18 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



ダブルノークリングフライト

フライト高さ		材質
インチ	mm	
3	76	ポリプロピレン、ポリエチレン

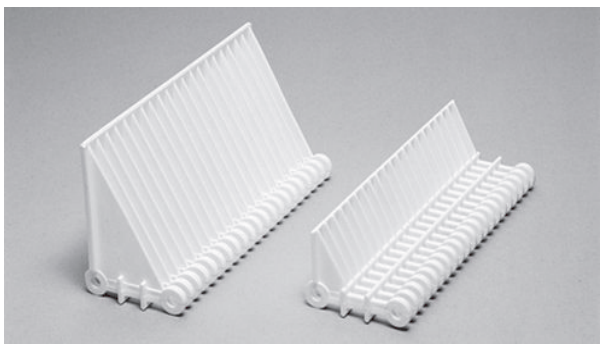
- 縦に畝が入っており、製品の剥離性がよい。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 溶着延長により、角度 45°のベントフライトも製作できます。在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 溶着により 6 インチ（152 mm）まで延長することができます。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離は 0.7 インチ（18 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

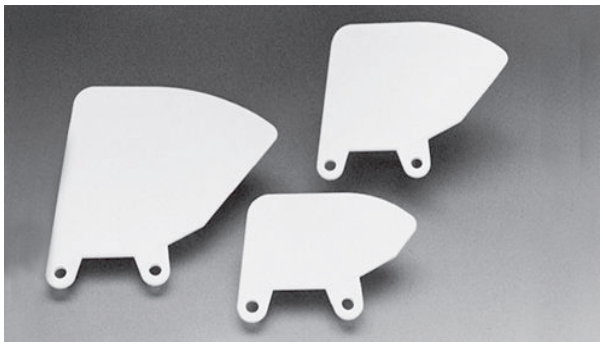


リブ付きフライト

フライト高さ		材質
インチ	mm	
1.25	32	ポリプロピレン、ポリエチレン
3	76	

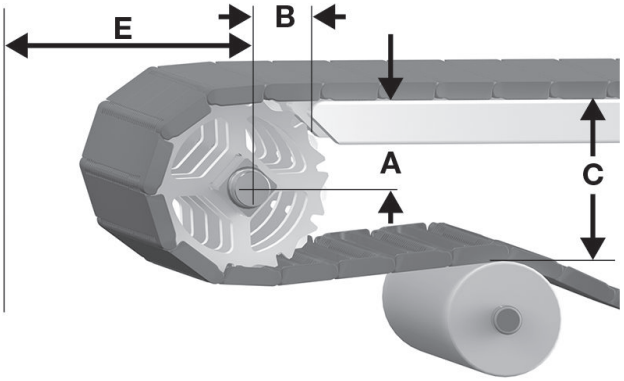
- フライトは、オープングリッドモジュールに立っており、裏側に三角形のバットレス（控え壁）があります。固定具は不要です。
- 溶着により 6 インチ（152 mm）まで延長することができます。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.7 インチ（18 mm）。



サイドガード			
サイズ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン	
3	76		
4	102		
6	152		
• サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。 • ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。 • サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.3 インチ（8 mm）。 • 最小距離： 0.7 インチ（18 mm）。			

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **9:** A、B、C、E 駆動寸法

S200 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド、オープングリッド、オープンヒンジ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	2.20	56	4.10	104	2.38	60
6.4	163	10	2.77～2.92	70～74	3.00	76	6.50	165	3.61	92
10.1	257	16	4.72～4.81	120～122	3.20	81	10.20	259	5.50	140
[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。										

デッドプレートの隙間

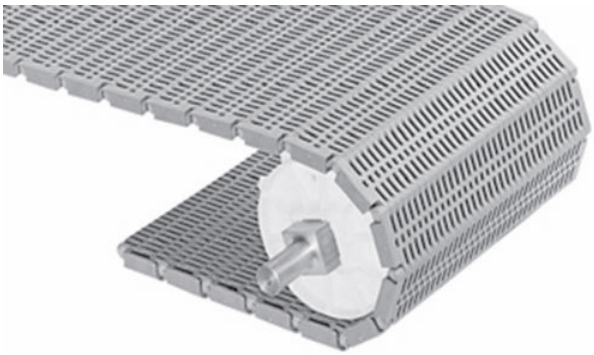
ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S200 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
4.0	102	6	0.268	6.8

S200 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
6.4	163	10	0.160	4.1
10.1	257	16	0.100	2.5

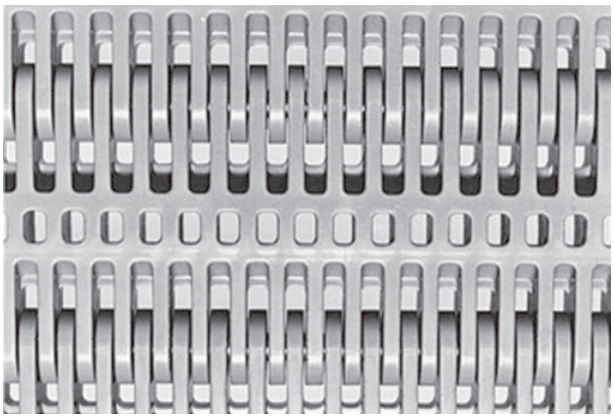
フラッシュグリッド

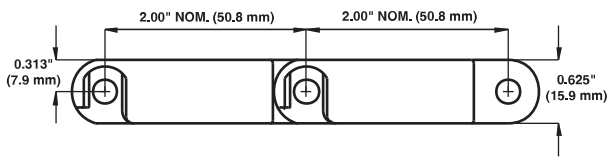
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.25 × 0.18	6.4 × 4.6
開孔率	17%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	*製品注記*を参照。	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面でシンプルな設計により、製品の移動が自在。
- ベルトに、Slidelox ロッド保持機構を使用しないでヘッド付きロッドを使用。ベルトに、ヘッドなしロッドと Slidelox ロッド保持機構を使用。
- 6.0 ft（1,829 mm）以上の幅のベルトには、Slidelox ロッド保持機構の使用をお勧めします。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトおよびサイドガードあり。





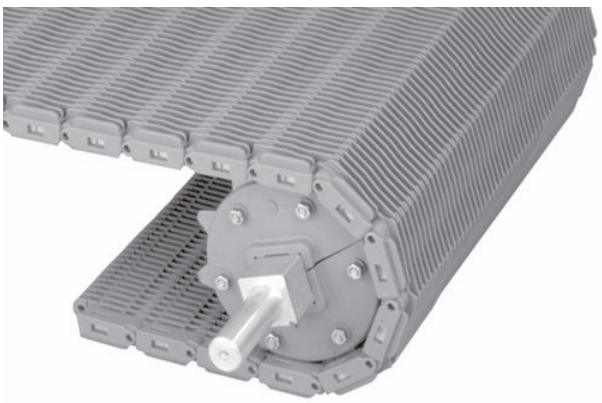
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	2,400	35,000	34〜220	1〜104	1.82	8.89
ポリエチレン	ポリエチレン	1,800	26,300	-100〜150	-73〜66	1.90	9.28
アセタール	ポリプロピレン	3,200	46,700	34〜200	1〜93	2.77	13.51
アセタール [a]	ポリエチレン	3,000	43,800	-50〜70	-46〜21	2.77	13.51

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

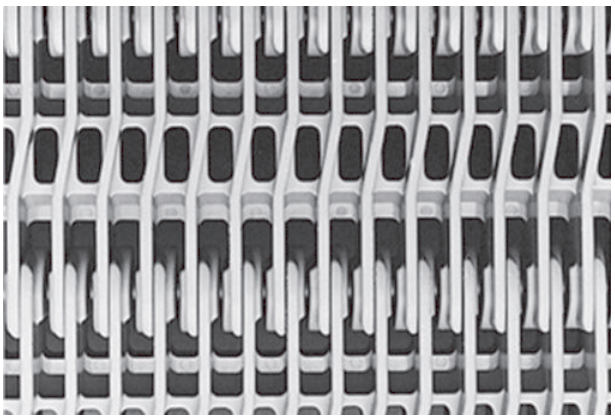
レイズドリブ

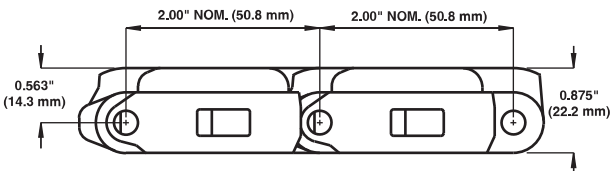
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	*製品注記*を参照。	
ベルト幅増加単位		
開孔サイズ（約）	0.25 × 0.24	6.4 × 6.1
開孔率	26%	
搬送品接触面	36%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	*製品注記*を参照。	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ポリエチレン製の S400 レイズドリブベルトにはすべて、ヘッド付きロッドを使用。
- ポリプロピレン製の 400 シリーズ・レイズドリブベルトにはすべて、Slidelox ロッド保持機構とヘッドなしロッドを使用。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。エンデュラロックスポリプロピレンベルト用の耐化学薬品性に優れたポリビニリデン（PVDF）の Slidelox も用意しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フィンガートランスファープレートの併用により、製品の搬出搬入時の転倒事故数を削減。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、S1900 レイズドリブを参照してください。
- レイズドリブは基本モジュールの面から 0.25 インチ（6.4 mm）の高さ。
- ベルト注文幅は、ポリエチレンでは 1.8 インチ（47 mm）以上、ポリプロピレンでは 3.5 インチ（89 mm）以上で、0.33 インチ（8.4 mm）刻み。



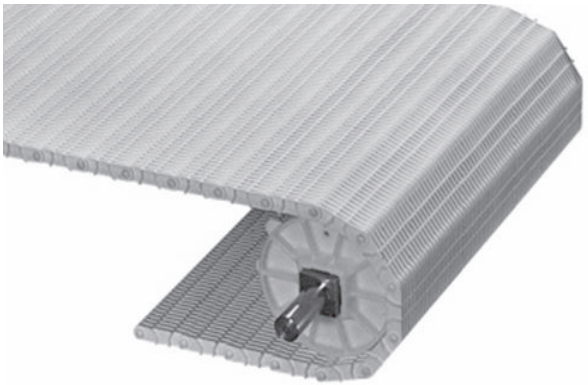


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	2,400	35,000	34～220	1～104	1.95	9.52
ポリエチレン	ポリエチレン	1,800	26,300	-100～150	-73～66	1.98	9.67
エンデュラロックスポリプロピレン	ポリプロピレン	2,400	35,000	34～220	1～104	1.95	9.52

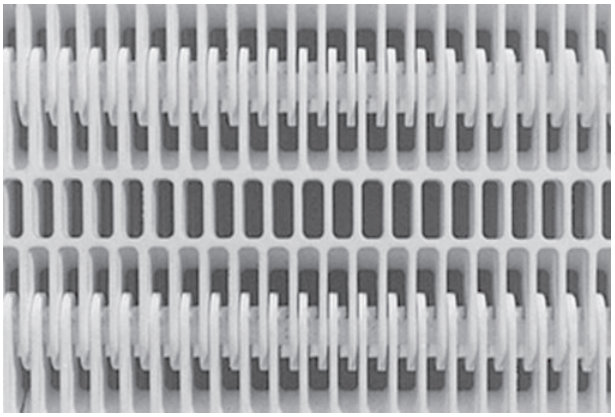
オープンヒンジ

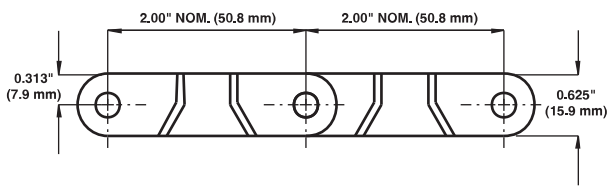
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.25	6.4
開孔サイズ（約）	0.47 × 0.18	11.9 × 4.6
開孔率	30%	
搬送品接触面	40%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	第 2 ヘッド付き、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 高い開孔率により、通気性と排水性がよく、洗浄が容易。
- このシリーズの他のベルト同様、重荷重仕様。
- ダブルヘッドのヒンジロッドのため、ベルトエッジは完全に平らではない。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトおよびサイドガードあり。
- 衛生オプションの詳細は、S800 および S1600 を参照してください。



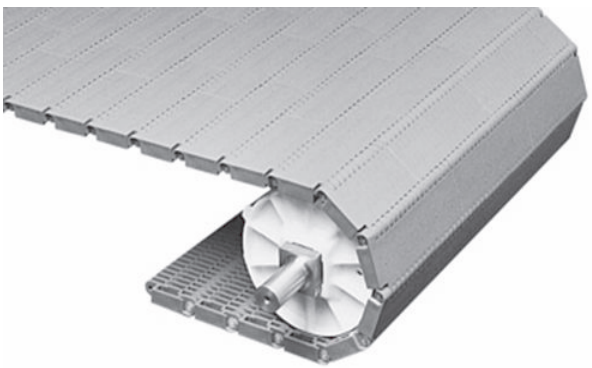


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,550	22,600	34～220	1～104	1.16	5.66
ポリエチレン	ポリエチレン	950	13,900	-50～150	-46～66	1.24	6.06

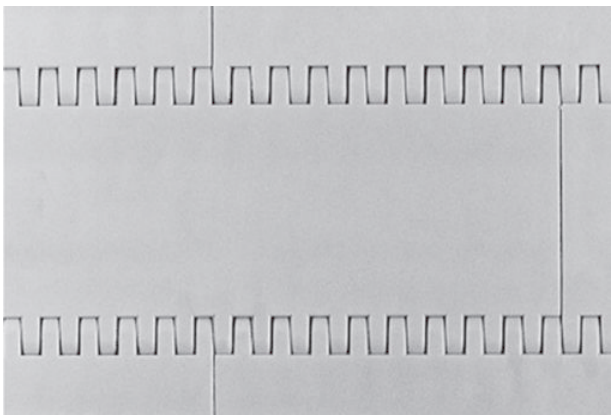
フラットトップ

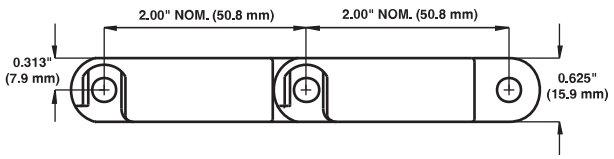
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	*製品注記*を参照。	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面でシンプルな設計により、製品の移動が自在。
- 耐摩耗性ロッドを使用した S400 フラットトップにはすべて、スライドロックスロッド保持機構付きあり。
- 6.0 ft（1,829 mm）以上の幅のベルトには、Slidelox ロッド保持機構の使用をお勧めします。
- ベルトに、Slidelox ロッド保持機構を使用しないでヘッド付きロッドを使用。ヘッドなしロッドと Slidelox ロッド保持機構を使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- アセタール製 S400 フラットトップには、耐摩耗性の分割スプロケットを使用。
- フライトおよびサイドガードあり。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、4500 シリーズ・フラットトップを参照してください。





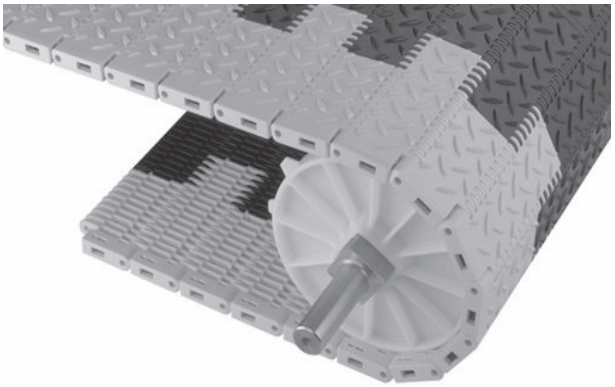
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	2,400	35,000	34～220	1～104	1.81	8.82
ポリエチレン	ポリエチレン	1,800	26,300	-100～150	-73～66	1.90	9.28
アセタール	ポリプロピレン	3,200	46,700	34～200	1～93	2.74	13.38
アセタール[a]	ポリエチレン	3,000	43,800	-50～70	-46～21	2.74	13.38

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

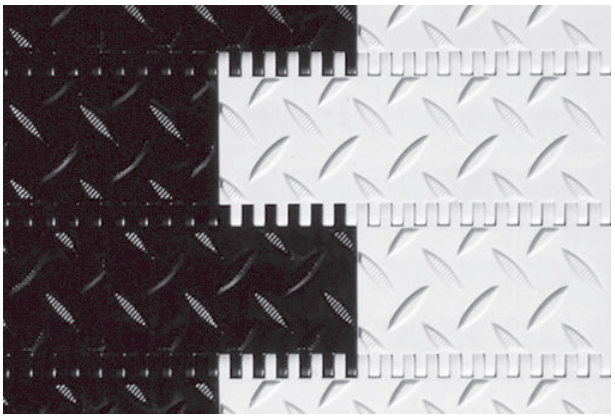
ノンスキッド

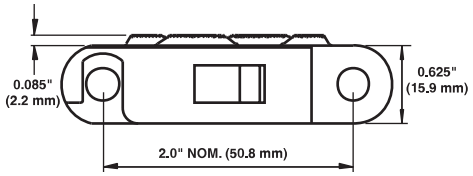
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	3.5	89
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- イントラロックスのすべてのベルトの中で、最高の強度。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、S4500 ノンスキッドおよび S4500 ノンスキッドレイズドリブを参照してください。
- フライトの在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



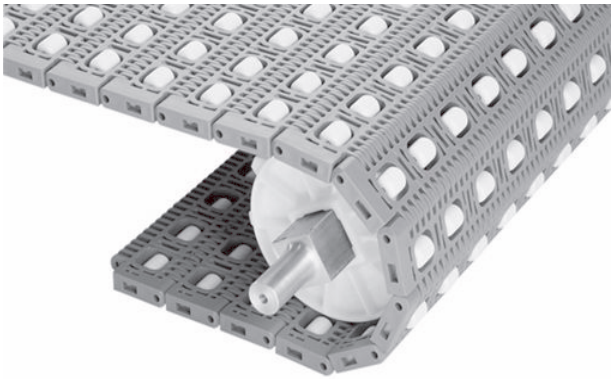


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
HSEC アセタール	ナイロン	2,720	39,700	-50〜200	-46〜93	2.88	14.09
ポリプロピレン	ナイロン	2,400	35,000	-34〜220	1〜104	1.81	8.84

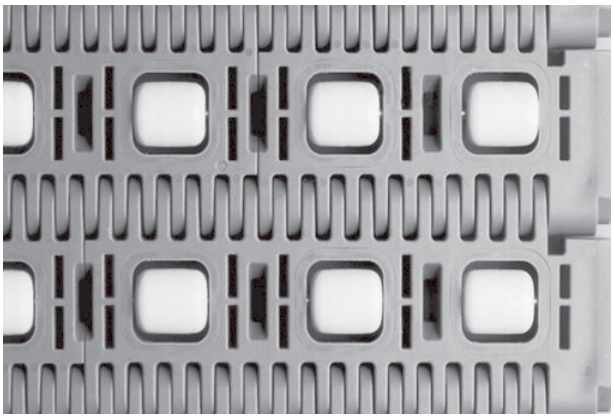
ローラートップ

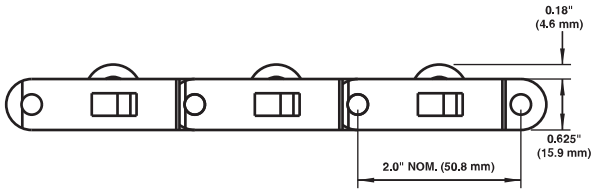
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	18%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ。
- アセタール製ローラーを使用しています。
- ステンレス鋼製軸を使用。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 滞荷圧が低下。
- ローラー直径： 0.70 インチ（17.8 mm）。
- ローラー長さ： 0.825 インチ（20.9 mm）。
- ベルト端からローラーまでの標準距離： 0.90 インチ（23 mm）。
- 最初のローラーの中心線までの距離： 1.3 インチ（33 mm）。
- 第 1 ローラーと第 2 ローラーの間隔： 1.8 インチ（46 mm）。
- その他のローラーの間隔： 2 インチ（50.8 mm）。



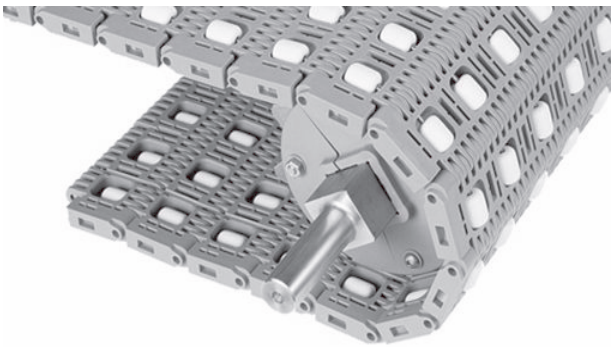


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,200	32,100	34～200	1～93	2.44	11.94

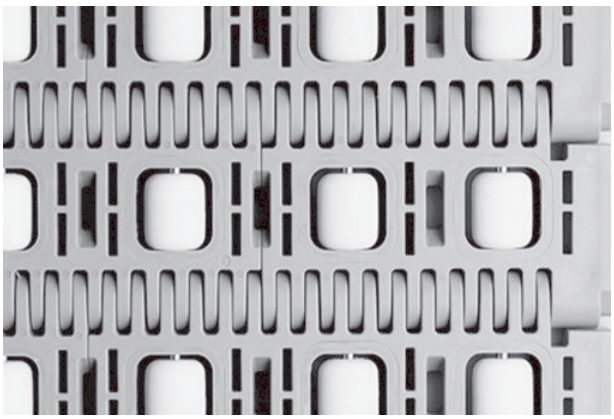
トランスバースローラートップ™（TRT™）

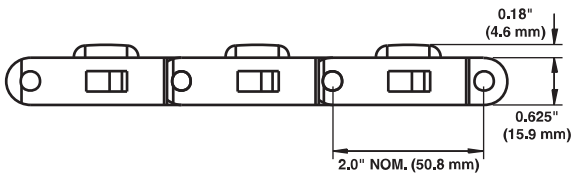
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	18%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ。
- アセタール製ローラーを使用しています。
- ステンレス鋼製軸は耐久性が高く、高性能が長く保たれる。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 直角乗継ぎ用設計。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、S4400 トランスバースローラートップを参照してください。
- ローラー直径： 0.70 インチ（17.8 mm）。
- ローラー長さ： 0.825 インチ（20.9 mm）。
- ローラー間隔： 2 インチ（50.8 mm）。
- ベルト端からローラーまでの標準距離： 0.90 インチ（23 mm）。
- 最初のローラーの中心線までの距離： 1.3 インチ（33 mm）。
- 第 1 ローラーと第 2 ローラーの間隔： 1.8 インチ（46 mm）。
- その他のローラーの間隔： 2 インチ（50.8 mm）。



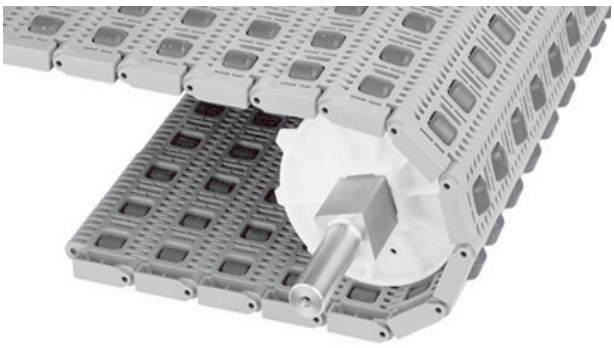


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,200	32,100	34～200	1～93	2.44	11.94

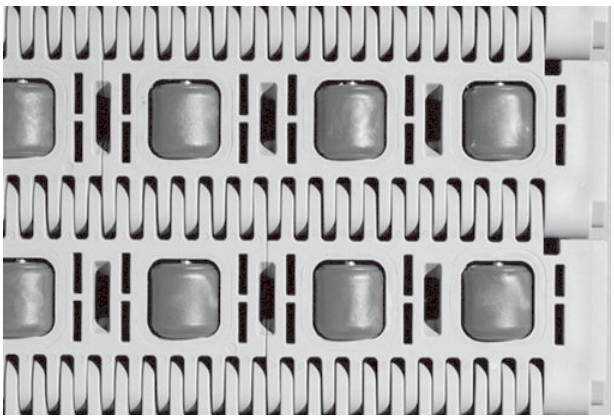
0.85 インチトランスバースローラートップ™（TRT™）

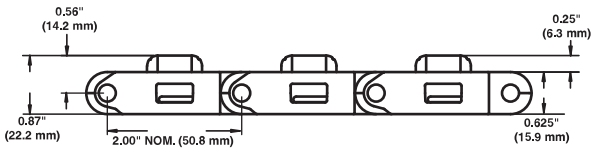
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	18%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アセタール製ローラーを使用しています。
- ステンレス鋼製軸は耐久性が高く、高性能が長く保たれる。
- Slidelox の平らな端面。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 直角乗継ぎ用設計。
- より丈夫なベルトが必要な場合は、S4400 トランスバースローラートップを参照してください。
- ローラー直径： 0.85 インチ（21.6 mm）。
- ローラー長さ： 0.825 インチ（20.9 mm）。
- ベルト端からローラーまでの標準距離： 0.90 インチ（23 mm）。
- 最初のローラーの中心線までの距離： 1.3 インチ（33 mm）。
- 第 1 ローラーと第 2 ローラーの間隔： 1.8 インチ（46 mm）。
- その他のローラーの間隔： 2 インチ（50.8 mm）。



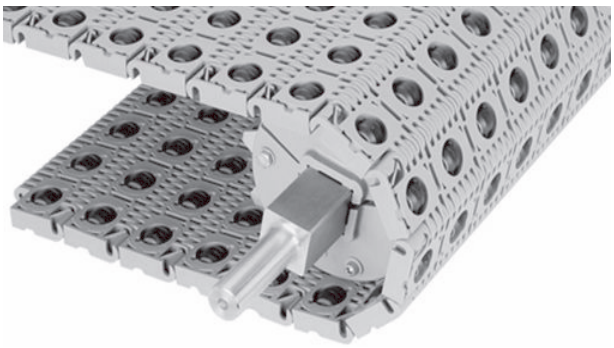


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,200	32,100	34～200	1～93	2.81	13.71

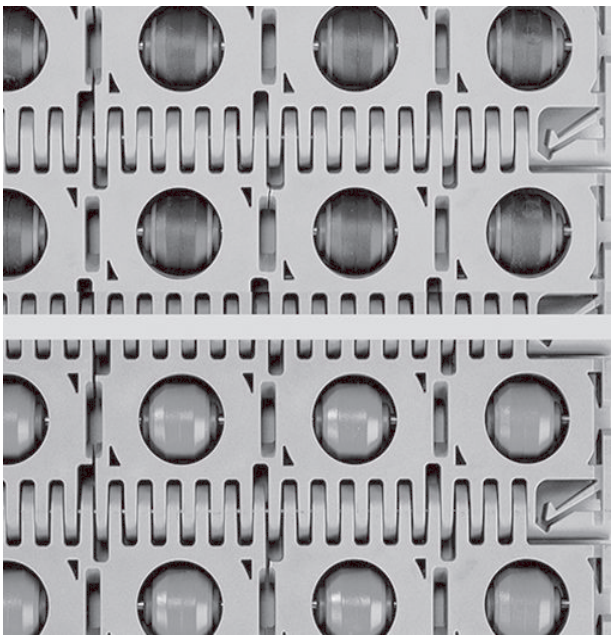
0 度 Angled Roller™

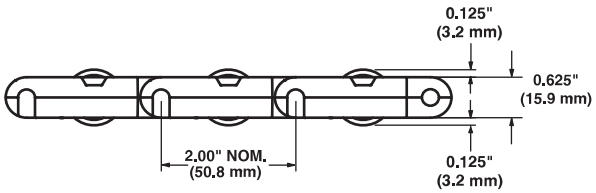
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	11%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アクティベィテッドローラーベルト™（ARB™）技術を使用。
- 黒色または灰色のポリウレタン製のローラー。
- 黒色のポリウレタン製ローラーは、搬送品アキュムレーションでの使用にはお勧めしません。
- どのローラーも、内部はアセタール製、
- 軸はステンレス鋼製。
- ローラーはベルト進行方向に揃う。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フラット連続キャリア側走行路上を走行するように設計されています。シェブロン型走行路はお勧めしません。
- ベルトローラーが回っている時は、搬送品はベルト速度よりも速く移動する。ベルトローラーが回っていない時は、搬送品はベルト速度で移動する。
- 搬送品の移動状態は、搬送品の形状や重量、コンベア設計、ベルト速度などにより異なる。
- 搬送品とコンベアの特性に基づく搬送品の移動状態のより正確な予測が可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 0 度、30 度、45 度、または 60 度の Angled Roller を任意に組み合わせたカスタムベルトを使用可。ローラーは様々な角度で使用可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ローラー間隔： 2.0 インチ（50.8 mm）。
- 4 インチ（102 mm）ピッチ径分割スプロケットまたは 2.5 インチまたは 60 mm の角穴の 5.2 インチ（132 mm）ピッチ径のすべてのスプロケットに対応していません。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン/黒色ポリウレタン	ナイロン	1,600	23,400	34～200	1～93	2.65	12.94
ポリプロピレン/灰色ポリウレタン	ナイロン	1,600	23,400	34～120	1～49	2.73	13.33

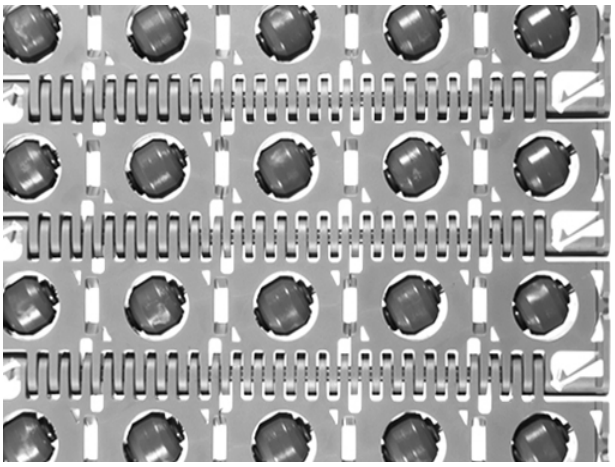
30 度 Angled Roller™

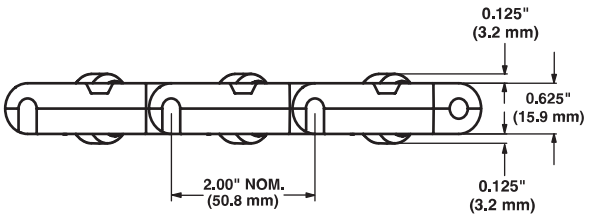
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	11%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アクティベイテッドローラーベルト（ARB）技術を使用。
- ローラーはベルト進行方向から 30°の向きに配置。
- ローラーは灰色ポリウレタン製で、内部がアセタール製。
- ステンレス鋼製軸を使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ポリエチレン製ベルトの場合は、駆動シャフトに超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケットを使用する必要がある。従動シャフトには、低バックテンション用の歯が採用されたスプロケット以外のあらゆるスプロケットを使用可能。
- ベルトローラーが回っている時は、搬送品はベルト速度よりも速く移動する。ベルトローラーが回っていない時は、搬送品はベルト速度で移動する。
- 搬送品の移動状態は、搬送品の形状や重量、コンベア設計、ベルト速度などにより異なる。搬送品とコンベアの特性に基づく搬送品の移動状態の予測が可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- センタリング設定には、ベルト 2 本を並べ、そのローラーがコンベア中央に向かうように配置する必要がある。
- 0 度、30 度、45 度、または 60 度の Angled Roller を任意に組み合わせたカスタムベルトを使用可。ローラーは様々な角度で使用可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フラット連続キャリア側走行路上を走行するように設計されています。シェブロン型走行路はお勧めしません。
- ベルトは、ベルトローラーの間に配置された平行配置ウェアストリップで支えられる。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フラットな走行路での整列にはサイドウェアストリップが必須。サイドウェアストリップに沿って平らに走行するようにベルトを取り付ける。
- ローラー間隔： 2 インチ（50.8 mm）。
- ポリエチレン製ベルトの最小幅は 8 インチ（203 mm）。
- 幅が 8 インチ（203 mm）～10 インチ（254 mm）のポリエチレン製ベルトの強度は 450 lbf/ft(6,570 N/m)まで下がります。
- 4.0 インチ（102 mm）ピッチ径分割スプロケットには対応していません。
- 2.5 インチまたは 60 mm の角穴の場合、5.2 インチ（132 mm）ピッチ径のすべてのスプロケットに対応していません。
- 湿気のある環境の場合、ポリエチレン製ベルトの使用温度の下限は 34°F（1°C）。



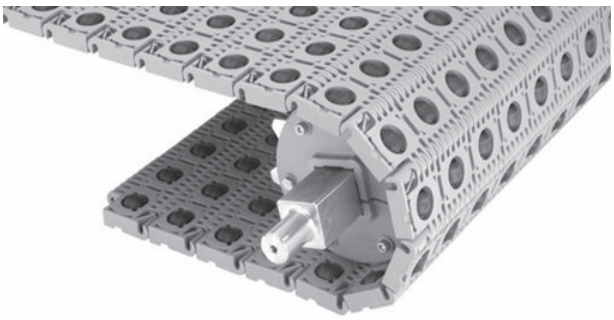


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン/灰色ポリウレタン	ナイロン	1,600	23,400	34～120	1～49	2.64	12.89
ポリエチレン／灰色ポリウレタン	ナイロン	500	7,300	17～150	-8～65	2.93	14.31

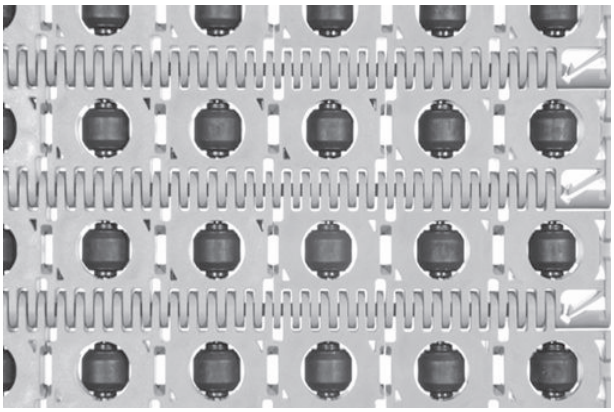
直角 Angled Roller™

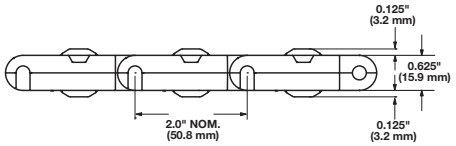
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	11%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ローラーは黒色ポリウレタン製で、内部がアセタール製。
- 黒色のポリウレタン製ローラーは、搬送品アキュムレーションの状態での使用にはお勧めしません。
- 軸はステンレス鋼製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 黒色ポリウレタン製ローラーは、キャリア側のフラット連続走行路やシェブロン型走行路には触れないでください。
- ベルトは、ベルトローラー間に配置された平行配置ウェアストリップで支えることができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 4.0 インチ（102 mm）ピッチ径分割スプロケットには対応していません。
- 2.5 インチおよび 60 mm の角穴の場合、5.2 インチ（132 mm）ピッチ径のすべてのスプロケットに対応していません。
- ローラー間隔： 2.0 インチ（50.8 mm）。



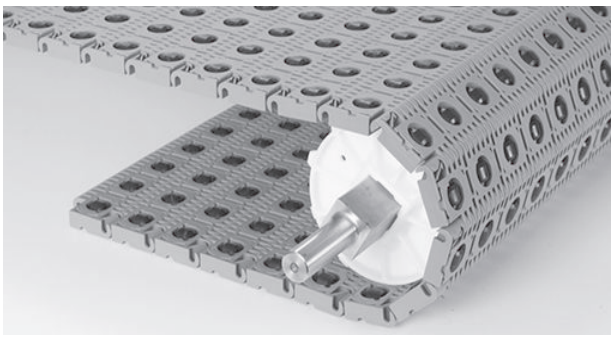


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン/黒色ポリウレタン	ナイロン	1,600	23,400	34～200	1～93	2.65	12.94

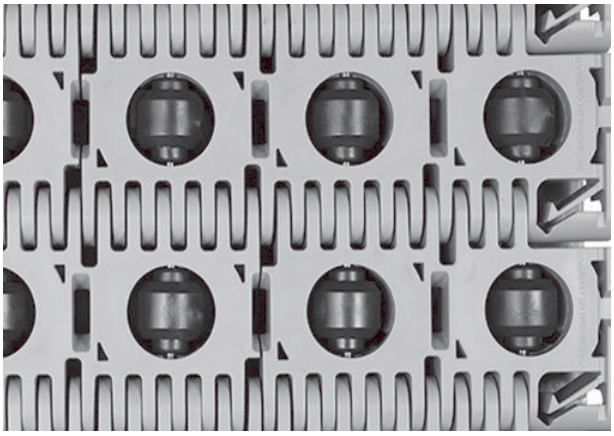
0.78 インチ直角 Angled Roller™

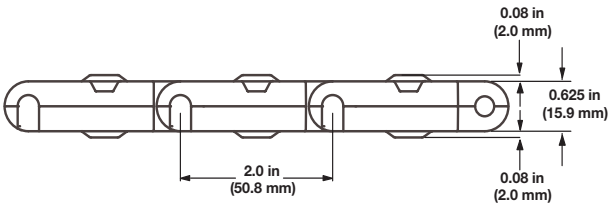
	インチ	mm
ピッチ	2.0	50.8
最小幅	6	152.4
ベルト幅増加単位	2.0	50.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	11%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 黒色のアセタール製ローラーあり。
- 軸はステンレス鋼製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 4.0 インチ（102 mm）ピッチ径分割スプロケットには対応していません。
- 2.5 インチおよび 60 mm の角穴の場合、5.2 インチ（132 mm）ピッチ径のすべてのスプロケットに対応していません。
- ローラー間隔： 2.0 インチ（50.8 mm）。



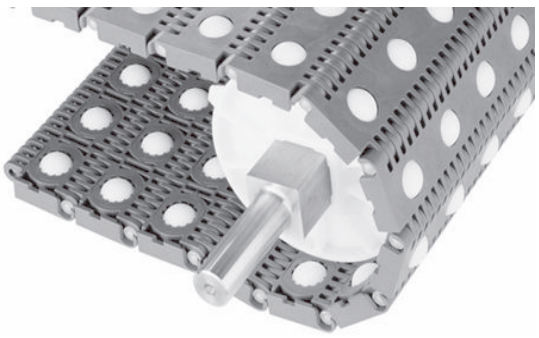


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン／黒色アセタール	ナイロン	1,600	23,400	34～200	1～93	2.65	12.94

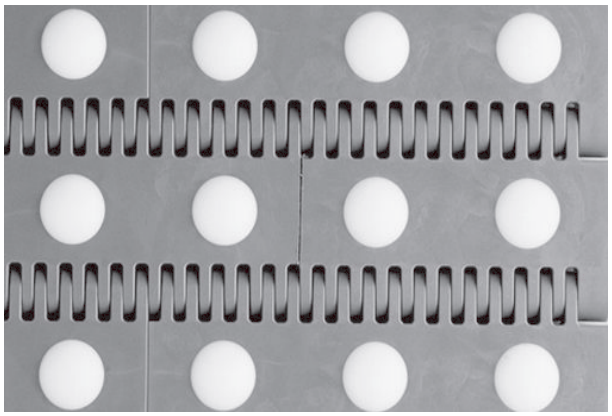
ボールベルト

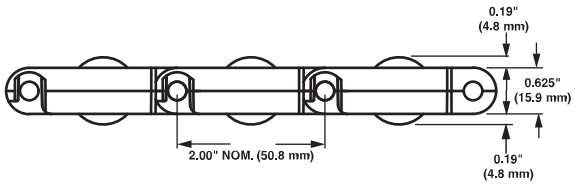
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	10	254
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アセタールボールはベルトの表面・裏面より突出し、モジュールはキャリア側走行路に接触しない。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 搬送品の動きは、主ベルトの下にある二次コンベアに垂直に触れるボールによって制御される。
- 搬送品の速度はベルト速度よりも速い。
- 搬送品の速度はその形状と重量により異なる。
- 連続したフラットなキャリア側走行路が必要。
- 搬送品の方向転換や整列、乗継ぎ、分岐、パレット載せ、方向揃え、蓄積、端揃えなどが必要な用途向けに設計。
- サイドウェアストリップに沿って平らに走行するように整列構造を取り付ける。
- セルフセット固定リングでスプロケットを固定するのはお勧めしません。
- ボール直径： 1.0 インチ（25.4 mm）。
- ボール間の距離： 2 インチ（50.8 mm）。
- ベルト端からボールまでの標準距離： 1.1 インチ（27.9 mm）。
- ロッド中心からモジュールの上面または下面までの距離： 0.313 インチ（7.9 mm）。
- ロッド中心からボールの上面または下面までの距離： 0.50 インチ（12.7 mm）。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	2,400	35,000	34～200	1～93	3.71	18.11
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,600	23,400	34～200	1～93	2.78	13.57

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			最大中心線間隔 9 インチ（229 mm）[d]	最大 12 インチ（305 mm）の中心線間隔。

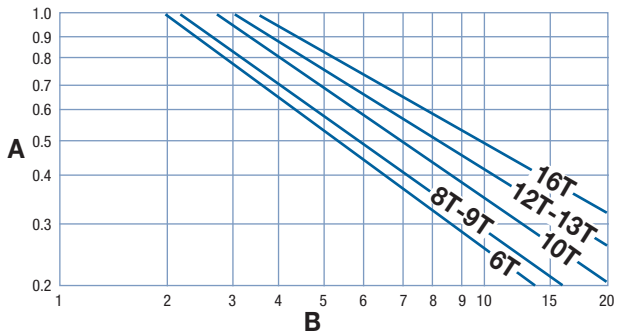
[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。フラットトップ、フラッシュグリッド、レイズドリブベルトは、2 インチ（51 mm）を最小幅として、0.33 インチ（8.4 mm）刻みで増やすことができます。オープンヒンジベルトの場合は、0.25 インチ（6 mm）刻みで増やすことができます。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

[d] ボールベルトと一部のアングルローラーベルトには、連続したフラットな走行路が必要です。

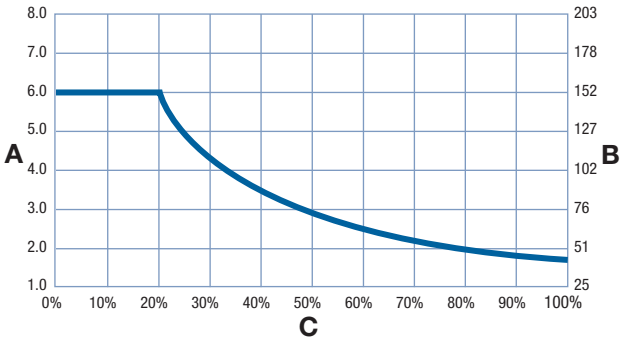
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

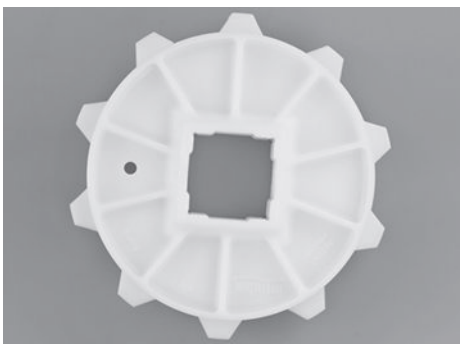


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット

このスプロケットは、アセタール製フラッシュグリッド以外のすべてのベルトと互換性があります。

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ[a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
6 (13.40%)	4.0	102	3.6	91	1.5	38		1.5		40
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.5	38		1.5、2.5		40、60
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38	2.0	1.5、2.5	82	40、60、70
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		1.5、2.5		40、60
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38		1.5、2.5、3.5		40、60、90



[a] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。US 丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

分割低バックテンション超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット[a]											
アセタール製フラッシュグリッド、オープンヒンジ、ローラー付き以外のすべてのベルトに使用可能											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5		40	
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		2.5			
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38		2.5			

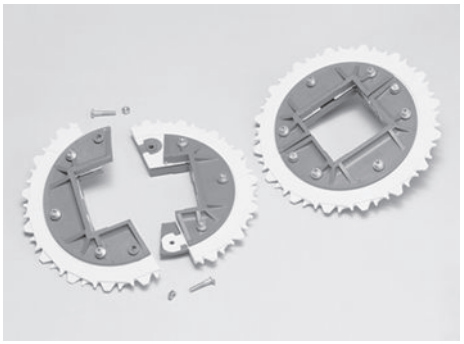
[a] これらのスプロケットを使用する場合、最大ベルト強度は全スタイル・全材質において 1,000 lbf/ft（14,600 N/m）となります。スプロケットの使用温度範囲は、-40°F～160°F（-40°C～71°C）となります。

超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット[a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5		40	

[a] これらのスプロケットを使用する場合、最大ベルト強度は全スタイル・全材質において 1,000 lbf/ft（14,600 N/m）、スプロケットの使用温度範囲は-40°F～160°F（-40°C～71°C）となります。

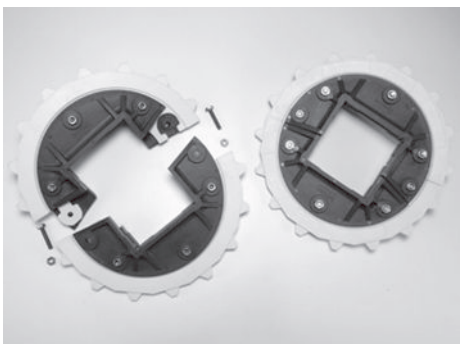
成型歯車分割低バックテンションポリウレタン複合材製スプロケット[a]

オープンヒンジおよびローラー付き以外のすべてのベルトに使用可能。

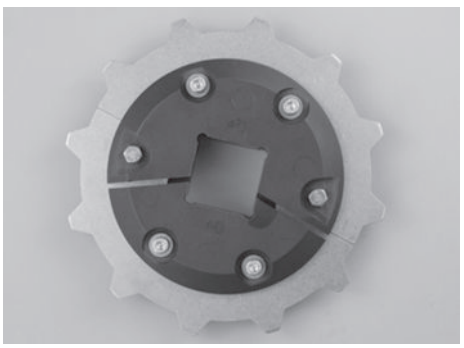
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.70	43		1.5、2.5		40、60	
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38	3.5	1.5、2.5、3.5		90	

[a] 駆動シャフトのみに使用することを推奨します。ベルトが従動スプロケットと噛み合う際は、ベルト張力が非常に低くなっています。用途によっては、低バックテンション用の歯に噛み合うだけの張力が得られず、従動スプロケットで噛み合いが外れることがあります。

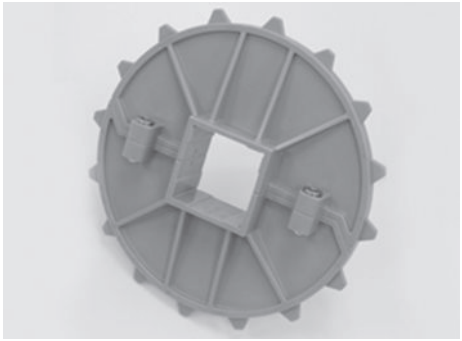
成型歯車ポリウレタン複合材製分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.7	43		1.5		40	
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		1.5		40	
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38	4.0	3.5		90	

金属およびポリウレタン（FDA）複合材クリアランス低減分割スプロケット

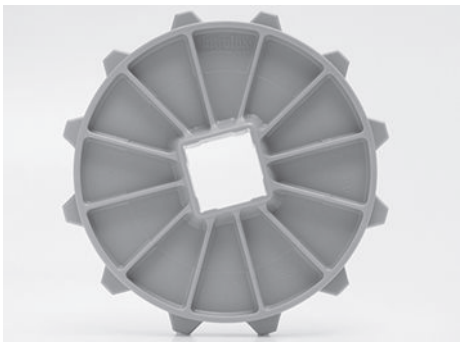
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.5	38		1.5		40	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		1.5、2.5		40、60	

HR ナイロン分割スプロケット [a]

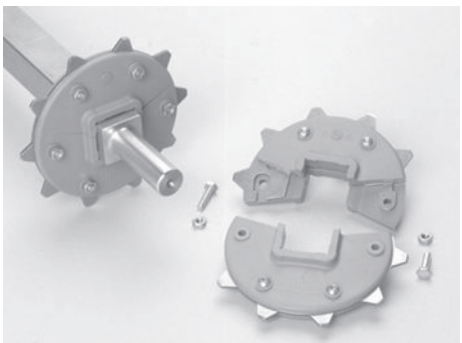
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	196	2.0	51		2.5		60	

[a] 水分の多い用途については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

HR ナイロンスプロケット

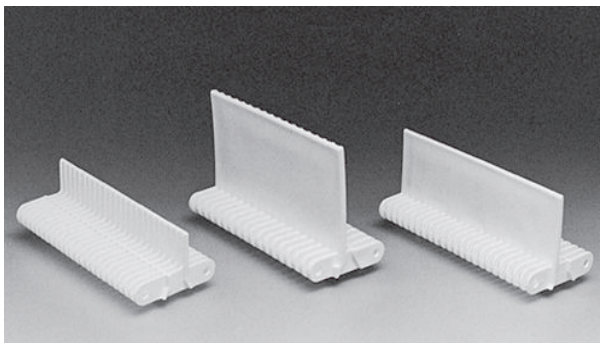
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5			
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38		1.5、2.5、3.5		60, 90	

金属製分割スプロケット

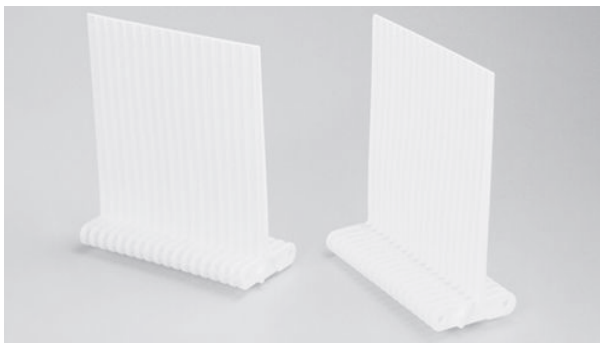
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
6 (13.40%)	4.0	102	3.6	91	1.5	38		1.5		40	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.5	38	1、1-3/16、1-1/4、1-7/16	1.5	20、30、40	40、60	
10 (4.89%)	6.4	163	6.3	160	1.5	38	1、1-3/16、1-1/4、1-3/8、1-7/16、1-1/2、1-15/16	1.5、2.5	20、40	40、60	
12（3.41%）	7.8	198	7.7	196	1.5	38	1-7/16、1-15/16	1.5、2.5	40	40、60	
16 (1.92%)	10.1	257	10.2	259	1.5	38	1-7/16、1-15/16	1.5、2.5、3.5		40、60、90	

[a] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。US 丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

分割サポートホイール						
ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6.4	163	1	1.5、2.5			

フラッシュグリッドベースのフライト（ストリームライン／ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン	
2	51		
3	76		

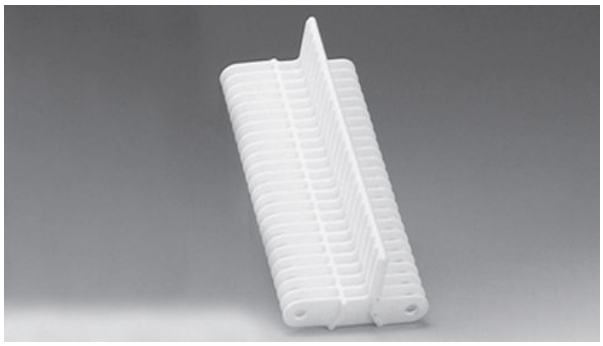
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- フライトのストリームライン側は滑らか。ノークリング側では縦の畝入り。
- 溶着延長により、角度 45°のベントフライトも製作できます。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.8 インチ（20 mm）、Slidelox エッジ（サイドガードなし）で必要な端からの最低距離は 1.4 インチ（36 mm）。

フラッシュグリッドベースのフライト（ダブルノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
6	152	ポリプロピレン、ポリエチレン	

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.8 インチ（20 mm）。
- サイドガードがない場合に Slidelox エッジで必要な端からの最低距離： 1.4 インチ（36 mm）。
- ポリプロピレン製、ベース高さ 3 インチ（76 mm）、延長部分 1 インチ（25 mm）または 2 インチ（51 mm）、角度 45°のベントフライトもあります。

オープンヒンジベースのフライト（ストリームライン／ノークリング）

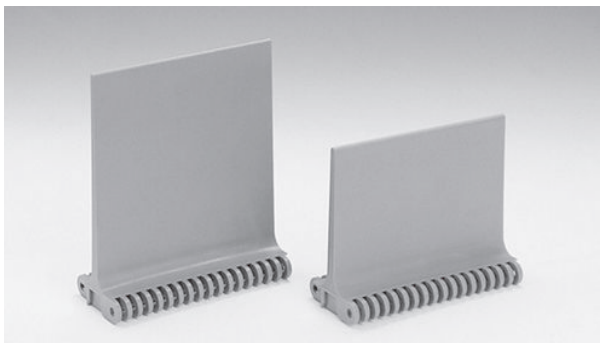
フライト高さ		材質
インチ	mm	
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン
2	51	
3	76	



- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- ストリームライン／ノークリングフライトは、片側は滑らかで、もう片側には縦に畝が入っています。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フライトは、溶着により 6 インチ（152 mm）まで延長することができます。溶着延長により、角度 45°のベントフライトも製作できます。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.6 インチ（15 mm）。

フラットトップベースのフライト（ストリームライン）

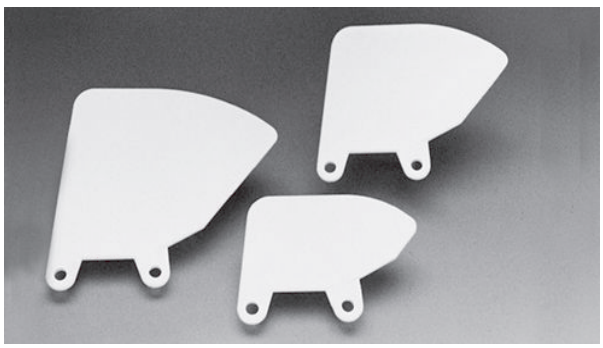
フライト高さ		材質
インチ	mm	
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール
6	152	



- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- フラットトップベースのフライトは、フラッシュグリッドベルトには使用できません。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 0.8 インチ（20 mm）、サイドガードがない場合に Slidelox エッジで必要な端からの最低距離： 1.4 インチ（36 mm）。

サイドガード

サイズ		材質
インチ	mm	
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン
3	76	
4	102	
6	152	



- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- 6 丁歯および 8 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。10 丁歯、12 丁歯、16 丁歯スプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。
- サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.4 インチ（10 mm）。
- 最小距離： 0.8 インチ（20 mm）。

押さえタブ

- ノンスキッドおよびフラットトップベルトで使用できます。
- タブと噛み合うキャリア側走行路ウェアストリップまたはローラーが必要になるのは、ベルトの水平部分と傾き部分の切り替わり箇所のみです。このアプローチによりシステム初期コストが少なくて済み、継続的メンテナンスのコストや手間も少なくなります。
- タブがフレームに引っかかるのを防ぐため、確実に適切な引き込み半径、角度またはその両方で設置するようにします。
- 水平部分と傾き部分の切り替わり箇所で、ベルト上面走行路（キャリア側）の半径を使用してコンベアを設計します。強度限度に近い荷重で稼働するベルトで、最低 48 インチ（1.22 m）の半径が必要です。押さえタブを使用する重荷重コンベアを設計する際、この半径は考慮すべき最も重要な要素のひとつとなります。
- タブはベルトの長さ方向に 4 インチ（101.6 mm）おき、または 6 インチ（152.4 mm）おきに取り付けられます。蛇行の可能性があるため、タブの間隔を 6 インチ（152.4 mm）以上にしないでください。
- 各押さえタブの強度：押さえる面に対して垂直方向に 100 lbf（445 N）。



インサートナット

使用できるベルトスタイル、材質			サイズ）	
フラットトップ、アセタール、ポリプロピレン			5/16 インチ～18 インチ（8 mm～1.25 mm）	
ベルト材質	付属品の最大重量		固定ねじのトルク仕様	
	lb／ナット[a]	kg／ナット[a]	インチ-lbf	N-m
アセタール	200	91	120	13.5
ポリプロピレン	175	79	65	7.3

- インサートナットにより、付属品をベルトに簡単に取り付けることができます。
- 複数の列にまたがって付属品を接続する場合は、必ずスプロケットの回りをベルトが回るのを妨げないようにします。
- 付属品の底面が複数列にまたがる場合は、設計時に反り曲がりが少なくなることを考慮する必要があります。
- スプロケットとインサートナットを一列に配置しないでください。
- 注文時のナット配置の指定寸法はすべて、ベルトの端を基準にします。用途で利用可能なナット位置の確認は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 代替オプションとして、S4500 インサートナット付きフラットトップを参照してください。
- ベルト端からの最小距離： 2 インチ（50 mm）。
- ベルト幅方向のナット間最小距離： 1.33 インチ（34 mm）。
- ベルト長さ方向の間隔： 2 インチ（50 mm）単位。

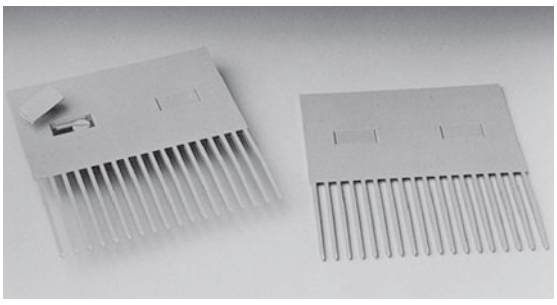


[a] 付属品だけの重量です。搬送品の重量は含まれていません。

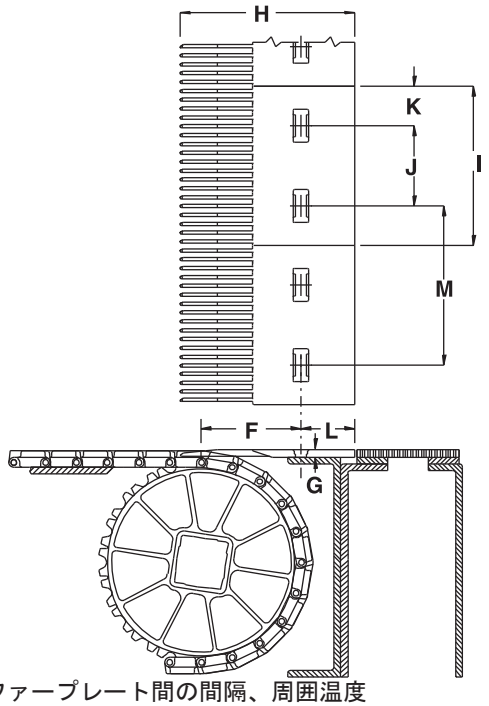
フィンガートランスファープレート

幅		フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	ポリプロピレン

- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。18 本のフィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 付属のショルダーボルトで、コンベアフレームに簡単に取り付けられます。簡単に装着できるスナップキャップ式ボルトカバーにより、スロットに異物が入り込まないようになっています。
- 400 シリーズのフィンガートランスファープレートは、1200 シリーズと共用です。



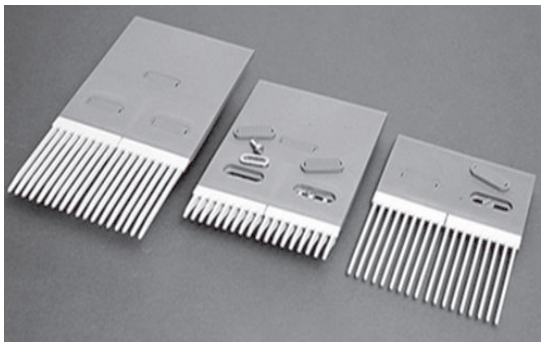
S400 フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件			
		インチ	mm
F		3.50	89
G		0.31	8
H		7.25	184
I		5.91	150
J		3.00	76
K		1.45	37
L		2.00	51
M	PP	5.952	151.2
	PE	5.933	150.7



M フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
図 **10:** トランスファープレートとコンベア組み立て

2 材質フィンガートランスファープレート

幅		歯フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	フィンガー部：ガラス充填熱可塑性プラスチック、バックプレート：アセタール



可能な構成

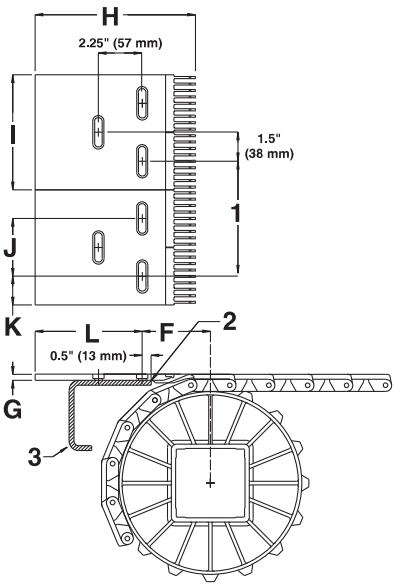
標準	標準延長バックプレート	ガラス容器用
長いフィンガーに短いバックプレート	長いフィンガーに延長バックプレート	短いフィンガーに延長バックプレート
		短いフィンガーに短いバックプレート [a]
		標準長フィンガーに短いバックプレート
		標準長フィンガーに延長バックプレート

- 低摩擦のバックプレートと強度の高いフィンガー部分を組み合わせています。
- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。18 本のフィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 低摩擦のバックプレートは 2 枚の高強度フィンガーインサートに永久的に固定されています。
- 標準タイプの 2 材質フィンガートランスファープレート（FTP）には、取付け用にプラスチック製ショルダーボルトとボルトカバーが付属しています。
- ガラス容器用 2 材質 FTP 取付け金具は別売です。取付け金具は、ステンレス鋼製の楕円ワッシャーとボルトで構成されています。厳しいガラス容器搬送の条件にも耐えるようにしっかりと固定します。
- より優れた耐化学薬品性が必要とされる用途のために、全ポリプロピレン材質の標準 FTP をご用意しております。このフィンガートランスファープレートには取付け用にプラスチック製ショルダーボルトとスナップキャップ式ボルトカバーが付属しています。
- 長いフィンガーは、PET ボトルや缶などの不安定な製品をしっかり支えます。短いフィンガーは丈夫で、壊れたガラスなどの厳しい条件にも耐えます。フィンガーは折れにくく設計されていますが、壊れたガラスなどが深く食い込むと曲がって折れます。そのため、ベルトやフレームが傷まないようになっています。
- 取付用のスロットは、短いバックプレートには 2 つ、長いバックプレートには 3 つずつ付いています。
- S400 と S1200 には同じ FTP を使用します。
- ガラス容器用フィンガートランスファープレートで最適な搬送を行うために、10.1 インチ（257 mm）16 丁歯のスプロケットを使用してください。

[a] 納期についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

S400 2 材質フィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件

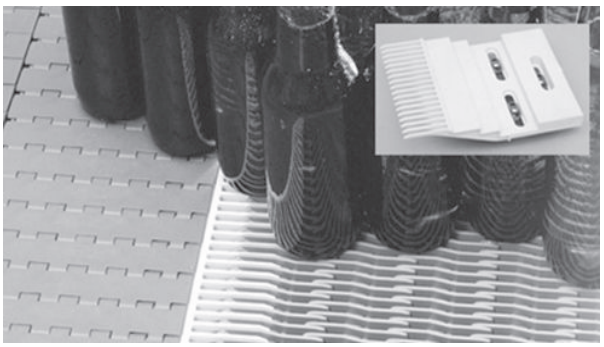
		標準の長いフィンガー				ガラス容器用の短いフィンガー		ガラス容器用の標準長フィンガー	
		短いバックプレート		延長バックプレート		延長バックプレート			
		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
F		3.50	89	3.50	89	3.50	89	3.50	89
G		0.31	8	0.31	8	0.31	8	0.31	8
H		7.2	183	10.75	273	8.26	210	9.04	230
I		5.91	150	5.91	150	5.91	150	5.91	150
J		3.00	76	3.00	76	3.00	76	3.00	76
K		1.45	37	1.45	37	1.45	37	1.45	37
L		2.00	51	5.50	140	5.50	140	5.50	140
1	PP	5.952	151.2	5.952	151.2	5.952	151.2	5.952	151.2
	PE	5.933	150.7	5.933	150.7	5.933	150.7	5.933	150.7



1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 半径 0.5 インチ（13 mm）（フレーム部分の先端）
3 フレーム本体
図 **11:** トランスファープレートとコンベア組み立て

セルフクリアリングフィンガートランスファープレート [a]

幅		歯フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	ガラス充填熱可塑性プラスチック

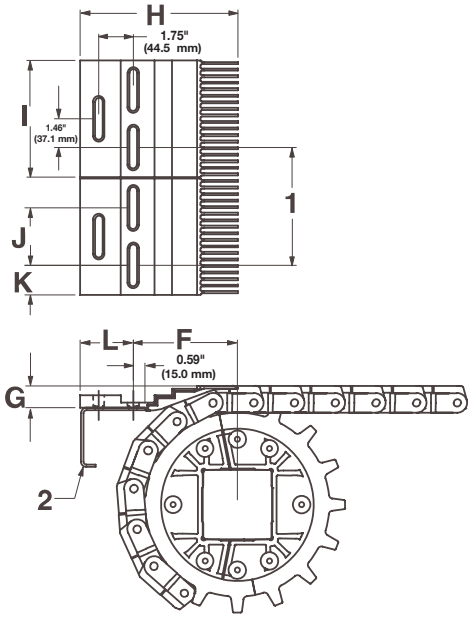


- フィンガートランスファープレートとトランスファーエッジベルトで構成され、これらは連携して動作するように設計されています。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 表面は平らで滑らかであり、容器の横方向の動きやすさに優れる。
- 滑らかなフラッシュエッジ、ヘッドロッド保持機構、ナイロン製ロッドの採用により、優れた耐摩耗性。
- スイーパーバー、プッシャーアーム、幅広トランスファープレートは不要です。滑らかな搬送と 100%のセルフクリアリングにより、あらゆる種類の容器で直角乗継ぎが可能です。
- 搬送品の交換が頻繁に行われるウォーマー／冷却器などの用途に最適です。
- 正逆運転可能システムでは、左右両方向の搬送に同じトランスファーベルトを使用することができます。
- あらゆるシリーズとスタイルのイントラロックスベルトと互換性があります。
- イントラロックス 400 シリーズ、1200 シリーズ、1900 シリーズ・レイズドリブベルトとの間で製品を搬送可能。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、耐久性の高い堅牢な設計。
- 取付けが容易で、ステンレス鋼製のボルトと楕円ワッシャーを使用して、あらゆる厚さの取付けプレートに固定可能。ベルトの膨張や収縮に伴う動きも吸収。
- ステンレス鋼製金具は別売。

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

S400 セルフクリアリングフィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件 [a]

		インチ	mm
F		5.25	133.4
G		1.15	29.2
H		8.05	204.5
I		5.89	149.6
J		2.92	74.2
K		1.51	38.4
L		2.71	68.8
1	PP	5.952	151.2
	PE	5.933	150.7

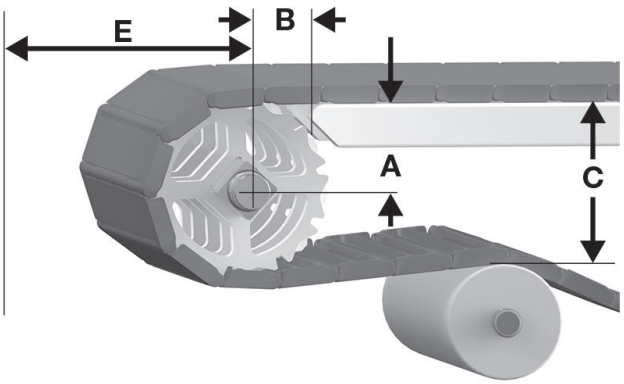


1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 フレーム本体
図 **12:** トランスファープレートとコンベア組み立て

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **13:** A、B、C、E 駆動寸法

S400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド、オープンヒンジ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	2.20	56	4.10	104	2.38	60
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	2.60	66	5.30	135	2.99	76
5.8	147	9	2.44～2.61	62～66	2.70	69	5.95	151	3.49	89
6.4	163	10	2.77～2.92	70～74	2.77	70	6.50	165	3.61	92
7.8	198	12	3.42～3.55	87～90	3.00	76	7.90	201	4.24	108
8.4	213	13[1]	3.75～3.87	95～98	3.22	82	8.46	215	4.74	120
10.1	257	16	4.72～4.81	120～122	3.20	81	10.20	259	5.50	140
レイズドリブ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	2.20	56	4.10	104	2.75	70
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	2.60	66	5.30	135	3.24	82
6.4	163	10	2.77～2.92	70～74	2.77	70	6.50	165	3.99	101
7.8	198	12	3.42～3.55	87～90	3.00	76	7.90	201	4.49	114
10.1	257	16	4.72～4.81	120～122	3.20	81	10.20	259	5.88	149
ノンスキッド										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.60	41	4.09	104	2.46	62
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	1.98	50	5.31	135	3.07	78
5.8	147	9	2.43～2.61	62～66	2.31	59	5.93	151	3.38	86
6.4	163	10	2.77～2.92	70～74	2.26	57	6.56	167	3.70	94
7.8	198	12	3.42～3.55	87～90	2.60	66	7.81	198	4.32	110
8.4	213	13	3.74～3.87	95～98	2.84	72	8.44	214	4.64	118
10.1	257	16	4.71～4.81	120～122	2.97	75	10.34	263	5.59	142
ローラートップ、トランスバースローラートップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	2.20	56	4.10	104	2.56	65
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	2.60	66	5.30	135	3.17	81
6.4	163	10	2.77～2.92	70～74	2.77	70	6.50	165	3.79	96
7.8	198	12	3.42～3.55	87～90	3.00	76	7.90	201	4.42	112
10.1	257	16	4.72～4.81	120～122	3.20	81	10.20	259	5.68	144

S400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
直径 0.85 インチのトランスバースローラートップ										
4.0	102	6	1.27～1.54	32～39	1.72	44	3.96	101	2.48	63
5.2	132	8	1.95～2.15	50～55	2.13	54	5.18	132	3.09	78
6.4	163	10	2.62～2.77	67～70	2.43	62	6.42	163	3.71	94
7.8	198	12	3.27～3.40	83～86	2.78	71	7.68	195	4.34	110
10.1	257	16	4.56～4.66	116～118	3.20	81	10.20	259	5.60	142
アングルローラー（0°、30°、45°、60°、90°）[b]										
4.0	102	6	1.29～1.56	33～40	1.70	43	4.00	102	2.50	64
5.2	132	8	1.98～2.18	50～55	2.11	53	5.23	133	3.11	79
6.4	163	10	2.64～2.80	67～71	2.40	61	6.47	164	3.74	95
7.8	198	12	3.29～3.43	84～87	2.75	70	7.73	196	4.36	111
10.1	257	16	4.59～4.69	117～119	3.16	80	10.25	260	5.63	143
ボールベルト[b]										
4.0	102	6	1.23～1.50	31～38	1.75	44	4.00	102	2.56	65
5.2	132	8	1.91～2.11	49～54	2.16	55	5.23	133	3.18	81
6.4	163	10	2.58～2.74	65～69	2.47	63	6.47	164	3.80	96
7.8	198	12	3.23～3.36	82～85	2.82	72	7.73	196	4.43	112
10.1	257	16	4.53～4.63	115～117	3.25	82	10.25	260	5.69	144

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、寸法 A には範囲の最小値を使用してください。
[b] 寸法は、ローラー上端をベルト上端、ローラー下端をベルト下端として表示。

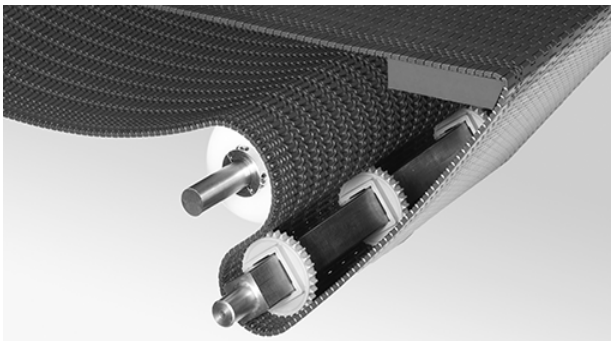
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S400 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
4.0	102	6	0.268	6.8
5.2	132	8	0.200	5.1
5.8	147	9	0.178	4.5
6.4	163	10	0.160	4.1
7.8	198	12	0.130	3.3
8.4	213	13	0.121	3.1
10.1	257	16	0.100	2.5

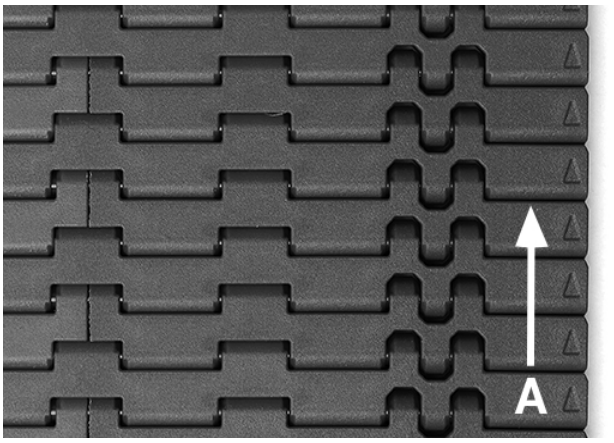
フラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	0.315	8.0
最小幅	4	101.6
最大幅	62	1575
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

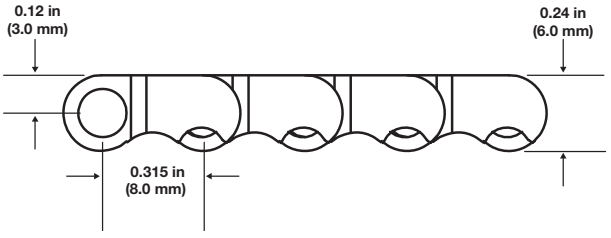


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ロッド直径 0.140 インチ（3.6 mm）。
- 0.236 インチ（6 mm）径ノーズバー用に設計。



A 推奨進行方向

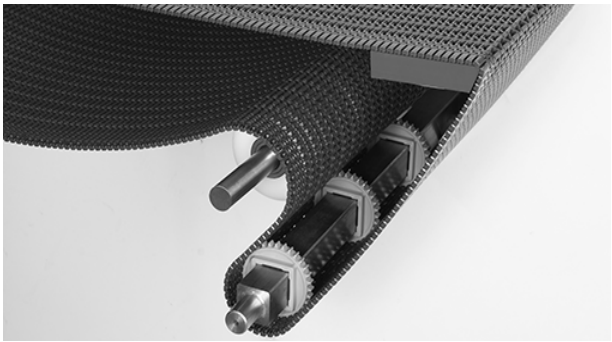


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.14 インチ（3.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	375	5,470	-50～200	-46～93	1.08	5.27
アセタール	LMAR	325	4,740	-50～200	-46～93	0.91	4.4426
LMAR	LMAR	275	4,010	-50～290	-46～143	0.87	4.2473
PK	PK	300	4,380	-40～176	-40～80	0.85	4.1497
PK	アセタール	300	4,380	-40～176	-40～80	0.88	4.2962
検知可能 MX	検知可能 MX	300	4,380	-50～200	-46～93	1.24	6.0542

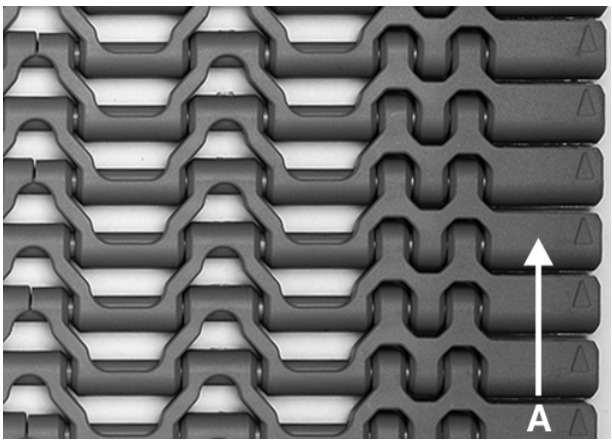
フラッシュグリッド

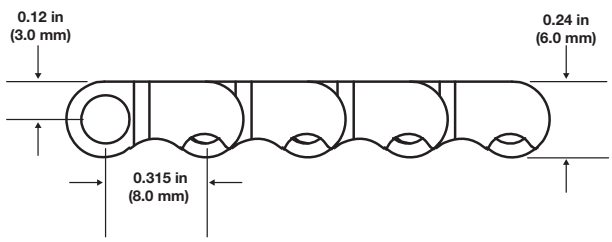
	インチ	mm
ピッチ	0.315	8.0
最小幅	4.0	101.6
最大幅	62	1575
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.4 x 0.14	10.2 x 3.5
開孔率	32%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 乗継ぎ時に向きを保つ必要がある搬送品に最適。
- ロッド直径 0.140 インチ（3.6 mm）。
- 0.236 インチ（6 mm）径ノーズバー用に設計。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.14 インチ（3.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	300	4,380	-50～200	-46～93	0.87	4.25
アセタール	LMAR	250	3,650	-50～200	-46～93	0.84	4.10
LMAR	LMAR	200	2,920	-50～290	-46～143	0.72	3.52
PK	PK	200	2,920	-40～176	-40～80	0.71	3.4662
PK	アセタール	275	4,010	-40～176	-40～80	0.74	3.6127

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1,067	8	7	7
48	1,219	10	8	8
54	1,372	11	9	9
60	1,524	12	10	10
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c、d]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）

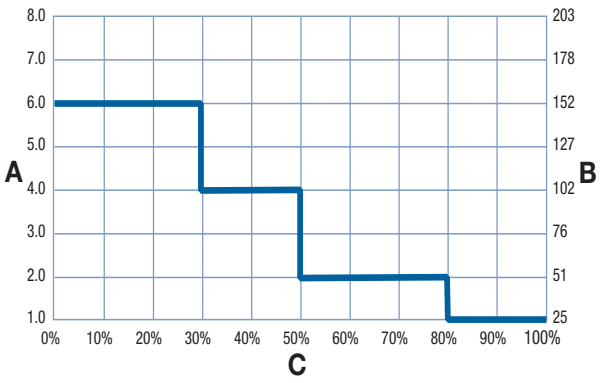
[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.0 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 4 インチ（101.6 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

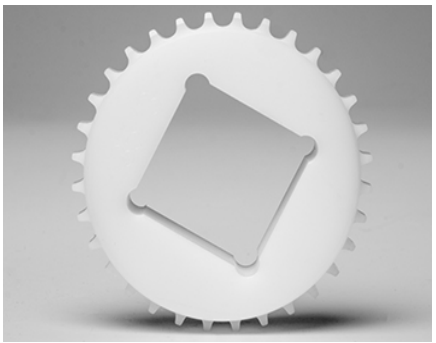
[d] 駆動シャフトについては、中心線の間隔を最大 4.0 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



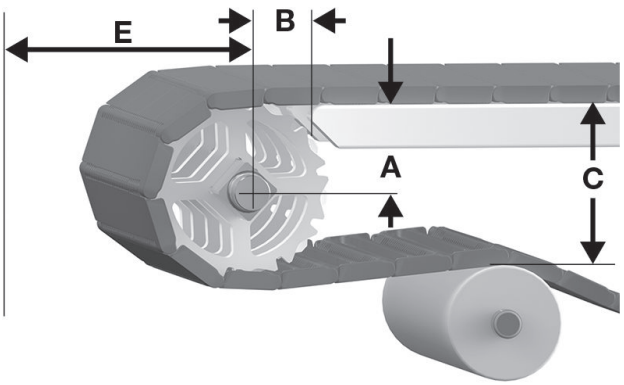
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
24（0.86%）	2.4	61	2.5	64	1	25	1	1	25	25	
32（0.48%）	3.2	81	3.3	84	1	25		1.5		40	

機械加工スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
18（1.52%）	1.8	46	1.9	48	1	25	1	0.75	25	20	
36（0.38%）	3.6	91	3.7	94	1	25		1.5		40	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **14:** A、B、C、E 駆動寸法

S560 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド										
1.8	46	18	0.78	20	1.15	29	1.81	46	1.09	28
2.4	61	24	1.08	27	1.35	34	2.41	61	1.39	35
3.2	81	32	1.48	38	1.57	40	3.21	82	1.79	45
3.6	91	36	1.68	43	1.67	42	3.61	92	1.99	51

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

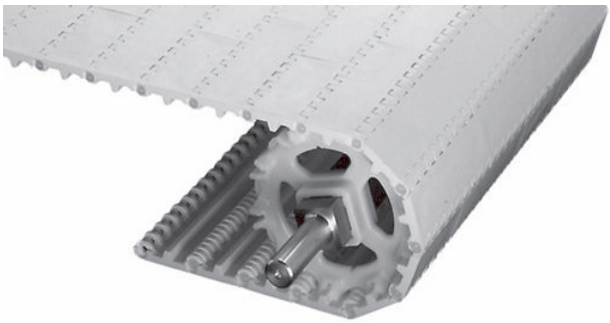
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S560 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
1.8	46	18	0.014	0.4
2.4	61	24	0.010	0.3
3.2	81	32	0.008	0.2
3.6	91	36	0.007	0.2

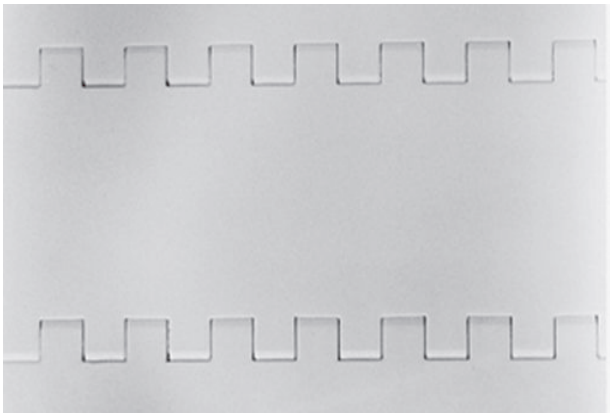
フラットトップ

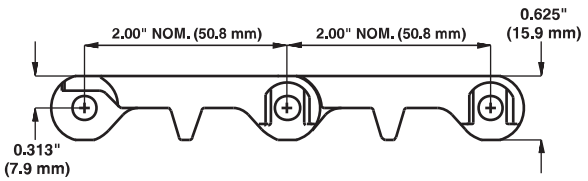
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック式、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 精肉業界の厳しい仕様に適した耐衝撃性ベルト。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトおよびサイドガードあり。



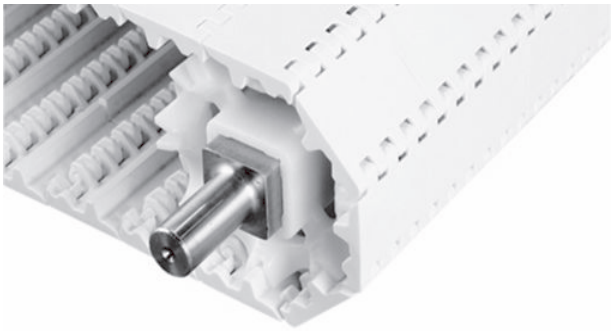


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.77	8.66
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.87	9.13
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.75	13.43
ナイロン	ポリエチレン	1,200	17,500	-50～150	-46～66	2.32	11.33
検知可能ポリプロピレン A22	ポリエチレン	650	9,490	34～150	1～66	2.21	10.79

オープンヒンジフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分。つまり、くぼみや尖った角がないので余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンク設計ヒンジ ー スプロケットがベルトに噛み合う際に、ロッドとヒンジ部分が大きく露出する。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S800 フラットトップに対応。S800 フラットトップや、同じスプロケット、付属品などと組み合わせても問題なし。
- ストリームラインフライトあり。標準高さは 6 インチ（152.4 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

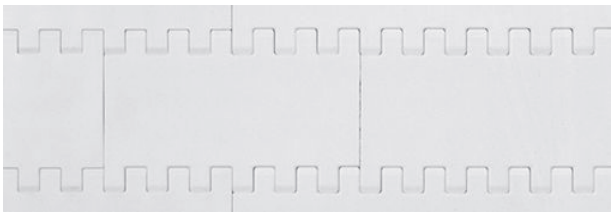


図 **15:** 表面

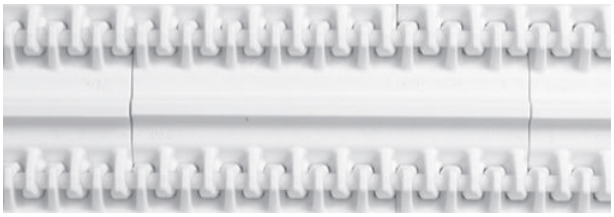
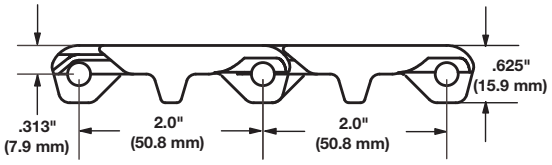


図 **16:** 裏側

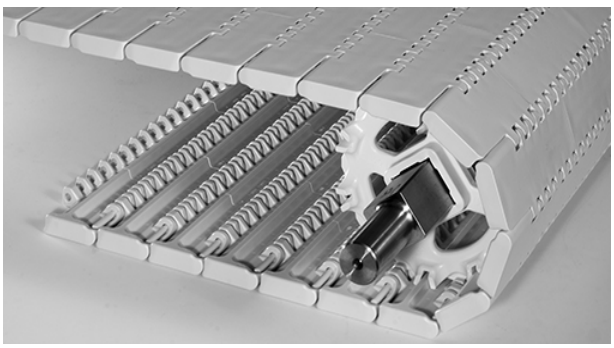


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	900	13,100	34～220	1～104	1.63	7.96
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.70	8.30
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.52	12.3
PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.26	12.01
X 線検知可能アセタール	X 線検知可能アセタール	900	13,100	-50～200	-46～93	3.06	11.03

重荷重エッジ付きオープンヒンジフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	10	254.0
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかなフラッシュエッジ。
- 精肉業界の厳しい仕様に適した耐衝撃性ベルト。
- クローズドフラッシュエッジにより、高いベルト強度と無突起を実現。
- くぼみや尖った角がない、丸みを帯びたコーナー部分。余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- S1600 や S1800 と同様、このベルトスタイルの下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーはクローズドエッジと接触するため、異物の洗い流し効果が向上。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- クリーンリリースタイプに対応。クリーンリリースタイプは、工具不要でベルトの脱着を可能にし、ベルトやロッドの損傷から生じる異物による汚染を排除します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 6 インチ（152 mm）および 8 インチ（203 mm）固定幅もあり。
- ストリームラインフライトあり。
- フライトオプションについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

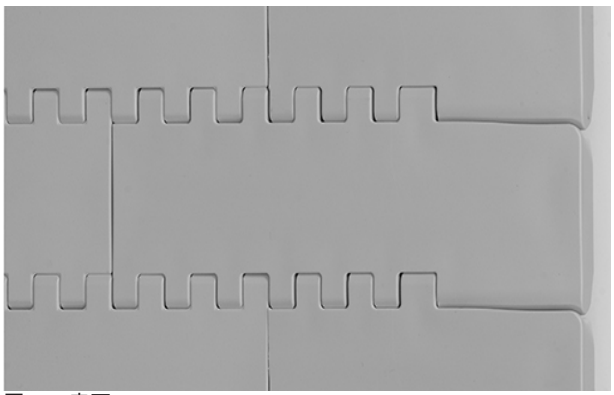


図 **17:** 表面

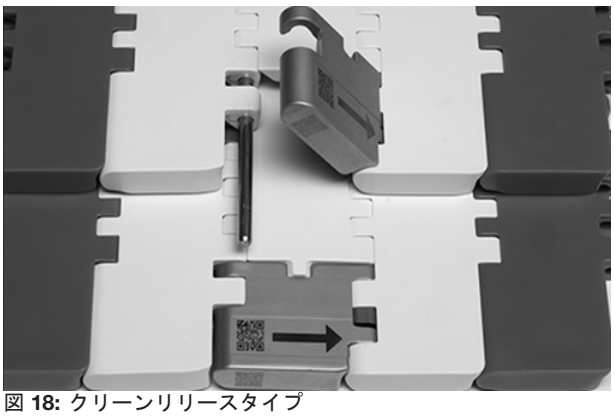
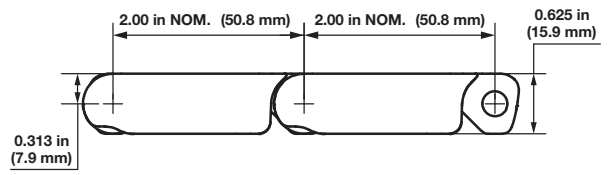


図 **18:** クリーンリリースタイプ

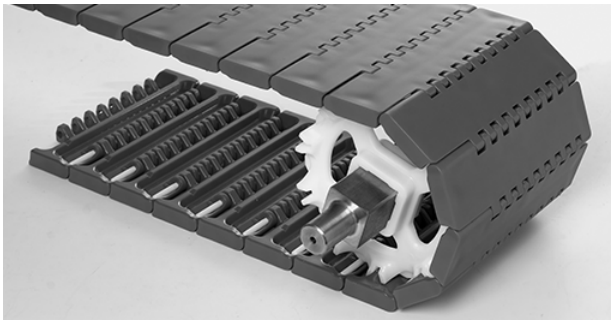


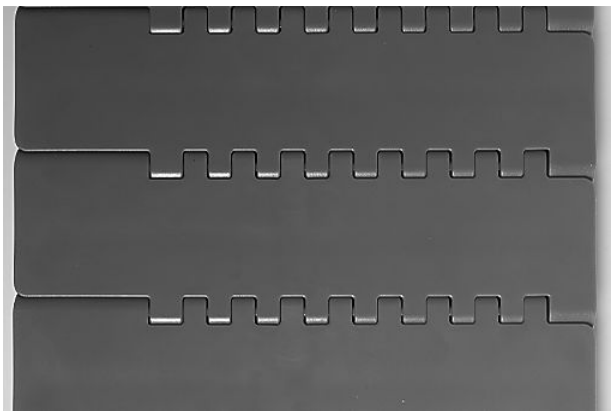
ベルトデータ

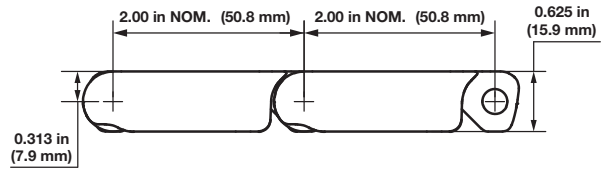
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.46	12.01
X 線検知可能 PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.93	14.31

重荷重エッジ固定幅ベルト付きオープンヒンジフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
固定幅	6	152.4
	8	203.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

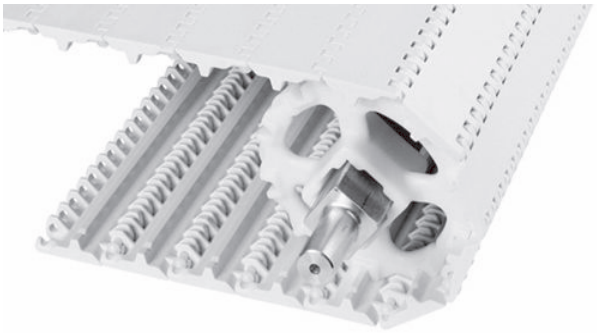
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 精肉業界の厳しい仕様に適した耐衝撃性ベルト。
- クローズドフラッシュエッジ設計により、引っ掛かりやすい箇所のない堅牢なベルトを実現。
- くぼみや尖った角がない、丸みを帯びたコーナー部分。余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- S1600 や S1800 と同様、このベルトスタイルの下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーはクローズドエッジと接触するため、異物の洗い流し効果が向上。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトオプションについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

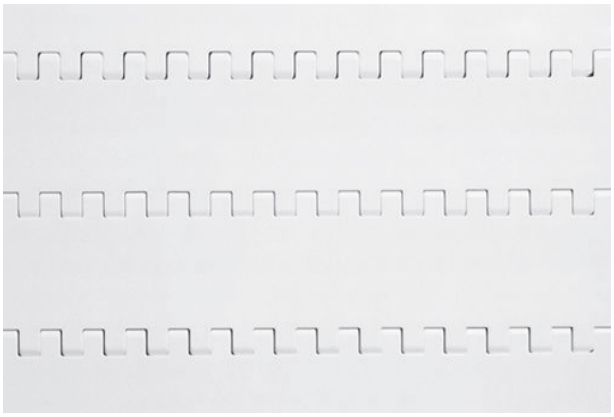
ベルトデータ

ベルト材質	標準ロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft	kg/m
PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.18	10.64

SeamFree™オープンヒンジフラットトップ

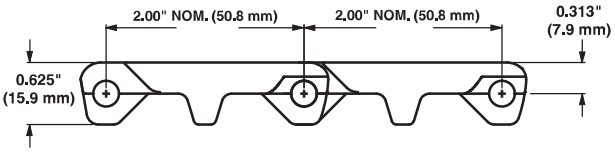
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- カムリンク設計ヒンジ ― スプロケットがベルトに噛み合う際に、ロッドとヒンジ部分が大きく露出する。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- 丸みを帯びたコーナー部分。つまり、くぼみや尖った角がないので余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S800 フラットトップに対応。S800 フラットトップや、同じスプロケット、付属品などと組み合わせても問題なし。
- 36 インチ（914 mm）を超えるベルトは、1 列に複数のモジュールが並ぶが、シームはごく少ない。
- 18 インチ（457 mm）を超える青色ポリエチレンベルトは、1 列に複数のモジュールが並ぶ。
- ストリームラインフライトあり。標準高さは 6 インチ（152.4 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

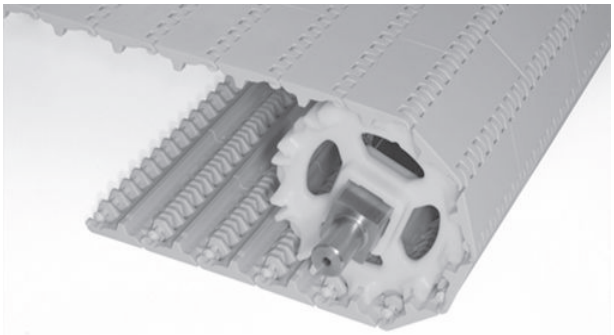


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50〜150	-46〜66	1.70	8.30
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50〜150	-46〜66	2.52	12.3

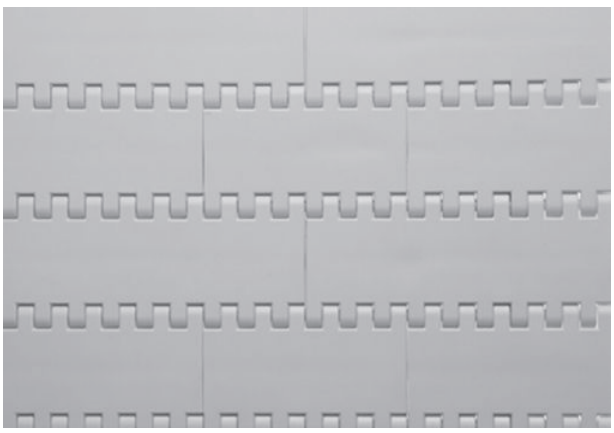
タフフラットトップ

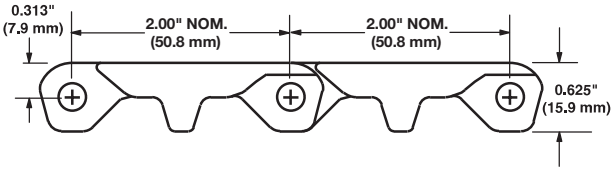
	インチ	mm
ピッチ	2.00	51.0
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- カムリンク設計ヒンジ ー スプロケットがベルトに噛み合う際に、ロッドとヒンジ部分が大きく露出する。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- 白色および灰色の材質は、米国食品医薬品局（FDA）および EU MC に完全に準拠。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 食品加工で高衝撃を伴う用途に耐性を発揮。
- S800 フラットトップおよび S800 オープンヒンジとの互換性を維持。同じスプロケット、付属品を使用して、両方のスタイルに直接、接合可能。
- 食肉加工用途向けに S1800 から改造する多くの場合、S1800 との A、B、C、E 寸法の差が 0.25 インチ（6 mm）以内のため、大規模なフレーム交換を行なう必要がなく、改造が簡単。
- 端からの距離が 1.3 インチ（33 mm）の一体成型のものも用意。
- ストリームラインタフフライトあり。標準的な高さは 4 インチ（101.6 mm）または 6 インチ（152.4 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



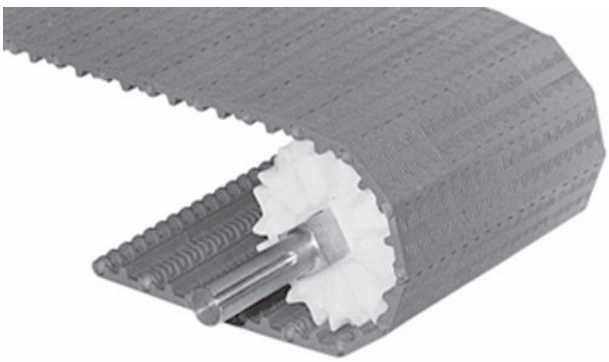


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ハイインパクト	PK	500	7,300	0〜120	-18〜49	2.26	11.03
ハイインパクト	ポリエチレン	450	6,570	0〜120	-18〜49	2.26	11.03

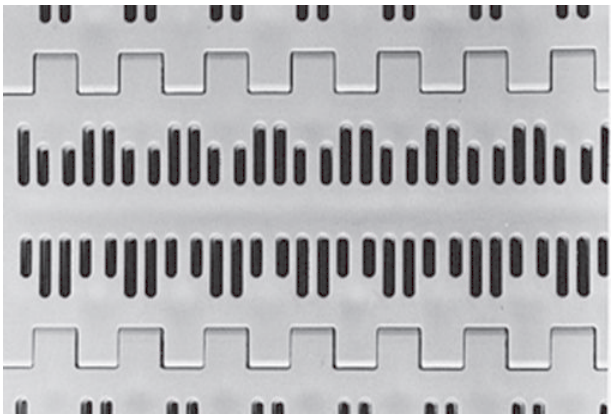
穴開きフラットトップ

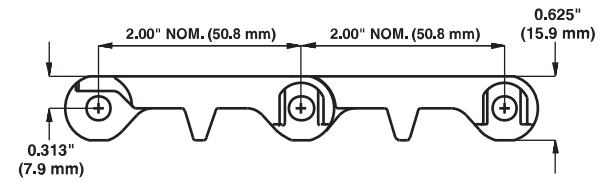
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
最小開孔サイズ（約）	0.29 × 0.08	7.4 × 1.9
最大開孔サイズ（約）	0.44 × 0.08	11.1 × 1.9
開孔率	18%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック式、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- S800 フラットトップの穴開きバージョン。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトおよびサイドガードあり。



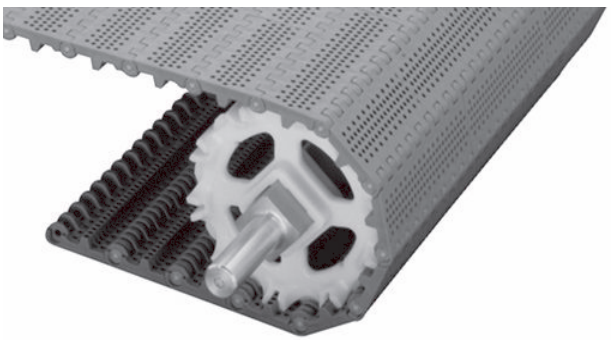


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.54	7.25
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.59	7.76
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.28	11.15

穴開きフラットトップ丸穴

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	右写真を参照。	
開孔率	右写真を参照。	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック式、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- S800 穴開きフラットトップに丸穴が開いたもの。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ステンレス鋼製分割スプロケットはお勧めしません。
- 摩耗を伴う搬送用途の場合は、800 シリーズ・ポリウレタン製スプロケットを使用。

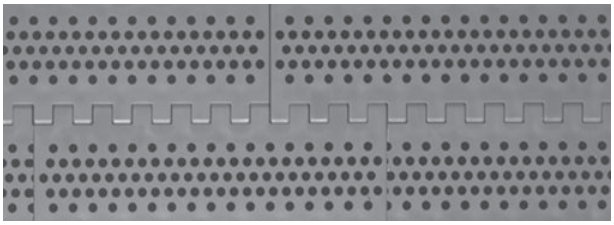


図 **19:** 5/32 インチ（4 mm） - 開孔率 20%

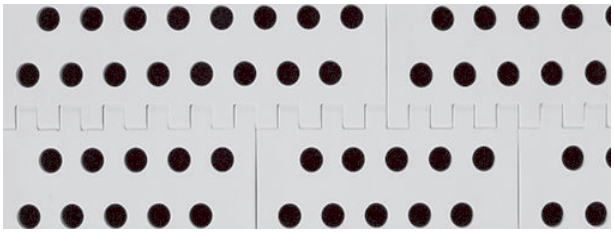
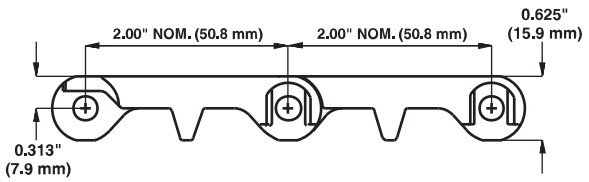


図 **20:** 11/32 インチ（8.7 mm） - 開孔率 14%



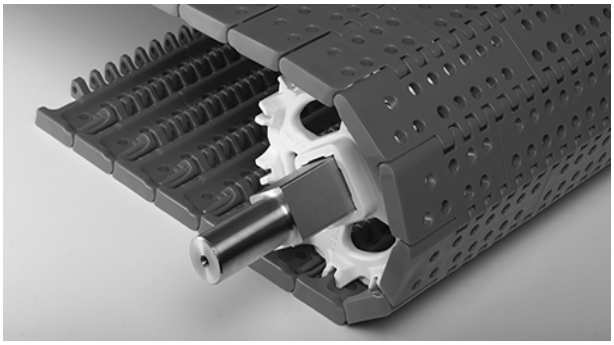
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.54	7.52
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.59	7.76
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.28	11.15
ケムブロックス [a]	ChemBlox	900	13,100	0～150	-18～66	2.87	14.01
PK[b]	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.05	10.01

[a] 11/32 インチ（8.73 mm）のみ。

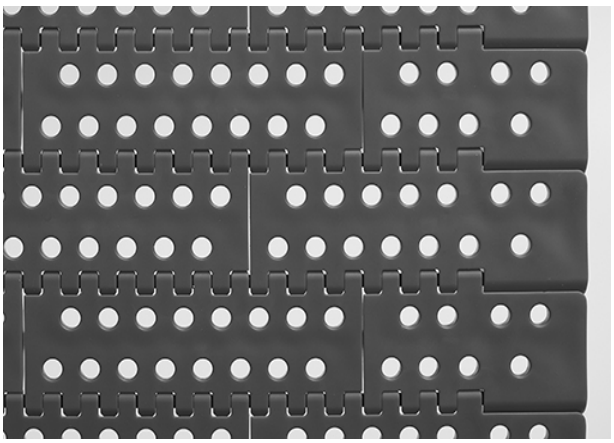
重荷重エッジ付き穴開き 11/32 インチ丸穴

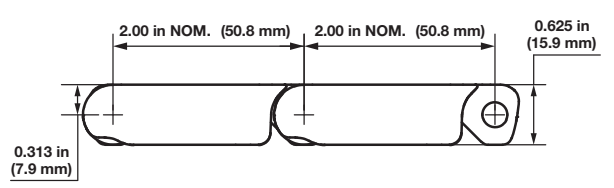
	インチ	mm
ピッチ	2	50.8
最小幅	10	254.0
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	11/32	8.75
開孔率	14%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- クローズドフラッシュエッジ設計により、引っ掛かりやすい箇所のない堅牢なベルトを実現。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーはクローズドエッジと接触するため、異物の洗い流し効果が向上。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- 精肉業界の厳しい仕様に適した耐衝撃性ベルト。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。



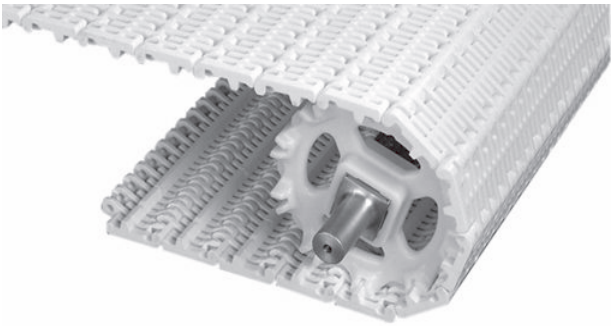


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.22	10.84

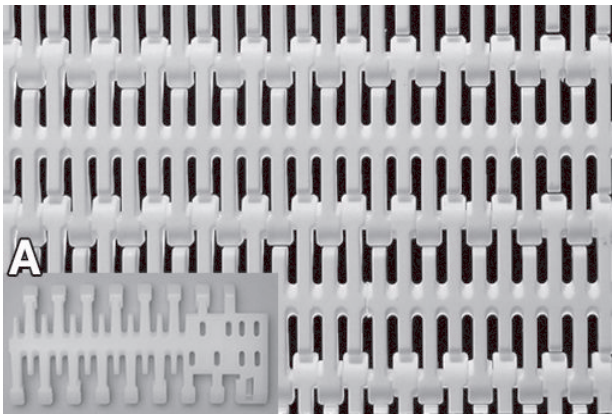
フラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	4.6	117
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	0.15 × 0.90	3.8 × 22.9
開孔率	27%	
搬送品接触面	73%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- 開孔スロットにより排水性と洗浄効率が向上。
- ポリエチレンエッジモジュールでの開孔は少々異なります。右写真を参照。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 生産時の排水性と洗浄性に優れる。孔設計により、加工ライン全体にわたってベルト表面に水が溜まらない。
- 正逆運転ベルト設計により、スプロケットは駆動側・従動側どちらにも使用できる。設置時の間違いも減少。
- ラウンドトップフライトや、排水性ベースのフライト、サイドガードなど、幅広い付属品が使用できる。



A ポリエチレンエッジモジュール

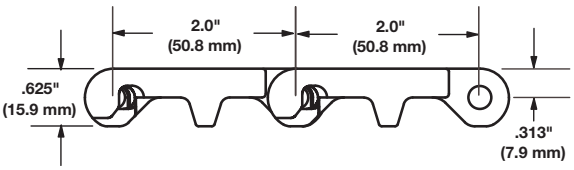


図 **21:** ポリエチレンベルト

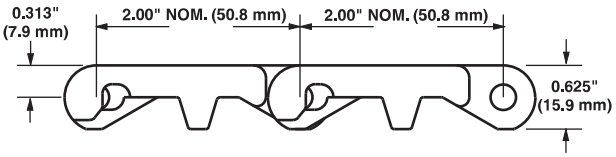
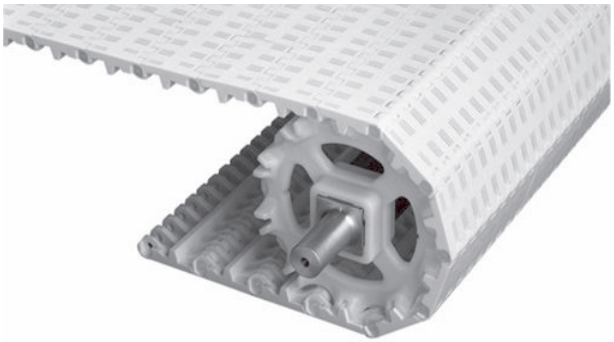


図 **22:** その他すべての材質製

ベルトデータ							
		ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	800	11,700	34～220	1～104	1.45	7.08
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.63	7.96
アセタール	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～150	-46～66	2.25	10.99
アセタール	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～200	1～93	2.25	10.99
検知可能ポリプロピレン A22	ポリプロピレン	500	7,300	34～150	1～66	1.71	8.35
ChemBlox	ChemBlox	1,000	14,600	0～150	-18～66	2.83	13.82

メッシュトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	0.50 × 0.04	12.7 × 1.0
開孔率	9%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトあり。

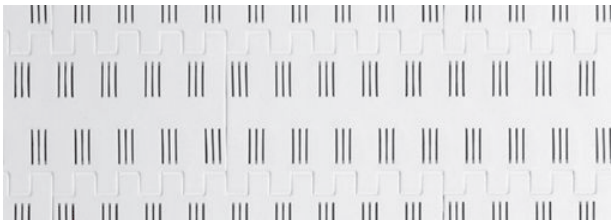


図 **23:** 表面



図 **24:** 裏面

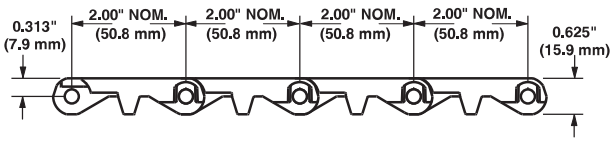


図 **25:** 寸法

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.60	7.86

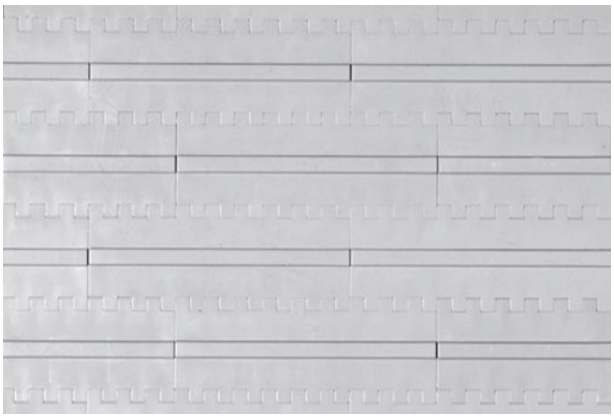
ミニリブ

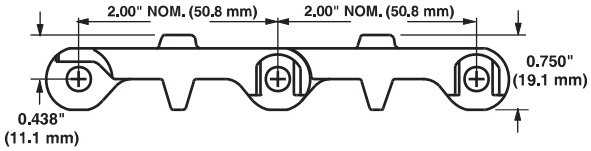
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない表面、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 精肉業界の厳しい仕様に適した耐衝撃性ベルト。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。数値が必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 0.125 インチ（3 mm）ミニリブにより、ゆるやかな傾斜に対応。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.77	8.66
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.87	9.13
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.92	14.26

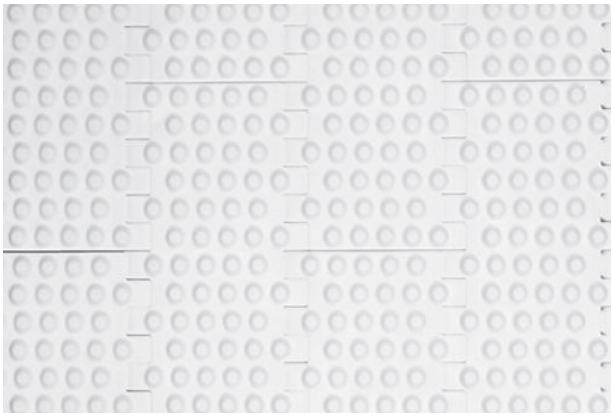
ナブトップ

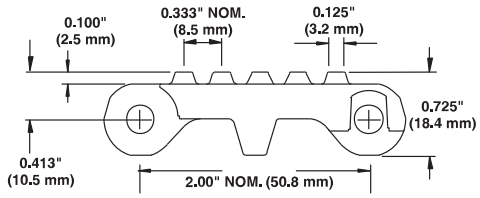
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔率	0%	
搬送品接触面	15%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。数値が必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 標準フライトおよびサイドガード（ナブなし）あり。
- ベルト端からナブまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。



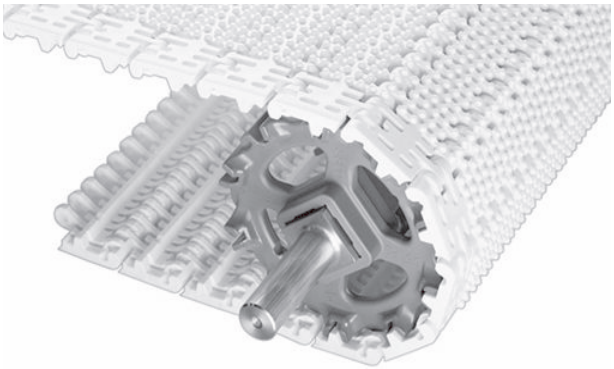


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.90	9.26
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	2.01	9.80
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.95	14.40

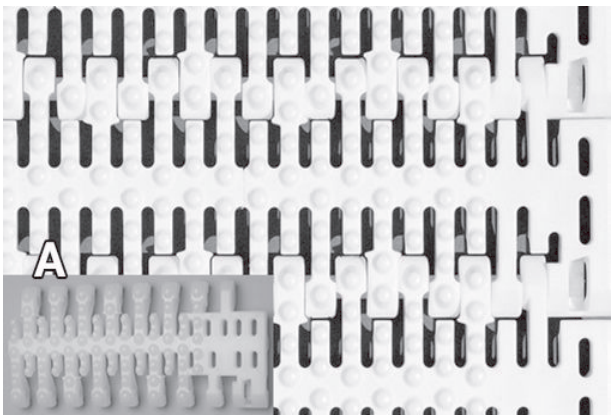
フラッシュグリッドナブトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	4.6	117
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	0.15 × 0.90	3.8 × 22.9
開孔率	27%	
搬送品接触面	15%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

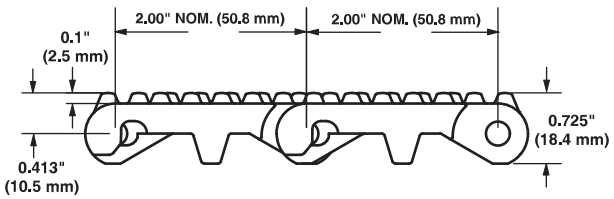


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ポリエチレンエッジモジュールでの開孔は少々異なります。写真を参照。
- ナブにより、ベルト表面と搬送品との接触面積が少ない。
- ナブ配置パターンは、ヒンジも含めたベルト全体でつながっている。
- アセタール製とポリプロピレン製あり。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 搬送品は、ナブ間の距離に充分またがる大きさを推奨。
- S800 フラッシュグリッドフライトのみ使用可能。
- ベルト端からナブまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。



A ポリエチレンエッジモジュール

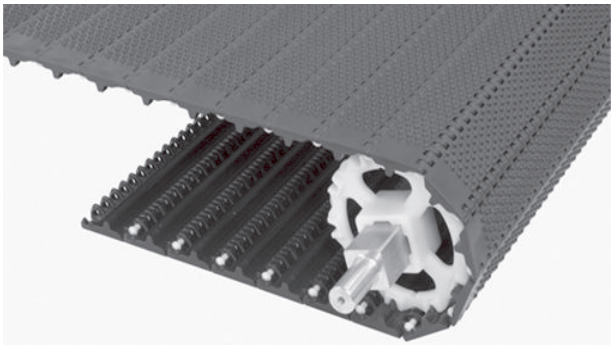


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	800	11,700	34～220	1～104	1.56	7.62
アセタール	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～150	-46～66	2.36	11.52
アセタール	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～200	1～93	2.36	11.52
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.85	9.03

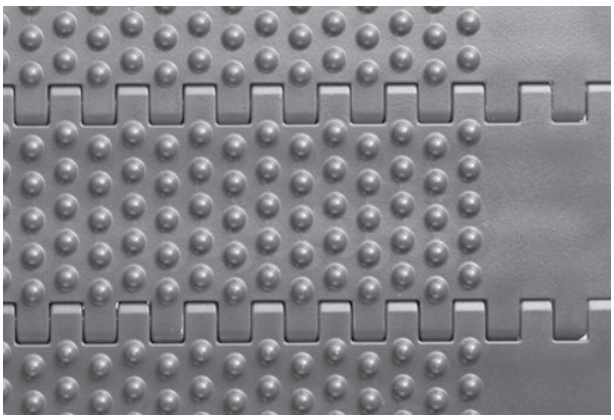
シームフリー™オープンヒンジナブトップ™

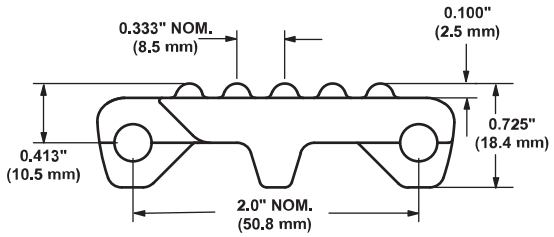
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- くぼみや尖った角がない、丸みを帯びたコーナー部分。余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ナブの高さ： 0.100 インチ（2.5 mm）。
- ナブの間隔： 0.333 インチ（8.5 mm）。
- ベルト端からナブまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。



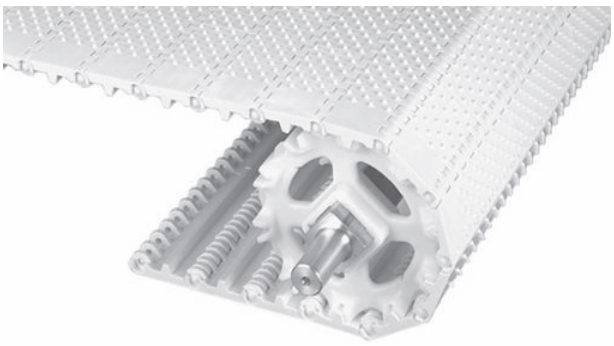


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.72	13.26
PK	PK	900	13,100	-40～176	-40～80	2.4	11.72

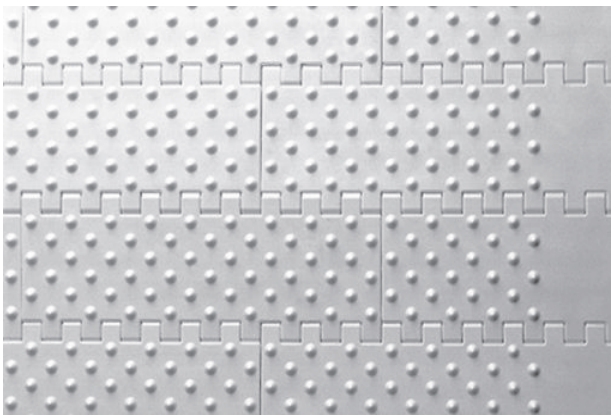
コーントップ™

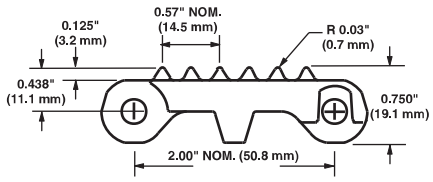
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。数値が必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 標準フライトおよびサイドガード（コーンなし）あり。
- ベルト端からコーンまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。



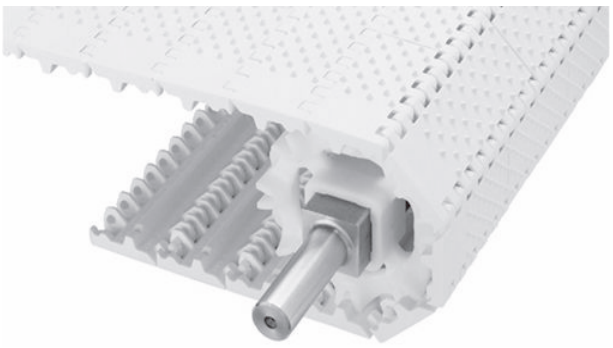


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.84	13.89

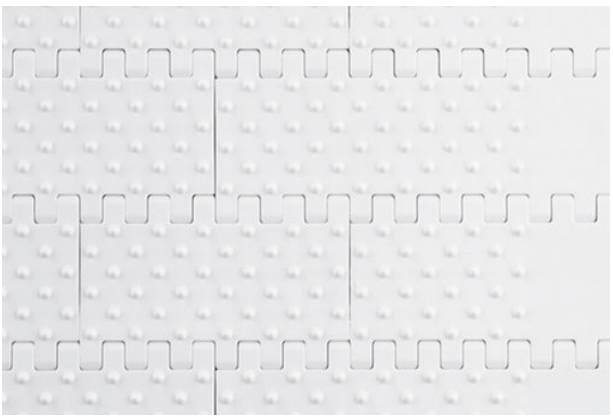
オープンヒンジコーントップ™

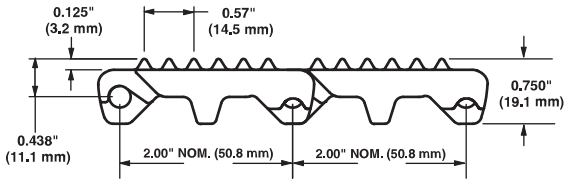
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- くぼみや尖った角がない、丸みを帯びたコーナー部分。余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト端からコーンまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。
- 標準フライトおよびサイドガード（コーンなし）あり。



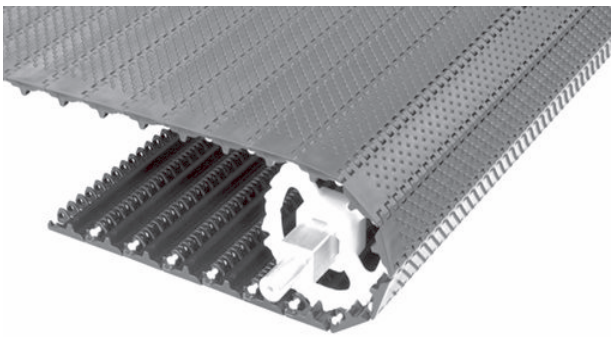


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	900	13,100	34～220	1～104	1.63	7.96
ポリエチレン	ポリエチレン	500	7,300	-50～150	-46～66	1.70	8.30
アセタール	ポリプロピレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.52	12.3

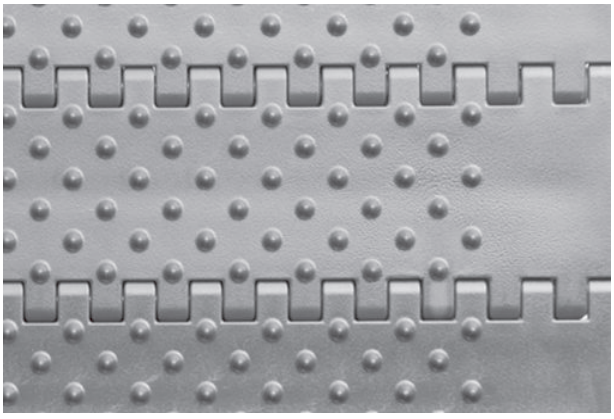
シームフリー™オープンヒンジコーントップ™

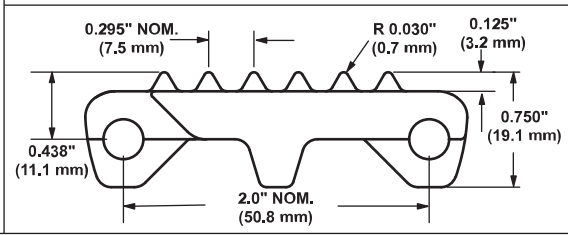
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- コーンの高さ： 0.125 インチ（3.2 mm）。
- コーンの取り付け間隔： 0.295 インチ（7.5 mm）。
- ベルト端からコーンまでの標準距離： 1.3 インチ（33 mm）。



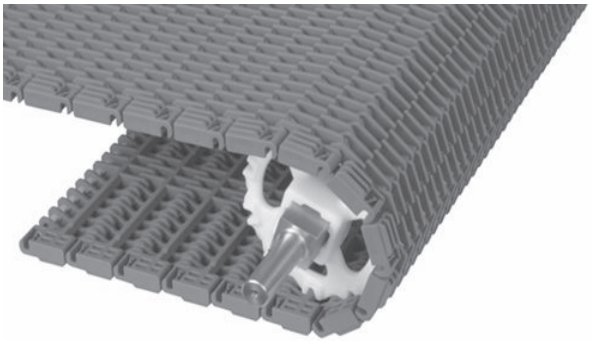


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリエチレン	900	13,100	-50～150	-46～66	2.61	12.72

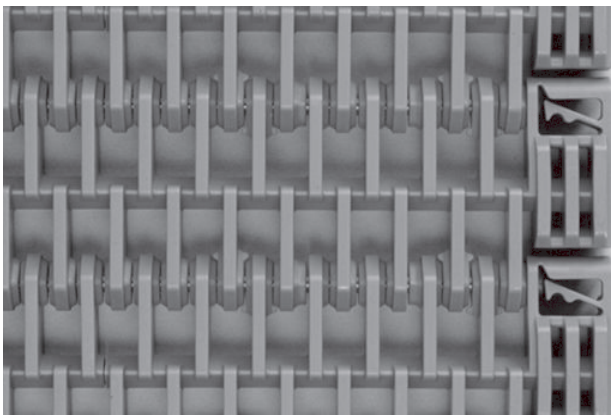
レイズドリブ

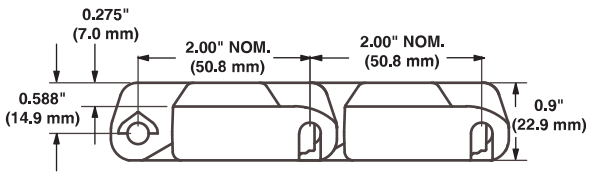
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	14	356
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	0.51 × 0.49	12.9 × 12.4
開孔率	40%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔スロットにより排水性と洗浄効率が向上。
- カムリンク設計ヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S800 アングル EZ Clean™スプロケットとの併用可能。
- フィンガートランスファープレートあり。
- レイズドリブは基本モジュール面から 0.275 インチ（7.0 mm）の高さで、滑らかなフラッシュエッジ。



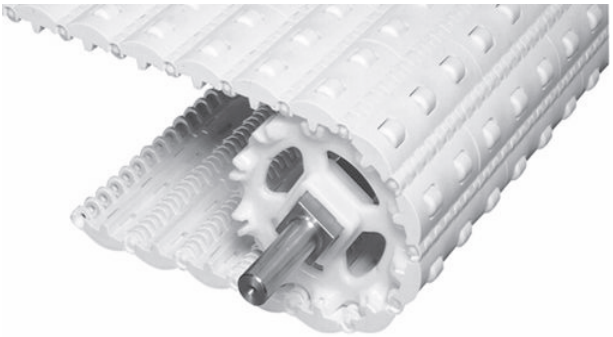


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.48	7.23
エンデュラロックス PP	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.48	7.23

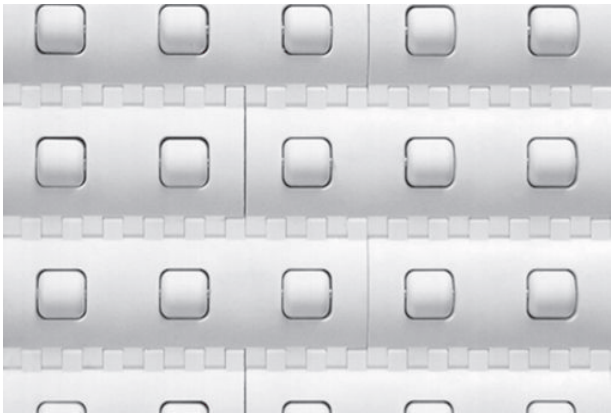
ローラートップ

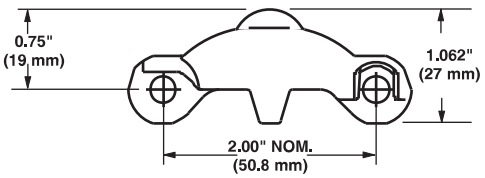
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	*製品注記*を参照。	
ベルト幅増加単位		
開孔サイズ	-	-
開孔率	3%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなフラッシュエッジ。
- アセタール製ローラーを使用しています。
- ステンレス鋼製軸を使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 厳しい条件下での箱・パッケージ搬送用の、低滞荷圧用途向け耐衝撃性ベルト。
- 搬送品アキュムレーション荷重は搬送品重量の 5〜10%。
- ローラー直径： 0.70 インチ（17.8 mm）。ローラー長さ： 0.825 インチ（20.9 mm）。
- ローラー間隔： 2.0 インチ（50.8 mm）。
- ベルト端からローラーまでの標準距離： 0.60 インチ（15 mm）。
- ベルト注文幅は 4 インチ（102 mm）、6 インチ（152 mm）および 10 インチ（254 mm）以上 2.00 インチ（50.8 mm）刻み。



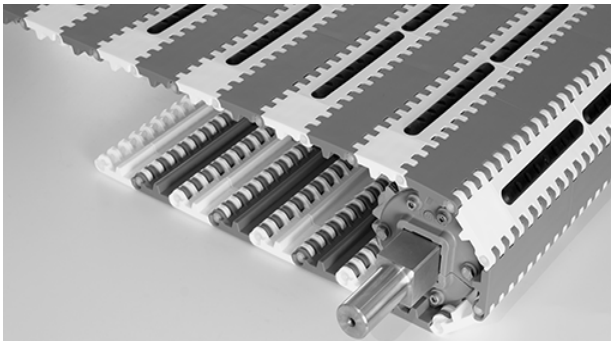


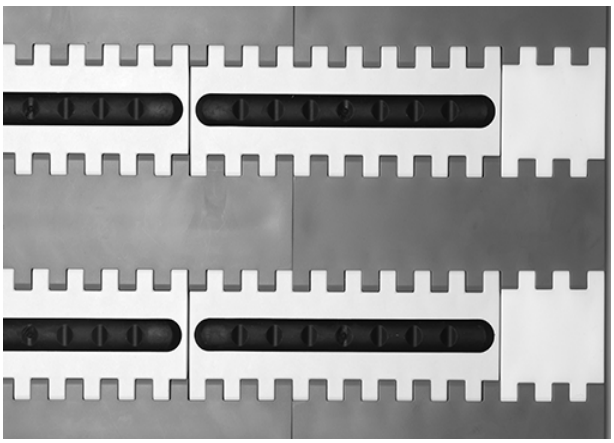
ベルトデータ

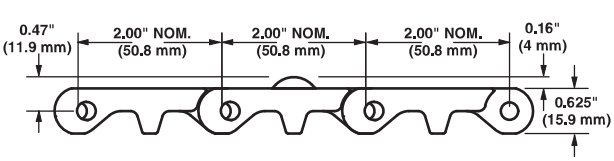
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,000	14,600	34〜200	1〜93	2.93	14.34
ポリエチレン	アセタール	500	7,300	-50〜150	-46〜66	2.99	14.62
アセタール	アセタール	900	13,100	-50〜200	-46〜93	4.11	20.10

ラウンドフリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	8	203
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ラウンドフリクショントップモジュールは、白色 PP 複合材ベースモジュールに黒色ゴム。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 長機長でも軌道外れやスリップ粘着現象が起こらない。ベルトには、問題が生じがちな摩擦ローラーではなく、確実に軌道を保持するスプロケット駆動システムが採用されている。
- ゴムが熱溶着されているため剥がれ落ちない。接着剤や機械的固定ではなく、プラスチック製ベースに一体成型（熱溶着）されているフリクショントップ表面。
- ラウンドフリクショントップモジュールは、他の S800 スタイルと使用することができます。付随モジュールのベルト強度を使用。
- メンテナンスと修理が簡単： 再使用可能なヘッドなしロッドは、最小限の工具で簡単に取外し・取付けができるため、個々のモジュールを数分間で交換可能。
- 張力調整がいらないため、高価な張力システムも不要。
- コンベア設置コストが削減： イントラロックスのスプロケット駆動システムなら、摩擦ローラーシステムよりも必要スペースが少なくて済み、安価な浅いトレンチ構築が可能。
- ウェアストリップ交換コストが削減： フラットトップエッジモジュールにより、ウェアストリップの早期摩耗を防止。平坦な表面の範囲は外側エッジから 1.5 インチ（38.1 mm）の幅。

ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン複合材	白色／黒色	アセタール	2,500	36,500	-50～150	-29～66	2.3	11.25	[b]	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

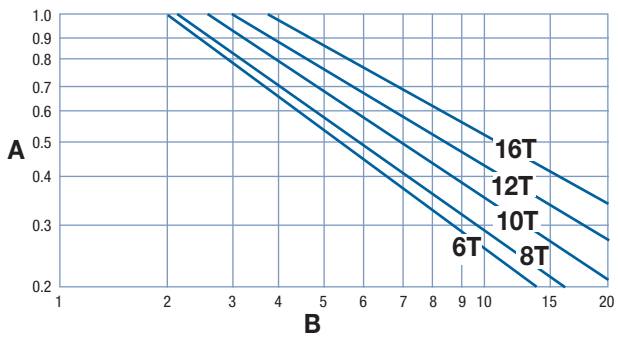
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.66 インチ（16.8 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 2 インチ（51 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。ポリウレタン製スプロケットでは、中心線間隔は最大で 4 インチ（102 mm）までででなければなりません。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

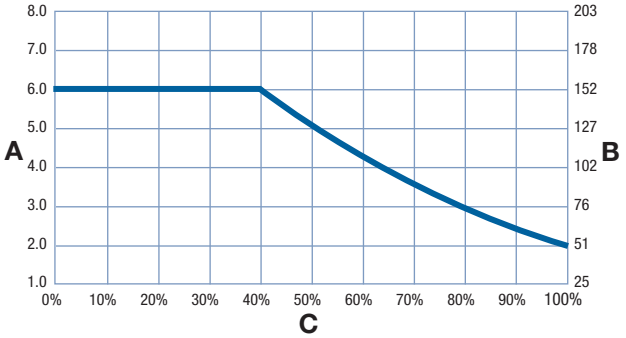
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度（V）をシャフト中心線距離（L）で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳細については、「ベルトの選択方法」を参照してください。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



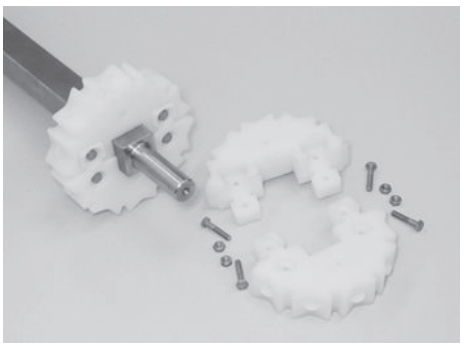
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

EZ クリーン™スプロケット [a]										
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [b]	角穴 インチ	丸穴 mm[b]	角穴 mm
6 (13.40%)	4.0	102	3.8	97	1.5	38	1.0	1.5	30	40
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.5	38	1.0	1.5	30	40
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	1.5	38		1.5		40
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	1.5	38		1.5		40
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	1.5	38		1.5		40



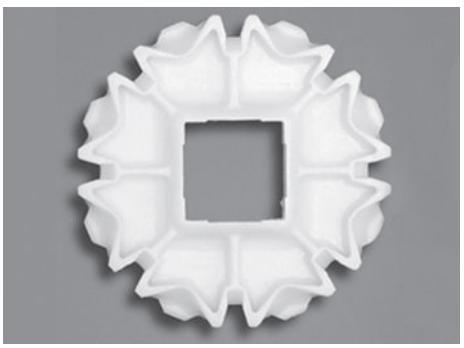
[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
[b] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

超耐摩耗性ポリウレタン（FDA）分割スプロケット [a]										
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [b]	角穴 インチ	丸穴 mm[b]	角穴 mm
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	1.5	38		1.5		40
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	1.5	38		1.5、2.5		40、60
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	1.5	38				40、60



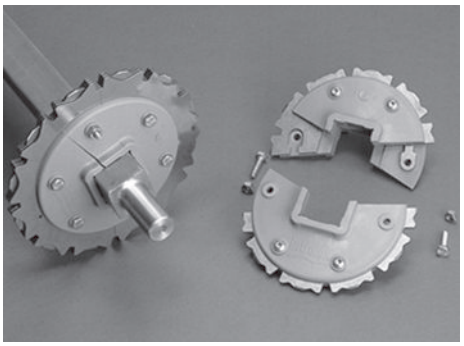
[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。これらのスプロケットは FDA 適合。
[b] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

成型スプロケット[a]

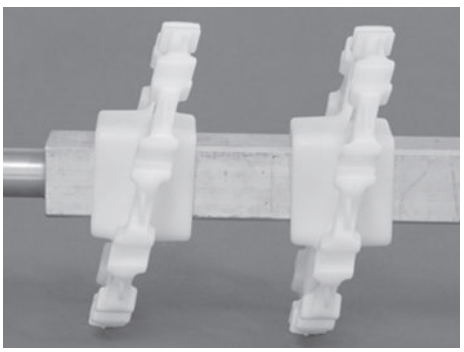
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.5	38		1.5		40	
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	1.5	38		1.5、2.0、2.5		40、60	
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	1.5	38		1.5、2.5		40、60	

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F〜120°F（-18°C〜49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

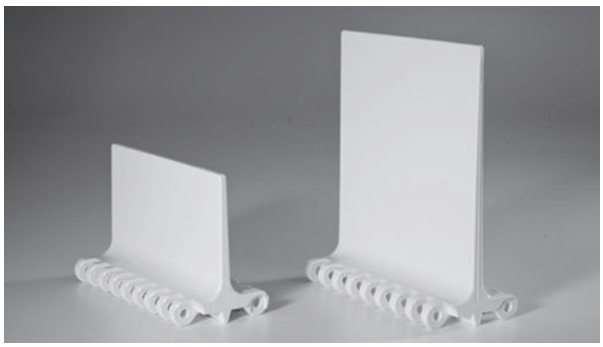
耐摩耗性分割（金属）スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	1.7	43		1.5、2.5		40、60	
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	1.7	43		1.5、2.5		40、60	
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	1.7	43		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	1.7	43		1.5、2.5		40、60	

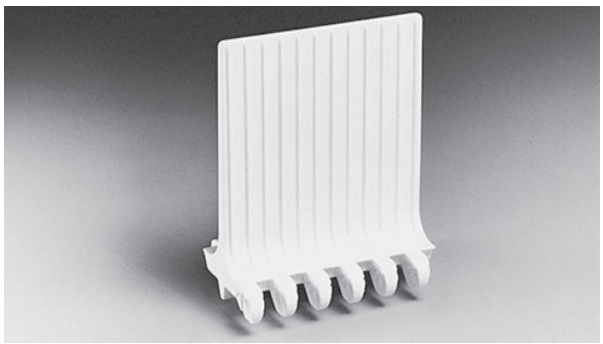
アングル EZ クリーン™スプロケット[a]

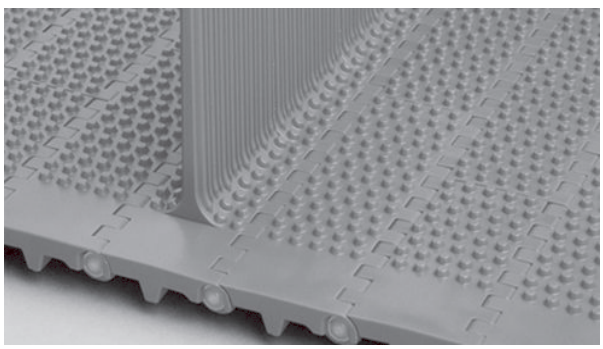
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6 (13.40%)	4.0	102	3.8	97	2.0	50.8		1.5		40	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	2.0	50.8		1.5		40	
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	2.0	50.8		1.5		40	
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	2.0	50.8		1.5		40	
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	2.0	50.8		1.5、2.5		40、60	

[a]S800 メッシュトップ、フラッシュグリッド、フラッシュグリッドナブトップを備えたアングル EZ クリーン スプロケットを使用しないでください。

ストリームラインフライト[a]			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、ナイロン	
2	51		
3	76		
4	102		
6	152		
• ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。 • それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。 • 溶着延長により、角度 45°のベントフライトも製作できます。 • カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。 • サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。			

[a] 在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

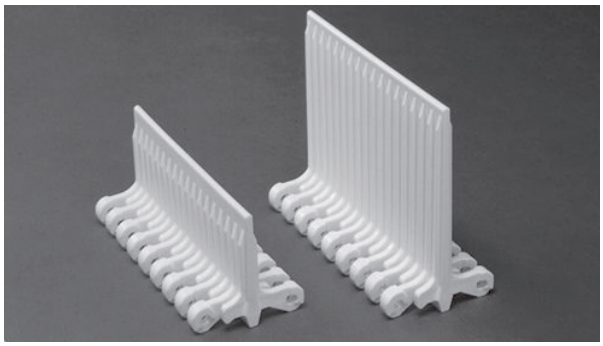
フラットトップベースのフライト（ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	
• それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。 • カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。 • サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。			

ナブトップベースのフライト（ダブルノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	
• ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。 • それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。 • カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。 • サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。			

フラッシュグリッドベースのフライト（ノークリング）

フライト高さ		材質
インチ	mm	
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、ChemBlox™、検知可能ポリプロピレン A22
4	102	

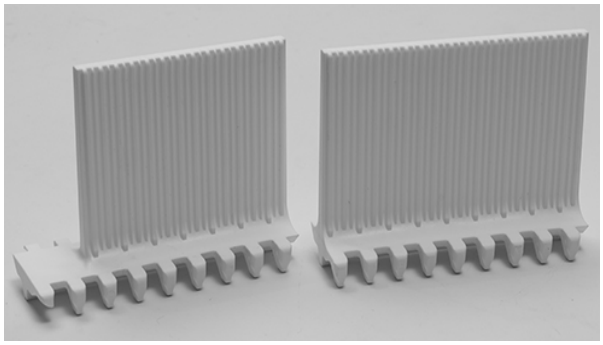
- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- このフライトは、S800 穴開きフラットトップ（開孔率 18%以上のスロット穴バージョン）には使用できません。
- 1.3 インチ（33 mm）の成形インデント品あり。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。



ノークリング耐衝撃性オープンヒンジフライト

フライト高さ		材質
インチ	mm	
4	102	アセタール、ポリプロピレン、ポリエチレン

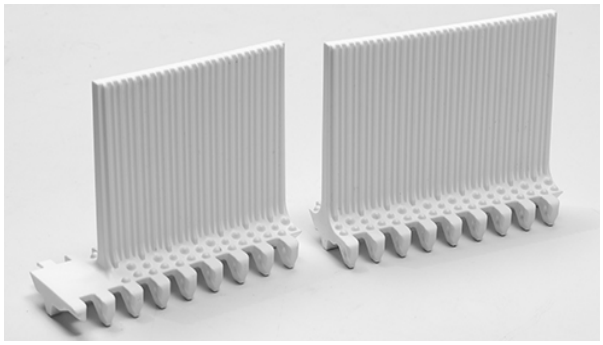
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）に対応しています。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。



ノークリング耐衝撃性オープンヒンジナブトップフライト

フライト高さ		材質
インチ	mm	
4	102	アセタール、ポリプロピレン、PK

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）に対応しています。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

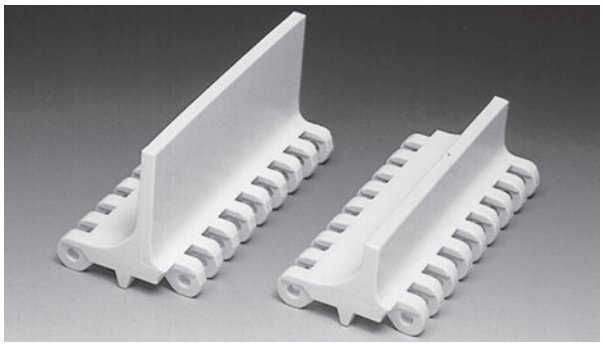


重荷重エッジフライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	PK	

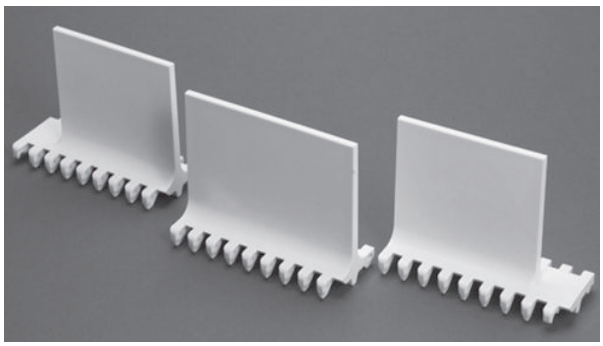
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）および 2 インチ（51 mm）に対応。
- フライトは、必要な高さに切断可能。最低高さ： 1.0 インチ（25.4 mm）。
- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。

耐衝撃性フライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	アセタール、X 線検知可能アセタール	
2	51		
3	76		
4	102		

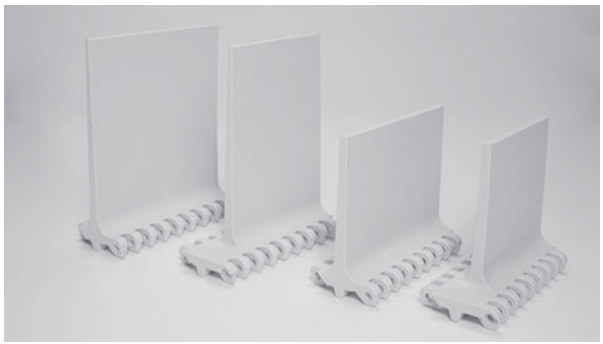
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

オープンヒンジ耐衝撃性フライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、X 線検知可能アセタール、ChemBlox™、PK	
6	152		

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 標準高さは 4 インチ（102 mm）で、用途に合わせて自由な高さに切って低くすることができます。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）および 2 インチ（51 mm）に対応。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

タフフライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ハイインパクト	
6	152		

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 2 インチ（51 mm）の成形インデント品あり。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

スクープフライト [a]

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3	76	アセタール、ポリエチレン、ポリプロピレン、ケムブロックス™、ナイロン、PK	
4	102		
6	152		

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- バケットフライトとスクープフライトは、カットしてオーダーメイドベルトに組み込むことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

[a] 在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

重荷重エッジスクープフライト [b]

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	PK	
6	152		

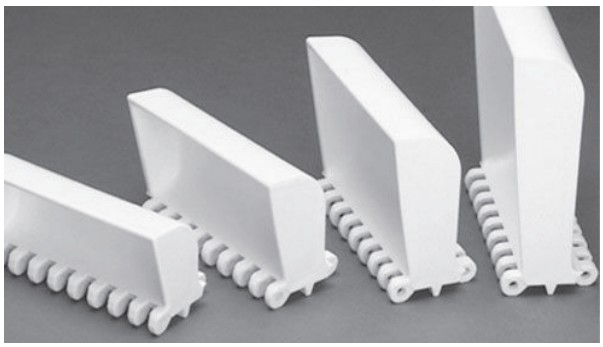
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- バケットフライトとスクープフライトは、カットしてオーダーメイドベルトに組み込むことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

[b] 在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

バケットフライト[a]

フライト高さ		材質
インチ	mm	
2.25[b]	57[b]	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール
3	76	
4	102	
6	152	

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- バケットフライトとスクープフライトは、カットしてオーダーメイドベルトに組み込むことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 1.3 インチ（33 mm）。

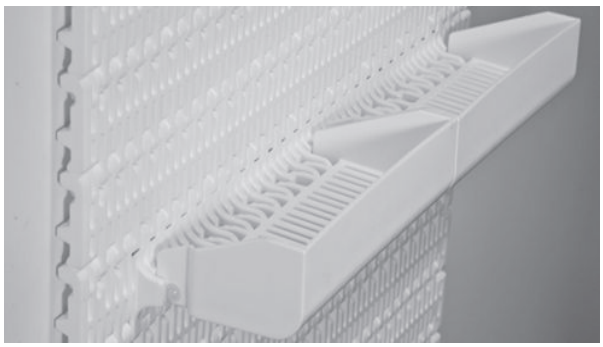


[a] 在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
[b] 2.25 インチ（57 mm）のバケット型フライトはポリプロピレン製のみです。

3 ピース・穴開きバケットおよびスクープフライト

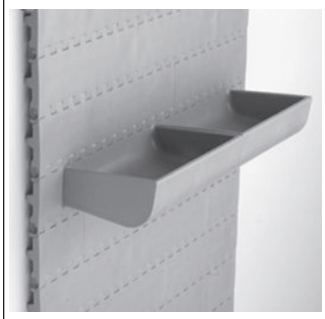
フライト高さ		材質
インチ	mm	
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン[a]、アセタール[a]

- フライトはベースモジュール、アタッチメント、ロッドの 3 部品から成ります。
- 開孔スロットにより傾斜での排水性が向上。
- フライト表面の開孔率は 30%、
- ベルト表面の開孔率は 0%。ベースモジュールは 800 シリーズ・フラットトップオープンヒンジ。
- フライトは、カットしてオーダーメイドベルトに組み込むことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 800 シリーズ・穴開きフラットトップ（開孔率 18%以上のスロット穴）または 800 シリーズ・フラッシュグリッドナブトップには使用しないでください。
- バケットは、ベルトの上面とバケットサイドパネルの下側表面との間に 0.27 インチ（6.9 mm）の隙間があります。
- フライト表面開孔部のおおよそのサイズ： 0.130 インチ（3.3 mm） × 2.40 インチ（70.0 mm）。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離： 2.00 インチ（50.8 mm）。

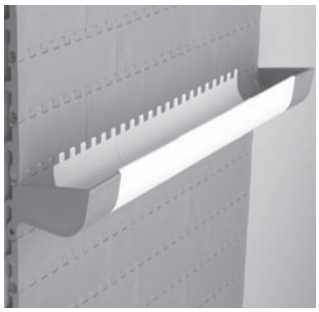


[a] 在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

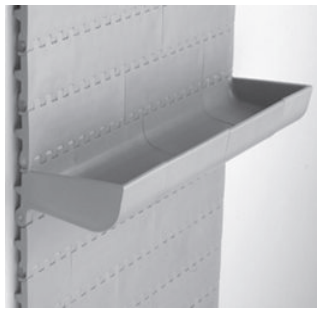
バケットフライトとスクープフライトの組合せ



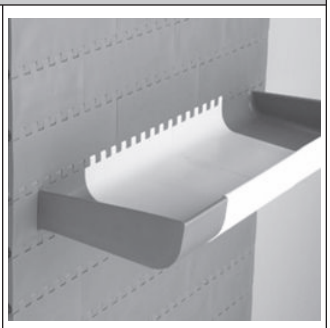
6 インチ（152 mm）バケットフライト、インデントあり



3 インチ（76 mm）バケットフライトとスクープフライト、インデントなし



4 インチ（102 mm）バケットフライトとスクープフライト、インデントなし



6 インチ（152 mm）バケットフライトとスクープフライト、インデントあり

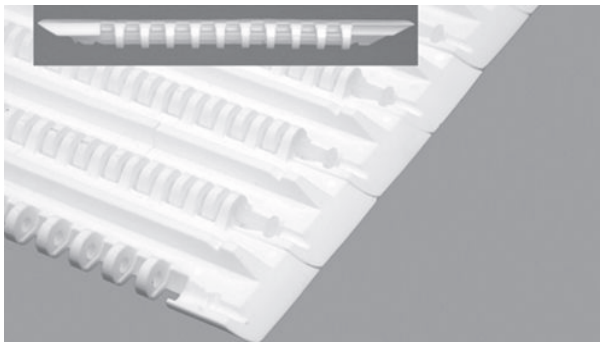
バケットフライトとスクープフライトは、カットしてオーダーメイドベルトに組み込むことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

テーパーエッジ

材質

ポリプロピレン、アセタール

- S800 フラットトップおよび S800 メッシュトップとの互換性を維持。
- ヘッド付きプラスチック製ロッドが使用できる設計です。
- スチール製ロッドは、プラスチック製ロッドレットで保持できます。

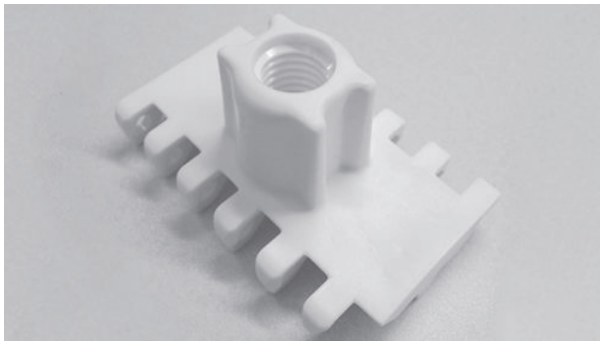


ねじ付きバレルアタッチメント

材質

アセタール

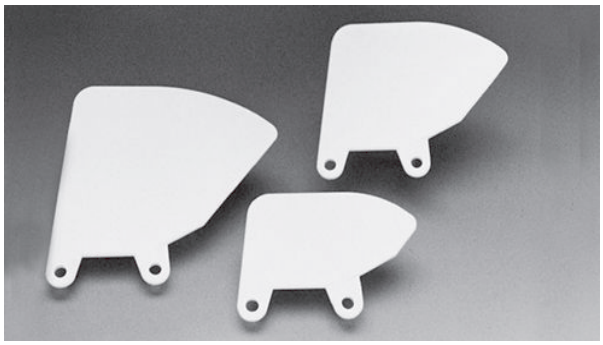
- 800 シリーズ・オープンヒンジフラットトップモジュールに取り付け - 4 インチ（102 mm）幅。
- 3/4 インチ-10 ねじ。
- 一般的に鳥肉コーンアセンブリ上で、脱骨手作業工程に使用。



サイドガード

サイズ		材質
インチ	mm	
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール
3	76	
4	102	
6	152	

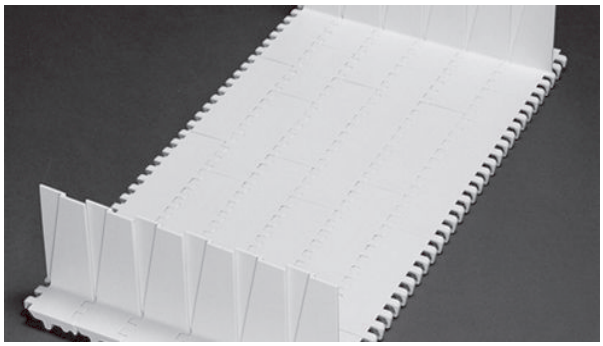
- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- 6 丁歯および 8 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。10 丁歯、12 丁歯、16 丁歯スプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。
- サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.3 インチ（8 mm）。
- 必要な端からの最低距離: フラッシュグリッドは 1.3 インチ（33 mm）、それ以外のベルトでは 0.7 インチ（18 mm）。



一体成型サイドガード

サイズ		材質
インチ	mm	
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール

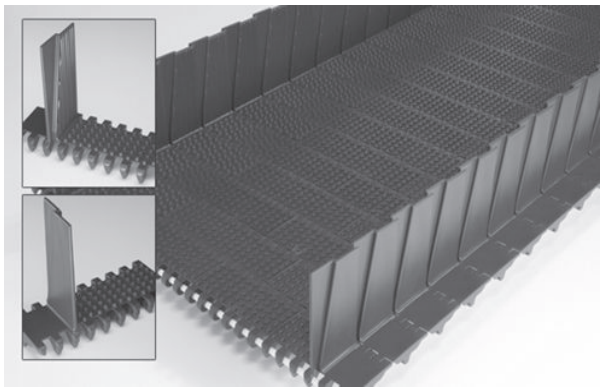
- ベルトに一体成型されており、固定具は不要です。
- イントラロックス EZ Clean シリーズの製品。
- サイドガードは重なり合っており、スプロケットが噛み合う際に完全に広がるため、洗浄しやすい設計です。傾斜コンベアの前方曲がりで、サイドガードは部分的に開きます。
- サイドガードは、穴開きフラットトップ（開孔率 18%）およびフラッシュグリッドナブトップ以外のすべての S800 のベルトに組み込むことができます。
- 標準高さは 4 インチ（102 mm）で、用途に合わせて自由な高さに切って低くすることができます。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）に対応。
- バックベンドの最小半径： 12 インチ（305 mm）。



ナブトップ一体成型サイドガード

サイズ		材質
インチ	mm	
4	102	アセタール、ポリプロピレン

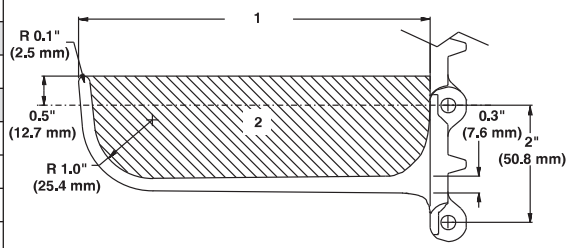
- ベルトに一体成型されており、固定具は不要です。
- イントラロックス EZ Clean シリーズの製品。
- ナブトップデザインとノークリングリブ機能により、優れた剥離性と洗浄性を持つ非粘着性の搬送表面を実現しました。
- サイドガードは重なり合っており、スプロケットが噛み合う際に完全に広がるため、洗浄しやすい設計です。傾斜コンベアの前方曲がりで、サイドガードは部分的に開きます。
- サイドガードは 800 シリーズ・穴開きフラットトップ（開孔率 18%）および 800 シリーズ・フラッシュグリッドナブトップ以外のすべての 800 シリーズのベルトに組み込むことができます。
- 標準高さは 4 インチ（102 mm）で、用途に合わせて自由な高さに切って低くすることができます。
- 成型での端からの距離 1.3 インチ（33 mm）に対応。
- バックベンドの最小半径： 10 インチ（254 mm）。



スクープ／バケット型フライトの断面（垂直上昇の場合）

インチ	mm	平方インチ	平方ミリメートル
スクープ高さ		断面積	
3	76	4.3	2774
4	102	6.0	3871
6	152	9.5	6129
バケット高さ		断面積	
2.25	57	2.3	1484
3.00	76	4.3	2774
4.00	102	6.0	3871
6.00	152	9.5	6129

列の最小間隔： 6 インチ（152 mm）スクープ／バケットでは 6 インチ（152 mm）、その他のサイズではすべて 4 インチ（102 mm）。



1 高さ
2 断面積

イントラロックスロッドリムーバー			
	US 単位	**メートル法単位**	
長さ	6.5 インチ	165.1 mm	
幅	2.2 インチ	55.9 mm	
高さ	1.1 インチ	27.9 mm	
重量	0.54 lb	1.2 kg	

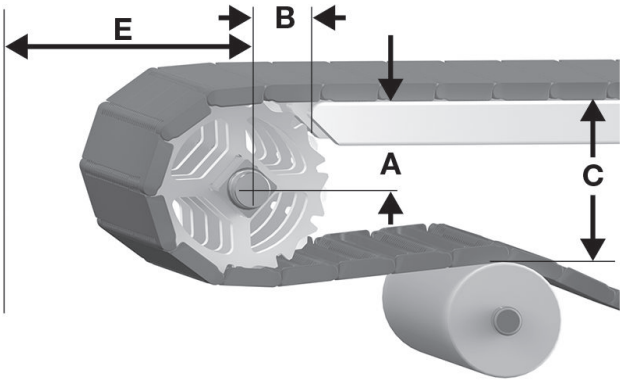
- ヘッド付きおよびヘッドなしロッドの取外しまたは挿入時にベルトやロッドの損傷を最小限に抑えるように設計されています。
- ベルトやロッドの損傷から生じる異物による汚染を排除します。
- ツール上にあるエッチングされた QR コードは、説明ビデオとリンクしています。
- 衛生およびメンテナンス業務に携わるユーザーを考慮した直観的なデザイン。
- 以下に対応
  - S800 フラットトップ
  - S800 オープンヒンジフラットトップ
  - Heavy-Duty Edge 付き S800 オープンヒンジフラットトップ
  - S800 穴開きフラットトップ
  - 他のベルトへの互換性に関する最新情報については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

Intralox ベルトプーラーセット			
シングルベルトプーラー	**US 単位**	**メートル法単位**	
長さ	14.4 インチ	365.8 mm	
幅	4.2 インチ	106.7 mm	
高さ	0.5 インチ	12.7 mm	
重量	2 lb	0.9 kg	
ベルトプーラーセット			
重量	6 lb	2.7 kg	

- ベルト上面走行路（キャリア側）およびリターン側走行路で互換性のあるベルトの取り付けと開閉に使用できます。
- 作業者の安全性が向上します。
- 大型のベルトまたは傾斜するベルトを設置するために必要な人数が少なくなります。
- 異物による汚染が原因となるベルト損傷のリスクを低減します。
- セットには、ベルトプーラー 2 個と Intralox ラチェットストラップ 1 個が含まれます。
- ベルトプーラーに固定される専用の金属製ロッドを持つ頑丈な金属構造。
- ツール上にあるエッチングされた QR コードは、説明ビデオとリンクしています。
- S800、S888、S1800 ベルトに対応。対応に関する最新情報については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **26:** A、B、C、E 駆動寸法

S800 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド、メッシュトップ、オープンヒンジフラットトップ、重荷重エッジ付きオープンヒンジフラットトップ、シームフリー・オープンヒンジフラットトップ、タフフラットトップ、穴開きフラットトップ（全スタイル）										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.00	102	2.38	60
5.2	132	8	2.09～2.29	53～58	2.00	51	5.20	132	2.98	76
6.5	165	10	2.78～2.94	71～75	2.16	55	6.50	165	3.63	92
7.7	196	12	3.41～3.54	87～90	2.45	62	7.70	196	4.23	107
10.3	262	16	4.74～4.84	120～123	2.84	72	10.30	262	5.53	140
ミニリブ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.13	105	2.50	64
5.2	132	8	2.09～2.29	53～58	2.00	51	5.33	135	3.10	79
6.5	165	10	2.78～2.94	71～75	2.16	55	6.63	168	3.75	95
7.7	196	12	3.41～3.54	87～90	2.45	62	7.83	199	4.35	110
10.3	262	16	4.74～4.84	120～123	2.84	72	10.43	265	5.65	144
フラッシュグリッドナブトップ、ナブトップ、シームフリー・オープンヒンジナブトップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.10	104	2.48	63
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	1.98	50	5.33	135	3.09	78
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.18	55	6.57	167	3.71	94
7.7	196	12	3.42～3.55	87～90	2.43	62	7.83	199	4.34	110
10.3	262	16	4.72～4.81	120～122	2.88	73	10.35	263	5.60	142
コーントップ、オープンヒンジコーントップ、シームフリー・オープンヒンジコーントップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.13	105	2.50	64
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	1.98	50	5.35	136	3.11	79
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.18	55	6.60	168	3.74	95
7.7	196	12	3.42～3.55	87～90	2.43	62	7.85	199	4.36	111
10.3	262	16	4.72～4.81	120～122	2.88	73	10.38	264	5.63	143
ローラートップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.44	113	2.81	71
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	1.98	50	5.66	144	3.43	87
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.18	55	6.91	176	4.05	103
7.7	196	12	3.42～3.55	87～90	2.43	62	8.17	207	4.68	119
10.3	262	16	4.72～4.81	120～122	2.88	73	10.69	272	5.94	151
レイズドリブ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.28	109	2.65	67

S800 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
5.2	132	8	2.09～2.29	53～58	2.00	51	5.48	139	3.25	83
6.5	165	10	2.78～2.94	71～75	2.16	55	6.78	172	3.90	99
7.7	196	12	3.41～3.54	87～90	2.45	62	7.98	203	4.50	114
10.3	262	16	4.74～4.84	120～123	2.84	72	10.58	269	5.80	147
ラウンドフリクショントップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.74	44	4.16	106	2.53	64
5.2	132	8	2.09～2.29	53～58	2.00	51	5.36	136	3.13	80
6.5	165	10	2.78～2.94	71～75	2.17	55	6.66	169	3.78	96
7.7	196	12	3.40～3.54	86～90	2.45	62	7.86	200	4.38	111
10.3	262	16	4.74～4.84	120～123	2.84	72	10.46	266	5.68	144

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

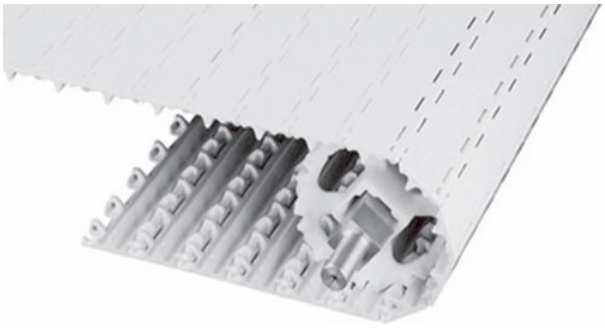
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S800 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
4.0	102	6	0.268	6.8
5.2	132	8	0.200	5.1
6.5	165	10	0.158	4.0
7.7	196	12	0.132	3.4
10.3	262	16	0.098	2.5

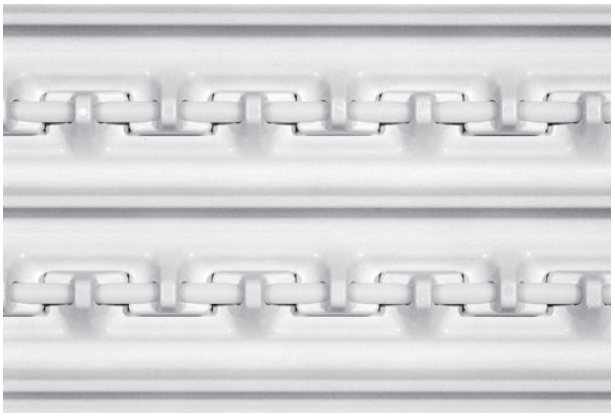
シームフリー™ミニマムヒンジフラットトップ

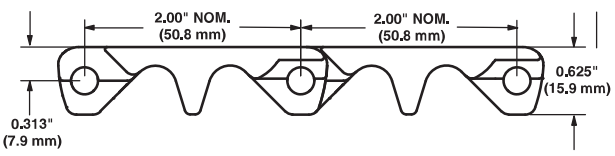
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- S800 アングル EZ Clean スプロケットと併用できるように設計されています。標準の S800 EZ Clean スプロケットとも互換性があります。
- 36 インチ（914 mm）を超えるベルトは、1 列に複数のモジュールが並ぶが、シームはごく少ない。



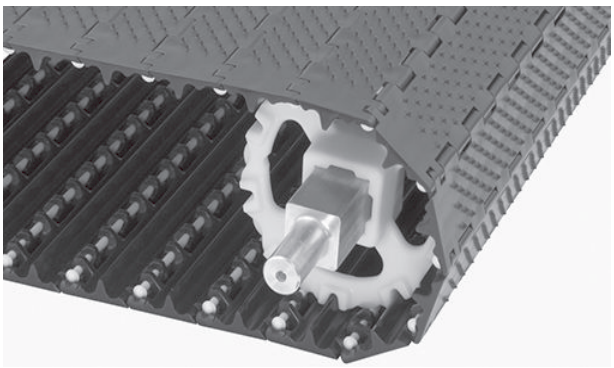


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	275	4,010	-50～200	-46～93	2.19	10.68
アセタール	ポリプロピレン	250	3,650	34～200	1～93	2.13	10.41
アセタール	ポリエチレン	150	2,190	-50～150	-46～66	2.13	10.40
ポリエチレン	アセタール	200	2,920	-50～150	-46～66	1.50	7.32
ポリエチレン	ポリエチレン	150	2,190	-50～150	-46～66	1.44	7.05

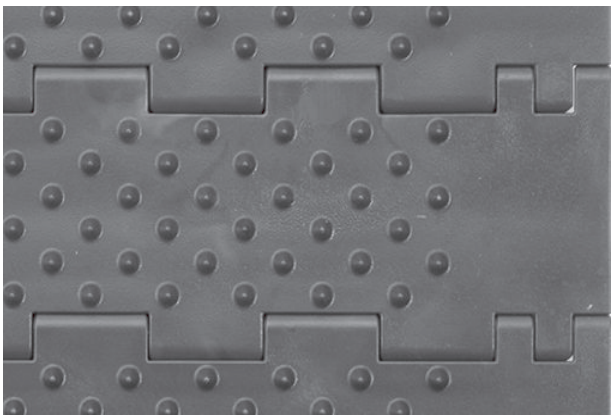
シームフリー™ミニマムヒンジコーントップ™

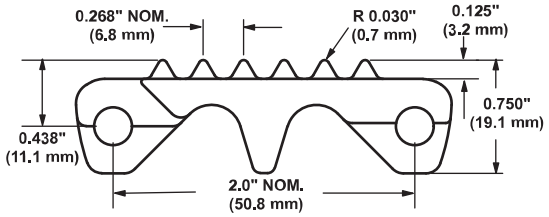
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	6	152
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- コーンの高さ： 0.125 インチ（3.2 mm）。
- コーンの取り付け間隔： 0.268 インチ（6.88 mm）。
- ベルト端からコーンまでの標準距離： 1.3 インチ（33 mm）。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	275	4,010	-50～200	-46～93	2.28	11.13
アセタール	ポリプロピレン	250	3,650	34～200	1～93	2.22	10.84
アセタール	ポリエチレン	150	2,190	-50～150	-46～66	2.22	10.84
ポリエチレン	アセタール	200	2,920	-50～150	-46～66	1.56	7.62
ポリエチレン	ポリプロピレン	150	2,190	-50～150	-46～66	1.50	7.32

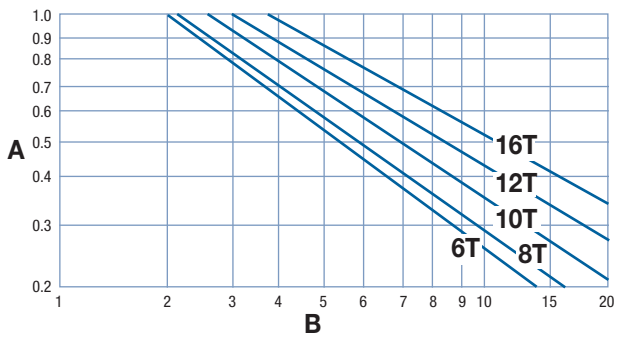
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.0 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 2 インチ（51 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。ポリウレタン製スプロケットでは、中心線間隔は最大で 4 インチ（102 mm）までででなければなりません。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

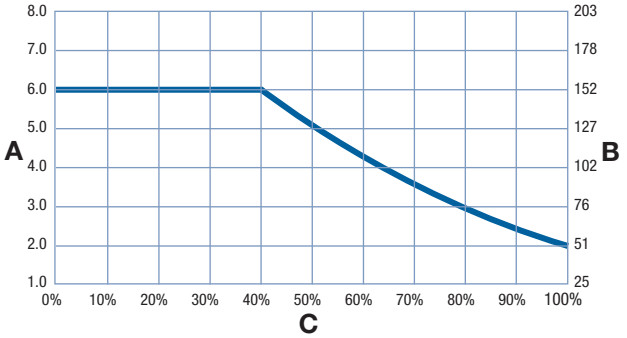
強度係数



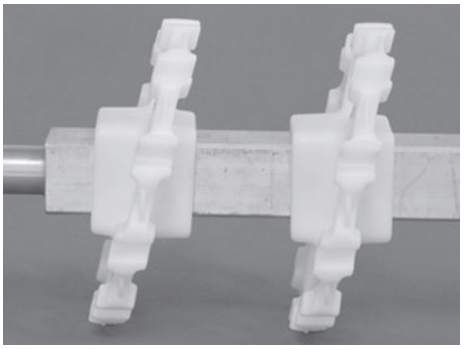
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

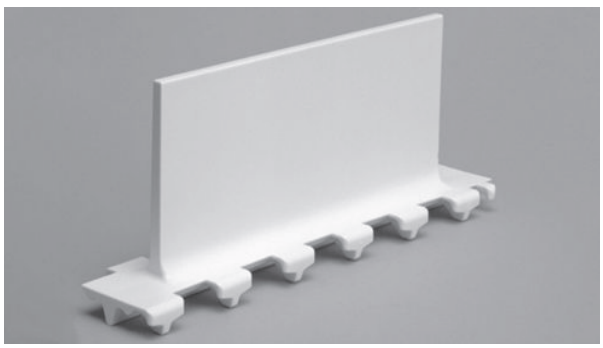
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

EZ クリーン™スプロケット [a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6 (13.40%)	4.0	102	3.8	97	2.0	50.8		1.5		40	
8（7.61%）	5.2	132	5.0	127	2.0	50.8		1.5		40	
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	2.0	50.8		1.5		40	
12（3.41%）	7.7	196	7.5	191	2.0	50.8		1.5		40	
16 (1.92%)	10.3	262	10.1	257	1.5	38		1.5、2.5		40、60	

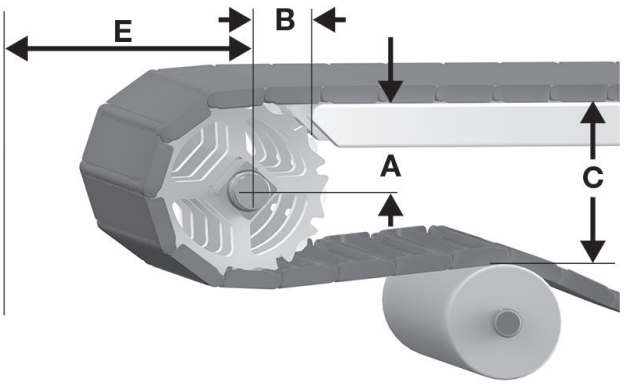
[a] アングル EZ クリーンスプロケットを 800 シリーズ・メッシュトップに使用しないでください。

ストリームラインフライト			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	アセタール	

- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- SeamFree フライトは幅 12 インチ（304 mm）のベルト用です。幅が 12 インチ（304 mm）を超えるフライト付きベルトにも、最小限に抑えられた継目により使用できます。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 一体成型で、各端からの最小距離は 1.3 インチ（33 mm）。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **27:** A、B、C、E 駆動寸法

S850 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
シームフリーミニマムヒンジフラットトップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.00	102	2.38	60
5.2	132	8	2.09～2.29	53～58	2.00	51	5.20	132	2.98	76
6.5	165	10	2.78～2.94	71～75	2.16	55	6.50	165	3.63	92
7.7	196	12	3.41～3.54	87～90	2.45	62	7.70	196	4.23	107
10.3	262	16	4.74～4.84	120～123	2.84	72	10.30	262	5.53	140
SeamFree ミニマムヒンジコーントップ										
4.0	102	6	1.42～1.69	36～43	1.73	44	4.13	105	2.50	64
5.2	132	8	2.10～2.30	53～58	1.98	50	5.35	136	3.11	79
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.18	55	6.60	168	3.74	95
7.7	196	12	3.42～3.55	87～90	2.43	62	7.85	199	4.36	111
10.3	262	16	4.72～4.81	120～122	2.88	73	10.38	264	5.63	143

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

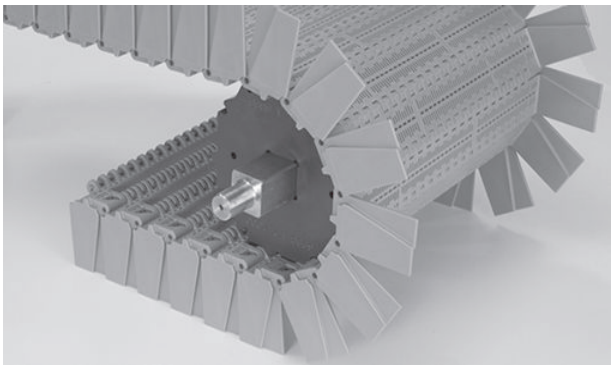
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S850 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
5.2	132	8	0.200	5.1
6.5	165	10	0.158	4.0
7.7	196	12	0.132	3.4

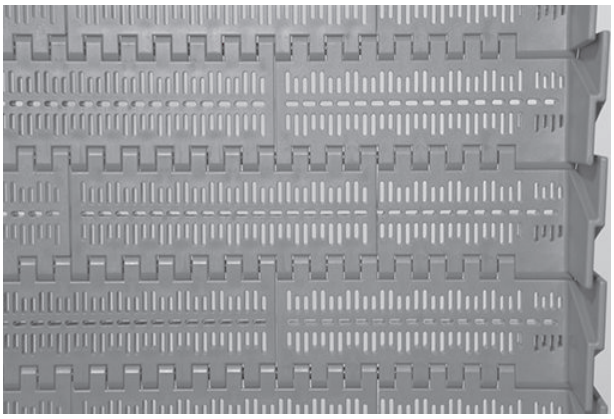
中スロット

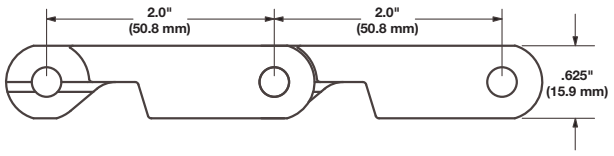
	インチ	mm
ピッチ	1.99	50.5
最小幅	6.0	152
ベルト幅増加単位	0.66	17
スロットサイズ、直線	0.08 x 0.40	2.0 x 10.2
スロットサイズ、横方向	0.09 x 0.24	2.3 x 6.1
開孔率	20%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 一体成型サイドガード付き／なしをご用意しています。注文時にサイドガードを指定。
- 一体成型サイドガードは、滑らかな端面によりベルト表面の最大限の利用が可能。
- 開き戸方式のロッド保持機構により、設置や日常メンテナンスを簡単に行えます。
- エンデュラロックスポリプロピレン材質により、化学薬品や温度サイクルに対する耐久性が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 必要なバックテンションを低減し、ベルトの伸びの影響が少ない駆動システム。
- 頑丈な設計で汚損のリスクを低減。
- 一体成型サイドガード付きのベルトでは、最低 7.0 インチ（180 mm）のバックベンド半径が必要。



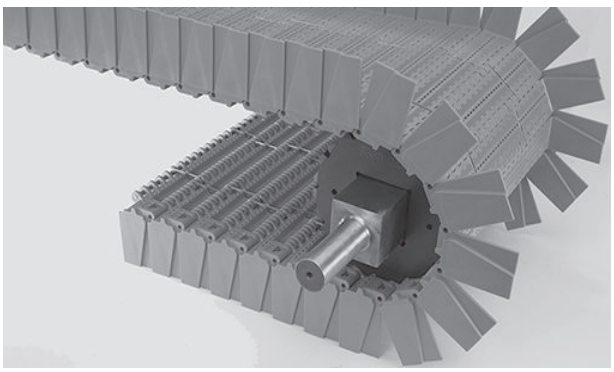


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
エンデュラロックスポリプロピレン	303／304 ステンレス鋼	1,500	21,900	34～220	1～104	2.4	11.7

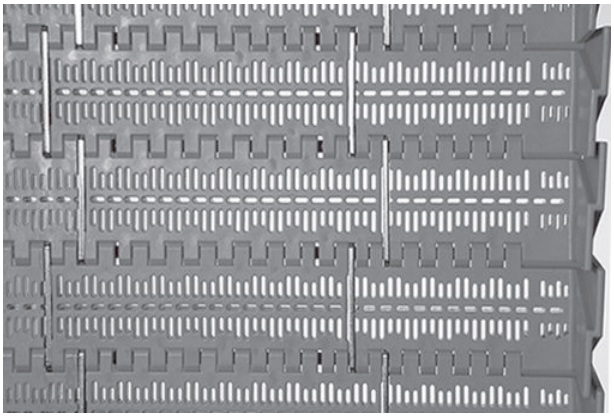
中スロットステンレス鋼リンク（SSL）

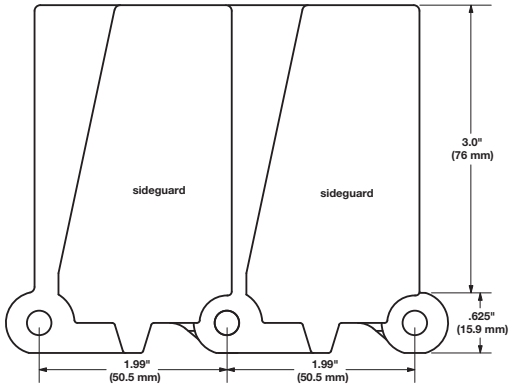
	インチ	mm
ピッチ	1.99	50.5
最小幅	11.3	288
ベルト幅増加単位	0.66	17
スロットサイズ、直線	0.08 x 0.40	2.0 x 10.2
スロットサイズ、横方向	0.09 x 0.24	2.3 x 6.1
開孔率	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 一体成型サイドガード付き／なしをご用意しています。注文時にサイドガードを指定。
- 一体成型サイドガードは、滑らかな端面によりベルト表面の最大限の利用が可能。
- ステンレススチールリンク（SSL）は、ベルトの設計に組み込まれており、温度変動に関連する高負荷および熱膨張を吸収します。
- 開き戸方式のロッド保持機構により、設置や日常メンテナンスを簡単に行えます。
- エンデュラロックスポリプロピレン材質により、化学薬品や温度サイクルに対する耐久性が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 必要なバックテンションを低減し、ベルトの伸びの影響が少ない駆動システム。
- 頑丈な設計で汚損のリスクを低減。
- 一体成型サイドガード付きのベルトでは、最低 7 インチ（180 mm）のバックベンド半径が必要。



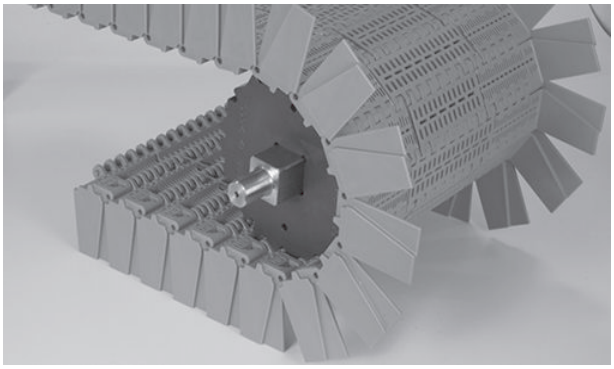


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
エンデュラロックスポリプロピレン	耐摩耗ステンレス鋼	2,000	29,200	34～220	1～104	2.6	12.7

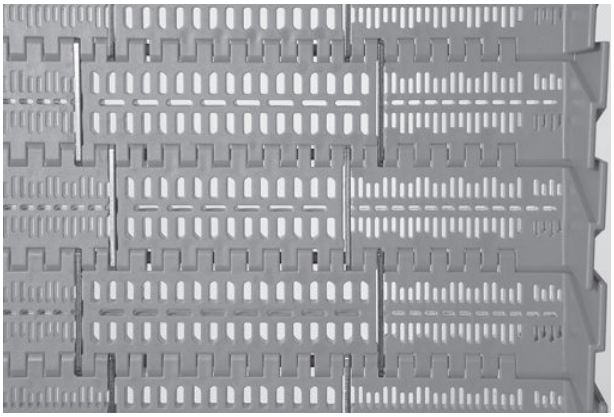
大スロットステンレス鋼リンク（SSL）

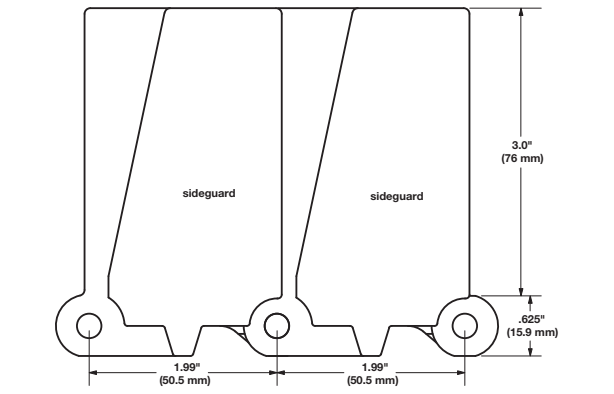
	インチ	mm
ピッチ	1.99	50.5
最小幅	16.0	406
ベルト幅増加単位	0.66	17
スロットサイズ、直線	0.16 x 0.39	4.1 x 9.9
スロットサイズ、横方向	0.12 x 0.50	3.0 x 12.7
開孔率	22%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 一体成型サイドガード付き／なしをご用意しています。注文時にサイドガードを指定。
- 一体成型サイドガードは、滑らかな端面によりベルト表面の最大限の利用が可能。
- 開き戸方式のロッド保持機構により、設置や日常メンテナンスを簡単に行えます。
- ステンレススチールリンク（SSL）は、ベルトの設計に組み込まれており、温度変動に関連する高負荷および熱膨張を吸収します。
- 定評あるエンデュラロックスポリプロピレン材質により、化学薬品や温度サイクルに対する耐久性が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 必要なバックテンションを低減し、ベルトの伸びに対する敏感さが少ない、性能実証済みの駆動システム。
- 頑丈な設計で汚損のリスクを低減。
- 一体成型サイドガード付きのベルトでは、最低 7 インチ（180 mm）のバックベンド半径が必要。



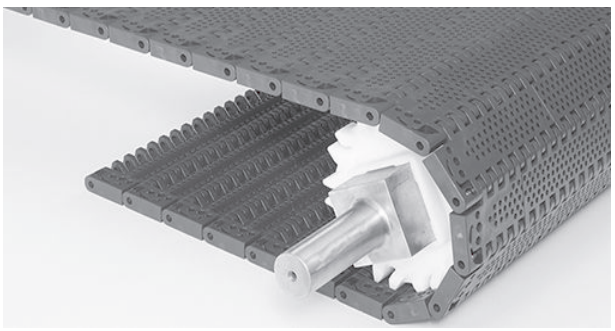


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
エンデュラロックスポリプロピレン	耐摩耗ステンレス鋼	2,000	29,200	34～220	1～104	2.6	12.7

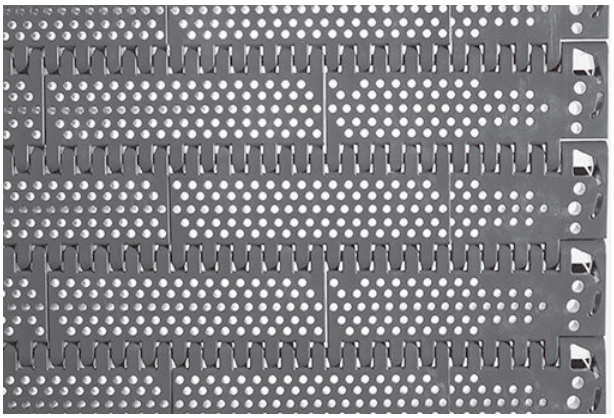
丸穴拡張

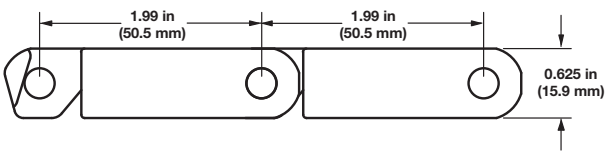
	インチ	mm
ピッチ	1.99	50.5
最小幅	6	152.4
ベルト幅増加単位	0.66	16.8
開孔サイズ	5/32（0.156）	4
開孔率	20%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- 800 シリーズ・穴開きフラットトップの設計で、開孔パターンを拡張。
- 改良された開孔パターンと、さらに大きく開いたオープンヒンジ設計により、通気性と排水性が向上します。
- スプロケットの設計上、S888 ではすべてのスプロケットが駆動シャフトおよび従動シャフトの所定の位置に固定されている必要があります。
- 軌道を正しく維持するために、軌道シューまたは同等の装置を使用するようにコンベアを設計してください。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット端面までのスプロケット最小距離：2.0 インチ（50 mm）。
- シャフトの全スプロケットに関して、固定リングまたはカラーとスプロケットの間の最大クリアランスは 0.125 インチ（3 mm）以下。





ベルトデータ

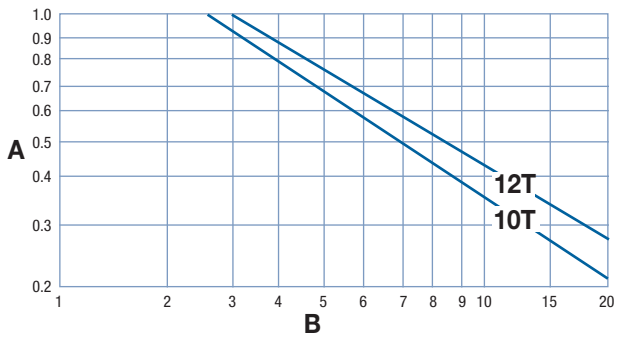
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	304 ステンレス鋼	1,500	21,900	-50〜200	-46〜93	3.10	15.14
X 線検知可能アセタール	ステンレス鋼	1,500	21,900	-50〜200	-46〜93	3.1	15.14

スプロケットとウェアストリップの数量							
中スロット、丸穴拡張			中スロット SSL、大スロット SSL			ウェアストリップ中スロット／大スロット SSL	
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最大数 [b]	ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
インチ	mm		インチ	mm			
6	152	2	22.6～28.0	575～711	6	2	2
8	203	2	28.6～30.6	727～778	7	2	2
10	254	2	31.3～35.3	795～897	8	3	2
12	305	3	36.0～40.6	914～1,032	9	3	2
14	356	3	41.3～46.0	1,049～1,167	10	3	3
16	406	3	46.6～48.0	1,184～1,218	11	3	3
18	457	3	48.6～52.6	1,235～1,336	12	3	3
20	508	5	53.3～58.6	1,353～1,489	13	4	3
24	610	5	59.3～64.6	1,506～1,641	14	4	3
30	762	5	65.3～66.6	1,658～1,692	15	5	4
32	813	7	67.3～72.6	1,709～1,844	16	5	4
36	914	7	73.3～79.9	1861～2030	17	5	4
42	1,067	7	80.6～84.6	2,047～2,148	18	6	5
48	1,219	9	85.3～87.9	2,165～2,233	19	7	5
54	1,372	9	88.6～91.9	2,250～2,335	20	7	6
60	1,524	11	92.6～95.2	2,351～2,419	21	8	6
72	1,829	13	95.9～98.6	2,436～2,504	22	9	7
84	2,134	15	99.2～103.2	2,521～2,622	23	11	8
96	2,438	17	103.9～109.2	2,639～2,774	24	12	9
120	3,048	21	109.9～118.6	2,791～3,011	25	15	11
144	3,658	25	119.2～119.9	3,028～3,045	26	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用すること			スプロケットがステンレス鋼リンクの邪魔にならないようにするには、スプロケット取付説明書かベルトメンテナンス・取付ガイドラインを参照。			中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）	

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.66 インチ（16.8 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 2 インチ（51 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] スプロケットはすべて固定してください。軸方向の動きを制限するため、適切なロッキングカラーを使用してください。

強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

ナイロンスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
10（4.70%）	6.5	165	6.2	157	1.0	25	カスタム注文で購入できます。		50、60、70、80、90、100	カスタム注文で購入できます。
12（3.29%）	7.78	196	7.5	191	1.0	25			50、60、70、80、90、100	50、60、70、80、90



- US 丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
- すべてのスプロケットをシャフトの所定位置にロックします。

耐摩耗性強化アセタール製スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
10 (4.89%)	6.5	165	6.2	157	1.5	38		2.5		60[a]

- フリーザートンネル用途での丸穴拡張ベルトと連携するように設計されています。他のアプリケーションを使用する場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- すべてのスプロケットがシャフトの所定位置にロックされていることを確認します。

[a] 標準で 60 mm 角穴、または保持ノッチが 4 つ付きあり。

ユニバーサルサイドガード

高さ		材質
インチ	mm	
2	51	青色ポリプロピレン
3	76	青色ポリプロピレン
4	102	青色ポリプロピレン
6	152	青色ポリプロピレン



- イントラロックス EZ Clean シリーズの製品。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- ベルト端からの最小距離： 2.0 インチ（51 mm）。
- 最小バックベンド半径： 4.5 インチ（115 mm）。

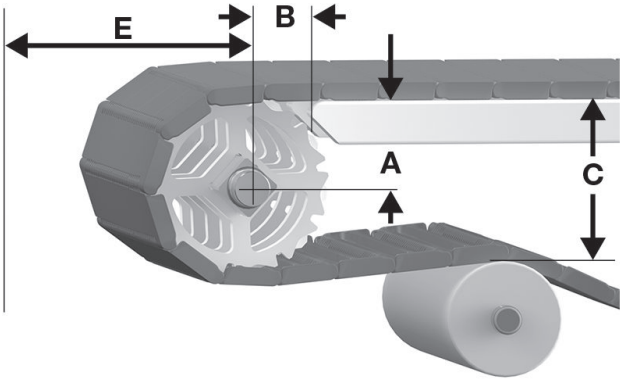
Intralox ベルトプーラーセット			
シングルベルトプーラー	**US 単位**	**メートル法単位**	
長さ	14.4 インチ	365.8 mm	
幅	4.2 インチ	106.7 mm	
高さ	0.5 インチ	12.7 mm	
重量	2 lb	0.9 kg	
ベルトプーラーセット			
重量	6 lb	2.7 kg	

- ベルト上面走行路（キャリア側）およびリターン側走行路で互換性のあるベルトの取り付けと開閉に使用できます。
- 作業者の安全性が向上します。
- 大型のベルトまたは傾斜するベルトを設置するために必要な人数が少なくなります。
- 異物による汚染が原因となるベルト損傷のリスクを低減します。
- セットには、ベルトプーラー 2 個と Intralox ラチェットストラップ 1 個が含まれます。
- ベルトプーラーに固定される専用の金属製ロッドを持つ頑丈な金属構造。
- ツール上にあるエッチングされた QR コードは、説明ビデオとリンクしています。
- S800、S888、S1800 ベルトに対応。対応に関する最新情報については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **28:** A、B、C、E 駆動寸法

S888 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			**A**		**B**		**C**		**E**	
ピッチ径			**範囲（最小値～最大値）[a]**							
インチ	**mm**	**歯数**	**インチ**	**mm**	**インチ**	**mm**	**インチ**	**mm**	**インチ**	**mm**
S888 中スロット、中スロット SSL、大スロット SSL、丸穴拡張										
6.5	165	10	2.77～2.925	70～74	3.00	76	6.5	165	3.61	92
7.7	196	12	3.42～3.55	87～90	3.00	76	7.9	201	4.24	108

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

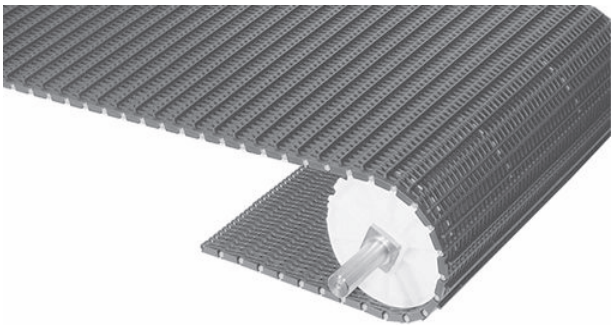
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S888 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
6.5	165	10	0.158	4.0
7.7	196	12	0.132	3.4

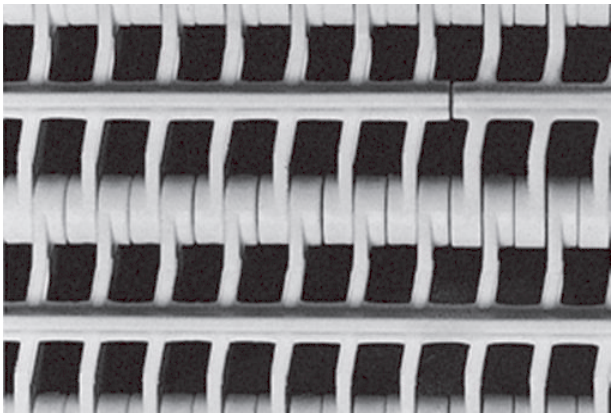
オープングリッド

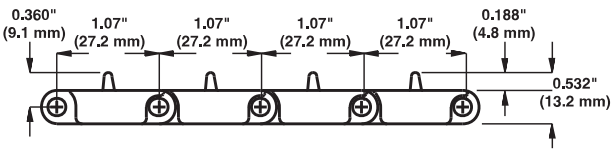
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔率が大きく、排水性に優れる。
- 横方向に低い畝があり、傾斜面での製品搬送に適する。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 横方向の畝の高さ： 0.188 インチ（4.8 mm）。
- 畝からベルト端までの通常の距離： 0.25 インチ（6.4 mm）。





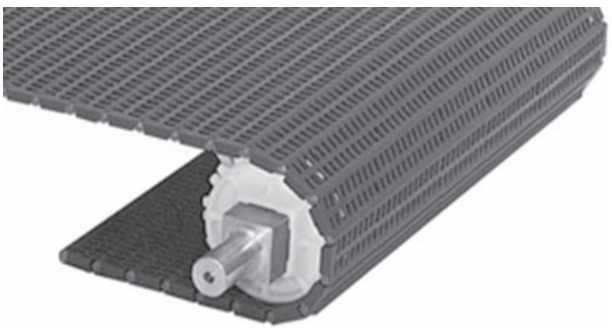
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.81	3,95
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	0.84	4.09
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.26	6.14
アセタール[a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～70	-46～21	1.26	6.14

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

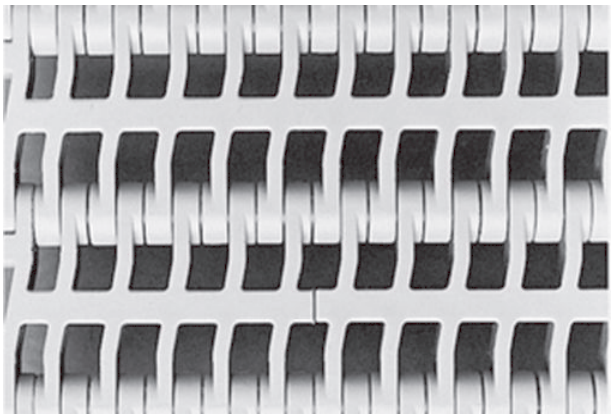
フラッシュグリッド

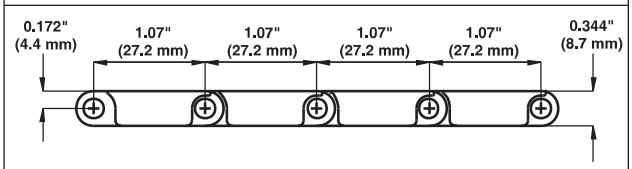
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 上面が滑らかなオープンパターン、滑らかなフラッシュエッジ。
- HR ナイロンベルトでは、短いロッドレットでメインヒンジロッドが支えられている。ロッドレットはメインロッドと同材質。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 容器の横移動性に優れる。
- フライトおよびサイドガードあり。





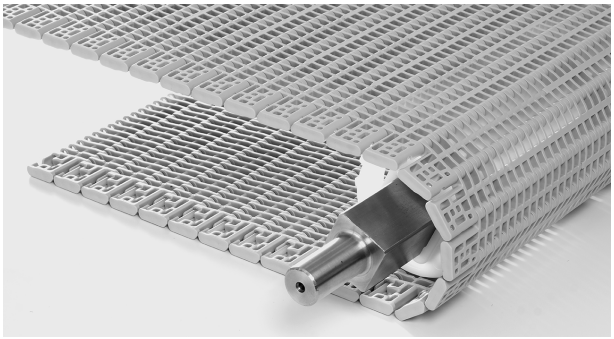
ベルトデータ

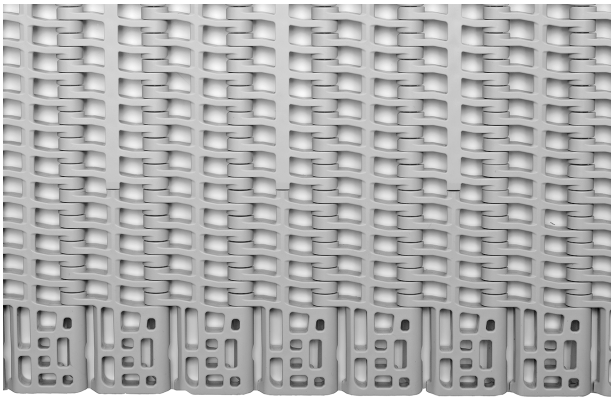
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.76	3.70
エンデュラロックスポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.76	3.70
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	0.81	3.96
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.15	5.62
HSEC アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	1.15	5.62
高温	高温	1,200	17,500	70～400	21～204	1.08	5.27
FR TPES	ポリプロピレン	750	10,900	40～150	4～66	1.19	5.81
HR ナイロン	HR ナイロン	1,200	17,500	-50～240	-46～116	1.10	5.40
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,200	17,500	-50～310	-46～154	1.10	5.40
アセタール [a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～70	-46～21	1.15	5.62
検知可能ポリプロピレン A22	ポリプロピレン	350	5,110	34～150	1～66	0.89	4.35

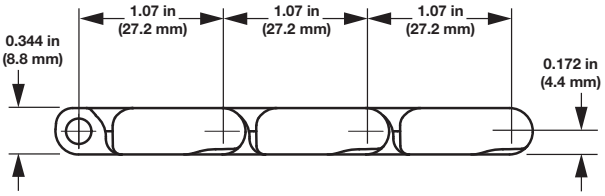
[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

重荷重エッジ付きフラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	4.7	118.4
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 x 0.28	6.1 x 7.1
開孔率	35%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

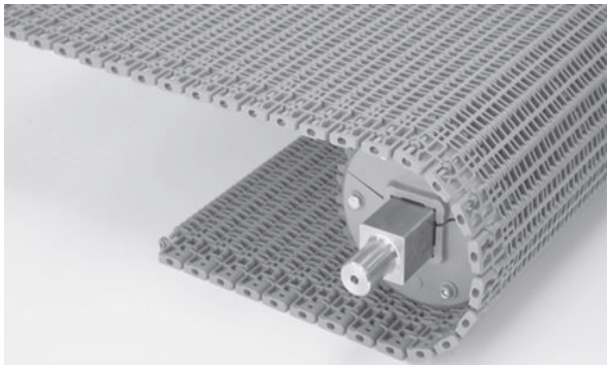
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 上面が滑らかなオープンパターン、滑らかなフラッシュエッジ。
- 重荷重エッジは、引っ掛かりやすい箇所を減らし、ベルトの寿命を延ばします。
- 重荷重エッジとヘッドなしロッドを組み合わせると、マイクロ波用途において、熱膨張によって生じる抜けを防止できます。
- Intralox ロッドリムーバーに対応。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。

ベルトデータ

ベルト材質	標準ロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.76	3.71
エンデュラロックス™ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.76	3.71

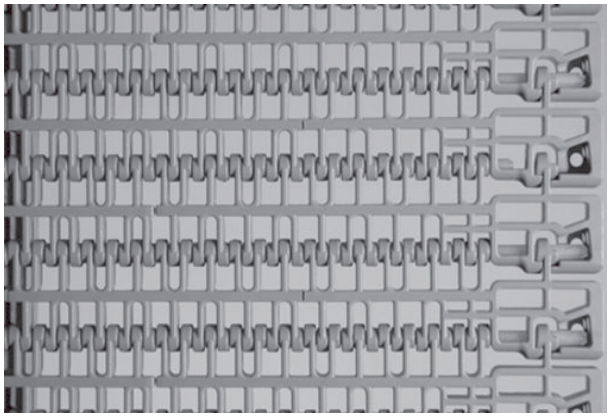
オープンフラッシュグリッド

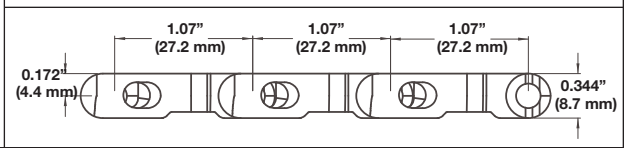
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	10	254
ベルト幅増加単位（*製品注記*を参照。）	1.0	25.4
最小開孔サイズ（約）	0.17 x 0.29	4.3 x 7.4
最大開孔サイズ（約）	0.28 x 0.29	7.1 x 7.4
開孔率	43%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 上面が滑らかなオープンパターン、滑らかな端面。
- フラッシュエッジは、ベルト幅 42 インチ（1,066 mm）以下の特殊な耐摩耗性ナイロンロッドの伸張に対応。
- 他のベルト幅増加単位が利用できる場合があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ロッド保持の設計に対応するために、外側スプロケットの場合、ベルトエッジからスプロケットの中心線までが 2.5 インチ（63.5 mm）になるように確認。
- フライトあり。



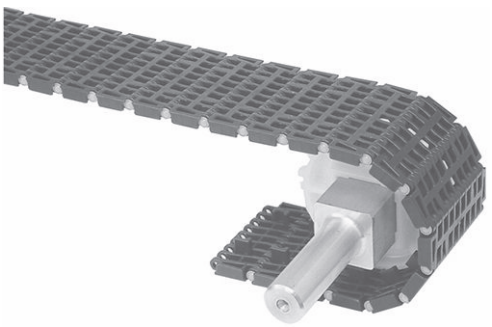


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.76	3.71
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.10	5.37
HR ナイロン	HR ナイロン	1,200	17,500	-50～240	-46～116	1.02	4.98
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,200	17,500	-50～310	-46～154	1.04	5.08

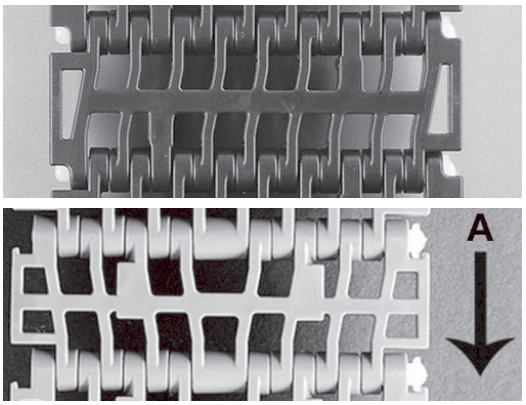
固定幅フラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	7.5	191
	-	85
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）スプロケットよりもピッチ径（10 丁歯）が小さいスプロケットは使用不可。ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）が必要な場合は、分割スプロケットは使用不可。
- スプロケット要件
  - 85 mm ベルト： スプロケット 1 個
  - 4.5 インチ（114 mm）のベルト： スプロケット最大 3 個
  - 7.5 インチ（191 mm）のベルト： スプロケット最大 5 個
- 許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.000/-0.500 mm）。
- 10 ft（3 m）単位あり。



A 矢印は望ましい進行方向を示す。

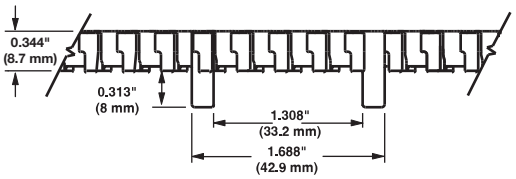


図 **29:** 900 シリーズ・フラッシュグリッド固定幅

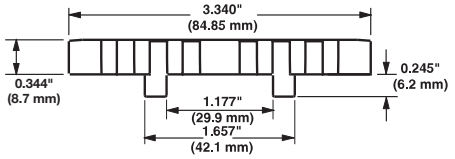


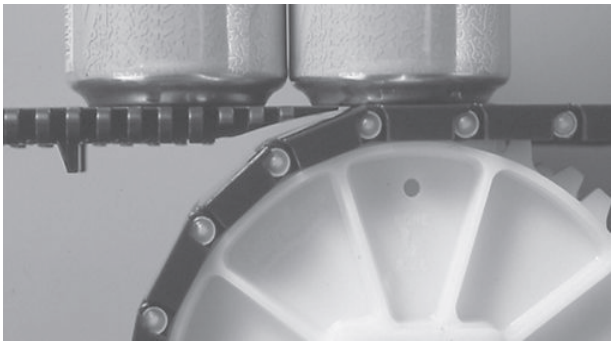
図 **30:** 900 シリーズ・フラッシュグリッド 85 mm 固定幅

ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3.25	83	ポリプロピレン	ナイロン	130	578	34〜220	1〜104	0.31	0.46
3.25	83	アセタール	ナイロン	250	1,110	-50〜200	-46〜93	0.42	0.62
4.5	114	ポリプロピレン	ナイロン	263	1,170	34〜220	1〜104	0.39	0.58
4.5	114	アセタール	ナイロン	555	2,470	-50〜200	-46〜93	0.54	0.80
7.5	191	ポリプロピレン	ナイロン	438	1,950	34〜220	1〜104	0.59	0.88
7.5	191	アセタール	ナイロン	800	3,560	-50〜200	-46〜93	0.85	1.26
	85	アセタール	ナイロン	275	1,220	-50〜200	-46〜93	0.38	0.57

ONEPIECE™ライブトランスファーフラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	4.7	119
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- ナイロン製ロッドによる優れた耐摩耗性。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。詳しくは容器の直角乗継ぎを参照。
- トランスファーベルトから搬出ベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、トランスファーベルトの表面は搬出ベルト表面よりも 0.06 インチ（1.5 mm）程度高くなっていること。また搬入ベルトからトランスファーベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、ベルトの表面が同じ高さになっていること。
- オーダーメイドのベルト幅についてはイントラロックスカスタマーサービスに確認のこと。
- ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）10 丁歯スプロケットよりも小さいスプロケットは使用不可。ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）が必要な場合は、分割スプロケットは使用不可。
- ベルト強度の計算には実際のベルト幅から 1.5 インチ（38 mm）を差し引く。
- 4.7 インチ（119 mm）幅のシングルトラッキングタブベルトおよび 6 インチ（152 mm）幅のダブルトラッキングタブベルトも選択可。
- 成型トラッキングタブが標準 1.75 インチ（44.5 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。
- 10 ft（3 m）単位あり。

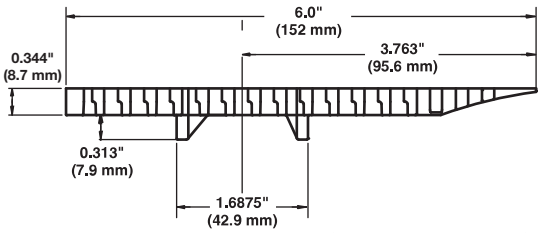


図 **31:** 6.0 インチ（152 mm）ダブルトラッキングタブベルト

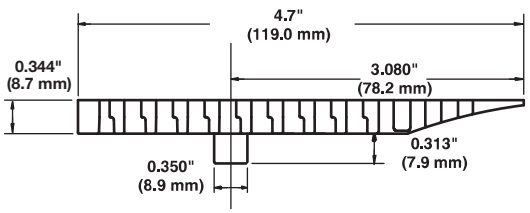


図 **32:** 4.7 インチ（119 mm）シングルトラッキングタブベルト

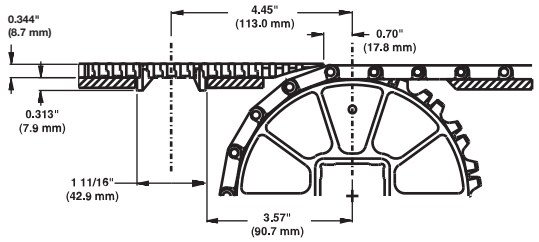


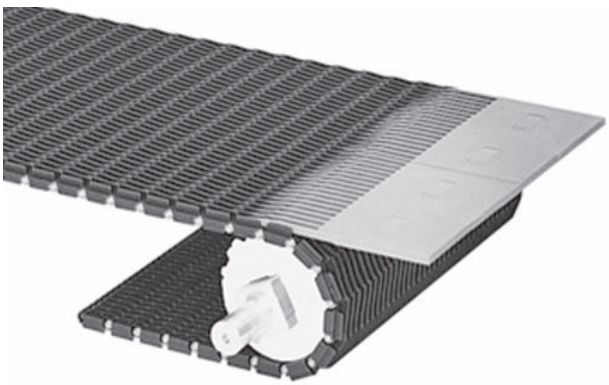
図 **33:** 設置寸法

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	700	10,200	34～220	1～104	0.93	4.54
アセタール	ナイロン	1,480	21,600	-50～200	-46～93	1.15	5.62
FR TPES	ナイロン	1,000	14,600	40～150	4～66	1.63	7.95

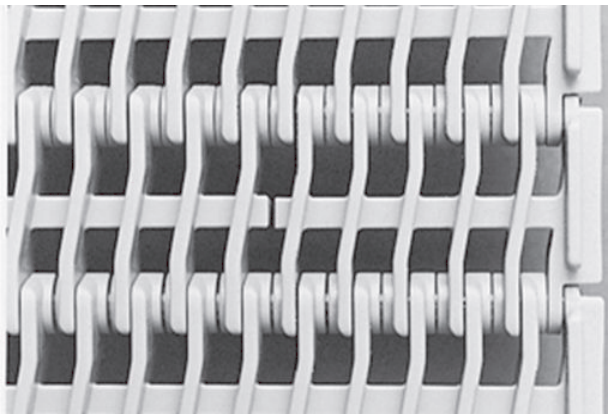
レイズドリブ

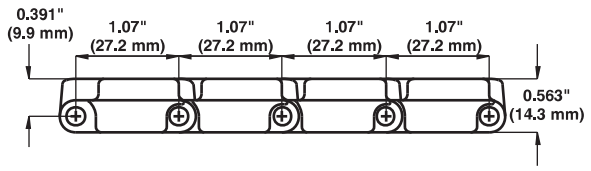
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
搬送品接触面	35%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- HR ナイロンベルトでは、短いロッドレットでメインヒンジロッドが支えられている。ロッドレットはメインロッドと同材質。
- 乾燥・高温の使用条件で HR ナイロンを使用。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- レイズドリブは基本モジュールの上 3/16 インチ（4.7 mm）の高さで、滑らかな端面。





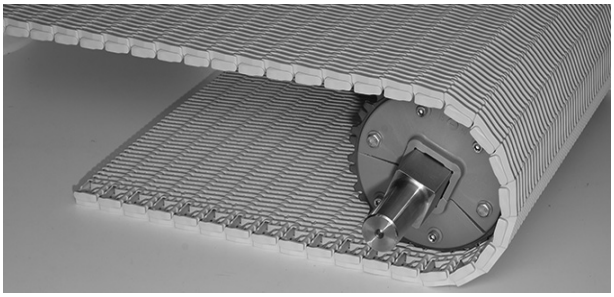
ベルトデータ

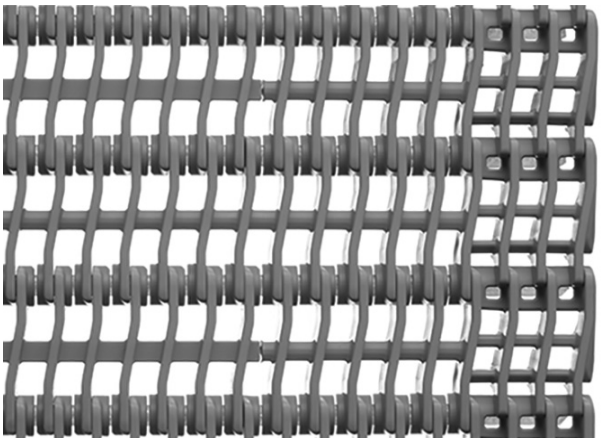
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.07	5.21
エンデュラロックスポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.07	5.21
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	1.14	5.57
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.68	8.19
HSEC アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	1.68	8.19
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,200	17,500	-50～310	-46～154	1.60	7.80
アセタール[a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～70	-46～21	1.68	8.19

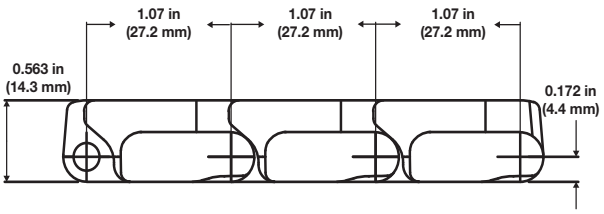
[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

レイズドリブ（重荷重エッジ）

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	4.7	118.4
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 x 0.28	6.1 x 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

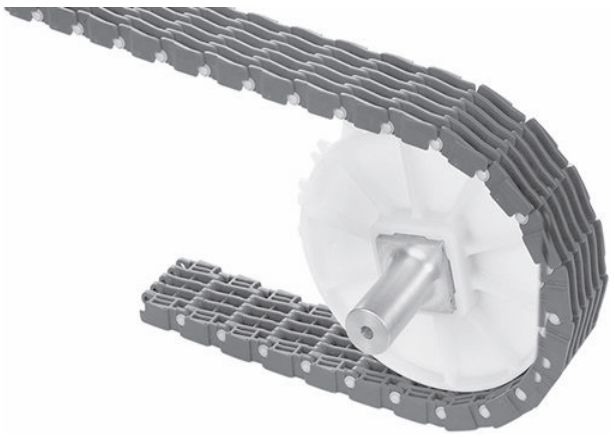
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 重荷重エッジとヘッドなしロッドを組み合わせると、マイクロ波用途において、熱膨張によって生じる抜けを防止できます。
- Intralox ロッドリムーバーに対応。
- フィンガートランスファープレートとの併用により、搬送品の転倒や引っかかりを解消。
- レイズドリブは基本モジュールの上 3/16 インチ（4.7 mm）の高さで、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.07	5.22
エンデュラロックスポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.07	5.22

固定幅レイズドリブ

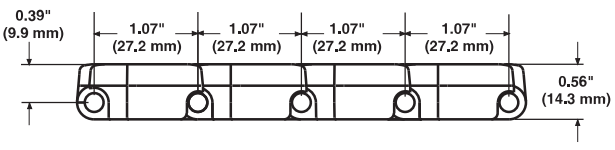
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
固定幅（青色アセタール）	1.1	29
	1.5	37
	1.8	46
	2.2	55
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%～40%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- レイズドリブが全幅にあり、容器の安定性が向上。
- ナイロン製ロッドレットにより、優れた耐久性を実現。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 搬送品の大小を問わないため、搬送品の変更が簡単。
- 高摩擦係数が必要な用途には、灰色ポリプロピレン製ベルト 1.8 インチ（46 mm）が選択可。
- 10 ft（3 m）単位あり。





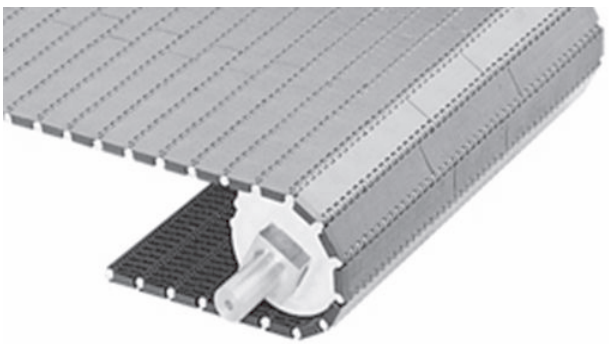
ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1.1	29	アセタール	ナイロン	140	623	-50～200	-46～93	0.19	0.29
1.5	37	アセタール	ナイロン	200	890	-50～200	-46～93	0.23	0.35
1.8	46	アセタール	ナイロン	230	1,020	-50～200	-46～93	0.29	0.43
1.8	46	ポリプロピレン	ナイロン	90	400	34～220	1～104	0.19	0.28
2.2	56	アセタール	ナイロン	200[a]	890[a]	-50～200	-46～93	0.34	0.50

[a] 2.2 インチ（55 mm）幅にスプロケットを 2 つ使用する場合は、ベルト強度値は 270 lbf（1,200 N）となります。

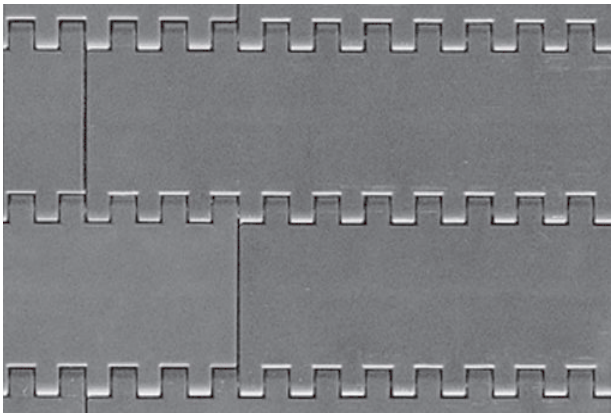
フラットトップ

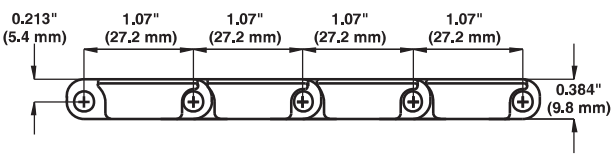
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- HR ナイロンベルトでは、短いロッドレットでメインヒンジロッドが支えられている。ロッドレットはメインロッドと同材質。
- 乾燥・高温の使用条件で HR ナイロンを使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ガラス容器およびその他の容器の搬送に理想的。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.96	4.69
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	1.01	4.95
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.50	7.30
HSEC アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	1.50	7.30
HR ナイロン	HR ナイロン	1,200	17,500	-50～240	-46～116	1.40	6.80
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,200	17,500	-50～310	-46～154	1.40	6.80
アセタール[a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～70	-46～21	1.50	7.30
検知可能ポリプロピレン A22	ポリプロピレン	450	6,570	34～150	1～66	2.21	10.79

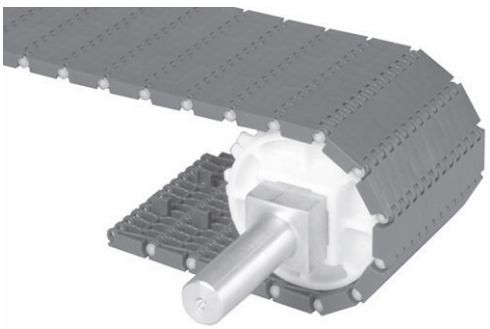
[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

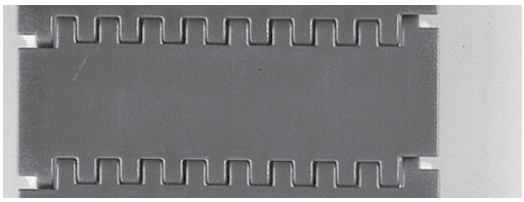
固定幅フラットトップ

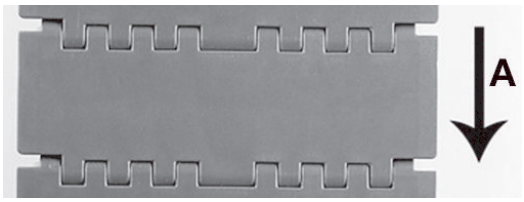
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	7.5	191
	-	85
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）10 丁歯スプロケットよりも小さいスプロケットは使用不可。ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）が必要な場合は、分割スプロケットは使用不可。
- 3.25 インチ（83 mm）および 85 mm のベルトには、スプロケットを 1 つ使用。4.5 インチ（114 mm）のベルトにはスプロケットを 3 つまで使用可、7.5 インチ（191 mm）のベルトには 5 つまで使用可。
- 10 ft（3 m）単位あり。







A 推奨進行方向

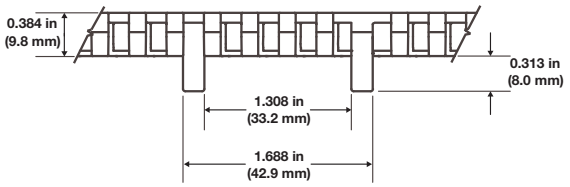


図 **34:** S900 固定幅フラットトップ

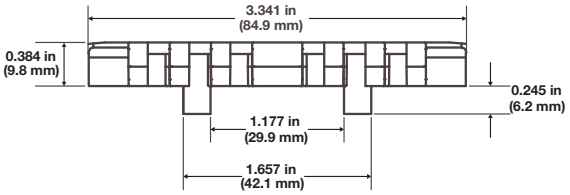


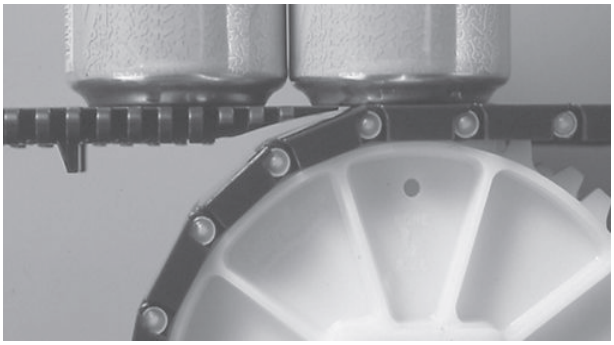
図 **35:** S900 フラットトップ 85 mm 固定幅

ベルトデータ

ベルト幅			デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm	ベルト材質		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3.25	83	ポリプロピレン	ナイロン	130	578	34〜220	1〜104	0.37	0.55
3.25	83	アセタール	ナイロン	250	1,110	-50〜200	-46〜93	0.52	0.77
4.5	114	ポリプロピレン	ナイロン	263	1,170	34〜220	1〜104	0.52	0.77
4.5	114	アセタール	ナイロン	555	2,470	-50〜200	-46〜93	0.74	1.10
7.5	191	ポリプロピレン	ナイロン	438	1,950	34〜220	1〜104	0.83	1.24
7.5	191	アセタール	ナイロン	800	3,560	-50〜200	-46〜93	1.18	1.76
	85	アセタール	ナイロン	500	2,220	-50〜200	-46〜93	0.50	0.74

ONEPIECE™ライブトランスファーフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	4.7	119
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- ナイロン製ロッドによる優れた耐摩耗性。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。詳しくは容器の直角乗継ぎを参照。
- トランスファーベルトから搬出ベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、トランスファーベルトの表面は搬出ベルト表面よりも 0.06 インチ（1.5 mm）程度高くなっていること。また搬入ベルトからトランスファーベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、ベルトの表面が同じ高さになっていること。
- オーダーメイドのベルト幅についてはイントラロックスカスタマーサービスに確認のこと。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- 4.7 インチ（119 mm）幅のシングルトラッキングタブベルトおよび 6 インチ（152 mm）幅のダブルトラッキングタブベルトも選択可。
- 成型トラッキングタブが標準 1.75 インチ（44.5 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。
- ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）10 丁歯スプロケットよりも小さいスプロケットは使用不可。ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）が必要な場合は、分割スプロケットは使用不可。

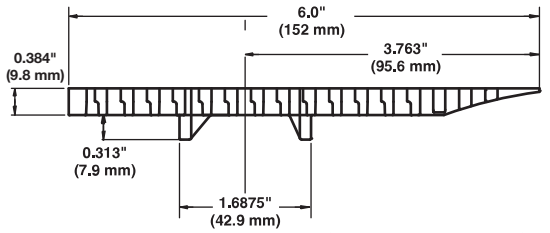


図 **36:** 6.0 インチ（152 mm）ダブルトラッキングタブベルト

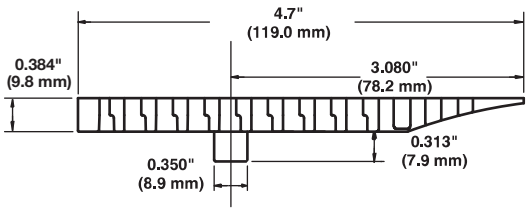
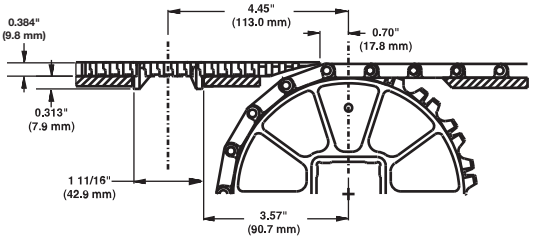


図 **37:** 4.7 インチ（119 mm）シングルトラッキングタブベルト

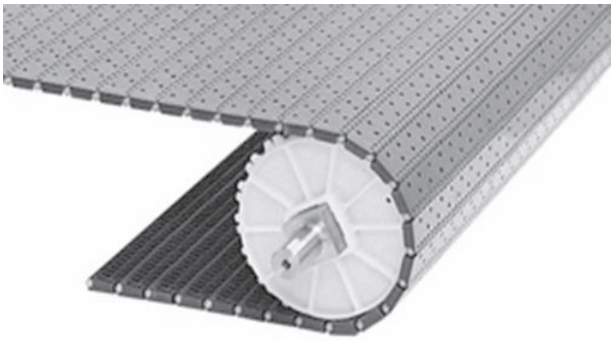


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	700	10,200	34～220	1～104	0.93	4.54
アセタール	ナイロン	1,480	21,600	-50～200	-46～93	1.50	7.30

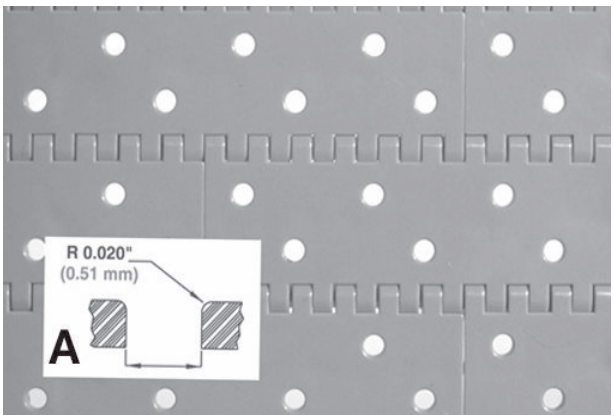
穴開きフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ	*製品注記*を参照。	
開孔率	*製品注記*を参照。	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	

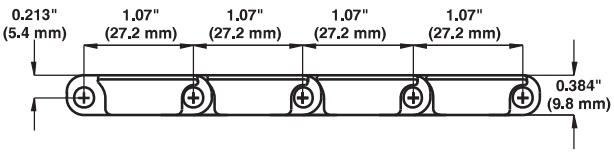


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔サイズについて、開孔率のうち 3%がヒンジ部の開孔分。
- 穴の上部エッジは角が丸くなっているため、運転音が静かで、バキューム効率に優れる。
- 他の開孔サイズや開孔パターンをお求めの場合は、特注で S900 フラットトップに穴開け加工可。
- HR ナイロンベルトでは、短いロッドレットでメインヒンジロッドが支えられている。ロッドレットはメインロッドと同じ材質。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 高温の使用条件ではステンレス鋼製分割スプロケットを使用。
- バキューム搬送用に開発されたもので、裏面が波形模様になっており、キャリア側走行路の詰まりを防止。
- 開孔サイズ：
  - Ø 0.125 インチ（3.2 mm） - 開孔率 5%
  - Ø 0.15625 インチ（4.0 mm） - 開孔率 6%
  - Ø 0.1875 インチ（4.8 mm） - 開孔率 8%



A 成型穴の拡大図



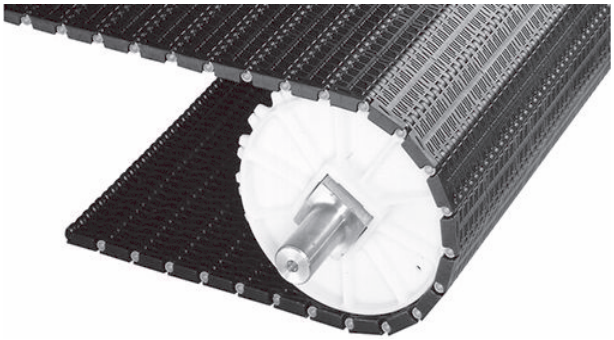
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量 1/8 インチ		ベルト質量 5/32 インチ		ベルト質量 3/16 インチ	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	–	–	0.93	4.54	–	–
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	–	–	0.98	4.79	–	–
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.48	7.23	1.46	7.11	1.43	6.98
HSEC アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	–	–	1.46	7.11	–	–
FR TPES	ポリプロピレン	750	10,900	40～150	4～66	–	–	1.59	7.76	–	–
HR ナイロン	HR ナイロン	1,200	17,500	-50～240	-46～116	–	–	1.40	6.80	–	–
アセタール [a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～70	-46～21	1.48	7.23	1.46	7.11	1.43	6.98
UVFR	UVFR	700	10,200	-34～200	1～93	2.04	9.96	2.04	9.96	2.04	9.96

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。開孔サイズが 1/8 インチ（3.2 mm）と 3/16 インチ（4.8 mm）はアセタールのみです。

メッシュトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	2	51
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.05 × 0.31	1.3 × 7.9
開孔率	24%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 特に搬送品がへたつきの場合や、水きりが必要な用途など、果実・野菜の処理に理想的。

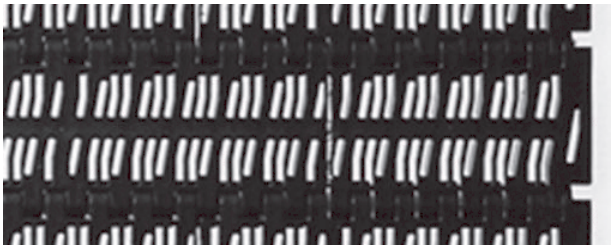


図 **38:** 表面

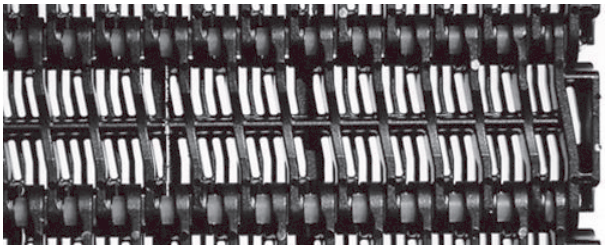


図 **39:** 裏面

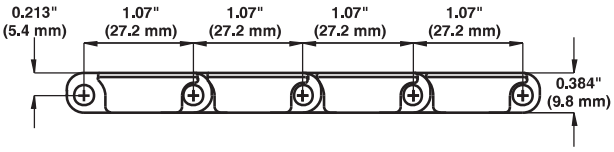


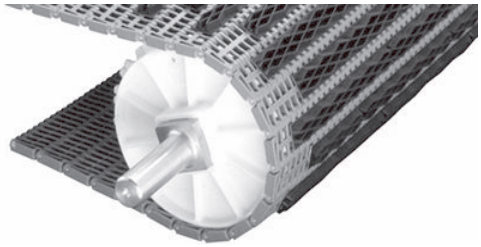
図 **40:** 寸法

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,480	21,600	34～200	1～93	1.39	6.79
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.93	4.55
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	0.99	4.84

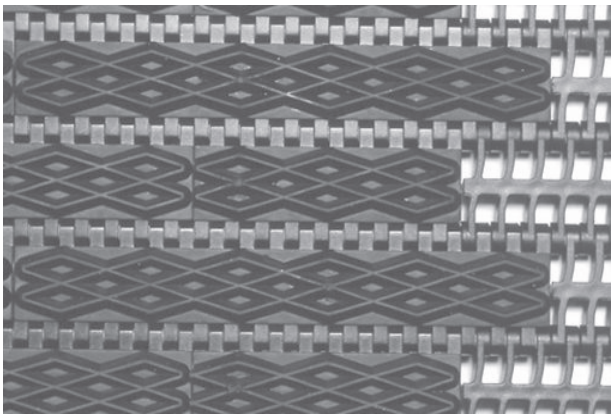
ダイヤモンドフリクショントップ

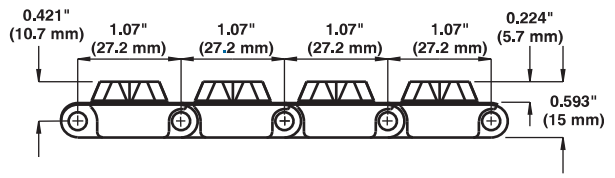
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	3.0	76
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 材質ゴムモジュールにより、表面は高摩擦設計だが、キャリア側走行路やスプロケットは干渉されない。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴム、無着色ポリエチレンに白色ゴムから選択可能。
- 耐摩耗性ロッドをお勧めします。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 最小の公称交互エッジインデント：1 インチ（25 mm）および 1.7 インチ（43 mm）。





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.40	6.83	45 ショア A	b	
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.40	6.83	56 ショア A	b	c
ポリエチレン	無着色／白	ポリエチレン	350	5,110	-50～120	-46～49	1.50	7.32	56 ショア A	b	c

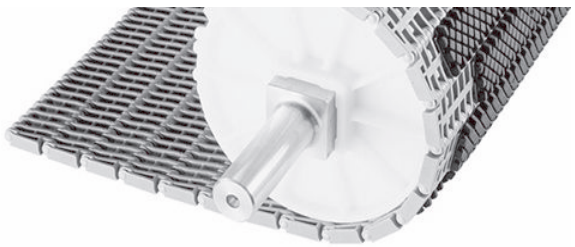
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

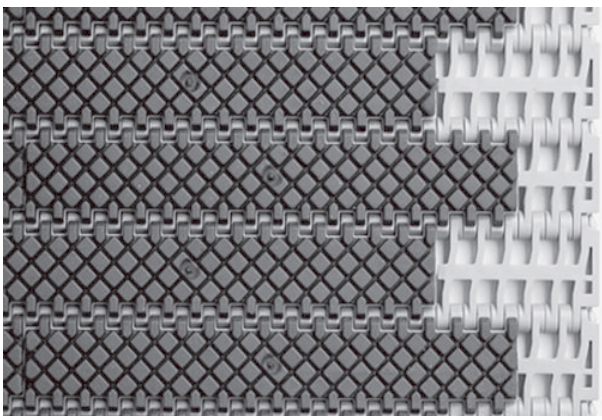
スクエアフリクショントップ

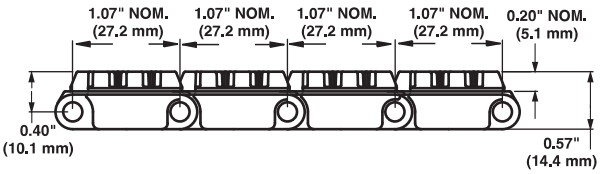
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	3.0	76
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 材質ゴムモジュールにより、表面は高摩擦設計だが、キャリア側走行路やスプロケットは干渉されない。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- 耐摩耗性ロッドをお勧めします。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる搬送最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 最小の公称交互エッジインデント：1 インチ（25 mm）および 1.7 インチ（43 mm）。





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.50	7.32	45 ショア A	b	
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.50	7.32	56 ショア A	b	c

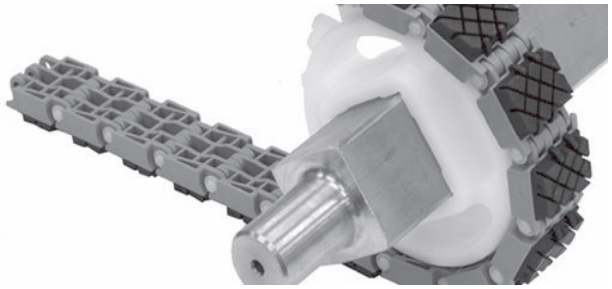
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

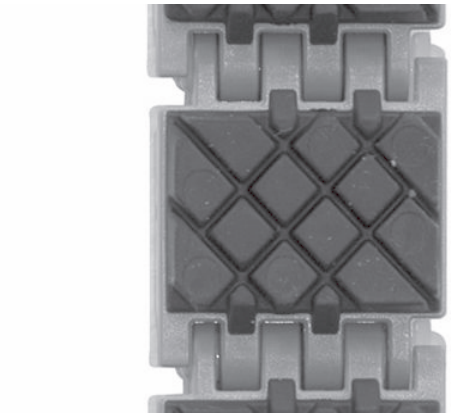
固定幅 29 mm スクエアフリクショントップ

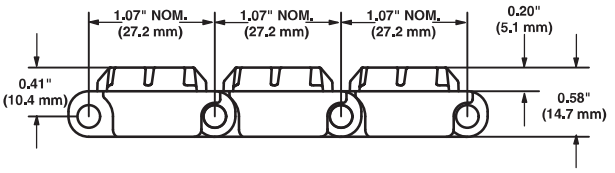
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
固定幅	1.1	29
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 材質ゴムモジュールにより、表面は高摩擦設計だが、キャリア側走行路やスプロケットは干渉されない。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、灰色アセタールに黒色ゴム、青色アセタールに黒色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

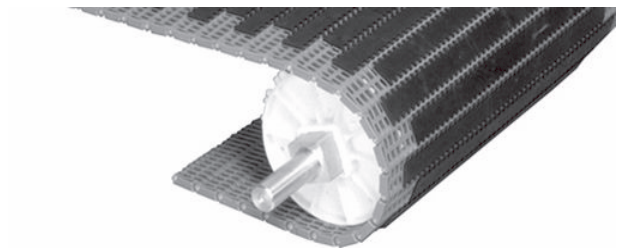
ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	65	289	34～150	1～66	0.17	0.25	45 ショア A	b	
アセタール	灰色／黒色	ナイロン	140	623	-10～130	-23～54	0.21	0.31	54 ショア A		
アセタール	青色／黒色	ナイロン	140	623	-10～130	-23～54	0.21	0.31	54 ショア A		

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

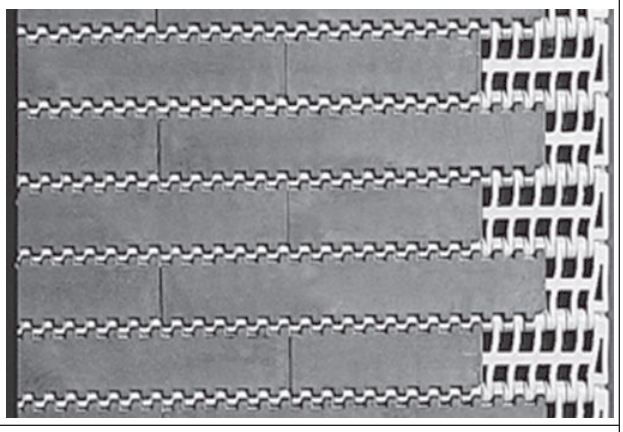
フラットフリクショントップ

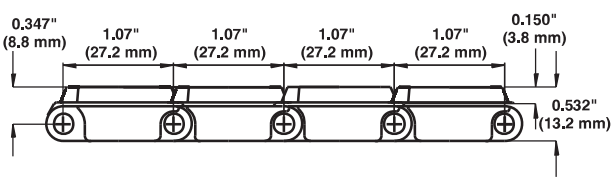
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	3.0	76
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 材質ゴムモジュールにより、表面は高摩擦設計だが、キャリア側走行路やスプロケットは干渉されない。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- 耐摩耗性ロッドをお勧めします。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる搬送最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 最小の公称交互エッジインデント：1 インチ（25 mm）および 1.7 インチ（43 mm）。





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.40	6.83	45 ショア A	b	
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～150	1～66	1.40	6.83	56 ショア A	b	c
ポリプロピレン	高性能 FT 青色／青色	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～212	1～100	1.40	6.83	59 ショア A	b	c

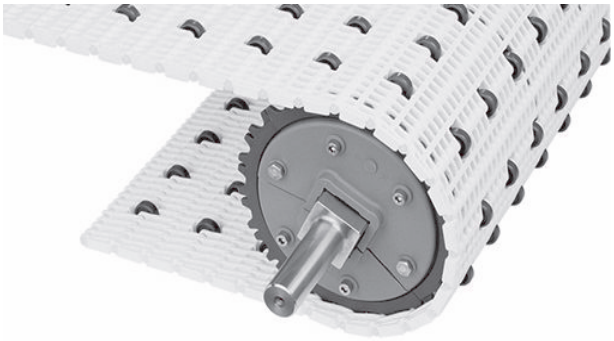
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠：脂肪質の食品と直接接触させないでください。

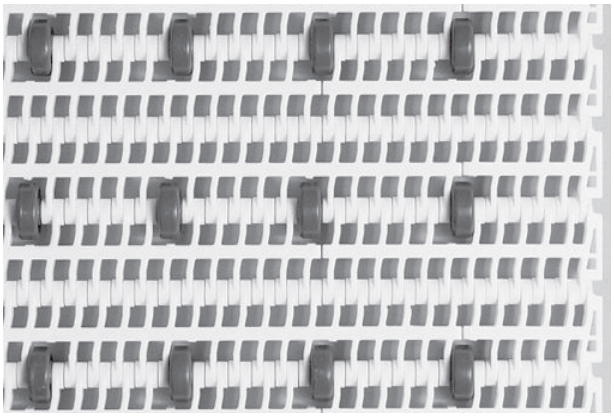
フラッシュグリッドインサートローラー付

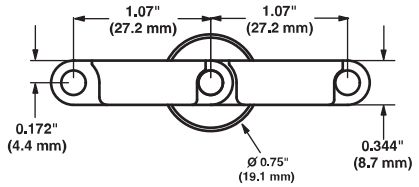
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アセタール製ローラーを使用しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低滞荷圧のアキュムレーションが必要な用途向け。
- 搬送品アキュムレーション荷重は搬送品重量の 5〜10%。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。駆動用途では、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- スプロケットとローラーは同じ列に設置しないでください。
- 標準ローラー直径： 0.75 インチ（19.05 mm）。他のローラー直径もご用意しています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト幅方向の標準ローラー間隔: 整列または互い違いに 2 インチ（51 mm）、3 インチ（76 mm）、4 インチ（102 mm）。
- ベルト長さ方向の標準ローラー間隔： 1.07 インチ（27.2 mm）、2.14 インチ（54.4 mm）。
- カスタムのローラー配置については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト端からの最小ローラー距離： 1.0 インチ（25.4 mm）。



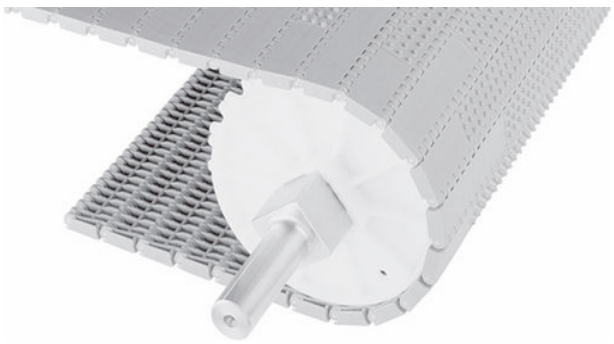


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度 ローラーの幅方向間隔 2 インチ lbf/ft	51 mm N/m	3 インチ lbf/ft	76 mm N/m	4 インチ lbf/ft	102 mm N/m	温度範囲（連続） °F	°C	ベルト質量 lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	490	7,150	550	8,030	590	8,610	34〜220	1〜104	0.76	3.71
アセタール	ポリプロピレン	1,030	15,000	1,170	17,100	1,240	18,100	34〜200	1〜93	1.15	5.61

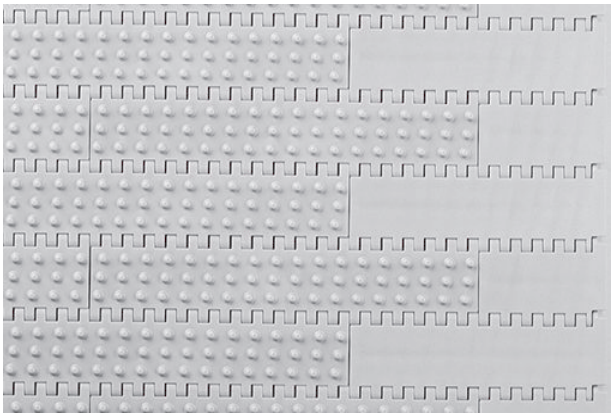
ナブトップ

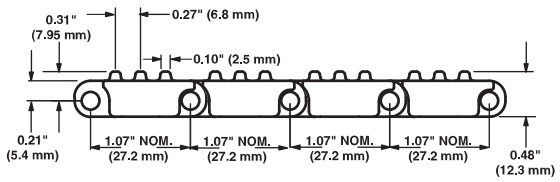
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	10	254
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔率	0%	
搬送品接触面	7%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- バッチオフ用途に理想的。
- 最小の公称交互エッジインデントは、2 インチ（51 mm）および 3 インチ（76 mm）です。





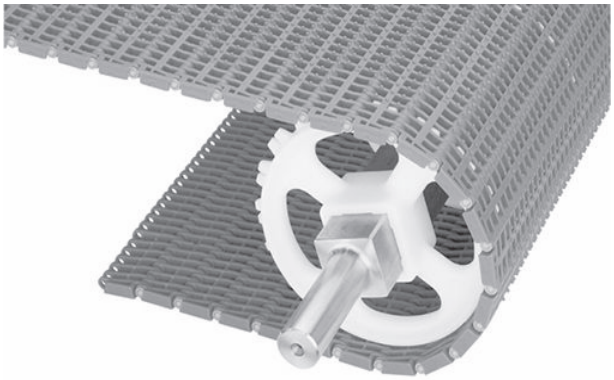
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.98	4.78

[a] 鋼製スプロケットを使用した場合、ポリエチレンのベルト強度は 240 lbf/ft（3,500 N/m）。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

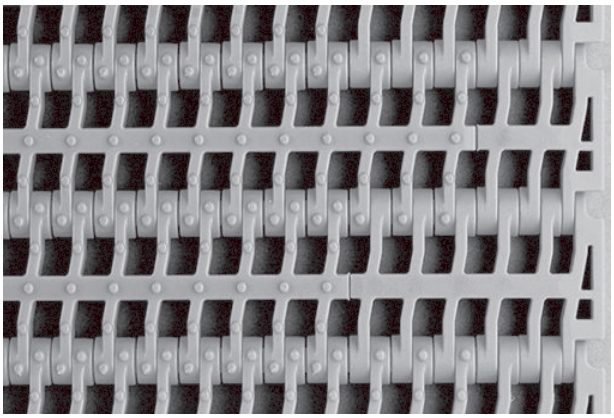
フラッシュグリッドナブトップ

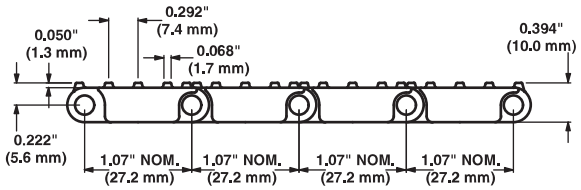
	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	0.33	8.4
開孔サイズ（約）	0.24 × 0.28	6.1 × 7.1
開孔率	38%	
搬送品接触面	3%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- フラッシュグリッド端面モジュールで設計。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- S900 フラッシュグリッドベースフライトにのみ使用可。
- 最小の公称交互エッジインデント：1 インチ（25 mm）および 2 インチ（51 mm）のパターン。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.80	3.91

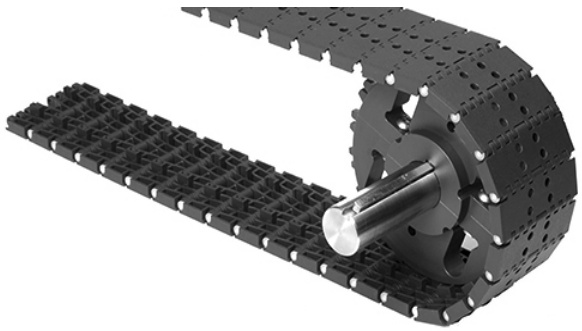
[a] 鋼製スプロケットを使用した場合、ポリエチレンのベルト強度は 240 lbf/ft（3,500 N/m）。

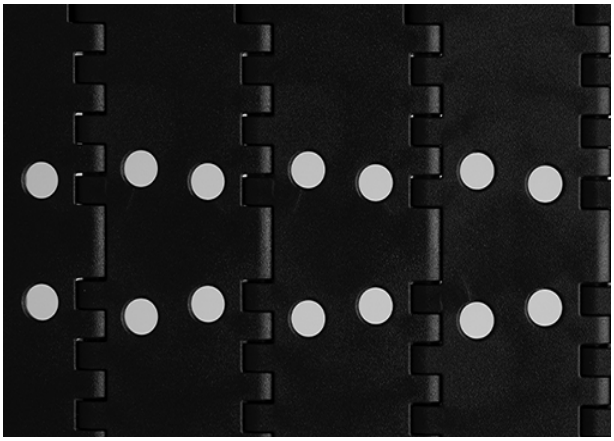
穴付き固定幅フラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.07	27.2
固定幅	3.35	85
	4.5	114
開孔率	*製品注記*を参照。	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなフラッシュエッジ。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 穴の上部エッジは面取りされているため、運転音が静かで、バキューム効率に優れています。
- ロッド材質は耐摩耗性です。
- HHR ナイロンベルト材質は UL94 可燃性の等級 V2 を備えており、ピンストリッパーやライトテスターなどの高温用途に適しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 高速バキューム用途には、ナイロン製、機械加工、分割スプロケットを使用してください。
- 取付けの簡単な分割スプロケットをご用意しています。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- ベルトのヒンジ部分開孔率は 3%、穴部分の開孔率は 3～4%です。
- 3.35 インチ（85 mm）ベルトの穴径： 0.217 インチ（5.51 mm）、4.5 インチ（114 mm）ベルトの穴径： 0.219 インチ（5.56 mm）。





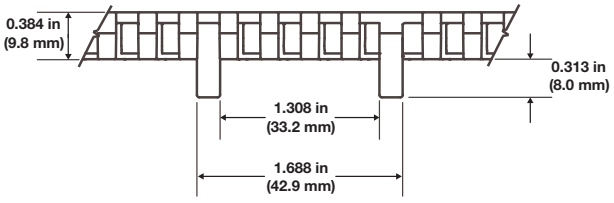


図 **41:** S900 フラットトップ 4.5 インチ固定幅

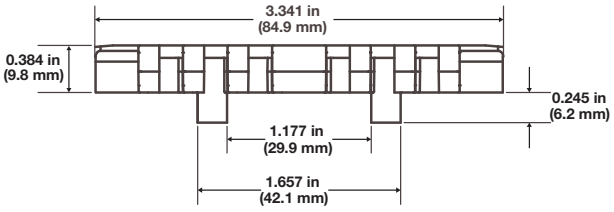


図 **42:** S900 フラットトップ 85 mm 固定幅

ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3.35	85	HHR ナイロン	ナイロン	220	979	-50～310	-46～154	0.41	0.61
4.5	114	HHR ナイロン	ナイロン	450	2,000	-50～310	-46～154	0.53	0.79

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路 [c]
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1,067	11	8	5
48	1,219	13	9	5
54	1,372	15	10	6
60	1,524	15	11	6
72	1,829	19	13	7
84	2,134	21	15	8
96	2,438	25	17	9
120	3,048	31	21	11
144	3,658	37	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[d]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）。	最大 12 インチ（305 mm）の中心線間隔。

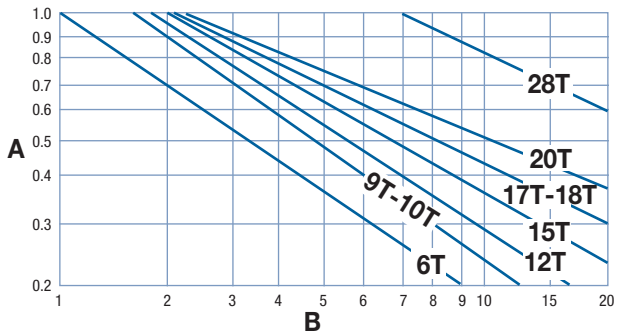
[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.33 インチ（8.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 2 インチ（51 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] フリクショントップの用途の場合は、注意して作業し、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[d] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

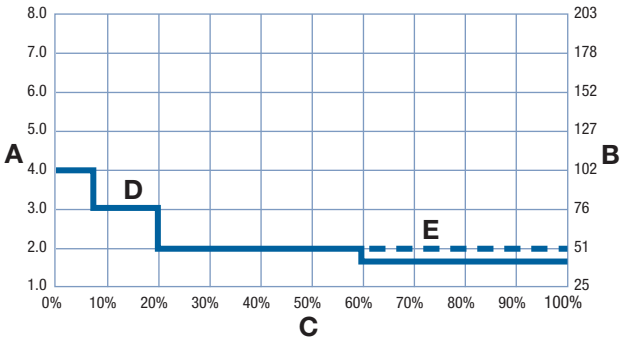
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度（V）をシャフト中心線距離（L）で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳細については、「ベルトの選択方法」を参照してください。

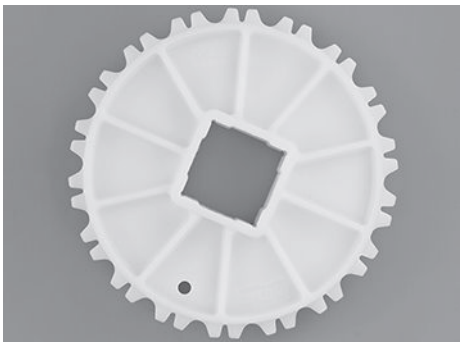
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 実線： フラッシュグリッドおよびレイズドリブ
E 破線： オープンフラッシュグリッド

成型スプロケット [a]

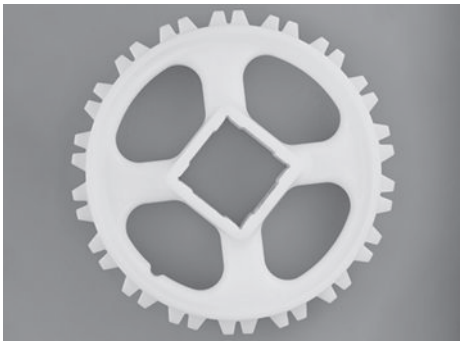
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [b]	角穴インチ	丸穴 mm [b]	角穴 mm
6 (13.40%)	2.1[c]	53[c]	2.2	56	0.75	19		1.0		25
9 (6.03%)	3.1	79	3.2	81	1.0	25	1	1.0、1.5	25	25、40
10 (4.89%)	3.5	89	3.6	91	0.75	19		1.0、1.5		40
12 (3.41%)	4.1	104	4.3	109	1.5	38	1〜1-1/2、1-15/16〜2-3/16	1.5	25〜40、50〜55	40
17 (1.70%)	5.8	147	5.9	150	1.5	38	1-3/16〜1-1/2		30〜40	
18 (1.52%)	6.1	155	6.3	160	1.5、1.0	38、25	1〜11/2、1-15/16、2-3/16	1.5、2.5	25〜40、50〜55	40、60、65
20 (1.23%)	6.8	173	7.0	178	1.5	38	1〜1-1/2、1-15/16〜2-3/16	1.5、2.5	25〜40、50〜55	40、60、65



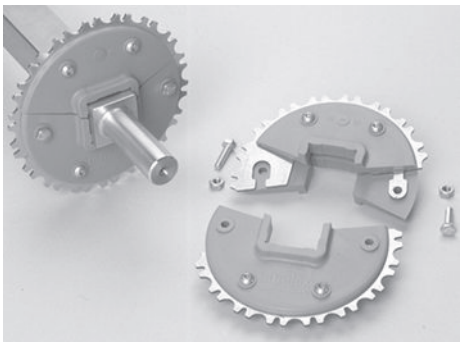
[a] 1.5 インチ（40 mm）ボアポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 650 lbf/ft（9,490 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 650 lbf/ft（9,490 N/m）まで下がります。2.5 インチ（60 mm）穴ポリウレタンスプロケットを使用した場合、ベルト強度が 1,100 lbf/ft（16,100 N/m）を超えるベルトの強度は 1,100 lbf/ft（16,100 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F〜120°F（-18°C〜49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSIDIN 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズでは DINDIN 規格 6885 に基づいています。

[c] ピッチ径 2.1 インチ（53 mm）のスプロケットの固定については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照してください。

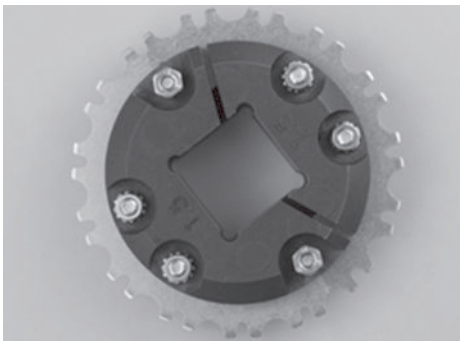
EZ クリーン™スプロケット [a]											
	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
歯数（波打ち現象）	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	4.1	104	4.3	109	1.5	38		1.5		40	
18（1.52%）	6.1	155	6.3	160	1.5	38		1.5		40	

[a] 1.5 インチ（40 mm）ボアポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 650 lbf/ft（9,490 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 650 lbf/ft（9,490 N/m）まで下がります。2.5 インチ（60 mm）ボアポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 1,100 lbf/ft（16,100 N/m）を超える場合、ベルト強度は 1,100 lbf/ft（16,100 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

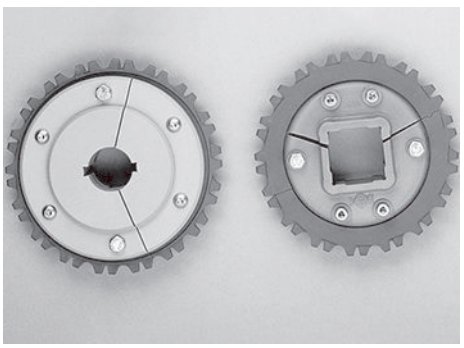
金属製分割スプロケット											
	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
歯数（波打ち現象）	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
10 (4.89%)	3.5	89	3.6	91	1.5	38		1.5		40	
12（3.41%）	4.1	104	4.3	109	1.5	38		1.5		40	
15（2.19%）	5.1	130	5.3	135	1.5	38	1-3/16、1-1/4	1.5	30, 40		
17（1.70%）	5.8	147	6.1	155	1.5	38			40	40	
18（1.52%）	6.1	155	6.3	160	1.5	38	1-1/4、1-1/2	1.5、2.5		40、60	
20（1.23%）	6.8	173	7.0	178	1.5	38	1-1/4	1.5、2.5		40、60	
28（0.63%）	9.7	246	9.7	246	1.5	38				60	

[a] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSIDIN 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズでは DINDIN 規格 6885 に基づいています。

金属およびポリウレタン（FDA）複合材クリアランス低減分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
15（2.19%）	5.1	130	5.3	135	1.5	38		1.5		40	
17（1.70%）	5.8	147	6.1	155	1.5	38				40	
18（1.52%）	6.1	155	6.3	160	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
20（1.23%）	6.8	173	7.0	178	1.5	38		1.5、2.5		40	
28（0.63%）	9.7	246	9.7	246	1.5	38		2.5		60	

成型歯車ガラス充填ナイロン分割スプロケット

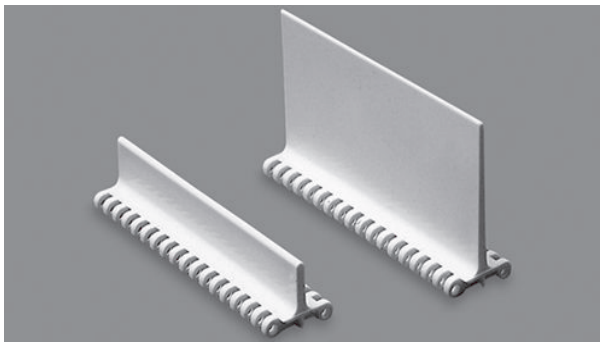
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
15（2.19%）	5.1	130	5.3	135	1.5	38	1、1～3/16	1.5	30, 40	40	
17（1.70%）	5.8	147	6.1	155	1.5	38			30, 40	40	
18（1.52%）	6.1	155	6.3	160	1.5	38	1-1/4、1-1/2	1.5、2.5		40、60	
20（1.23%）	6.8	173	7.0	178	1.5	38	1-1/4	1.5、2.5		40、60	

[a] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。US 丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

ナイロン分割スプロケット

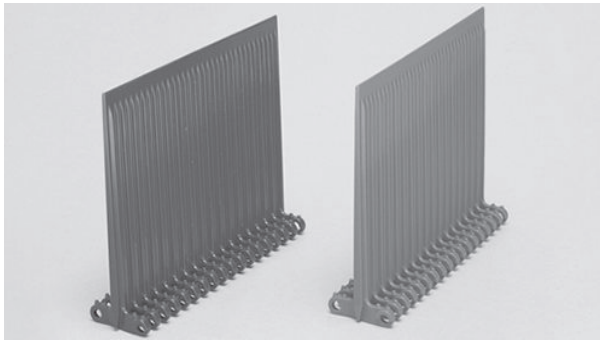
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
18（1.52%）	6.2	157	6.4	163	1.5	38			30, 40		

フラットトップベースのフライト（ストリームライン）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	
2	51		
3	76		

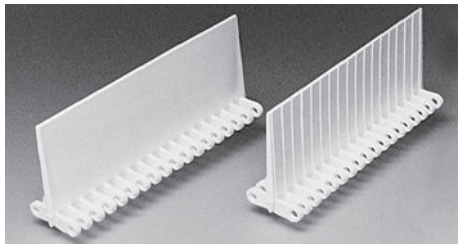
- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離：0.7 インチ（17.8 mm）。

フラッシュグリッドナブトップベースのフライト（ダブルノークリング）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ポリプロピレン、アセタール	

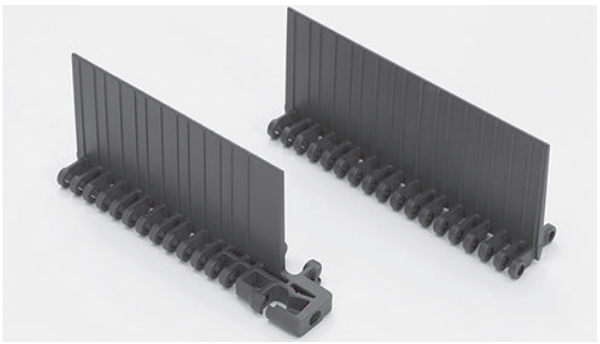
- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離：0.7 インチ（17.8 mm）。

フラッシュグリッドベースのフライト（ストリームライン／ノークリング）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、HR HHR ナイロン、HR ナイロン	
2	51		

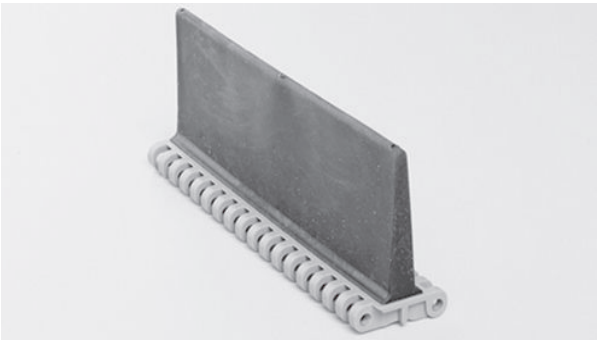
- ストリームライン／ノークリングフライトは、片側は滑らかで、もう片側には縦に畝が入っています。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- サイドガードがない場合に必要な端からの最低距離：0.7 インチ（17.8 mm）。

オープンフラッシュグリッド、フラッシュエッジベースのフライト（ノークリング）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、HR ナイロン、HHR ナイロン	

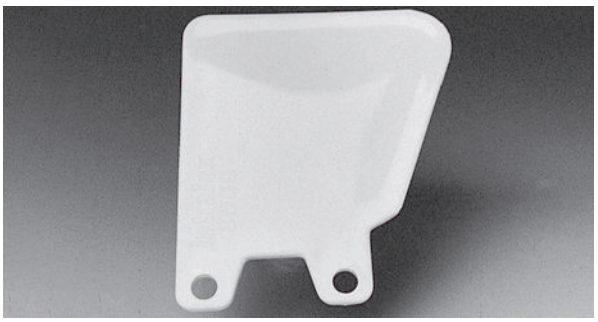
- フライトは、両面に縦に畝が入っています（ノークリング）。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フライトは、1 インチ（25 mm）インデントで成型されます。1 インチ（25 mm）と 3 インチ（76 mm）の間の任意のインデントに加工できます。

フラットトップベースのフライト（ストリームラインゴム）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン	
2	51		
3	76		

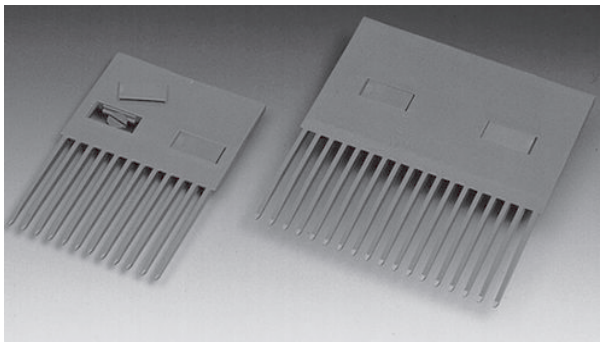
詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

サイドガード

サイズ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、HR ナイロン、HHR ナイロン	

- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- 6 丁歯、9 丁歯、および 10 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり、上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。12 丁歯以上のスプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。
- サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.2 インチ（5 mm）。
- 最小距離： 1 インチ（25.4 mm）。

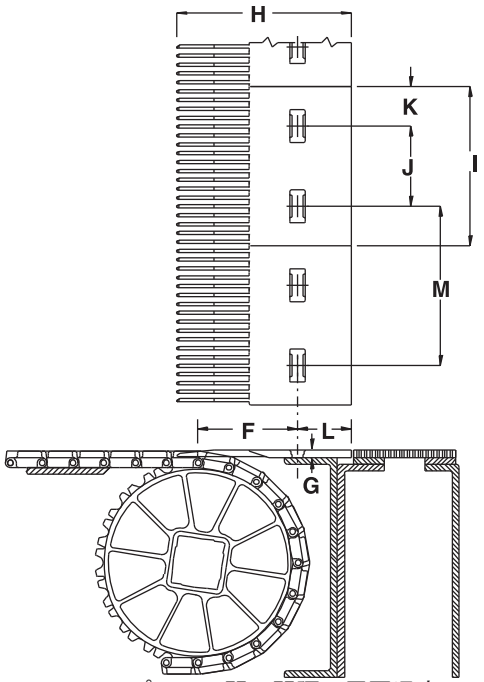
フィンガートランスファープレート

幅		フィンガー数	材質	
インチ	mm			
6	152	18	アセタール	
4	102	12		

- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。フィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 付属のショルダーボルトで、コンベアフレームに簡単に取り付けられます。簡単に装着できるスナップキャップ式ボルトカバーにより、スロットに異物が入り込まないようになっています。
- 100 シリーズ・レイズドリブから 900 シリーズ・レイズドリブに改造する場合は、4 インチ（102 mm）幅でフィンガー数が 12 本の製品のみを使用してください。
- 4 インチ（102 mm）幅と 6 インチ（152 mm）幅のフィンガープレートを併用しないでください。

S900 フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件

		4 インチ（152 mm）改造		6 インチ（152 mm）	
		インチ	mm	インチ	mm
F		2.38	61	3.50	89
G		0.19	5	0.25	6
H		5.83	148	6.50	165
I		3.94	100	5.92	150
J		2.18	55	3.00	76
K		0.90	23	1.45	37
L		2.00	51	2.00	51
M	PP	–	–	5.981	151.9
	AC	3.976	101.0	5.975	151.8



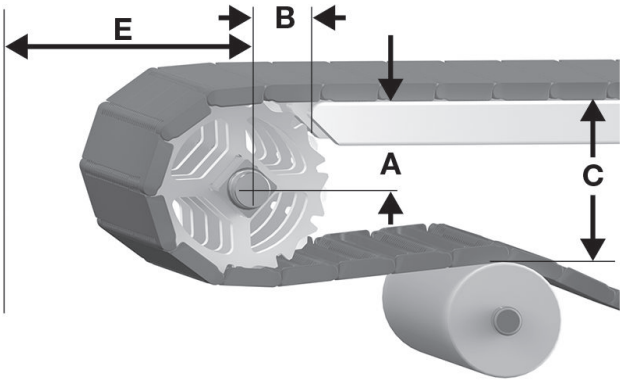
M フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
図 **43:** トランスファープレートとコンベア組み立て

押さえタブ			
クリアランス高さ		材質	
インチ	mm		
0.16	4.1	アセタール	
0.35	8.9		

- タブは 1 列おきに配置されます。
- タブと噛み合うキャリア側走行路ウェアストリップまたはローラーが必要になるのは、ベルトの水平部分と傾き部分の切り替わり箇所のみです。この移行部分では、キャリア側走行路の半径設計を使用します。
- タブがフレームに引っかかるのを防ぐため、確実に適切な引き込み半径、角度またはその両方で設置するようにします。
- フラットトップベルトおよびフラッシュグリッドベルト用には、0.16 インチ（4.1 mm）の押さえタブがあります。0.35 インチ（8.9 mm）の押さえタブはフラットトップベルト用です。このタブの上面が、フラットトップではベルト表面の 0.04 インチ下に、またフラッシュグリッドではベルト表面と同じ高さになります。
- 押さえタブは、2.1 インチ（53 mm）および 3.1 インチ（79 mm）ピッチ径のスプロケットには使用できません。3.5 インチ（89 mm）ピッチ径のスプロケットは 1.5 インチ（40 mm）角穴と併用できます。
- タブの間隔は、スプロケットが 1 枚入る分として最低 2.7 インチ（69 mm）が必要です。
- タブ幅： 1.4 インチ（36 mm）。
- 最小距離： 0.7 インチ（17.8 mm）。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **44:** A、B、C、E 駆動寸法

S900 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド、メッシュトップ、ナブトップ、穴開きフラットトップ[a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.25	32	2.28	58	1.51	38
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.51	38	3.20	81	1.75	44
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.70	43	3.60	91	2.01	51

S900 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径			範囲（最小値～最大値）							
インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.74	44	4.25	108	251	64
5.1	130	15	2.34～2.40	60～61	2.00	51	5.20	132	2.77	70
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.13	54	5.80	147	3.15	80
6.1	155	18	2.86～2.91	73～74	2.20	56	6.20	155	3.30	84
6.8	173	20	3.21～3.25	81～82	2.32	59	6.75	171	3.86	98
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.74	247	5.13	130
フラッシュグリッドナブトップ [a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.22	31	2.19	56	1.35	34
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.52	39	3.17	81	1.85	47
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.64	42	3.51	89	2.02	51
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.75	44	4.19	106	2.35	60
5.1	130	15	2.34～2.40	59～61	1.95	50	5.19	132	2.86	73
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.09	53	5.87	149	3.20	81
6.1	155	18	2.86～2.91	73～74	2.12	54	6.21	158	3.37	86
6.8	173	20	3.21～3.25	82～83	2.25	57	6.89	175	3.70	94
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.74	247	5.13	130
レイズドリブ、インサートローラー付きフラッシュグリッド、オープングリッド [a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.25	32	2.28	58	1.73	44
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.51	38	3.20	81	1.97	50
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.70	43	3.60	91	2.23	57
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.74	44	4.25	108	2.73	69
5.1	130	15	2.34～2.40	60～61	2.00	51	5.20	132	2.99	76
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.13	54	6.00	152	3.40	86
6.1	155	18	2.86～2.91	73～74	2.20	56	6.20	157	3.52	89
6.8	173	20	3.21～3.25	81～82	2.32	59	6.75	171	4.08	104
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.92	252	5.30	135
オープンフラッシュグリッド [a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.25	32	2.28	58	1.51	38
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.51	38	3.20	81	1.75	44
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.70	43	3.60	91	2.01	51
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.74	44	4.25	108	251	64
5.1	130	15	2.34～2.40	60～61	2.00	51	5.20	132	2.77	70
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.13	54	5.80	147	3.15	80
6.1	155	18	2.86～2.91	73～74	2.20	56	6.20	155	3.30	84
6.8	173	20	3.21～3.25	81～83	2.32	59	6.75	171	3.86	98
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.70	246	5.08	129
ダイヤモンドフリクショントップ、フラットフリクショントップ、スクエアフリクショントップ [a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.25	32	2.28	58	1.76	45
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.51	38	3.20	81	1.96	50
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.70	43	3.60	91	2.22	56
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.74	44	4.25	108	2.72	69
5.1	130	15	2.34～2.40	60～61	2.00	51	5.20	132	2.98	76
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.13	54	6.00	152	3.40	86
6.1	155	18	2.86～2.91	73～74	2.20	56	6.20	157	3.51	89
6.8	173	20	3.21～3.25	81～82	2.32	59	6.75	171	4.08	104
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.95	253	5.33	135

S900 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
固定幅 29 mm スクエアフリクショントップ [a]										
2.1	53	6	0.75～0.90	19～23	1.27	32	2.38	60	1.54	39
3.1	79	9	1.30～1.39	33～35	1.58	40	3.36	85	2.04	52
3.5	89	10	1.47～1.56	37～40	1.70	43	3.70	94	2.21	56
4.1	104	12	1.82～1.90	46～48	1.88	48	4.38	111	2.54	65
5.1	130	15	2.34～2.40	59～61	2.10	53	5.38	137	3.05	77
5.8	147	17	2.69～2.74	68～70	2.32	59	6.06	154	3.39	86
6.1	155	18	2.83～2.88	72～73	2.31	59	6.34	161	3.52	89
6.8	173	20	3.21～3.25	82～83	2.42	61	7.08	180	3.89	99
9.7	246	28	4.65	118	2.71	69	9.94	252	5.32	135
穴付き固定幅フラットトップ										
6.2	157	18	2.86	73	2.20	56	6.20	157	3.36	6.2

[a] B 寸法の代替レイアウトについては、たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。

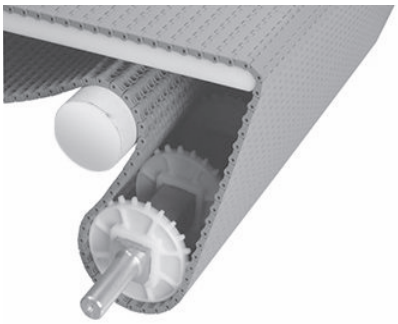
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S900 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
2.1	53	6	0.147	3.7
3.1	79	9	0.095	2.4
3.5	89	10	0.084	2.1
4.1	104	12	0.071	1.8
5.1	130	15	0.057	1.4
5.8	147	17	0.050	1.3
6.1	155	18	0.047	1.2
6.8	173	20	0.042	1.1
9.7	246	28	0.029	0.7

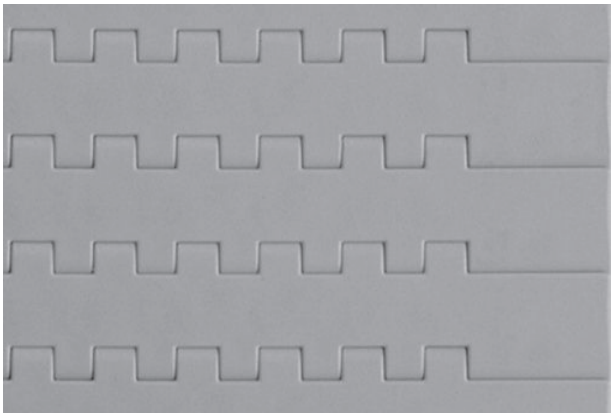
フラットトップ

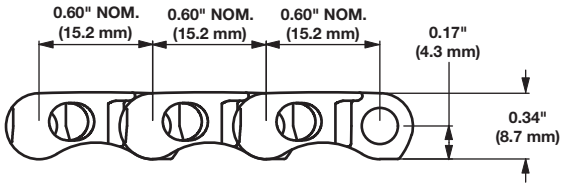
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- ベルトの片側の端面は平滑。
- 裏面の特別設計と短いピッチにより、ノーズバー周辺のスムーズな搬送が可能。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーに対応。



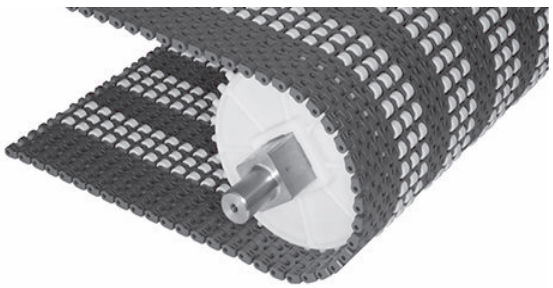


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,500	21,900	34～200	1～93	1.55	7.57
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～220	1～104	1.07	5.22
ポリエチレン	ポリエチレン	600	8,760	-50～150	-46～66	1.11	5.42
HR ナイロン	ナイロン	1,000	14,600	-50～240	-46～116	1.31	6.43

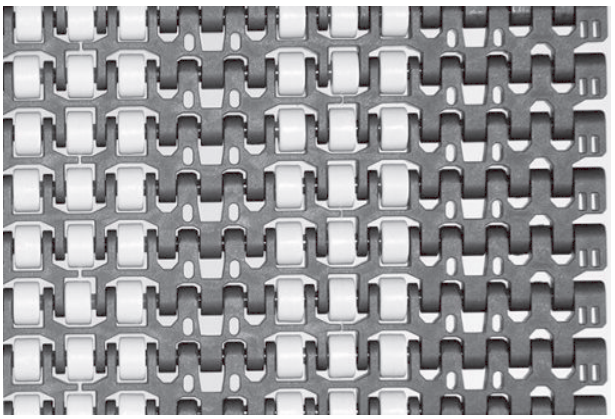
インサートローラー

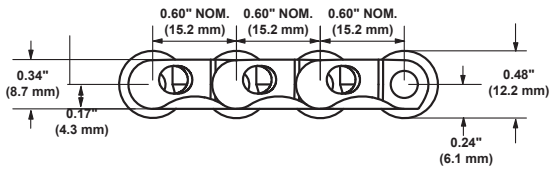
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	9	228
ベルト幅増加単位	3.00	76
開孔率	12.5%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 片側は滑らかな端面、反対側は開孔のない端面。
- ローラーはベルトの上表面と下表面から突出。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ローラー密度： ローラー 240 個/ft^2（2,580 個/m^2）。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）の切り欠き付きノーズバーに対応。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルトは、幅 1.38 インチ（35.1 mm）以下の平行配置ウェアストリップで支えられる。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。アクティベイテッドローラーでは、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- 黄色のアセタール製ローラーは、幅 0.30 インチ（7.6 mm）、直径 0.48 インチ（12.1 mm）。ローラーはベルトロッド上に配置。
- ローラーの組を間隔を置いて配置。ローラーゾーン間の間隔は 1.5 インチ（38.1 mm）。
- ベルト端からローラー端までの距離は 2.25 インチ（57.2 mm）。
- スプロケットの位置は、ベルト端からは 1.5 インチ（38.1 mm）。
- スプロケットの位置は、3.0 インチ（76.2 mm）間隔置き。



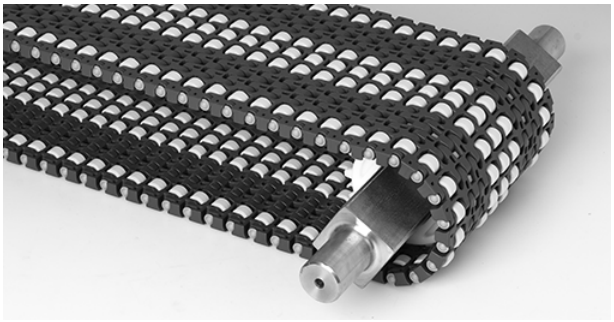


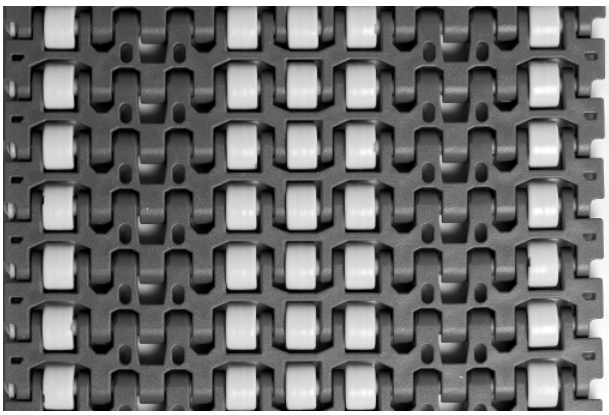
ベルトデータ

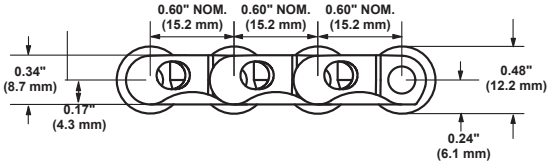
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft^2	kg/m^2
アセタール	ナイロン	1,000	14,600	-50～200	-46～93	1.7	8.3

固定幅ベルトインサートローラー

	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	6	152.4
開孔率	12.5%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	







製品注記

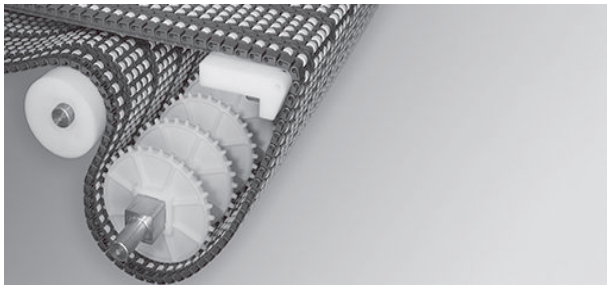
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ローラーは、ベルトの上と下から突き出しています。
- ローラーはヒンジロッド上に配置。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 狭小乗継ぎ用途の直径 0.75 インチ（19.1 mm）のノーズバーに対応。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルトは、幅 1.38 インチ（35.1 mm）以下の平行配置ウェアストリップで支えられる。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。アクティベイテッドローラーでは、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- 黄色のアセタール製ローラーは、幅 0.30 インチ（7.6 mm）、直径 0.48 インチ（12.1 mm）。
- ベルト端からローラー端までの距離は 0.44 インチ（11.2 mm）。

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	1,000	14,600	-50～200	-46～93	0.85	4.15

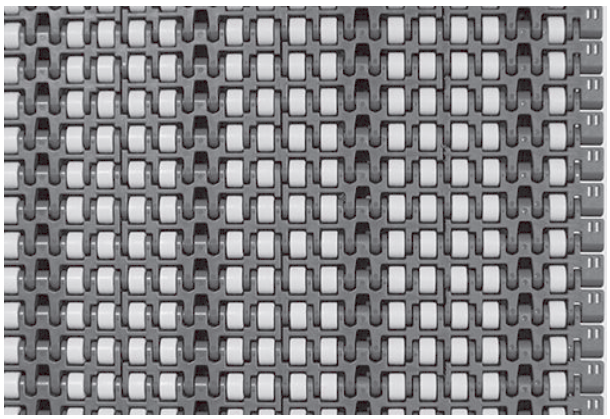
高密度インサートローラー

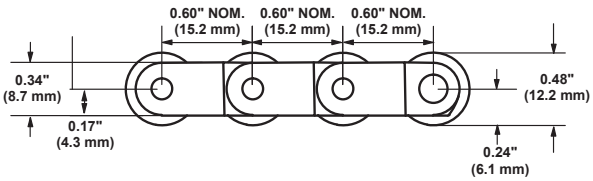
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	9	229
ベルト幅増加単位	3.00	76.2
開孔率	4%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 片側は滑らかな端面、反対側は開孔のない端面。
- ローラーはベルトの上表面と下表面から突出。
- ベルト各列のベルト幅全体にわたって単一ヘッドなしロッドを使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- アクティベィテッドローラーでは、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを平行に配置。ベルトに適切なサポート力を持たせながら、ある程度の製作公差や設置公差をコンベアに与えられるように、0.50 インチ（13 mm）幅のウェアストリップを推奨。ウェアストリップの最大許容幅は 0.75 インチ（19 mm）。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）のノーズバーに対応。高速、高負荷の用途にはノーズローラーを推奨。
- 黄色のアセタール製ローラーは、幅 0.30 インチ（7.6 mm）、直径 0.48 インチ（12.1 mm）。ローラーはベルトロッド上に配置。
- ローラー密度： ローラー 320 個/ft^2（3,440 個/m^2）。
- ベルト端からローラー端までの距離： 0.70 インチ（17.8 mm）。
- ベルト端からのスプロケットの位置： 1.5 インチ（38.1 mm）。
- スプロケットの位置： 3.0 インチ（76.2 mm）間隔置き。



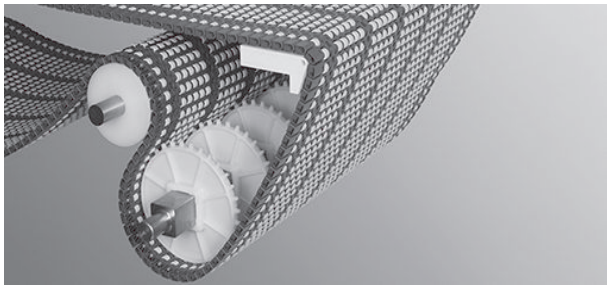


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	1,000	14,600	-50〜200	-46〜93	1.87	9.13

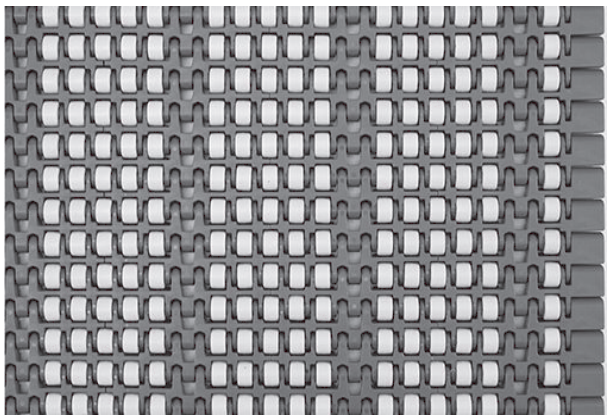
高密度インサートローラー 85 mm

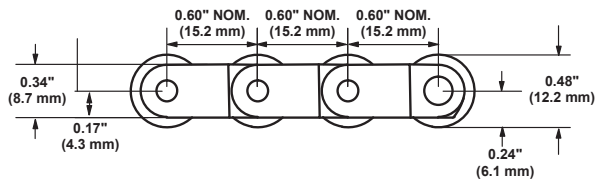
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	10	255
ベルト幅増加単位	3.35	85
開孔率	3.6%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 片側は滑らかな端面、反対側は開孔のない端面。
- ローラーはベルトの上表面と下表面から突出。
- ベルト各列のベルト幅全体にわたって単一ヘッドなしロッドを使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- アクティベィテッドローラーでは、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを平行に配置。ベルトに適切なサポート力を持たせながら、製作公差や設置公差をコンベアに与えられるように、0.50 インチ（13 mm）幅のウェアストリップを推奨します。ウェアストリップの最大幅は 0.75 インチ（19 mm）。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）のノーズバーに対応。高速、高負荷の用途にはノーズローラーを推奨。
- 黄色のアセタール製ローラーは、幅 0.30 インチ（7.6 mm）、直径 0.48 インチ（12.1 mm）。ローラーはベルトロッド上に配置。
- ローラー密度： ローラー 360 個/ft^2（3,875 個/m^2）。
- ベルト端からローラー端までの距離： 0.89 インチ（22.6 mm）。
- ベルト端からのスプロケットの位置： 1.67 インチ（42.5 mm）。
- スプロケットの位置： 3.35 インチ（85 mm）間隔置き。



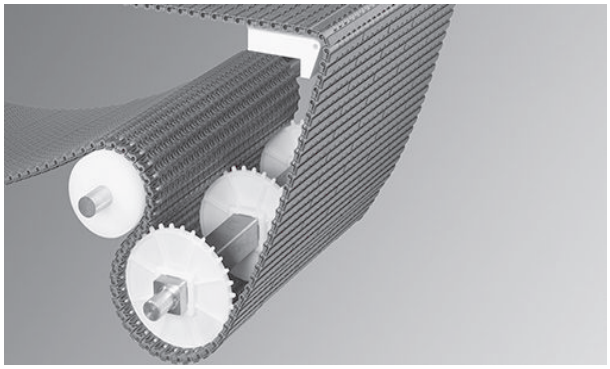


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	1,000	14,600	-50〜200	-46〜93	1.95	9.52

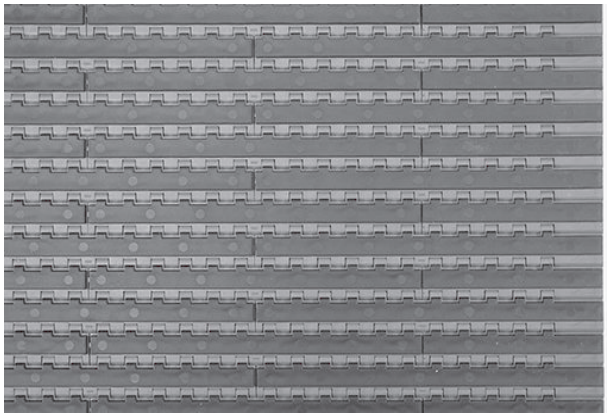
フラットフリクショントップ 85 mm

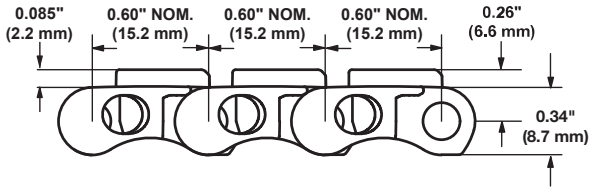
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3.35	85.0
最大幅	66.9	1700
ベルト幅増加単位	3.35	85
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- ベルトの片側の端面は平滑。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 裏面の特別設計と短いピッチを組み合わせて、0.75 インチ（19 mm）のノーズバー周辺でスムーズな搬送が可能。パッケージ搬送用途には動的ノーズローラーを使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。





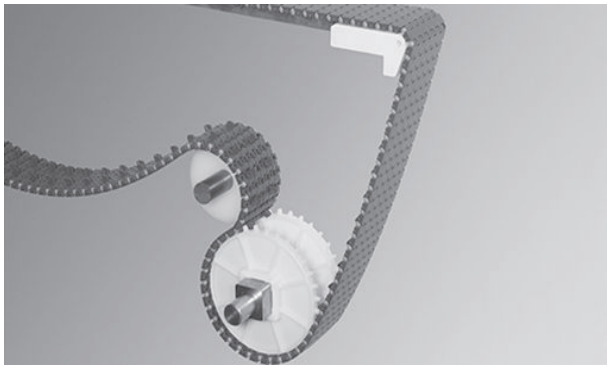
ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
アセタール	灰色／黒色	ナイロン	1,500	21,900	-10～130	-23～54	1.80	8.79	54 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 完全準拠

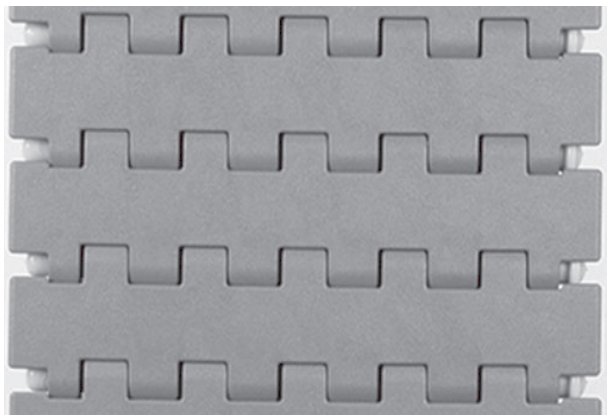
タブ付き固定幅フラットトップ

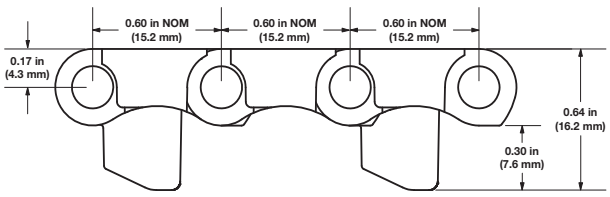
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	3.25	83
	3.35	85
	4.50	114
開孔サイズ	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 3.25 インチ(83 mm) タブ付きベルトではスプロケット 1 つを使用。
- 4.50 インチ（114 mm）および 3.35 インチ（85 mm）タブ付きベルトではスプロケット 3 個を使用。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーに対応。
- 幅の許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.00/-0.50 mm）。
- 3.35 インチ（85 mm）の成型トラッキングタブが標準 1.65625 インチ（42.1 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。
- 3.25 インチ（83 mm）および 4.50 インチ（114 mm）の成型トラッキングタブが標準 1.75 インチ（44.5 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。
- 10 ft（3 m）単位あり。



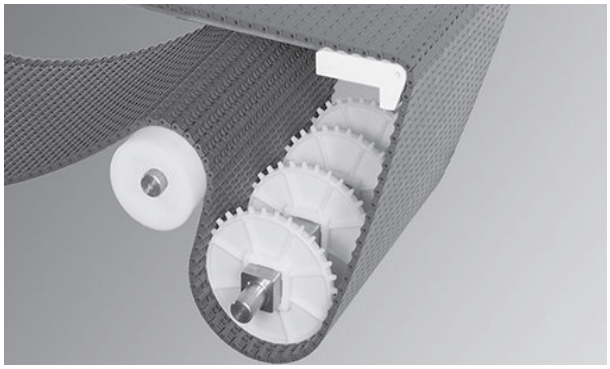


ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
3.25	83	アセタール	ナイロン	250	1,110	-50〜200	-46〜93	0.44	0.65
3.35	85	アセタール	ナイロン	419	1,860	-50〜200	-46〜93	0.44	0.65
4.50	114	アセタール	ナイロン	563	2,500	-50〜200	-46〜93	0.60	0.89

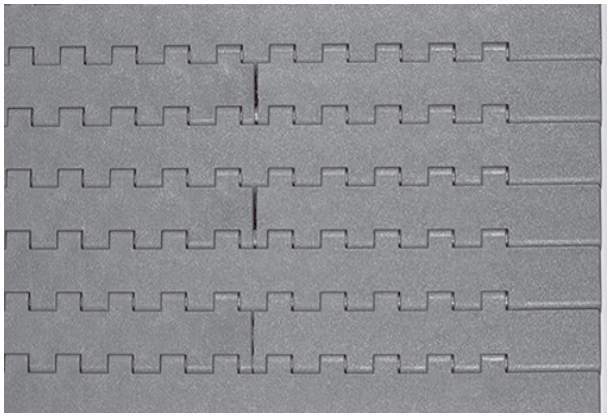
フラットトップ（85 mm）

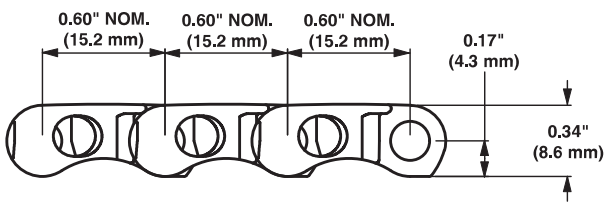
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3.35	85
最大幅	67	1700
ベルト幅増加単位	3.35	85
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- ベルト一方は閉エッジ。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 裏面の特別設計と短いピッチを組み合わせて、0.75 インチ（19 mm）のノーズバー周辺でスムーズな搬送が可能。
- パッケージ搬送用途には、動的ノーズローラーを強くお勧めします。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。



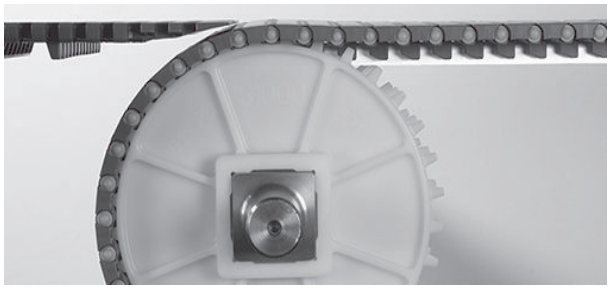


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,500	21,900	34～200	1～93	1.55	7.57

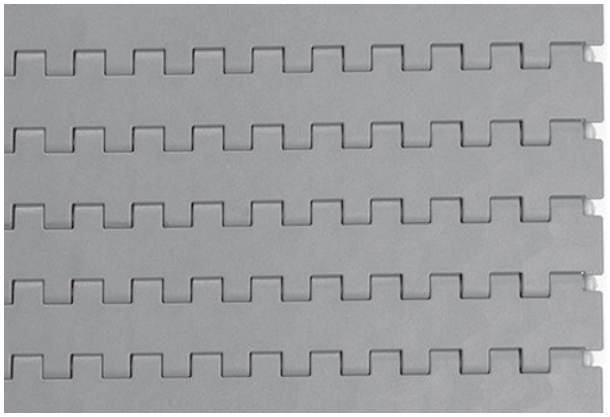
フラットトップ ONEPIECE™ライブトランスファー（幅 6.3 インチ）

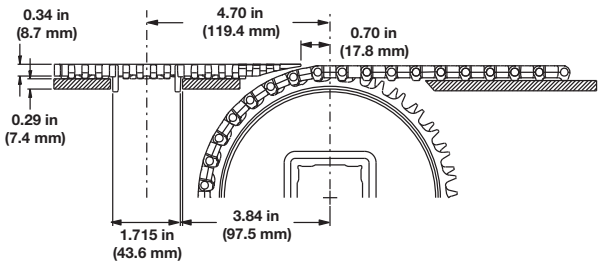
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	6.3	160
ベルト幅増加単位	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- 平滑で、セルフクリアリング、搬出用ベルトに直角に乗継ぎ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット 3 個を採用。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- スプロケット配置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットの表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。詳しくは容器の直角乗継ぎを参照。
- ピッチ径 1.50 インチ（38.1 mm）以上のスプロケットが必要。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーには非対応。
- 成型トラッキングタブが標準 1.75 インチ（44.5 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。
- 10 ft（3 m）単位で使用できます。



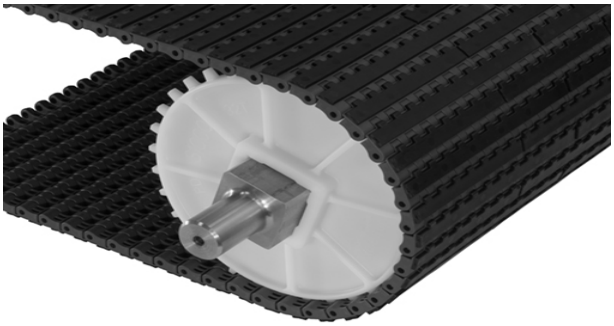


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	500	7,300	-50～200	-46～93	0.78	3.81

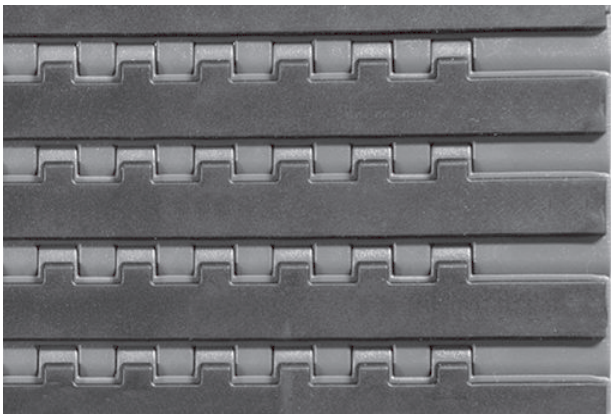
フラットフリクショントップ

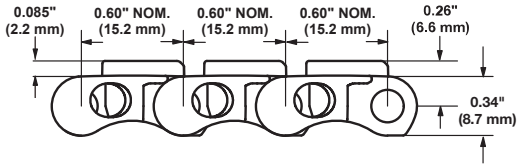
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 灰色アセタールに黒色ゴム。
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- ベルト端面まで延びたフリクショントップ（インデントなし）。
- ベルトの片側の端面は平滑。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- 裏面の特別設計と短いピッチの組み合わせにより、ノーズバー周辺のスムーズな搬送が可能。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーに対応。





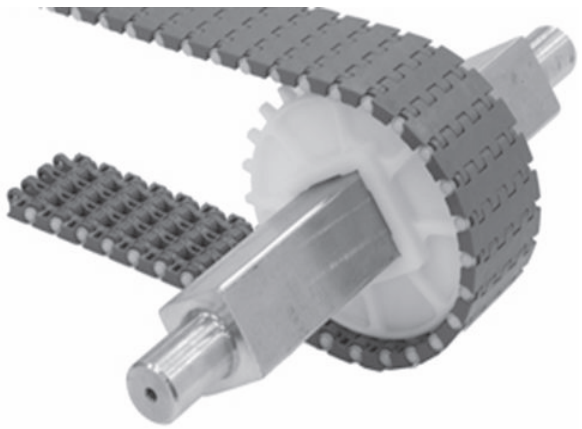
ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
アセタール	灰色／黒色	ナイロン	1,500	21,900	-10～130	-23～54	1.80	8.79	54 ショア A	b	
アセタール	白色／白色	ナイロン	1,500	21,900	-10～130	-23～54	1.80	8.79	54 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 完全準拠

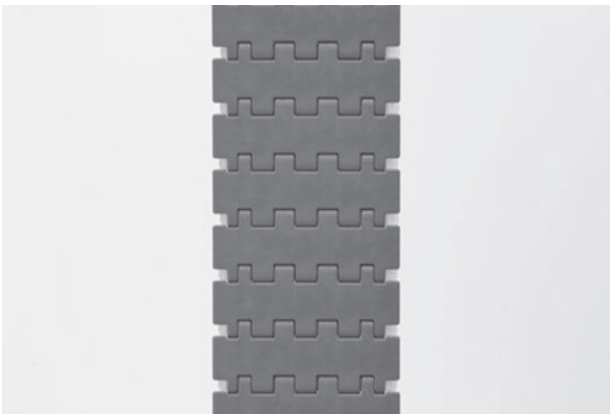
固定幅フラットトップ

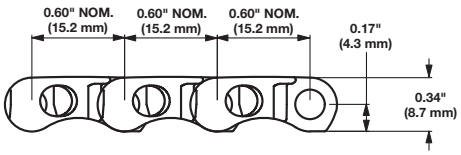
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	1.1	29
	1.5	37
	1.8	46
	2.2	55
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 裏面の特別設計と短いピッチにより、ノーズバー周辺のスムーズな搬送が可能。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーに対応。
- 29 mm、37 mm のベルトではスプロケット 1 つを使用。
- 46 mm、55 mm のベルトでは最大で 2 つのスプロケットを使用可能。





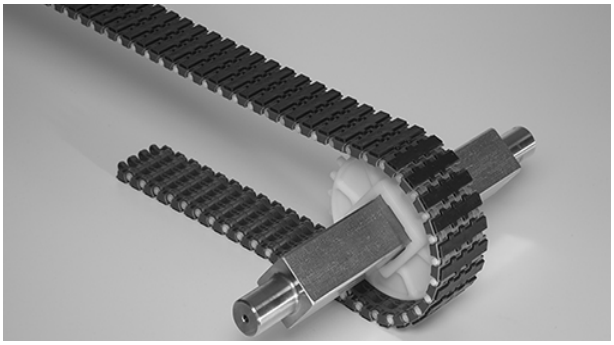
ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
1.1	29	アセタール	ナイロン	140	623	-50～200	-46～93	0.15	0.22
1.5	37	アセタール	ナイロン	200	890	-50～200	-46～93	0.19	0.28
1.8	46	アセタール	ナイロン	230	1,020	-50～200	-46～93	0.23	0.35
2.2	55	アセタール	ナイロン	201[a]	894[a]	-50～200	-46～93	0.28	0.42

[a] 2.2 インチ（55 mm）幅にスプロケットを 2 つ使用する場合は、ベルト強度値は 270 lbf（1,200 N）となります。

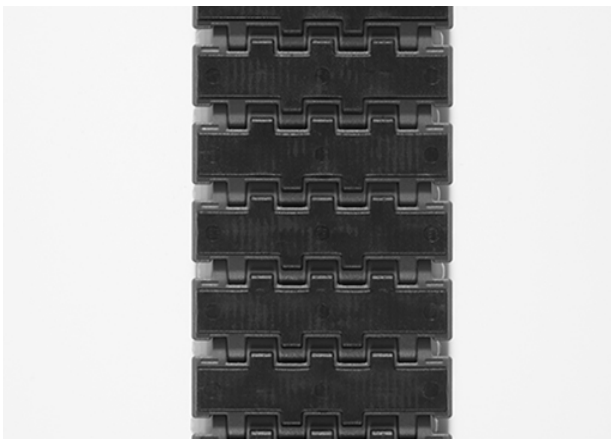
固定幅フラットフリクショントップ

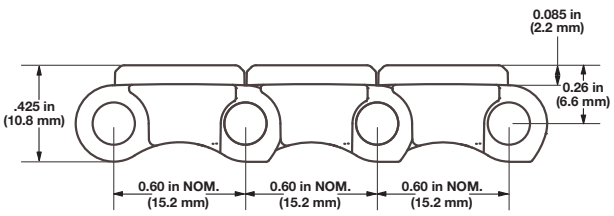
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	1.1	29
	2.2	55
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- ベルトの端まで延びたフリクショントップ。インデントなし。
- 裏面の特別設計と短いピッチにより、ノーズバー周辺のスムーズな搬送が可能。
- 灰色アセタールに黒色ゴム。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバーに対応。
- 29 mm のベルトではスプロケット 1 つを使用。
- 55 mm のベルトでは最大で 2 つのスプロケットを使用可能。





ベルトデータ

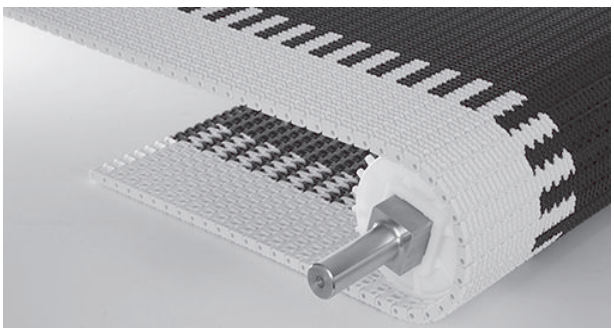
ベルト幅		ベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可：1 = 白、2 = 青、3 = 無着色、4 = 灰色	
インチ	mm				lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA（米国）	EU MC
1.1	29	アセタール	灰色／黒色	ナイロン	140	623	34～130	1～54	0.17	0.25	54 ショア A	a	
2.2	55	アセタール	灰色／黒色	ナイロン	200[b]	890	34～130	1～54	0.34	0.48	54 ショア A	a	

[a] 完全準拠

[b] 2.2 インチ（55 mm）幅にスプロケットを 2 つ使用する場合は、ベルト強度値は 270 lbf（1,200 N）となります。

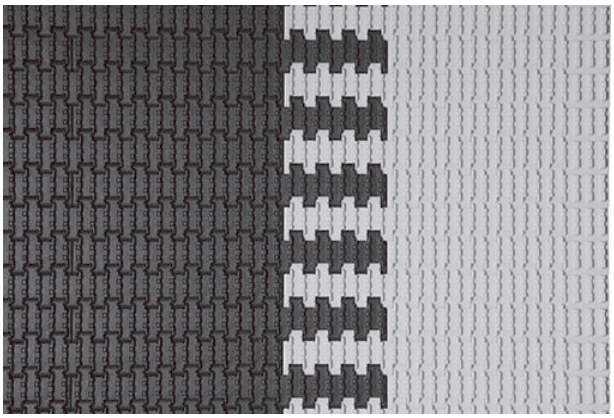
ノンスキッドレイズドリブ

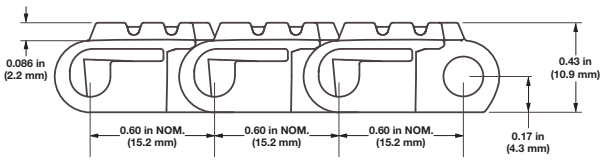
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3.0	76.0
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 つのエッジオプション（インデントなしおよび 21 mmのインデント）を使用できます。
- ノンスキッドレイズドリブ表面により、トラクションが増加。
- ベルトの片側の端面は平滑。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 堅牢な歯を採用したスプロケットにより噛み合いが向上し、設置が容易。
- コンベアの高さが低いため、設置で穴を開けるコストを削減可能。
- フィンガートランスファープレートが安全な乗継ぎを実現。安全のための停止が必要なくなり、ダウンタイムが減少。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,000	29,200	-50～200	-46～93	1.86	9.08
HSEC アセタール	ナイロン	1,800	26,300	-50～200	-46～93	1.88	9.18

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路 [c]
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1,067	7	8	5
48	1,219	9	9	5
54	1,372	9	10	6
60	1,524	11	11	6
72	1,829	13	13	7
84	2,134	15	15	8
96	2,438	17	17	9
120	3,048	21	21	11
144	3,658	25	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[d]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

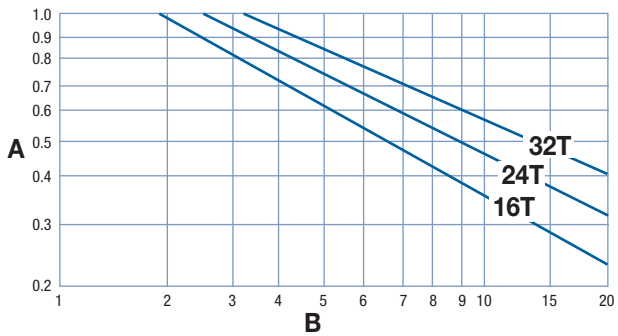
[a] ベルト幅は 0.5 インチ（12.7 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 3 インチ（76 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] フリクショントップの用途の場合は、注意して作業し、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[d] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

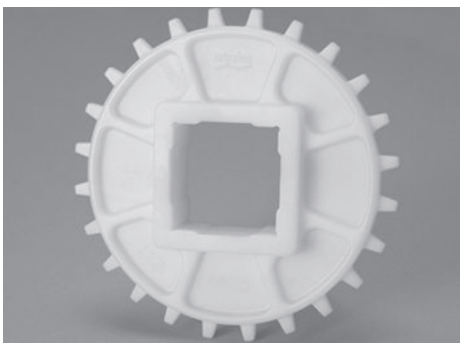
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度（V）をシャフト中心線距離（L）で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳細については、「ベルトの選択方法」を参照してください。

成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	3.1[b]	79[b]	3.2	81	0.5	13		1.5		40	
					1.0	25	1.0、1.25				
24（0.86%）	4.6	117	4.8	121	1.0	25		1.5、2.5		40、60	
					1.5	38			30		
30（0.54%）	5.8	147	5.9	150	1.0	25					
					1.5	38	1.0、1.25、1-7/16				
32（0.48%）	6.1	155	6.5	164	1.0	25		1.5		40	
					1.5	38	1.25				

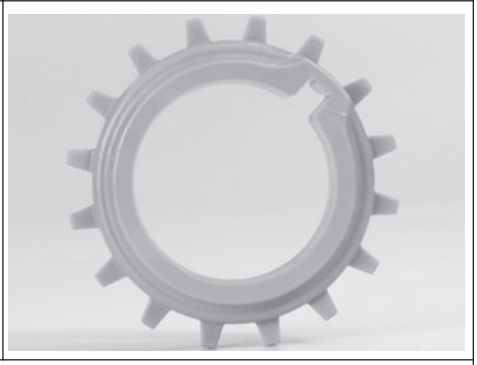
[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
[b] 3.1 インチ（79 mm）ピッチ径のスプロケットを使用した場合、ベルト強度が 1200 lbf/ft（17,500 N/m）を超えるベルトの強度は 1200 lbf/ft（17,500 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。

アセタール分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
24（0.86%）	4.6	117	4.8	121	1.5	38	1.25				
32（0.48%）	6.1	155	6.5	164	1.5	38			30, 40		

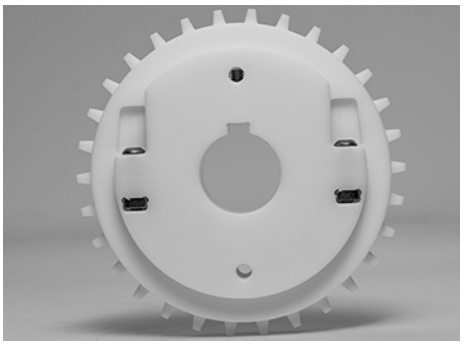
[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

HR ナイロンスプロケット [a]

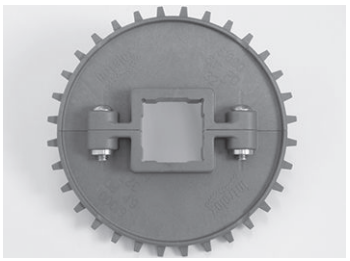
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	3.1	79	3.2	81	1.0	25	1.9[b]				

[a] S1000 高密度インサートローラーには使用できません。
[b] 0.25 インチのキー溝

HR ナイロン分割スプロケット

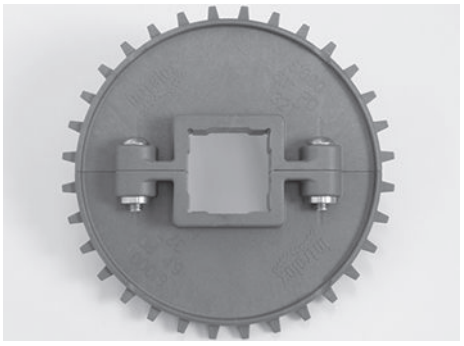
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
30（0.54%）	5.8	147	5.9	150	1.48	38	1-7/16				

ガラス充填ナイロン分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ [a]				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
24（0.86%）	4.6	117	4.8	121	1.5	38	1.0、1.25、1.5	1.5	30, 40	40	
30（0.54%）	5.8	147	6	152	1.5	38	1.25、1-7/16、1.5		30, 40		
32（0.48%）	6.1	155	6.5	164	1.5	38	1.0、1.25、1-7/16、1.5	1.5	30, 40	40	

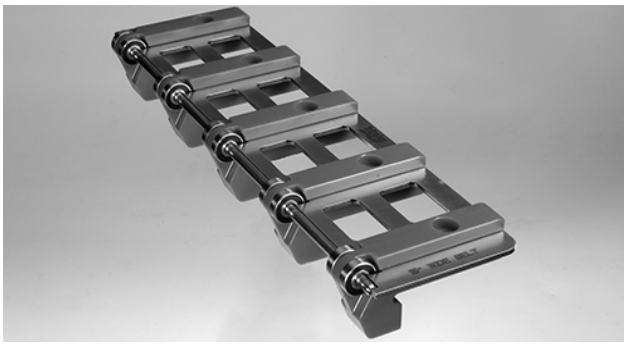
[a] 24 歯、30 mm 丸穴スプロケットは、キー溝ありまたはなしに対応。これらのスプロケットを注文する際に、キー溝要件をご指定ください。

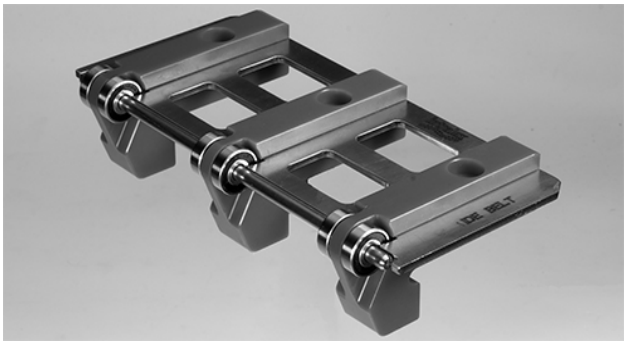
ポリプロピレン複合材分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
24（0.86%）	4.6	117	4.8	121	1.5	38		1.5		40	
32（0.48%）	6.1	155	6.5	164	1.5	38		1.5		40	

動的ノーズローラー	
標準ノーズローラー幅	
US サイズ（インチ）	メートルサイズ（mm）
4.5	170.0
6.0	255.0
9.0	340.0
12.0	425.0
15.0	
18.0	
24.0	

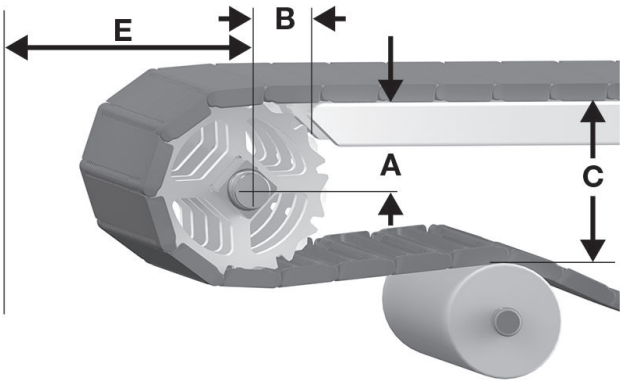
- US サイズは 4.5 インチおよび 6 インチ。それ以降は 3 インチ刻みとなります。メートルサイズの増加単位は 85 mm（3.35 インチ）です。
- その他のベルト幅については、複数のノーズローラーを、利用可能な増加単位で組み合わせます。サポートについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- FDA 適合、青色、オイル充填ナイロン
- ローラー直径： 0.75 インチ（19 mm）





コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **45:** A、B、C、E 駆動寸法

S1000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラットトップ 85 mm、固定幅フラットトップ										
3.1	79	16	1.34～1.37	34～35	1.59	40	3.08	78	1.77	45
4.6	117	24	2.11～2.13	54	1.99	50	4.60	117	2.53	64
6.1	155	32	2.88～2.89	73	2.43	62	6.12	155	3.29	84

S1000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラットトップ 85 mm、固定幅フラットトップ										
高密度インサートローラー、インサートローラー										
3.1	79	16	1.33	34	1.60	41	3.13	80	1.84	47
4.6	117	24	2.10	53	2.02	51	4.65	118	2.60	66
6.1	155	32	2.87	73	2.46	62	6.18	157	3.36	85
フラットフリクショントップ、フラットフリクショントップ 85 mm										
3.1	79	16	1.35	34	1.59	40	3.17	81	1.86	47
4.6	117	24	2.12	54	2.01	51	4.70	119	2.62	67
6.1	155	32	2.88	73	2.44	62	6.22	158	3.39	86

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1000 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.1	79	16	0.029	0.7
4.6	117	24	0.020	0.5
6.1	155	32	0.015	0.4

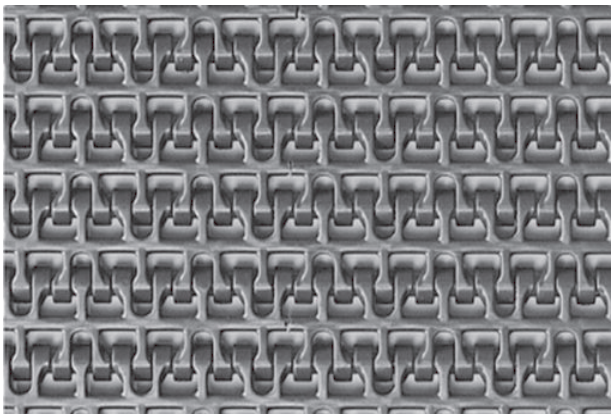
フラッシュグリッド

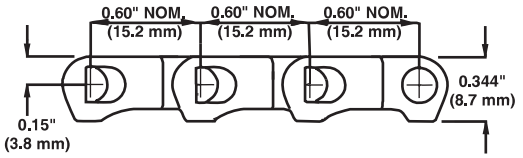
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	*製品注記*を参照。	
ベルト幅増加単位		
最小開孔サイズ（約）	0.17 × 0.10	4.3 × 2.5
最大開孔サイズ（約）	0.31 × 0.10	7.9 × 2.5
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量設計で滑らかな表面のグリッド。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- ベルト注文幅は材料によって異なります。
  - アセタールおよびポリプロピレン製のベルトについては、3 インチ（76 mm）以上、0.5 インチ（12.7 mm）刻み。
  - 難燃性ポリエステル（FR-TPES）製のベルトについては、5 インチ（127 mm）以上、1.0 インチ（25.4 mm）刻み。
  - その他すべての材質製のベルトについては、3 インチ（76 mm）以上、1.0 インチ（25.4 mm）刻み。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。





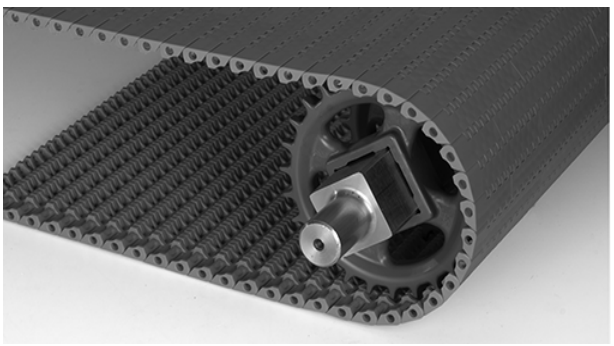
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.81	3,95
ポリエチレン	ポリエチレン	450	6,570	-50～150	-46～66	0.87	4.25
アセタール	ポリプロピレン	1,300	19,000	34～200	1～93	1.19	5.80
HSEC アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	1.19	5.80
FR TPES	ポリプロピレン	750	7,355	40～150	4～66	1.30	6.34
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,100	14,600	-50～310	-46～154	1.14	5.57
HR ナイロン	ナイロン	1,100	14,600	-50～240	-46～116	1.07	5.22
耐 UV ポリプロピレン	耐 UV ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.81	3.98
検知可能ポリプロピレン A22	ポリプロピレン	450	4,413	34～150	1～66	1.04	5.08
アセタール [a]	ポリエチレン	1,200	17,500	-50～70	-46～21	1.19	5.80
UVFR	UVFR	700	10,200	-34～200	1～93	1.57	7.67
PK	PK	1,300	19,000	-40～176	-40～80	1.04	5.08

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

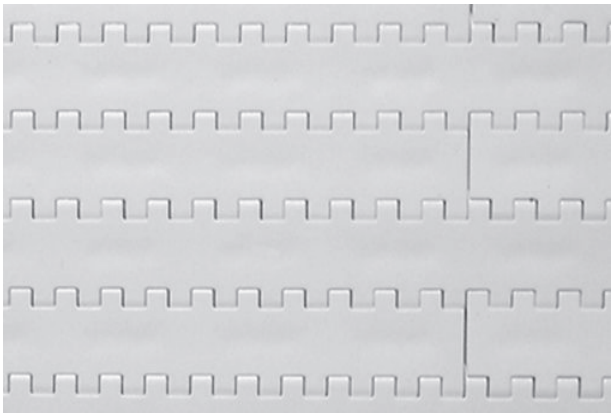
フラットトップ

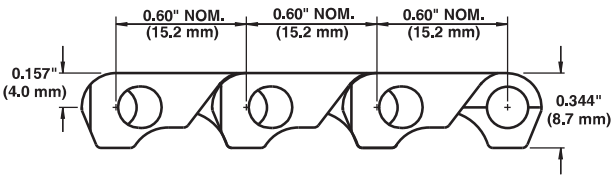
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- 軽量設計、滑らかで開孔のない表面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。詳しくは狭小乗継ぎ方法を参照。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	500[a]	4,903[a]	34～220	1～104	0.90	4.40
ポリエチレン	ポリエチレン	300[a]	2,942[a]	-50～150	-46～66	0.96	4.69
HR ナイロン	ナイロン	500	4,903	-50～240	-46～116	1.15	5.61
HHR ナイロン	HHR ナイロン	800	7,845	-50～310	-46～154	1.175	5.74
アセタール	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～200	1～93	1.30	6.35
アセタール[b]	ポリエチレン	900	8,826	-50～70	-46～21	1.30	6.35
X 線検知可能アセタール	X 線検知可能アセタール	800	11,700	-50～200	-46～93	1.6	7.81
検知可能ポリプロピレン A22	ポリプロピレン	300	2,942	34～150	1～66	1.09	5.32
PK	PK	1,000	14,600	-40～176	-40～80	1.14	5.57

[a] 鋼製分割スプロケットを使用する場合は、ポリプロピレン製のベルト強度は 400 lbf/ft（5,840 N/m）に、ポリエチレン製のベルト強度は 240 lbf/ft（3,500 N/m）になります。

[b] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

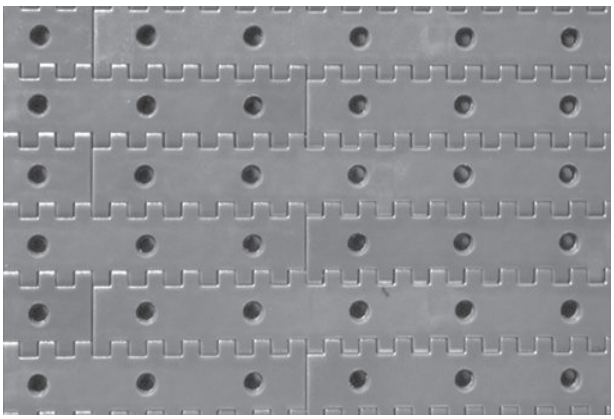
穴開きフラットトップ

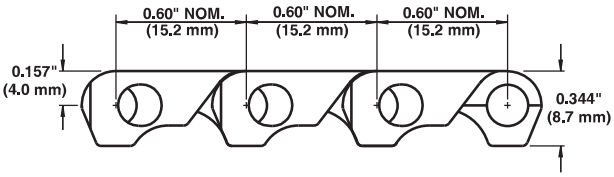
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	*製品注記*を参照。	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔率 5.3%には、ヒンジ部の開孔率 2.1%が含まれます。
- 公称 1 インチ（25.4 mm）× 0.6 インチ（15.2 mm）の間隔で、直径 5/32 インチ（4 mm）の丸穴。
- 裏面の特別設計と短いピッチにより、ノーズバー周辺のスムーズな搬送が可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。詳しくは狭小乗継ぎ方法を参照。
- 狭小エンド・ツー・エンド乗継ぎを必要とするバキューム搬送用。





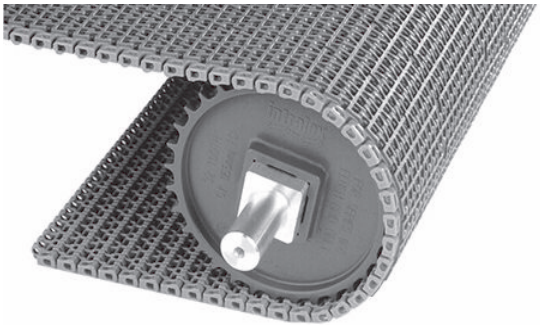
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～200	1～93	1.30	6.35
アセタール[a]	ポリエチレン	900	13,100	-50～70	-46～21	1.30	6.35

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

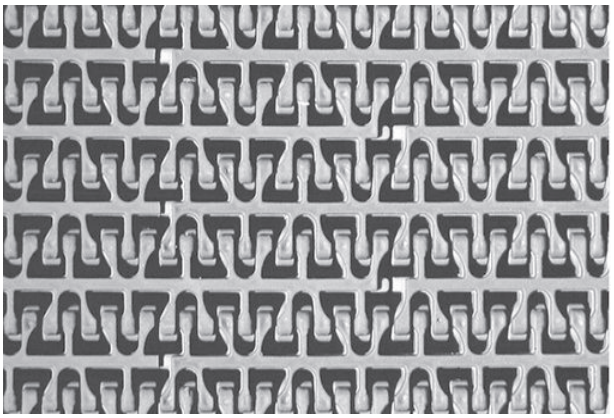
フラッシュグリッドフリクショントップ

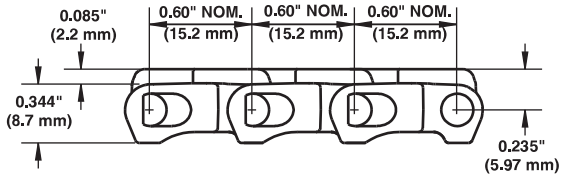
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.17 × 0.10	4.3 × 2.5
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 耐摩耗性ロッドをお勧めします。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、青色ポリプロピレンに青色ゴム、灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる搬送最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの条件を考慮すること。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。
- 成型インデント： 0.34 インチ（8.6 mm）





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	ポリプロピレン	700	10,200	34～150	1～66	1.18	5.76	64 ショア A		
ポリプロピレン	灰色／黒色	ポリプロピレン	700	10,200	34～150	1～66	1.18	5.76	55 ショア A	b	
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	700	10,200	34～150	1～66	1.18	5.76	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	高性能 FT 青色／青色	ポリプロピレン	700	10,200	34～212	1～100	1.18	5.76	59 ショア A	b	c

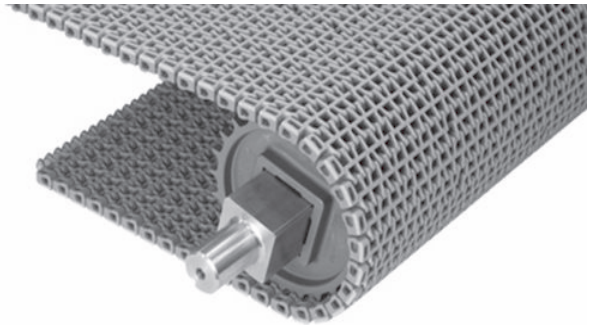
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

フラッシュグリッドフリクショントップ、インデントなし

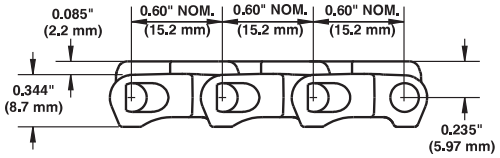
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.17 × 0.10	4.3 × 2.5
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 耐摩耗性ロッドをお勧めします。
- 青色ポリプロピレンに青色ゴム。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	高性能 FT 青色／青色	ポリプロピレン	700	10,200	34～212	1～100	1.18	5.76	59 ショア A	b	c

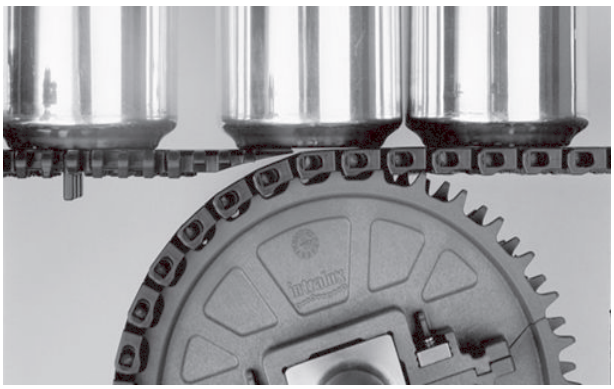
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

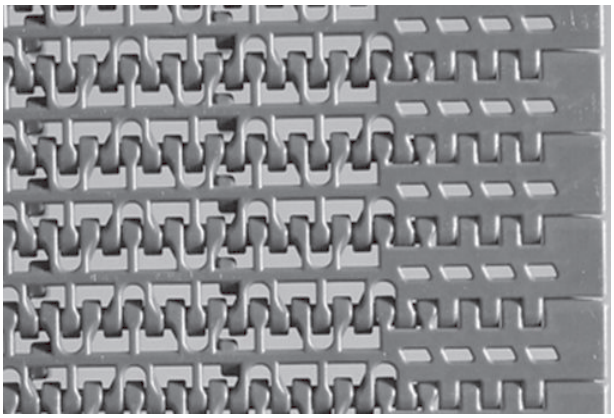
ONEPIECE™ライブトランスファーフラッシュグリッド

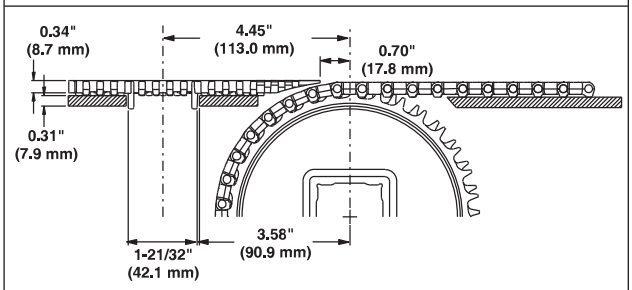
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
最小開孔サイズ（約）	0.17 × 0.10	4.3 × 2.5
最大開孔サイズ（約）	0.31 × 0.10	7.9 × 2.5
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量設計で滑らかな表面のグリッド。
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- ナイロン製ロッドにより、優れた耐摩耗性。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- EZ Track スプロケットの使用を推奨。
- ピッチ径 3.5 インチ（89 mm）以上のスプロケットを使用すること。
- 平滑で、セルフクリアリング、搬出用ベルトに直角に乗継ぎ。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。容器の直角乗継ぎを参照してください。
- 6 インチ（152 mm）固定幅もあり。
- オーダーメイドのベルト幅についてはイントラロックスカスタマーサービスに確認のこと。
- 成型トラッキングタブが標準 1.75 インチ（44.5 mm）のウェアストリップに収まり、適正なベルト位置を保つ。



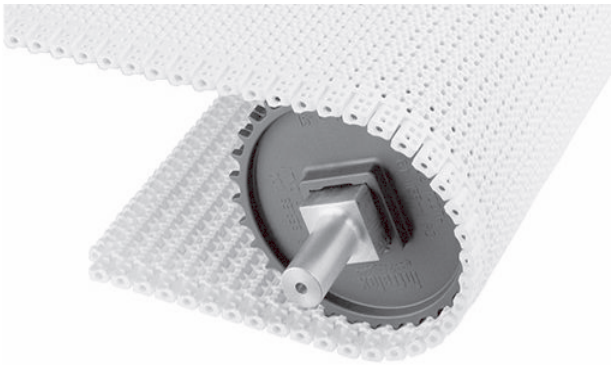


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	1,300	19,000	34～200	1～93	1.19	5.80
FR TPES	ナイロン	750	10,900	40～150	4～66	1.30	6.34
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,100	16,100	-50～310	-46～154	1.20	5.80

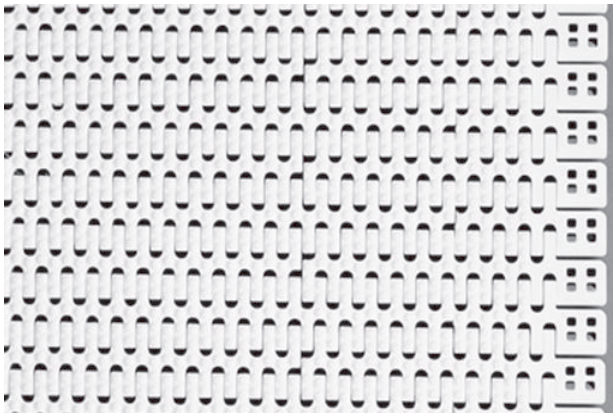
フラッシュグリッドナブトップ

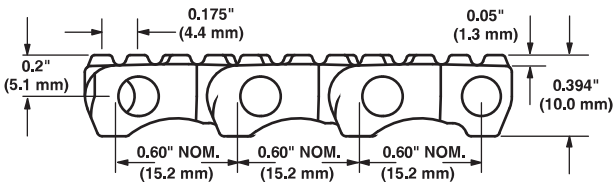
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.18 × 0.09	4.4 × 2.3
開孔率	15%	
搬送品接触面	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ナブにより、ベルト表面と搬送品との接触面積が少ない。
- アセタール製、ポリプロピレン製、ポリエチレン製（冷凍製品用）あり。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 搬送品は、ナブ間の距離に充分またがる大きさを推奨。
- フラッシュグリッドナブトップ用フライトあり。
- ベルト端からナブまでの標準距離： 1.0 インチ（25.4 mm）。





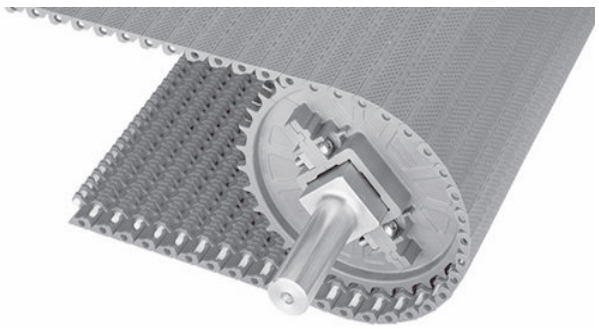
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.93	4.55
アセタール	ポリプロピレン	1,300	19,000	34～220	7～93	1.36	6.65
ポリエチレン	ポリエチレン	450	6,570	-50～150	-46～66	1.00	4.90
アセタール	ポリエチレン	1,200	17,500	-50～150	-46～66	1.36	6.65

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する場合は、ポリプロピレン製、アセタール製、ナイロン製のベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）になり、スプロケットの使用温度範囲は 0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

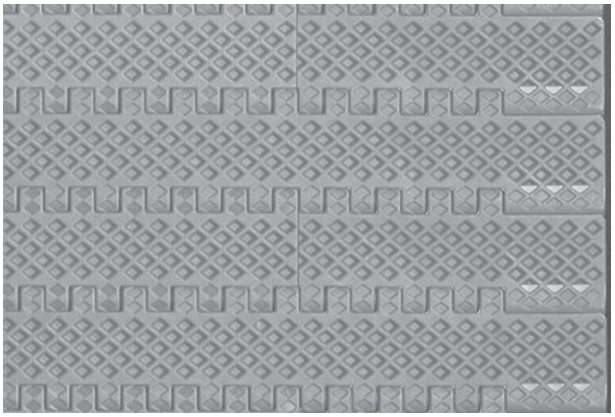
埋込みダイヤモンドトップ

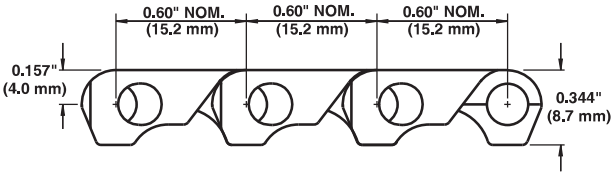
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	3	76
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量設計、滑らかで開孔のない表面。
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。





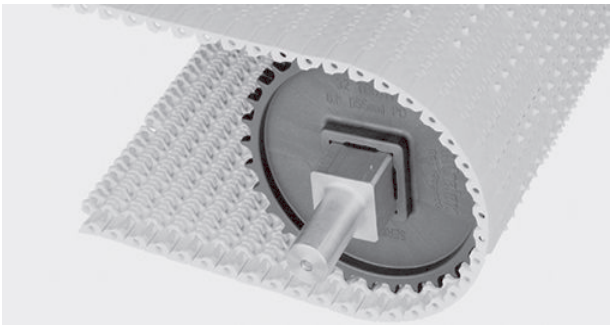
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリエチレン	ポリエチレン	300	4,380	-50〜150	-46〜66	0.96	4.69

[a] 鋼製スプロケットを使用した場合、ポリエチレンのベルト強度は 240 lbf/ft（3,400 N/m）。

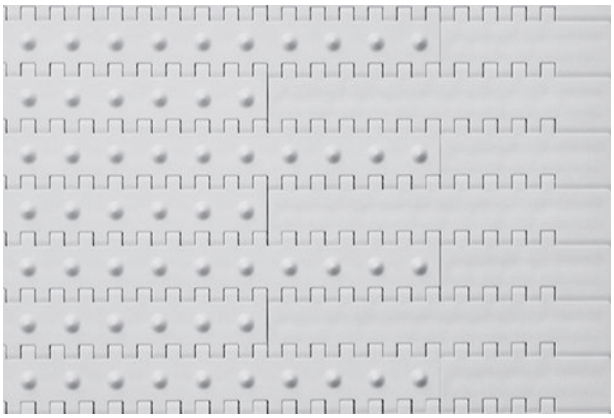
コーントップ™

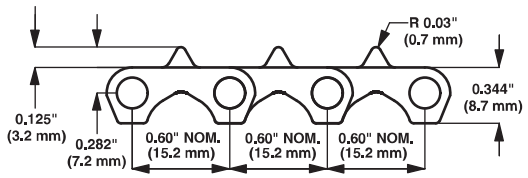
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
最小幅	9	229
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ピッチが小さいと、波打ち現象と乗継ぎデッドプレートで必要な隙間が減少します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット配置については、固定スプロケットのシャフト上の位置の表「中央スプロケットのオフセット」を参照。
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。
- 最小の公称交互エッジインデントは、2 インチ（51 mm）および 3 インチ（76 mm）です。



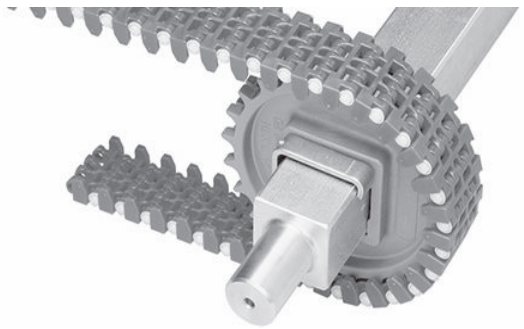


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,000	14,600	34～200	1～93	1.31	6.40
HR ナイロン	ナイロン	500	7,300	-50～240	-46～116	1.18	5.76

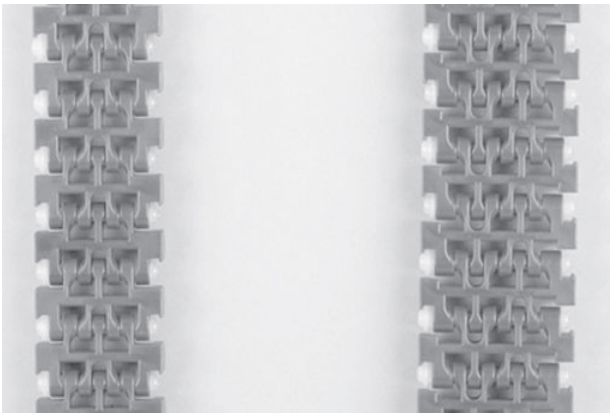
フラッシュグリッド固定幅、38 mm および 46 mm

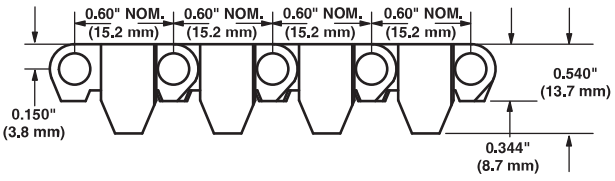
	インチ	mm
ピッチ	0.60	15.2
固定幅	1.5 と 1.8	38 と 46
最小開孔サイズ（約）	0.17 × 0.10	4.3 × 2.5
最大開孔サイズ（約）	0.31 × 0.10	7.9 × 2.5
開孔率	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量設計で滑らかな表面のグリッド。
- フラッシュエッジ。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 標準的なナイロン製ロッドレットにより、優れた耐久性を実現。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- EZ Track スプロケットのみを使用。
- どちらの幅でも、シャフト当たりのスプロケットは最大 1 個を使用。
- トラッキングタブ間の間隔
  - 38 mm ベルト： 1.2 インチ（30.6 mm）
  - 46 mm ベルト： 1.54 インチ（39.1 mm）
- 狭小乗継ぎ用の直径 0.875 インチ（22.2 mm）ノーズバーに対応。
- 10 ft（3 m）単位あり。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール（38 mm）	ナイロン	130	578	-50～200	-46～93	0.185	0.275
アセタール（46 mm）	ナイロン	150	667	-50～200	-46～93	0.216	0.321

スプロケットとウェアストリップの数量 [a]				
ベルト幅の範囲 [b]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [c]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路 [d]
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1,067	11	8	5
48	1,219	13	9	5
54	1,372	15	10	6
60	1,524	15	11	6
72	1,829	19	13	7
84	2,134	21	15	8
96	2,438	25	17	9
120	3,048	31	21	11
144	3,658	37	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[e]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 8 丁歯および 12 丁歯のスプロケットの場合は、各プレートが鋼製のため、上記の倍の数を使用することをお勧めします。

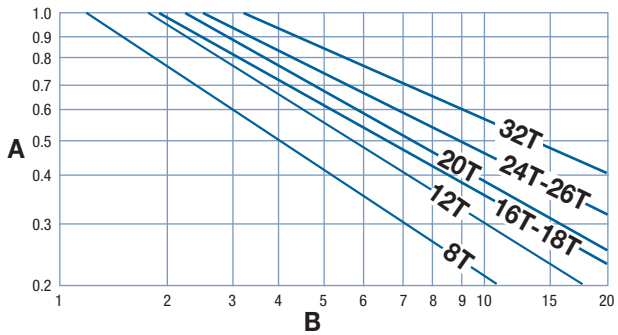
[b] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 3 インチ（76 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[c] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[d] フリクショントップの用途の場合は、注意して作業し、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[e] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

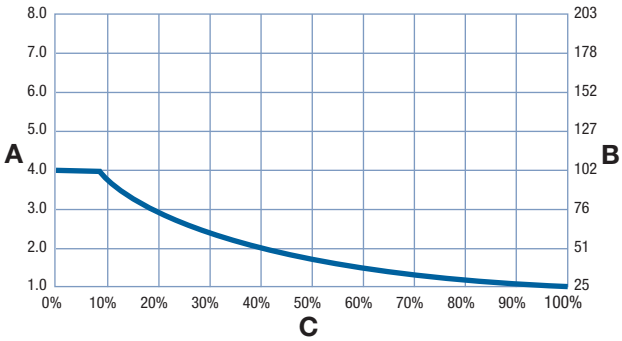
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

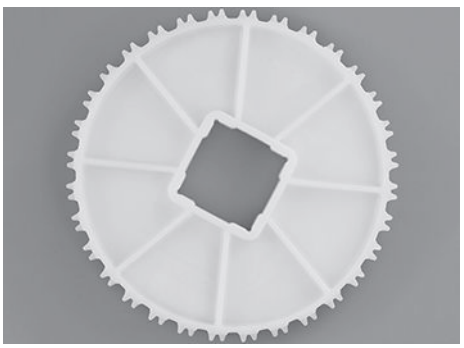
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット

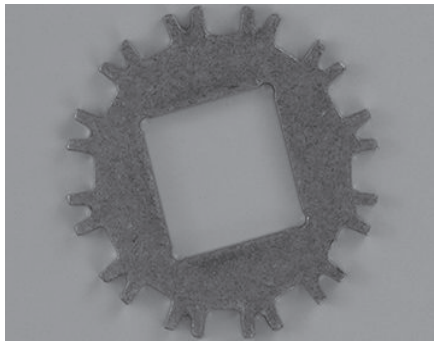
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ[a]	角穴インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
12（3.41%）	2.3	58	2.3	58	0.75	19	1.0	1.0	25	25
16 (1.92%)	3.1	79	3.1	79	1.0	25	1, 1.25	1.5	25～30	40
18（1.52%）	3.5	89	3.5	89	0.75	19		1.0、1.5		25、40
20（1.23%）	3.8	97	3.8	97	1.0	25		1.5		40
24（0.86%）	4.6	117	4.7	119	1.0	25	1～1.25	1.5 m 2.5	25～30	40、60
26（0.73%）	5.1	130	5.1	130	1.0	25	1～1.25	1.5	25～30	40
32（0.48%）	6.1	155	6.2	157	1.0	25	1～1.25	1.5、2.5	25～30	40、60



[a] 丸穴成型スプロケットおよび分割スプロケットには通常、2 本のキー溝加工が施されています。この 2 本のキー溝は使用する必要はなく、また、使用をお勧めするものでもありません。丸穴スプロケットには、スプロケットを固定するための固定ねじはありません。角穴スプロケットと同様、中央位置のスプロケットは固定する必要があります。丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSIDIN 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズでは DINDIN 規格 6885 に基づいています。

耐摩耗性金属スプロケット

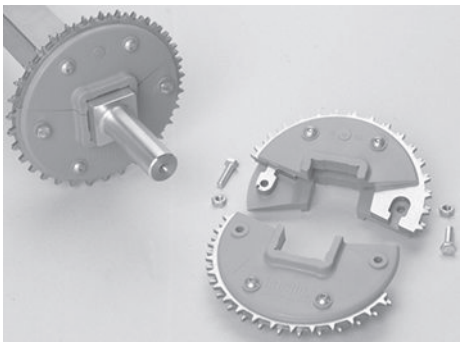
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴（インチ）[a]	角穴 インチ	丸穴 mm [a]	角穴 mm
8（7.61%）	1.6	41	1.6	41	0.164	4.2	0.75	0.625	20	
12（3.41%）	2.3	58	2.3	58	0.164	4.2	1.0	1.0	25	25



[a] ステンレス鋼製スプロケットの丸穴のものには、オスのキーが付いています。キーはスプロケットと一体であるため、中央のスプロケットだけを固定してベルトをトラッキングします。オスのキーは、シャフトの全長にキー溝が付いている必要があります。丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSIDIN 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズでは DIN 規格 6885 に基づいています。

金属製分割スプロケット

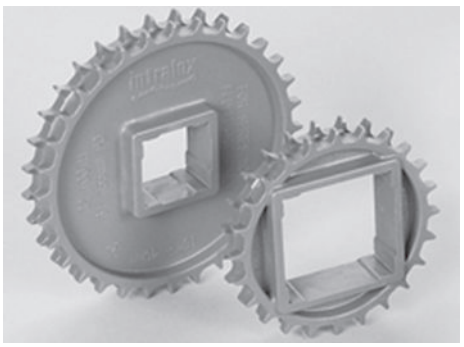
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
18（1.54%）	3.5	89	3.5	89	1.7	43		1.5		40
24（0.86%）	4.6	117	4.7	119	1.7	43	1、1-3/16、1-1/4	1.5	30	40
26（0.73%）	5.1	130	5.1	130	1.7	43	1、1-3/16、1-1/4	1.5、2.5		40、60
32（0.48%）	6.1	155	6.2	157	1.7	43	1、1-3/16、1-1/4、1-1/2	1.5、2.5		40、60



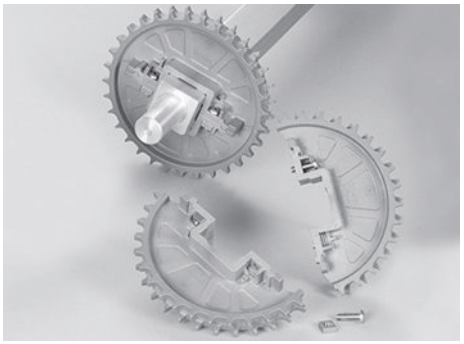
[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

EZ トラック™成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
16 (1.92%)	3.1	79	3.1	79	1.0	25		1.5		40
18（1.52%）	3.5	89	3.5	89	1.0	25		1.5		40
24（0.86%）	4.6	117	4.7	119	1.0	25		1.5、2.5		40、60
32（0.48%）	6.1	155	6.2	157	1.0	25		1.5、2.5		40、60



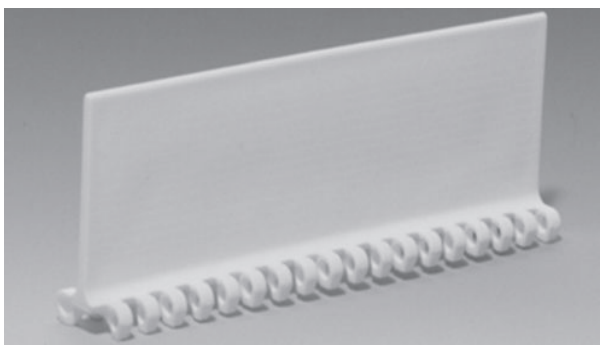
EZ トラック™ガラス充填ナイロン分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
24（0.86%）	4.6	117	4.7	119	1.5	38		1.5		40	
32（0.48%）	6.1	155	6.2	157	1.5	38		1.5、2.5		40、60	

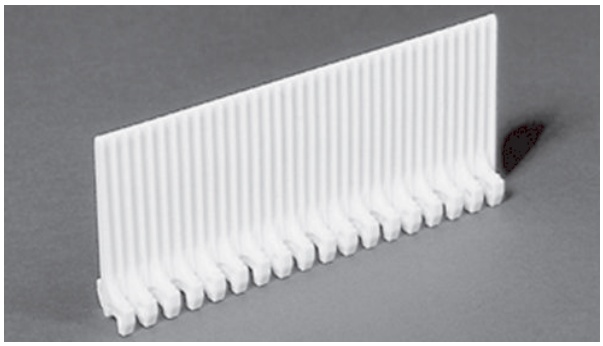
EZ トラック™スプロケットと EZ クリーン™スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	2.3	58	2.3	58	1.0	25	1.0	1.0	25	25	
16 (1.92%)	3.1	79	3.1	79	1.0	25	1.0、1-1/16、1-1/8、1-1/4		25、30		
18（1.52%）	3.5	89	3.5	89	1.0	25	1.0	1.0		25	
20（1.23%）	3.8	97	3.8	97	1.0	25		1.5		40	
24（0.86%）	4.6	117	4.7	119	1.0	25	1.0、1-1/16、1-1/8、1-3/16、1-1/4		25、30		
26（0.73%）	5.1	130	5.1	130	1.0	25	1.0、1-1/16、1-1/8、1-1/4	1.5	25、30	40	
32（0.48%）	6.1	155	6.2	157	1.0	25	1.0、1-1/16、1-1/8、1-3/16、1-1/4 1-1/2		25、30、40		

フラットトップベースのフライト（ストリームライン）

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、検知可能ポリプロピレン A22	

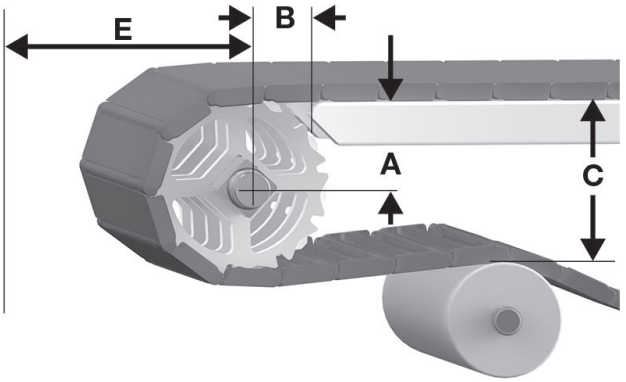
- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- フラットトップベースのストリームラインフライトは、フラットトップおよびフラッシュグリッドベルトに使用できます。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 推奨される最小距離については、イントラロックスカスタマーサービスまでお問い合わせください。

フラッシュグリッドナブトップベースのフライト（ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	
3	76	ポリプロピレン、アセタール	
• ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。 • それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。 • カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。 • 推奨される最小距離については、イントラロックスカスタマーサービスまでお問い合わせください。			

サイドガード			
サイズ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	
• ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。 • サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。 • 8 丁歯、12 丁歯、16 丁歯、18 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。24 丁歯以上のスプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。 • サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.2 インチ（5 mm）。 • 最小距離： 1 インチ（25 mm）。			

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **46:** A、B、C、E 駆動寸法

S1100 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
埋込みダイヤモンドトップ、フラットトップ、フラッシュグリッド、穴開きフラットトップ[a]										
1.6	41	8	0.53～0.59	13～15	1.02	26	1.70	43	1.00	25
2.3	58	12	0.93～0.97	24～25	1.31	33	2.40	61	1.37	35
3.1	79	16	1.31	33	1.51	38	3.20	81	1.75	44
3.5	89	18	1.51	38	1.66	42	3.60	91	1.94	49
3.8	97	20	1.70	43	1.77	45	3.79	96	2.13	54
4.6	117	24	2.08	53	1.92	49	4.75	121	2.60	66
5.1	130	26	2.28	58	1.96	50	5.14	131	2.73	69
6.1	155	32	2.85	72	2.20	56	6.20	155	3.30	84
フラッシュグリッドフリクショントップ[a]、フラッシュグリッドフリクショントップ、最小距離なし[a]										
1.6	41	8	0.53～0.59	13～15	1.04	27	1.61	41	1.08	27
2.3	58	12	0.93～0.97	24～25	1.30	33	2.36	60	1.46	37
3.1	79	16	1.31	33	1.55	39	3.12	79	1.84	47
3.5	89	18	1.51	38	1.66	42	3.50	89	2.03	51
3.8	97	20	1.70	43	1.77	45	3.88	98	2.22	56
4.6	117	24	2.08	53	1.97	50	4.64	118	2.60	66
5.1	130	26	2.28	58	2.06	52	5.02	127	2.79	71
6.1	155	32	2.85	72	2.25	57	6.16	157	3.36	85
フラッシュグリッドナブトップ[a]										
1.6	41	8	0.53～0.59	13～15	1.04	27	1.57	40	1.05	27
2.3	58	12	0.93～0.97	24～25	1.30	33	2.32	59	1.42	36
3.1	79	16	1.31	33	1.55	39	3.08	78	1.80	46
3.5	89	18	1.51	38	1.66	42	3.46	88	1.99	51
3.8	97	20	1.70	43	1.70	43	3.84	98	2.18	55
4.6	117	24	2.08	53	1.97	50	4.60	117	2.56	65
5.1	130	26	2.28	58	2.06	52	4.98	127	2.75	70
6.1	155	32	2.85	72	2.25	57	6.13	156	3.32	84
コーントップ[a]										
1.6	41	8	0.54～0.60	14～15	1.04	26	1.66	42	1.13	29
2.3	58	12	0.93～0.97	24～25	1.30	33	2.41	61	1.50	38
3.1	79	16	1.32	34	1.55	39	3.17	81	1.88	48
3.5	89	18	1.51	38	1.66	42	3.55	90	2.07	53
3.8	97	20	1.71	43	1.70	43	3.93	100	2.26	57
4.6	117	24	2.09	53	1.96	50	4.69	119	2.64	67
5.1	130	26	2.28	58	2.05	52	5.07	129	2.83	72
6.1	155	32	2.86	73	2.24	57	6.22	158	3.41	87

[a] 寸法 B の代替レイアウトについては、たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。

デッドプレートの隙間

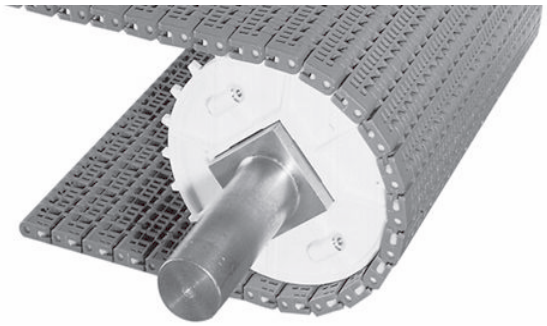
ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1100 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
1.6	41	8	0.058	1.5
2.3	58	12	0.040	1.0
3.1	79	16	0.029	0.7
3.5	89	18	0.026	0.7

S1100 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.8	97	20	0.024	0.6
4.6	117	24	0.020	0.5
5.1	130	26	0.018	0.4
6.1	155	32	0.015	0.4

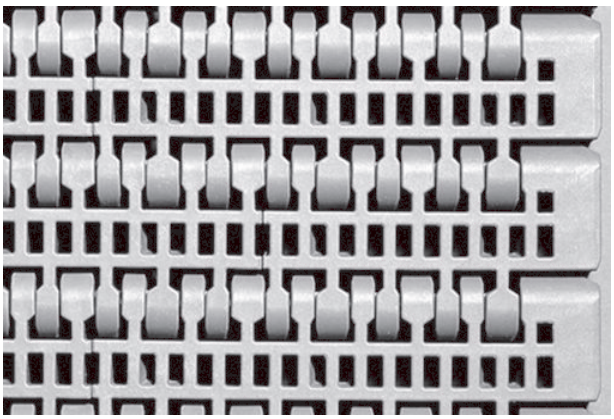
フラッシュグリッド

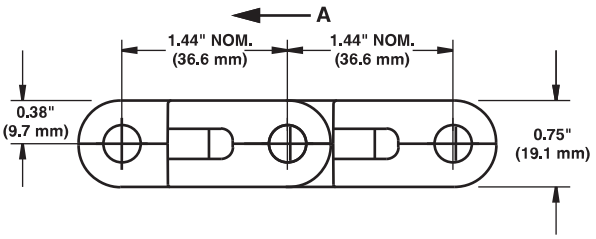
	インチ	mm
ピッチ	1.44	36.6
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	24%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 剛性が高く、熱による膨張を最小に抑えた特殊樹脂製。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト強度は、進行方向によって異なります。ベルトが推奨の進行方向に取り付けられていない場合は、ベルト強度が半減します。
- 取付けの簡単な成型分割スプロケットあり。
- モジュール厚さ 0.75 インチ（19.1 mm）により、優れた強度と剛性が得られる。





A 推奨進行方向

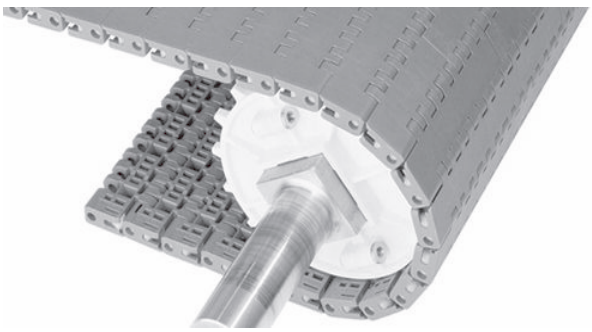
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン	3,300	48,200	34～220	1～104	2.87	14.01

[a] ベルト強度評価値は、ベルトの進行方向によって異なります。逆方向で使用する際は、ベルト強度は 2,000 lbf/ft（29,000 N/m）となります。

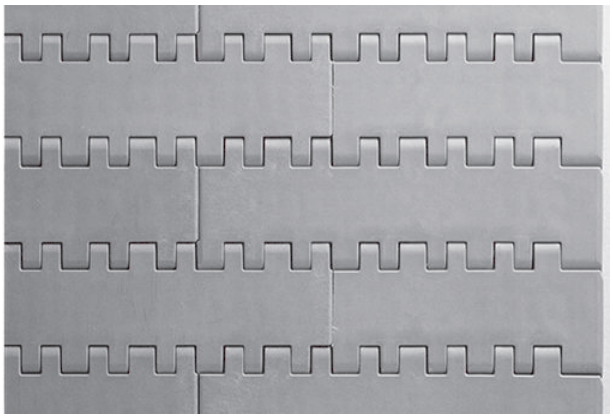
フラットトップ

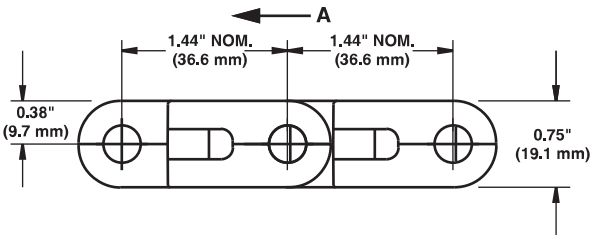
	インチ	mm
ピッチ	1.44	36.6
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- モジュール厚さ 0.75 インチ（19.1 mm）により、優れた強度と剛性が得られる。
- 剛性が高く、熱による膨張を最小に抑えた特殊樹脂製。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 取付けの簡単な成型分割スプロケットあり。
- ベルト強度は、進行方向によって異なります。ベルトが推奨の進行方向に取り付けられていない場合は、ベルト強度が半減します。
- 幅の狭いベルトの強度
  - 幅 60 インチ（1,524 mm）以下のベルト： 3,750 lbf/ft（54,700 N/m）。正確なベルト強度を確認する場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
  - 幅 30 インチ（762 mm）以下のベルト： 3,250 lbf/ft（47,400 N/m）。
  - 幅 12 インチ（305 mm）以下のベルト： 2,750 lbf/ft（40,100 N/m）。





A 推奨進行方向

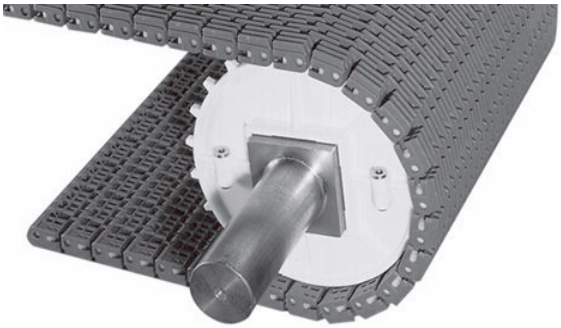
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン複合材	4,000	58,400	-20～220	-29～104	3.17	15.45
EC ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン複合材	4,000	58,400	-20～220	-29～104	3.2	15.66

[a] ベルト強度評価値は、ベルトの進行方向によって異なります。逆方向で使用する際は、ベルト強度は 2,000 lbf/ft（29,000 N/m）となります。幅の狭いベルトの強度は、幅 60 インチ（1,524 mm）以下では 3,750 lbf/ft（54,700 N/m）、幅 30 インチ（762 mm）以下では 3,250 lbf/ft（47,400 N/m）、幅 12 インチ（305 mm）以下では 2,750 lbf/ft（40,100 N/m）となります。幅 60 インチ（1,524 mm）以下のベルトでより高い強度が必要な場合はイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

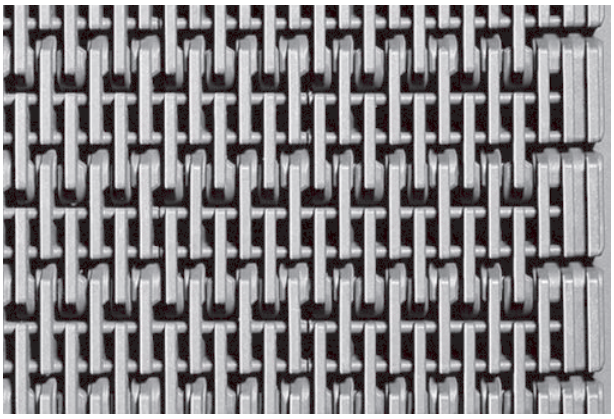
レイズドリブ

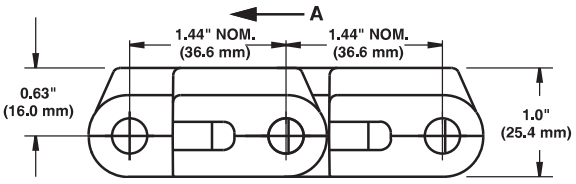
	インチ	mm
ピッチ	1.44	36.6
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔率	24%	
搬送品接触面	24%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 剛性が高く、熱による膨張を最小に抑えた特殊樹脂製。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト強度は、進行方向によって異なります。ベルトが推奨の進行方向に取り付けられていない場合は、ベルト強度が半減します。
- 取付けの簡単な成型分割スプロケットあり。
- モジュール厚さ 1.0 インチ（25.4 mm）により、優れた強度と剛性が得られる。





A 推奨進行方向

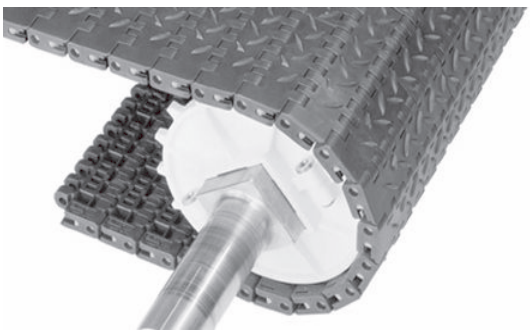
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン	3,300	48,200	34～220	1～104	3.3	16.11

[a] ベルト強度評価値は、ベルトの進行方向によって異なります。逆方向で使用する際は、ベルト強度は 2000 lbf/ft（29,000 N/m）となります。

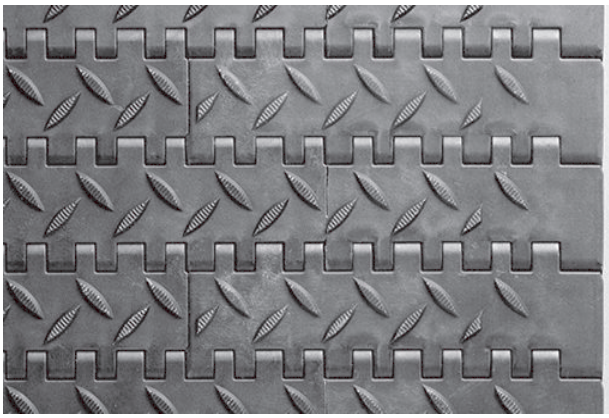
ノンスキッド

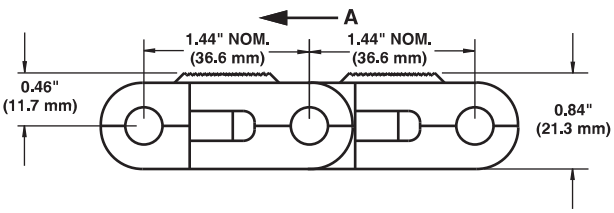
	インチ	mm
ピッチ	1.44	36.6
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 剛性が高く、熱による膨張を最小に抑えた特殊樹脂製。特殊樹脂は、湿気に関係なく静電気を抑えるため、あらゆる環境に理想的。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 取付けの簡単な成型分割スプロケットあり。
- ベルト強度は、進行方向によって異なります。ベルトが推奨の進行方向に取り付けられていない場合は、ベルト強度が半減します。
- 1.44 インチ（36.6 mm）ピッチのため、従来のフロアーコンベアベルトよりも小さな駆動スプロケットを使用することで狭小乗り継ぎが可能となり、設置時に床に掘る溝も浅くて済む。
- モジュール厚さ 0.75 インチ（19.1 mm）で、優れた強度と剛性が得られる。望ましい進行方向で使用した場合、S1200 の強度は 4,000 lbf/ft（58,400 N/m）。
- ノンスキッドのインデント： 1.0 インチ（25.4 mm）。





A 推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
EC ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン複合材	4,000	58,400	-20～220	-29～104	3.21	15.65

[a] ベルト強度評価値は、ベルトの進行方向によって異なります。逆方向で使用する際は、ベルト強度は 2,000 lbf/ft（29,000 N/m）となります。幅の狭いベルトの強度は、幅 60 インチ（1524 mm）以下では 3,750 lbf/ft（54,700 N/m）、幅 30 インチ（762 mm）以下では 3,250 lbf/ft（47,400 N/m）、幅 12 インチ（305 mm）以下では 2750 lbf/ft（40,100 N/m）となります。幅 60 インチ（1,524 mm）以下のベルトでより高い強度が必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

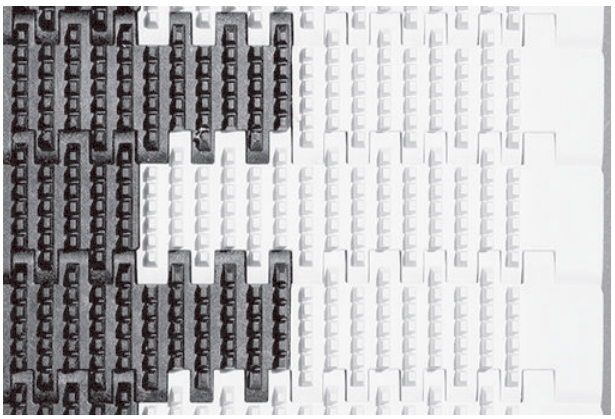
ノンスキッドレイズドリブ

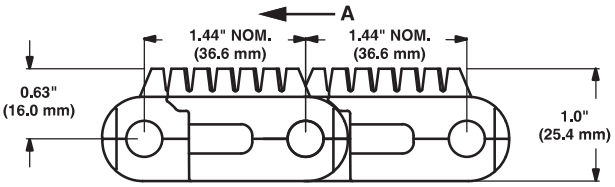
	インチ	mm
ピッチ	1.44	36.6
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
搬送品接触面	10%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- トレッドパターンにより、滑らず歩きやすい表面となり、安全性が向上。
- 互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- 剛性が高く、熱による膨張を最小に抑えた特殊樹脂製。特殊樹脂は、湿気に関係なく静電気を抑えるため、あらゆる環境に理想的。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト強度は、進行方向によって異なります。ベルトが推奨の進行方向に取り付けられていない場合は、ベルト強度が半減します。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。
- 搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 1.44 インチ（36.6 mm）ピッチのため、従来のフロアーコンベアベルトよりも小さな駆動スプロケットを使用することで狭小乗り継ぎが可能となり、設置時に床に掘る溝も浅くて済む。
- リブのインデント： 1.0 インチ（25 mm）。





A 推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
EC ポリプロピレン複合材	ポリプロピレン複合材	4,000	58,400	-20〜220	-29〜104	3.58	17.48
耐 UV アセタール [b]	アセタール	2,500	36,500	-50〜150	-46〜66	4.51	22.02

[a] ベルト強度評価値は、ベルトの進行方向によって異なります。逆方向で使用する際は、ベルト強度は 2,000 lbf/ft（29,000 N/m）となります。幅の狭いベルトの強度は、幅 60 インチ（1,524 mm）以下では 3,750 lbf/ft（54,700 N/m）、幅 30 インチ（762 mm）以下では 3,250 lbf/ft（47,400 N/m）、幅 12 インチ（305 mm）以下では 2,750 lbf/ft（40,100 N/m）となります。幅 60 インチ（1,524 mm）以下のベルトでより高い強度が必要な場合はイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] 耐 UV アセタールの場合は、専用スプロケットを使用する必要があります。このベルトのスプロケットを注文する際には、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
145	3,683	25	18	14
146	3,708	25	18	14
147	3,734	25	18	14
148	3,759	25	18	14
149	3,785	25	18	14
150	3,810	25	18	14
151	3,835	25	18	14
152	3,861	25	18	14
153	3,886	25	18	14
154	3,912	25	19	14
155	3,937	25	19	14
156	3,962	27	19	14
157	3,988	27	19	15
158	4,013	27	19	15
159	4,039	27	19	15
160	4,064	27	19	15
161	4,089	27	19	15
162	4,115	27	19	15
163	4,140	27	20	15
164	4,166	27	20	15
165	4,191	27	20	15
166	4,216	27	20	15
167	4,242	27	20	15
168	4,267	29	20	15
169	4,293	29	20	16
170	4,318	29	20	16

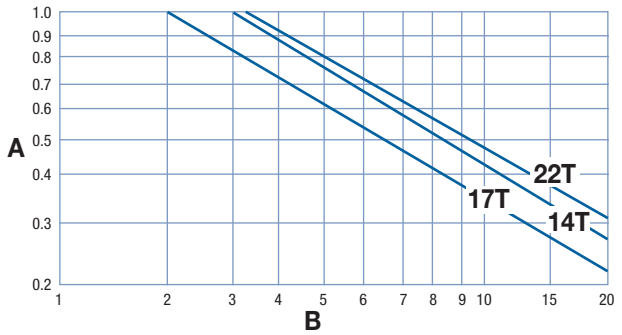
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
171	4,343	29	20	16
172	4,369	29	21	16
173	4,394	29	21	16
174	4,420	29	21	16
175	4,445	29	21	16
176	4,470	29	21	16
177	4,496	29	21	16
178	4,521	29	21	16
179	4,547	29	21	16
180	4,572	31	21	16
181	4,597	31	22	17
182	4,623	31	22	17
183	4,648	31	22	17
184	4,674	31	22	17
185	4,699	31	22	17
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 6 インチ（152 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

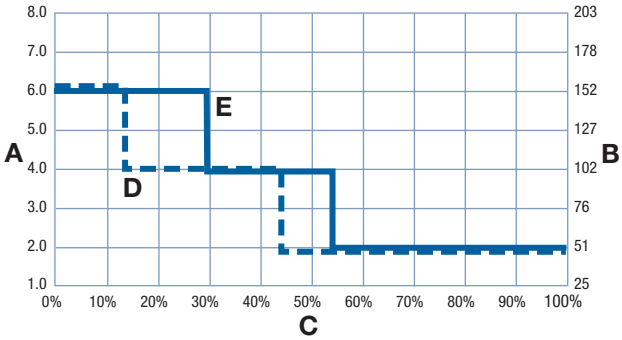
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

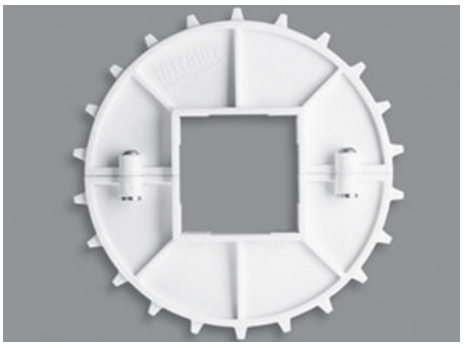
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 破線： ポリプロピレン製ロッド
E 実線： ポリプロピレン複合材製ロッド

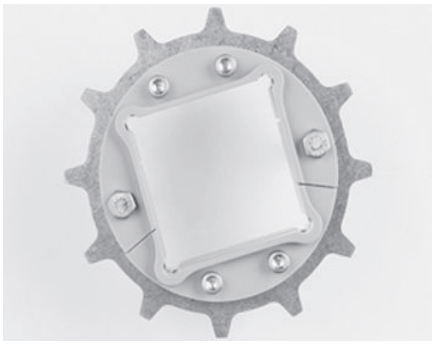
プラスチック製分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [a]	角穴インチ [b]	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
14（2.51%）	6.5	165	6.3	161	1.5	38		1.5、2.5			
17（1.70%）	7.9	201	7.7	196	1.5	38		2.5			
22（1.02%）	10.2	259	10.1	255	1.5、1.67	38、44	3.5	2.5, 3.5		90	

[a] 丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

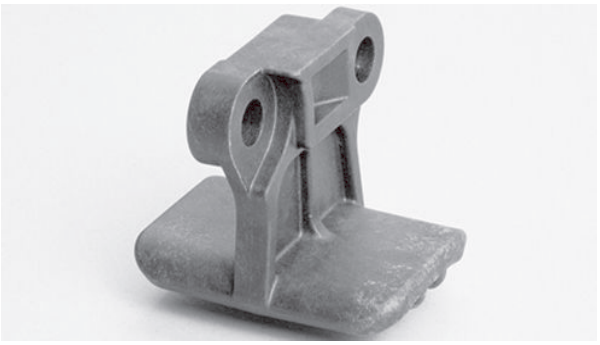
[b] 2.5 インチ角穴は、3.5 インチ角穴スプロケットにボアアダプターを使用しています。

金属製分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	5.6	142	5.4	137	1.7	43		2.5			
14（2.51%）	6.5	165	6.3	161	1.7	43		1.5、2.5			
22（1.70%）	10.2	259	10.1	255	1.7	43		2.5, 3.5			

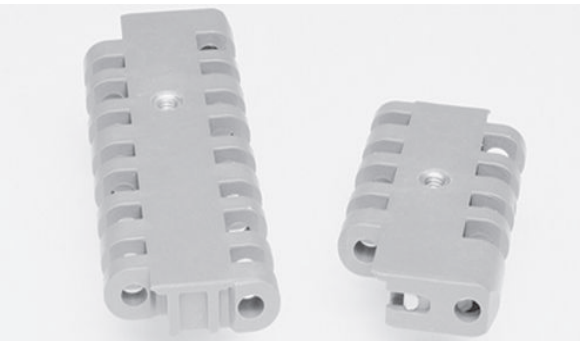
押さえタブ

- ノンスキッドおよびフラットトップベルトで使用できます。
- タブと噛み合うキャリア側走行路ウェアストリップまたはローラーが必要になるのは、ベルトの水平部分と傾き部分の切り替わり箇所のみです。このアプローチによりシステム初期コストが少なくて済み、継続的メンテナンスのコストや手間も少なくなります。
- タブがフレームに引っかかるのを防ぐため、確実に適切な引き込み半径、角度またはその両方で設置するようにします。
- タブはベルトの長さ方向に 1 列おきに 2.9 インチ（73.2 mm）で配置します。軽荷重の用途では 4 列ごとに 5.8 インチ（146.3 mm）で配置できます。
- ベルト長さ方向に並んだタブ列 1 列ごとに、使用できるスプロケットの数が 2 つずつ少なくなります。ベルト強度はタブ列 1 列ごとに 1,300 lbf（5,780 N）減少します。
- コンベアを設計する時は、水平部分と傾きの部分の切り替わり箇所で、ベルト上面走行路（キャリア側）の半径を含めます。強度限度に近い荷重で稼働するベルトで、最低 48 インチ（1.22 m）の半径が必要です。押さえタブを使用する重荷重コンベアを設計する際、この半径は考慮すべき最も重要な要素のひとつとなります。
- 各押さえタブの強度：押さえる面に対して垂直方向に 100 lbf（445 N）。



インサートナット

使用できるベルトスタイル・材質			使用できるインサートナットのサイズ	
フラットトップ - ポリプロピレン複合材料			0.3125 インチ～18 インチ（8 mm～1.25 mm）	
	付属品の最大重量		固定ねじのトルク仕様	
ベルト材質	lb／ナット[a]	kg／ナット[a]	インチ-lbf	N-m
ポリプロピレン複合材	355	155	100	11.3

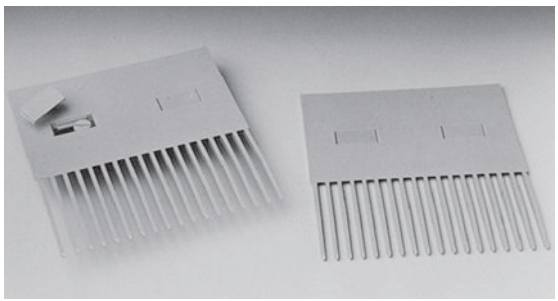


- インサートナットにより、付属品をベルトに簡単に取り付けることができます。
- 注文時のナット配置の指定寸法はすべて、ベルトの端を基準にします。用途で利用可能なナット位置の確認は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 複数の列にまたがって付属品を接続する場合は、必ずスプロケットの回りをベルトが回るのを妨げないようにします。
- インサートナットの位置にスプロケットを配置しないでください。
- 付属品の底面が複数列にまたがる場合は、設計時に反り曲がりが少なくなることを考慮する必要があります。
- ベルト端からの最小距離： 奇数幅ベルトの場合は 0.833 インチ（21 mm）、偶数幅ベルトの場合は 1.833 インチ（47 mm）。
- ベルト幅でのナット間の最小距離： 1.33 インチ（34 mm）。
- ベルト長さ方向の間隔： 1.44 インチ（36.6 mm）単位。

[a] 付属品だけの重量です。搬送品の重量は含まれていません。

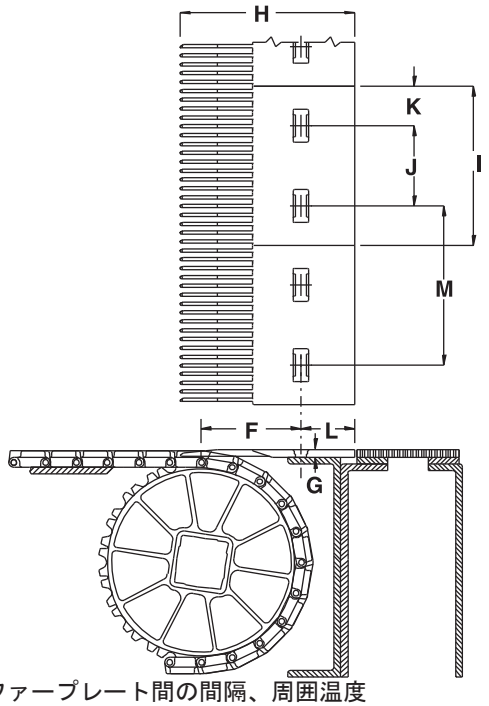
フィンガートランスファープレート

幅		フィンガー数	材質	
インチ	mm			
6	152	18	ポリプロピレン	



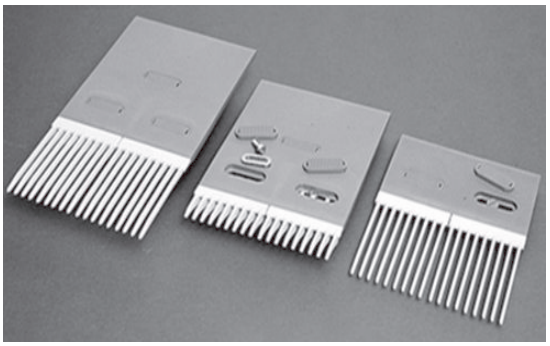
- 400 シリーズ・フィンガートランスファープレートと同じです。
- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。フィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 付属のショルダーボルトで、コンベアフレームに簡単に取り付けられます。簡単に装着できるスナップキャップ式ボルトカバーにより、スロットに異物が入り込まないようになっています。
-

S1200 フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件		
	インチ	mm
F	3.50	89
G	0.31	8
H	7.25	184
I	5.91	150
J	3.00	76
K	1.45	37
L	2.00	51
M	6.000	152.4



M フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
図 **47:** トランスファープレートとコンベア組み立て

2 材質フィンガートランスファープレート

幅		歯フィンガー数	材質	
インチ	mm			
6	152	18	フィンガー部：ガラス充填熱可塑性プラスチック、バックプレート：アセタール	

可能な構成

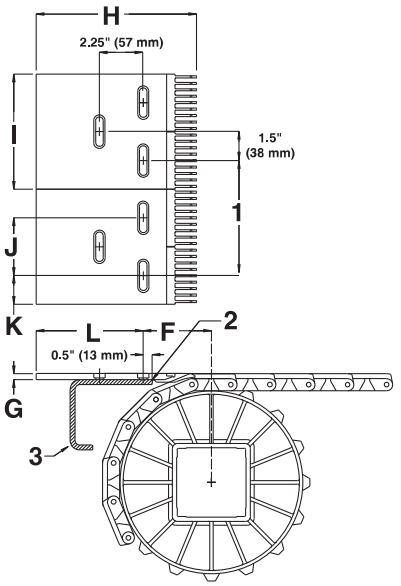
標準	標準延長バックプレート	ガラス容器用
長いフィンガーに短いバックプレート	長いフィンガーに延長バックプレート	短いフィンガーに延長バックプレート
		短いフィンガーに短いバックプレート [a]
		標準長フィンガーに短いバックプレート
		標準長フィンガーに延長バックプレート

- 低摩擦のバックプレートと強度の高いフィンガー部分を組み合わせています。
- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。18 本のフィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 低摩擦のバックプレートは 2 枚の高強度フィンガーインサートに永久的に固定されています。
- 標準タイプの 2 材質フィンガートランスファープレート（FTP）には、取付け用にプラスチック製ショルダーボルトとボルトカバーが付属しています。
- ガラス容器用 2 材質 FTP 取付け金具は別売です。取付け金具は、ステンレス鋼製の楕円ワッシャーとボルトで構成されています。厳しいガラス容器搬送の条件にも耐えるようにしっかりと固定します。
- より優れた耐化学薬品性が必要とされる用途のために、全ポリプロピレン材質の標準 FTP をご用意しております。このフィンガートランスファープレートには取付け用にプラスチック製ショルダーボルトとスナップキャップ式ボルトカバーが付属しています。
- 長いフィンガーは、PET ボトルや缶などの不安定な製品をしっかり支えます。短いフィンガーは丈夫で、壊れたガラスなどの厳しい条件にも耐えます。フィンガーは折れにくく設計されていますが、壊れたガラスなどが深く食い込むと曲がって折れます。そのため、ベルトやフレームが傷まないようになっています。
- 取付用のスロットは、短いバックプレートには 2 つ、長いバックプレートには 3 つずつ付いています。
- S400 と S1200 には同じ FTP を使用します。
- 最適な搬送を行うため、10.2 インチ（259 mm）・22 丁歯のスプロケットを、ガラス容器用フィンガートランスファープレートとともに使用してください。10.2 インチ（259 mm）・22 丁歯のスプロケットは、短いフィンガーのガラス容器用フィンガートランスファープレートとともに使用できる最大サイズのスプロケットです。

[a] 納期についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

S1200 2 材質フィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件

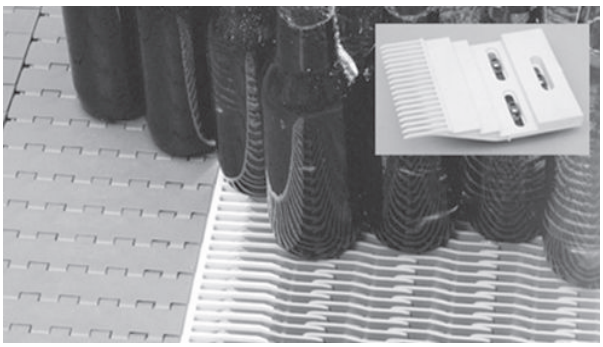
	標準の長いフィンガー				ガラス容器用の短いフィンガー		ガラス容器用の標準長フィンガー	
	短いバックプレート		延長バックプレート		延長バックプレート			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
F	3.50	89	3.50	89	3.50	89	3.50	89
G	0.31	8	0.31	8	0.31	8	0.31	8
H	7.25	184	10.75	273	8.26	210	9.04	230
I	5.91	150	5.91	150	5.91	150	5.91	150
J	3.00	76	3.00	76	3.00	76	3.00	76
K	1.45	37	1.45	37	1.45	37	1.45	37
L	2.00	51	5.50	140	5.50	140	5.50	140
1	6.0	152.4	6.0	152.4	6.0	152.4	6.0	152.4



1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 半径 0.5 インチ（13 mm）（フレーム部分の先端）
3 フレーム本体
図 **48:** フィンガートランスファープレートとコンベアの組み立て

セルフクリアリングフィンガートランスファープレート [a]

幅		歯フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	ガラス充填熱可塑性プラスチック

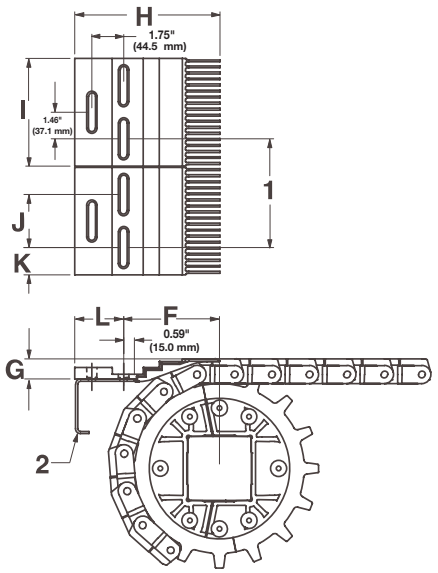


- フィンガートランスファープレートとトランスファーエッジベルトで構成され、これらは連携して動作するように設計されています。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 表面は平らで滑らかであり、容器の横方向の動きやすさに優れる。
- 滑らかなフラッシュエッジ、ヘッドロッド保持機構、ナイロン製ロッドの採用により、優れた耐摩耗性。
- スイーパーバー、プッシャーアーム、幅広トランスファープレートは不要です。滑らかな搬送と 100%のセルフクリアリングにより、あらゆる種類の容器で直角乗継ぎが可能です。
- 搬送品の交換が頻繁に行われるウォーマー／冷却器などの用途に最適です。
- 正逆運転可能システムでは、左右両方向の搬送に同じトランスファーベルトを使用することができます。
- あらゆるシリーズとスタイルのイントラロックスベルトと互換性があります。
- イントラロックス 400 シリーズ、1200 シリーズ、1900 シリーズ・レイズドリブベルトとの間で製品を搬送可能。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、耐久性の高い堅牢な設計。
- 取付けが容易で、ステンレス鋼製のボルトと楕円ワッシャーを使用して、あらゆる厚さの取付けプレートに固定可能。ベルトの膨張や収縮に伴う動きも吸収。
- ステンレス鋼製金具は別売。

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

S1200 セルフクリアリングフィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件 [a]

	セルフクリアリング	
	インチ	mm
F	5.25	133.4
G	1.15	29.2
H	8.05	204.5
I	5.93	150.6
J	2.92	74.2
K	1.51	38.4
L	2.71	68.8
1	6.000	152.4

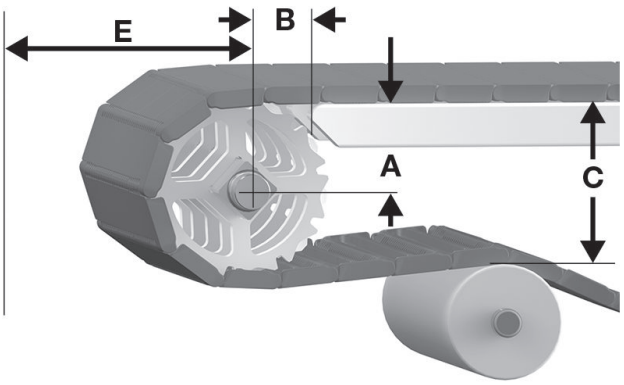


1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 フレーム本体
図 **49:** トランスファープレートとコンベア組み立て

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **50:** A、B、C、E 駆動寸法

S1200 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド										
5.6	142	12	2.31～2.41	59～61	2.15	55	5.56	141	3.22	82
6.5	165	14	2.78～2.87	71～73	2.35	60	6.48	165	3.87	98
7.9	201	17	3.48～3.55	88～90	2.62	67	7.85	199	4.55	116
10.2	259	22	4.64～4.69	118～119	3.02	77	10.13	257	5.69	145
ノンスキッドレイズドリブ、レイズドリブ										
5.6	142	12	2.31～2.41	59～61	2.15	55	5.81	148	3.47	88
6.5	165	14	2.78～2.87	71～73	2.35	60	6.73	171	4.12	105
7.9	201	17	3.48～3.55	88～90	2.62	67	8.10	206	4.80	122
10.2	259	22	4.64～4.69	118～119	3.02	77	10.38	264	5.94	151
ノンスキッド										
5.6	142	12	2.31～2.41	59～61	2.15	55	5.65	144	3.30	84
6.5	165	14	2.78～2.86	71～73	2.34	59	6.56	167	3.76	96
7.9	201	17	3.51～3.58	89～91	2.57	65	7.99	203	4.47	114
10.2	259	22	4.67～4.73	119～120	3.02	77	10.29	261	5.62	143

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、寸法 A には範囲の最小値を使用してください。

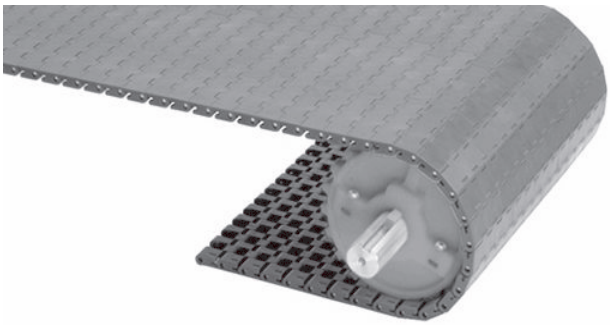
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1200 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
5.6	142	12	0.095	2.4
6.5	165	14	0.081	2.1
7.9	201	17	0.067	1.7
10.2	259	22	0.052	1.3

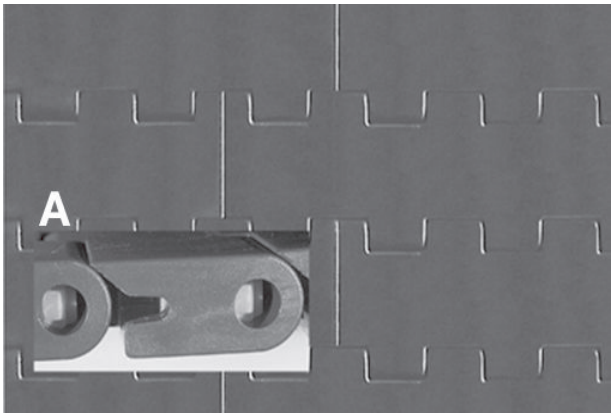
フラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	

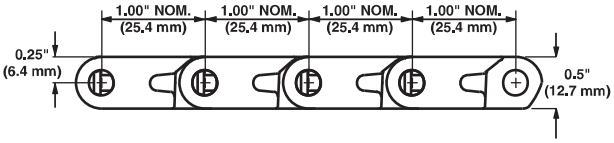


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- フラットトップの表面により、容器の横方向の動きやすさが優れている。容器搬送に理想的。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。イージーリリースプラスベルトの場合、ポリプロピレン製 Slidelox を使用。イージーリリーストレーサブルポリプロピレンベルトには検知可能ポリプロピレン製 Slidelox を使用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは、大型で堅牢な歯を備えた堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。



A Slidelox エッジ

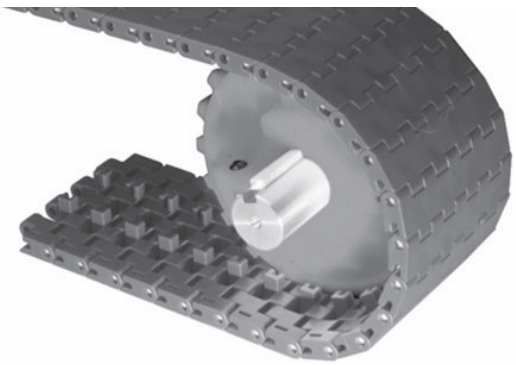


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,500	36,500	-50～200	-46～93	2.75	13.43
ポリプロピレン	ナイロン	1,800	26,300	34～220	1～104	1.85	9.03
HHR ナイロン	ナイロン	2,000	29,200	-50～310	-46～154	2.32	11.33
HSEC アセタール	ナイロン	1,600	23,400	-50～200	-46～93	2.69	13.13

固定幅フラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	6.0	152
	7.5	191
	-	85.0
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	





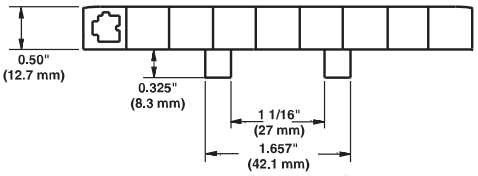
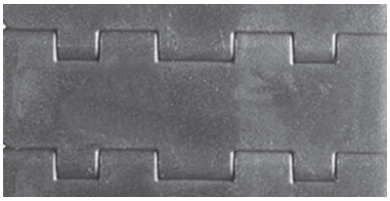


図 **51:** S1400 固定幅フラットトップ



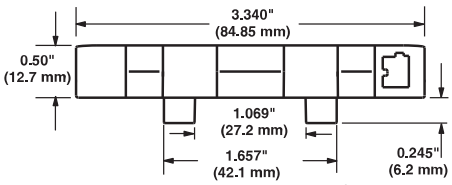


図 **52:** S1400 固定幅フラットトップ 85 mm

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- フラットトップにより、容器の横方向の動きやすさが優れている。容器搬送に理想的。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 分割スプロケットは、厚みのある堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- スプロケットの配置
  - 3.25 インチ（83 mm）幅の固定幅ベルトおよび 4.5 インチ（114 mm）幅のタブ付き固定幅ベルトには、スプロケットを 1 個使用。
  - 4.5 インチ（114 mm）幅のタブなし固定幅ベルトには、スプロケットを 1〜2 個使用。
  - 6.0 インチ（152 mm）幅のベルトおよび 7.5 インチ（191 mm）幅の固定幅ベルトには、最大 3 個のスプロケットを使用。
- オプションのトラッキングタブは、1.75 インチ（44.5 mm）間隔で設置するシングルバレルのベルトウェアストリップに適合。
- 幅の許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.000/-0.500 mm）。
- 10 ft（3 m）単位で使用できます。

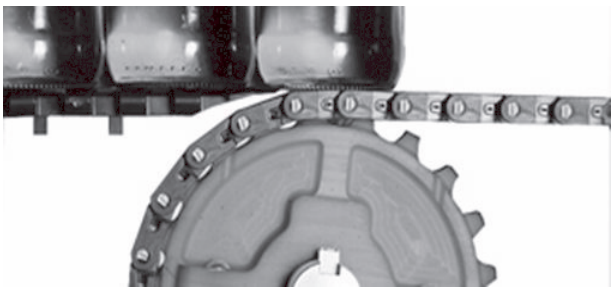
ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量			
								タブ付き		タブなし	
インチ	mm			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	lb/ft	kg/m
3.25	83	アセタール	ナイロン	700	3,110	-50〜200	-46〜93	0.80	1.19	0.75	1.12
–	85	アセタール	ナイロン	700	3,110	-50〜200	-46〜93	0.80	1.19	–	–
4.5	114	アセタール	ナイロン	850	3,780	-50〜200	-46〜93	1.13	1.68	1.07	1.59
6.0	152	アセタール	ナイロン	1,200	5,340	-50〜200	-46〜93	1.40	2.08	1.35	2.01
7.5	191	アセタール	ナイロン	1,550	6,890	-50〜200	-46〜93	1.75	2.60	1.71	2.54
6.0	152	ポリプロピレン	ナイロン	850	3,780	34〜220	1〜104	0.95	1.14	0.90	1.34
3.25	83	HHR ナイロン	ナイロン	700	3,110	-50〜310	-46〜154	0.85	1.27	–	–
4.5	114	HHR ナイロン	ナイロン	850	3,780	-50〜310	-46〜154	0.95	1.41	1.07	1.59
6.0	152	HHR ナイロン	ナイロン	1,200	5,340	-50〜310	-46〜154	1.18	1.76	1.35	2.01
7.5	191	HHR ナイロン	ナイロン	1,550	6,890	-50〜310	-46〜154	1.47	2.19	1.71	2.54

[a] 強度の値はタブなしベルトに最大数のスプロケットを使用した時のものです。

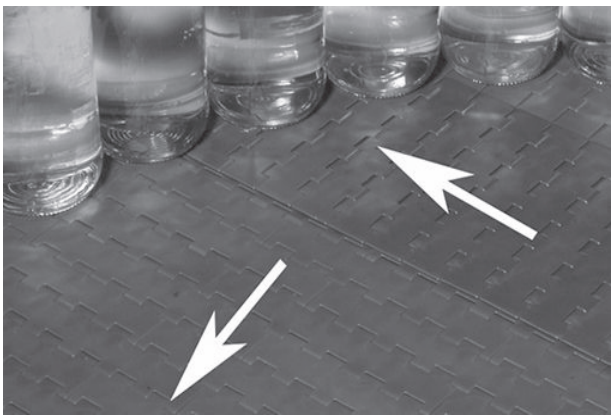
ONEPIECE™ライブトランスファーフラットトップ

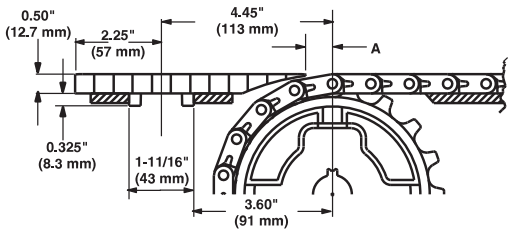
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	6	152
ベルト幅増加単位	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で平らな表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- ナイロン製ロッドによる優れた耐摩耗性。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは、大型で堅牢な歯を備えた堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 平滑で、セルフクリアリング、搬出用ベルトに直角に乗継ぎ。
- PET ボトル、ガラス、およびその他の容器の搬送に適する。特に、厳しい条件のガラス容器搬送に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。容器の直角乗継ぎを参照してください。
- トランスファーベルトから搬出ベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、トランスファーベルトの表面は搬出ベルト表面よりも 0.06 インチ（1.5 mm）程度高くなっていること。また搬入ベルトからトランスファーベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、ベルトの表面が同じ高さになっていること。
- 10 ft（3 m）単位あり。



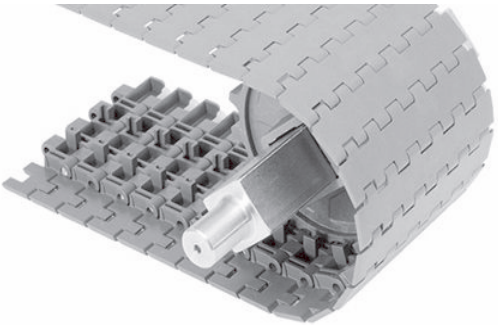


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	850	3,780	-50～200	-46～93	1.25	1.86

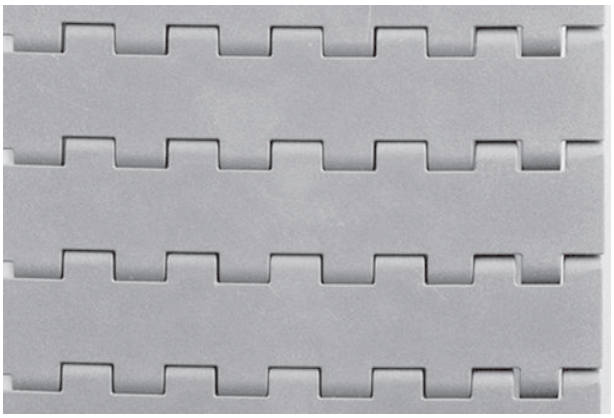
6 インチ（152 mm）固定幅フラットトップセルフクリアリングエッジ

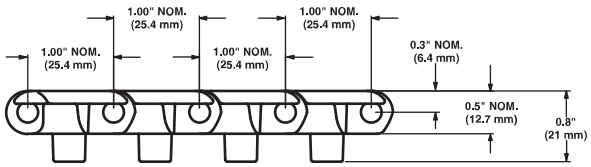
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	-	-
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- ベルトは正逆運転が可能です。左右両方向の搬送に使用可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- すべてのスプロケットはプラスチック製です。.
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- フィンガートランスファープレートとの組み合わせで使用した場合、栄養ドリンクの缶を含むあらゆる種類の容器で 100%のセルフクリアリング搬送を実現。



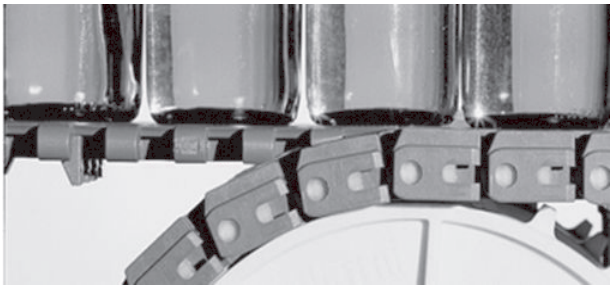


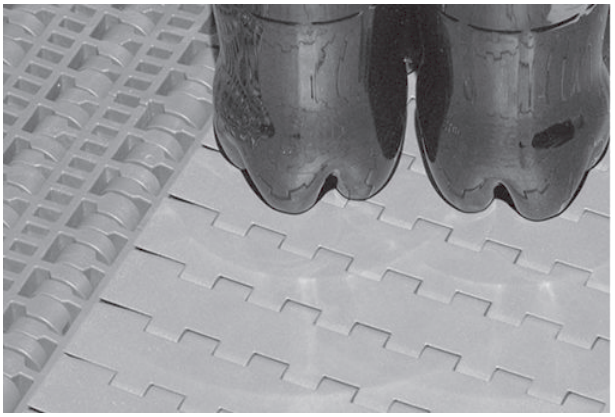
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	1,000	4,450	-50～200	-46～93	1.08	1.61

ONEPIECE™ 9.3 インチ（236 mm）ライブトランスファーフラットトップ

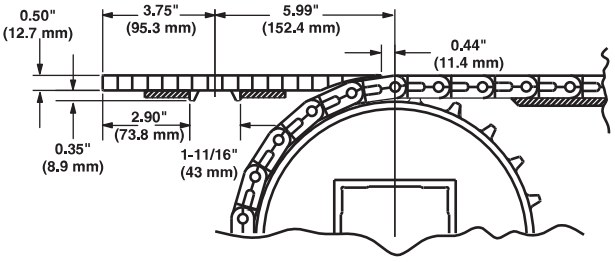
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	9.3	236
ベルト幅増加単位	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で平らな表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- トランスファーエッジがベルトの一部として一体化。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- ナイロン製ロッドによる優れた耐摩耗性。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは、大型で堅牢な歯を備えた堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 平滑で、セルフクリアリング、搬出用ベルトに直角に乗継ぎ。
- PET ボトル、ガラス、およびその他の容器の搬送に適する。特に、厳しい条件のガラス容器搬送に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- 固定フレームサポートの追加が必要な場合あり。このサポートにより、トランスファーベルトが搬出ベルトとの交差部で下がってしまうことを防ぐ。トランスファーベルトの下、乗継ぎの前にサポートを追加します。容器の直角乗継ぎを参照してください。
- トランスファーベルトから搬出ベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、トランスファーベルトの表面は搬出ベルト表面よりも 0.06 インチ（1.5 mm）程度高くなっていること。また搬入ベルトからトランスファーベルトに搬送品を乗り継ぐ際は、ベルトの表面が同じ高さになっていること。
- トラッキングタブ高さ： 0.35 インチ（8.9 mm）。
- タブ間隔： 1.6875 インチ（43 mm）。
- 10 ft（3 m）単位で使用できます。

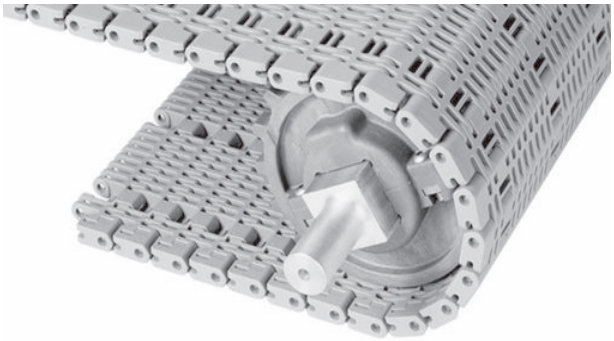


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	1,550	6,890	-50～200	-46～93	1.86	2.77

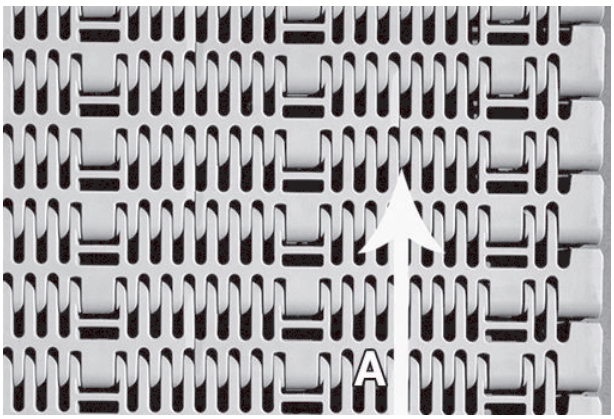
フラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	9	229
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.17 × 0.30	4.2 × 7.6
開孔率	21%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	

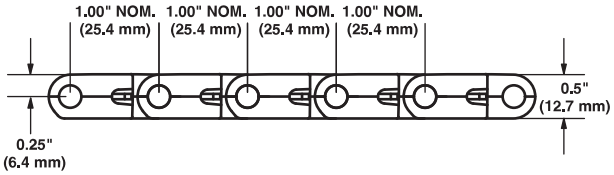


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- ポリプロピレン製ベルトは灰色で、青色のポリプロピレン製 Slidelox 用。アセタール製ベルトは灰色で、黄色のアセタール製 Slidelox 用。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 最小スプロケット間隔： 3 インチ（76.2 mm）。
- スプロケットの推奨最大間隔： 6 インチ（152.4 mm）。
- 取り付け方法は S1400 ベルトと同様で、それに固定スプロケットの位置とベルトの望ましい進行方向を考慮する必要があります。
- 推奨ベルト張力調整値は 900 lbf/ft（13,100 N/m）以上です。



A 進行方向



ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,800	26,300	34～220	1～104	1.61	7.86
ポリプロピレン	ナイロン	1,800	26,300	34～220	1～104	1.66	8.10
アセタール	ナイロン	2,500	36,500	-50～200	-46～93	2.52	12.30

[a] スプロケット間隔を 6 インチ（15.2 cm）にした場合、ベルト強度は 2 で割った値になります。間隔を 3 インチ（7.6 cm）にした場合にフル強度が得られます。

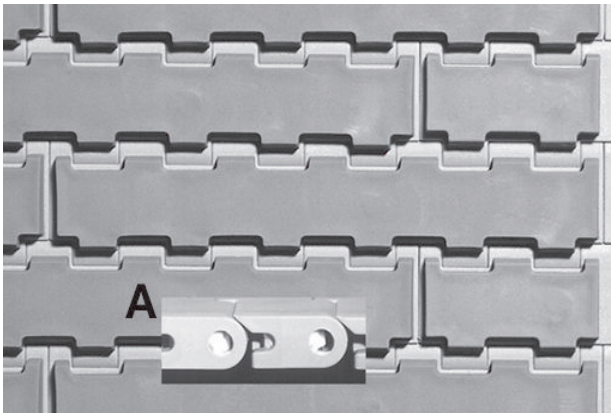
フラットフリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	

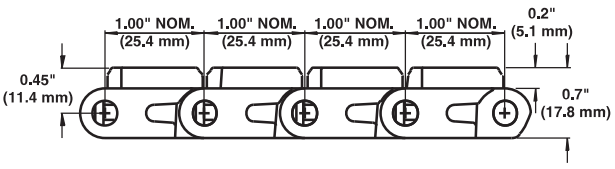


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴム、黒色ポリエチレンに黒色ゴムから選択可能。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- ベルト端からフリクショントップまでの標準的な距離： 2.0 インチ（50.8 mm）および 0.22 インチ（5.6 mm）。使用可能なインデントは、材質により異なります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



A Slidelox ロッド保持機構



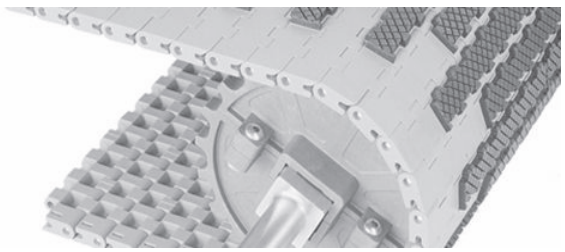
ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.62	12.79	64 ショア A		
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.62	12.79	55 ショア A	b	
ポリプロピレン	白色／白色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.62	12.79	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	黒色／TPV 65A 黒色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.62	12.79	65 ショア A		
ポリエチレン	黒色／黒色	ナイロン	1,000	14,600	-50～120	-46～49	2.70	13.18	50 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

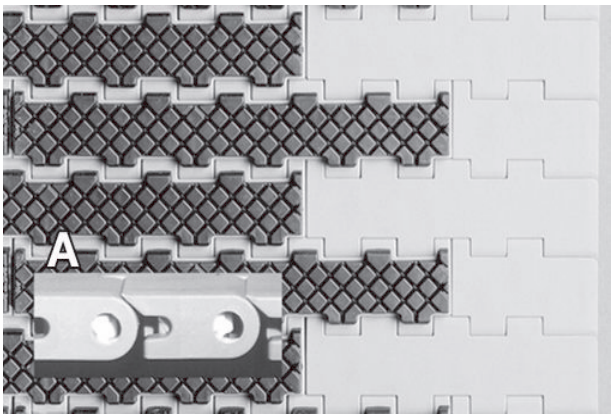
スクエアフリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	

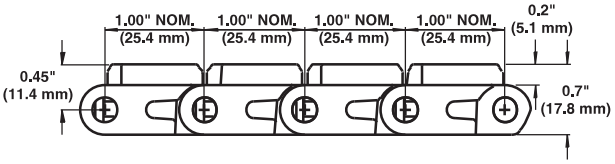


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム、黒色ポリプロピレンに黒色ゴムから選択可能。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 最小の公称交互エッジインデントは、2 インチ（51 mm）および 3 インチ（76 mm）です。



A Slidelox ロッド保持機構



ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.60	12.69	50 ショア A	b	
ポリエチレン	黒色／黒色	ナイロン	1,000	14,600	-50～120	-46～49	2.68	13.08	50 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

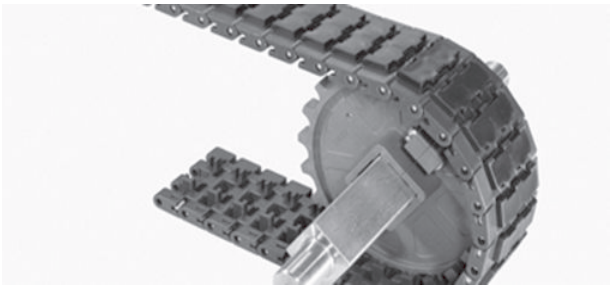
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

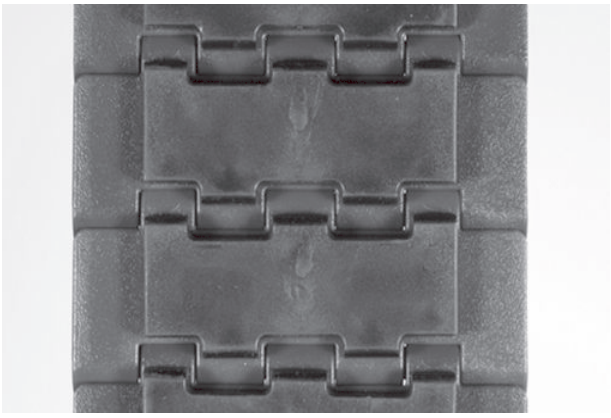
3.25 インチ固定幅フラットフリクショントップ（タブ付き）

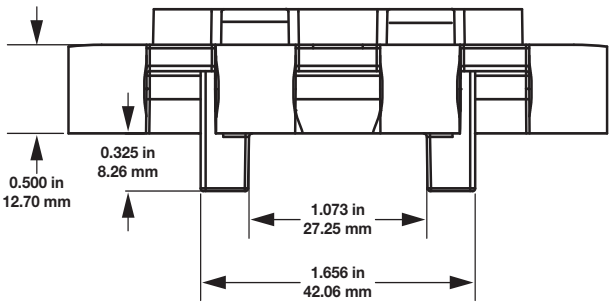
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.25	83
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	

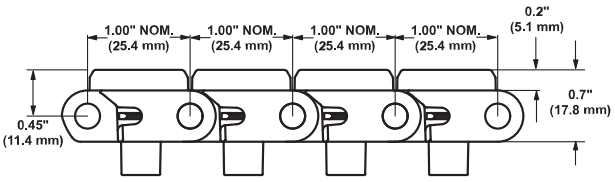
製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 青色アセタールに黒色ゴム。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 3.25 インチ（83 mm）幅の固定幅ベルトには、スプロケットを 1 つ使用。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。
- 搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.000/-0.500 mm）。
- ベルト端からフリクショントップまでの距離： 0.5 インチ（12.7 mm）。
- 10 ft（3 m）単位あり。









ベルトデータ

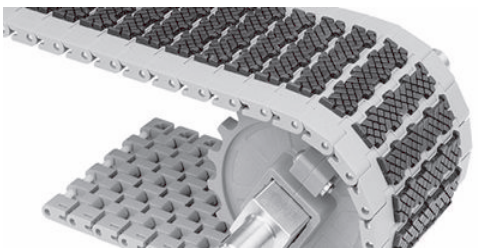
ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA（米国）	EU MC[a]
アセタール	青色／黒色	ナイロン	700	3,110	-10～130	-23～54	0.94	1.40	54 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

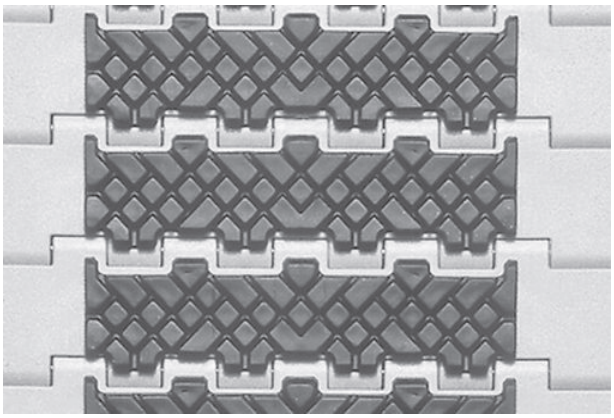
固定幅スクエアフリクショントップ

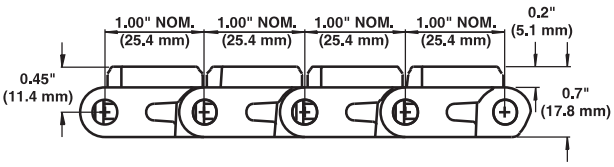
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	6	152
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 6.0 インチ（152 mm）固定幅のベルトにはスプロケットを 3 つまで配置できます。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.000/-0.500 mm）。
- ベルト端からゴム部までの距離は 1.0 インチ（25.4 mm）。
- 10 ft（3 m）単位あり。





ベルトデータ

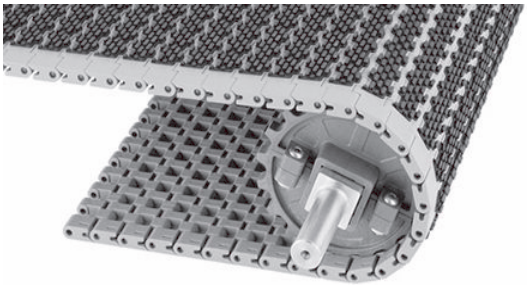
ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	800	3,560	34～150	1～66	1.15	1.71	50 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

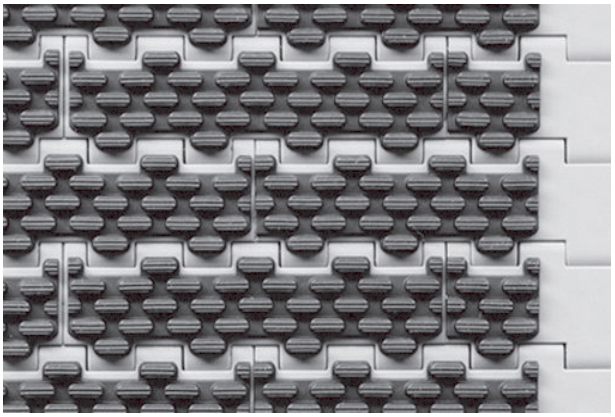
オーバルフリクショントップ

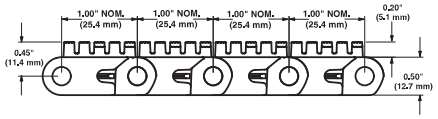
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- ベルト端からゴム部までの距離は 1.0 インチ（25.4 mm）。





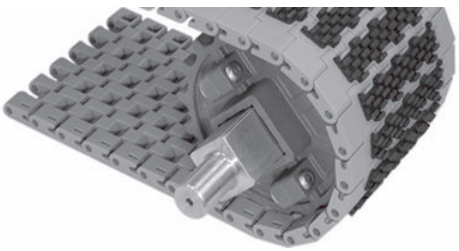
ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	1,800	26,300	34～150	1～66	2.29	11.18	55 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

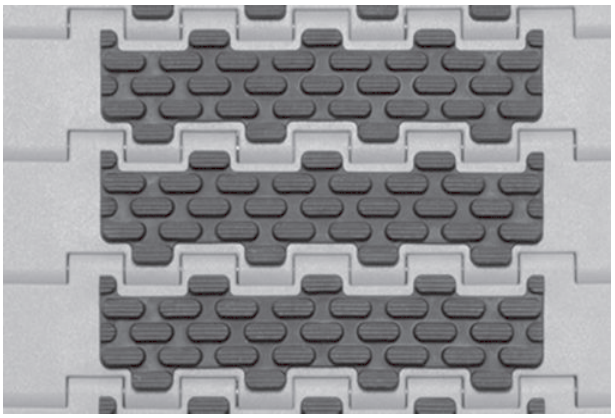
固定幅オーバルフリクショントップ

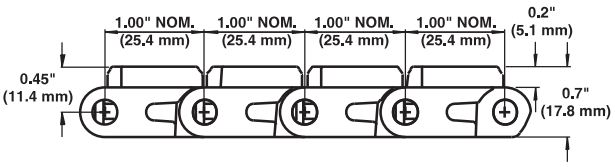
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	6	152
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 灰色ポリプロピレンに黒色ゴム。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは全プラスチック製です。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 6.0 インチ（152 mm）固定幅のベルトにはスプロケットを 3 つまで配置できます。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- センター駆動のコンベアでこのベルトを使用する場合、駆動前にバックベンドローラーにカラーを配置することにより、ベルトを横方向に保持する必要がある場合があります。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる搬送最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 幅の許容誤差： +0.000/-0.020 インチ（+0.000/-0.500 mm）。
- ベルト端からゴム部までの距離は 1.0 インチ（25.4 mm）。
- 10 ft（3 m）単位で使用できます。





ベルトデータ

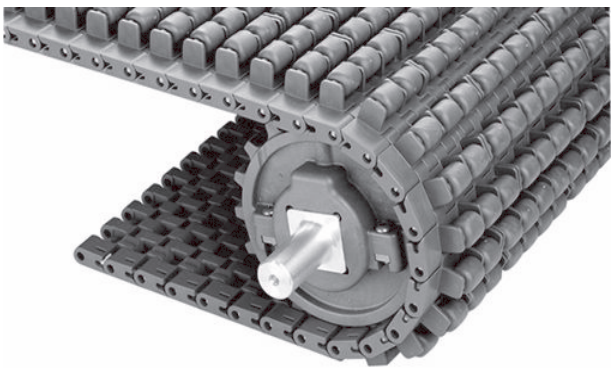
ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／黒色	ナイロン	800	3,560	34～150	1～66	1.15	1.71	55 ショア A	b	

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

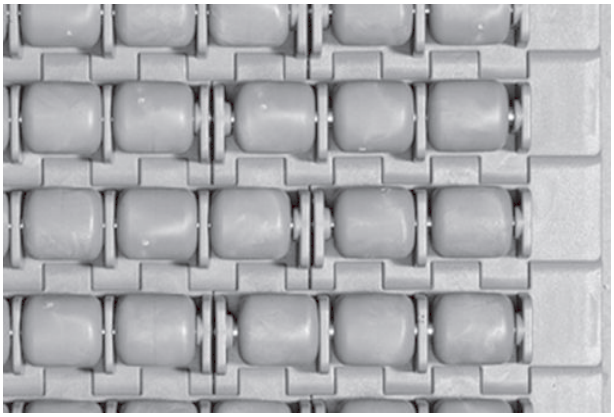
ローラートップ

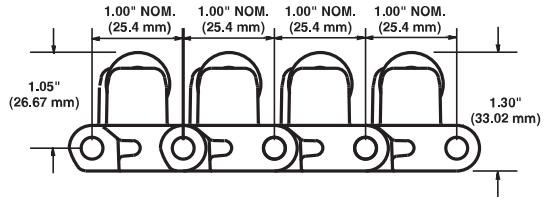
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
ローラー直径	0.70	17.8
ローラー長さ	0.83	21.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ。
- 白色または灰色のアセタール製。
- 1 平方フィート当たり 144 個のローラーにより、搬送品／ローラーの接触面積が大きい。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 回転軸は高耐久性のステンレス鋼製。
- 丈夫なベルト設計で、耐久性の高いスプロケット。
- 低滞荷圧のアキュムレーションで、デリケートな搬送品に適する。
- 搬送品アキュムレーション荷重： 搬送品重量の 5〜10%。
- ローラー間隔： 1 インチ（25.4 mm）。
- ベルト端からローラーまでの距離は標準で 0.75 インチ（19 mm）。



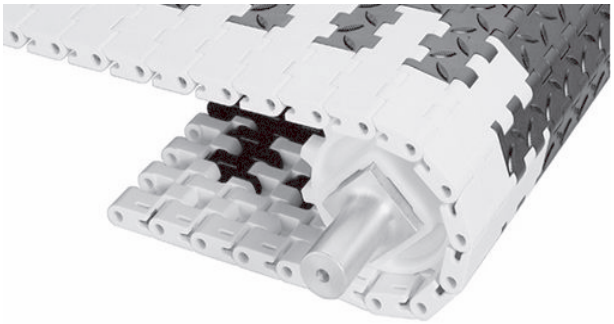


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,500	36,500	-50〜200	-46〜93	5.83	28.47

ノンスキッド

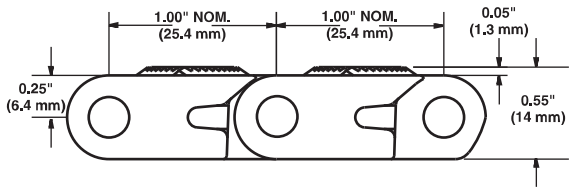
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	9	229
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 丈夫なベルト設計で、耐久性の高いスプロケット。
- ダイヤモンド状のトレッドパターンにより、滑らず歩きやすい表面となり、安全性が向上。
- 互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- エッジはフラットトップ表面、トレッドなし。
- Slidelox はポリプロピレン製またはアセタール製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1.00 インチ（25.4 mm）ピッチのため、マンコンベア用途向けの駆動スプロケットが小さくて済む。
- 最小の公称交互エッジインデントは、2 インチ（51 mm）および 3 インチ（76 mm）です。



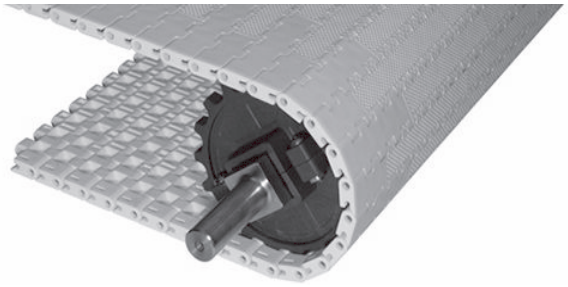


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
HSEC アセタール	ナイロン	1,875	27,400	-50～200	-46～93	2.78	13.57
ポリプロピレン	ナイロン	1,800	26,300	34～220	1～104	2.32	11.33

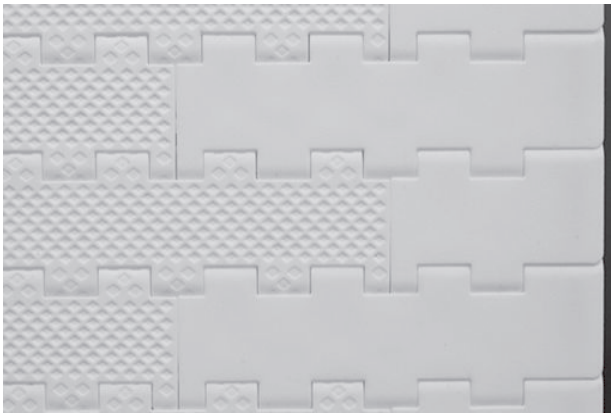
埋込みダイヤモンドトップ

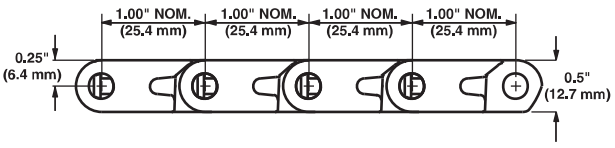
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	12.0	304.8
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- 丈夫なベルト設計で、耐久性の高いスプロケット。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 分割スプロケットは、厚みのある堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- 最小の公称交互エッジインデントは、3 インチ（76 mm）および 4 インチ（102 mm）です。



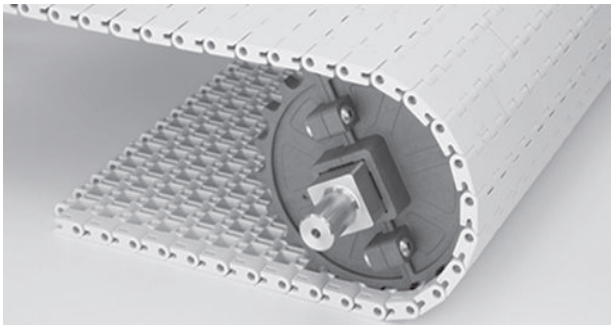


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	1,800	26,300	34～220	1～104	1.70	8.30

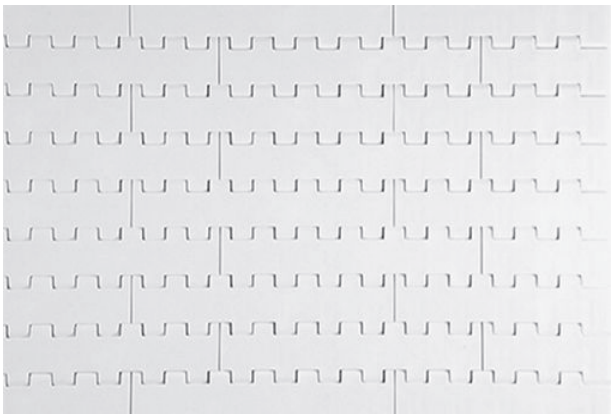
フラットトップイージーリリースプラス

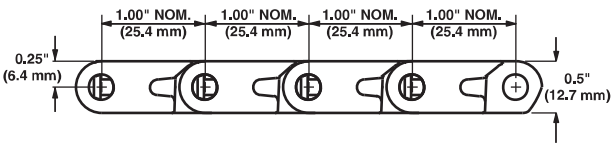
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- イージーリリースプラスの材質は、ゴムの粘着に対する耐性があり、油や熱に曝された時の熱膨張を最小限に抑えます。
- Slidelox はポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 厳しい搬送条件に特に適した、ベルトおよびスプロケットの優れた耐久性。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 分割スプロケットは、厚みのある堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。



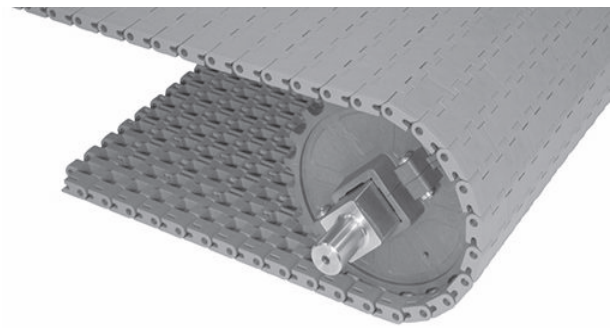


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
イージーリリースプラス	オレンジポリプロピレン（FDA 非認可）	1,600	23,400	34～220	1～104	2.00	9.78

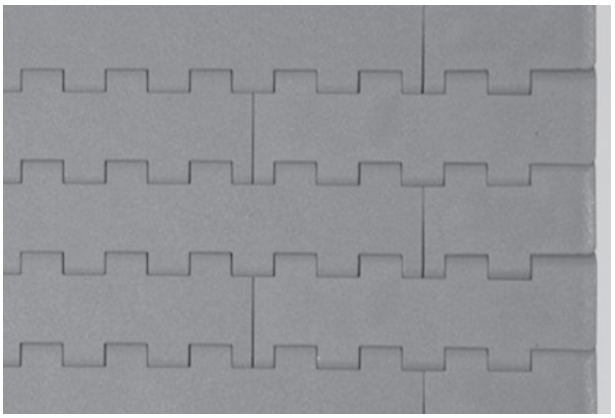
フラットトップイージーリリーストレーサブルポリプロピレン

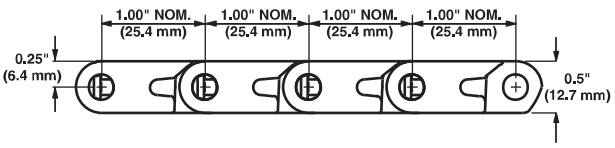
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない表面、滑らかな端面。
- Slidelox は、検知可能ポリプロピレンです。
- スプロケットは、大きい、ラグタイプの歯を備えた堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
イージーリリーストレーサブルポリプロピレン	オレンジポリプロピレン（FDA 非認可）	1,200	17,500	34～220	1～104	1.86	9.08

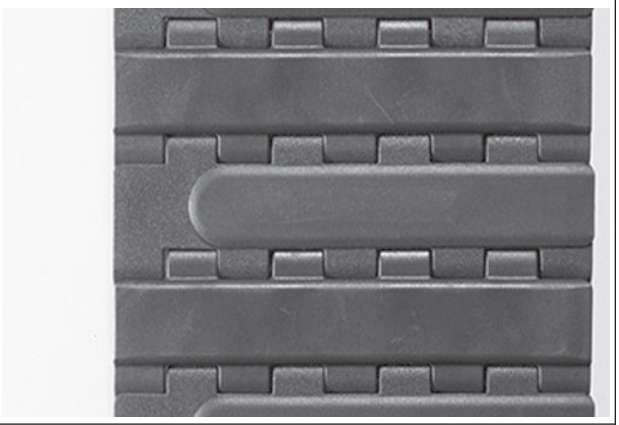
タブ付き ProTrax™

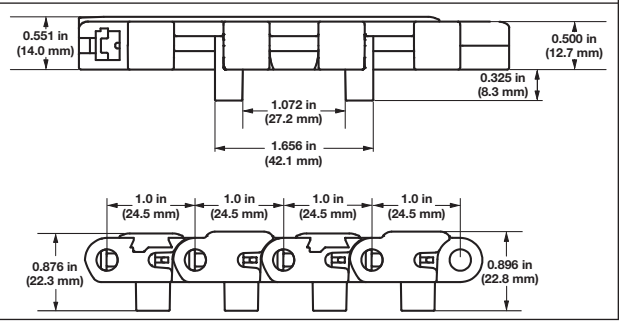
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	4.5	114.3
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルトには強力な磁石を埋め込んでいます。
- 標準ベルト構成では、耐摩耗性を最大化するために、磁石モジュールと S1400 レイズドフラットトップモジュールが 1 列おきに配置されています。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- タブは、直進トラック式のベルト上面走行路（キャリア側）に 1.75 インチ（44.5 mm）の間隔ではめ込まれています。
- Slidelox によりロッドとキャップを保持します。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルトストランドごとに駆動スプロケットと従動スプロケットが 1 つずつで済みます。
- スプロケットは、ステンレス鋼ファスナーと大きい、ラグタイプの歯を備えた堅牢な設計で、耐久性と耐摩耗性に優れています。
- スプロケットはほとんどが分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 上昇、下降、垂直振分け、パンの索引付け、計測用途に最適です。
- 同じ方向に走行するようにベルトストランドを取り付けてください。
- 搬送品の底面に接する最大表面積に基づいて、ベルト間隔を決定してください。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	550	2,450	-50～200	-46～93	1.46	2.18
HHR ナイロン	ナイロン	550	2,450	-50～310	-46～154	1.296	1.95

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路 [c]
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1,067	7	8	5
48	1,219	9	9	5
54	1,372	9	10	6
60	1,524	11	11	6
72	1,829	12	13	7
84	2,134	15	15	8
96	2,438	17	17	9
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[de]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

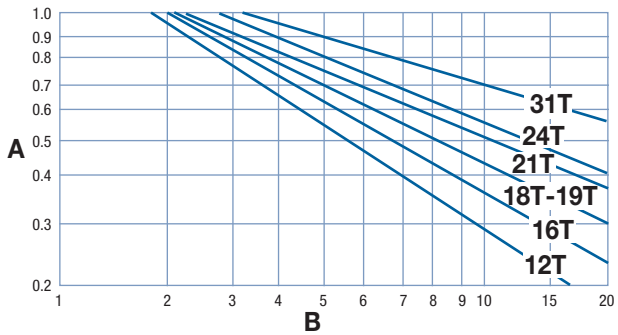
[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] フリクショントップの用途の場合は、注意して作業し、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[d] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

[e] フラッシュグリッドの場合は、取付説明書の固定スプロケットの位置の表を参照するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

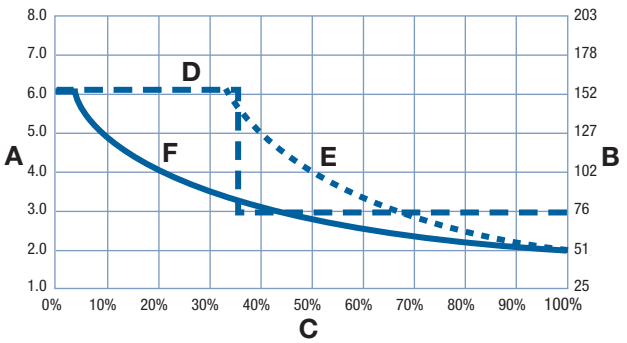
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

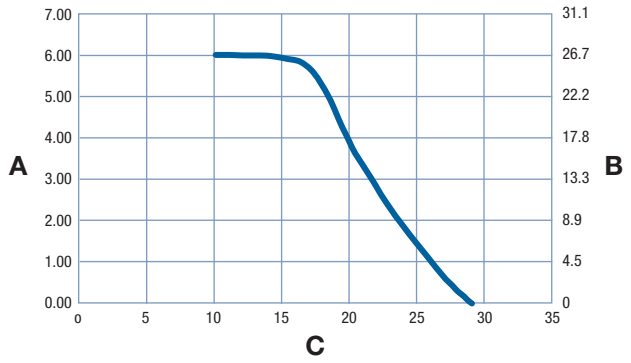
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 長い破線： フラッシュグリッド
E 短い破線： 丸穴
F 実線： その他の全ベルト

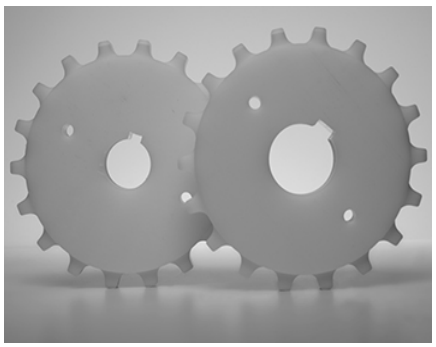
磁力対金属厚



A 磁力（lbf）
B 磁力（N）
C 金属厚（鋼製ゲージ）
図 **53:** S1400 プロトラックス（タブ付き）磁力対金属厚

注: ここに示す磁力は、平面で接触面積が最大のアルミめっき鋼搬送品で一般的な値です。値は、材質や表面の質感により異なることがあります。

機械加工スプロケット

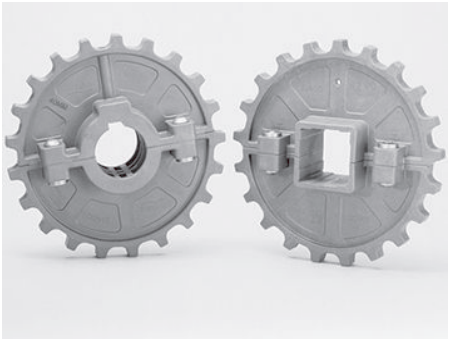
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	0.75	19			30、40		

成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	3.9	99	3.9	99	1.5	38		1.5		40	
15（2.19%）	4.9	124	4.9	124	1.5	38		2.5		60	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	1.5	38	2	2.5	50	60	
24（0.86%）	7.7	196	7.8	198	1.5	38		2.5		60	

ガラス充填ナイロン分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ[a]	角穴インチ	丸穴 mm[b]	角穴 mm
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	2.0	51	1～2[c]	1.5	25～50[d]	40
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	2.0	51	1～2[c]	1.5、2.5	25～50[d]	40、60
21（1.12%）	6.7	170	6.8	172	2.0	51	1～2[b,c]	1.5、2.5	25～50[d]	40、60



[a] 丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
[b] 1-1/4、1-3/16、1-1/2、1-7/16 インチのはめ込み丸穴もあります。
[c] 1/16 インチ刻みもあります
[d] 5 mm 刻みもあります

ガラス充填ナイロン分割スプロケットの丸穴サイズ範囲による最大荷重[a]

歯数	公称ピッチ径		1 インチ～1-3/16 インチ		1-1/4 インチ～1-3/8 インチ		1-7/16 インチ～1-3/4 インチ		1-13/16 インチ～2 インチ		25 mm～35 mm		40 mm～50 mm	
	インチ	mm	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m
16	5.1	130	1500	21,900	1740	25,400	2100	30,600	2160	31,500	1140	16,600	2160	31,500
18	5.7	145	1800	26,300	2040	29,800	2400	35,000	3240	47,300	1440	21,000	2460	35,900
21	6.7	170	1350	19,700	1650	24,100	2100	30,600	3000	43,800	1050	15,300	2400	35,000

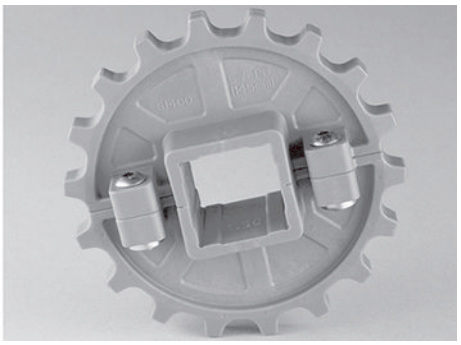
[a] この丸穴スプロケットサイズのベルト最大荷重を使用して、使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係を決めます。この値は他のすべての計算にも使用されます。ただし、ベルト材質・ベルトスタイルの強度が丸穴スプロケットサイズの最大荷重よりも低い場合は、スプロケット間隔以外の計算にはその低い方の値を使用してください。

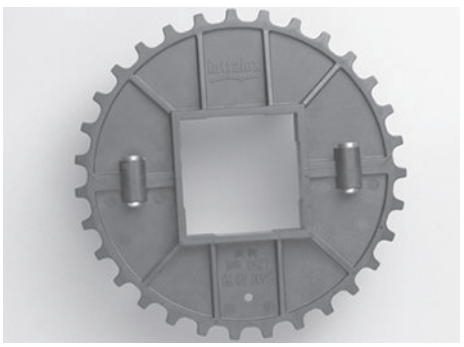
ナイロン FDA 分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の[a]	角穴インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
12（3.41%）	3.9	99	3.9	99	0.75	19	1.25	1.5		40
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.5	38	1.25, 1.5	1.5	30	40
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	1.5	38	1.25	1.5	25、30、40	40

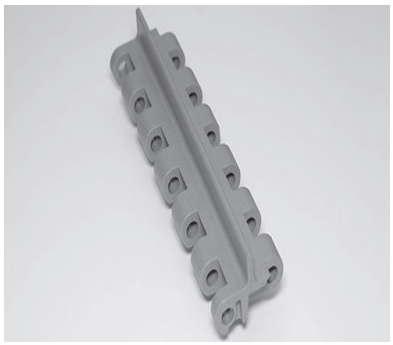


[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

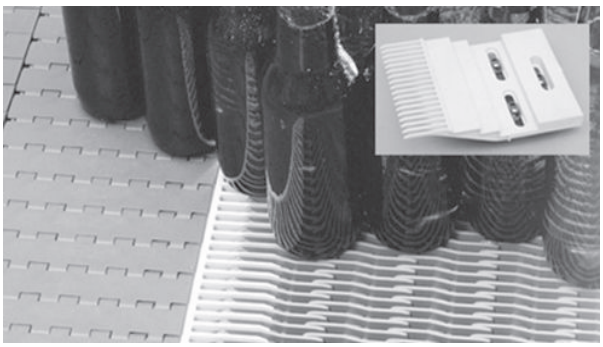
エンデュラロックスポリプロピレン複合材分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	2.0	51		1.5		40	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	2.0	51		1.5、2.5		40、60	
21（1.12%）	6.7	170	6.8	172	2.0	51		1.5、2.5		40	
31（0.51%）	9.9	251	10.1	257	2.0	51		3.5			

ポリウレタン複合材分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
31（0.51%）	9.9	251	10.1	257	1.50、1.67	38、44		3.5、2.5[a]			

[a] 2.5 インチ角穴は、3.5 インチ角穴スプロケットにボアアダプターを使用しています。

フラットトップベースのフライト（ストリームライン）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
0.43	11	イージーリリーストレーサブルポリプロピレン	

- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- 最小インデント値は、ベルト幅によって異なります。有効なインデント増加単位については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

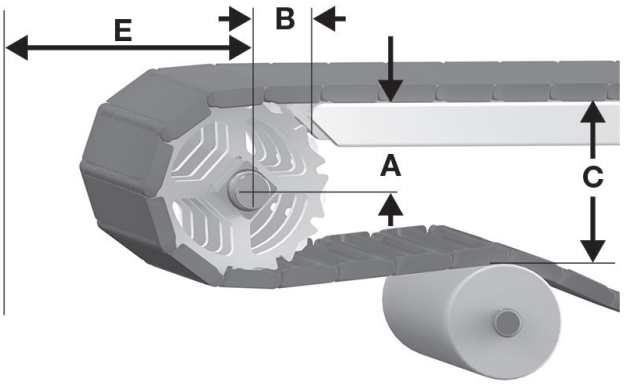
セルフクリアリングフィンガートランスファープレート[a]				
幅		歯フィンガー数	材質	
インチ	mm			
6	152	18	ガラス充填熱可塑性プラスチック	

- フィンガートランスファープレートとトランスファーエッジベルトで構成され、これらは連携して動作するように設計されています。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 表面は平らで滑らかであり、容器の横方向の動きやすさに優れる。
- 滑らかなフラッシュエッジ、ヘッドロッド保持機構、ナイロン製ロッドの採用により、優れた耐摩耗性。
- スイーパーバー、プッシャーアーム、幅広トランスファープレートは不要です。滑らかな搬送と 100%のセルフクリアリングにより、あらゆる種類の容器で直角乗継ぎが可能です。
- 搬送品の交換が頻繁に行われるウォーマー／冷却器などの用途に最適です。
- 正逆運転可能システムでは、左右両方向の搬送に同じトランスファーベルトを使用することができます。
- あらゆるシリーズとスタイルのイントラロックスベルトと互換性があります。
- 400 シリーズ、1200 シリーズ、1900 シリーズ・レイズドリブベルトとの間で製品を搬送可能。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、耐久性の高い堅牢な設計。
- 取付けが容易で、ステンレス鋼製のボルトと楕円ワッシャーを使用して、あらゆる厚さの取付けプレートに固定可能。ベルトの膨張や収縮に伴う動きも吸収。
- ステンレス鋼製金具は別売。

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **54:** A、B、C、E 駆動寸法

S1400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径			範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
埋込みダイヤモンドトップ、フラットトップ、フラッシュグリッド										
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.80	46	3.86	98	2.24	57
4.9	124	15	2.10～2.15	53～55	2.06	52	4.81	122	2.72	69
5.1	130	16	2.26～2.32	57～59	2.11	54	5.13	130	2.88	73

S1400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
埋込みダイヤモンドトップ、フラットトップ、フラッシュグリッド										
5.7	145	18	2.59～2.63	66～67	2.22	56	5.76	146	3.19	81
6.7	170	21	3.07～3.10	78～79	2.44	62	6.71	170	3.75	95
7.7	196	24	3.55～3.58	90～91	2.64	67	7.66	195	4.14	105
9.9	251	31	4.67	119	3.07	78	9.88	251	5.25	133
フラットフリクショントップ、オーバルフリクショントップ、スクエアフリクショントップ										
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.80	46	4.06	103	2.44	62
4.9	124	15	2.10～2.15	53～55	2.06	52	5.01	127	2.92	74
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.33	135	3.08	78
5.7	147	18	2.59～2.63	66～67	2.22	56	5.96	151	3.39	86
6.7	170	21	3.07～3.10	78～79	2.44	62	6.91	176	3.87	98
7.7	196	24	3.55～3.58	90～91	2.64	67	7.86	200	4.34	110
9.9	251	31	4.67	119	3.07	78	10.08	256	5.45	138
ローラートップ										
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.80	46	4.66	118	3.04	77
4.9	124	15	2.10～2.15	53～55	2.06	52	5.61	142	3.52	89
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.93	151	3.68	93
5.7	145	18	2.59～2.63	66～67	2.22	56	6.56	167	3.99	101
6.7	170	21	3.07～3.10	78～79	2.44	62	7.51	191	4.47	113
7.7	196	24	3.55～3.58	90～91	2.64	67	8.46	215	4.94	125
9.9	251	31	4.67	119	3.07	78	10.68	271	6.05	154
ノンスキッド、プロトラックス										
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.80	46	3.91	99	2.29	58
4.9	124	15	2.05～2.10	52～53	2.06	52	4.86	123	2.77	70
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.18	132	2.93	74
5.7	145	18	2.59～2.63	66～67	2.22	56	5.81	148	3.24	82
6.7	170	21	3.07～3.10	78～79	2.44	62	6.76	172	3.72	94
7.7	196	24	3.55～3.58	90～91	2.64	67	7.71	196	4.19	106
9.9	251	31	4.67	119	3.07	78	9.93	252	5.30	135

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1400 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.9	99	12	0.066	1.7
4.9	124	15	0.053	1.3
5.1	130	16	0.050	1.3
5.7	145	18	0.044	1.1
6.7	170	21	0.038	1.0
7.7	196	24	0.033	0.8
9.9	251	31	0.025	0.6

フラッシュグリッド

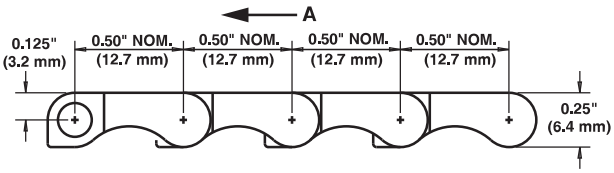
	インチ	mm
ピッチ	0.50	12.7
最小幅	8	203
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.87 × 0.30	22.1 × 7.6
	0.66 × 0.30	16.8 × 7.6
開孔率	48%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- 検知可能材質は、ASTM（アメリカ材料試験協会）D257 に準拠しており、表面抵抗率が 1 平方インチあたり 545 オームです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ロッド直径 0.140 インチ（3.6 mm）。
- 直径 0.5 インチ（12.7 mm）ノーズバー用に設計。





A 推奨進行方向

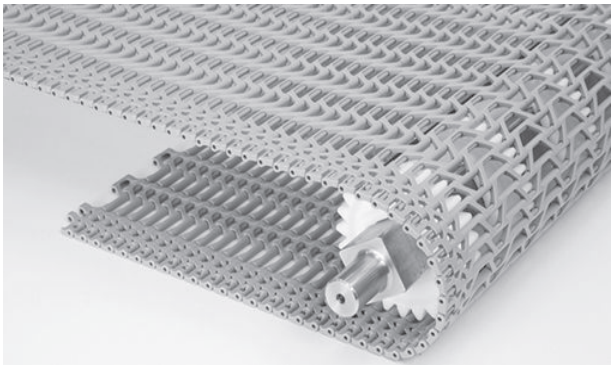
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.14 インチ（3.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	125	1,820	34～220	1～104	0.44	2.12
ポリプロピレン	アセタール	150	2,190	34～200	1～93	0.51	2.40
HR ナイロン	ナイロン	175	2,550	-50～240	-46～116	0.58	2.83
HHR ナイロン	HHR ナイロン	175	2,550	-50～310	-46～154	0.58	2.83
アセタール	アセタール	240	3,500	-50～200	-46～93	0.73	3.56
検知可能アセタール	アセタール	200	2,920	-50～200	-46～93	0.69	3.35
検知可能ポリプロピレン A22	アセタール	80	1,170	0～150	-18～66	0.57	2.78
X 線検知可能アセタール [a]	アセタール	240	3,500	-50～200	-46～93	0.78	3.66

[a] X 線検査で検知できるように特別に設計。

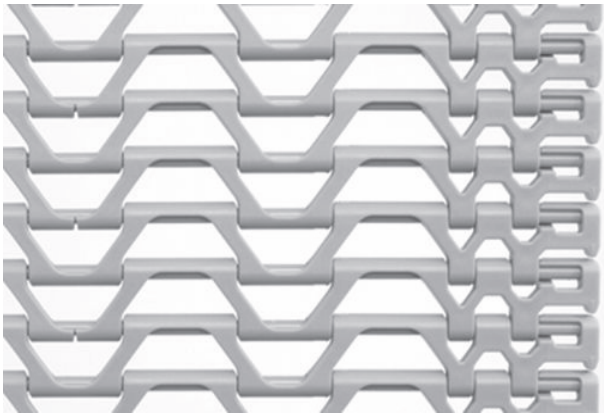
保持エッジ付きフラッシュグリッド

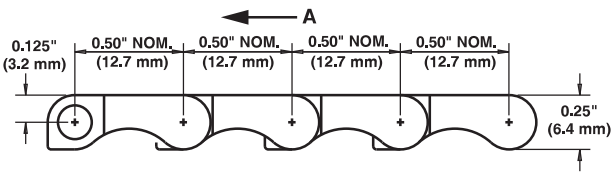
	インチ	mm
ピッチ	0.50	12.7
最小幅	8	203
ベルト幅増加単位	2.0	50.8
最小開孔サイズ（約）	0.87 × 0.30	22.1 × 7.6
最大開孔サイズ（約）	0.66 × 0.30	16.8 × 7.6
開孔率	48%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面、滑らかなフラッシュエッジ。
- 埋め込みロッド保持機構により、優れたロッド保持を実現。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 2 インチ（50.8 mm）単位で使用できます。
- 直径 0.5 インチ（12.7 mm）ノーズバー用に設計。
- ロッド直径 0.140 インチ（3.6 mm）。





A 推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.14 インチ（3.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
HR ナイロン	ナイロン	175	2,550	-50～240	-46～116	0.58	2.83

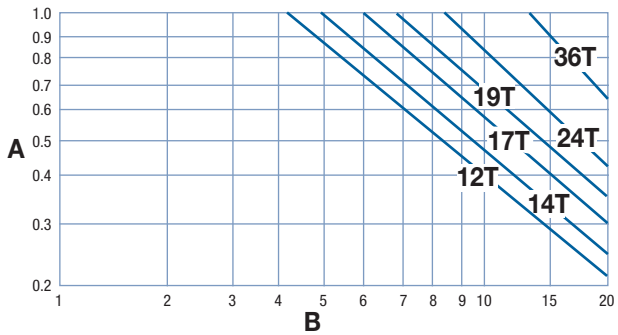
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1,016	11	8	5
42	1,067	11	8	5
44	1,118	11	9	5
46	1,168	11	9	5
48	1,219	13	9	5
50	1,270	13	10	6
52	1,321	13	10	6
54	1,372	13	10	6
56	1,422	15	11	6
58	1,473	15	11	6
60	1,524	15	11	6
62	1,575	15	12	7
64	1,626	17	12	7
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] ベルト幅は 0.50 インチ（12.7 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 8 インチ（203 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

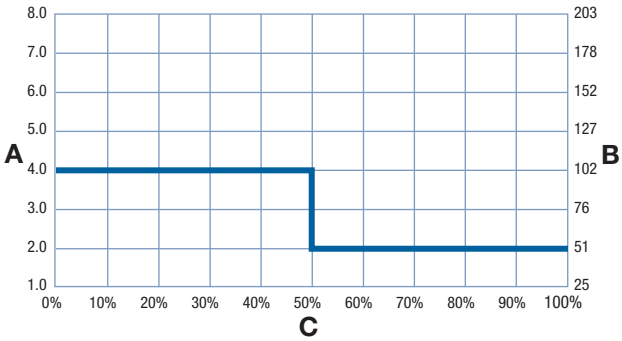
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

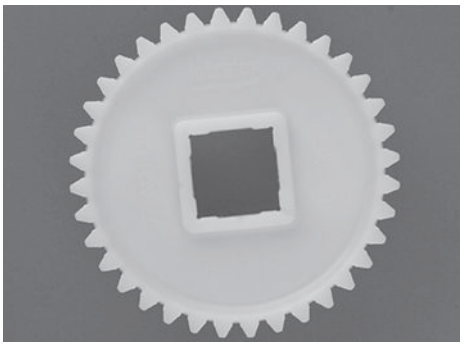
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm [a]	角穴 mm	
10 (4.89%)	1.6	41	1.8	46	0.65	17		5/8			
12 (3.41%)	1.9	48	2.1	53	0.65	17	1	1.0	25		
14 (2.51%)	2.3	58	2.4	61	0.75	19	3/4、1、1-3/16、1-1/4	1.0	25		
17 (1.70%)	2.7	69	2.9	73	0.75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25		
19 (1.36%)	3.1	79	3.2	82	0.75	19	1, 1-3/8				
24 (0.86%)	3.8	97	4.0	101	0.75	19	1	1.5	25	40	
36 (0.38%)	5.7	145	5.9	150	0.75	19	1	1.5, 2		40	

[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

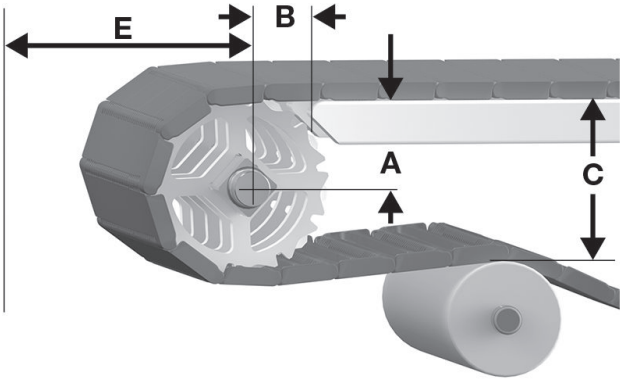
ナイロン FDA 分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
24 (0.86%)	3.8	97	4.0	101	1.5	38				40	
36 (0.38%)	5.7	145	5.9	150	1.5	38				40	

フラッシュグリッドベースのフライト（ストリームライン）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	アセタール、HR ナイロン	
• ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。 • それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。 • カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。 • 最小インデント値は、ベルト幅によって異なります。必要な端からの最低距離の範囲： 3 インチ（76 mm）～3.75 インチ（95 mm）。			

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **55:** A、B、C、E 駆動寸法

S1500 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径			範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド、保持エッジ付きフラッシュグリッド										
1.6	41	10	0.64～0.68	16～17	1.13	29	1.62	41	1.00	25
1.9	48	12	0.81～0.84	21	1.24	31	1.93	49	1.15	29
2.3	58	14	0.97～1.00	25	1.34	34	2.25	57	1.31	33
2.7	69	17	1.21～1.24	31	1.49	38	2.72	69	1.55	39
3.1	79	19	1.37～1.39	35	1.59	40	3.04	77	1.71	43
3.8	97	24	1.77～1.79	45	1.76	45	3.83	97	2.10	53
5.7	145	36	2.73～2.74	69～70	2.71	55	5.74	146	3.06	78
[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。										

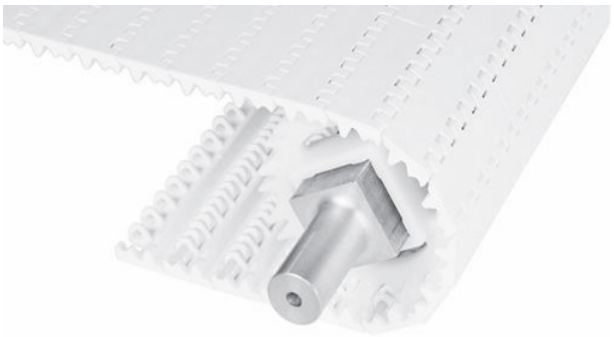
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1500 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
1.6	41	10	0.040	1.0
1.9	48	12	0.033	0.8
2.3	58	14	0.028	0.7
2.7	69	17	0.023	0.6
3.1	79	19	0.021	0.5
3.8	97	24	0.017	0.4
5.7	145	36	0.011	0.3

オープンヒンジフラットトップ

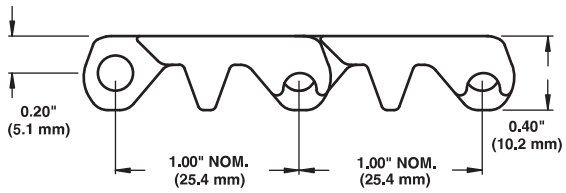
	インチ	mm
ピッチ（公称）	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分。
- 余肉・脂肪（残骸）などが溜まるくぼみや尖った角がない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ノークリングフライトあり。
- 標準フライト高さ： 4 インチ（102 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

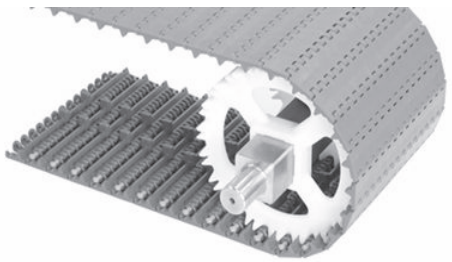
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.05	5.13
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	1.10	5.37
アセタール	ポリプロピレン	1,400	20,400	34～200	1～93	1.58	7.71
アセタール	ポリエチレン [a]	1,000	14,600	-50～150	-46～66	1.58	7.71
高温	高温	1,000	14,600	70～400	21～204	1.54	7.52
X 線検知可能アセタール [b]	X 線検知可能アセタール	1,000	14,600	-50～150	-46～66	1.92	9.35
PK	PK	1,000	14,600	-40～176	-40～80	1.39	6.79

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

[b] X 線検査で検知できるように特別に設計。

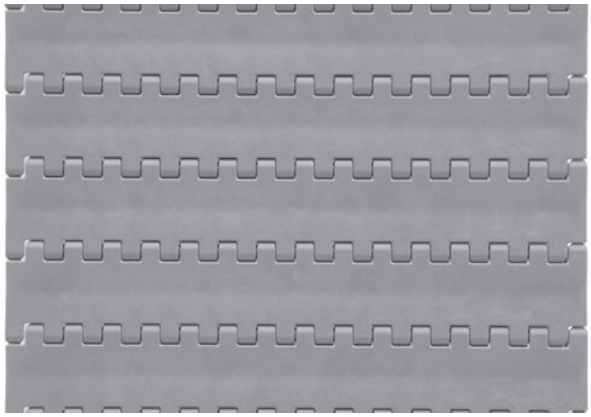
固定幅オープンヒンジフラットトップ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	190.5
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丈夫な成型トラッキングタブにより、横から重い搬送品を搬入・搬出する用途でもベルトをしっかり保持。
- 埋め込みロッドを使用しています。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ピッチ径 3.9 インチ（99 mm、12 丁歯）より小さいスプロケットには使用しないでください。



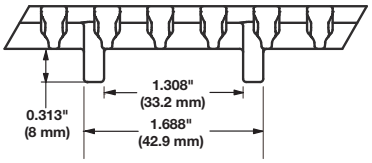


図 **56:** 断面図

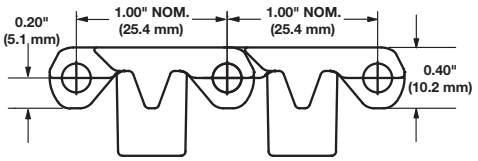


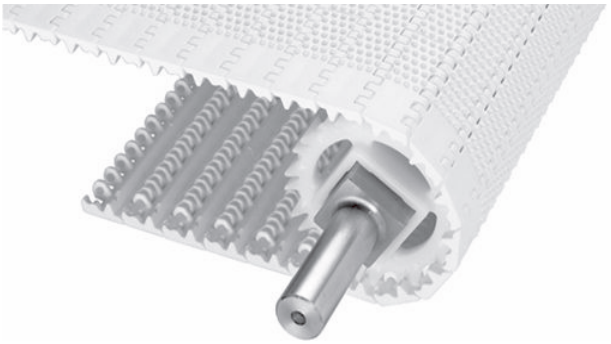
図 **57:** 側面図

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ポリエチレン	625	2,780	-50〜150	-46〜66	1.02	1.52

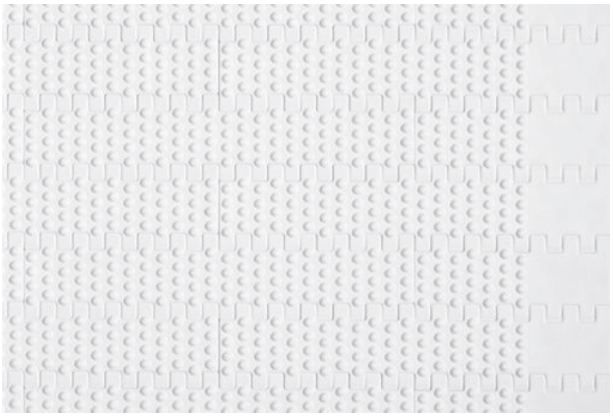
ナブトップ

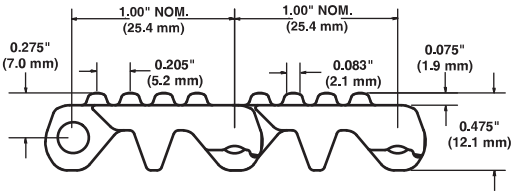
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔率	0%	
搬送品接触面	10%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- この製品は、搬送品アキュムレーションのある状態での使用はお勧めできません。搬送品とベルト間の摩擦値の詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 標準フライトには、ポリプロピレン製、ポリエチレン製、アセタール製をご用意しています。フライトは、ベルトと一体成型されており、自由な高さに切断可能。
- ナブ間の距離 0.250 インチ（6.35 mm）に充分またがる大きさの搬送品に使用。
- ベルト端からナブまでの標準距離： 1.3 インチ（33.0 mm）。
- フライトの高さ： 4 インチ（102 mm）。





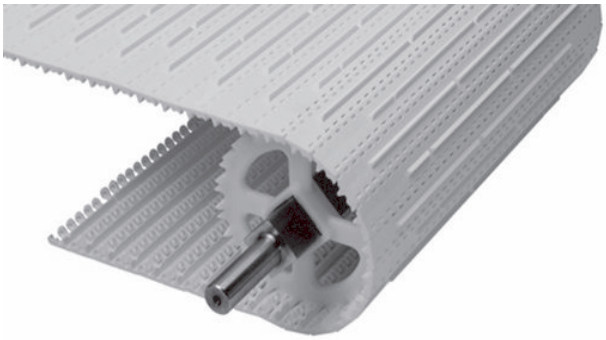
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.13	5.52
ポリエチレン	ポリエチレン	350	5,110	-50～150	-46～66	1.18	5.76
アセタール	ポリプロピレン	1,400	20,400	34～200	1～93	1.74	8.49
アセタール	ポリエチレン [a]	1,000	14,600	-50～150	-46～66	1.74	8.49
X 線検知可能アセタール	X 線検知可能アセタール	1,400	20,400	-50～200	-46～93	2.01	9.81

[a] 急な始動・停止や衝撃がある低温での用途には、ポリエチレンロッドを使用することができますが、ポリプロピレンロッドに比べて強度が劣りますのでご注意ください。

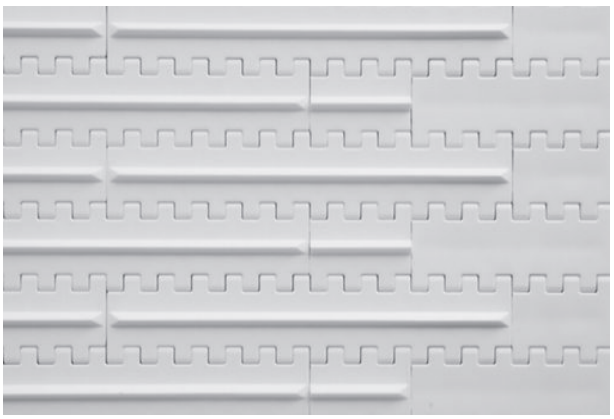
ミニリブ

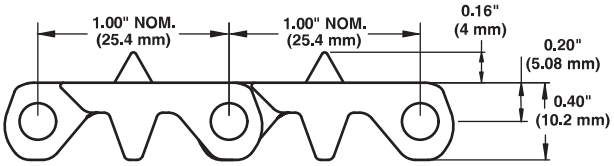
	インチ	mm
ピッチ（公称）	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 0.16 インチ（4 mm）ミニリブにより、ゆるやかな傾斜に対応。この製品は、搬送品アキュムレーション用途での使用はお勧めできません。
- ノークリングフライトあり。
- 標準フライト高さ： 4 インチ（102 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 最小の公称交互エッジインデントは、1.5 インチ（38 mm）および 2 インチ（51 mm）です。



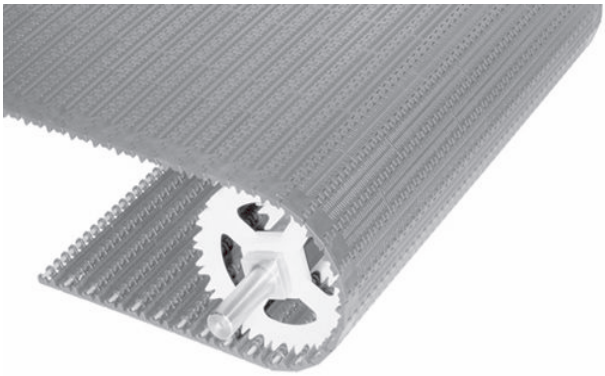


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	1.135	5.54
アセタール	ポリプロピレン	1,400	20,400	34～200	1～93	1.705	8.32

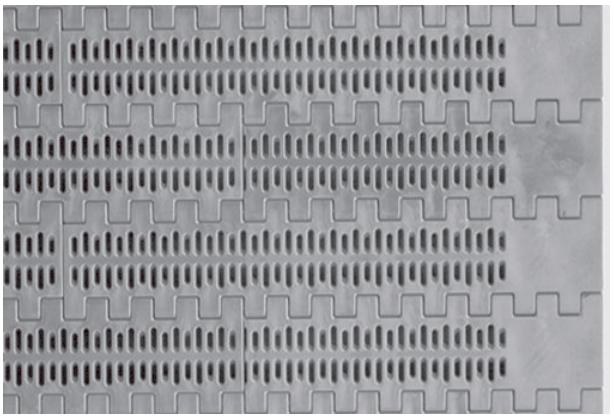
メッシュトップ

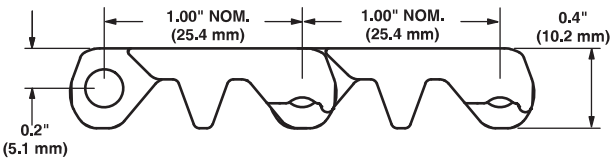
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
最小開孔サイズ（約）	0.06 × 0.12	1.5 × 3.0
最大開孔サイズ（約）	0.06 × 0.20	1.5 × 5.1
開孔率	16%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト端からメッシュトップまでの標準最小距離：1.0 インチ（25.4 mm）。
- ノークリングフライトあり。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



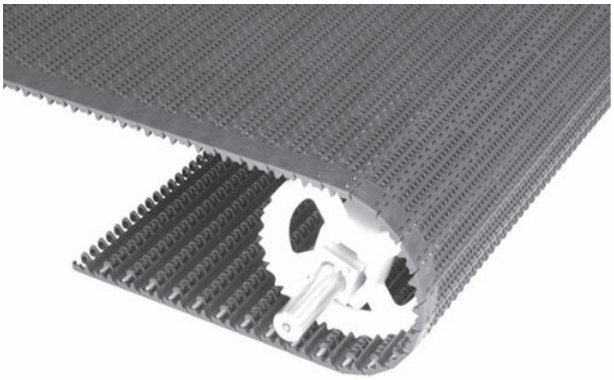


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,200	17,500	34～200	1～93	1.40	6.84
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.94	4.59
LMAR	HR ナイロン	1,100	1,6,000	0～240	-18～116	1.18	5.76

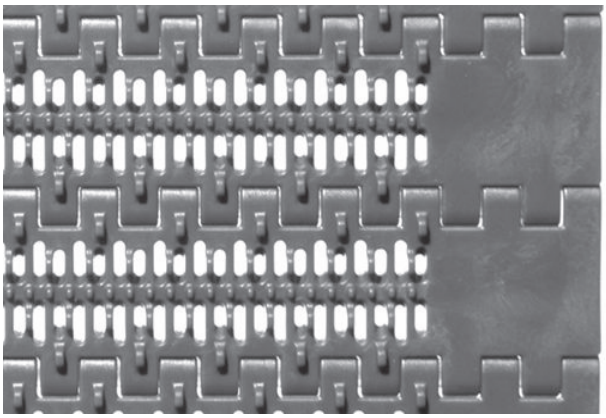
メッシュナブトップ

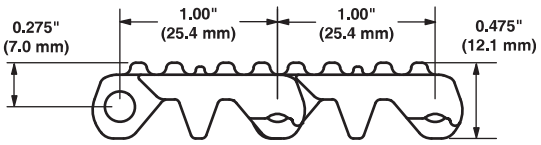
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
最小開孔サイズ（約）	0.06 × 0.12	1.5 × 3.0
最大開孔サイズ（約）	0.06 × 0.20	1.5 × 5.1
開孔率	16%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト端からメッシュトップまでの標準距離： 1.0 インチ（25.4 mm）。
- ノークリングフライトあり。
- 標準フライト高さ： 4 インチ（102 mm）。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



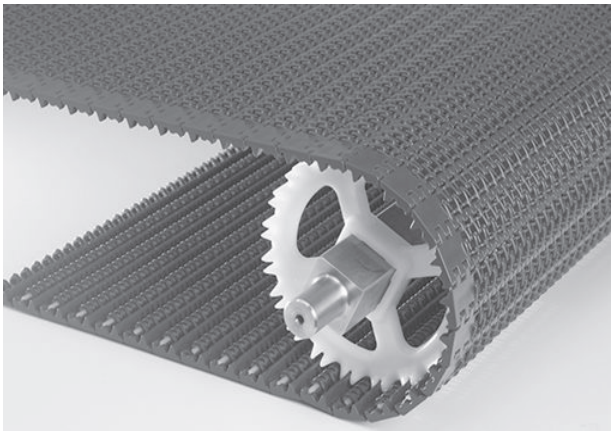


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	1,200	17,500	34～200	1～93	1.45	7.08
ポリプロピレン	ポリプロピレン	700	10,200	34～220	1～104	0.98	4.81

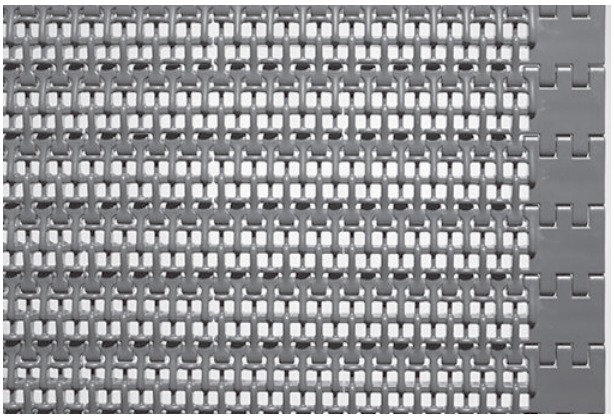
レイズドオープングリッド

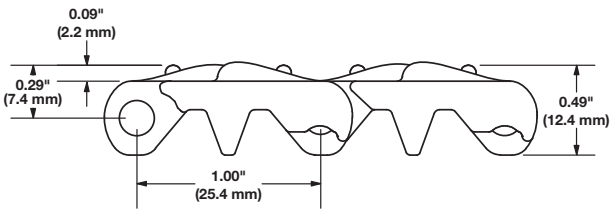
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	5	127
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.20 x 0.16	5.1 x 4.1
開孔率	28%	
最小開孔率	n/a	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- 開孔率は、水膜の形成を制限し、排水性を最大化するように設計されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S800 や S1800 と同様、ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- 標準距離：1 インチ（25.4 mm）。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ポリプロピレン	800	11,700	34～200	1～93	1.32	6.44
ポリプロピレン	ポリプロピレン	400	5,840	34～220	1～104	0.89	4.35
ポリエチレン	ポリエチレン	200	2,920	-50～150	-46～66	0.92	4.49

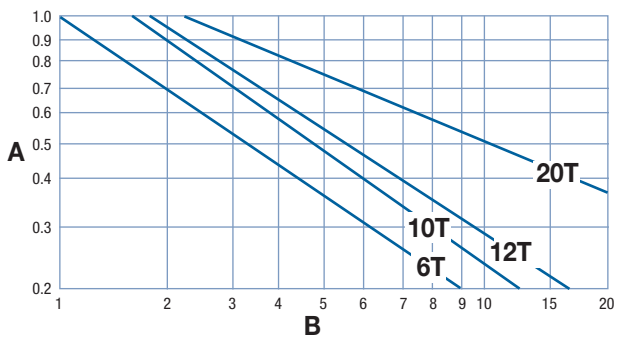
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1,067	11	8	5
48	1,219	13	9	5
54	1,372	15	10	6
60	1,524	15	11	6
72	1,829	19	13	7
84	2,134	21	15	8
96	2,438	25	17	9
120	3,048	31	21	11
144	3,658	37	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）。	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] ベルト幅は 0.50 インチ（12.7 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

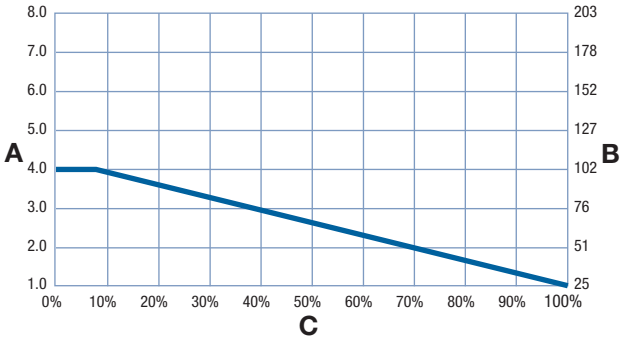
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



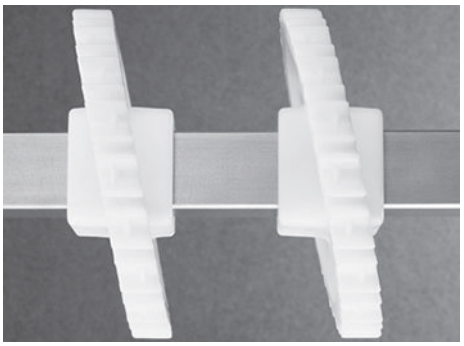
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

EZ クリーン™スプロケット [a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [b]	角穴 インチ	丸穴 mm[b]	角穴 mm	
6 (13.40%)	2.0	51	1.8	46	1.0	25	1.0		25		
10 (4.89%)	3.2	81	3.2	81	1.0	25	1.0	1.5	25	40	
12（3.41%）	3.9	99	3.8	97	1.0	25		1.5		40	
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	1.0	25		1.5		40	

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 500 lbf/ft（7,300 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 500 lbf/ft（7,300 N/m）まで下がります。その他のベルトは記載された強度を維持します。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

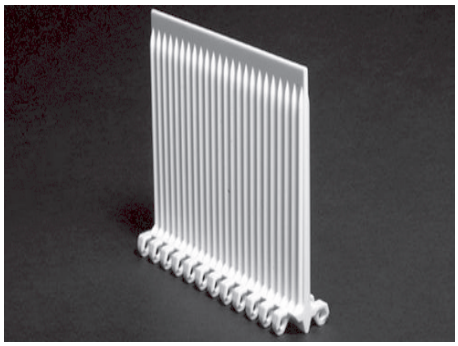
[b] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

アングル EZ クリーン™スプロケット										
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
12（3.41%）	3.9	99	3.8	97	2.0	50.8		1.5		40
16 (1.92%)	5.2	132	5.1	130	2.0	50.8		1.5		40
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	2.0	50.8		1.5		40

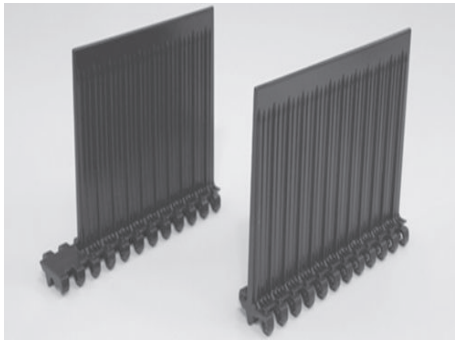


超高分子量ポリエチレンスプロケット										
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
16 (1.92%)	5.3	135	5.1	130	1.0	25				40

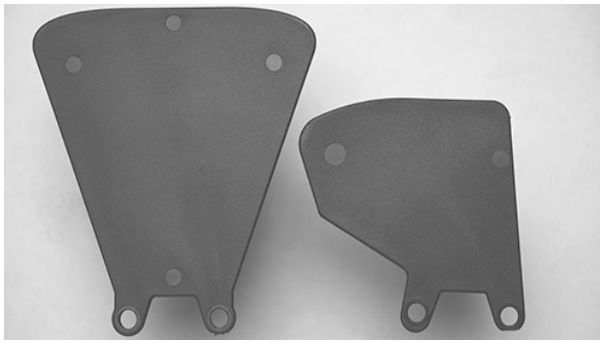


オープンヒンジフラットトップベースのフライト（ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4.0	102	アセタール、ポリエチレン、ポリプロピレン、X 線検知可能アセタール	

- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- ベルト端からの最小距離： 1.0 インチ（25.4 mm）
- フライトは、必要な高さに切断可能。最低高さ： 0.25 インチ（6.4 mm）。

メッシュナブトップベースのフライト（ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4.0	102	アセタール、ポリエチレン	

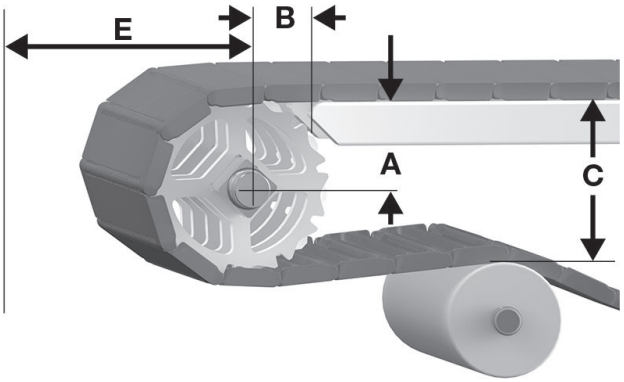
- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト端からの最小距離： 1.0 インチ（25.4 mm）。

サイドガード			
サイズ		材質	
インチ	mm		
2	51	ポリプロピレン	
3	76		

- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- 複数列で搬送品を分離するために使用できます。
- サイドガードは、バックエンドが搬送品方向へ内側に傾いた状態で取り付けられています。これは搬送品フレンドリーな向きだと言われています。ご要望に応じて、バックエンドがコンベア側へ内側に傾いた状態にすることも可能です。
- 6 丁歯および 10 丁歯のスプロケットを使用している場合は、サイドガードが扇子状に広がり上部に隙間ができるため小さな搬送品が落ちる場合があります。12 丁歯、16 丁歯、20 丁歯スプロケットを使用すれば、サイドガードは完全に閉じたままです。
- サイドガードとフライトエッジの隙間の標準的な距離： 0.3 インチ（7.6 mm）。
- ベルト端からの最小距離： 1.0 インチ（25 mm）

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **58:** A、B、C、E 駆動寸法

S1600 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
メッシュトップ、オープンヒンジフラットトップ										
2.0	51	6	0.67～0.80	17～20	1.10	28	2.00	51	1.26	32
3.2	81	10	1.34～1.42	34～36	1.56	40	3.24	82	1.88	48
3.9	99	12	1.67～1.73	42～44	1.70	43	3.86	98	2.19	56
5.2	132	16	2.31～2.36	59～60	1.99	51	5.13	130	2.83	72
6.4	163	20	2.96～3.00	75～76	2.25	57	6.39	162	3.46	88
メッシュナブトップ、ナブトップ										
2.0	51	6	0.67～0.80	17～20	1.10	28	2.08	53	1.34	34
3.2	81	10	1.34～1.42	34～36	1.56	40	3.31	84	1.96	50
3.9	99	12	1.67～1.73	42～44	1.70	43	3.94	100	2.27	58
5.2	132	16	2.31～2.36	59～60	1.99	51	5.13	130	2.83	72
6.4	163	20	2.96～3.00	75～76	2.25	57	6.47	164	3.53	90
ミニリブ										
2.0	51	6	0.67～0.80	17～20	1.10	28	2.16	55	1.42	36
3.2	81	10	1.34～1.42	34～36	1.56	40	3.40	86	2.04	52
3.9	99	12	1.67～1.73	42～44	1.70	43	4.02	102	2.35	60
5.2	132	16	2.31～2.36	59～60	1.99	51	5.13	130	2.83	72
6.4	163	20	2.96～3.00	75～76	2.25	57	6.55	166	3.62	92

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1600 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
2.0	51	6	0.134	3.4
3.2	81	10	0.079	2.0
3.9	99	12	0.066	1.7
6.4	163	20	0.039	1.0

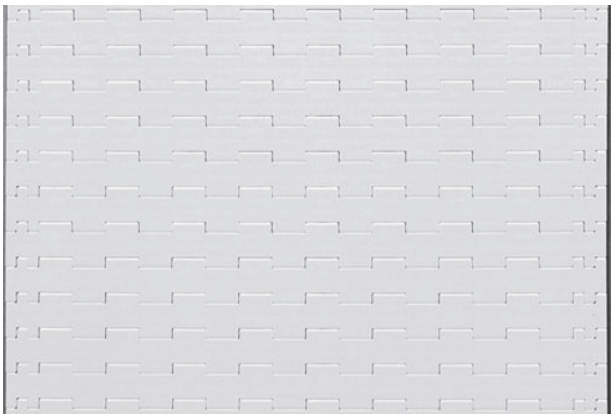
シームフリー™ミニマムヒンジフラットトップ

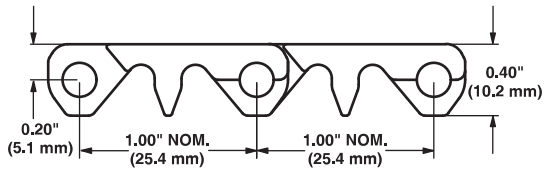
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 丸みを帯びたコーナー部分は、くぼみや尖った角がないため余肉・脂肪（残骸）などが溜まらない。
- 18 インチ（457 mm）を超えるベルトは、1 列に複数のモジュールが並ぶが、シームはごく少ない。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。この当社独自の設計により、洗浄効率が大幅に向上。
- このベルトの裏面にある駆動バーは特許申請中のフルーム機能を備え、ベルトの外側に水やくずを排出するため、より簡単でスピーディーな洗浄が可能になっています。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S1600 アングル EZ Clean スプロケットと使用できるように設計されています。標準の S1600 EZ Clean スプロケットとも互換性があります。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	350	5,110	-50～200	-46～93	1.47	7.18
アセタール	ポリプロピレン	325	4,740	34～200	1～93	1.40	6.84
アセタール	ポリエチレン	225	3,280	-50～150	-46～66	1.40	6.83

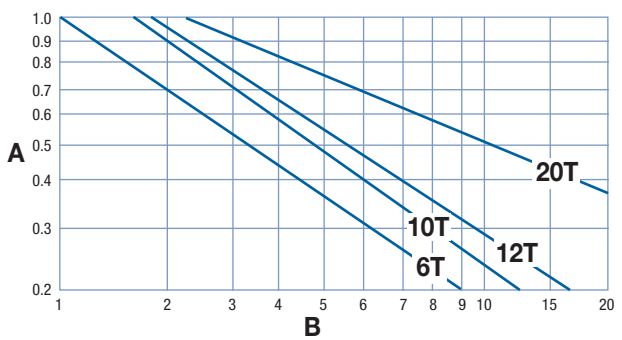
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1,067	11	8	5
48	1,219	13	9	5
54	1,372	15	10	6
60	1,524	15	11	6
72	1,829	19	13	7
84	2,134	21	15	8
96	2,438	25	17	9
120	3,048	31	21	11
144	3,658	37	25	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] ベルト幅は 1.0 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 4 インチ（101.6 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

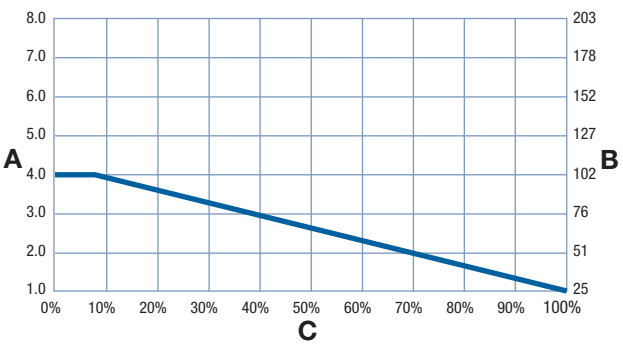
強度係数



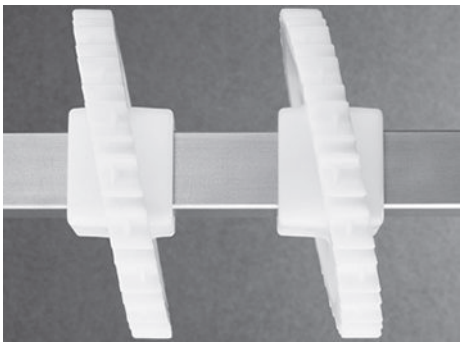
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

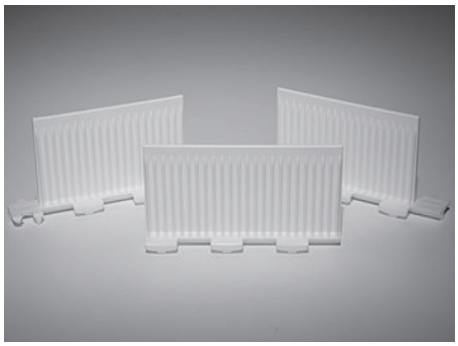
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

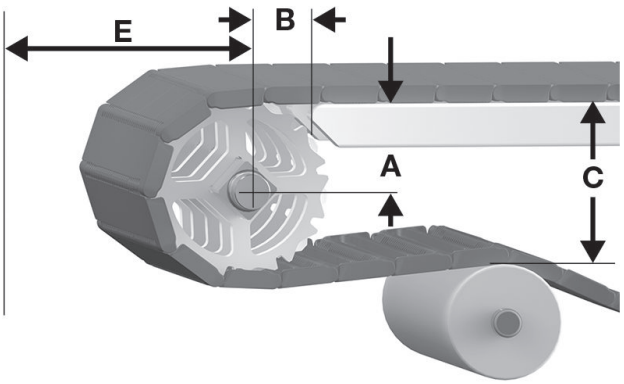
アングル EZ クリーン™スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	3.9	99	3.8	97	2.0	50.8		1.5		40	
16 (1.92%)	5.2	132	5.1	130	2.0	50.8		1.5		40	
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	2.0	50.8		1.5		40	

ヒンジフラットトップベースの最小フライト（ダブルノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3.0	76.2	アセタール	

- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- フライトは高さ 0.5 インチ（12.7 mm）まで切断可能。
- 1 インチ（25.4 mm）インデントの、偶数インチフライトが標準になっています。奇数インチ幅フライトは改造に対応しており、修正のマークと証拠が付いた機械加工最小距離が必要です。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **59:** A、B、C、E 駆動寸法

S1650 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
シームフリーミニマムヒンジフラットトップ										
2.0	51	6	0.67～0.80	17～20	1.10	28	2.00	51	1.26	32
3.2	81	10	1.34～1.42	34～36	1.56	40	3.24	82	1.88	48
3.9	99	12	1.67～1.73	42～44	1.70	43	3.86	98	2.19	56
5.2	132	16	2.31～2.36	59～60	1.99	51	5.13	130	2.83	72
6.4	163	20	2.96～3.00	75～76	2.25	57	6.40	163	3.46	88

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

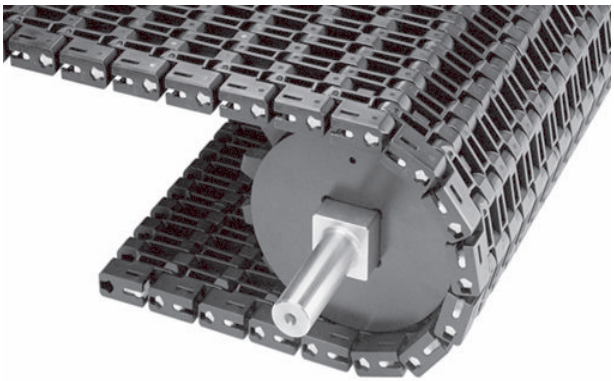
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1650 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
2.0	51	6	0.134	3.4
3.2	81	10	0.079	2.0
3.9	99	12	0.066	1.7
6.4	163	20	0.039	1.0

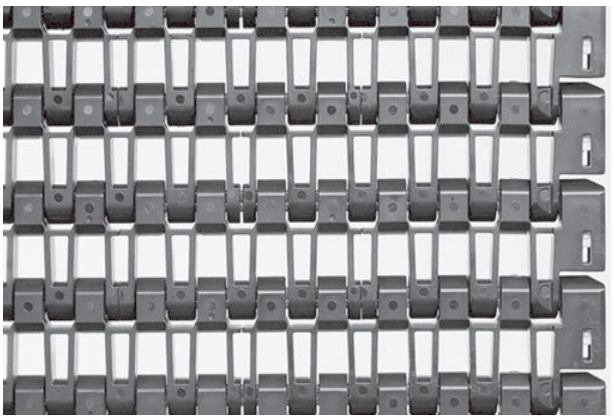
フラッシュグリッド

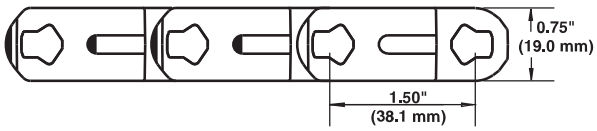
	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.62 × 0.50	15.7 × 12.7
	0.70 × 0.26	17.8 × 6.6
開孔率	37%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- Slidelox は、目立つオレンジ色のアセタール製。
- マルチロッドヒンジ設計により、カムシャフト要件を大幅に減少。各列に長方形のロッドを 2 本装備。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 大型で堅牢な歯を備えた、超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット。
- 従来のモジュールプラスチックベルトに比べ、製品寿命が 2.5〜3 倍。
- 厳しい搬送条件に特に適した、ベルトおよびスプロケットの優れた耐久性。
- コンベアの要件： イントラロックスでは、シェブロン配置かフラット連続プレートを使用している鋼製ベルト上面走行路（キャリア側）をお勧めします。直線、平行ウェアストリップは使用しないこと。プッシャーコンベアには使用しないこと。





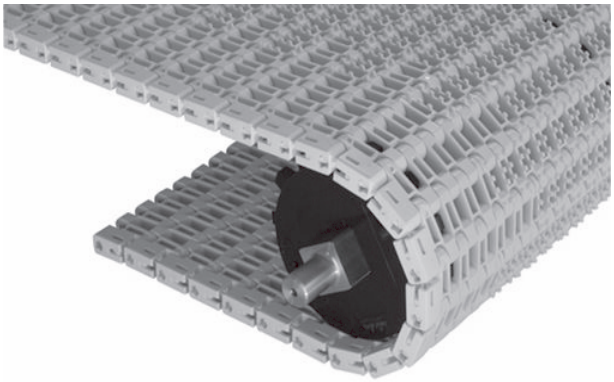
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質 0.25 × 0.17 インチ（6.4 × 4.3 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
AR ナイロン	ナイロン	1,800	26,300	-50〜240	-46〜116	2.21	10.78
検知可能ナイロン	ナイロン	1,500	21,900	-50〜180	-46〜82	2.28	11.13
低摩耗プラス	低摩耗プラス	500	7,300	0〜120	-18〜49	2.56	12.50

[a] スプロケットの使用温度範囲は-40°F〜160°F（-40°C〜70°C）に制限されます。212°F〜240°F（100°C〜116°C）の温度範囲で使用するベルトは FDA 非準拠となります。

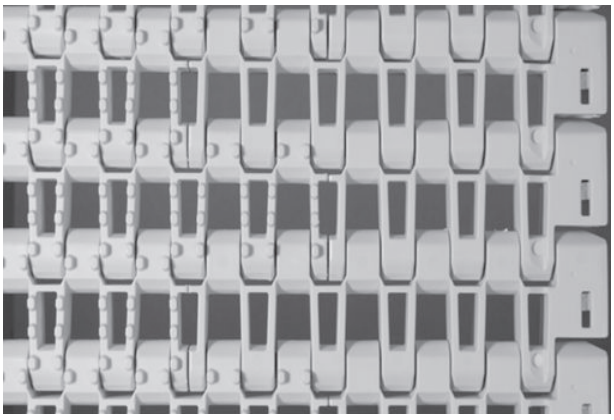
フラッシュグリッドナブトップ

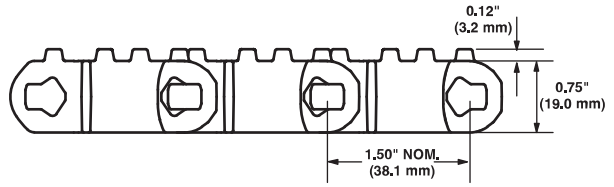
	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	16	406.4
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.70 × 0.26	18 × 7
開孔率	37%	
搬送品接触面	8%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- Slidelox は、目立つオレンジ色のアセタール製。
- マルチロッドヒンジ設計により、カムシャフト要件を大幅に減少。各列に長方形のロッドを 2 本装備。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 大型で堅牢な歯を備えた、超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット。
- 従来のモジュールプラスチックベルトに比べ、製品寿命が 2.5〜3 倍。
- 厳しい搬送条件に特に適した、ベルトおよびスプロケットの優れた耐久性。
- コンベアの要件： イントラロックスでは、シェブロン配置かフラット連続プレートを使用している鋼製ベルト上面走行路（キャリア側）をお勧めします。直線、平行ウェアストリップは使用しないこと。プッシャーコンベアには使用しないこと。
- 最小の公称交互エッジインデントは、4 インチ（102 mm）および 6 インチ（152 mm）です。





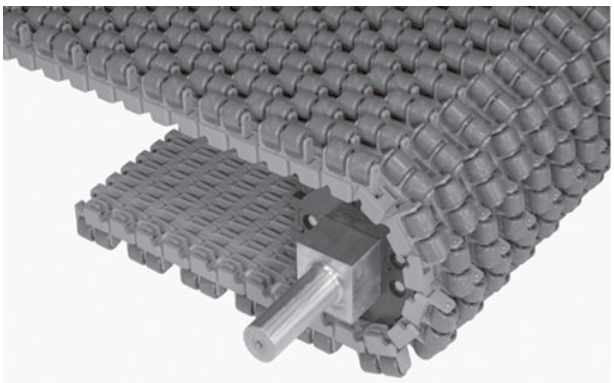
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質 0.25 × 0.17 インチ（6.4 × 4.3 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ナイロン（FDA）	ナイロン	1,800	26,300	-50〜240	-46〜116	2.21	10.78
イージーリリーストレーサブルポリプロピレン	ナイロン	1,500	21,900	34〜220	1〜104	1.84	8.98
低摩耗プラス	低摩耗プラス	500	7,300	0〜120	-18〜49	2.58	12.60

[a] スプロケットの使用温度範囲は-40°F〜160°F（-40°C〜70°C）に制限されます。212°F〜240°F（100°C〜116°C）の温度範囲で使用するベルトは FDA 非準拠となります。

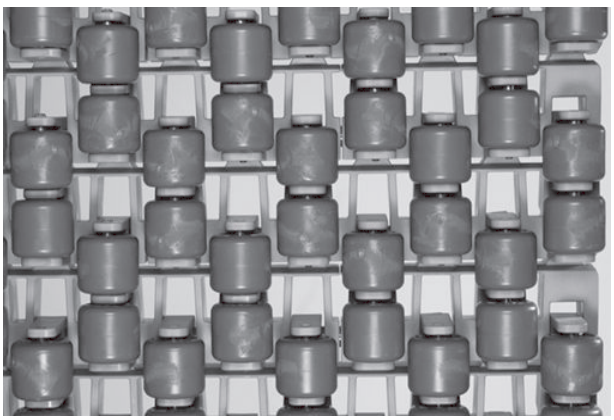
トランスバースローラートップ™（TRT™）

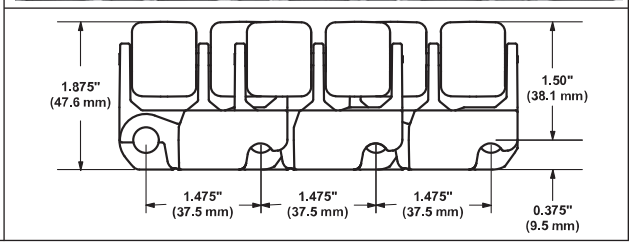
	インチ	mm
ピッチ	1.475	37.5
最小幅	12	304.8
ベルト幅増加単位（*製品注記*を参照）	2.00	50.8
最小開孔サイズ（約）	0.62 x 0.50	16 x 13
最大開孔サイズ（約）	0.70 x 0.26	18 x 7
開孔率	26%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 回転軸はステンレス鋼製で耐久性が高く、高性能が長く保たれる。
- 2 列ごとに組み立てる必要あり。
- 2 インチ（50.8 mm）刻みの幅が用意されていますが、14 インチ（356 mm）幅のベルトはありません。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 大型で堅牢な歯を備えた、超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット。
- 分割スプロケットあり。
- 厳しい搬送条件に特に適した、ベルトおよびスプロケットの優れた耐久性。
- ローラー直径： 0.95 インチ（24.1 mm）。
- ローラー長さ： 0.825 インチ（21 mm）。
- ローラー間隔： 1.0 インチ（25.4 mm）。
- リターンローラーの最小直径： 6.0 インチ（152.4 mm）。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,200	32,100	34～200	1～93	4.70	22.96

スプロケットとウェアストリップの数量 フラッシュグリッドとフラッシュグリッドナブトップ				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
5	127	2	ウェアストリップをシェブロンパターンに配置またはフラット連続ベルト上面走行路（キャリア側）を使用のこと。直線、平行ウェアストリップは使用しないこと。	ウェアストリップをシェブロンパターンに配置またはフラット連続リターン側走行路を使用のこと。直線、平行ウェアストリップは使用しないこと。
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1,067	13		
48	1,219	15		
54	1,372	17		
60	1,524	19		
72	1,829	23		
84	2,134	27		
96	2,438	31		
120	3,048	39		
144	3,658	47		
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] ベルト幅は 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

トランスバースローラートップのスプロケットとサポートの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3

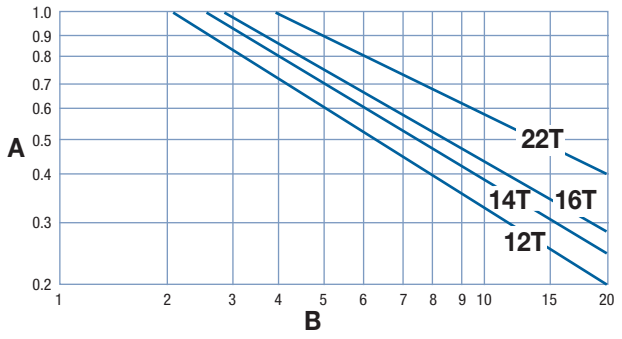
トランスバースローラートップのスプロケットとサポートの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	9	5	4
42	1,067	9	6	5
48	1,219	11	7	5
54	1,372	11	7	6
60	1,524	13	8	6
72	1,829	15	9	7
84	2,134	17	11	8
96	2,438	21	12	9
120	3,048	25	15	11
144	3,658	29	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] ベルト幅は 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

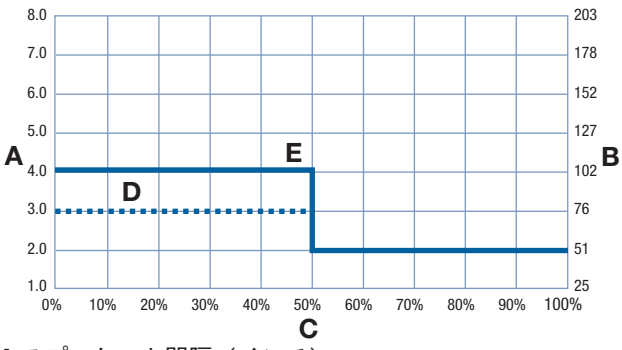
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 破線： トランスバースローラートップ
E 実線： フラッシュグリッドとフラッシュグリッドナブトップ

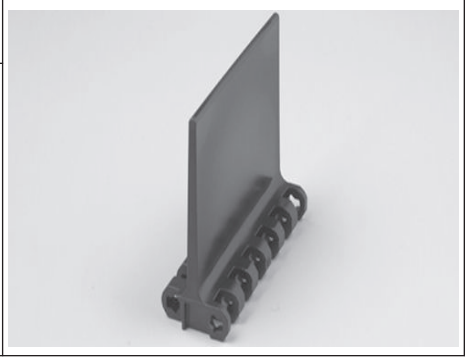
超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	5.8	147	5.85	149	1.5	38		1.5		40	
14（2.51%）	6.7	170	6.80	173	1.5	38		1.5		40	
16 (1.92%)	7.7	196	7.74	197	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
22（1.02%）	10.5	267	10.59	269	1.5	38		2.5			

超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
14（2.51%）	6.7	170	6.80	173	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	7.7	196	7.74	197	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
22（1.02%）	10.5	267	10.59	269	1.5	38		2.5, 3.5		60	

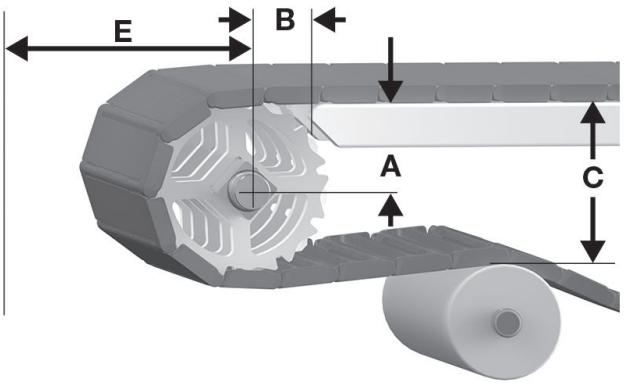
ストリームラインフライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4.0	102	ナイロン（AR）、検知可能ナイロン	
6.0	152		

- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト端からの最小距離： 2.0 インチ（51 mm）。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **60:** A、B、C、E 駆動寸法

S1700 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド										
5.8	147	12	2.36～2.46	60～62	2.42	61	5.67	144	3.27	83
6.7	170	14	2.85～2.93	72～74	2.63	67	6.61	168	3.74	95
7.7	196	16	3.33～3.40	85～86	2.81	71	7.56	192	4.22	107
10.5	267	22	4.78～4.83	121～123	3.30	84	10.41	264	5.64	143
フラッシュグリッドナブトップ										
5.8	147	12	2.36～2.46	60～62	2.42	61	5.79	147	3.39	86
6.7	170	14	2.85～2.93	72～74	2.63	67	6.73	171	3.86	98
7.7	196	16	3.33～3.40	85～86	2.81	71	7.68	195	4.34	110
10.5	267	22	4.78～4.83	121～123	3.30	84	10.53	267	5.76	146
トランスバースローラートップ（TRT）										
5.8	147	12	2.42～2.52	61～64	2.36	60	6.92	176	4.46	113
6.7	170	14	2.91～3.00	74～76	2.56	65	7.87	200	4.93	125
7.7	196	16	3.40～3.47	86～88	2.73	69	8.81	224	5.41	137
10.5	267	22	4.84～4.90	123～124	3.20	81	11.67	296	6.83	173

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

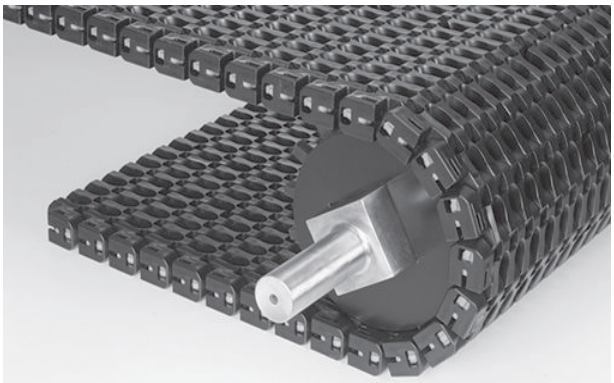
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1700 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.8	147	12	0.099	2.5
6.7	170	14	0.085	2.2
7.7	196	16	0.074	1.9
10.5	267	22	0.054	1.4

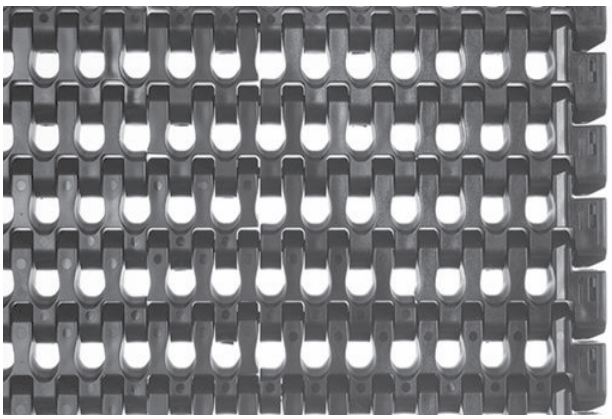
フラッシュグリッド

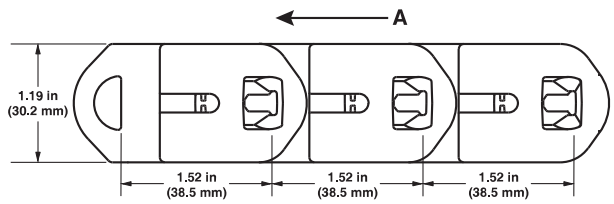
	インチ	mm
ピッチ	1.52	38.6
最小幅	12	304.8
最大幅	120	3048
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.66 x 0.53	16.7 x 13.5
開孔率	21%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- 視認性が高い Slidelox ロッド保持機構。
- ベルト開口部が大きいため大容量の水流注入や排出が可能。
- ロッドが半円設計であるためロッドの摩滅やピッチの伸長が著しく低減し、性能の予測が可能で過酷な用途におけるメンテナンス計画が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット。スプロケットには大型で堅牢な歯が採用されているためかみ合わせが安定しており、スプロケットの寿命が延び、ドライブポケットから異物を取り除くことが可能。
- 厳しい搬送条件に特に適した、ベルトおよびスプロケットの優れた耐久性。
- コンベアの要件： イントラロックスは、シェブロン配置かフラットな連続プレートを使用している鋼製ベルト上面走行路（キャリア側）をお勧めします。直線、平行ウェアストリップは使用しないこと。プッシャーコンベアには使用しないこと。
- 専用コンベア設計ガイドラインについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





A 推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、0.5 インチ（12.5 mm）半丸	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
低摩耗プラス	ステンレス鋼	1,200	17,500	0～120	-18～49	7.10	34.66
LMAR	ステンレス鋼	1,800	26,300	0～212	-18～100	6.73	32.86

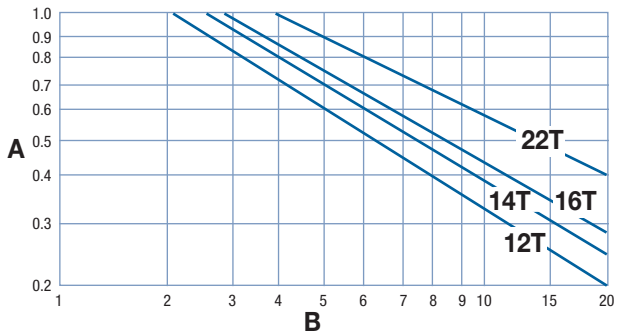
フラッシュグリッドにおけるスプロケットとサポートの数量参考資料				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
12～14	305～356	5	ベルト上面走行路（キャリア側）の固有のガイドラインについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。または、「S1750 設計ガイドライン」を参照してください。	リターン側走行路の固有のガイドラインについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。または、「S1750 設計ガイドライン」を参照してください。
15～18	381～457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1,067	19		
48	1,219	23		
54	1,372	25		
60	1,524	29		
72	1,829	35		
84	2,134	41		
96	2,438	47		
108	2,743	53		
120	3,038	59		
その他の幅については、最大中心線間隔を 2 インチ（51 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]				

[a] ベルト幅は 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 12 インチ（305 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

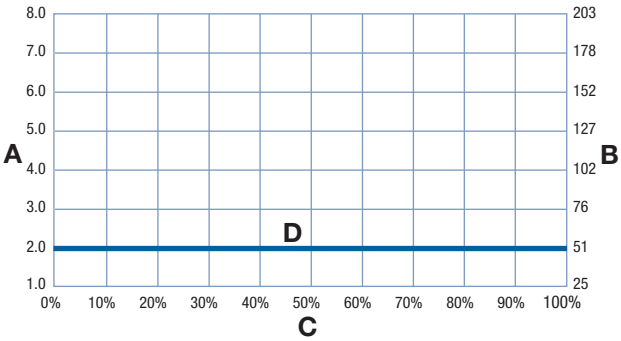
強度係数



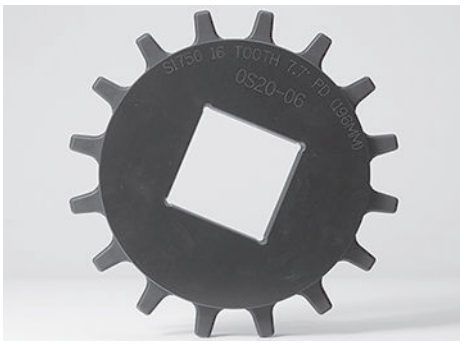
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度： ≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

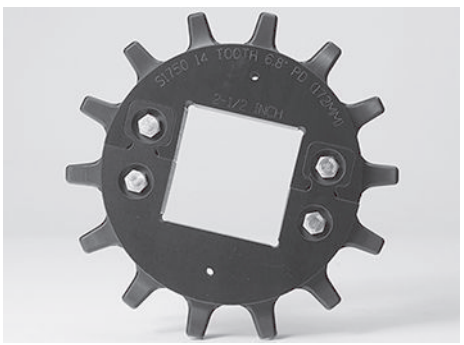
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



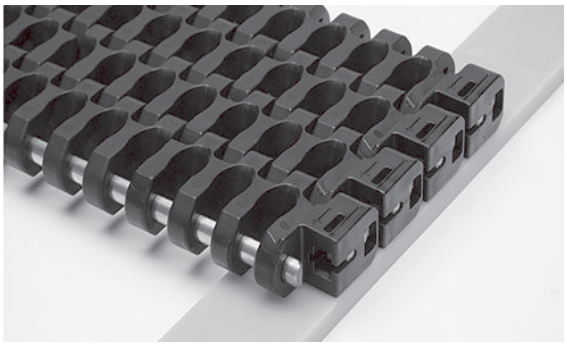
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 実線： フラッシュグリッド

超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	7.8	198	7.9	201	1.5	38		2.5		60	
22（1.02%）	10.6	269	10.9	277	1.5	38		2.5, 3.5		60	

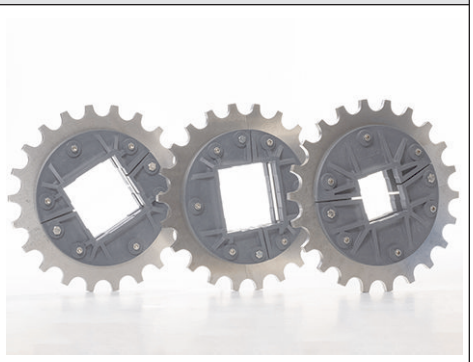
超耐摩耗性分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
14（2.51%）	6.8	173	6.9	175	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	7.8	198	7.9	201	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
22（1.02%）	10.6	269	10.9	277	1.5	38		2.5, 3.5		60	

3 部品構成のストリームラインフライト			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3.0	76	低摩耗プラス、LMAR	
4.0	102		

- フライトは以下の 3 部品構成：ベースモジュール、アタッチメント、ロッド
- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- ゼロインデントあり。最初に使用可能なインデントは 1.625 インチ（41 mm）です。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フライトは、1.5 インチ（38 mm）の長さまでカットできます。さらに短いフライトが必要な場合は、フライトアタッチメントのないフライトベースモジュールを、0.75 インチ（19 mm）レイズドリンクとして使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

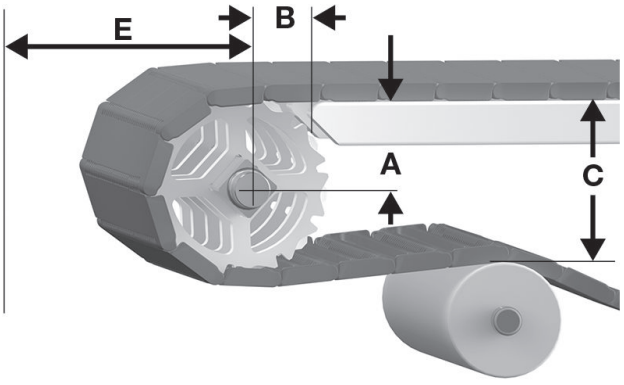
ウレタン製ウェアストリップ			
寸法		色の種類	
インチ	mm		
0.50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	青色	

- 乾燥、液体、固体の脂肪食品を扱う用途を想定しています。液体油の用途には使用しないでください。
- ベルトの強度分析については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 使用温度範囲： 32°F～120°F（0°C～49°C）。

金属製分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
22（1.02%）	10.6	269	10.7	272	1.625	41		2.5, 3.5		90	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **61:** A、B、C、E 駆動寸法

S1750 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド										
6.8	173	14	2.72～2.81	69～71	2.83	72	6.81	173	4.06	103
7.8	198	16	3.21～3.29	82～84	3.04	77	7.77	197	4.54	115
10.6	269	22	4.67～4.73	119～120	3.68	93	10.65	271	5.98	152

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

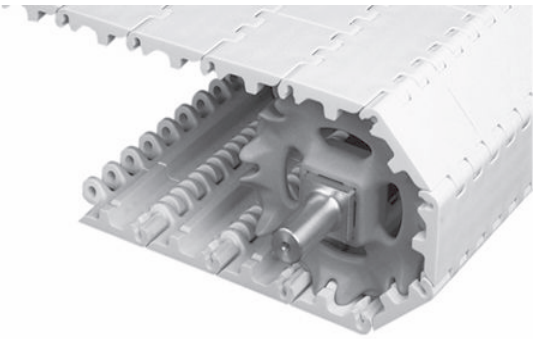
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1750 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
6.8	173	14	0.085	2.2
7.8	198	16	0.075	1.9
10.6	269	22	0.054	1.4

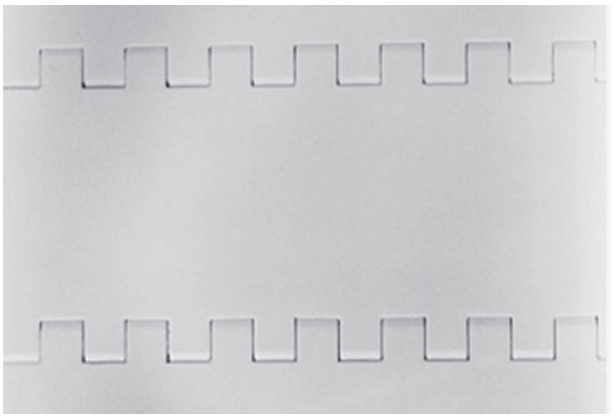
フラットトップ

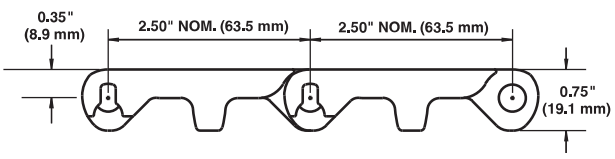
	インチ	mm
ピッチ	2.50	63.5
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 苛酷な条件の用途に適した耐衝撃性ベルト。
- S800 や S1600 と同様、ベルト下面に駆動バーがあることにより、水と余肉・残骸がよく流れベルト外へ排出されるため洗浄が迅速で簡単。駆動バーの効果は、自社試験および現場試験の両方で実証済みです。
- カムリンクヒンジによりスプロケットがベルトと噛み合う際にヒンジとロッドが大きく露出するため、洗浄が容易。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 食肉加工用途向けに S800 から改造する多くの場合、S800 との A、B、C、E 寸法の差が 0.25 インチ（6 mm）以内のため、大規模なフレーム交換を行なう必要がなく、改造が簡単。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,200	17,500	34～220	1～104	2.06	10.06
アセタール	ポリエチレン	1,200	17,500	-50～150	-46～66	3.36	16.40
アセタール	ポリプロピレン	1,500	21,900	34～200	1～93	3.36	16.40
X 線検知可能アセタール [a]	ポリエチレン	1,000	14,600	-50～150	-46～66	3.77	18.41
PK	PK	1,200	17,500	-40～176	-40～80	3.02	14.74
X 線検知可能 PK	PK	1,200	17,500	-40～176	-40～80	3.52	17.19

[a] X 線検査で検知できるように特別に設計。

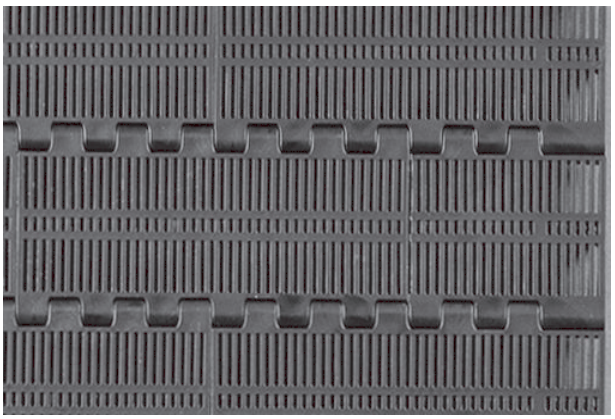
メッシュトップ

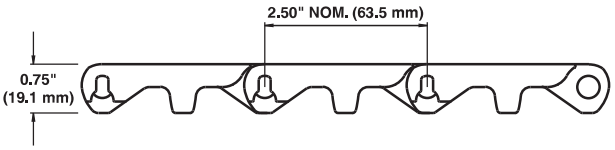
	インチ	mm
ピッチ	2.50	63.5
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.07 × 0.75	1.7 × 19.1
開孔率	32%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 埋め込みロッドで、滑らかな端面。エッジの破損やロッド抜けを防ぐ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フライトやその他の付属品をご用意しています。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.31 インチ（7.9 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ポリプロピレン	800	11,700	34～220	1～104	1.44	7.03
耐 UV アセタール	アセタール	1,500	21,900	-50～200	-46～93	2.27	11.08
ポリエチレン	ポリエチレン	400	5,840	-50～150	-46～66	1.50	7.32
ナイロン	ナイロン	1,000	14,600	-50～240	-46～116	1.81	8.84

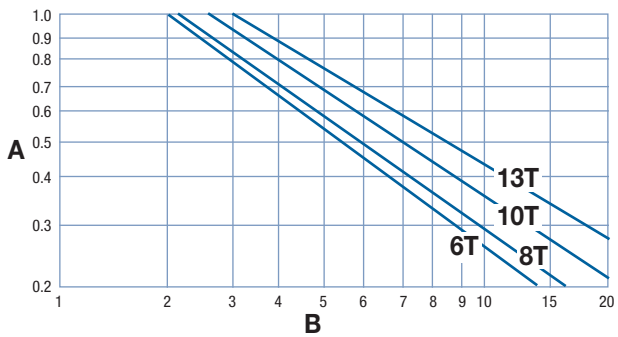
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5.0 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、インターロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

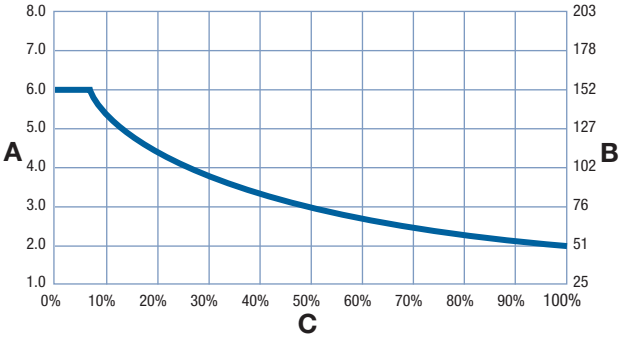
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

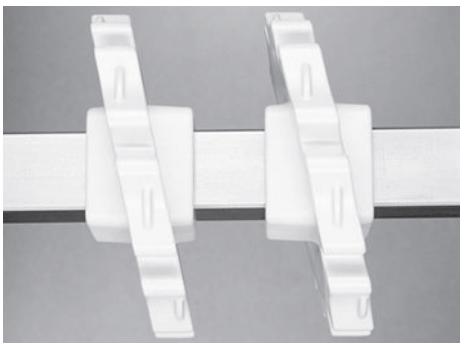


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

EZ クリーン™スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6 (13.40%)	5.0	127	4.6	117	1.5	38		1.5		40	
8（7.61%）	6.5	165	6.2	157	1.5	38		1.5		40	
10 (4.89%)	8.1	206	7.8	198	1.5	38		1.5		40	
13（2.91%）	10.5	267	10.3	262	1.5	38		1.5、2.5		40、60	

アングル EZ クリーン™スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	6.5	165	6.2	157	2.0	50.8		1.5		40	

耐衝撃性フライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4.0	102	アセタール、PK、ポリエチレン、ポリプロピレン、X 線検知可能アセタール	

- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

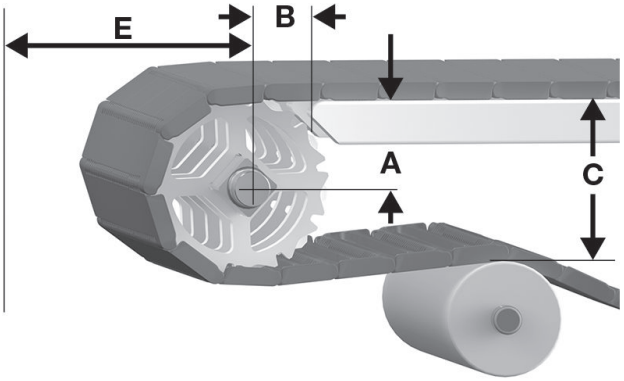
Intralox ベルトプーラーセット			
シングルベルトプーラー	US 単位	メートル法単位	
長さ	14.4 インチ	365.8 mm	
幅	4.2 インチ	106.7 mm	
高さ	0.5 インチ	12.7 mm	
重量	2 lb	0.9 kg	
ベルトプーラーセット			
重量	6 lb	2.7 kg	

- ベルト上面走行路（キャリア側）およびリターン側走行路で互換性のあるベルトの取り付けと開閉に使用できます。
- 作業者の安全性が向上します。
- 大型のベルトまたは傾斜するベルトを設置するために必要な人数が少なくなります。
- 異物による汚染が原因となるベルト損傷のリスクを低減します。
- セットには、ベルトプーラー 2 個と Intralox ラチェットストラップ 1 個が含まれます。
- ベルトプーラーに固定される専用の金属製ロッドを持つ頑丈な金属構造。
- ツール上にあるエッチングされた QR コードは、説明ビデオとリンクしています。
- S800、S888、S1800 ベルトに対応。対応に関する最新情報については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **62:** A、B、C、E 駆動寸法

S1800 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、メッシュトップ										
5.0	127	6	1.77-2.10	45-53	1.87	47	4.95	126	2.91	74
6.5	165	8	2.62-2.87	66-73	2.23	57	6.48	165	3.68	93
8.1	206	10	3.45-3.65	88-93	2.59	66	8.04	204	4.46	113
10.5	267	13	4.67-4.82	119-123	3.02	77	10.40	264	5.64	143

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

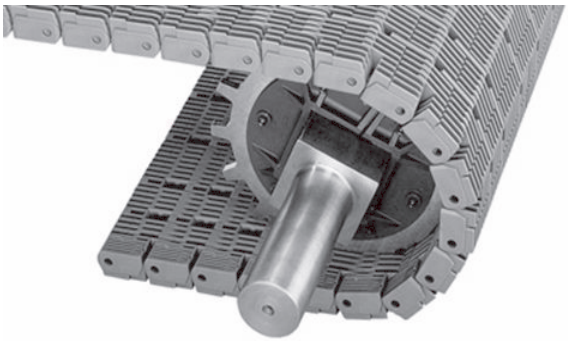
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1800 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.0	127	6	0.150	3.8
6.5	165	8	0.108	2.8
8.1	206	10	0.091	2.3
10.5	267	13	0.074	1.9

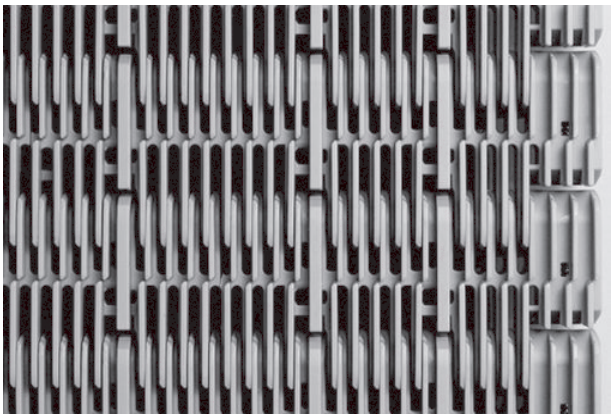
レイズドリブ

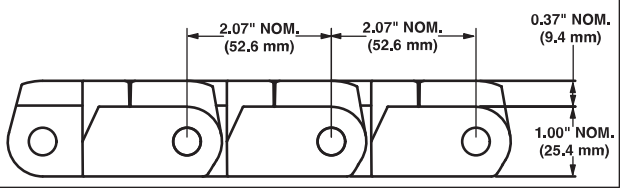
	インチ	mm
ピッチ	2.07	52.6
最小幅	15	381
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	-	-
開孔率	27%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Shuttleplug、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- モジュールが厚く、ロッド直径が大きいため、優れたベルト強度を有し、寿命が長い。
- リブが高くフィンガーが丈夫なため、厳しい乗継ぎに耐える。
- 特殊樹脂モジュール材質により、耐化学薬品性および温度変化に対する耐久性に優れる。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 取付けの簡単な分割スプロケットあり。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.38 インチ（9.7 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
エンデュラロックスポリプロピレン	ポリプロピレン	4,000	58,400	34～220	1～104	3.90	19.04

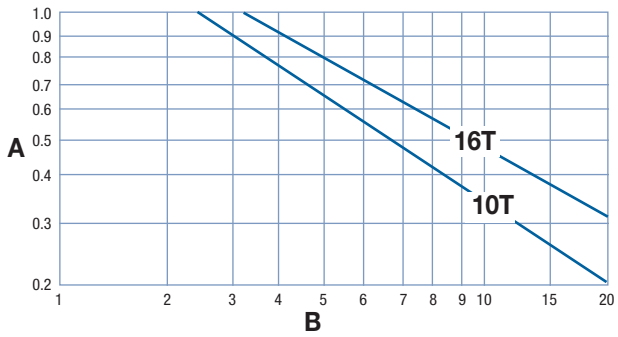
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

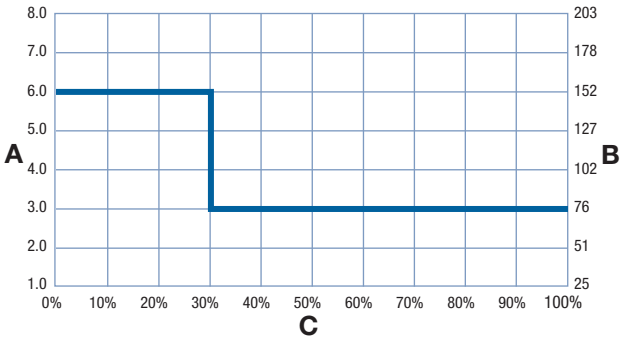
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

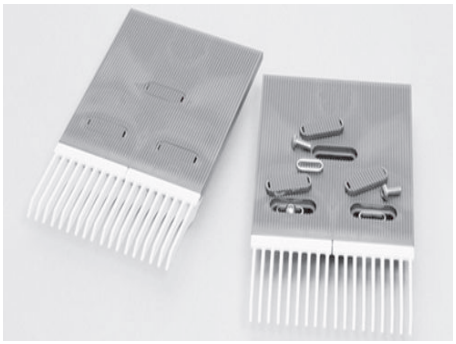
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

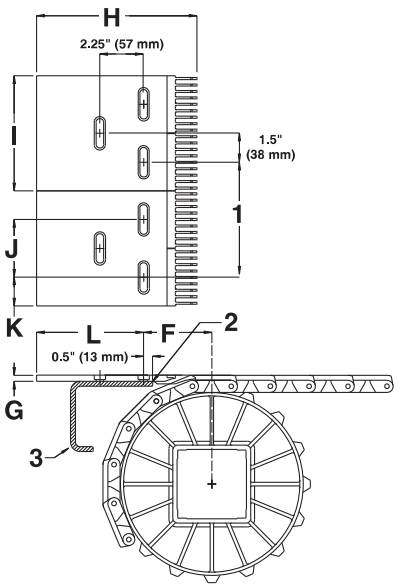
金属製分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.7	170	7.0	177	1.7	43		2.5		60	
15 (2.19%)	10.0	254	10.3	262	1.7	43		3.5			
16 (1.92%)	10.6	269	11.0	279	1.7	43	3.5	3.5		90	

2 材質フィンガートランスファープレート				
幅		フィンガー数	材質	
インチ	mm			
6.0	152	18	フィンガー部： ガラス充填熱可塑性プラスチック、バックプレート：アセタール	

- 低摩擦のバックプレートと強度の高いフィンガー部分を組み合わせています。
- 低摩擦のバックプレートは 2 枚の高強度フィンガーインサートに永久的に固定されています。
- 搬送品乗継ぎ時の転倒の問題を解消します。18 本のフィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- 付属のショルダーボルトで、コンベアフレームに簡単に取り付けられます。簡単に装着できるスナップキャップ式ボルトカバーにより、スロットに異物が入り込まないようになっています。
- 長いバックプレートには取付け用のスロットが 3 つあります。取付け金具は別売りで、ステンレス鋼製の楕円ワッシャーとボルトが含まれています。なお、プラスチック製ボルトカバーも付属しています。

S1900 2 材質フィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件

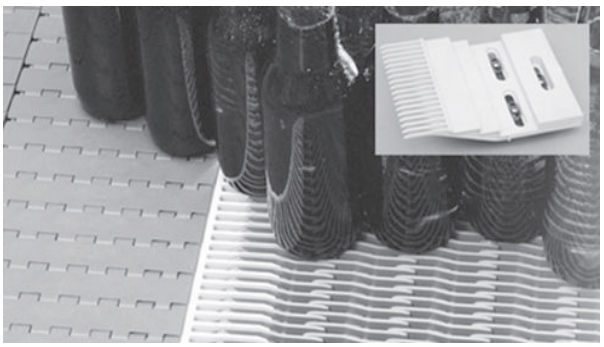
	インチ	mm
F	3.50	89
G	0.31	8
H	9.56	243
I	5.91	150
J	3.00	76
K	1.45	37
L	5.50	140
1	5.98	151.9



1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 半径 0.5 インチ（13 mm）（フレーム部分の先端）
3 フレーム本体
図 **63:** トランスファープレートとコンベア組み立て

セルフクリアリングフィンガートランスファープレート [a]

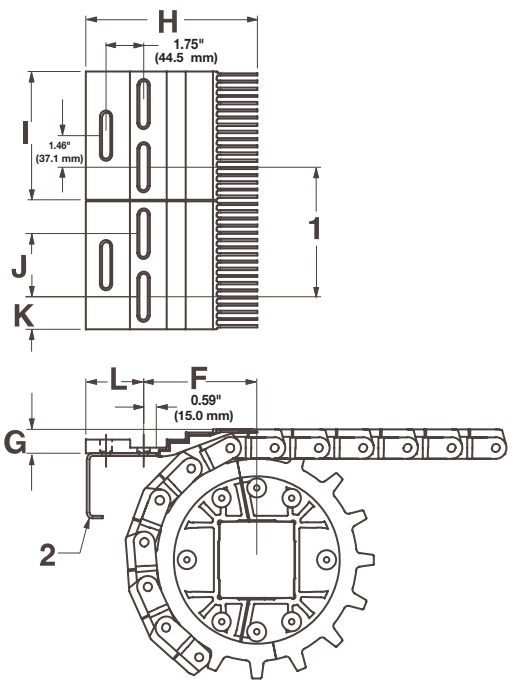
幅		歯フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	ガラス充填熱可塑性プラスチック



- フィンガートランスファープレートとトランスファーエッジベルトで構成され、これらは連携して動作するように設計されています。
- 表面は平らで滑らかであり、容器の横方向の動きやすさに優れる。
- 滑らかなフラッシュエッジ、ヘッドロッド保持機構、ナイロン製ロッドの採用により、優れた耐摩耗性。
- スイーパーバー、プッシャーアーム、幅広トランスファープレートは不要です。滑らかな搬送と 100%のセルフクリアリングにより、あらゆる種類の容器で直角乗継ぎが可能です。
- 搬送品の交換が頻繁に行われるウォーマー／冷却器などの用途に最適です。
- 正逆運転可能システムでは、左右両方向の搬送に同じトランスファーベルトを使用することができます。
- あらゆるシリーズとスタイルのイントラロックスベルトと互換性があります。
- イントラロックス 400 シリーズ、1200 シリーズ、1900 シリーズ・レイズドリブベルトとの間で製品を搬送可能。
- ガラス容器搬送などの厳しい条件に適した、耐久性の高い堅牢な設計。
- 取付けが容易で、ステンレス鋼製のボルトと楕円ワッシャーを使用して、あらゆる厚さの取付けプレートに固定可能。ベルトの膨張や収縮に伴う動きも吸収。
- ステンレス鋼製金具は別売。

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

S1900 セルフクリアリングフィンガートランスファープレート取り付けの寸法条件 [a]		
	インチ	mm
F	5.25	133.4
G	1.15	29.2
H	8.05	204.5
I	5.93	150.6
J	2.92	74.2
K	1.51	38.4
L	2.71	68.8
1	5.98	151.9

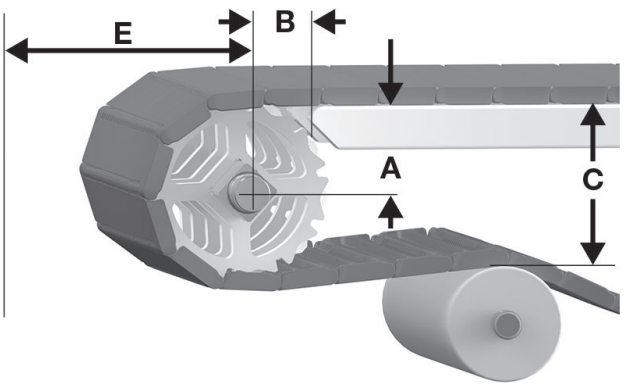


1 フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
2 フレーム本体
図 **64:** トランスファープレートとコンベア組み立て

[a] Rexnord 米国特許番号 7,314,130 および 7,448,490 に基づいてライセンス供与されています

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **65:** A、B、C、E 駆動寸法

S1900 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
レイズドリブ										
6.7	170	10	2.69～2.85	68～72	2.82	72	7.08	180	4.29	109
10.0	254	15	4.37～4.48	111～114	3.52	89	10.33	262	5.91	150
10.6	269	16	4.71～4.81	120～122	3.65	93	11	279	6.25	159

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

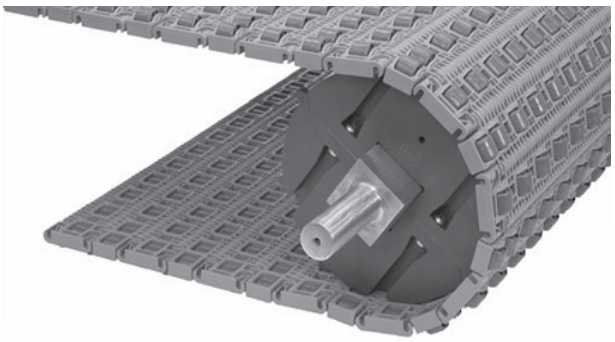
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S1900 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
6.7	170	10	0.164	4.2
10.0	254	15	0.109	2.8
10.6	269	16	0.102	2.6

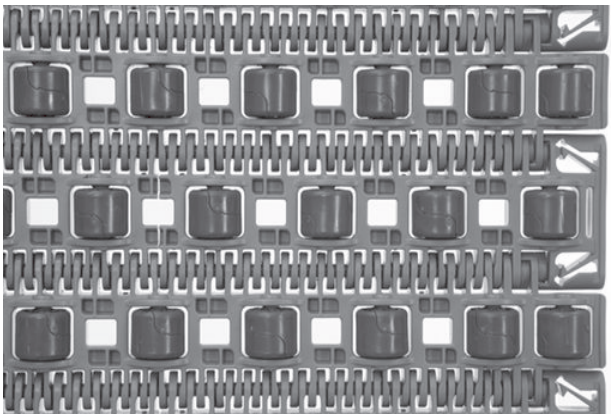
トランスバースローラートップ™（TRT™）

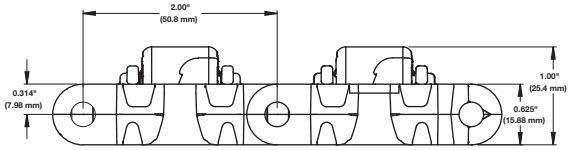
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	8	203
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	0.43 x 0.53	10.9 x 13.5
開孔率	17.8%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アセタール製ローラーとプラスチック製の軸を使用しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 直角乗継ぎ用設計。
- スプロケットは大きな長歯。
- 4400 シリーズ交互歯、ガラス充填分割スプロケットをお勧めします。
- 厳しい搬送条件に特に適した、丈夫なベルト設計と耐久性の高いスプロケット。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルトの長さは 4 インチ（10.16 cm）（2 列）ごとに調整します。
- ローラー直径： 0.95 インチ（24.1 mm）。
- ローラー長さ： 0.825 インチ（20.9 mm）。
- ベルト端からローラーまでの標準距離： 0.26 インチ（6.6 mm）。
- ローラー間隔： 2 インチ（50.8 mm）、交互。





ベルトデータ

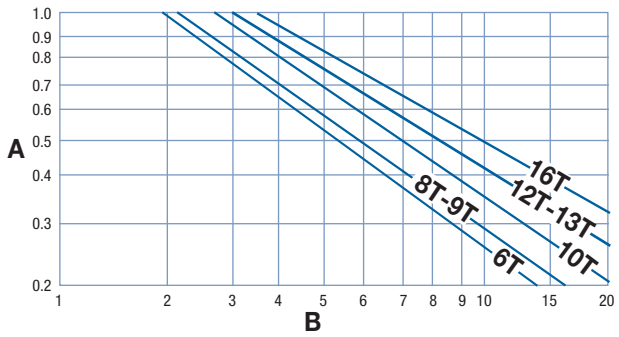
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,200	32,100	34～200	1～93	2.25	10.985

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
10〜14	254〜356	2	3	2
16〜18	406〜457	3	3	3
20〜24	508〜610	3	4	3
26	660	4	4	3
28〜32	711〜813	4	5	3
34〜36	864〜914	5	5	4
38〜42	965〜1,067	5	6	4
44	1,118	6	6	5
46〜50	1,168〜1,270	6	7	5
52〜54	1,321〜1,372	7	7	5
56〜60	1,422〜1,524	7	8	6
62	1,575	8	8	6
64〜68	1,626〜1,727	8	9	6
70〜72	1,778〜1,829	9	9	6
74〜78	1,879〜1,981	9	10	7
80	2,032	10	10	7
最大 9 インチ（229 mm）の中心間間隔、平らなベルト端からの最小距離			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	最大間隔： 12 インチ（304.8 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 2.00 インチ（51 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 10 インチ（254 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

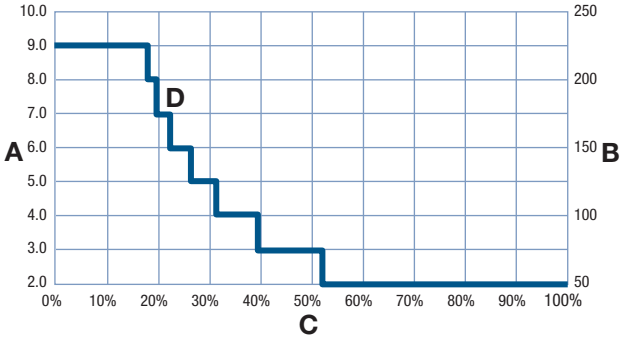
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度： ≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

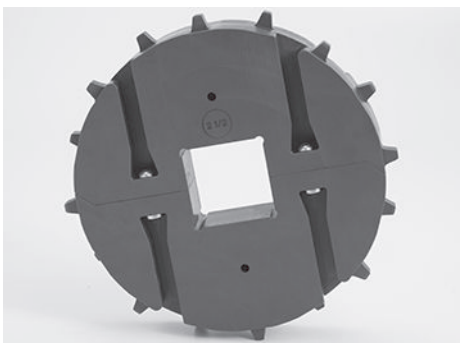
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

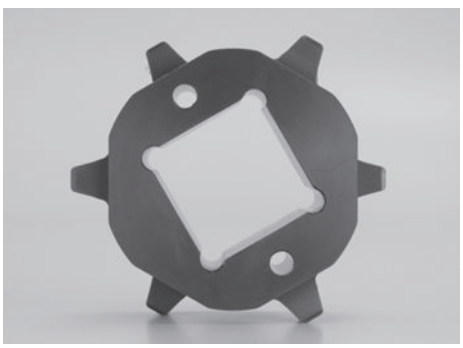
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

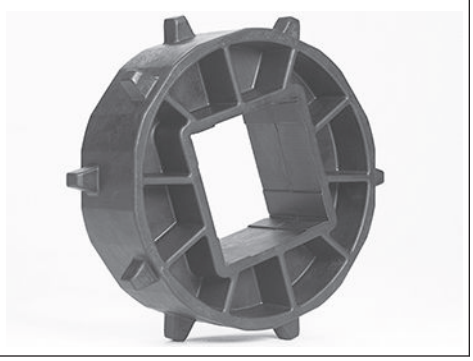


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 実線： 角穴スプロケット

ガラス充填ナイロン製交互歯分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.5	165	1.95	50		1.5、2.5		40、60	
12 (3.41%)	7.8	198	7.8	198	1.95	50		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.3	262	10.4	264	1.95	50		1.5、2.5		40、60	

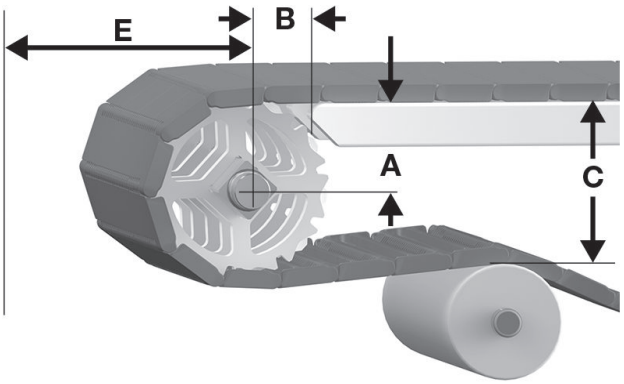
ナイロン製交互歯分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.3	135	5.5	140	1.9	48		1.5		40	
16 (1.92%)	10.3	262	10.5	267	1.9	48		3.5			

ナイロン製交互歯スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6 (13.40%)	4.0	102	3.8	97	1.9	48		1.5		40	

ガラス充填ナイロン製交互歯スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.5	165	2.0	51		1.5、2.5		40、60	
12 (3.41%)	7.8	198	7.8	198	2	51		1.5、2.5		40、60	
16 (1.92%)	10.3	262	10.4	264	2	51		2.5		60	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



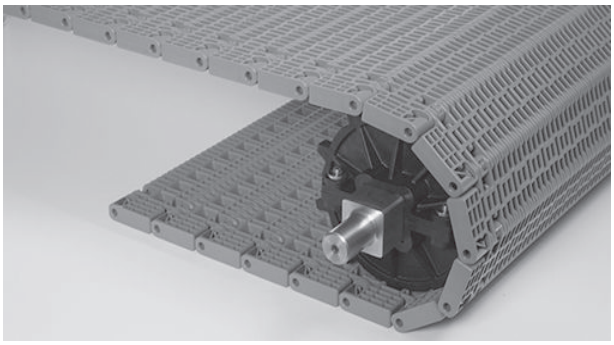
A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **66:** A、B、C、E 駆動寸法

S4400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
トランスバースローラートップ（TRT）										
4.0	102	6	1.43～1.70	36～43	1.85	47	4.40	112	2.76	70
5.3	135	8	2.12～2.32	54～59	2.24	57	5.64	143	3.38	86
6.5	165	10	2.79～2.95	71～75	2.39	61	6.90	175	4.01	102
7.8	198	12	3.45～3.58	88～91	2.64	67	8.16	207	4.64	118
10.3	262	16	4.75～4.85	121～123	3.10	79	10.70	272	5.91	150

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

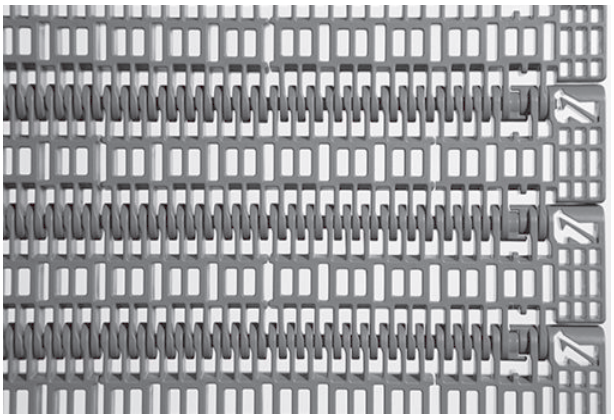
フラッシュグリッド

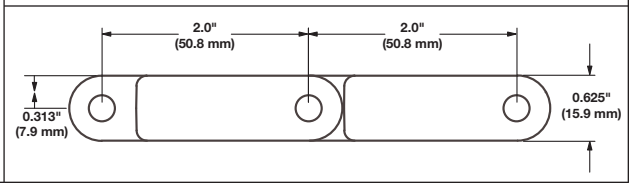
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	5.00	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.24 x 0.23	6.1 x 5.8
開孔率	35%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	開き戸式、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑な表面でシンプルな設計により、製品の移動が自在。
- 0.25 インチ（6.35 mm）以上のボルトがベルト表面から落ちない開孔サイズ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットは大きな長歯。



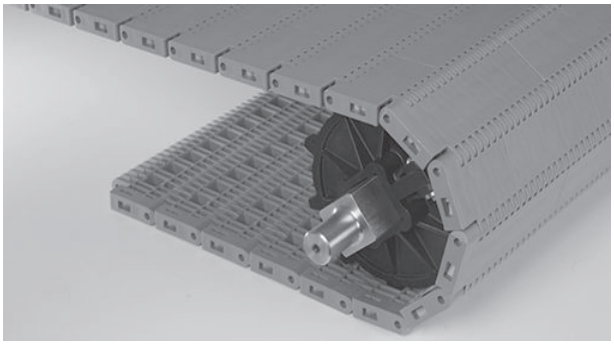


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,400	35,000	34～220	1～104	1.54	7.52
ポリプロピレン	ポリプロピレン	2,200	32,100	34～220	1～104	1.54	7.52

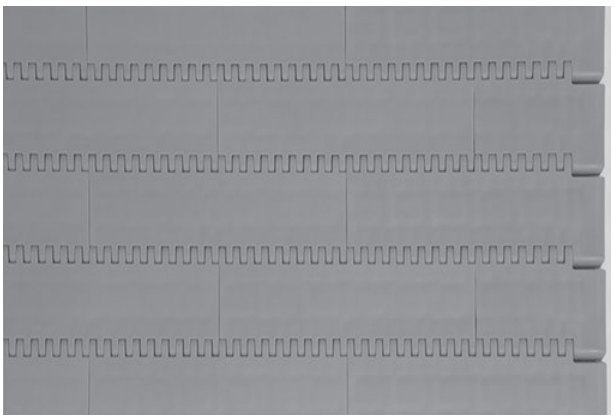
フラットトップ

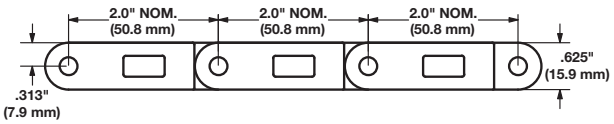
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	5.00	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で、開孔のない上面。
- 滑らかな端面。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。



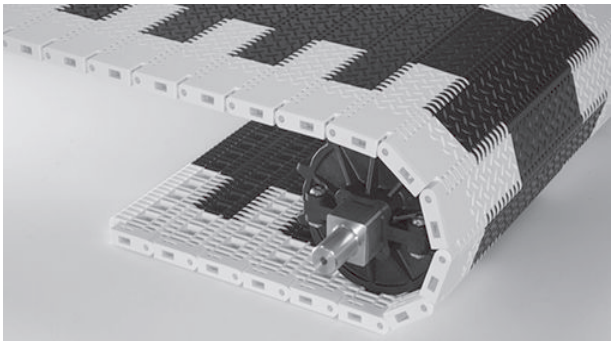


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	4,400	64,200	-50～200	-46～93	3.07	14.96
HSEC アセタール	ナイロン	4,100	59,800	-50～200	-46～93	3.08	15.04
AC/EC	ナイロン	4,400	64,200	-50～200	-46～93	3.08	15.04
ポリプロピレン	ナイロン	2,900	42,300	34～220	1～104	1.97	9.62
イージーリリーストレーサブルポリプロピレン	ナイロン	2,500	36,500	34～220	1～104	2.26	11.03

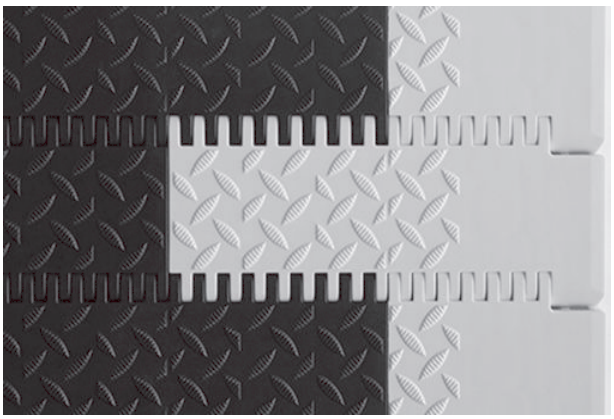
ノンスキッド

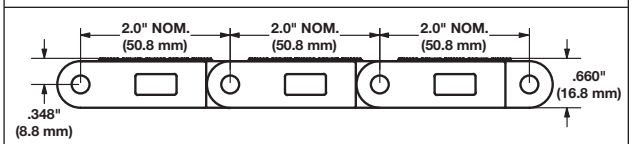
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	5.00	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- エッジはフラットトップ表面（トレッドパターンなし）。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- ダイヤモンド状のトレッドパターンにより、滑らず歩きやすい表面となり、安全性が向上。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト端からフラットトップまでの距離： 2.0 インチ（50 mm）。



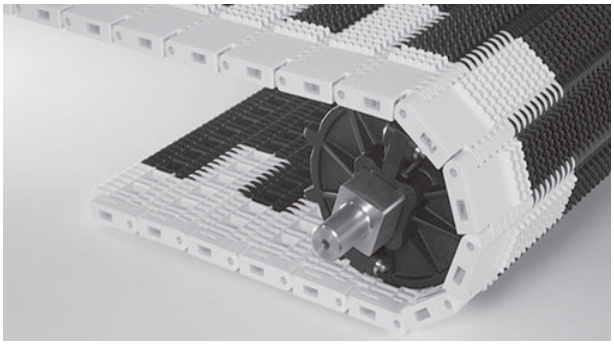


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	4,400	64,200	-50～200	-46～93	3.09	15.09
HSEC アセタール	ナイロン	4,100	59,800	-50～200	-46～93	3.10	15.14
AC/EC	ナイロン	4,400	64,200	-50～200	-46～93	3.10	15.14
ポリプロピレン	ナイロン	2,900	42,300	34～220	1～104	1.98	9.67

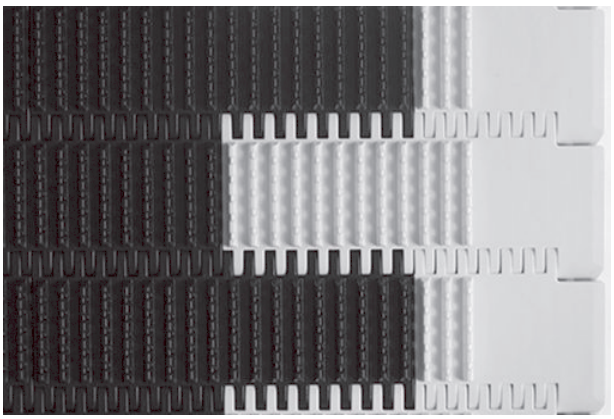
ノンスキッドレイズドリブ

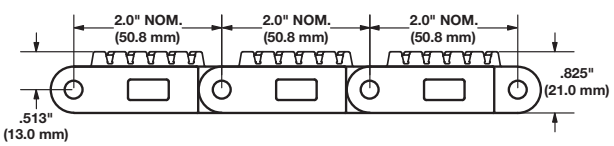
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	5.00	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ	—	—
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面。
- エッジはフラットトップ表面（トレッドパターンなし）。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- ノンスキッドトレッドパターンにより、安全性を高めます。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- フィンガートランスファープレートあり。フィンガートランスファープレートが、ベルト表面の屑を除去します。
- ベルト端からフラットトップまでの距離： 2.0 インチ（50 mm）。





ベルトデータ

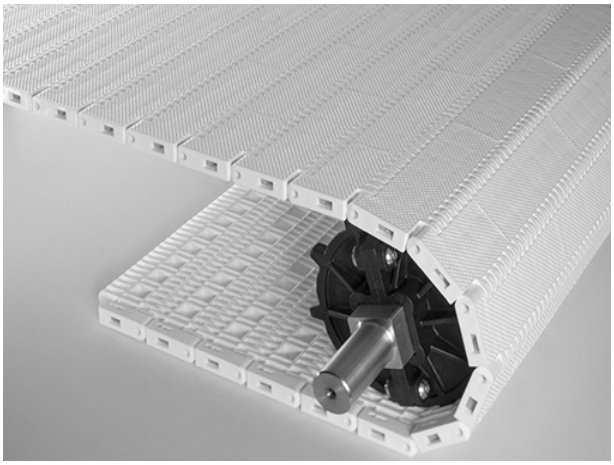
ベルト材質	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	4,400	64,200	-50〜200	-46〜93	3.39	16.55
HSEC アセタール	ナイロン	4,100	59,800	-50〜200	-46〜93	3.39	16.55
AC/EC	ナイロン	4,400	64,200	-50〜200	-46〜93	3.39	16.55

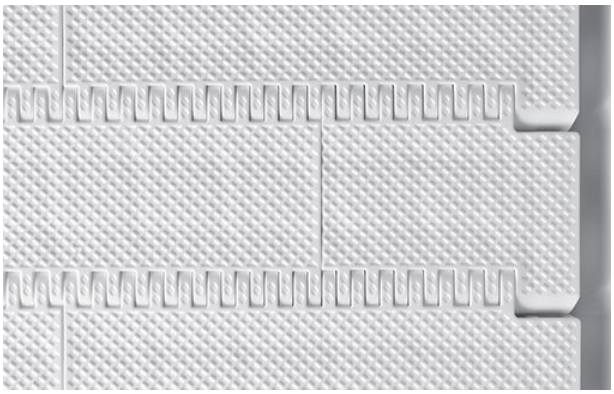
埋込みダイヤモンドトップ

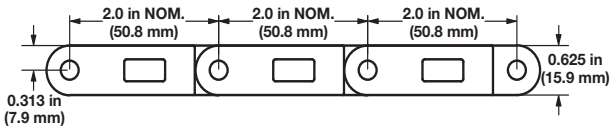
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	5.00	127.0
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox®、ヘッドレス	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな端面
- 埋込みダイヤモンドトップパターンにより、粘着性のある材質をベルトから簡単に剥離できます。
- Slidelox はガラス繊維強化ポリプロピレン製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。







ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	ナイロン	2,900	42,300	34～220	1～104	1.97	9.62
イージーリリーストレーサブルポリプロピレン	ナイロン	2,500	36,500	34～220	1～104	2.26	11.03

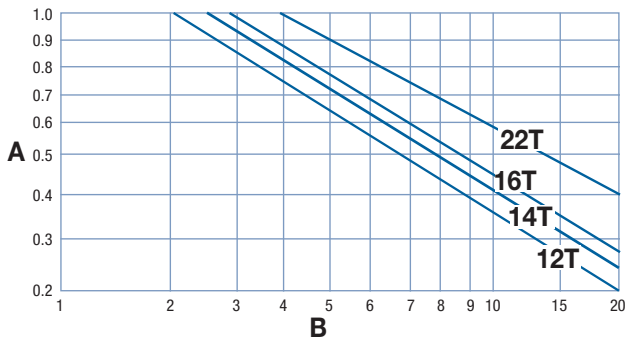
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1,087	7	6	5
48	1,219	9	7	5
54	1,372	9	7	6
60	1,524	11	8	6
72	1,829	13	9	7
84	2,134	15	11	8
96	2,438	17	12	9
120	3,048	21	15	11
144	3,658	25	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

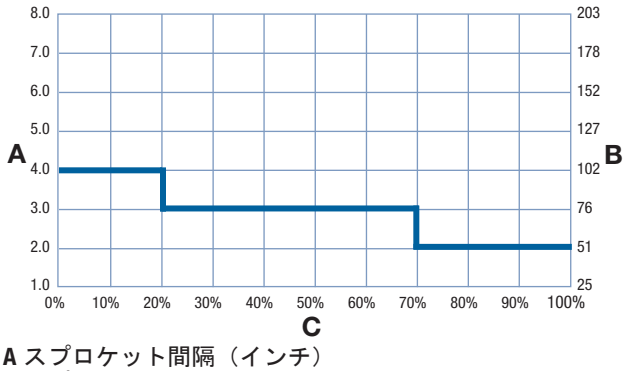
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

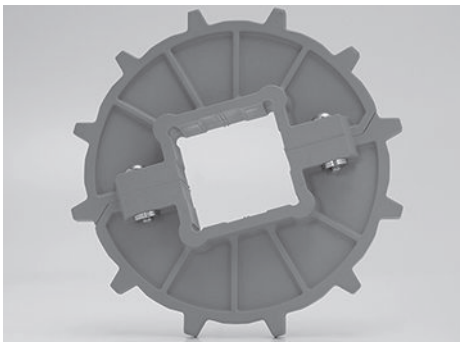
速度／長さ比は、ベルト速度（V）をシャフト中心線距離（L）で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳細については、「ベルトの選択方法」を参照してください。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



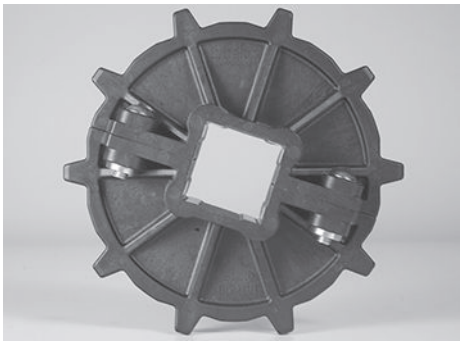
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

エンデュラロックスポリプロピレン複合材分割スプロケット[a]

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
12（3.41%）	7.8	198	8	203	1.5	38		1.5、2.5		40、60	
16（1.92%）[b]	10.3	262	10.5	267	1.5	38	2.5, 3.5	2.5	60, 90	60	

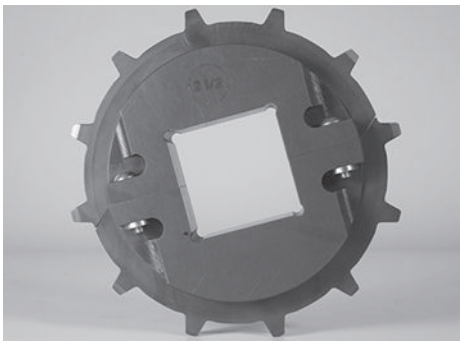
[a] 金具は 316 ステンレス鋼製。
[b] 特大ボア。

ガラス充填ナイロン分割スプロケット

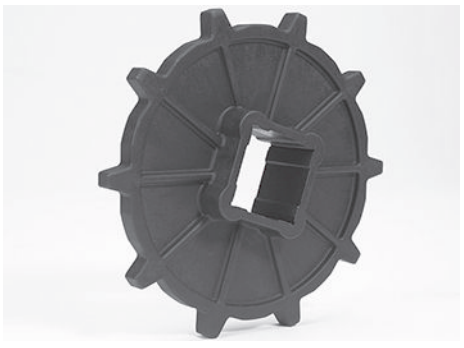
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	1.45	37		1.5[a]、2.5		40[a]、60	
12（3.41%）	7.8	198	8	203	1.45	37		1.5[a]、2.5、3.5		40[a]、60、90	
16 (1.92%)	10.3	262	10.5	267	1.45	37		2.5, 3.5		60, 90	

[a] 1.5 インチおよび 40 mm のボアには 1.95 インチ（50 mm）幅のハブが付いています。

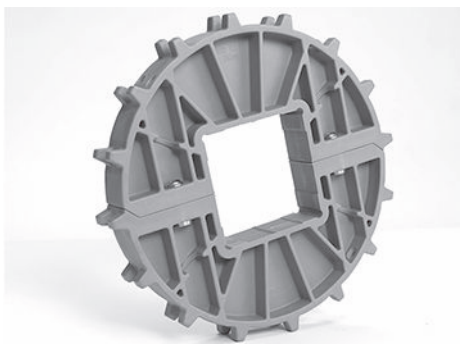
ナイロン分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	10.3	262	10.5	267	1.95	50		1.5		40	

ガラス充填ナイロンスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.5	165	1.45	37		1.5、2.5		40、60	
12 （3.41%）	7.8	198	7.8	198	1.45	37		1.5、2.5		40、60	

エンデュラロックスポリプロピレン複合材デュアル歯分割スプロケット[a]

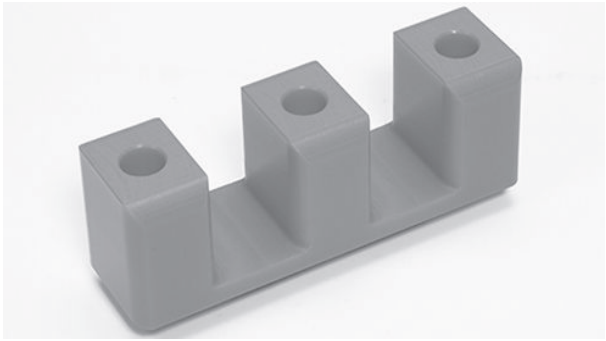
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	10.3	262	10.5	267	1.5	38		3.5[b]		90[b]	

[a] 金具は 316 ステンレス鋼製
[b] 特大ボア。

フラットトップホイールチョック

高さ		幅		材質
インチ	mm	インチ	mm	
1.6	41	5	127	UHMW
1.97	50	5	127	UHMW

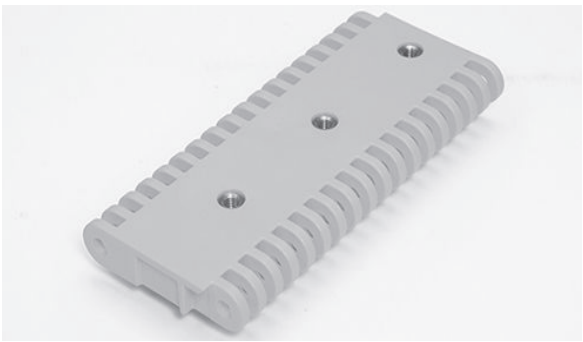
- 固定具および準標準の 4500 シリーズ・フラットトップモジュールが必要です。
- 固定具のトルク仕様：40〜45 インチ/lbf（4.5〜5 N/m）。
- ベルト端からの最小距離（ホイールチョックなし）：2.0 インチ（50 mm）。



インサートナット

使用できるベルトスタイル、材質	使用できるインサートナットのサイズ
フラットトップ、アセタール	6 フィート（-1 mm）
フラットトップ、ポリプロピレン	6 フィート（-1 mm）

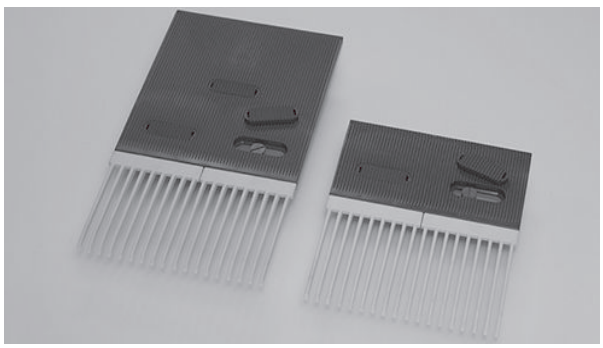
- インサートナットにより、付属品をベルトに簡単に取り付けることができます。
- 角インサートナットが提供されます。ボルトを締め付けたときまたは緩めたときに、角フランジによりインサートナットが固定されます。
- 複数の列にまたがって付属品を接続する場合は、スプロケットの回りをベルトが回るのを妨げないことを確認します。
- インサートナットの位置にスプロケットを配置しないでください。スプロケットとインサートナットの配置については、カスタマーサービスにお問い合わせください。
- 固定具および準標準の 4500 シリーズ・フラットトップモジュールが必要です。
- 固定具のトルク仕様：40〜45 インチ-lbf（4.5〜5.0 N-m）。
- 必要なベルトエッジからの最低距離： 3.5 インチ（89 mm）
- ベルト長さ方向のナット間最低距離： 1.0 インチ（25 mm）
- インサートナットの配置についてサポートが必要な場合は、カスタマーサービスにご連絡ください。



フィンガートランスファープレート

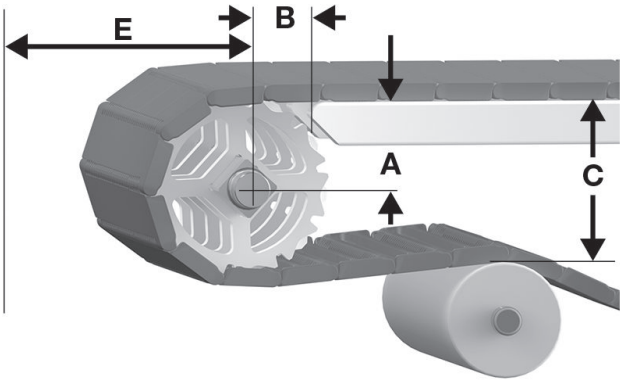
幅		フィンガー数	材質
インチ	mm		
6	152	18	フィンガー部：ガラス充填熱可塑性プラスチック、バックプレート：アセタール

- 4500 シリーズ・ノンスキッドレイズドリブベルトに使用。
- フィンガー部がリブ間に入り込み、搬送品がコンベアの端から落下するのを防止します。
- 標準タイプの 2 材質フィンガートランスファープレートには、取付け用にプラスチック製ショルダーボルトとボルトカバーが付属しています。
- コンベアフレームに簡単に取り付け可能。
- 2 種の仕様が用意されています。標準構成は、長いフィンガーに短いバックプレート。標準延長バックプレート構成は、長いフィンガーに延長バックプレート。取り付け用のスロットは、短いバックプレートには 2 つ、延長バックプレートには 3 つ付いています。



コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **67:** A、B、C、E 駆動寸法

S4500 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ、フラッシュグリッド										
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.40	61	6.47	164	3.61	92
7.8	198	12	3.46～3.59	88～91	2.63	67	7.80	198	4.28	109
10.3	262	16	4.71～4.81	120～122	3.15	80	10.25	260	5.50	140
ノンスキッド										
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.40	61	6.56	167	3.70	94
7.8	198	12	3.46～3.59	88～91	2.63	67	7.89	200	4.36	111
10.3	262	16	4.71～4.81	120～122	3.15	80	10.34	263	5.59	142
ノンスキッドレイズドリブ										
6.5	165	10	2.77～2.92	70～74	2.40	61	6.67	169	3.81	97
7.8	198	12	3.46～3.59	88～91	2.63	67	8.00	203	4.48	114
10.3	262	16	4.71～4.81	120～122	3.15	80	10.45	265	5.70	145

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

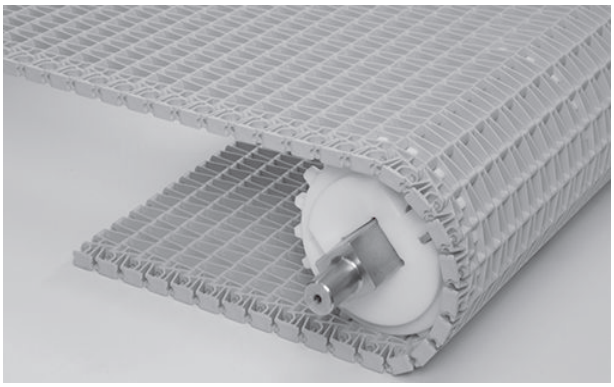
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S4500 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
6.4	163	10	0.160	4.1
7.8	198	12	0.130	3.3
10.1	257	16	0.100	2.5

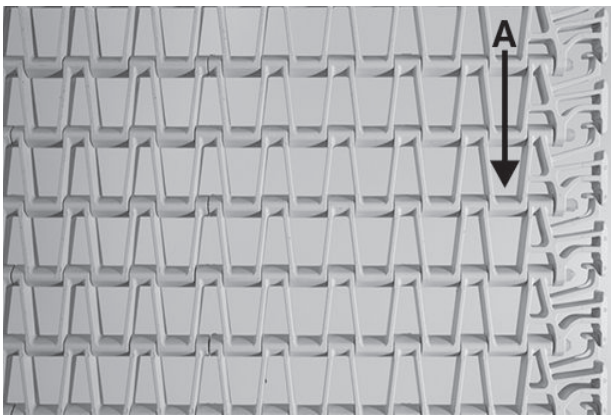
フラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.01	25.7
最小幅	6	152.4
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.7 x 0.5	17.8 x 12.7
開孔率	58%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

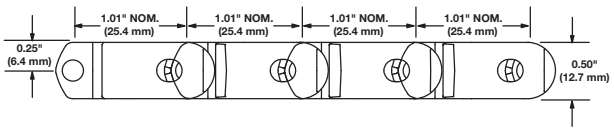


製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔による優れたスプレースルー洗浄性能、および通気冷却が向上。
- PVDF には、洗浄環境での長期間の使用が実証済みのポリマー材を採用。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 耐久性が高く、交換が簡単なスチール製の分割スプロケットをご用意。
- コンベアをほとんど変更することなく、既存のスチール製ベルトから容易に改造可能。



A 推奨進行方向



ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
PVDF	PVDF	1,000	14,600	34～200	1～93	1.57	7.64
ポリプロピレン	ポリプロピレン	750	10,900	34～220	1～104	0.82	4.00
アセタール	ポリプロピレン	900	13,100	34～200	1～93	1.14	5.57

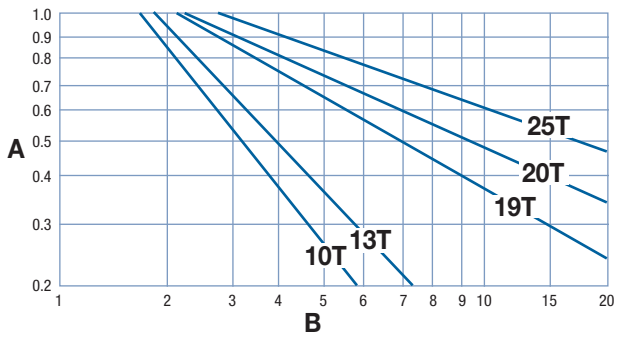
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
12	305	3	2	直径 3 インチ（76.2 mm）以上のローラー。
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1,219	12	8	
60	1,524	15	10	
72	1,829	18	12	
84	2,134	21	14	
96	2,438	24	16	
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]				

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 6 インチ（152.4 mm）です。実寸幅が重要な場合は、インターロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

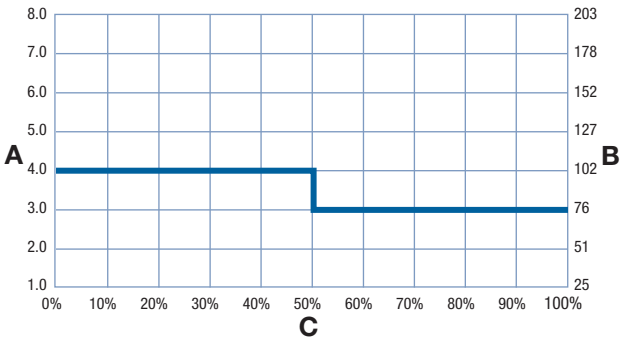
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

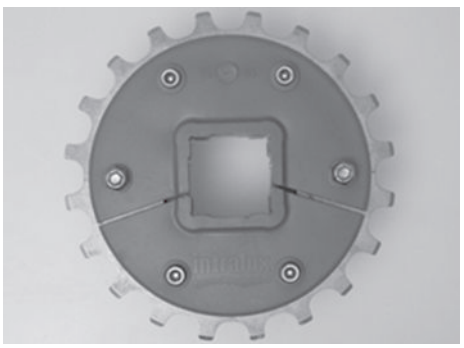
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

金属製分割スプロケット [a]

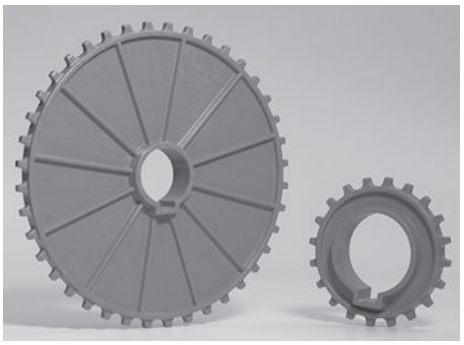
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
20（1.23%）	6.5	165	6.5	165	1.7	43	2～3/16、2～7/16、2～11/16、3～7/16	2.5			
25（0.8%）	8.1	206	8.1	206	1.7	43	2～7/16、2～11/16、3～7/16	2.5	90		

[a] 金属製分割スプロケットは、316 ステンレス鋼製です。

超高分子量ポリエチレン製分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
40（0.31%）	12.9	328	13.0	330	1.48	38	2～7/16、2～11/16、3～7/16		60		

ナイロン FDA 分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（2.90%）	4.2	107	4.2	107	1.48	38	1-1/4	1-1/2		40	
19（1.38%）	6.1	155	6.1	155	1.48	38	1-1/4	1-1/2		40	

アセタールスプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
20（1.23%）	6.5	165	6.5	165	0.75	19		1.5			

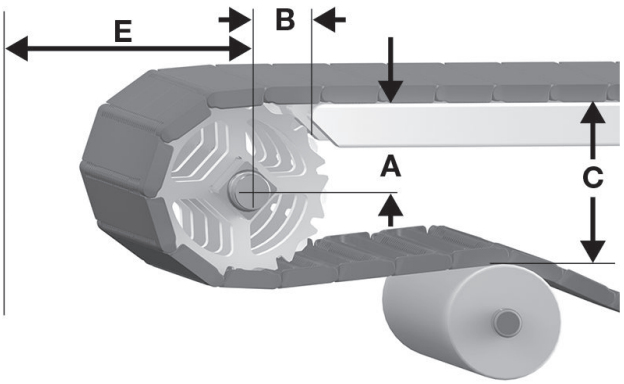
エンデュラロックスポリプロピレン複合材スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
20（1.23%）	6.5	165	6.5	165	1.48	38	2-7/16、3-7/16		90		
25（0.8%）	8.1	206	8.1	206	1.48	38	2-7/16、3-7/16		90		
40（0.31%）	12.9	328	13.0	330	1.48	38	2-11/16		60		

フラットトップベースのフライト（ノークリング）			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3	76	ポリプロピレン、ナイロン	

- ノークリングの垂直リブがフライトの両面にあります。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 必要な端からの最低距離： 2.0 インチ（50.8 mm）（サイドガードがない場合）。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **68:** A、B、C、E 駆動寸法

S9000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラッシュグリッド										
3.3	84	10	1.30～1.38	33～35	1.65	42	3.26	83	1.95	50
4.2	107	13	1.80～1.86	46～47	1.85	47	4.22	107	2.42	61
6.1	155	19	2.78～2.82	71～72	2.23	57	6.14	156	3.38	86
6.5	165	20	2.94～2.98	75～76	2.35	60	6.46	164	3.54	90
8.1	206	25	3.75～3.78	95～96	2.63	67	8.06	205	4.34	110

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

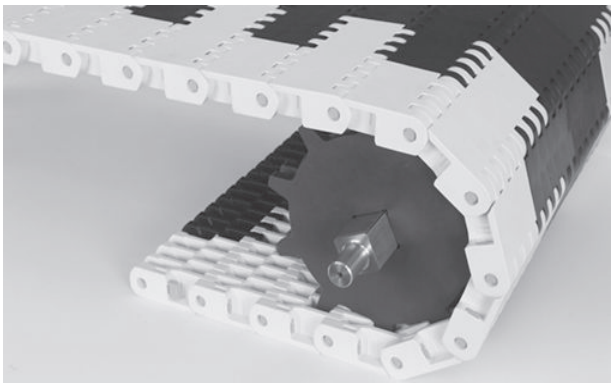
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S9000 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
3.3	84	10	0.081	2.1
4.2	107	13	0.061	1.5
6.1	155	19	0.042	1.1
6.5	164	20	0.040	1.0
8.1	205	25	0.032	0.8

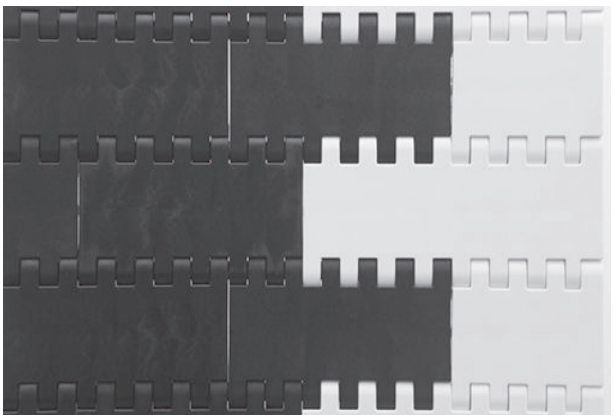
フラットトップ

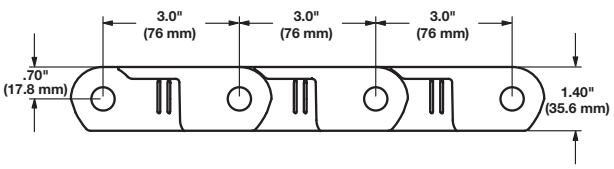
	インチ	mm
ピッチ	3.0	76
最小幅	5.9	150
最大幅	153.5	3900
ベルト幅増加単位	0.98	25
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- IEC 62631 に準拠した表面抵抗率 1000 オームの高強度導電性アセタール製です。
- Slidelox はアセタールコポリマー製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ホイールチョック付属品をご用意。



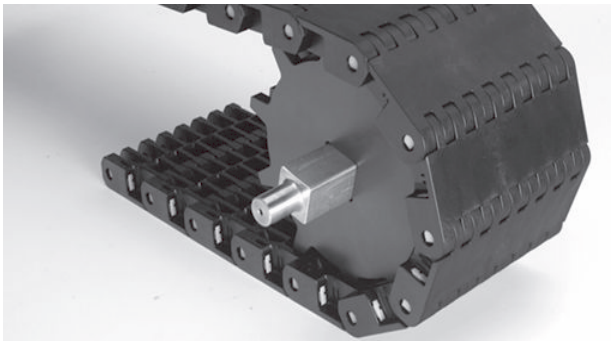


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.50 インチ（12.7 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	10,000	146,000	-50～200	-46～93	6.36	31.05
HSEC アセタール	ナイロン	8,000	117,000	-50～200	-46～93	6.36	31.05

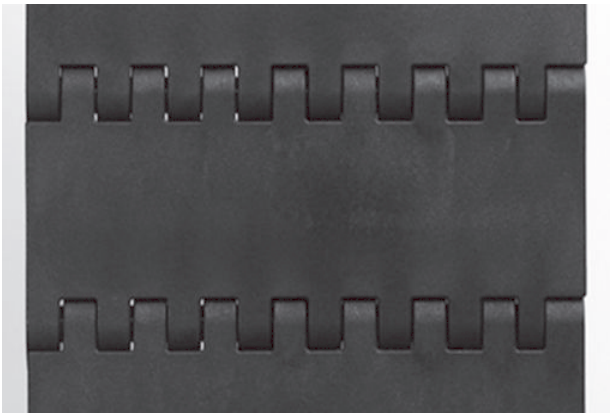
固定幅フラットトップ

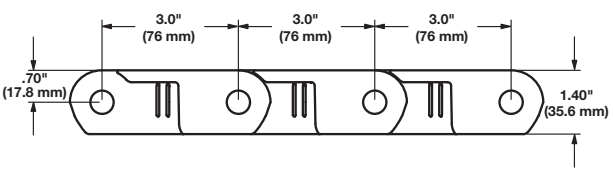
	インチ	mm
ピッチ	3.0	76
固定幅	3.9	100
	7.9	200
開孔サイズ	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 平滑で開孔のない上面、滑らかな端面。
- IEC 62631 に準拠した表面抵抗率 1,000 オームの高強度導電性アセタール製です。
- Slidelox はアセタールコポリマー製。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。



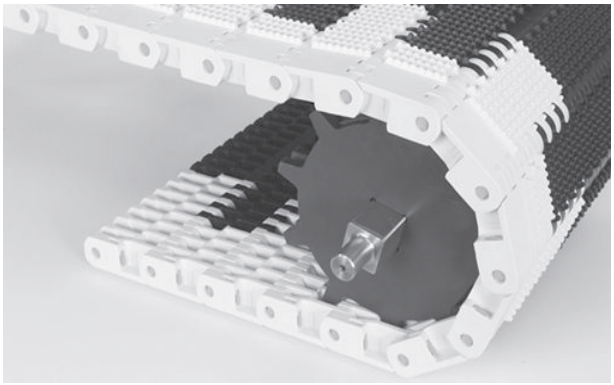


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.50 インチ（12.7 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	3.9	100	ナイロン	2,500	11,100	-50～200	-46～93	2.08	3.10
アセタール	7.9	200	ナイロン	5,800	25,800	-50～200	-46～93	4.15	6.18
HSEC アセタール	3.9	100	ナイロン	2,000	8,900	-50～200	-46～93	2.08	3.10
HSEC アセタール	7.9	200	ナイロン	4,700	20,900	-50～200	-46～93	4.15	6.18

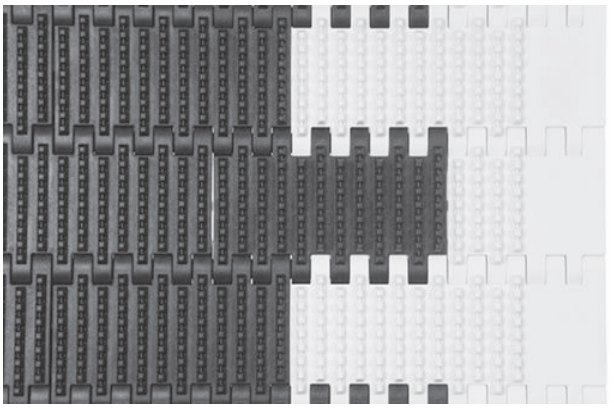
ノンスキッドレイズドリブ

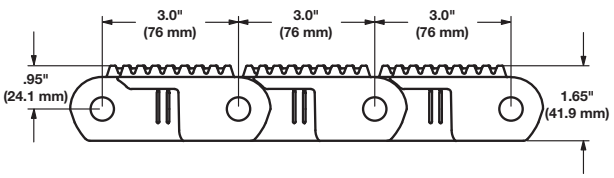
	インチ	mm
ピッチ	3.0	76
最小幅	5.9	150
最大幅	153.5	3900
ベルト幅増加単位	0.98	25
開孔サイズ（約）	-	-
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開孔のない上面、滑らかな端面。
- トレッドパターンにより、滑らず歩きやすい表面となり、安全性が向上。
- エッジはフラットトップ表面（トレッドパターンなし）。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- Slidelox はアセタールコポリマー製。
- IECE 62631 に準拠した表面抵抗率 1000 オームの高強度導電性アセタール製です。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ホイールチョックを用意。ホイールチョックの取付けには 10000 シリーズ・フラットトップモジュールを採用。
- ベルト端からフラットトップまでの距離： 2.0 インチ（50 mm）。



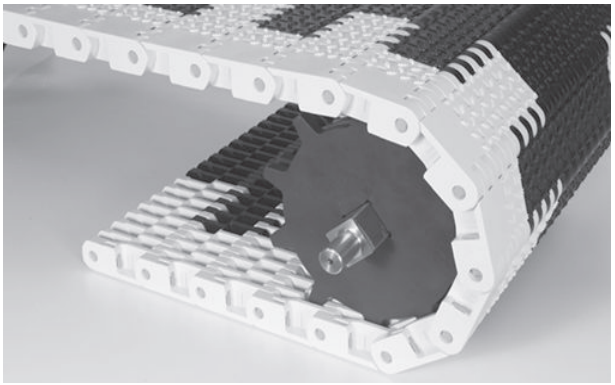


ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.50 インチ（12.7 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
HSEC アセタール	ナイロン	8,000	117,000	-50～200	-46～93	6.85	33.44

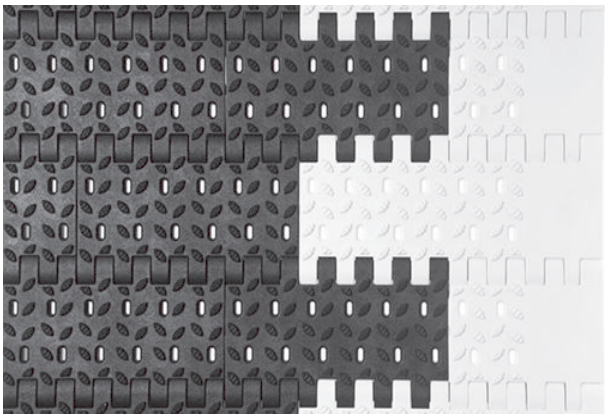
穴開きノンスキッド

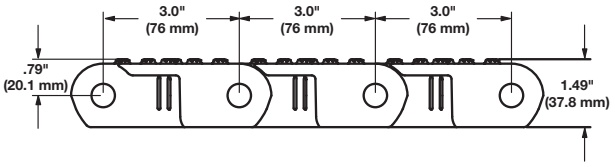
	インチ	mm
ピッチ	3.00	76.2
最小幅	5.9	150
最大幅	153.5	3900
ベルト幅増加単位	0.98	25
開孔サイズ（約）	0.10 x 0.31	2.8 x 7.9
開孔率	3%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	Slidelox、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなフラッシュエッジはフラットトップ表面（トレッドパターンなし）。
- 開孔スロットにより排水性を向上。ダイヤモンド状のトレッドパターンにより、滑らず歩きやすい表面となり、安全性が向上。
- 黄色のエッジ。互い違いに黄色のエッジを組み込んでいるため、静止している床と動いているベルトとの区別がしやすい。
- Slidelox はアセタールコポリマー製。
- IEC 62631 に準拠した表面抵抗率 1,000 オームの高強度導電性アセタール製です。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ホイールチョックを用意。ホイールチョックの取付けには 10000 シリーズ・フラットトップモジュールを採用。
- ベルト端からフラットトップまでの距離： 1.97 インチ（50.0 mm）。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.50 インチ（12.7 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	10,000	146,000	-50～200	-46～93	6.48	31.64
HSEC アセタール	ナイロン	8,000	117,000	-50～200	-46～93	6.48	31.64

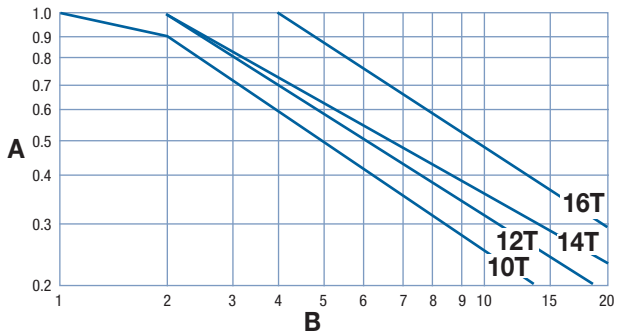
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
3	100	1	2	2
5.9	150	1	2	2
7.9	200	2	2	2
9.8	250	2	3	2
11.9	300	3	3	2
13.8	350	3	3	3
15.7	400	3	3	3
17.7	450	3	3	3
19.7	500	3	4	3
23.6	600	5	4	3
29.5	750	5	5	4
31.5	800	5	5	4
35.4	900	7	5	4
41.3	1,050	7	6	5
47.2	1,200	7	7	5
53.1	1,350	9	7	6
59.1	1,500	9	8	6
70.9	1,800	13	9	7
82.7	2,100	21	11	8
94.5	2,400	23	12	9
118.1	3,000	29	15	11
143.7	3,650	35	17	13
145.7	3,700	37	18	14
147.6	3,750	37	18	14
149.6	3,800	37	18	14
151.6	3,850	37	18	14
153.5	3,900	41	19	14
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。[c]			中心線の最大間隔 6 インチ（152 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.97 インチ（50 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 3.94 インチ（100 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。スプロケットの中心線間隔は最大で 5.91 インチ（150 mm）までです。

[c] 中央のスプロケットを固定します。スプロケットが 2 個だけの場合は、コンベア駆動軸側のスプロケットを固定してください。スプロケットの固定位置については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照 してください。

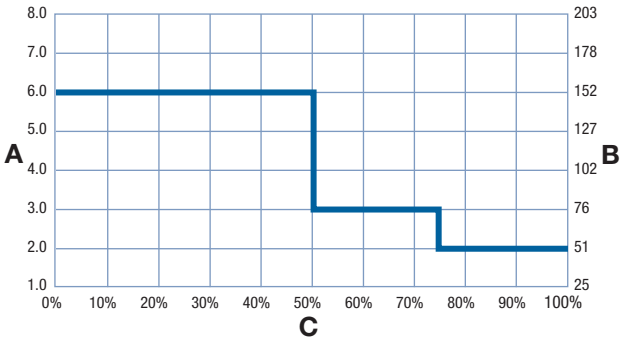
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

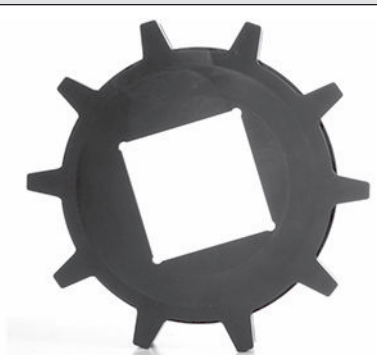
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

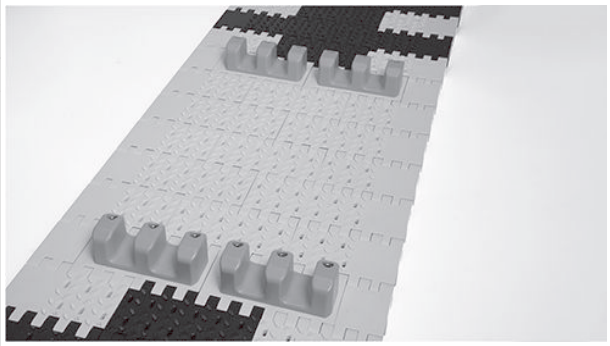


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

ナイロンスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10（4.70%）	9.9	251	9.7	246	1.5	38		3.5		90	
12（3.29%）	11.8	300	11.7	297	1.5	38		3.5		90	
14（2.43%）	13.7	348	13.6	345	1.5	38		3.5		90	
16（1.84%）	15.7	399	15.6	396	1.5	38		3.5	100, 120, 140	90	

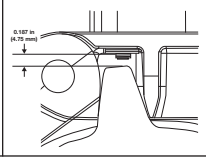
フラットトップホイールチョックとサイドホイールチョック

高さ		幅		材質	
インチ	mm	インチ	mm		
0.8	20	1.5	37	ナイロン	
1.6	40	4.9	125	ナイロン	
2	50	4.9	125	ナイロン	

- 固定具および準標準の 10000 シリーズ・フラットトップモジュールが必要です。
- ホイールチョックなしの状態で、ベルト端からの最小距離は 2.0 インチ（50 mm）です。

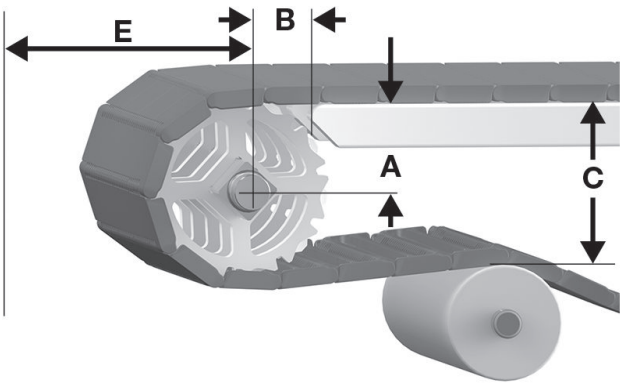
インサートナット			
ベルトスタイル	材質	インサートナットのサイズ	
フラットトップ	アセタール	6 mm–1 mm, 8 mm–1.25 mm	

- インサートナットにより、付属品をベルトに簡単に取り付けることができます。
- インサートナットは角型です。ボルトを締め付けたときまたは緩めたときに、角フランジによりインサートナットが固定されます。
- 複数の列にまたがって付属品を接続する場合は、スプロケットの回りをベルトが回るのを妨げないことを確認します。
- 注文時のナット配置の指定寸法はすべて、ベルトの端を基準にします。個々のベルト仕様において可能なナット位置の確認は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- クリアランスを 0.187 インチ（4.75 mm）に保つと、スプロケットとインサートナットが接触せず、きれいに収まります。用途ごとの適切なボルト長については、イントラロックスのカスタマーサービスへお問い合わせください。
- 固定具のトルク仕様：40〜45 インチ-lbf（4.5〜5.0 N-m）。
- ベルト端からの最小距離： 1.22 インチ（31 mm）
- ベルト幅方向のナット間最低距離： 0.492 インチ（12.5 mm）
- ベルト長さ方向の間隔： 3 インチ（76 mm）刻み。



コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **69:** A、B、C、E 駆動寸法

S10000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値〜最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
フラットトップ										
9.9	251	10	4.02〜4.25	102〜108	3.33	85	9.90	251	5.71	145
11.8	300	12	5.01〜5.20	127〜132	3.73	95	11.80	300	6.66	169
13.7	348	14	5.98〜6.15	152〜156	4.03	102	13.70	348	7.61	193
15.7	399	16	7.01〜7.15	178〜182	4.33	110	15.70	399	8.61	219
ノンスキッドレイズドリブ										
9.9	251	10	4.02〜4.25	102〜108	3.33	85	10.15	258	5.96	151
11.8	300	12	5.01〜5.20	127〜132	3.73	95	12.05	306	6.91	176
13.7	348	14	5.98〜6.15	152〜156	4.03	102	13.95	354	7.86	200
15.7	399	16	7.01〜7.15	178〜182	4.33	110	15.95	405	8.86	225

S10000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
穴開きノンスキッド										
9.9	251	10	4.02～4.25	102～108	3.33	85	9.99	254	5.80	147
11.8	300	12	5.01～5.20	127～132	3.73	95	11.89	302	6.75	171
13.7	348	14	5.98～6.15	152～156	4.03	102	13.79	350	7.70	196
15.7	399	16	7.01～7.15	178～182	4.33	110	15.79	401	8.70	221

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S10000 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
9.9	251	10	0.233	5.9
11.8	300	12	0.194	4.9
13.7	348	14	0.166	4.2
15.7	399	16	0.145	3.7

曲線ベルト

スパイラルおよび曲線ベルトのエンジニアリング解析

イントラロックスは、スパイラルおよび曲線用途のエンジニアリング解析を提供して、推定ベルト張力を決定し、ベルトが用途に対して十分な強度があることを確認します。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

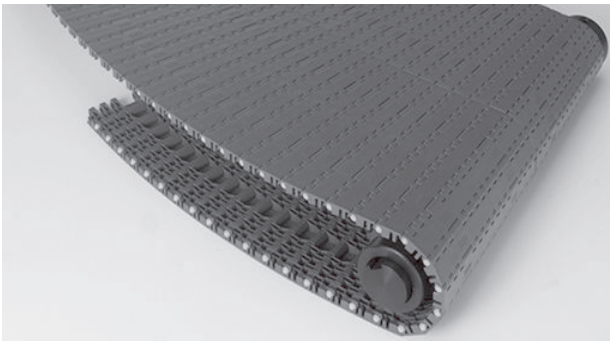
技術解析には次の情報が必要です。

- 摩擦係数に影響する環境条件。汚れや摩耗が激しい条件では、通常の摩擦係数よりも大きい値を使用します。
- ベルト幅
- 各直線部の長さ
- 各曲線部の角度、方向、内側半径
- ベルト上面走行路（キャリア側）および押さえウェアストリップの材質。
- 搬送品の負荷 lbf/ft^2（N/m^2）
- 搬送品のアキュムレーション状況
- ベルト速度
- 各部分の揚程
- 使用温度
- スプロケットとシャフトの仕様

イントラロックスは、用途に適した曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動のスパイラルの選択をサポートいたします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

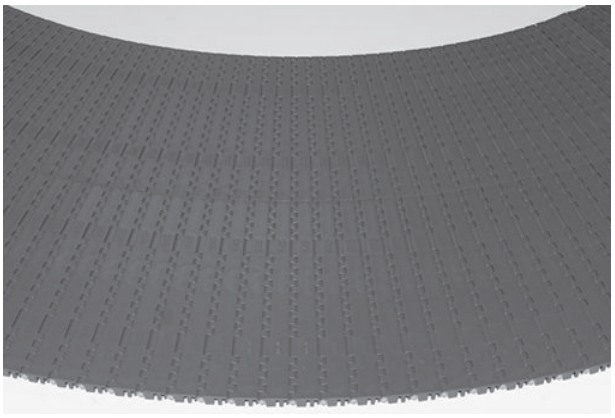
直線部ゼロ™曲線フラットトップ

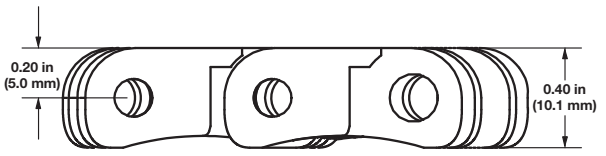
	インチ	mm
列間角度	1.33°	
最大幅	55.12	1400
最小幅	7.87	200
ベルト幅増加単位	7.87	200
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト形状により曲線部前後の直進セクションがまったく不要です。
- ピッチ距離は曲線部中心からのモジュール位置により異なる。
- ナイロンロッドを使用しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- イントラロックスは、包括的な設計ガイドラインパッケージを提供し、技術設計への投資を最小限に抑えます。
- 最小内側回転半径 23.62 インチ（600 mm）の曲線用途用に設計。



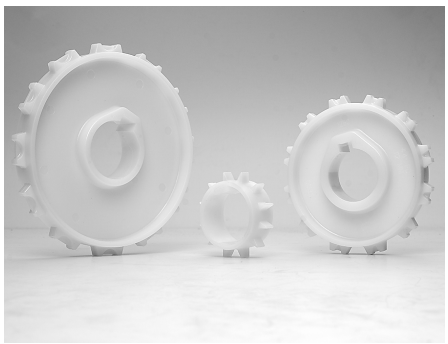


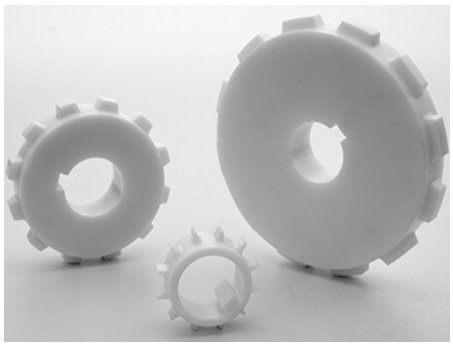
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	907	13,200	-50〜200	-46〜93	1.89	9.25

スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [ab]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [c]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
7.87	200	2	2	2
15.75	400	4	3	2
23.62	600	6	4	2
31.50	800	8	5	3
39.37	1,000	10	6	3

[a] 実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
[b] その他の幅については、最大スプロケット間隔を 3.94 インチ（100 mm）とし、偶数個のスプロケットを使用してください。ベルト上面走行路（キャリア側）最大間隔： 7.87 インチ（200 mm）。リターン側走行路最大間隔： 15.75 インチ（400 mm）
[c] スプロケットはすべて固定してください。

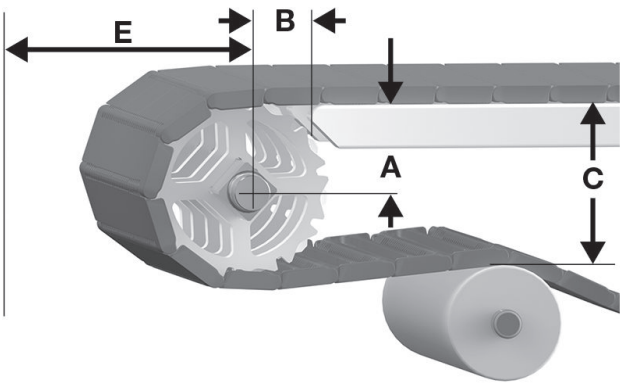
ナイロン（FDA）成型スプロケット											
	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
歯数（波打ち現象）	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	2.3	58	2.4	61	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	2.6	66	2.7	70	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	3.0	76	3.1	78	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	3.3	84	3.4	87	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	3.7	94	3.8	96	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	4.0	102	4.1	104	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	4.4	112	4.5	113	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	4.7	119	4.8	122	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	5.1	130	5.1	131	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	5.4	137	5.5	139	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	5.8	147	5.8	148	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	6.2	157	6.2	157	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	6.5	165	6.5	165	1.0	25	–	–	40	–	
12（3.41%）	6.9	175	6.9	174	1.0	25	–	–	40	–	

ナイロン（FDA）機械加工スプロケット											
	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
歯数（波打ち現象）	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
12（3.41%）	2.3	58	2.4	61	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	2.6	66	2.7	70	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	3.0	76	3.1	78	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	3.3	84	3.4	87	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	3.7	94	3.8	96	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	4.0	102	4.1	104	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	4.4	112	4.5	113	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	4.7	119	4.8	122	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	5.1	130	5.1	131	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	5.4	137	5.5	139	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	5.8	147	5.8	148	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	6.2	157	6.2	157	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	6.5	165	6.5	165	1.0	25	1-7/16	–	–	–	
12（3.41%）	6.9	175	6.9	174	1.0	25	1-7/16	–	–	–	

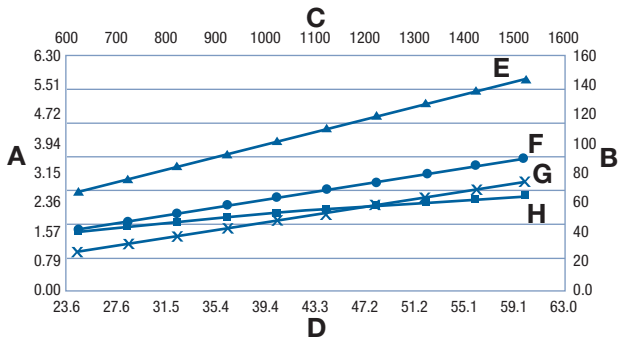
[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **70:** A、B、C、E 駆動寸法

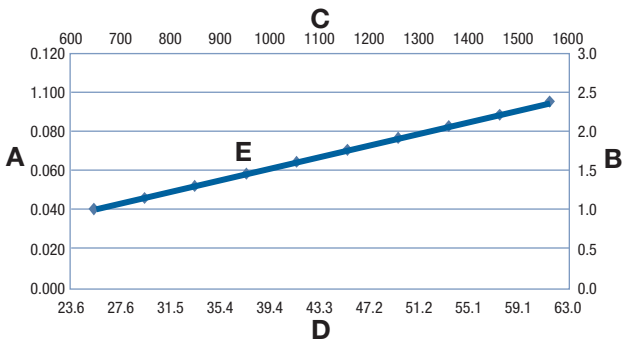


A 寸法（インチ）
B 寸法（mm）
C 曲線半径（TR）、インチ
D 曲線半径（TR）、mm
E C 駆動寸法： 0.089TR-0.01 インチ（-0.25 mm）
F E 駆動寸法： 0.045TR+.0.26 インチ（+6 mm）
G A 駆動寸法： 0.043TR-0.20 インチ（-5 mm）
H B 駆動寸法： 0.022TR+.0.82 インチ（+20 mm）

図 **71:** コンベアフレームの寸法

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。



A 隙間（インチ）
B 隙間（mm）
C 曲線半径（TR）、mm
D 曲線半径（TR）、インチ
E 隙間 = 0.0015TR

図 **72:** S2100 デッドプレートの隙間

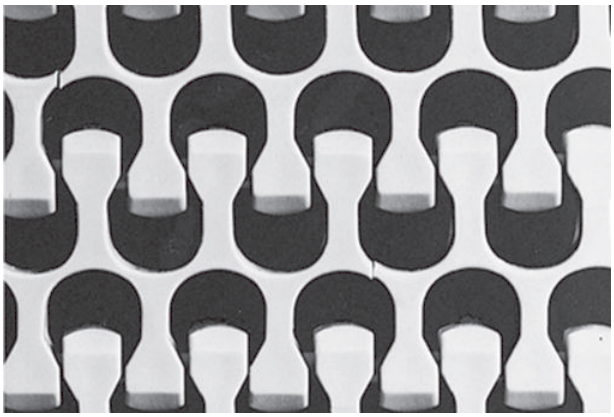
曲線フラッシュグリッド

	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 × 0.75	12.7 × 19.7
開孔率	50%	
搬送品接触面	37%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなエッジおよびタブ付きエッジの 2 種類。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 軽量かつ丈夫なベルトで、滑らかな表面のグリッドを持つ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ノンスライディング駆動システムによりベルトとスプロケットの摩耗を防ぎ、バックサイドテンションを低減。
- ベルトの内側端からの最小回転半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- 標準のエッジまたはタブ付きエッジのウェアストリップを使用してベルトを所定の位置に保持する場合は、スプロケットをシャフトに保持しないでください。この場合、ウェアストリップは横方向のベルトの位置を維持します。
- タブ付きベルト幅寸法にタブは含まれていません。タブはベルトの両側にあり、ウェアストリップの内側になる。サイズは約 0.5 インチ（13 mm）× 0.25 インチ（6 mm）。
- 曲線用途での最大ベルト幅： 36 インチ（914 mm）





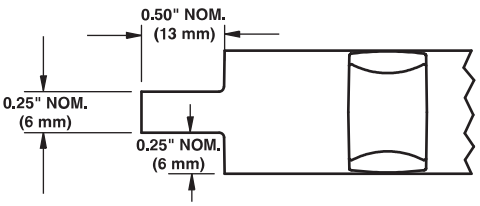
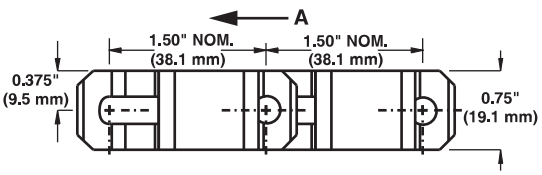


図 **73:** 2200 シリーズ・タブエッジの寸法



A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,600	23,400	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.86	9.10
ポリエチレン [a]	アセタール	1,000	14,600		-50～150	-46～66	1.96	9.56
アセタール	ナイロン	2,500	36,500		-50～200	-46～93	2.82	13.80
ポリプロピレン	ポリプロピレン [b]	1,400	20,400		34～220	1～104	1.78	8.69

[a] ポリエチレン製は 150°F（66°C）以上では使用できません。

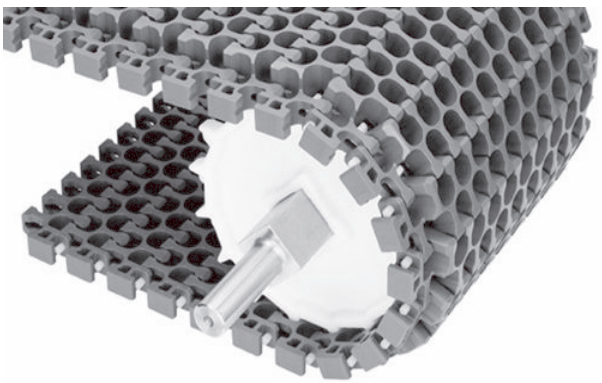
[b] 特に高い耐化学薬品性が要求される場合は、ポリプロピレンベルトにはポリプロピレン製ロッドを使用することができます。ベルト強度は低くなることにご注意ください。

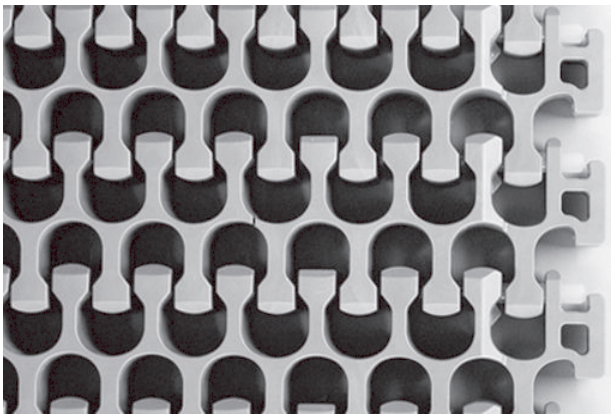
曲線フラッシュグリッドハイデッキ

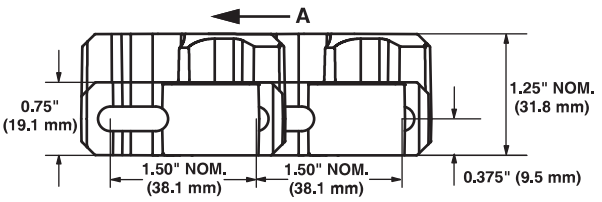
	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 × 0.75	12.7 × 19.7
開孔率	50%	
搬送品接触面	37%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- カーブの最小半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- 標準 S2200 ベルトより梁強度が高くなっています。この機能により、スパイラル用途での改造コストを削減できます。
- 標準 S2200 ウェアストリップを使用。
- 標準のエッジまたはタブ付きエッジのウェアストリップを使用してベルトを所定の位置に保持する場合は、スプロケットをシャフトに保持しないでください。この場合、ウェアストリップは横方向のベルトの位置を維持します。
- 標準 S2200 ベルトより 0.5 インチ（12.7 mm）高くなっています。
- 標準距離： 1.25 インチ（31.8 mm）。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度[a]		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,500	36,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	3.66	17.87
ポリプロピレン	アセタール	1,600	23,400		34～200	1～93	2.41	11.77

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

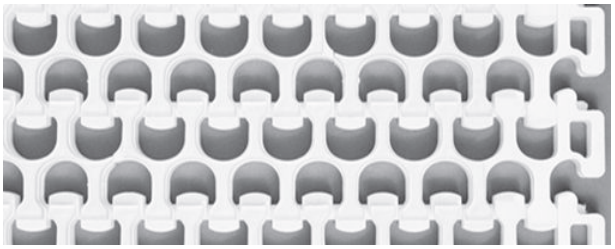
曲線フリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	5	127
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 × 0.75	12.7 × 19.7
開孔率	50%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなエッジおよびタブ付きエッジの 2 種類。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴム、無着色ポリエチレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ノンスライディング駆動システムによりベルトとスプロケットの摩耗を防ぎ、バックサイドテンションを低減。
- ベルトの内側端からの最小回転半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 標準のエッジまたはタブ付きエッジのウェアストリップを使用してベルトを所定の位置に保持する場合は、スプロケットをシャフトに保持しないでください。この場合、ウェアストリップは横方向のベルトの位置を維持します。
- タブ付きベルト幅寸法にタブは含まれていません。（タブはベルトの両側にあり、ウェアストリップの内側になる。サイズは約 0.5 インチ（13 mm） × 0.25 インチ（6 mm）。）
- 成形インデント： 1.75 インチ（44 .5 mm）。
- 曲線用途での最大ベルト幅： 36 インチ（914 mm）。





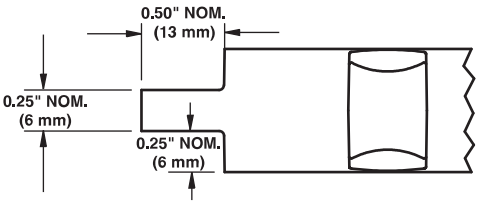
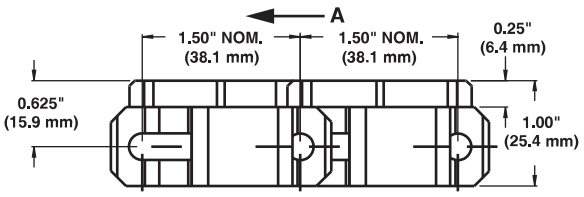


図 **74:** タブエッジの寸法



A 平面曲線用途での推奨進行方向
図 **75:** フラッシュエッジの寸法

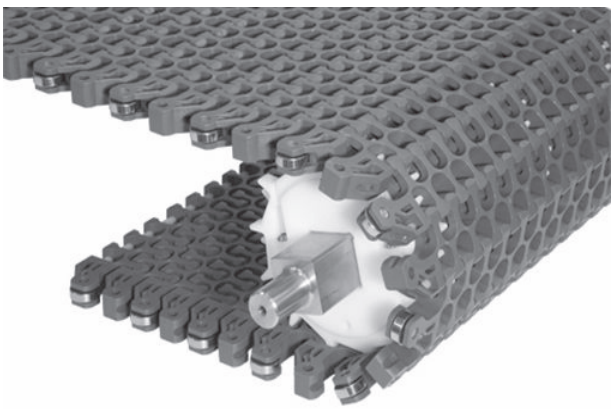
ベルトデータ

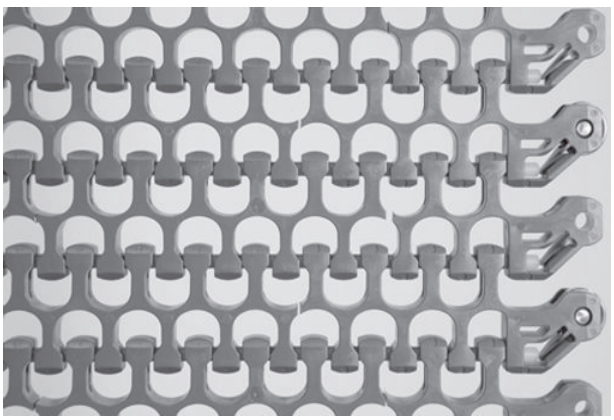
ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	アセタール	1,600	23,400	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	2.20	10.74	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	アセタール	1,600	23,400		34～150	1～66	2.20	10.74	55 ショア A	b	c
ポリエチレン	無着色／白	アセタール	1,000	14,600		-50～120	-46～49	2.30	11.23	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	灰色／灰色	ポリプロピレン	1,400	20,400		34～150	1～66	2.12	10.35	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,400	20,400		34～150	1～66	2.12	10.35	55 ショア A	b	c

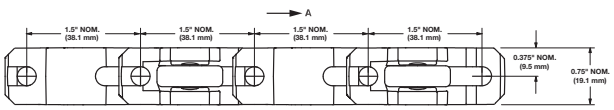
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

エッジベアリング付き曲線

	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅（片側ベアリング）	7	178
最小幅（両側ベアリング）	9	229
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 x 0.75	12.7 x 19.7
開孔率	50%	
搬送品接触面	37%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







A 平面曲線用途での推奨進行方向

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 片側にベアリングが取り付けられているベルトの場合、フラッシュエッジとタブ付きエッジの両方が利用できます。フラッシュエッジとタブ付きエッジは、カーブの外側エッジに取り付ける必要があります。
- ロッドの保持機構により、ロッドの挿入と取り外しを容易に行うことができます。
- エッジベアリングは曲線ベルトでのみ使用可能です。
- ベアリングは、一方向のみに回転するベルトではベルトの片側に、両方向に回転するベルトではベルトの両側に使用できます。
- ベアリングはベルトの列 1 つおきに配置する必要があります。
- ベアリングはクロム鋼製で、乾燥用途のみでの使用を推奨します。
- ベアリングはステンレスのピンで固定されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベアリングは曲線の内側エッジに配置する必要があります。
- ウェアストリップの溝の内側エッジから測定した最小回転半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用して、エッジベアリングがお客様の用途に適しているかどうかを確認してください。
- 最大ベルト速度： 350 ft/分（107 m/分）。
- ベアリング端からプラスチック部分の距離は 0.125 インチ（3.2 mm）。ベルト幅はベアリングの端部までの幅を測定した値です。
- 片側ベアリングベルトには、深さ 0.50 インチ（12.7 mm）の溝を持つ標準エッジの押さえウェアストリップを使用します。
- 両側ベアリングベルトは、ベルトの外側に少なくとも深さ 0.75 インチ（19.1 mm）の溝を持つウェアストリップが必要です。
- 最大ベルト幅： 36 インチ（914 mm）。

ベルトデータ

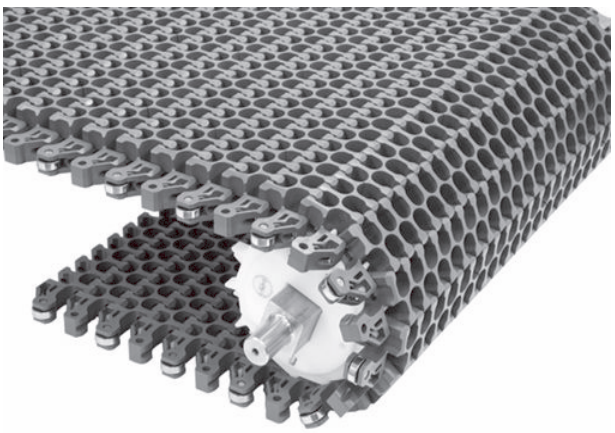
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,000	29,200	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50〜200	-46〜93	2.82	13.80

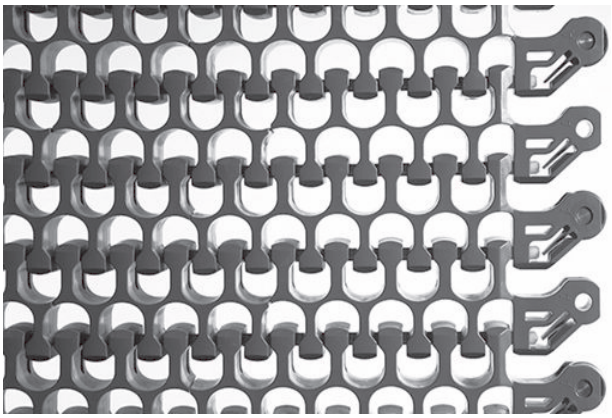
エッジベアリング付きフラッシュグリッドハイデッキ

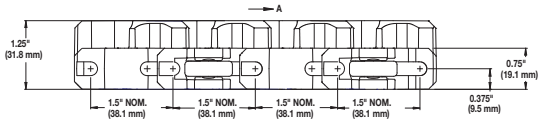
	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅（片側ベアリング）	7.0	177.8
最小幅（両側ベアリング）	9.0	228.6
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 x 0.75	12.7 x 19.7
開孔率	50%	
搬送品接触面	37%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- エッジがオクルードされたロッドの保持機構により、ロッドの挿入と取り外しが容易です。
- ベアリングはクロム鋼製で、ステンレスのピンを使用してベルトに固定されています。
- ベアリングは曲線の内側エッジ、ベルトの列 1 つおきに配置します。
- エッジベアリングは曲線ベルトでのみ使用可能です。ベアリングは、一方向のみに回転するベルトではベルトの片側に、両方向に回転するベルトではベルトの両側に使用できます。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- エッジベアリングは、乾燥用途にのみ推奨します。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用して、エッジベアリングがお客様の用途に適しているかどうかを確認してください。
- ウェアストリップの溝の内側エッジから測定した最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- 標準 S2200 ベルトより 0.5 インチ（12.7 mm）高くなっています。
- ベルト端からの標準的な距離： 1.75 インチ（44.5 mm）。
- ベアリング端からプラスチック部分の距離は 0.125 インチ（3.2 mm）。ベルト幅はベアリングの端部までの幅を測定した値です。
- 片側ベアリングベルトには、深さ 0.50 インチ（12.7 mm）の溝を持つ標準エッジの押さえウェアストリップを使用します。
- 両側ベアリングベルトは、ベルトの外側に少なくとも深さ 0.75 インチ（19.1 mm）の溝を持つウェアストリップが必要です。
- 最大ベルト幅： 36 インチ（914 mm）。
- 最大ベルト速度： 350 ft/分（107 m/分）。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	2,000	29,200	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50〜200	-46〜93	3.66	17.87

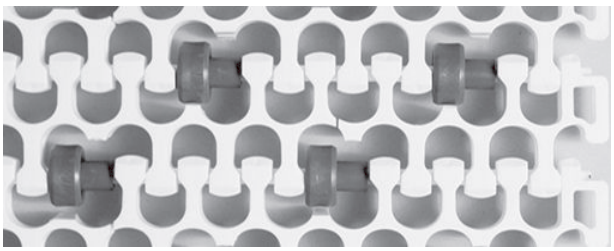
曲線フラッシュグリッド（2.6）インサートローラー付

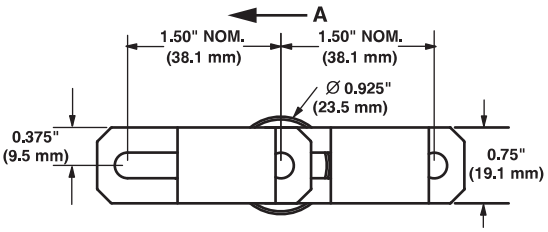
	インチ	mm
ピッチ	1.50	38.1
最小幅	7	178
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.50 × 0.75	12.7 × 19.7
開孔率	50%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかなエッジおよびタブ付きエッジの 2 種類。
- アセタール製ローラーを使用しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低滞荷圧のアキュムレーションが必要な用途向け。搬送品アキュムレーション荷重は搬送品重量の 5～10%。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。駆動用途では、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- 標準のエッジまたはタブ付きエッジのウェアストリップを使用してベルトを所定の位置に保持する場合は、スプロケットをシャフトに保持しないでください。この場合、ウェアストリップは横方向のベルトの位置を維持します。
- タブ付きベルト幅にタブは含まれていません。（タブはベルトの両側にあり、サイズは約 0.5 インチ（13 mm）× 0.25 インチ（6 mm）。）
- 幅が 16 インチ（406 mm）以下のベルトの回転半径はベルト幅の 2.2 倍。これより幅の広いベルトでは、回転半径はベルト幅の 2.6 倍。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットとローラーは同じ列に設置しないでください。
- ベルト端からローラーまでの最小距離： 2.5 インチ（63.5 mm）。
- 標準ローラー間隔：
  - ベルト幅方向： 互い違い - 4 インチ（102 mm）、整列 - 2 インチ（51 mm）、3 インチ（76 mm）、4 インチ（102 mm）。
  - ベルト長さ方向： 互い違い - 1.5 インチ（38.1 mm）、整列 - 3 インチ（76.2 mm）。
  - 標準以外のローラーの配置も利用できます。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度 ローラーの幅方向間隔 2 インチ lbf/ft	51 mm N/m	3 インチ lbf/ft	7.6 mm N/m	4 インチ lbf/ft	102 mm N/m	ローラーの端からの距離 インチ	mm	曲線ベルト強度	温度範囲（連続） °F	°C	ベルト質量 lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	400	5,840	710	10,400	900	13,100	2.5、3.5～4.5	64、89～114	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.86	9.08
アセタール	ナイロン	630	9,190	1,110	16,200	1,410	20,600	2.5、3.5～4.5	64、89～114		-50～200	-46～93	2.82	13.8
ポリプロピレン	ポリプロピレン [a]	350	5,110	620	9,050	790	11,500	2.5、3.5～4.5	64、89～114		34～220	1～104	1.78	8.69

[a] 特に高い耐化学薬品性が要求される場合は、ポリプロピレンベルトにはポリプロピレン製ロッドを使用することができます。ベルト強度は低くなることにご注意ください。

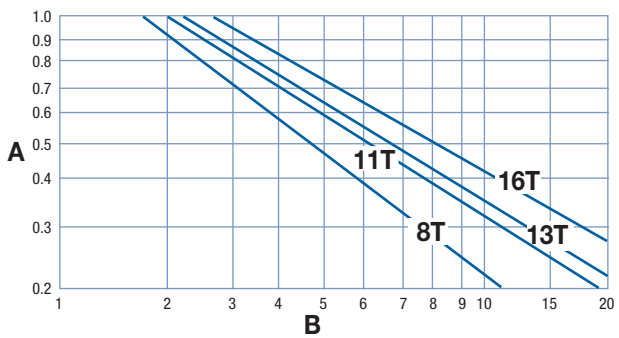
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ [c]	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1,067	11	6	5
48	1,219	13	7	5
54	1,372	15	7	6
60	1,524	15	8	6
72	1,829	19	9	7
84	2,134	21	11	8
96	2,438	25	12	9
120	3,048	31	15	11
144	3,658	37	17	13
その他の幅については、最大中心線間隔を 4 インチ（102 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 5 インチ（127 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスでは、ベルト幅が 36 インチ（914 mm）以上の曲線ベルトはお勧めしていません。幅広の曲線ベルトが必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります（負荷の大きい用途では、スプロケットを 1 インチ間隔で配置してください）。固定場所については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照してください。

[c] このウェアストリップ数には押さえウェアストリップは含まれていません。

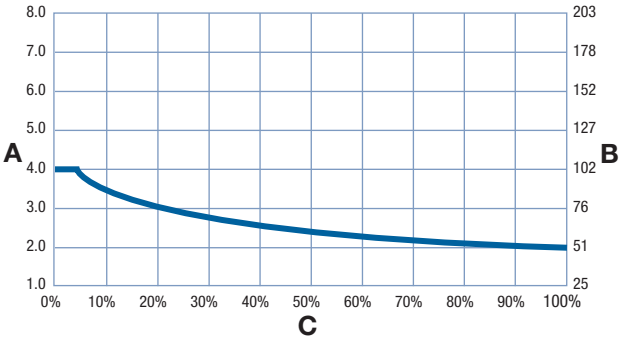
強度係数



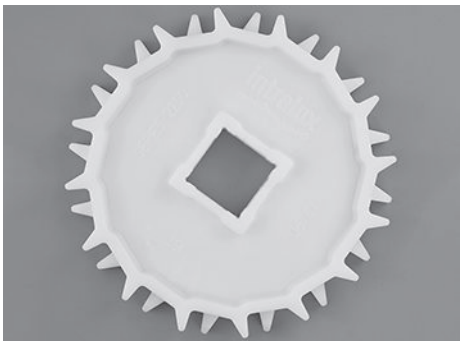
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	3.9	99	4.0	102	1.0	25		1.5		40	
13（2.91%）	6.3	160	6.4	163	1.0	25		2.5		60	
16 (1.92%)	7.7	196	7.8	198	1.0	25		1.5、2.5		40、60	

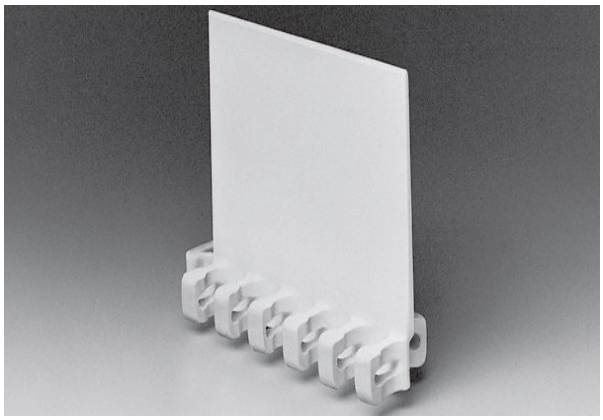
EZ クリーン™スプロケット [a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
11 (4.05%)	5.3	135	5.4	137	1.0	25		1.5		40	
13（2.91%）	6.3	160	6.4	163	1.0	25		1.5		40	

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F〜120°F（-18°C〜49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

アセタール分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（2.91%）	6.3	160	6.4	163	1.5	38	1.5	1.5			

ガラス充填ナイロン分割スプロケット[a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（2.91%）	6.3	160	6.4	163	1.5	38	1-7/16				

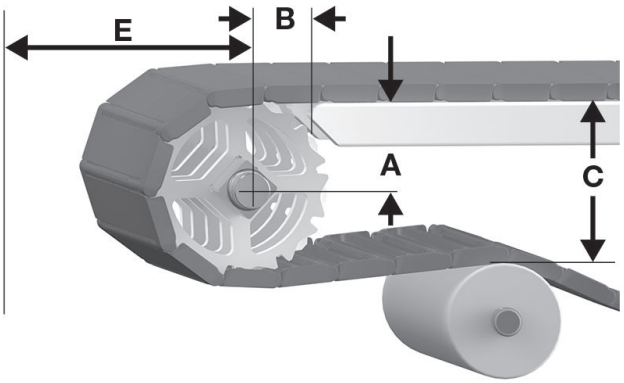
[a] 推奨されるスプロケットの固定方法、適切なスプロケットのタイミングについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ストリームラインフライト			
フライト高さ		材質	
インチ	mm		
4	102	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール	

- ストリームラインフライトは、両側が滑らかです。
- それぞれのフライトは、モジュールの中心から伸びており、一体成型されています。固定具は不要です。
- カスタムのフライト高さを使用できます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フライトは、1.5 インチ（38 mm）刻みで延長したものをご用意。
- ベルト端からの標準距離： 0.625 インチ（15.9 mm）。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **76:** A、B、C、E 駆動寸法

S2200 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
曲線フラッシュグリッド、エッジベアリング付きカーブ										
3.9	99	8	1.44	37	1.93	49	3.92	100	2.40	61
5.3	135	11	2.18	55	2.27	58	5.32	135	3.10	79
6.3	160	13	2.67	68	2.52	64	6.27	159	3.57	91
7.7	196	16	3.40	86	2.78	71	7.69	195	4.28	109
曲線フリクショントップ										
3.9	99	8	1.44-1.58	36-40	1.93	49	4.17	106	2.65	67
5.3	135	11	2.18-2.29	55-58	2.27	58	5.57	142	3.35	85
6.3	160	13	2.67-2.76	68～70	2.52	64	6.52	166	3.82	97
7.7	196	16	3.40～3.47	86～88	2.78	71	7.94	202	4.53	115
インサートローラー付き曲線フラッシュグリッド										
3.9	99	8	1.44-1.58	36-40	1.93	49	4.00	102	2.48	63
5.3	135	11	2.18-2.29	55-58	2.27	58	5.42	138	3.19	81
6.3	160	13	2.67-2.76	68～70	2.52	64	6.36	162	3.66	93
7.7	196	16	3.40～3.47	86～88	2.78	71	7.78	198	4.37	111
曲線フラッシュグリッドハイデッキ、エッジベアリング付きフラッシュグリッドハイデッキ										
3.9	99	8	1.44-1.58	36-40	1.93	49	4.42	112	2.90	74
5.3	135	11	2.18-2.29	55-58	2.27	58	5.82	148	3.60	91
6.3	160	13	2.67-2.76	68～70	2.52	64	6.77	172	4.07	103
7.7	196	16	3.40～3.47	86～88	2.78	71	8.19	208	4.78	121

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2200 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.9	99	8	0.150	3.8
5.3	135	11	0.108	2.8
6.3	160	13	0.091	2.3
7.7	196	16	0.074	1.9

押さえウェアストリップ

S2200 にはエッジタブ付きとエッジタブなしの 2 種類があります。それぞれに応じた押さえウェアストリップが用意されています。タブ付きエッジの場合、ウェアストリップがキャリア側走行路を妨げることなく、ベルトを押さえられる設計になっています。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

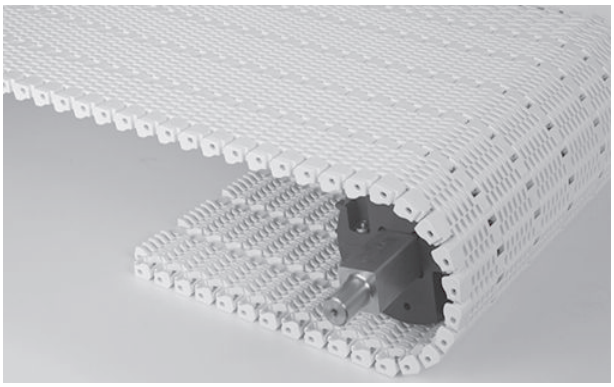
設計ガイドライン

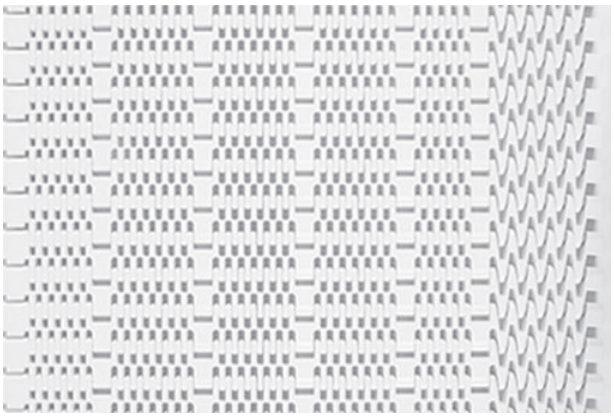
一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

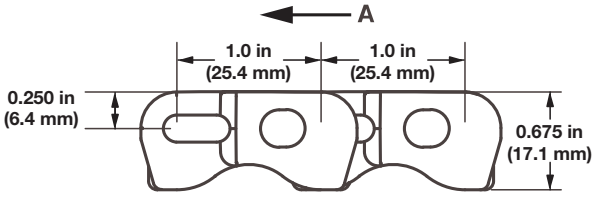
- 内側曲線半径のガイドラインについては、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 最終直線部分（駆動シャフトに向かう）は、最低 5 ft（1.5 m）にする必要があります。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。テークアップを参照してください。
- 最終直線部分（従動シャフト直後）の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動シャフトを使用することができます。

小回転曲線フラッシュグリッドノーズローラー

	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	12.0	305
最大幅	30.0	762
ベルト幅増加単位	3.0	76.2
最大開孔サイズ（球状）	0.245	6.2
開孔率（伸張時）	28%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







A 平面曲線用途での推奨進行方向

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 滑らかな上面で、自由な搬送品移動を実現。
- 開口部サイズが小さく、ベルトの安全性が向上。
- 裏面の特別設計により、0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバー周辺をベルトがスムーズに搬送。
- 片側に小回転モジュールを取付け可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットには、寿命延長を実現する大型の堅牢な歯を採用。
- 最小回転半径がベルト幅の 1.7 倍（内側エッジから測定）の曲線搬送用途に設計。
- 180 度カーブにも対応可。
- 時計回り、反時計回りのいずれにも回転可。注文時に回転方向をご指定ください。S カーブ用途には非対応。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 必要なフロアスペースを最小限化。
- スプロケットの噛み合いに必要なバックテンションを最小限に抑えます。
- 12.0 インチ～27.0 インチ（305 mm～685.8 mm）ベルトの回転半径：ベルト幅の 1.7 倍。
- 30.0 インチ（762 mm）ベルトの回転半径： ベルト幅の 1.75 倍。
- スプロケットは外側エッジから 3.00 インチ（76.2 mm）間隔に配置（ただし、内側エッジ直近の駆動ポケットを除く）。内側エッジ直近の駆動ポケットは、内側エッジから 3.75 インチ（95.3 mm）。

ベルトデータ

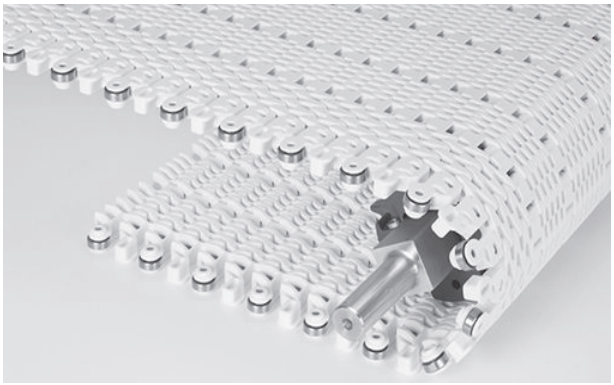
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	900	13,100	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	2.40	11.72

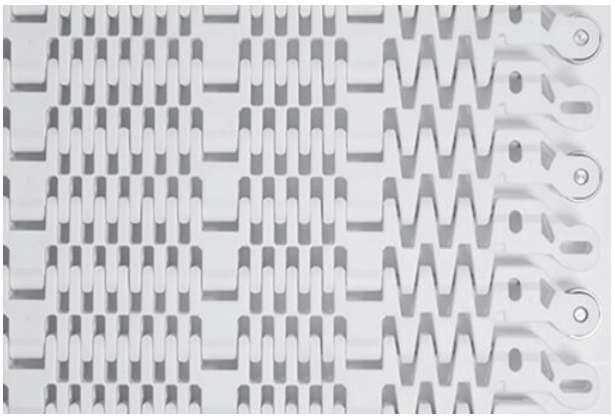
エッジベアリング付きの小回転曲線フラッシュグリッドノーズローラー

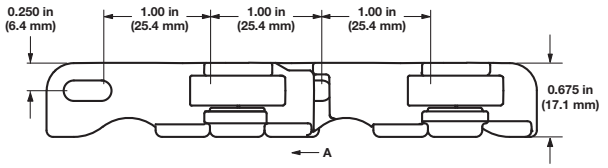
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	12.0	305
最大幅	30.0	762
ベルト幅増加単位	3.0	76.2
最大開孔サイズ（球状）	0.245	6.2
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 開口部サイズが小さく、ベルトの安全性が向上。
- ベアリングはステンレス鋼製で、ステンレス鋼製のピンで保持されています。
- エッジベアリングはベルトの片側に取り付け可能。ベアリングは曲線の内側エッジに配置する必要があり、ベルトの列 1 つおきに配置する必要があります。
- 裏面の特別設計により、0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバー周辺をベルトがスムーズに搬送。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 最小回転半径がベルト幅の 1.7 倍（内側エッジから測定）の曲線搬送用途に設計。
- 時計回り、反時計回りのいずれにも回転可。注文時に回転方向をご指定ください。S カーブ用途には非対応。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用して、エッジベアリングが各用途に適しているかどうかを確認してください。
- 12.0 インチ～27.0 インチ（305 mm～685.8 mm）ベルトの回転半径：ベルト幅の 1.7 倍。
- 30.0 インチ（762 mm）ベルトの回転半径： ベルト幅の 1.75 倍。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

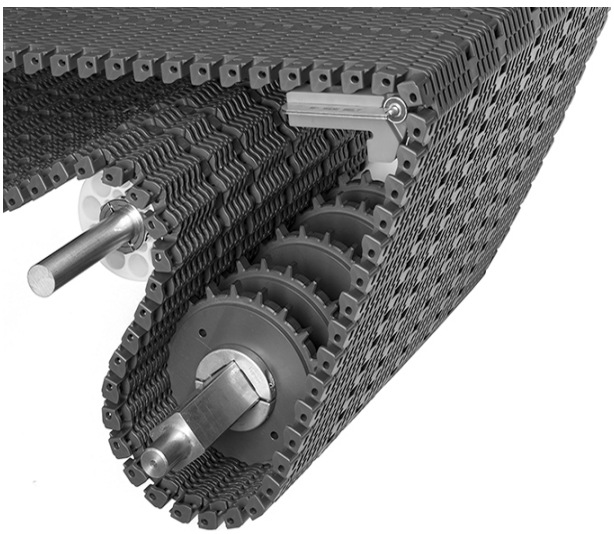
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	900	13,100	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	0～200	-17.8～93	2.40	11.72

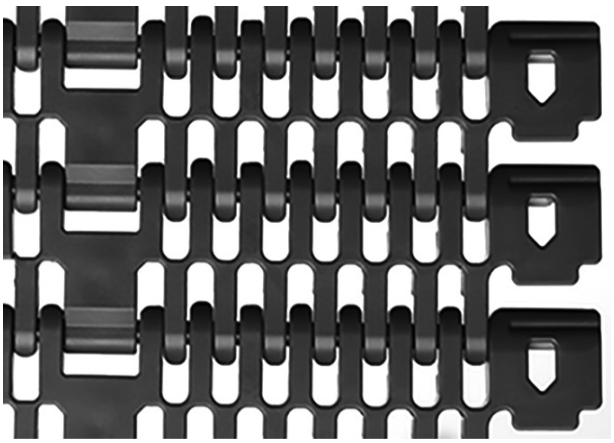
デュアル曲線フラッシュグリッドノーズローラー

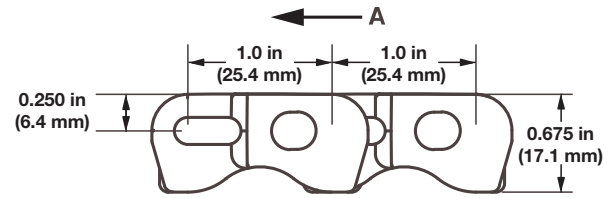
	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	12	305
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	3	76.2
開口部サイズ（球状）	0.245	6.2
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の決定が可能。
- 必要なフロアスペースを最小限化。
- S 字曲線用途で使用可能。
- ヘッドなしロッドなのでメンテナンスが簡単。
- 上部設計により、0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバー周辺をベルトがスムーズに搬送。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 最大幅 27 インチ（685 mm）のベルト幅の最小回転半径が 2.2 倍（内側エッジから測定）の曲線コンベア用途向けに設計。幅 30 インチ（762 mm）～36 インチ（914 mm）の場合、最小回転半径にはベルト幅 2.3 倍を使用します。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットには、寿命延長を実現する大型の堅牢な歯を採用。
- スプロケットは外側エッジから 3.00 インチ（76.2 mm）間隔に配置（ただし、フラッシュエッジ直近の駆動ポケットを除く）。フラッシュエッジ直近の駆動ポケットは、ベルトエッジから 3.75 インチ（95.3 mm）。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

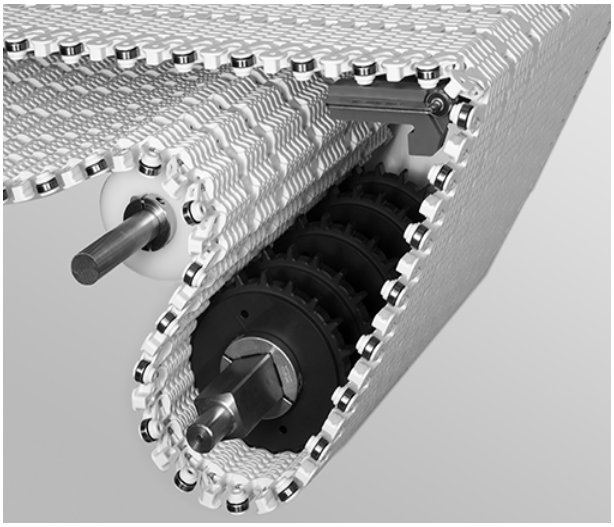
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	900	13,100	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	2.40	11.72

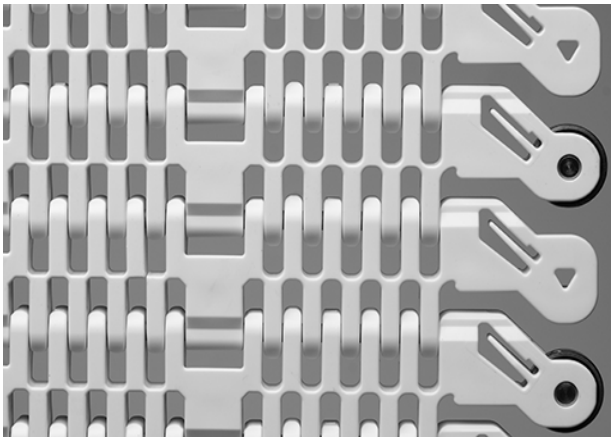
エッジベアリング付きのデュアル曲線フラッシュグリッドノーズローラー

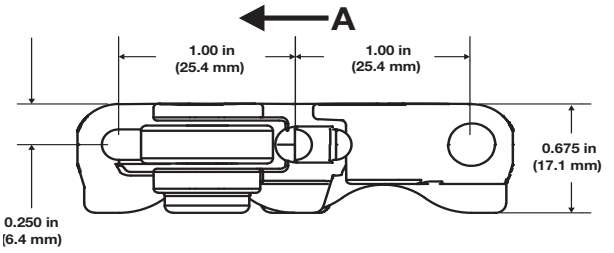
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	12	305
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	3.0	76.2
最大開孔サイズ（球状）	0.245	6.2
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベアリングはステンレス鋼製で、ステンレス鋼製のピンで保持されています。
- エッジベアリングはベルトの両側にあり、他のすべてのベルト列で構成する必要があります。
- 裏面の特別設計により、0.75 インチ（19.1 mm）ノーズバー周辺をベルトがスムーズに搬送。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- デュアル曲線用途向けに設計されています。
- 最大幅 27 インチ（685 mm）のベルト幅の最小回転半径が 2.2 倍（内側エッジから測定）の曲線コンベア用途向けに設計。幅 30 インチ（762 mm）～36 インチ（914 mm）の場合、最小回転半径にはベルト幅 2.3 倍を使用します。
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- コンベアの設計を終了する前に、CalcLab を使用して推定ベルト張力を算出し、用途に対してベルト強度が十分であるかを確認します。CalcLab にアクセスするには、calclab.intralox.com にアクセスします。
- スプロケットは外側エッジから 3.00 インチ（76.2 mm）間隔に配置（ただし、フラッシュエッジ直近の駆動ポケットを除く）。フラッシュエッジ直近の駆動ポケットは、ベルトエッジから 3.75 インチ（95.3 mm）。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

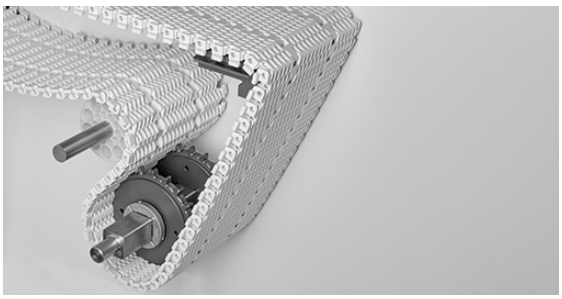
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	900	13,100	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	2.40	11.72

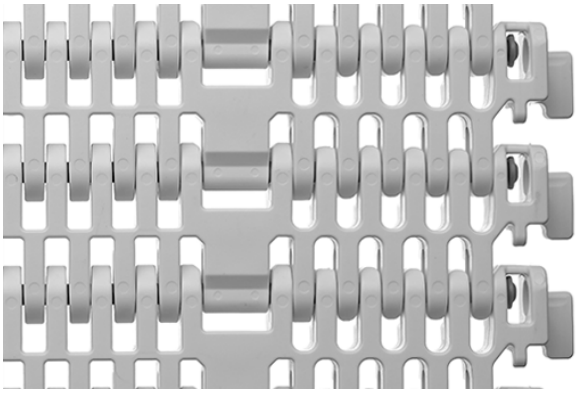
デュアル曲線フラッシュグリッド固定幅ベルトノーズローラー

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	6.0	152.4
開口部サイズ（球状）	0.245	6.2
開孔率	28%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- スプロケットには、寿命延長を実現する大型の堅牢な歯を採用。
- 滑らかなエッジおよびタブ付きエッジの 2 種類。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 標準回転半径（ベルトの内側端から測定）がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の決定が可能。
- イントラロックスは、狭小乗継ぎには動的ノーズローラーの使用を推奨します
- 詳細なコンベア設計ガイドラインをご利用いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ノーズローラーの最小径：0.75 インチ（19.1 mm）
- 使用可能な幅：6 インチ（152.4 mm）および 9 インチ（228.6 mm）。
- 必要スプロケット数
  - 6 インチ（152.4 mm）ベルト：スプロケット 2 個。分割スプロケットは使用しないでください。これらのスプロケットは幅 6 インチ（152.4 mm）のベルトには使用できません。
  - 9 インチ（228.6 mm）ベルト：スプロケット 2 個。分割スプロケットを使用できます。
- タブ付きベルトの測定にタブは含まれていません。タブはベルトの両側にあり、ウェアストリップの内側になります。サイズは約 0.3 インチ（8 mm）× 0.24 インチ（6 mm）。





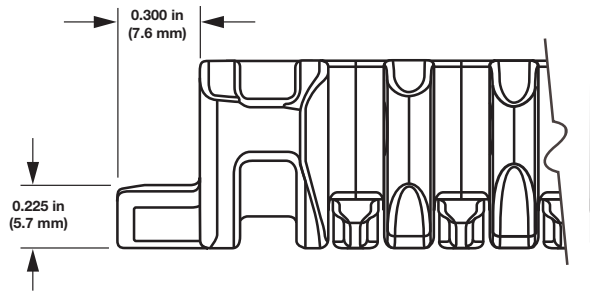


図 **77:** タブエッジの寸法

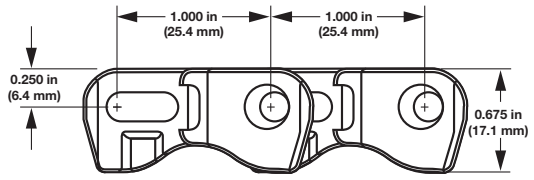


図 **78:** フラッシュエッジの寸法

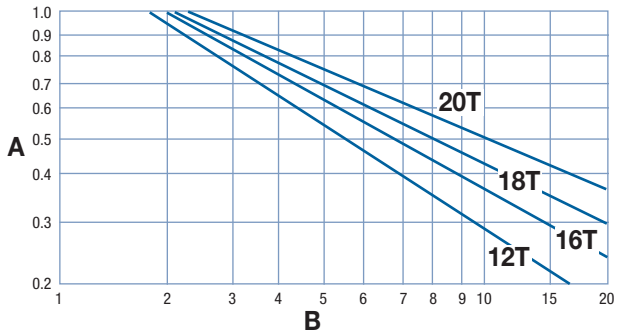
ベルトデータ

ベルト幅		ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
インチ	mm			lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
6	152.4	アセタール	ナイロン	700	3,110	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	1.20	1.79
9	228.6	アセタール	ナイロン	700	3,110		-50～200	-46～93	1.80	2.68

スプロケットとウェアストリップの数量

注: スプロケットのキャリア側とリターン側走行路のサポートウェアストリップの間隔については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせいただくか、2300 シリーズの設計ガイドラインを参照してください。

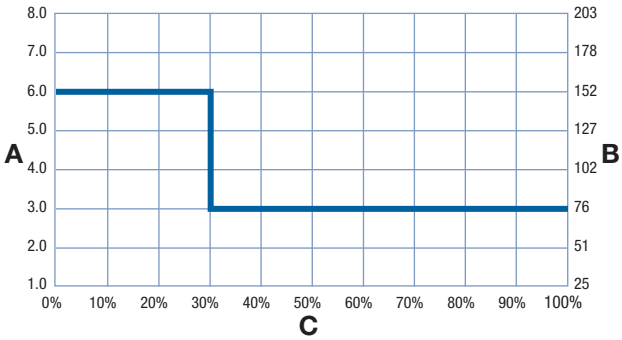
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



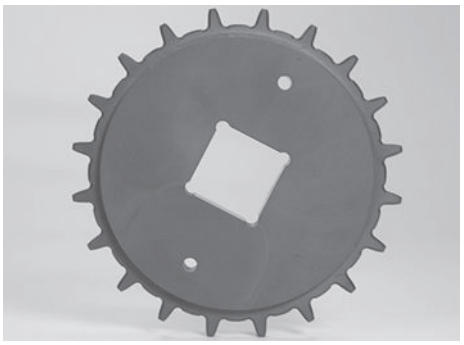
A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

ナイロン分割スプロケット[a]

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.9	48	1.25	1.5	30, 40	40
18 (1.52%)	5.8	147	5.9	150	1.9	48	1.25、1-7/16	1.5	40	40
20 (1.23%)	6.4	163	6.5	165	1.9	48	1.25、1-7/16	1.5	40	40

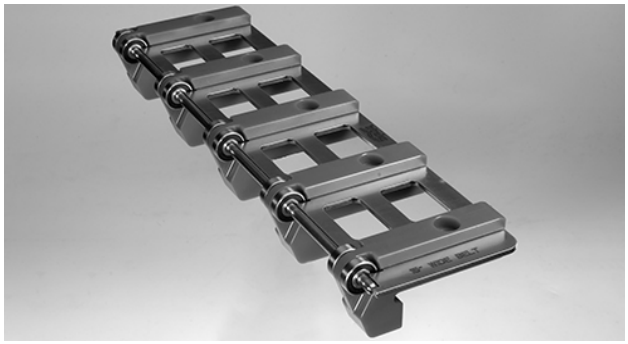


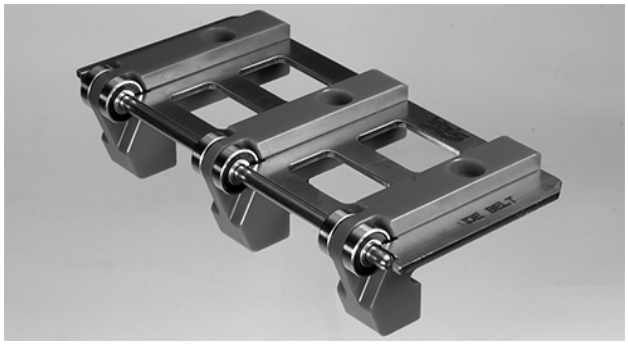
[a] 固定幅ベルトフラッシュグリッドノーズローラーデュアル曲線ベルトと一緒に使用しないでください。

ナイロンスプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
12（3.41%）	3.9	99	3.9	99	1.0	25	1.25	1.5		40	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25	1.25	1.5	40	40	
18（1.52%）	5.8	147	5.9	150	1.0	25	1.25	1.5	40	40	
20（1.23%）	6.4	163	6.5	165	1.0	25	1.25	1.5	40	40	

動的ノーズローラー	
標準ノーズローラー幅	
US サイズ（インチ）	メートルサイズ（mm）
4.5	170.0
6.0	255.0
9.0	340.0
12.0	425.0
15.0	
18.0	
24.0	

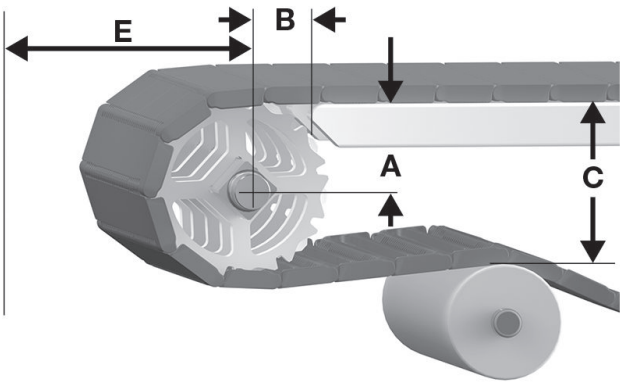
- US サイズは 4.5 インチおよび 6 インチ。それ以降は 3 インチ刻みとなります。メートルサイズの増加単位は 85 mm（3.35 インチ）です。
- その他のベルト幅については、複数のノーズローラーを、利用可能な増加単位で組み合わせます。サポートについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- FDA 適合、青色、オイル充填ナイロン
- ローラー直径： 0.75 インチ（19 mm）





コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **79:** A、B、C、E 駆動寸法

S2300 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
3.9	99	12	1.44-1.51	37-38	1.92	49	3.69	94	2.24	57
5.1	130	16	2.09-2.14	53-54	2.27	58	4.95	126	2.88	73
5.8	147	18	2.41-2.45	61-62	2.46	62	5.58	142	3.19	81
6.4	163	20	2.73-2.77	69～70	2.57	65	6.22	158	3.51	89

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2300 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.9	99	12	0.065	1.7
5.1	130	16	0.050	1.3
6.4	163	20	0.039	1.0

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

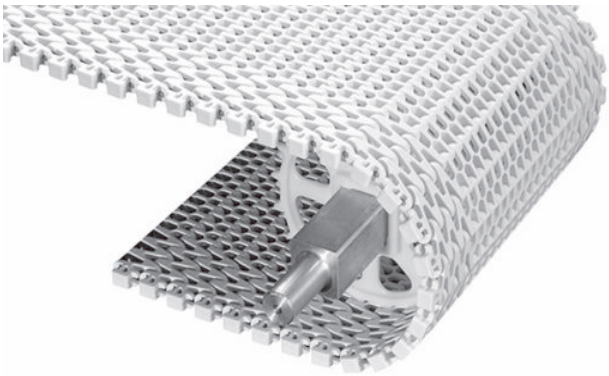
設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- 標準エッジ S2300 ベルトの内側端からの最小半径は、ベルト幅の 2.2 倍です。幅 30 インチ～36 インチ（762 mm～914 mm）の場合、最小回転半径にはベルト幅 2.3 倍を使用します。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 最終直線部分（駆動シャフトに向かう）は、最低 5 ft（1.5 m）にする必要があります。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。テークアップを参照してください。
- 最終直線部分（従動シャフト直後）の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動シャフトまたはイントラロックス動的ノーズローラーを使用することができます。

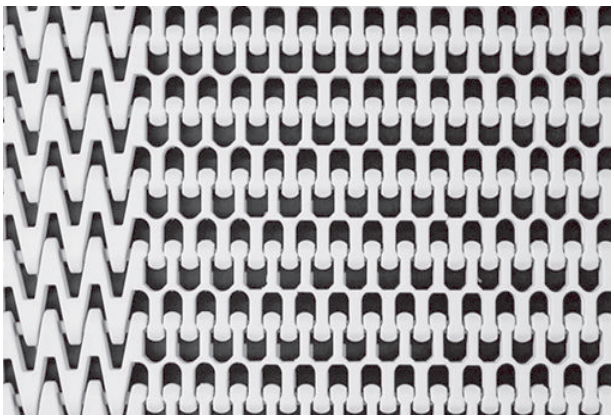
小回転曲線

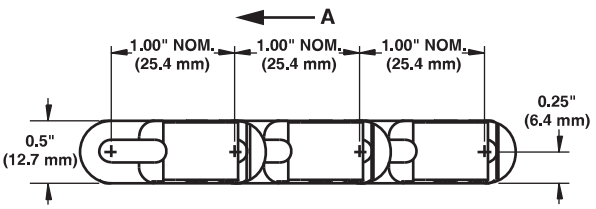
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	7	178
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 小回転半径モジュールは、ベルトの片側だけ、または両側に組み込むことが可。
- 強度を高めるため、内側には 1.7 モジュールを、外側には 2.2 モジュールを使用することが可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムは、摩耗を最小限に抑える設計になっており、リターン側の張力が非常に低くて済む。
- ベルトの内側端からの回転半径がベルト幅の 1.7 倍の曲線コンベア用に設計。工場のフロアスペースを最大限に活用。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の特定が可能。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- スパイラル曲線または平面曲線用途でベルト幅が 18 インチ（457 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 小回転半径モジュールのスプロケットとベルト端との間に最低必要な距離は、平面曲線において進行方向の右側では 2.625 インチ（66.7 mm）、
- 左側では 2.875 インチ（73 mm）。
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

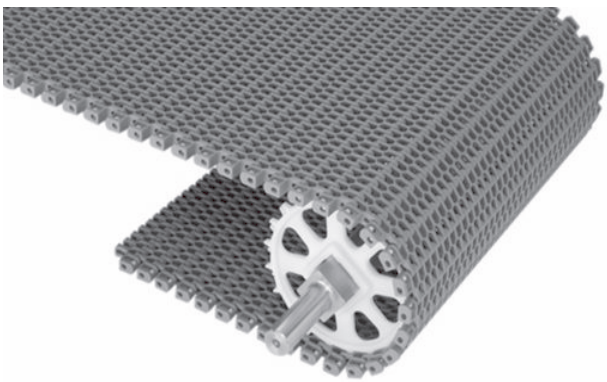
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	600	8,760	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.20	5.86
アセタール	ナイロン	600	8,760		-50～200	-46～93	1.73	8.44
ポリプロピレン	ポリプロピレン [a]	600	8,760		34～220	1～104	1.12	5.47

[a] 特に高い耐化学薬品性が要求される場合は、ポリプロピレンベルトにはポリプロピレン製ロッドを使用することができます。ベルト強度は低くなることにご注意ください。

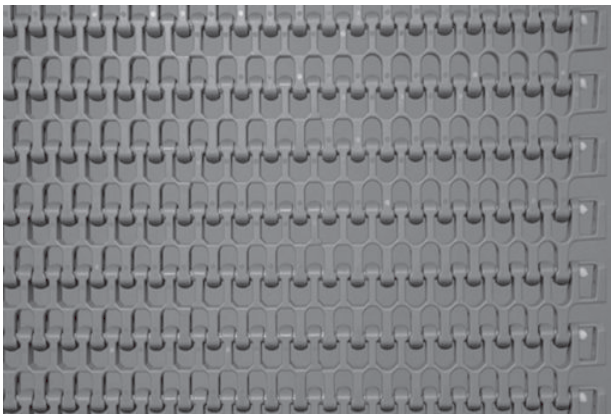
曲線フラッシュグリッド（2.2）

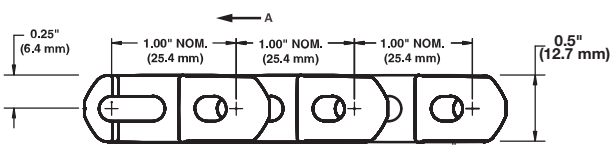
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムは、摩耗を最小限に抑える設計になっており、リターン側の張力が非常に低くて済む。
- ベルトの内側端からの回転半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、曲線での強度要件を特定し、用途に十分なベルト強度の確保が可能。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- 押さえガイドあり。詳細は押さえガイド（2.2 のみ）参照。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ノーズバーの最小直径は、押さえガイドつきの場合は 1.5 インチ（38.1 mm）、押さえガイドなしの場合は 1.375 インチ（34.9 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

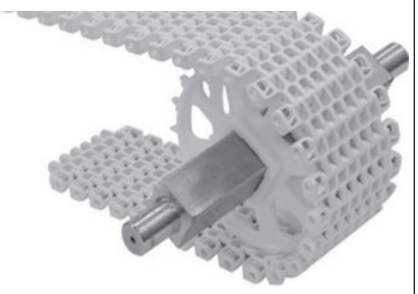
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.10	5.40
アセタール	ナイロン	1,700	24,800		-50～200	-46～93	1.59	7.76
検知可能アセタール	HR ナイロン	1,300	19,000		-50～200	-46～93	1.70	8.30
ポリプロピレン	ポリプロピレン [a]	1,000	14,600		34～220	1～104	1.04	5.11
X 線検知可能アセタール [b]	X 線検知可能アセタール	1,700	24,800		-50～200	-46～93	1.85	9.03
HR ナイロン	HR ナイロン	1,700	24,800		-50～240	-46～116	1.43	6.98
HHR ナイロン	HHR ナイロン	1,700	24,800		-50～310	-46～154	1.43	6.98
PK	PK	1,700	24,800		-40～176	-40～80	1.40	6.84

[a] 特に高い耐化学薬品性が要求される場合は、ポリプロピレンベルトにはポリプロピレン製ロッドを使用することができます。ベルト強度は低くなることにご注意ください。

[b] X 線検査で検知できるように特別に設計。

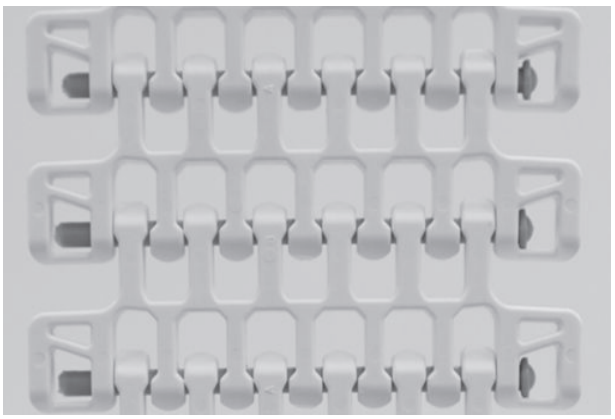
固定幅半径曲線フラッシュグリッド（2.2）

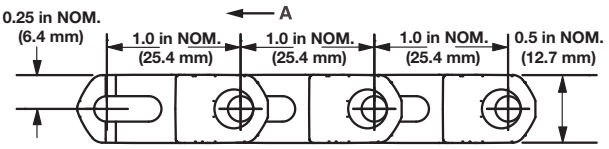
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	4	101.6
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑え、リターン側の張力を低減。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の特定が可能。
- 押さえガイドあり。詳細は押さえガイド（2.2 のみ）参照。
- 押さえガイドを 2 インチおよび 2.9 インチピッチ径のスプロケットまたは 3.9 インチピッチ径の角穴スプロケットで使用することはできません。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- ノーズバーの最小直径は、押さえガイドつきの場合は 1.5 インチ（38.1 mm）、押さえガイドなしの場合は 1.375 インチ（34.9 mm）。





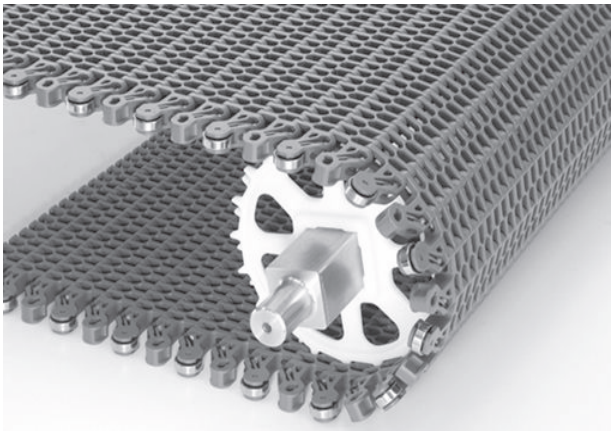
A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf	N		°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール	ナイロン	560	2,490	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	0.56	0.83
ポリプロピレン	アセタール	400	1,780		34～200	1～93	0.39	0.57

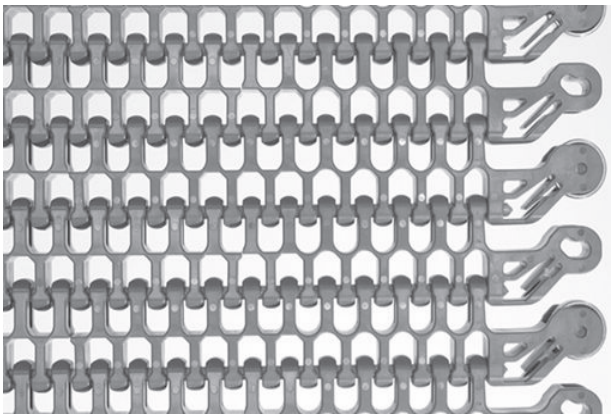
エッジベアリング付き曲線

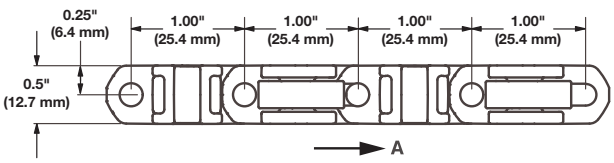
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅（片側ベアリング）	7.5	191
最小幅（両側ベアリング）	9.0	229
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- エッジがオクルードされたロッドの保持機構により、ロッドの挿入と取り外しを容易に行うことができます。
- エッジベアリングは曲線ベルトでのみ使用可能です。
- ベアリングはステンレス鋼製で、プラスチック製のピンで保持されています。
- エッジベアリングは、一方向のみに回転するベルトではベルトの片側に、両方向に回転するベルトではベルトの両側に使用できます。ベアリングは曲線の内側エッジに配置する必要があり、ベルトの列 1 つおきに配置する必要があります。
- 片側にベアリングが取り付けられているベルトの場合、滑らかなエッジと押さえガイド付きエッジの両方があり、カーブの外側エッジに取り付ける必要があります。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用して、エッジベアリングがお客様の用途に適しているかどうかを確認してください。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

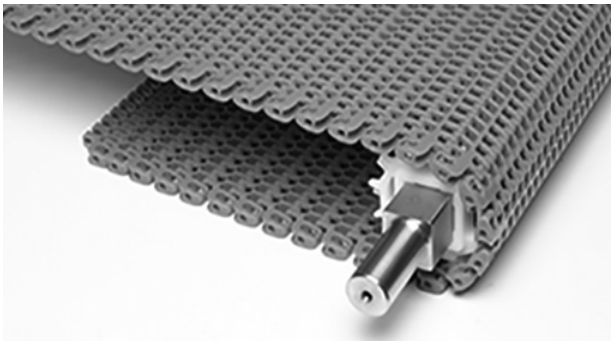
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	1,700	24,800	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	0〜200	-18〜93	1.59	7.76

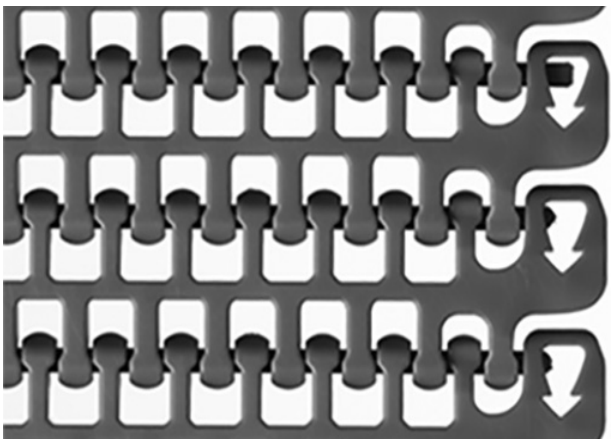
重荷重エッジ付き曲線フラッシュグリッド

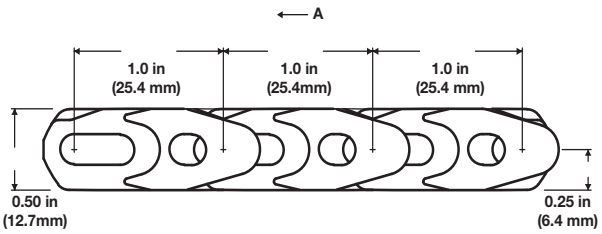
	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	4.0	101.6
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 大幅に強化され入念に形状が整えられたエッジは、洗浄性を維持しながらベルトのひっかかりやエッジの損傷に耐えるよう設計。
- フラッシュエッジは、望ましいベルト進行方向が直観的にわかるように矢印が成型され、指の挟まりを防止する拡張部を設置。
- Load-Sharing™ベルト端により、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルトの内側端からの回転半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用に設計。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑え、リターン側の張力を低減。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 押さえガイド付きあり。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。







A 平面曲線用途での推奨進行方向

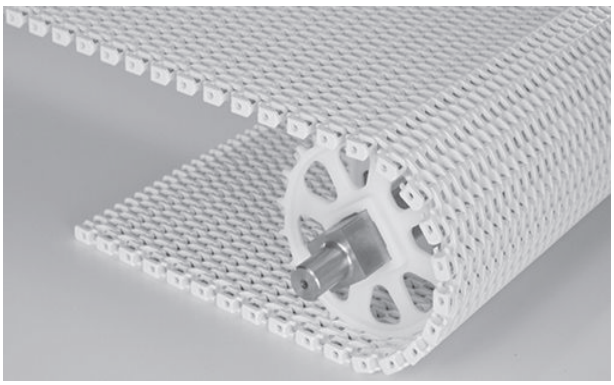
ベルトデータ

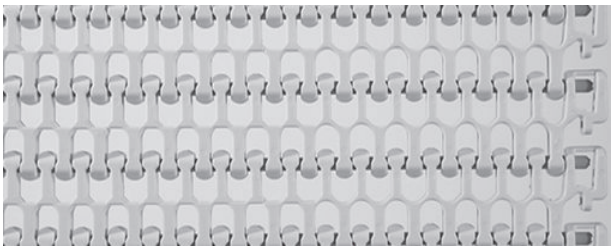
ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	PK	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34〜176	1〜80	1.10	5.37
アセタール	PK	1,700	24,800		-40〜176	-40〜80	1.59	7.7624
PK	PK	1,700	24,800		-40〜176	-40〜80	1.4	6.8348

[a] 曲線搬送の場合は、180°F（82°C）を超えないこと。

Load-Sharing™エッジ付き曲線フラッシュグリッド

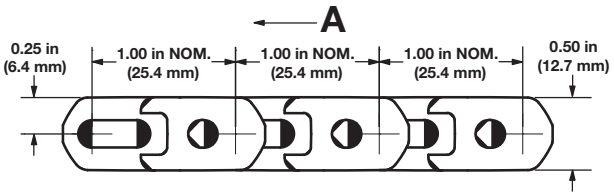
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	10.5	266.7
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- Load-Sharing ベルト端により、荷重の分散状況が改善し、様々なベルト領域の疲労損傷が最低限に抑えられる。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑えられ、リターン側の張力が非常に低くて済む。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用することにより、ほとんどの低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルや曲線コンベアの必要条件、ベルト強度を算出することが可能。
- 押さえガイド付きあり。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- ノーズバーの最小直径は、押さえガイドつきの場合は 1.5 インチ（38 mm）、押さえガイドなしの場合は 1.375 インチ（34.9 mm）。



A 平面曲線用途での推奨進行方向

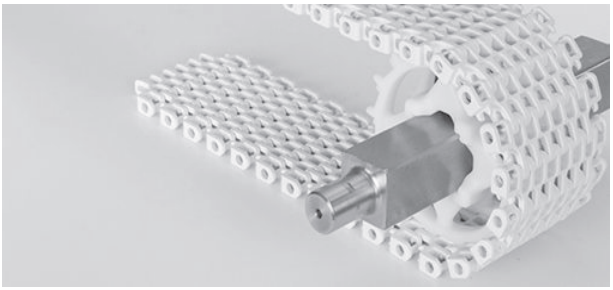
ベルトデータ

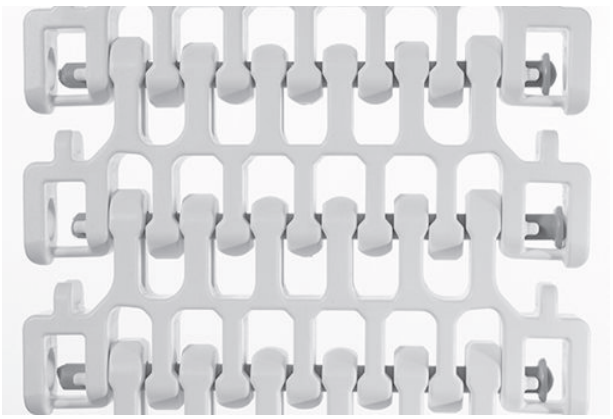
ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.10	5.37
アセタール	ナイロン	1,700	24,800		-50～200	-46～93	1.59	7.76
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～200	1～104	1.04	5.10
X 線検知可能アセタール	X 線検知可能アセタール	1,700	24,800		-50～200	-46～93	1.85	9.03

[a] 曲線搬送の場合は、180°F（82°C）を超えないこと。

Load-Sharing™エッジ付き曲線フラッシュグリッド MTW

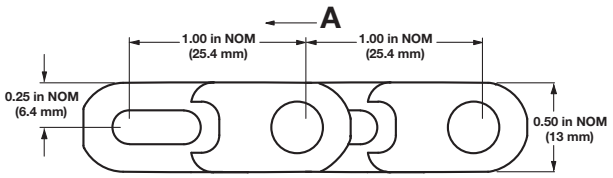
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4.0	101.6
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- Load-Sharing™ベルトエッジにより、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 標準回転比がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用。
- 推奨最小回転比は 1.95 です。最小回転比を検討する際は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 押さえガイド付きあり。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- 幅： 4 インチ（101.6 mm）、6 インチ（152.4 mm）、8 インチ（203.2 mm）、および 10 インチ（254 mm）。
- 押さえガイド付き 4 インチ（102 mm）幅ベルトには、ガラス充填ナイロン分割スプロケットを使用しないでください。
- 4 インチ（101.6 mm）ベルト用の最大スプロケット数：
  - 押さえガイドなし： 2
  - 押さえガイド付き： 1
- 6 インチ（152.4 mm）ベルト用の最大スプロケット数：
  -
  - 押さえガイドなし： 4
  - 押さえガイド付き： 3
- 押さえガイド付きおよび押さえガイドなし 8 インチ（203.2 mm）ベルト用の最大スプロケット数： 5 個。
- 押さえガイド付きおよび押さえガイドなし 10 インチ（254 mm）ベルト用の最大スプロケット数： 7 個。
- ベルト用ノーズバー最小直径：
  - 押さえガイドなし： 1.375 インチ（34.9 mm）
  - 押さえガイド付き： 1.50 インチ（38.1 mm）



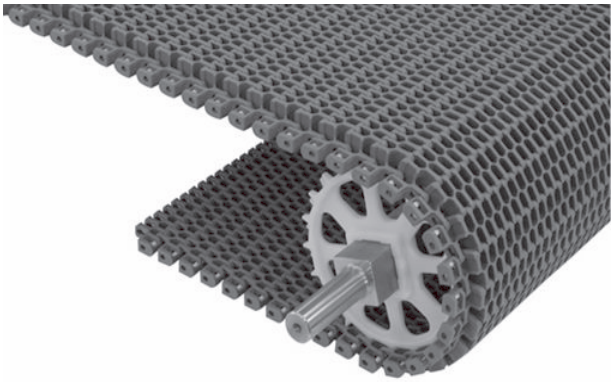
A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	押さえガイド	直進ベルト強度 lbf（N）				曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量 lb/ft（kg/m）			
			4 インチ（101.6 mm）	6 インチ（152.4 mm）	8 インチ（203.2 mm）	10 インチ（254 mm）		°F	°C	4 インチ（101.6）	6 インチ（152.4）	8 インチ（203.2）	10 インチ（254）
アセタール	ナイロン	なし	484（2,150）	850（3,780）	1,133（5,040）	1,417（6,300）	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50〜200	-46〜93	0.57（0.85）	0.89（1.32）	1.19（1.77）	1.50（2.23）
		あり	242（1,080）	726（3,230）	1,133（5,040）	1,417（6,300）		-50〜200	-46〜93	0.64（0.95）	0.96（1.42）	1.26（1.88）	1.56（2.32）
ポリプロピレン	ナイロン	なし	400（1,780）	600（2,670）	800（3,560）	1,000（4,450）		34〜220	1〜104	0.39（0.58）	0.60（0.89）	0.82（1.22）	1.01（1.50）
		あり	242（1,080）	600（2,670）	800（3,560）	1,000（4,450）		34〜220	1〜104	0.43（0.64）	0.65（0.978）	0.86（1.28）	1.06（1.58）

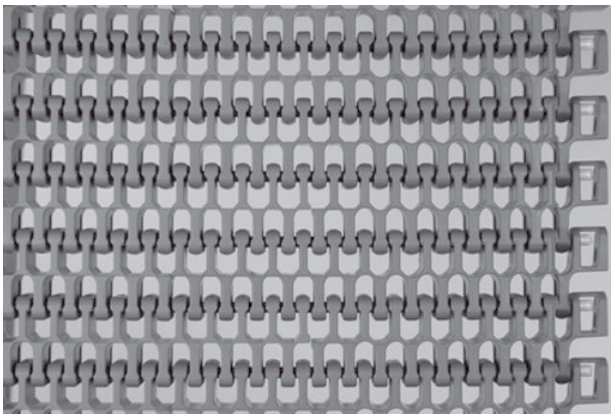
曲線フラッシュグリッドハイデッキ

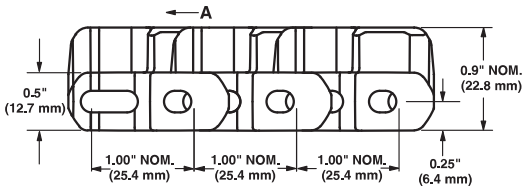
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュグリッドハイデッキの高さは、標準 S2400 ベルトより 0.4 インチ（10 mm）高くなっています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- カーブの最小半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- 標準 S2400 ウェアストリップを使用。
- 標準距離： 0.875 インチ（22.2 mm）。





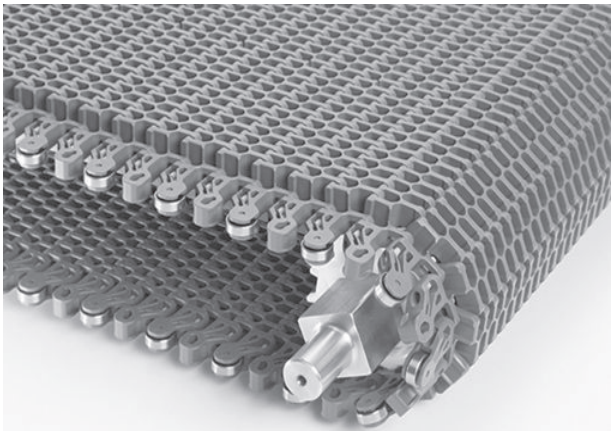
A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.90	9.28
HR ナイロン	ナイロン	1,700	24,800		-50～240	-46～116	2.30	11.23
アセタール	アセタール	1,700	24,800		-50～200	-46～93	2.83	13.82
X 線検知可能アセタール	X 線検知可能アセタール	1,700	24,800		-50～200	-46～93	3.31	16.16
PK	PK	1,700	24,800		-40～176	-40～80	2.49	12.16

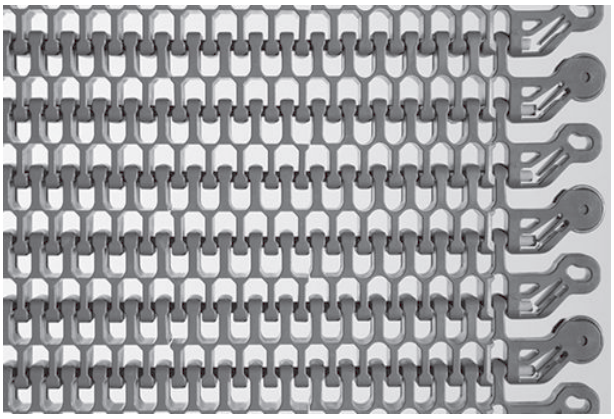
エッジベアリング付きフラッシュグリッドハイデッキ

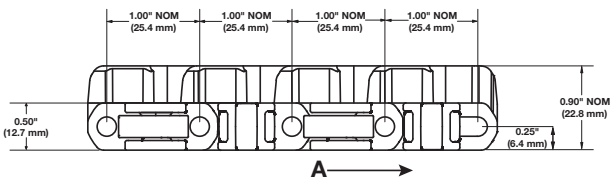
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅（片側ベアリング）	7.5	191
最小幅（両側ベアリング）	9.0	229
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- エッジがオクルードされたロッドの保持機構により、ロッドの挿入と取り外しを容易に行うことができます。
- エッジベアリングは曲線ベルトでのみ使用可能です。
- エッジベアリングは、一方向のみに回転するベルトではベルトの片側に、両方向に回転するベルトではベルトの両側に使用できます。ベアリングは曲線の内側エッジに配置する必要があり、ベルトの列 1 つおきに配置する必要があります。
- ベアリングはステンレス鋼製で、プラスチック製のピンで保持されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用して、エッジベアリングがお客様の用途に適しているかどうかを確認してください。
- ベルトの高さ： 標準 2400 シリーズベルトより 0.4 インチ（10 mm）高くなっています。
- 標準距離： 1.88 インチ（47.75 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

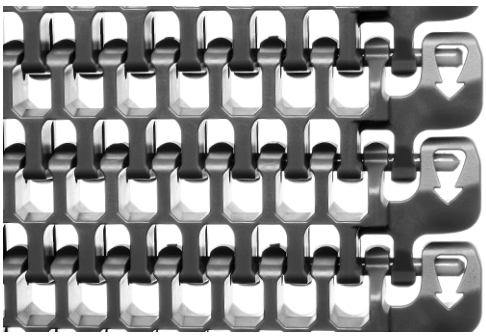
ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	ナイロン	1,700	24,800	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	0～200	-18～93	2.83	13.82

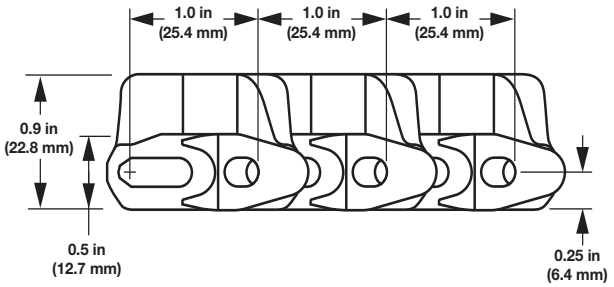
[a] 曲線搬送の場合は、180°F（82°C）を超えないこと。

重荷重エッジ付き曲線フラッシュグリッドハイデッキ

	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	101.6
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

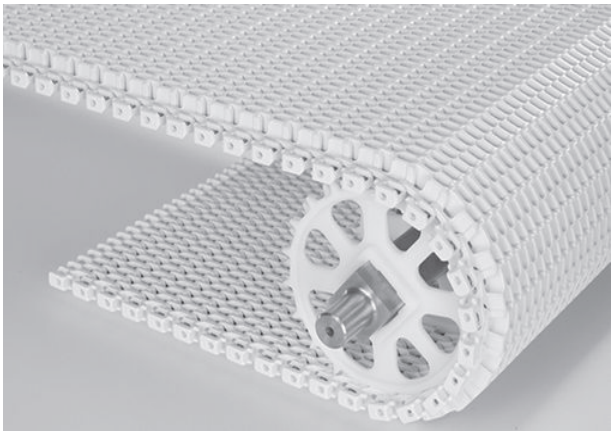
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 大幅に強化され入念に形状が整えられたエッジは、洗浄性を維持しながらベルトのひっかかりやエッジの損傷に耐えるよう設計。
- フラッシュエッジは、望ましいベルト進行方向が直観的にわかるように矢印が成型され、指の挟まりを防止する拡張部を設置。
- Load-Sharing™ベルトエッジにより、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑え、リターン側の張力を低減。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- カーブの最小半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フラッシュグリッドハイデッキの高さは、標準 S2400 ベルトより 0.4 インチ（10 mm）高くなっています。
- 標準距離： 0.875 インチ（22.2 mm）
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	PK	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34〜176	1〜80	1.90	9.28
アセタール	PK	1,700	24,800		-40〜176	-40〜80	2.83	13.82
PK	PK	1,700	24,800		-40〜176	-40〜80	2.49	12.16

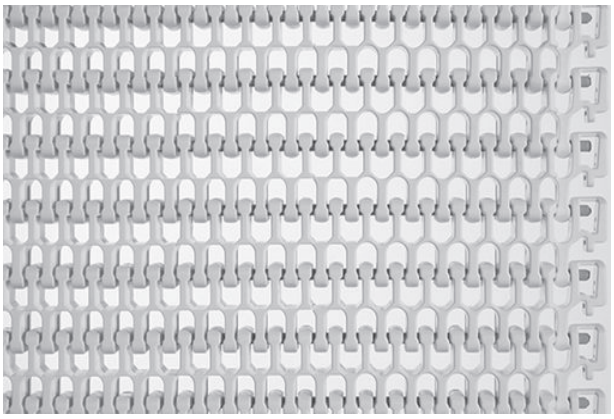
Load-Sharing™エッジ付きフラッシュグリッドハイデッキ

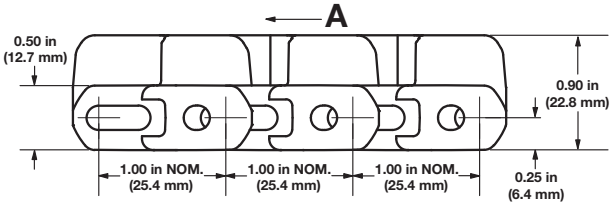
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	10.5	266.7
最大幅	36	914
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- Load-Sharing ベルト端により、荷重の分散状況が改善し、様々なベルト領域の疲労損傷が最低限に抑えられる。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑えられ、リターン側の張力が非常に低くて済む。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用することにより、ほとんどの低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルや曲線コンベアの必要条件、ベルト強度を算出することが可能。
- 標準 S2400 ウェアストリップを使用。
- 標準距離： 0.875 インチ（22.2 mm）。
- Load-Sharing エッジ高さ： 標準 2400 シリーズベルトより 0.4 インチ（10 mm）高くなっています。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

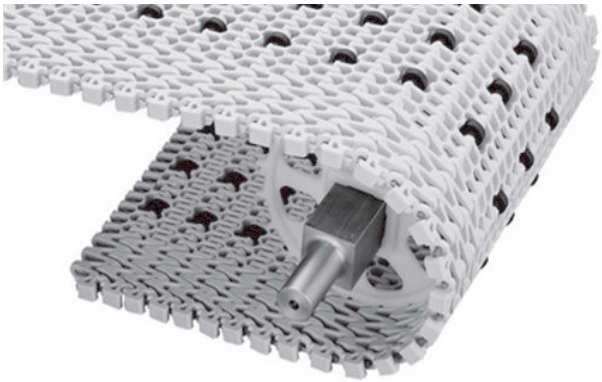
ベルトデータ

ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度 lbf/ft	直進ベルト強度 N/m	曲線ベルト強度	温度範囲（連続）[a] °F	温度範囲（連続）[a] °C	ベルト質量 lb/ft²	ベルト質量 kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.90	9.28
アセタール	ナイロン	1,700	24,800		-50～200	-46～93	2.83	13.82
ポリプロピレン	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～200	1～104	1.84	8.99

[a] 曲線搬送用途の場合は 180 °F（82 °C）を超えないこと。

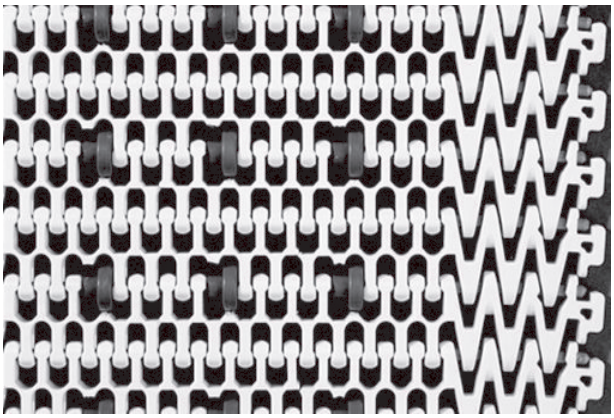
曲線フラッシュグリッド（2.4）インサートローラー付

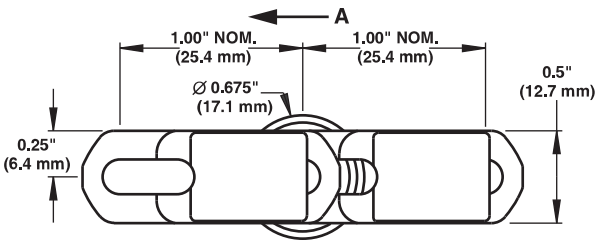
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	9	229
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- アセタール製ローラーを使用しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 回転半径がベルト幅の 2.4 倍（ベルトの内側から測定した距離）以上で、低滞荷圧の曲線コンベア向け。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。駆動用途では、ローラーの下にウェアストリップを直接配置。
- スプロケットとローラーは同じ列に設置しないでください。.
- 幅が 12 インチ（305 mm）以下のベルトの回転半径はベルト幅の 1.7 倍。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 24 インチ（610 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 標準ローラーの幅間隔： 2 インチ（51 mm）、3 インチ（76 mm）、4 インチ（102 mm）。
- 標準ローラーの列間隔： 2 インチ（51 mm）、4 インチ（102 mm）。
- ローラーのベルト端からの距離： 選択したローラー幅間隔により、3.5 インチ（89 mm）または 4 インチ（102 mm）。





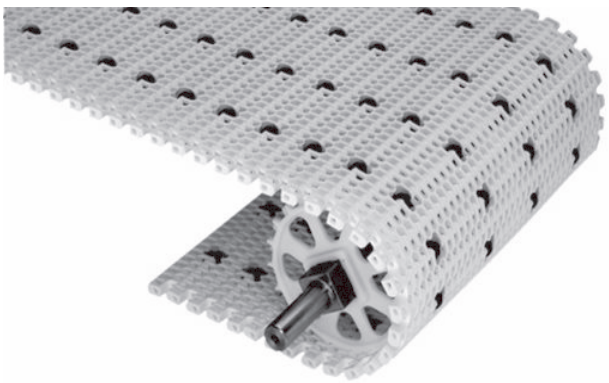
A 平面曲線用途での推奨進行方向

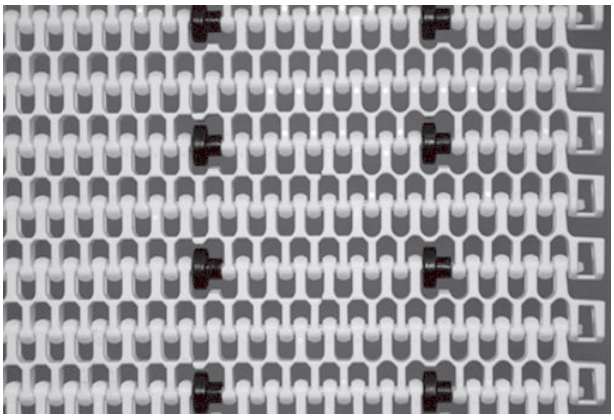
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		ローラーの端からの距離		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	インチ	mm		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	500	7,300	3.5 または 4.0	89 または 102	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.20	5.86
アセタール	ナイロン	500	7,300	3.5 または 4.0	89 または 102		-50～200	-46～93	1.73	8.44
ポリプロピレン	ポリプロピレン	500	7,300	3.5 または 4.0	89 または 102		34～220	1～104	1.12	5.47

曲線フラッシュグリッド（2.8）インサートローラー付

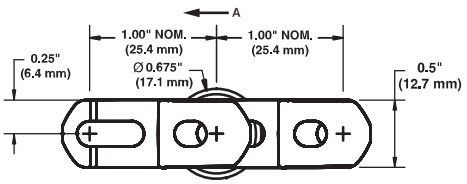
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	6	152
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- このベルトは、ベースとして 2400 シリーズ曲線フラッシュグリッド 2.2 を使用しています。ローラーを配列するため、回転半径は 2.8 に増加。
- 低滞荷圧用途では、ローラーの間にウェアストリップを配置。駆動用途では、ローラーの下にウェアストリップを配置。
- スプロケットとローラーは同じ列に設置しないでください。
- 回転半径がベルト幅の 2.8 倍（ベルトの内側から測定した距離）以上で、低滞荷圧の曲線コンベア向け。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 24 インチ（610 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 標準ローラーの列間隔：2 インチ（51 mm）、4 インチ（102 mm）。
- 標準ローラーの幅間隔：2 インチ（51 mm）、3 インチ（76 mm）、4 インチ（102 mm）。
- 押さえガイド付きベルトの最小幅：8 インチ（203 mm）。
- ローラーのベルト端からの距離：ローラー幅間隔により、2 インチ（51 mm）、2.5 インチ（63 mm）、3 インチ（76 mm）、3.5 インチ（89 mm）。
- 押さえガイド付きベルトで、ローラーのベルト端からの最低距離：3 インチ（76 mm）。



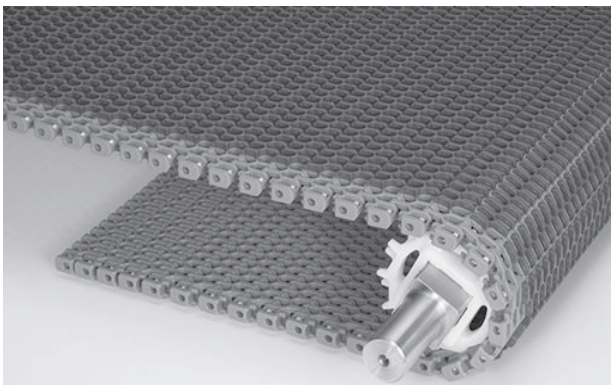
A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度 ローラーの幅方向間隔 2 インチ lbf/ft	51 mm N/m	3 インチ lbf/ft	76 mm N/m	4 インチ lbf/ft	102 mm N/m	ローラーの端からの距離 インチ	mm	曲線ベルト強度	温度範囲（連続） °F	°C	ベルト質量 lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	700	10,200	800	11,700	900	13,100	2	51	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.21	1.21
								2.5～3.5	64～89					
アセタール	ナイロン	1,000	14,600	1,200	17,500	1,300	12,749	2	51		-50～200	-46～93	1.61	7.68
								2.5～3.5	64～89					
ポリプロピレン	ポリプロピレン	600	8,760	700	10,200	800	11,700	2	51		34～220	1～104	1.04	5.11
								2.5～3.5	64～89					

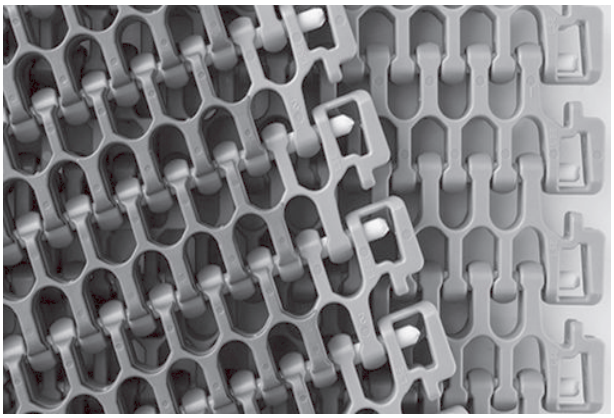
Load-Sharing™エッジ付きフラッシュグリッドフリクショントップ 2.2

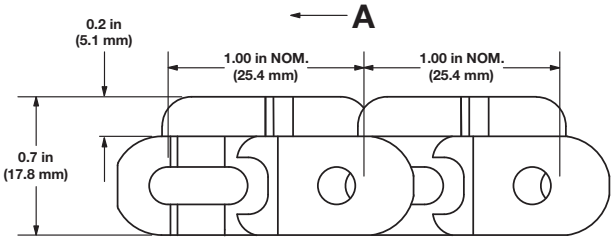
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	10.5	266.7
最大幅	36.0	914.0
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- Load-Sharing ベルト端により、荷重の分散状況が改善し、様々なベルト領域の疲労損傷が最低限に抑えられる。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑えられ、リターン側の張力が非常に低くて済む。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 押さえガイド付きあり。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- フリクション面： 端から 1.125 インチ（28.6 mm）。
- ノーズバーの最小直径は、押さえガイドつきの場合は 1.5 インチ（38 mm）、押さえガイドなしの場合は 1.375 インチ（34.9 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	1.35	6.59	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	アセタール	1,200	17,500		34～150	1～66	1.35	6.59	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	灰色／灰色	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～150	1～66	1.29	6.30	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～150	1～66	1.29	6.30	55 ショア A	b	c

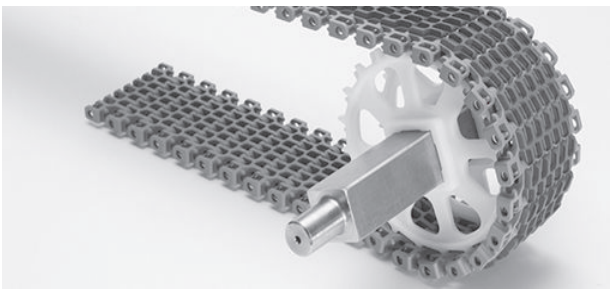
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

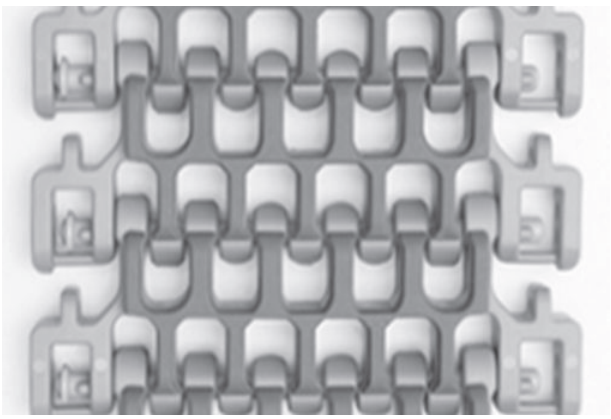
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

Load-Sharing™エッジ付き曲線フリクショントップ固定幅

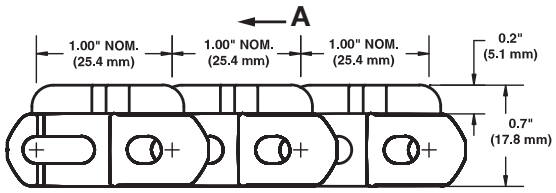
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4.0	101.6
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	スナップロック、ヘッド付き	





製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- フラッシュエッジ設計により拡張が可能で、開口部サイズを縮小できる。
- Load-Sharing™ベルトエッジにより、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 標準回転比がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用。
- 推奨最小回転比は 1.95 です。最小回転比を検討する際は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 押さえガイド付きあり。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- 幅： 4 インチ（101.6 mm）、6 インチ（152.4 mm）、8 インチ（203.2 mm）、および 10 インチ（254 mm）。
- フリクション面：
  - 4 インチ（101.6 mm）および 6 インチ（152.4 mm）幅： 0.70 インチ（17.78 mm）で成型された最小距離。
  - 8 インチ（203.2 mm）および 10 インチ（254 mm）幅： 0.95 インチ（24.1 mm）で成型された最小距離。
- 押さえガイド付き 4 インチ（102 mm）幅ベルトには、ガラス充填ナイロン分割スプロケットを使用しないでください。
- 最大スプロケット数
  - 押さえガイドなし 4 インチ（101.6 mm）ベルト用： 2 個。
  - 押さえガイド付き 4 インチ（101.6 mm）ベルト用： 1 個。
  - 押さえガイドなし 6 インチ（152.4 mm）ベルト用： 4 個。
  - 押さえガイド付き 6 インチ（152.4 mm）ベルト用： 3 個。
  - 押さえガイド付きおよび押さえガイドなし 8 インチ（203.2 mm）ベルト用： 5 個。
  - 押さえガイド付きおよび押さえガイドなし 10 インチ（254 mm）ベルト用： 7 個。
- ノーズバー最小直径：
  - ベルト押さえガイドなし： 1.375 インチ（34.9 mm）。
  - ベルト押さえガイド付き： 1.50 インチ（38.1 mm）。



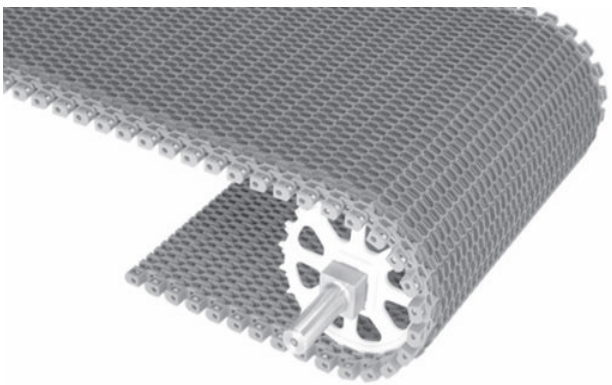
A A - 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	押さえガイド	直進ベルト強度 lbf（N）				曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量 lb/ft（kg/m）			
			4.0 インチ（101.6 mm）	6.0 インチ（152.4 mm）	8.0 インチ（203.2 mm）	10.0 インチ（254 mm）		F°	C°	4.0 インチ（101.6 mm）	6.0 インチ（152.4 mm）	8.0 インチ（203.2 mm）	10.0 インチ（254 mm）
ポリプロピレン	ナイロン	なし	400（1,780）	600（2,670）	800（3,560）	1,000（4,450）	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34〜150	1〜66	0.39（0.58）	0.60（0.89）	0.82（1.22）	1.01（1.50）
		あり	242（1,080）	600（2,670）	800（3,560）	1,000（4,450）		34〜150	1〜66	0.43（0.64）	0.65（0.978）	0.86（1.28）	1.06（1.58）

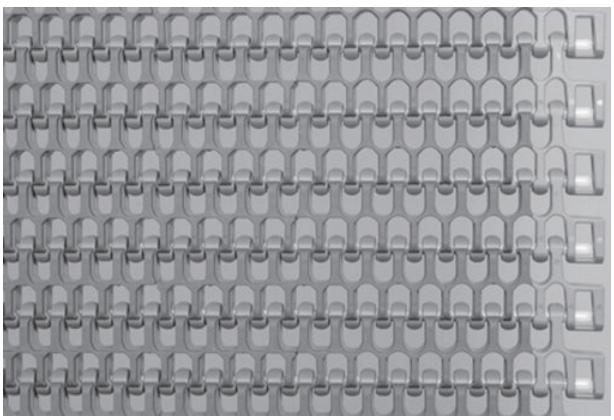
曲線フリクショントップ（2.2）

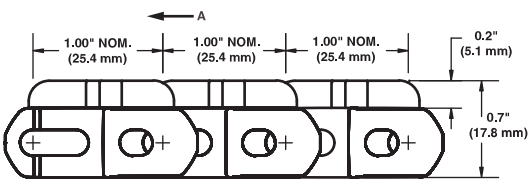
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 曲線ベルト用ウェアストリップあり。
- 押さえガイドあり。詳細は押さえガイド（2.2 のみ）参照。
- 曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フリクション面： 端から 1.125 インチ（28.6 mm）。
- ノーズバーの最小直径は、押さえガイドつきの場合は 1.5 インチ（38.1 mm）、押さえガイドなしの場合は 1.375 インチ（34.9 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	1.35	6.59	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	アセタール	1,200	17,500		34～150	1～66	1.35	6.59	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	灰色／灰色	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～150	1～66	1.29	6.30	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～150	1～66	1.29	6.30	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	高性能 FT 青色／青色	アセタール	1,200	17,500		34～200	1～93	1.35	6.59	59 ショア A	b	c

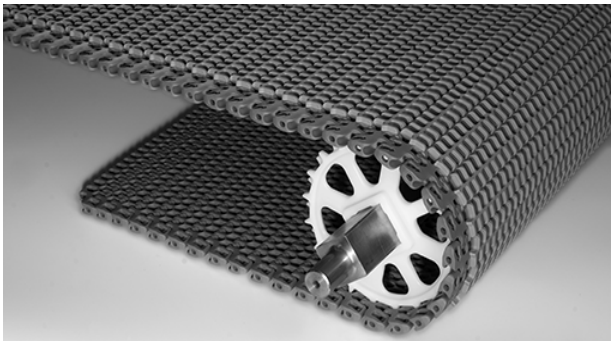
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

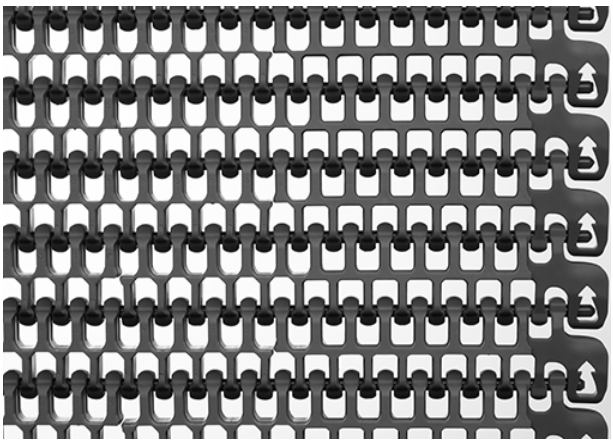
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

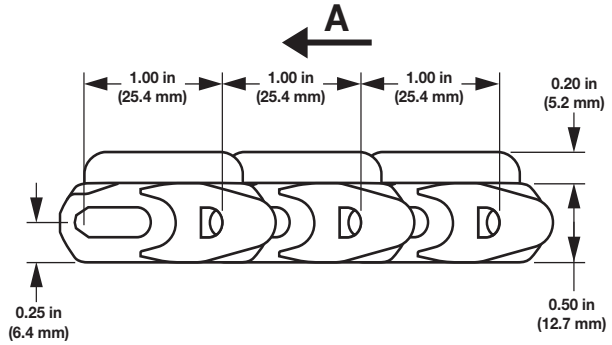
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

重荷重エッジ付き曲線フリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	4.0	101.6
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







A 平面曲線用途での推奨進行方向

製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 大幅に強化され入念に形状が整えられたエッジは、洗浄性を維持しながらベルトのひっかかりやエッジの損傷に耐えるよう設計。
- Load-Sharing™ベルトエッジにより、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 灰色ポリプロピレンに灰色ゴム、白色ポリプロピレンに白色ゴム、青色ポリプロピレンに高性能青色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑え、リターン側の張力を低減。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 最小半径がベルト幅の 2.2 倍の曲線コンベア用です。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- 押さえガイド付きあり。
- フリクション面： 端から 1.125 インチ（28.6 mm）。
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。

ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	灰色／灰色	PK	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	1.29	6.30	64 ショア A		
ポリプロピレン	白色／白色	PK	1,200	17,500		34～150	1～66	1.29	6.30	55 ショア A	b	c
ポリプロピレン	青色／高性能 FT 青色	PK	1,200	17,500		34～176	1～80	1.35	6.59	59 ショア A	a	c

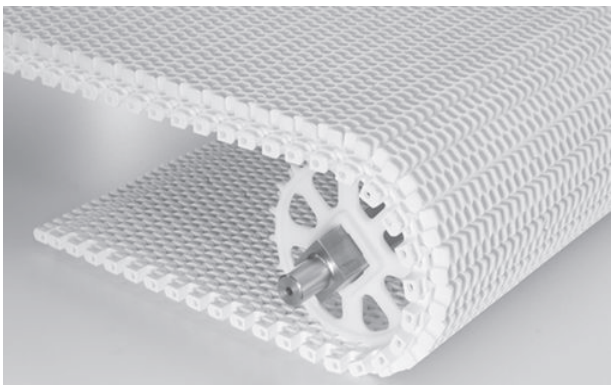
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

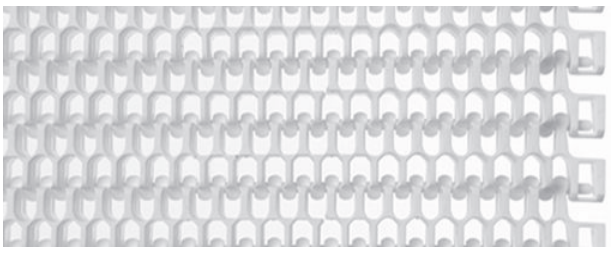
0.4 インチ高曲線フリクショントップ

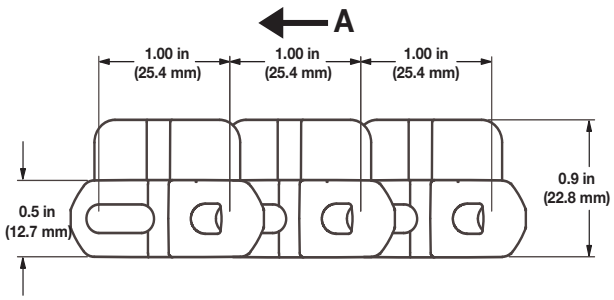
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- カーブの内側回転半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- フリクション面は端から 0.95 インチ（24.1 mm）に成形されています。
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
ポリプロピレン	白色／白色	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	1.77	8.65	55 ショア A	[b]	[c]
ポリプロピレン	白色／白色	ポリプロピレン	1,000	14,600		34～150	1～66	1.69	8.25	55 ショア A	[b]	[c]
ポリプロピレン	青色／高性能 FT 青色	ポリプロピレン	1,200	17,500		34～212	1～100	1.77	8.65	59 ショア A	[b]	[c]

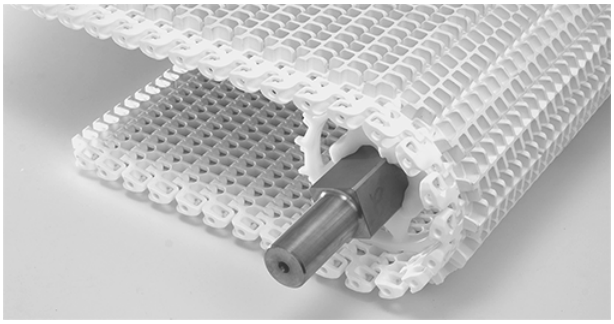
[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

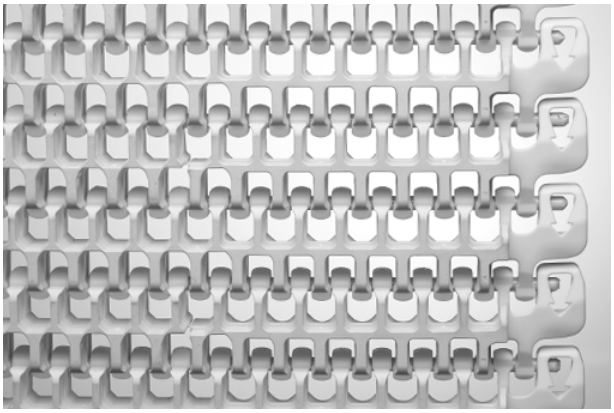
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

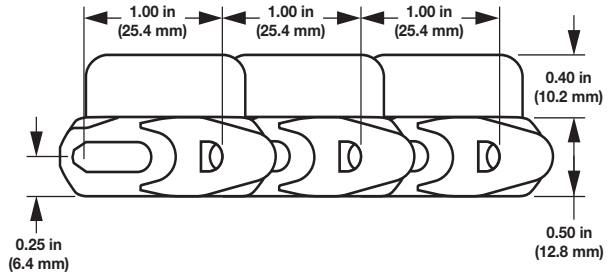
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

重荷重エッジ付き 0.4 インチ高曲線フリクショントップ

	インチ	mm
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	4.0	101.6
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 x 0.30	8.9 x 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 大幅に強化され入念に形状が整えられたエッジは、洗浄性を維持しながらベルトのひっかかりやエッジの損傷に耐えるよう設計。
- Load-Sharing™ベルトエッジにより、荷重の分散状況が改善し、疲労損傷が最低限に抑制。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 白色ポリプロピレンに白色ゴムと、青色ポリプロピレンに高性能青色ゴムがあります。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケット駆動システムにより、摩耗を最小限に抑え、リターン側の張力を低減。
- 温度などの環境条件や製品の特性などにより、使用できる最大傾斜は異なる。このベルトを使用したコンベアシステムの設計の際は、これらの要素を考慮してください。
- カーブの最小半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- 平面曲線またはスパイラル曲線用途でベルト幅が 36 インチ（914 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フリクション面のくぼみ： 0.95 インチ（24.1 mm）
- ノーズバー最小直径： 1.375 インチ（34.9 mm）。

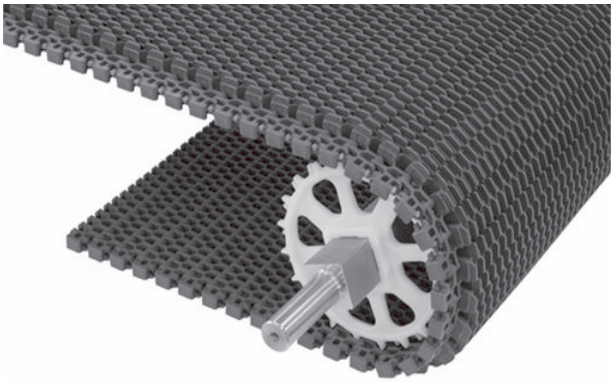
ベルトデータ

ベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[c]
ポリプロピレン	白色／白色	PK	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～150	1～66	1.69	8.25	55 ショア A	[d]	[e]
ポリプロピレン	青色／高性能青色	PK	1,200	17,500		34～176	1～80	1.77	8.65	59 ショア A	[d]	[e]

[c] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[d] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。
[e] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

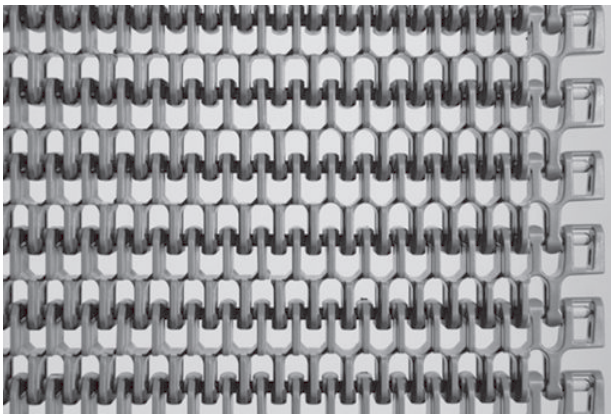
曲線レイズドリブ

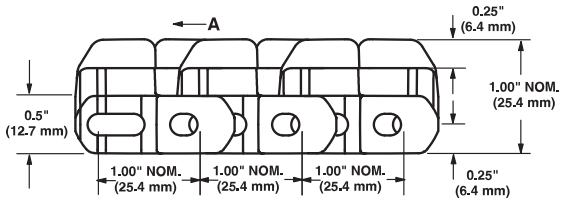
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
最小幅	4	102
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.35 × 0.30	8.9 × 7.6
開孔率	42%	
搬送品接触面	18%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルトを通して通気し、食品加工用途の冷却工程に最適。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- カーブの内側回転半径はベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- トランスファープレートの追加により、小さい搬送品の乗継ぎがスムーズ。
- 標準 S2400 ウェアストリップを使用。
- 標準距離： 1.12 インチ（28.6 mm）。
- ベルトデッキの高さ： 標準 S2400 ベルトより 0.5 インチ（12.7 mm）高い。





A 平面曲線用途での推奨進行方向

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.18 インチ（4.6 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
ポリプロピレン	アセタール	1,200	17,500	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	34～200	1～93	1.98	9.68
アセタール	ナイロン	1,700	24,800		-50～200	-46～93	3.00	14.67
ポリプロピレン	ポリプロピレン [a]	1,000	14,600		34～220	1～104	1.92	9.39
HR ナイロン	ナイロン	1,700	24,800		-50～240	-46～116	2.5	12.25

[a] 特に高い耐化学薬品性が要求される場合は、ポリプロピレンベルトにはポリプロピレン製ロッドを使用することができます。ベルト強度は低くなることにご注意ください。

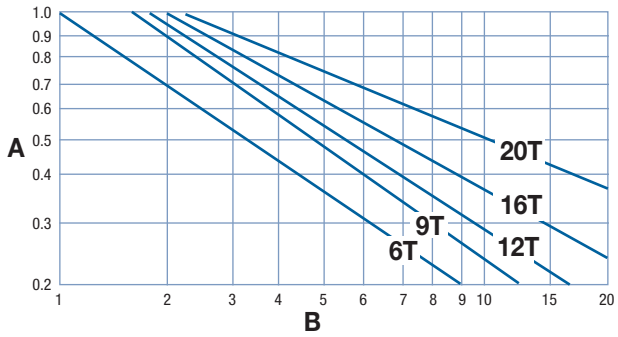
スプロケットとウェアストリップの数量				
ベルト幅の範囲 [a]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [b]	ウェアストリップ [c]	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1,067	9	6	5
48	1,219	11	7	5
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください			中心線の最大間隔 9 インチ（229 mm）	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.50 インチ（12.7 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 4 インチ（102 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照してください。

[c] このウェアストリップ数には押さえウェアストリップは含まれていません。

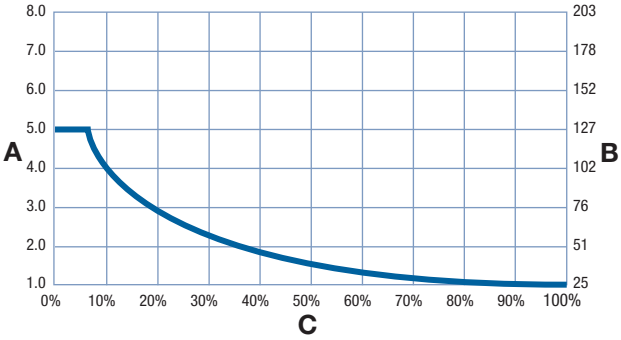
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合

成型スプロケット[a]											
	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
歯数（波打ち現象）	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ[b]	角穴 インチ	丸穴 mm[b]	角穴 mm	
6[c、d](13.40%)	2.0	51	2.0	51	0.54	14	0.75		20		
9[c、d]（6.03%）	2.9	74	2.9	74	1.0	25	1	1	25	25	
12（3.41%）	3.9	99	4.0	102	1.0	25	1～1.5	1.5[d]	25～40	40[d]	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25	1～1.5	1.5	25～40	40	
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	1.0	25	1～1.5	1.5	25～40	40	

[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトの強度については記載の通りです。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] 丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

[c] ピッチ径 2.0 インチ（51 mm）の 6 丁歯およびピッチ径 2.9 インチ（74 mm）の 9 丁歯のスプロケットは、各スプロケットにつき 60 lbf（267 N）のベルト張力が必要です。

[d] このスプロケットは押さえガイドと一緒に使用しないでください。

超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット[a]										
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25		1.5[b]		40[b]
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	1.0	25		1.5		40

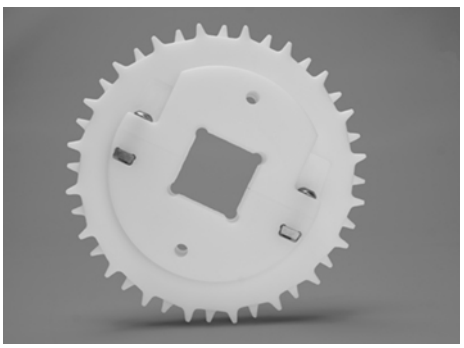


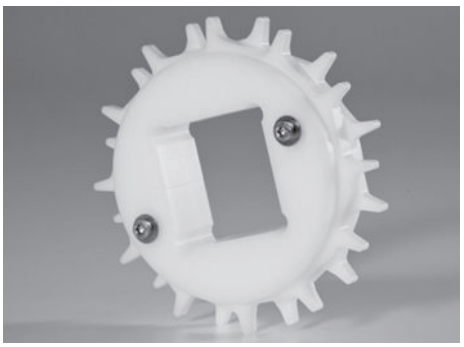
[a] ポリウレタン製スプロケットを使用する際に、ベルト強度範囲に記載されたベルト強度が 750 lbf/ft（10,900 N/m）を超えている場合、ベルト強度は 750 lbf/ft（10,900 N/m）まで下がります。その他のベルトは記載された強度を維持します。ポリウレタン製スプロケットの温度範囲は、0°F～120°F（-18°C～49°C）となります。ポリウレタン製スプロケットの在庫についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] FDA 適合材質を使用可能。

ナイロン（FDA）スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
12（3.41%）	3.9	99	4	102	1.0	25	1、1-1/4	1.5[b]			
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25	1.25			40	
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	1.0	25		1.5			

[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
[b] このスプロケットは押さえガイドと一緒には使用しないでください。

分割無着色ナイロン（FDA）スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
20（1.23%）	6.4	163	6.4	163	1.5	38		1.5			

アセタール分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
12（3.41%）	3.9	99	3.9	99	1.0	25	1-1/4	1.5[b]			

[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
[b] このスプロケットは押さえガイドと一緒には使用しないでください。

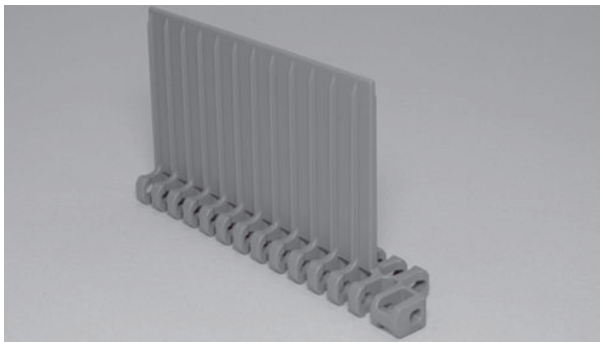
ガラス充填ナイロンスプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25		1.5		40	

ガラス充填ナイロン分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.5	38	1-1/4		30, 40		

[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

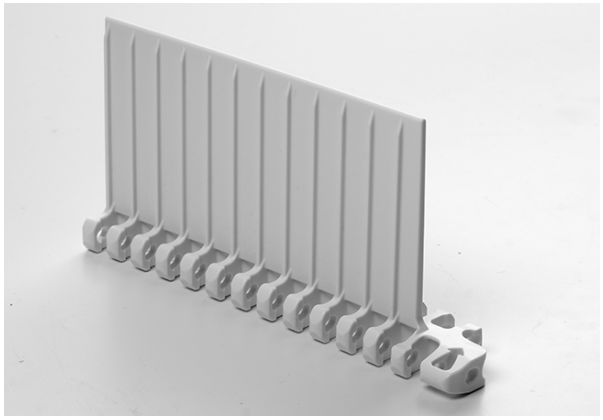
HR ナイロン EZ Clean™スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.0	25				40	

ノークリングフライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3.0	76	ポリプロピレン、ポリエチレン、アセタール、X 線検知可能アセタール	

- フライトにはボトム側押さえガイドはありませんが、ボトム側押さえガイド付きスタイルのベルトに使用することができます。この場合、フライトの間隔は最小 4 インチ（102 mm）となります。
- ベルト端からの最小距離： 1.125 インチ（29 mm）。

重荷重エッジフライト

フライト高さ		材質	
インチ	mm		
3.0	76	アセタール、ポリプロピレン、PK	

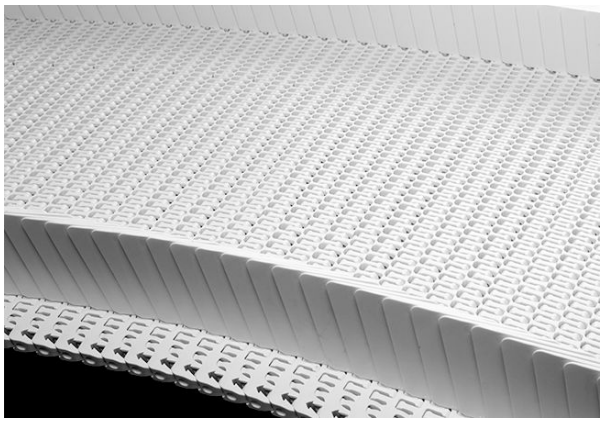
- 大幅に強化され入念に形状が整えられたエッジは、洗浄性を維持しながらベルトのひっかかりやエッジの損傷に耐えるよう設計。
- フラッシュエッジは、望ましいベルト進行方向が直観的にわかるように矢印が成型され、指の挟まりを防止する拡張部を設置。
- フライトにはボトム側押さえガイドはありませんが、ボトム側押さえガイド付きスタイルのベルトに使用することができます。この場合、フライトの間隔は最小 4 インチ（102 mm）となります。
- ベルト端からの最小距離： 1.125 インチ（29 mm）。

ユニバーサルサイドガード

サイドガード高さ		材質	
インチ	mm		
1	25	ポリプロピレン、アセタール	
3	76		

- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- 複数列で搬送品を分離するために使用できます。
- 洗浄が簡単。食品用に適しています（FDA 認可）。
- 必要な最小インデント：2.2 回転比の場合は 0.9 インチ（22 mm）、押さえガイド付きの 2.2 回転比では 1.4 インチ（35 mm）、1.7 回転比の場合は 2.9 インチ（73 mm）。

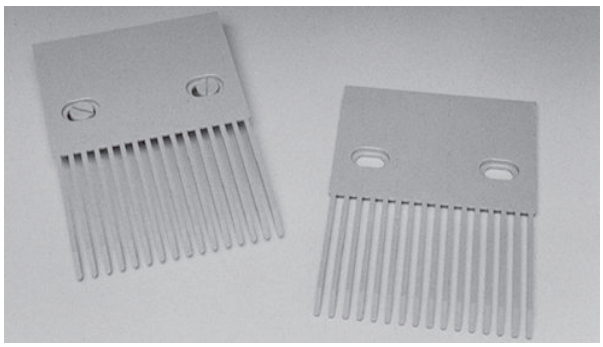
重荷重エッジサイドガード

サイドガード高さ		材質	
インチ	mm		
1.0	25	ポリプロピレン、ポリエチレン[a]、アセタール	
3.0	76		

- 標準のオーバーラップ設計により、搬送品を確実に保持します。
- ヒンジロッドでベルトに固定します。他の固定具は不要です。
- 洗浄が簡単。食品用に適しています（FDA 認可）。
- 必要な最小インデント：2.2 回転比の場合は 0.9 インチ（22 mm）、押さえガイド付きの 2.2 回転比では 1.4 インチ（35 mm）、1.7 回転比の場合は 2.9 インチ（73 mm）。

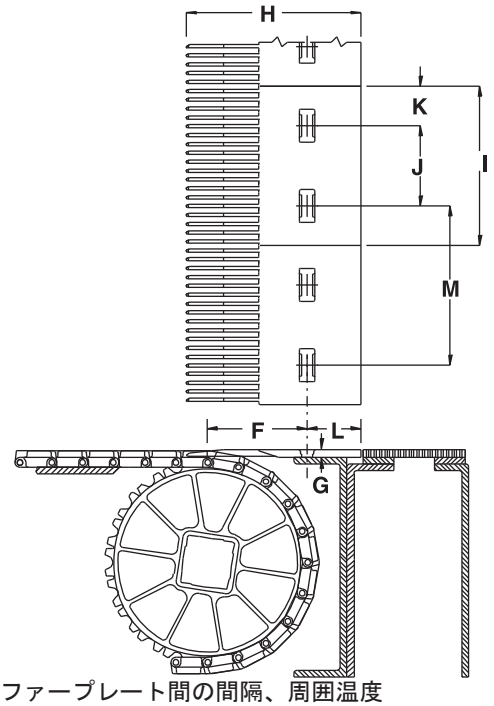
[a] 3.0 インチ（76 mm）のみ利用可能

フィンガートランスファープレート

幅		フィンガー数	材質	
インチ	mm			
4	102	16	アセタール	

- 2400 シリーズ・レイズドリブベルト用に設計されており、搬送品乗継ぎ時の転倒を防止します。
- フィンガー部がベルトのリブ間に入り込み、ベルトがスプロケットに噛み合う際の製品フローがスムーズに保たれます。
- フィンガートランスファープレートは、通常の固定具を使用してコンベアフレームに簡単に取り付けることができます。

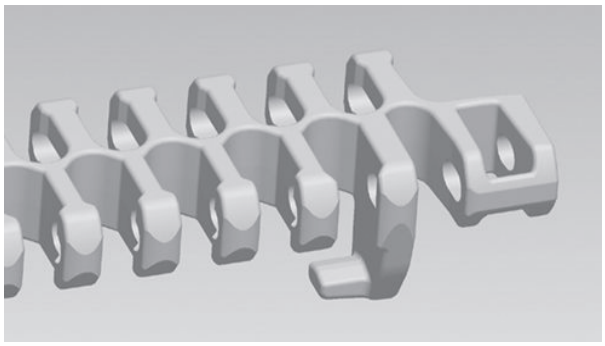
S2400 フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件				
		インチ	mm	
F		2.38	61	
G		0.19	5	
H		5.83	148	
I		3.96	101	
J		2.50	64	
K		0.74	19	
L		2.00	51	
M	PP	3.979	101.1	
	AC	3.976	101.0	

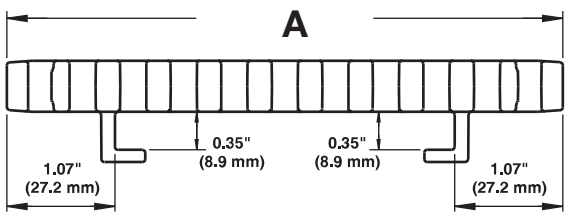


M フィンガートランスファープレート間の間隔、周囲温度
図 80: トランスファープレートとコンベア組み立て

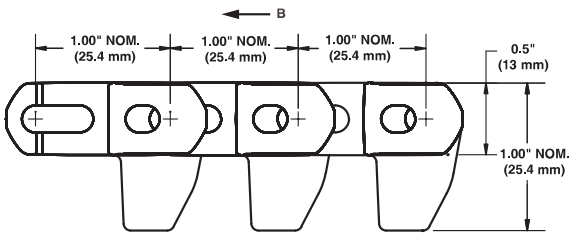
押さえガイド（2.2 のみ）

- 使用可能な材質： ポリプロピレン、アセタール、HR ナイロン。
- 押さえガイドは、ベルトエッジに何も設置しない場合にベルトの裏側に取り付けます。フリクショントップモジュールに取り付けることもできます。
- 押さえガイドを取り付けると、2 本のベルトを並べて使用しても、ベルト間に大きな段差が生じません。
- ベルトエッジが滑らかなため摩擦が減少し、比較的厚いため耐摩耗性が高く、ロッドがより確実に保護されます。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベアには、お勧めしません。
- 2 インチおよび 2.9 インチピッチ径のスプロケットまたは 3.9 インチピッチ径の角穴スプロケットで使用することはできません。
- 他のピッチ径のスプロケットで大きな穴のものの場合、押さえガイドとシャフトとの間に十分なクリアランスが得られないことがあります。ピッチ径から穴の直径をその数値が 2.0 インチ（51 mm）未満の場合、このスプロケットは押さえガイドと併用できません。
- ノーズバー最小径： 1.5 インチ（38.1 mm）。





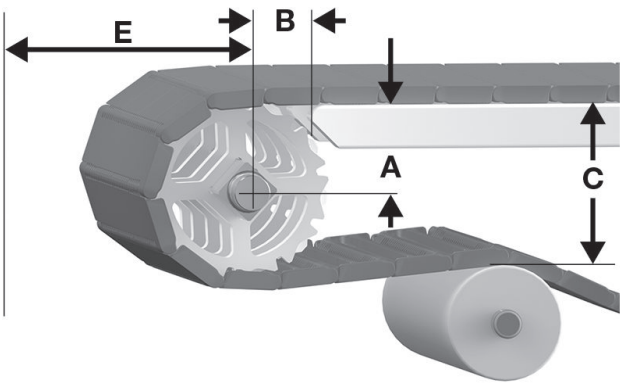
A ベルト幅
図 **81:** 断面図



B 平面曲線用途での推奨進行方向
図 **82:** 側面図

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **83:** A、B、C、E 駆動寸法

S2400 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
曲線フラッシュグリッド - 押さえガイドあり／なしストレートエッジ										
2.0[b]	51[b]	6	0.62～0.75	16～19	1.22	31	2.00	51	1.31	33
2.9[b]	74[b]	9	1.12～1.21	28～31	1.51	38	2.92	74	1.77	45
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.86	47	3.86	98	2.24	57
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.13	130	2.88	73
6.4	163	20	2.91～2.95	74～75	2.31	59	6.39	162	3.51	89
曲線フラッシュグリッドハイデッキ、0.4 インチ高曲線フリクショントップ										
2.0[b]	51[b]	6	0.62～0.75	16～19	1.22	31	2.40	61	1.71	43
2.9[b]	74[b]	9	1.12～1.21	28～31	1.51	38	3.32	84	2.17	55
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.86	47	4.26	108	2.64	67
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.53	140	3.28	83
6.4	163	20	2.91～2.95	74～75	2.31	59	6.79	172	3.91	99
曲線フリクショントップ ー 押さえガイドあり／なし										
2.0[b]	51[b]	6	0.62～0.75	16～19	1.22	31	2.20	56	1.51	38
2.9[b]	74[b]	9	1.12～1.21	28～31	1.51	38	3.12	79	1.97	50
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.86	47	4.06	103	2.44	62
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.33	135	3.08	78
6.4	163	20	2.91～2.95	74～75	2.31	59	6.59	167	3.71	94
インサートローラー（全スタイル）付き曲線 ー 自由ローラー										
2.0[b]	51[b]	6	0.62～0.75	16～19	1.22	31	2.09	53	1.40	36
2.9[b]	74[b]	9	1.12～1.21	28～31	1.53	39	3.01	76	1.86	47
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.78	45	3,95	100	2.33	59
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.06	52	5.21	132	2.96	75
6.4	163	20	2.91～2.95	74～75	2.31	59	6.48	165	3.60	91
インサートローラー（全スタイル）付き曲線 ー 駆動ローラー										
2.0[b]	51[b]	6	0.53～0.66	13～17	1.24	31	2.09	53	1.40	36
2.9[b]	74[b]	9	1.04～1.12	26～31	1.57	40	3.01	76	1.86	47
3.9	99	12	1.53～1.59	39～40	1.92	49	3,95	100	2.33	59
5.1	130	16	2.18～2.23	55～57	2.19	56	5.21	132	2.96	75
6.4	163	20	2.82～2.86	72～73	2.41	61	6.48	165	3.60	91
曲線レイズドリブ										
2.0	51	6	0.62～0.75	16～19	1.22	31	2.50	64	1.81	46
2.9	74	9	1.12～1.21	28～31	1.51	38	3.42	87	2.27	58
3.9	99	12	1.62～1.68	41～43	1.86	47	4.36	111	2.74	70
5.1	130	16	2.26～2.31	57～59	2.11	54	5.63	143	3.38	86
6.4	163	20	2.91～2.95	74～75	2.31	59	6.89	175	4.01	102

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、寸法 A には範囲の最小値を使用してください。
[b] 押さえガイドとの併用はできません。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2400 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
2.0	51	6	0.134	3.4
2.9	74	9	0.088	2.2
3.9	99	12	0.065	1.7

S2400 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.1	130	16	0.050	1.3
6.4	163	20	0.039	1.0

押さえウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

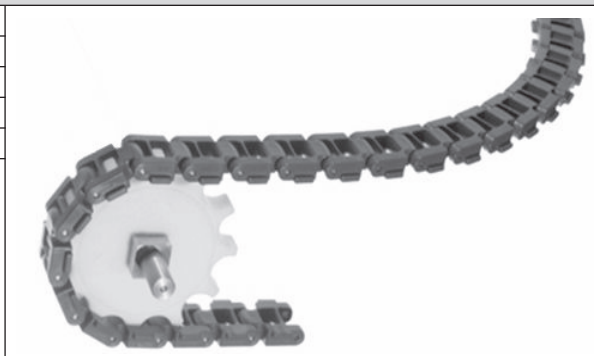
設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- 標準エッジ S2400 のベルト内側端からの最小半径は、ベルト幅の 2.2 倍です。小回転半径スタイルの場合、最小半径はベルト幅の 1.7 倍です。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 駆動シャフトに向かう最終直線部分は、最低 5 ft（1.5 m）です。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。詳しくは、テークアップを参照してください。
- 従動シャフト直後の最終直線部分の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動ローラーを使用することができます。

ナックルチェーン

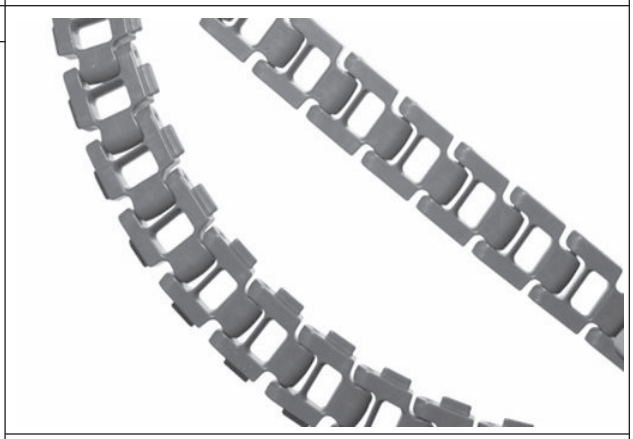
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
固定幅	2.25	57
開孔率	-	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

警告: 曲線部分には、キャリア側およびリターン側それぞれの内側と外側両方に、押さえウェアストリップを必ず設置してください。搬送品の障害となる場合を除き、チェーン自体を保護し、付近の作業者の安全を守るため、押さえウェアストリップをコンベア全体に使用してください。

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 厚く丈夫なプラスチック表面とステンレス鋼製のピンにより、長寿命で破損が少ない。
- 延長ピンあり。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 他の一般のチェーンと同じトラックに使用可。
- 直進用と曲線用の 2 種類。直進用は曲線に使用できません。曲線用は、曲線用途のみに使用してください。
- 曲線用は、中心線の最小回転半径が 16 インチ（406 mm）までの曲線に使用。
- 10 ft（3 m）単位あり。



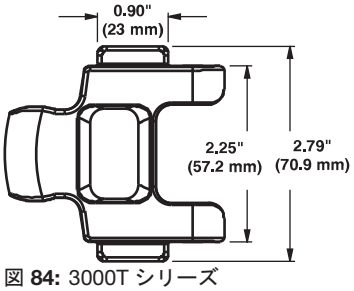
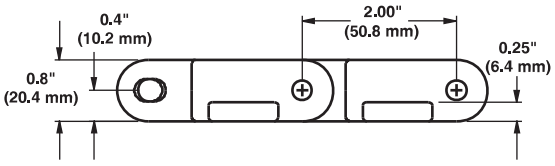


図 **84:** 3000T シリーズ

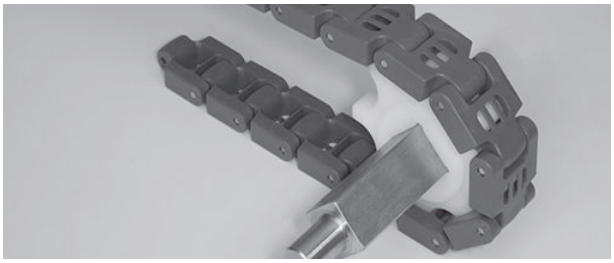


ベルトデータ

チェーン材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	チェーン強度		温度範囲（連続）		チェーン質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール（直進）	303 ステンレス鋼	700	3,110	-50～200	-46～93	0.88	1.21
アセタール（曲線）	303 ステンレス鋼	560	2,490	-50～200	-46～93	0.90	1.25

メッシュトップ

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	2.3	57.2
開孔サイズ（約）	-	-
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	

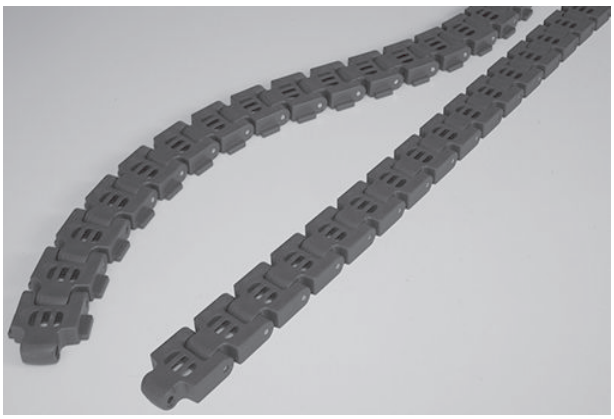


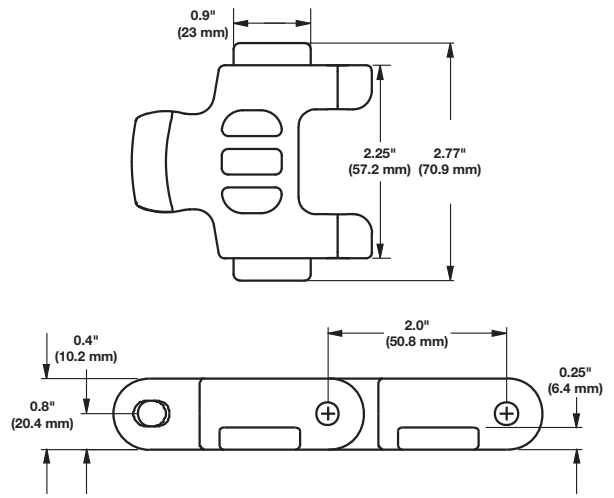
製品注記

警告: 曲線部分には、キャリア側およびリターン側それぞれの内側と外側両方に、押さえウェアストリップを必ず設置してください。搬送品の障害となる場合を除き、チェーン自体を保護し、付近の作業者の安全を守るため、押さえウェアストリップをコンベア全体に使用してください。

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- メッシュトップ設計により開孔率が低減し、作業者の安全も向上。
- 厚く丈夫なプラスチック表面とステンレス鋼製のピンにより、長寿命で破損が少ない。
- 延長ピンあり。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 他の一般のチェーンと同じトラックに使用可。
- 改善された設計により洗浄を簡素化。
- 直進用と曲線用の 2 種類。

  注: 曲線に使用できるのは、曲線用のみです。直進用は曲線に使用できません。
- 曲線用は、中心線の最小回転半径が 16 インチ（406 mm）までの曲線に使用。
- 10 ft（3 m）単位あり。

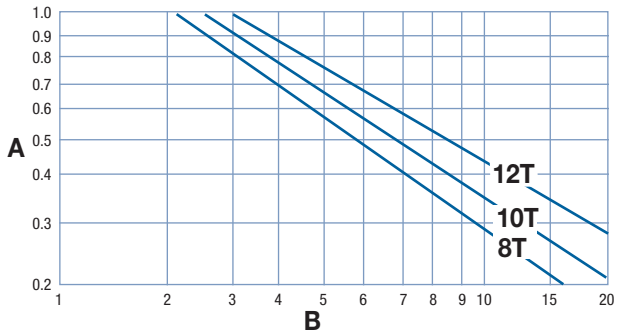




ベルトデータ

チェーン材質	デフォルトのロッド材質、0.25 インチ（6.4 mm）	チェーン強度		温度範囲（連続）		チェーン質量	
		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m
アセタール（直進）	303 ステンレス鋼	700	3,110	-50〜200	-46〜93	0.89	1.32
アセタール（曲線）	303 ステンレス鋼	560	2,490	-50〜200	-46〜93	0.91	1.36

強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

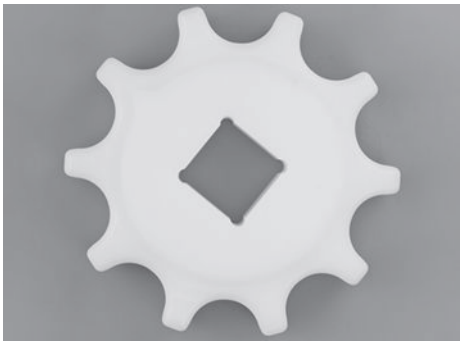
速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

ボアサイズに基づく、UHMW-PE スプロケットのチェーン引っ張り最大強度

歯数	公称ピッチ径		スプロケットボアサイズ									
			1.5 インチ角		40 mm 角		1 インチ丸		1.25 インチ丸		1.5 インチ丸	
	インチ	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
8	5.2	132	640	2,850	640	2,850	74	330	90	400	162	720
10	6.5	165	520	2,310	520	2,310	78	250	95	420	172	770
12	7.7	196	432	1,920	432	1,920	65	290	79	350	143	640

UHMW-PE スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ[a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
8（7.61%）角穴	5.2	132	5.3	135	1.5	38		1.5		40
8（7.61%）丸穴	5.2	132	5.3	135	1.2	30	1-1/4			
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	1.5	38	1-1/4	1.5		40
12（3.41%）	7.7	196	8.0	203	1.5	38	1-1/4	1.5		40

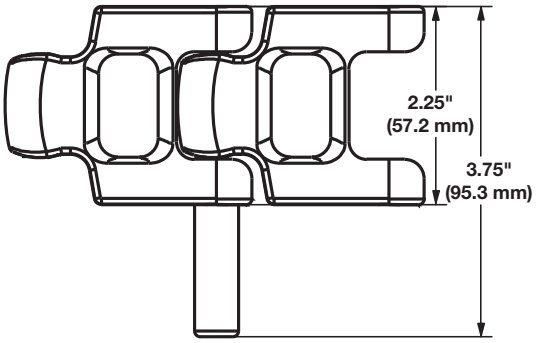


[a] 丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

延長ピン

- 303 ステンレス鋼製の延長ピン付きモジュールは、曲線用・直進用両方のチェーンに組み込むことができます。
- この延長ピンは一般的に、低滞荷圧用途向けにローラーを使用し、チェーンを横並びにする場合に利用されます。
- 延長ピンの設置の最小間隔は 2.0 インチ（50.8 mm）です。
- 延長ピン付きモジュールは標準チェーンに 2.0 インチ（50.8 mm）間隔でつなげることができます。
- イントラロックスが製造するのは、延長タブおよび延長ピンのみです。これに取り付けるアタッチメントは、当社からは直接購入できません。納期についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



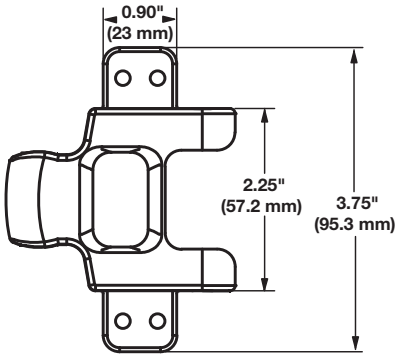


直進用・曲線用の延長ピン

延長タブ

- 延長タブ付きモジュールは、曲線用・直進用両方のチェーンに組み込むことができます。
- この延長タブは、フライトやクリートなどを取り付けるために使用できます。
- 延長タブは曲線用チェーンと同じ設計になっているため、これを直進チェーンに取り付けた場合、強度は曲線用と同じになります。
- タブの最小間隔は 2.0 インチ（50.8 mm）です。
- タブは標準チェーンに 2.0 インチ（50.8 mm）間隔でつなげることができます。
- イントラロックスが製造するのは、延長タブおよび延長ピンのみです。これに取り付けるアタッチメントは、当社からは直接購入できません。納期についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

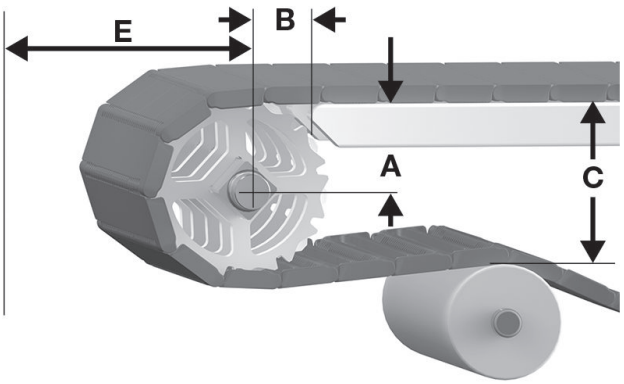




直進用・曲線用の延長タブ

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **85:** A、B、C、E 駆動寸法

S3000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
ナックルチェーン、メッシュトップ										
5.2	132	8	2.01～2.21	51～56	2.29	58	5.23	1.33	3.14	80
6.5	165	10	2.68～2.84	68～72	2.63	67	6.47	164	3.76	96
7.7	196	12	3.33～3.46	85～88	2.94	75	7.73	196	4.39	112

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、寸法 A には範囲の最小値を使用してください。

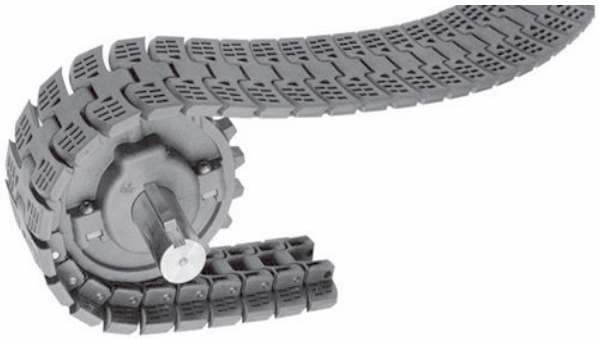
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S3000 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.2	132	8	0.200	5.1
6.5	165	10	0.158	4.0
7.7	196	12	0.132	3.4

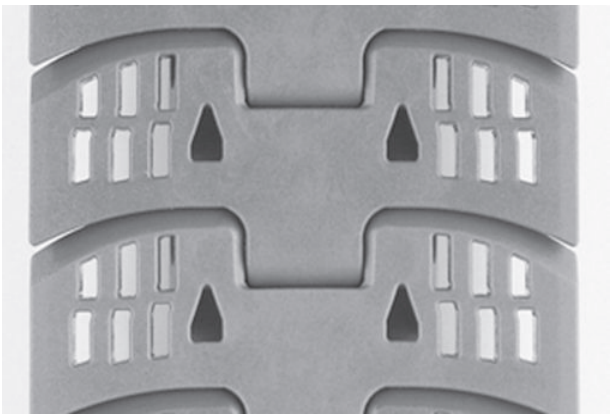
4009 シリーズ・フラッシュグリッド

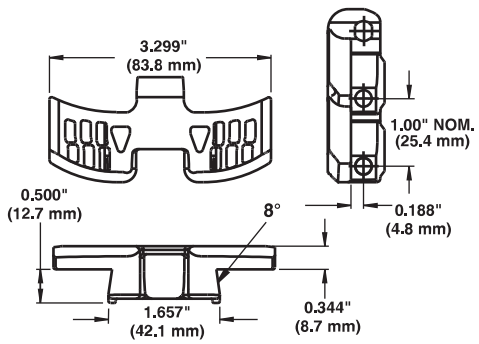
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.3	84
開孔率	13%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 類似の直進ベルトである 900 シリーズ・フラッシュグリッドと同じ厚さの 0.344 インチ（8.7 mm）。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- S1400／4000 のスプロケットはすべて分割されるため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要なし。
- イントラロックスエンジニアリングプログラムを使用すると、用途でのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 曲線部分には、内側エッジにベベル設計のコーナートラックを必ず取り付けること。
- 10 ft（3 m）単位あり。





ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
アセタール	3.3	84	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	0.97	1.44	18	457
HHR ナイロン	3.3	84	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	0.97	1.44	18	457

4009 シリーズ・フラットトップ

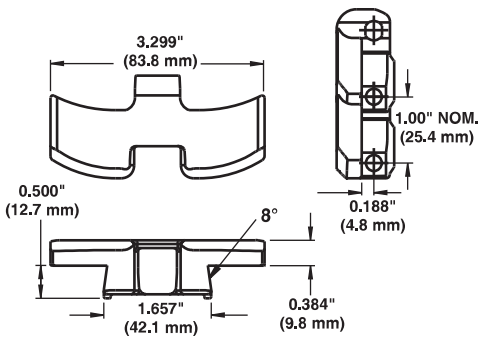
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.3	84
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- S1400／4000 のスプロケットはすべて分割されるため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要なし。
- イントラロックスエンジニアリングプログラムを使用すると、用途でのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 中心線の最小回転半径についてはベルトデータ表を参照。
- 曲線部分には、内側エッジにベベル設計のコーナートラックを必ず取り付けること。
- 10 ft（3 m）単位あり。



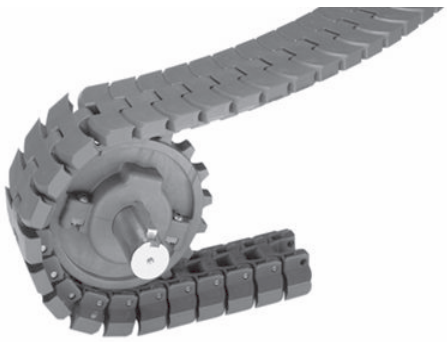


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
アセタール	3.3	84	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.11	1.65	18	457
HHR ナイロン	3.3	84	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	0.98	1.46	18	457

4014 シリーズ・フラットトップ

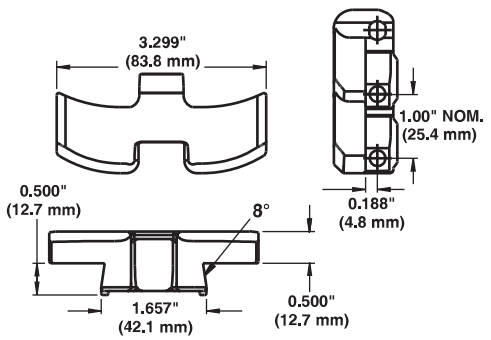
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.3	84
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 類似の直進ベルトである S1400 フラットトップと同じ厚さの 0.5 インチ（12.7 mm）。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- S1400／4000 のスプロケットはすべて分割されるため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要なし。
- イントラロックスエンジニアリングプログラムを使用すると、用途でのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 曲線部分には、内側エッジにベベル設計のコーナートラックを必ず取り付けること。
- 10 ft（3 m）単位あり。



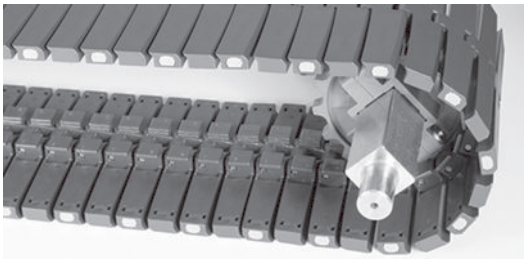


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
アセタール	3.3	84	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.29	1.92	18	457

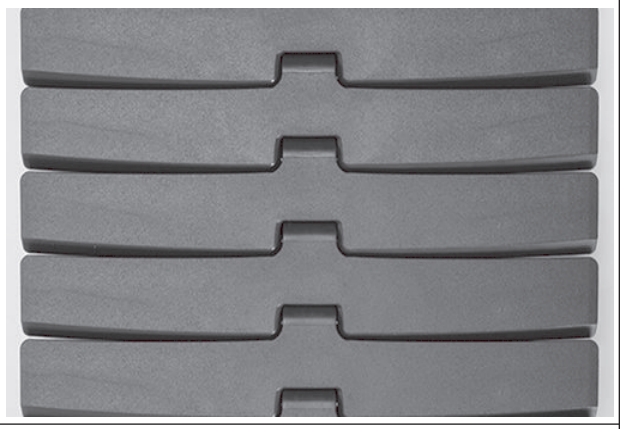
4030 シリーズ 7.5 インチ ProTrax™サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）

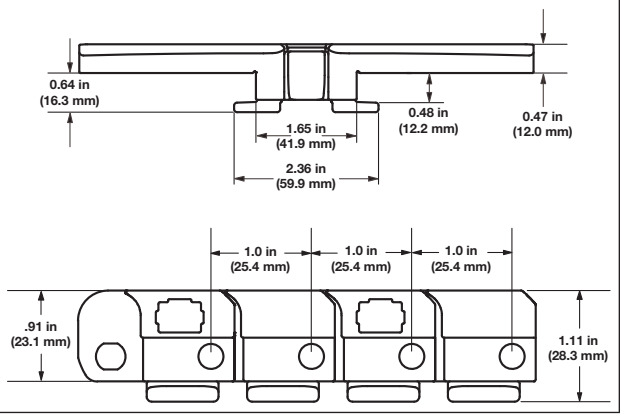
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	191.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 個の強力な、青色の Teflon™被覆マグネットが各モジュールに埋め込まれています（ウィングごとに 1 つのマグネット）。
- マグネットは青色、金属検知可能、ナイロンキャップでモジュールに保持されています。
- 押さえタブは、S4090 の寸法と一致しています。
- 409X シリーズ・フラットトップよりデッキに厚みがあり耐摩耗性が向上しています。
- 標準構成は、磁石モジュールと 403X シリーズ・サイドフレキシングフラットトップモジュールが 1 列おきに配置されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズおよび 4000 シリーズと同じスプロケットを使用します。
- ベルトストランドごとに駆動スプロケットと従動スプロケットが 1 つずつで済みます。
- 搬送品の底面に接する最大面に基づいて、ベルト間隔を決定してください。
- 上昇、下降、垂直振分け、およびその他の用途に最適です。
- スプロケットピッチの最小径： 3.9 インチ（99.0 mm）。



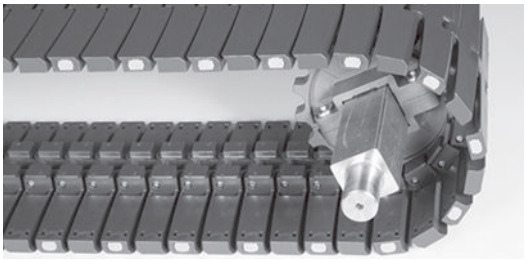


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50〜310	-46〜154	2.44	3.63	24	610

4031 シリーズ 7.5 インチ ProTrax™サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）

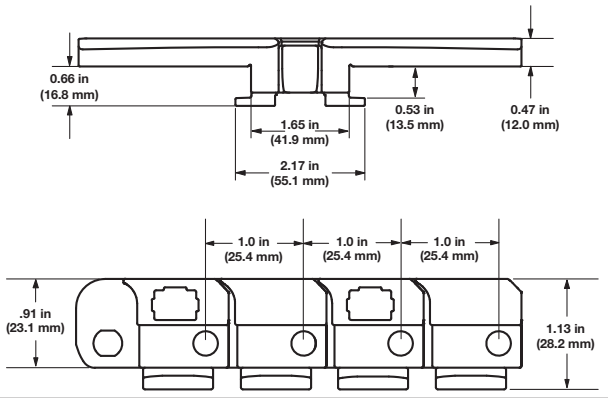
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	191.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 個の強力な、青色の Teflon™被覆マグネットが各モジュールに埋め込まれています（ウィングごとに 1 つのマグネット）。
- マグネットは青色、金属検知可能、ナイロンキャップでモジュールに保持されています。
- 押さえタブは、S4091 の寸法と一致しています。
- S409X フラットトップよりデッキに厚みがあり耐摩耗性が向上しています。
- 標準構成は、磁石モジュールと S403X サイドフレキシングフラットトップモジュールが 1 列おきに配置されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズおよび 4000 シリーズと同じスプロケットを使用します。
- ベルトストランドごとに駆動スプロケットと従動スプロケットが 1 つずつで済みます。
- 搬送品の底面に接する最大面に基づいて、ベルト間隔を決定してください。
- 上昇、下降、垂直振分け、およびその他の用途に最適です。
- スプロケットピッチの最小径： 3.9 インチ（99.0 mm）。



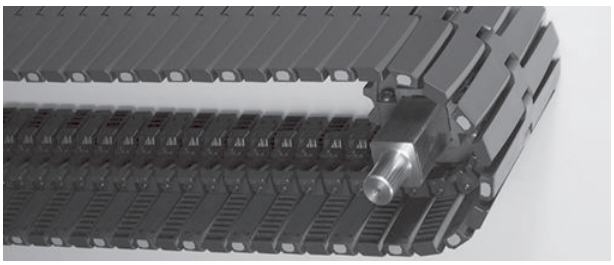


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	2.44	3.63	24	610

4032 シリーズ 7.5 インチ ProTrax™サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）

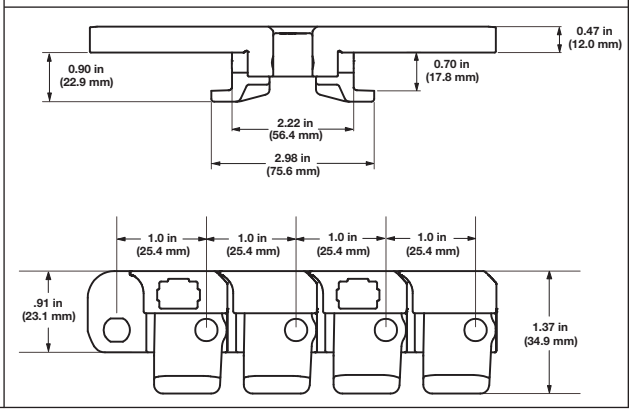
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	191.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 個の強力な、青色の Teflon™被覆マグネットが各モジュールに埋め込まれています（ウィングごとに 1 つのマグネット）。
- マグネットは青色、金属検知可能、ナイロンキャップでモジュールに保持されています。
- 押さえタブは、S4092 の寸法と一致しています。
- S409X フラットトップよりデッキに厚みがあり耐摩耗性が向上しています。
- 標準構成は、磁石モジュールと S403X サイドフレキシングフラットトップモジュールが 1 列おきに配置されています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズおよび 4000 シリーズと同じスプロケットを使用します。
- ベルトストランドごとに駆動スプロケットと従動スプロケットが 1 つずつで済みます。
- 搬送品の底面に接する最大面に基づいて、ベルト間隔を決定してください。
- 上昇、下降、垂直振分け、パンの索引付け、計測、開封、曲線用途に最適です。
- スプロケットピッチの最小径： 5.1 インチ（129.5 mm）。



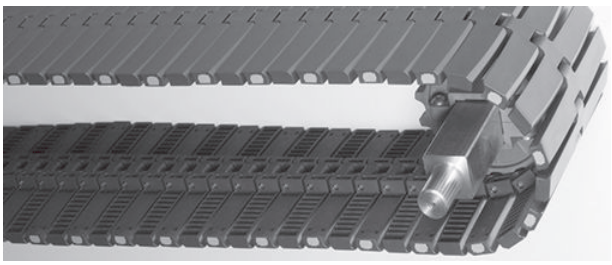


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	2.66	3,95	24	610

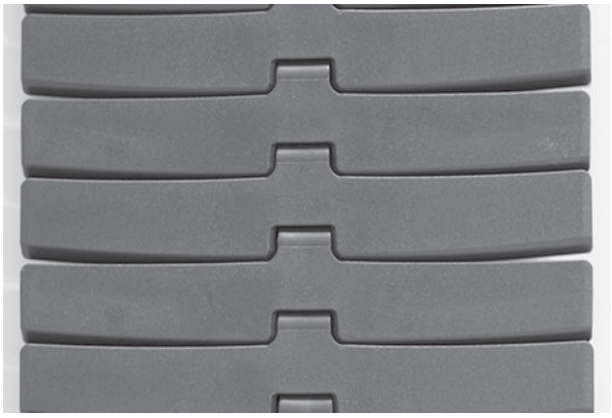
4033 シリーズ 7.5 インチ ProTrax™サイドフレキシングフラットトップ

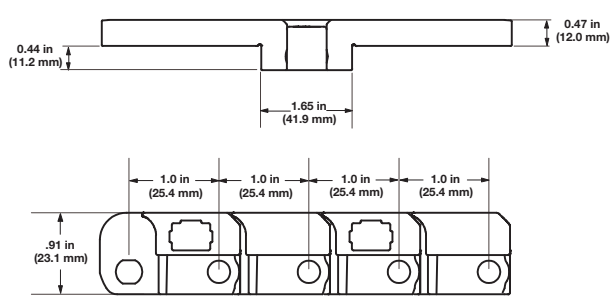
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	191.0
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 2 個の強力な、青色の Teflon™被覆マグネットが各モジュールに埋め込まれています（ウィングごとに 1 つのマグネット）。
- マグネットは、ブルーメタル検知可能、ナイロンキャップでモジュールに保持されています。
- 標準構成は、磁石モジュールと 403X シリーズ・サイドフレキシングフラットトップモジュールが 1 列おきに配置されています。
- 409X シリーズ･フラットトップよりデッキに厚みがあり耐摩耗性が向上しています。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズおよび 4000 シリーズと同じスプロケットを使用します。
- ベルトストランドごとに駆動スプロケットと従動スプロケットが 1 つずつで済みます。
- 搬送品の底面に接する最大面に基づいて、ベルト間隔を決定してください。
- 上昇、下降、垂直振分け、およびその他の用途に最適です。
- スプロケットピッチの最小径： 3.9 インチ（99.0 mm）。



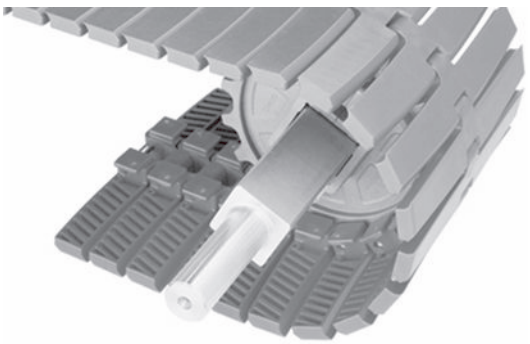


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	2.29	3.41	18	457

4090 シリーズ・サイドフレキシングフラットトップ

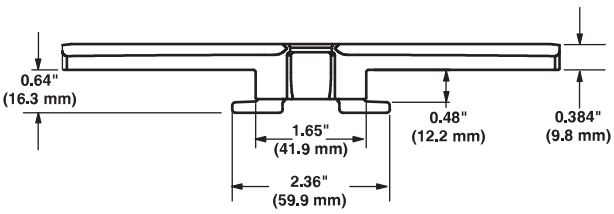
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	7.5	191
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 類似の直進ベルトである S900 フラットトップと同じデッキ厚さ：0.384 インチ（9.8 mm）。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- スプロケットはすべて分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- イントラロックスエンジニアリングプログラムを使用すると、システムでのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 中心線回転半径については「*ベルトデータ*」を参照。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- 最小バックベンド半径
  - 3.25 インチ（83 mm）および 4.5 インチ（114 mm）幅のベルトの場合、最小バックベンド半径は 6 インチ（152.4 mm）です。
  - 幅が 7.5 インチ（191 mm）の場合、バックベンドの最小半径は 9.25 インチ（235 mm）ですが、12 インチ（305 mm）を推奨します。



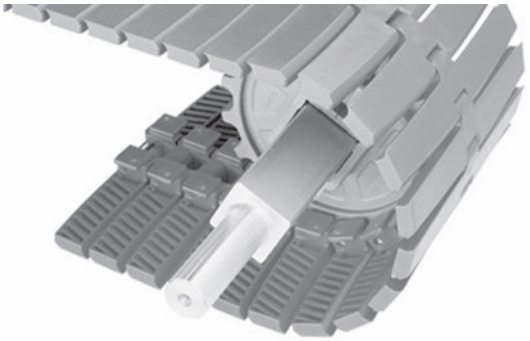


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのピン材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
アセタール	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.21	1.80	18	457
アセタール	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.40	2.08	18	457
アセタール	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.86	2.77	24	610
HR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.02	1.52	18	457
HR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.54	2.29	24	610
HHR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.04	1.55	18	457
HHR ナイロン	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.18	1.76	18	457
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.57	2.34	24	610

4091 シリーズ・サイドフレキシングフラットトップ

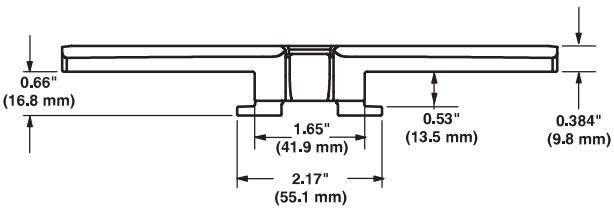
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	7.5	191
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 類似の直進ベルトである S900 フラットトップと同じ厚さの 0.384 インチ（9.8 mm）。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- スプロケットはすべて分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 中心線回転半径については「*ベルトデータ*」を参照。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用すると、システムでのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- 最小バックベンド半径
  - 3.25 インチ（83 mm）および 4.5 インチ（114 mm）幅のベルトの場合、最小バックベンド半径は 6 インチ（152.4 mm）です。
  - 幅が 7.5 インチ（191 mm）の場合、バックベンドの最小半径は 9.25 インチ（235 mm）ですが、12 インチ（305 mm）を推奨します。



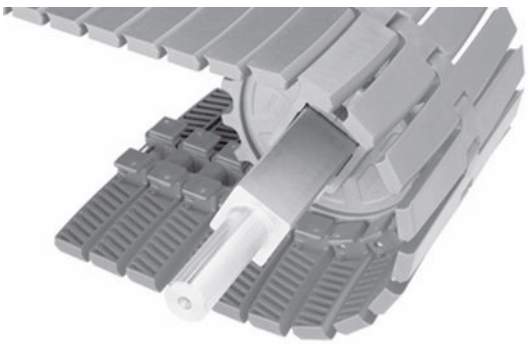


ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅		デフォルトのピン材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量		中心線の最小回転半径	
	インチ	mm		lbf	N	°F	°C	lb/ft	kg/m	インチ	mm
アセタール	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.22	1.81	18	457
アセタール	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.40	2.08	18	457
アセタール	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.84	2.74	24	610
HR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.02	1.52	18	457
HR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.54	2.29	24	610
HHR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.04	1.55	18	457
HHR ナイロン	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.18	1.76	18	457
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.57	2.34	24	610

4092 シリーズ・サイドフレキシングフラットトップ

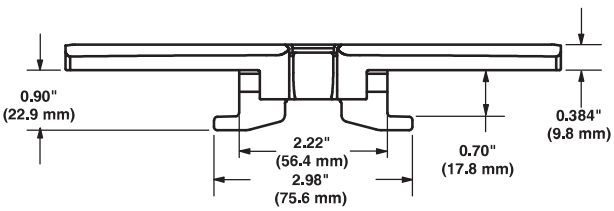
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	3.25	83
	4.5	114
	7.5	191
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 類似の直進ベルトである S900 フラットトップと同じデッキ厚さ：0.384 インチ （9.8 mm）。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズのスプロケットを使用します。
- スプロケットはすべて分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- 3.9 インチ（99 mm）ピッチ径スプロケットは、4092 シリーズベルトに対応していません。
- イントラロックスエンジニアリングプログラムを使用すると、システムでのベルト張力の概算値を算出する事ができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 10 ft（3 m）単位あり。
- 最小バックベンド半径
  - 3.25 インチ（83 mm）および 4.5 インチ（114 mm）幅のベルトの場合、最小バックベンド半径は 6 インチ（152.4 mm）です。
  - 幅が 7.5 インチ（191 mm）の場合、バックベンドの最小半径は 9.25 インチ（235 mm）ですが、12 インチ（305 mm）を推奨します。





ベルトデータ

ベルト材質	ベルト幅 インチ	ベルト幅 mm	デフォルトのピン材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度 lbf	ベルト強度 N	温度範囲（連続） °F	温度範囲（連続） °C	ベルト質量 lb/ft	ベルト質量 kg/m	中心線の最小回転半径 インチ	中心線の最小回転半径 mm	省庁の認可 FDA（米国）	省庁の認可 J[a]	省庁の認可 EU MC[b]
アセタール	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.43	2.13	18	457	c	c	c
アセタール	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	1.61	2.40	18	457	c	c	c
アセタール	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～200	-46～93	2.05	3.05	24	610	c	c	c
HR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.26	1.87	18	457	c		c
HR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～240	-46～116	1.71	2.55	24	610	c		c
HHR ナイロン	3.25	83	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.28	1.92	18	457	c		c
HHR ナイロン	4.5	114	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.40	2.08	18	457	c		c
HHR ナイロン	7.5	191	303 ステンレス鋼	500	2,220	-50～310	-46～154	1.80	2.68	24	610	c		c

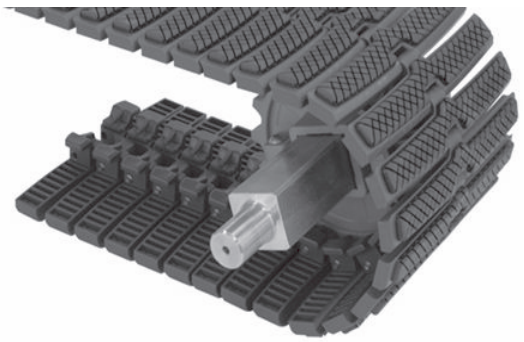
[a] 日本厚生労働省

[b] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[c] 完全準拠

4092 シリーズ・サイドフレキシングスクエアフリクショントップ

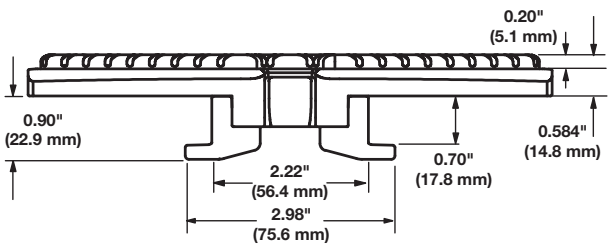
	インチ	mm
ピッチ	1.00	25.4
固定幅	7.5	191
開孔率	0%	
ヒンジタイプ	クローズド	
ロッド保持機構。ロッドの種類	圧入、刻み目のあるピン	



製品注記

- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 青色アセタールに黒色ゴム。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 1400 シリーズおよび 4000 シリーズと同じスプロケットを使用します。
- スプロケットは分割式のため、改造や交換の際にシャフトを取り外す必要はありません。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使用すると、システムでのベルト張力の概算値を算出する事ができます。イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 3.9 インチ（99 mm）ピッチ径スプロケットは、4092 シリーズベルトに対応していません。
- 10 ft（3 m）単位あり。



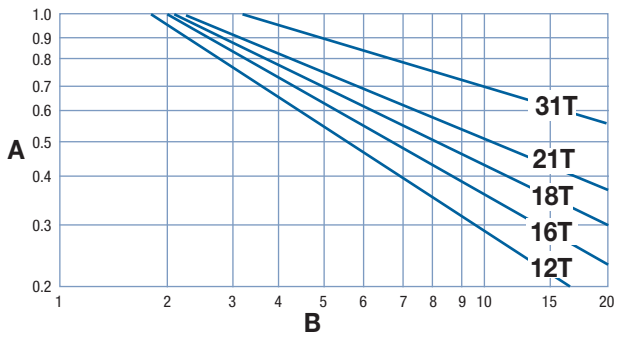


ベルトデータ

ベースベルト材質	ベルト幅 インチ	ベルト幅 mm	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.25 インチ（6.4 mm）	ベルト強度 lbf	ベルト強度 N	温度範囲（連続） °F	温度範囲（連続） °C	ベルト質量 lb/ft	ベルト質量 kg/m	フリクショントップ硬度	中心線の最小回転半径 インチ	中心線の最小回転半径 mm	省庁の認可 FDA（米国）	省庁の認可 EU MC[a]
アセタール	7.5	191	青色／黒色	303 ステンレス鋼	500	2,220	-10～130	-23～54	2.35	3.50	54 ショア A	24	610	b	c

[a]2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定
[b] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

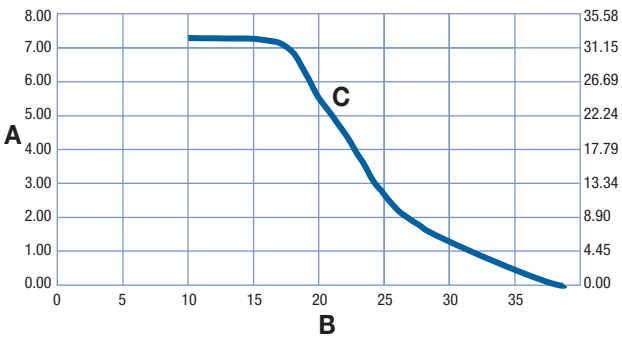
強度係数



A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

S4032 プロトラックス（タブ付き）および S4033 プロトラックス磁力対金属厚



A 磁力（lbf）
B 磁力（N）
C 金属厚（鋼製ゲージ）

注: ここに示す磁力は、フラットパンを使用する、1 つのモジュールの 1 つのウィング内にある単一のマグネットのものです。結果はパンのスタイルや表面の質感の違いにより異なります。

成型スプロケット

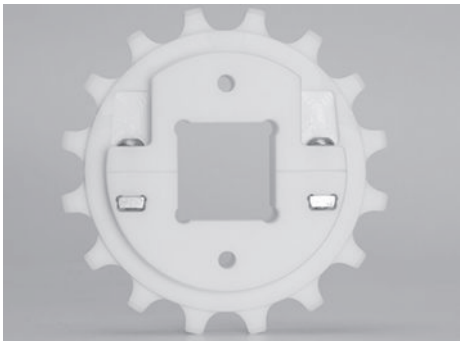
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
12（3.41%）	3.9[a]	99[a]	3.9	99	1.5	38		1.5		40
15（2.19%）	4.9	124	4.9	124	1.5	38		2.5		60
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	1.5	38	2	2.5	50	60
24（0.86%）	7.7	196	7.8	198	1.5	38		2.5		60



[a] 3.9 PD スプロケットは、S4092 ベルトでは使用できません。

ナイロン（FDA）分割スプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ			
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴の [a]	角穴 インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm
16 (1.92%)	5.1	130	5.2	132	1.5	38	1.25, 1.5	1.5	30	40

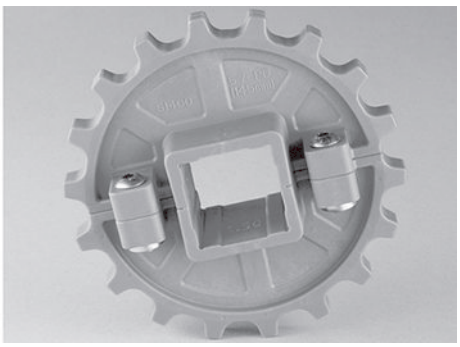


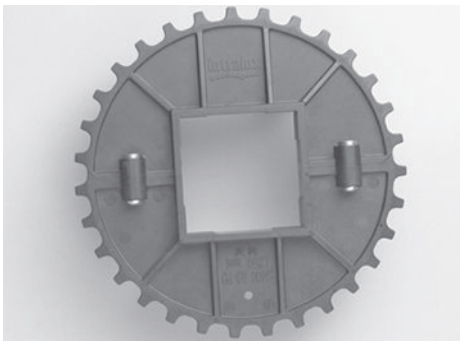
[a] 米国丸穴スプロケットのキーサイズは、ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法のキーサイズは DIN 規格 6885 に基づいています。

ガラス充填ナイロン分割スプロケットあたりの最大荷重														
	公称ピッチ径		丸穴サイズ範囲											
			1 インチ～1-3/16 インチ		1-1/4 インチ～1-3/8 インチ		1-7/16 インチ～1-3/4 インチ		1-13/16 インチ～2 インチ		25 mm～35 mm		40 mm～50 mm	
歯数	インチ	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
18	5.7	145	300	1,330	340	1,510	400	1,780	540	2,400	240	1,070	410	1,820
21	6.7	170	225	1,000	275	1,220	350	1,560	500	2,220	175	780	400	1,780

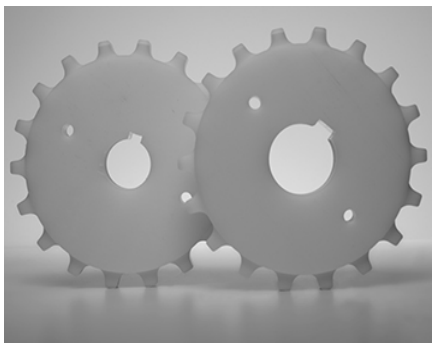
ガラス充填ナイロン分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴インチ [a]	角穴インチ	丸穴 mm[a]	角穴 mm	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	2.0	51	1～2[b]	1.5、2.5	25～50[c]	40、60	
21（1.12%）	6.7	170	6.8	172	2.0	51		1.5、2.5		40、60	

[a] 丸穴スプロケットのキーサイズは、ポンド・ヤード法サイズでは ANSI 規格 B17.1-1967（R1989）に基づいており、メートル法サイズは DIN 規格 6885 に基づいています。
[b] 1/16 インチ刻み
[c] 5 mm 刻み

ポリプロピレン複合材分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	2.0	51		1.5、2.5		40、60	
21（1.12%）	6.7	170	6.8	172	2.0	51		1.5、2.5		40、60	
31（0.51%）	9.9	251	10.1	257	2.0	51		3.5			

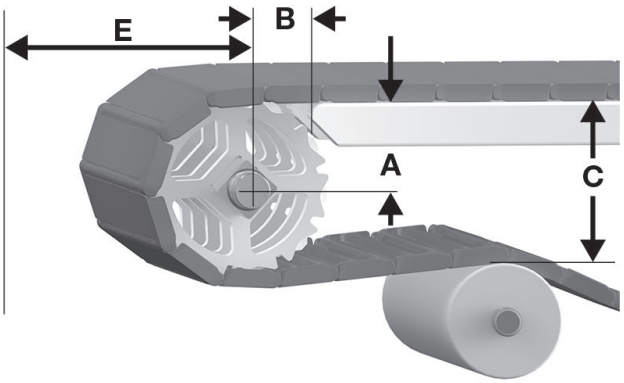
ポリウレタン複合材分割スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
31（0.51%）	9.9	251	10.1	257	1.50、1.67	38、44		3.5 2.5[a]			

[a] 2.5 インチ角穴は、3.5 インチ角穴スプロケットに穴アダプターを使用しています。

機械加工スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
18（1.52%）	5.7	145	5.8	148	1.5	38			30、40		

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離

図 **86:** A、B、C、E 駆動寸法

S4000 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径			範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
4009 シリーズ・フラッシュグリッド										
3.9	99	12	2.07～2.14	53-54	2.31	59	4.62	117	2.73	69
5.1	130	16	2.73～2.78	69～71	251	64	5.90	150	3.37	86
5.7	145	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.54	166	3.69	94
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	2.70	69	7.50	191	4.17	106
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.70	272	5.77	147
4009 シリーズ・フラットトップ										
3.9	99	12	2.07～2.14	53-54	2.31	59	4.66	118	2.77	70
5.1	130	16	2.73～2.78	69～71	251	64	5.94	151	3.41	87
5.7	145	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.58	167	3.73	95
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	2.70	69	7.54	192	4.21	107
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.74	273	5.81	148
4014 シリーズ・フラットトップ										
3.9	99	12	2.07～2.14	53-54	2.31	59	4.24	108	2.68	68
5.1	130	16	2.73～2.78	69～71	251	64	5.49	139	3.64	92
5.7	145	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.09	155	3,95	100
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	2.70	69	7.09	180	4.43	113
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.86	276	5.93	151
S4030 および S4031 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）										
3.9	99	12	2.07～2.17	53-54	2.31	59	4.66	118	2.77	70
5.1	130	16	2.73～2.78	67～71	251	64	5.989	152	3.459	88
5.8	147	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.629	168	3.779	96
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	27	69	7.589	193	4.259	108
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.789	274	5.859	149
S4032 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）										
5.1	130	16	2.73～2.78	67～71	251	64	5.99	152	3.46	88
5.8	147	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.63	168	3.78	96
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	2.7	69	7.59	193	4.26	108
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.79	274	5.86	149
4033 シリーズ・7.5 インチプロトラックスサイドフレキシングフラットトップ										
3.9	99	12	2.07～2.17	53-54	2.31	59	4.66	118	2.77	70
5.1	130	16	2.73～2.78	67～71	251	64	5.989	152	3.459	88
5.8	147	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.629	168	3.779	96
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	27	69	7.589	193	4.259	108
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.789	274	5.859	149
S4090、S4091、S4092 サイドフレキシングフラットトップ										
3.9	99	12	2.07～2.14	53-54	2.31	59	4.62	117	2.73	69
5.1	130	16	2.73～2.78	69～71	251	64	5.90	150	3.37	86
5.7	145	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.54	166	3.69	94
6.7	170	21	3.54～3.58	90～91	2.70	69	7.50	191	4.17	106
9.9	251	31	5.15～5.18	131～132	3.15	80	10.70	272	5.77	147
4092 シリーズ・サイドフレキシングスクエアフリクショントップ										
5.2	132	16	2.73～2.78	69～71	251	64	6.14	156	2.84	72
5.8	147	18	3.05～3.10	77～79	2.54	65	6.78	172	3.16	80
6.8	173	21	3.54～3.58	90～91	2.70	69	7.74	197	3.64	92
10.0	254	31	5.15	131	3.15	80	10.94	278	5.24	133

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S4000 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
3.9	99	12	0.066	1.7
5.1	130	16	0.050	1.3
5.7	145	18	0.044	1.1
6.7	170	21	0.038	1.0
9.9	251	31	0.025	0.6

スパイラルベルト

スパイラルおよび曲線ベルトのエンジニアリング解析

イントラロックスは、スパイラルおよび曲線用途のエンジニアリング解析を提供して、推定ベルト張力を決定し、ベルトが用途に対して十分な強度があることを確認します。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

技術解析には次の情報が必要です。

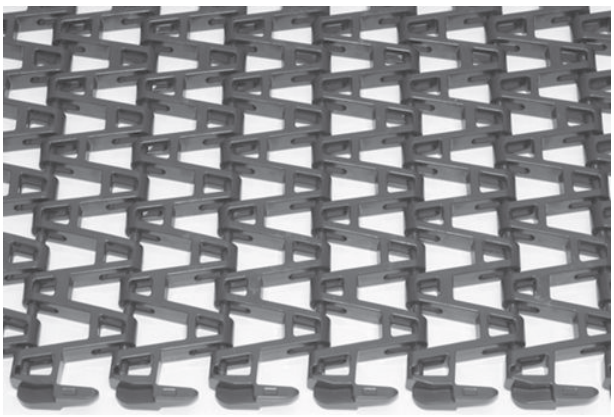
- 摩擦係数に影響する環境条件。汚れや摩耗が激しい条件では、通常の摩擦係数よりも大きい値を使用します。
- ベルト幅
- 各直線部の長さ
- 各曲線部の角度、方向、内側半径
- ベルト上面走行路（キャリア側）および押さえウェアストリップの材質。
- 搬送品の負荷 lbf/ft^2（N/m^2）
- 搬送品のアキュムレーション状況
- ベルト速度
- 各部分の揚程
- 使用温度
- スプロケットとシャフトの仕様

イントラロックスは、用途に適した曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動のスパイラルの選択をサポートいたします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

スパイラル 1.0

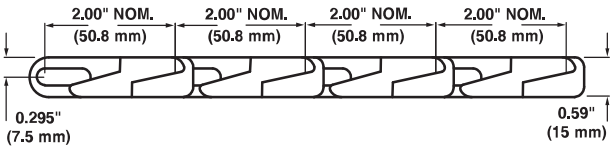
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	18	660
最大幅	50	1270
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.85 x 0.88	21.6 x 22.5
開孔率（伸張時）	56%	
最小開孔率（1.0 半径）	22%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	





製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 1.0 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- *イントラロックスエンジニアリングプログラム*を使うと、曲線での強度要件を算出し、用途に十分なベルト強度の確保が可能。
- ベルト幅が 26 インチ（660 mm）未満の場合または 50 インチ（1270 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの内側（収縮側）端面からのスプロケット最小距離：12 インチ（304.8 mm）。



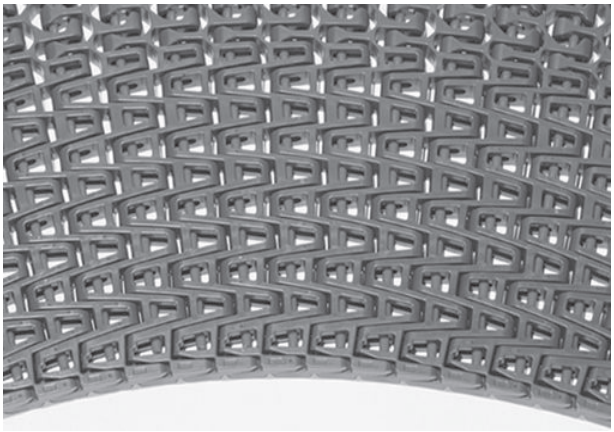
ベルトデータ

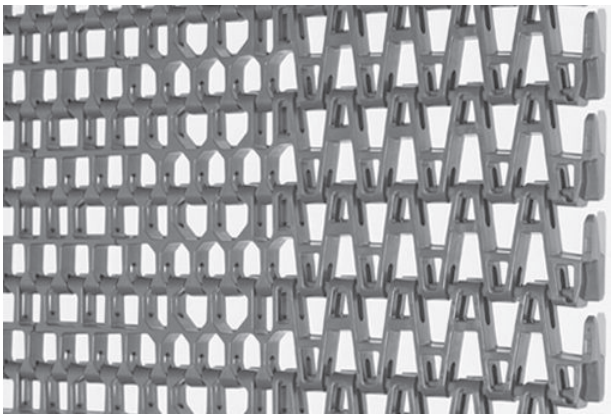
ベルト材質	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ (6.1 mm)	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,300	19,000	300	1,330	-50～200	-46～93	1.46	7.13
SELM	アセタール	1,100	16,100	300	1,330	-50～200	-46～93	1.24	6.05

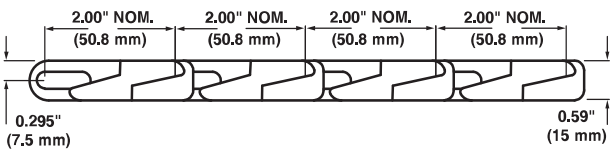
[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

スパイラル 1.1

	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	15	381
最大幅	44	1118
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.85 × 0.88	21.6 × 22.5
開孔率（伸張時）	56%	
最小開孔率（回転比 1.1）	22%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 1.1 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- ベルト幅が 15 インチ（381 mm）未満の場合または 44 インチ（1118 mm）を超える場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの内側（収縮側）端面からのスプロケット最小距離：9.0 インチ（228.6 mm）。

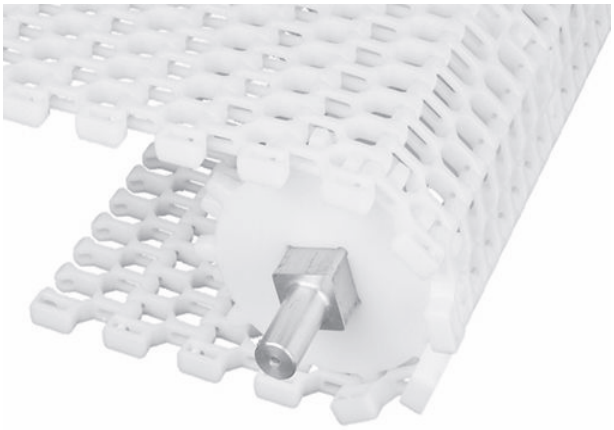
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,300	19,000	300	1,330	-50～200	-46～93	1.44	7.03
SELM	アセタール	1,100	16,100	300	1,330	-50～200	-46～93	1.24	6.05

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

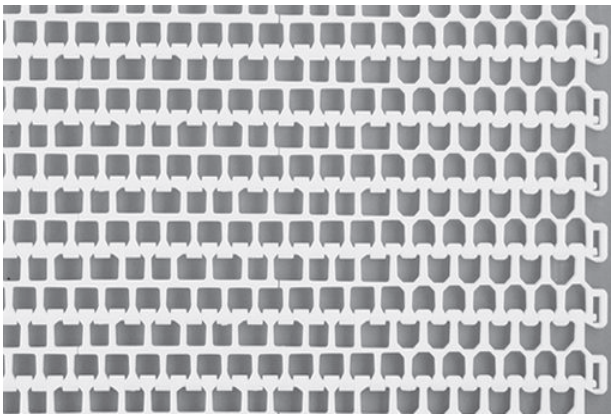
スパイラル 1.6、2.0

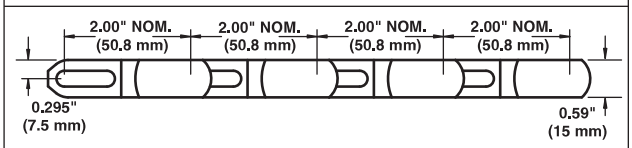
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.94 × 0.65	23.8 × 16.5
開孔率（伸張時）	54%	
最小開孔率（回転比 1.6）	40%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 1.6 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

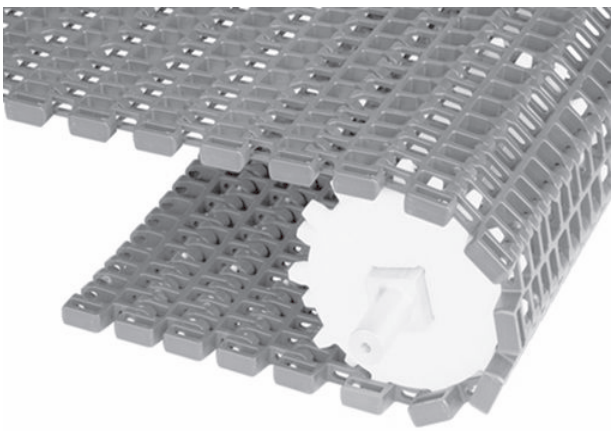
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,700	24,800	375	1,670	-50～200	-46～93	1.41	6.88
ポリプロピレン [b]	アセタール	1,500	21,900	300	1,330	34～200	1～93	1.01	4.93
SELM	アセタール	1,500	21,900	300	1,330	-50～200	-46～93	1.24	6.05

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

[b] 1.6 半径曲線のみになります。

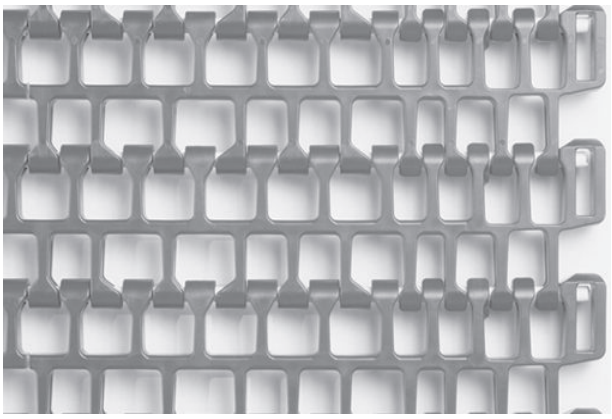
スパイラル 2.2、2.5 および 3.2

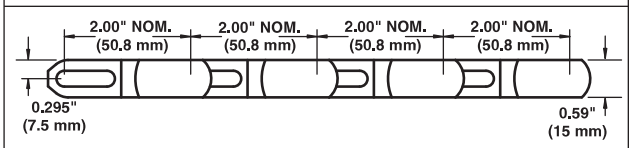
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.94 × 0.65	23.8 × 16.5
開孔率（伸張時）	57%	
最小開孔率（回転比 2.2）	32%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





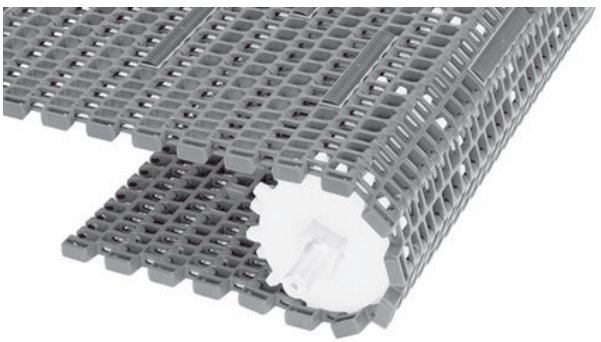
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,700	24,800	475	2,110	-50〜200	-46〜93	1.54	7.52
ポリプロピレン	アセタール	1,500	21,900	400	1,780	34〜200	1〜93	1.04	5.08
SELM	アセタール	1,500	21,900	375	1,670	-50〜200	-46〜93	1.24	6.05

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

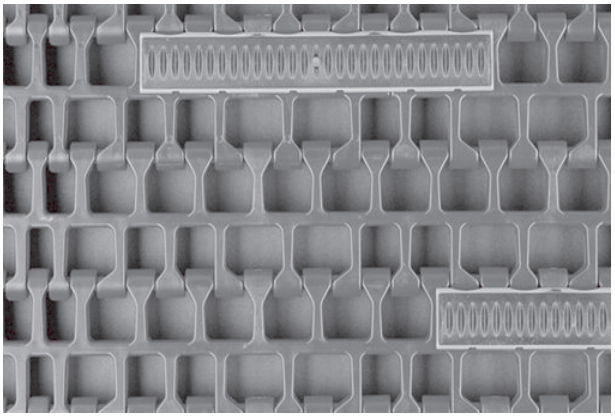
スパイラルラウンドフリクショントップ

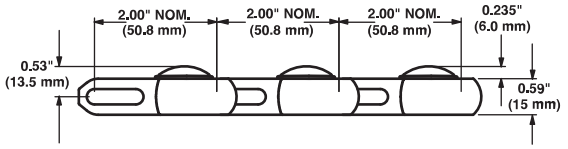
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.94 × 0.65	23.8 × 16.5
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- フリクショントップは、白色ポリプロピレンに白色ゴム、青色アセタールに黒色ゴム、無着色ポリエチレンに白色ゴムから選択可能。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト端からの最小距離については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





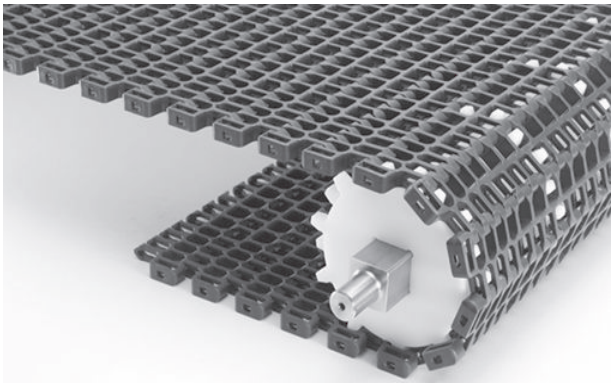
ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		スパイラルベルト強度 1.6 TR（2.2、2.5、3.2 TR）		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[a]
アセタール	青色／黒色	アセタール	1,700	24,800	375（475）	1,670（2,110）	34～150	1～66	1.44（1.54）	7.03（7.52）	55 ショア A	b	c
アセタール	白色／白色	アセタール	1,700	24,800	375（475）	1,670（2,110）	35～150	2～66	1.44（1.54）	7.03（7.52）	55 ショア A	d	c
ポリプロピレン	青色／黒色	アセタール	1,500	21,900	300（400）	1,330（1,780）	34～150	1～66	1.01（1.04）	4.93（5.08）	55 ショア A	d	
ポリプロピレン	白色／白色	アセタール	1,500	21,900	300（400）	1,330（1,780）	34～150	1～66	1.01（1.04）	4.93（5.08）	55 ショア A	d	c

[a] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定。
[b] 完全準拠
[c] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。
[d] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

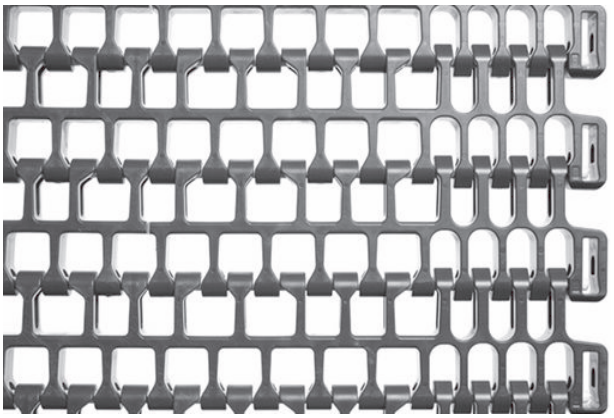
デュアル曲線（2.0）

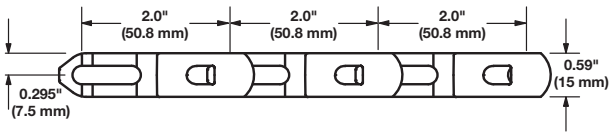
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	18	457.2
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.94 x 0.65	23.8 x 16.5
開孔率（伸張時）	57%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- **スパイラルコンベアシステムでは使用しないでください。**
- 標準的な駆動システムおよび i-Drive システム用
- ロッドの挿入はベルトの端から実施。特殊な工具は必要ありません。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト幅の 2.0 倍の曲線半径（半径は内側エッジで測定）
- 記載されていないベルト幅に関する詳細については、イントラロックスエンジニアリングプログラムおよびアイドライブプログラムにお問い合わせください。





ベルトデータ

ベースベルト材質	デフォルトのロッド材質の直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,500	21,900	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	1.54	7.52
ポリプロピレン	アセタール	1,500	21,900		34～200	1～93	1.04	5.08
SELM	アセタール	1,500	21,900		-50～200	-46～93	1.24	6.05

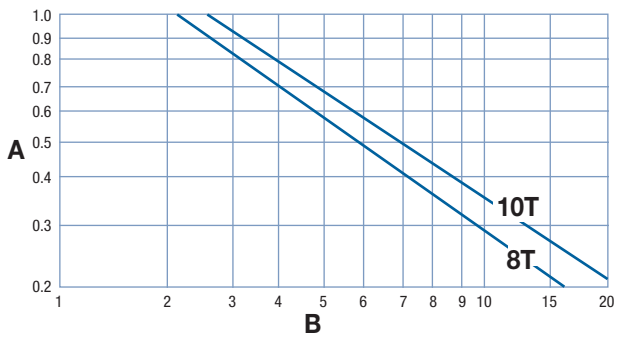
スプロケットとウェアストリップの数量 [a]				
ベルト幅の範囲 [b]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [c]	ウェアストリップ	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1,016	5	4	4
42	1,067	5	4	4
44	1,118	7	4	4
46	1,168	7	4	4
48	1,219	7	4	4
50	1,270	7	4	4
52	1,321	7	4	4
54	1,372	7	5	5
56	1,422	7	5	5
58	1,473	7	5	5
60	1,524	9	5	5
その他の幅については、最大中心線間隔を 6 インチ（152 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください			詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	中心線の最大間隔 12 インチ（305 mm）

[a] 低張力のキャプスタン駆動スパイラルコンベアには、キャリア側走行路の支持について推奨される仕様があります。詳しくはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。ベルトエッジを駆動シャフトのサポートローラーで支持します。詳細については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 1.00 インチ（25.4 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 24 インチ（610 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[c] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。固定場所については、固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照してください。

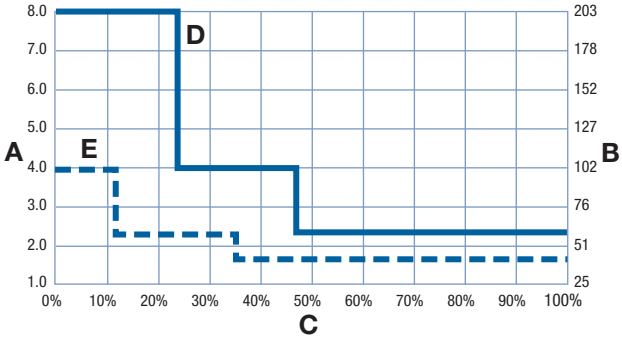
強度係数



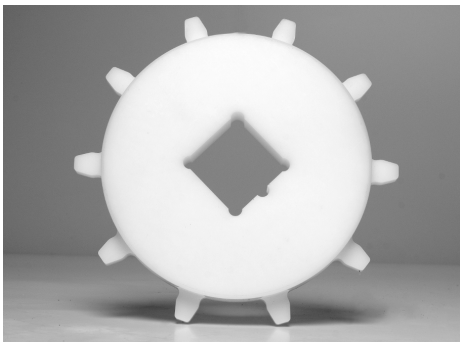
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

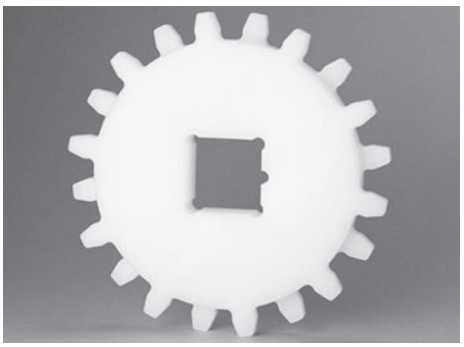
使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係



A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 実線： 角穴スプロケット
E 破線： 丸穴スプロケット

半歯スプロケット[b]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	0.8	20		1-1/2		40	

[b] 推奨されるスプロケットの固定方法、適切なスプロケットのタイミングについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

機械加工スプロケット[c]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.2	132	5.4	136	0.8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1～1/2、2～1/2		40、60	
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	0.8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1～1/2、2～1/2		40、60	

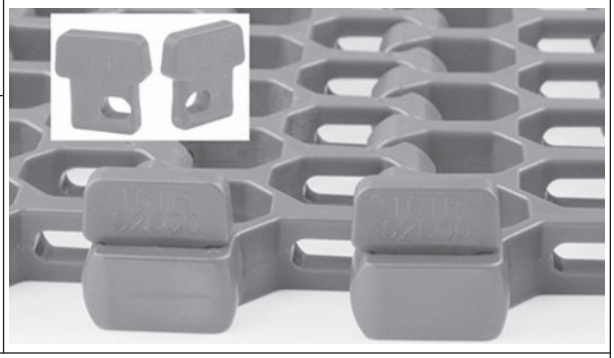
[c] 推奨されるスプロケットの固定方法、適切なスプロケットのタイミングについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

EZ クリーン™スプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
10 (4.89%)	6.5	165	6.7	170	0.8	20.32		2.5			

サポートホイール

ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
5.2	132	1.25, 1-7/16, 1.5, 2	1.5、2.5		40、60	
6.5	165	1.25, 1-7/16, 1.5, 2	1.5、2.5		40、60	

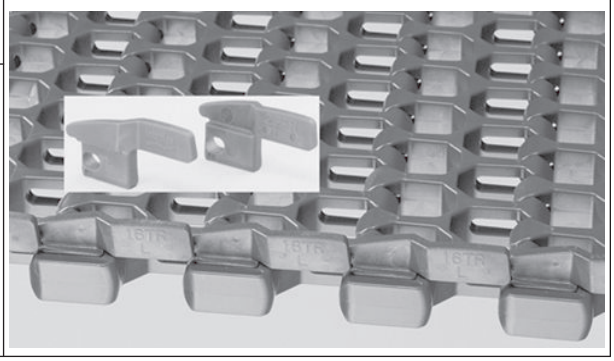
ユニバーサルサイドガード

高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール、SELM	
1.00	25.4		
2.00[a]	50.8[a]		

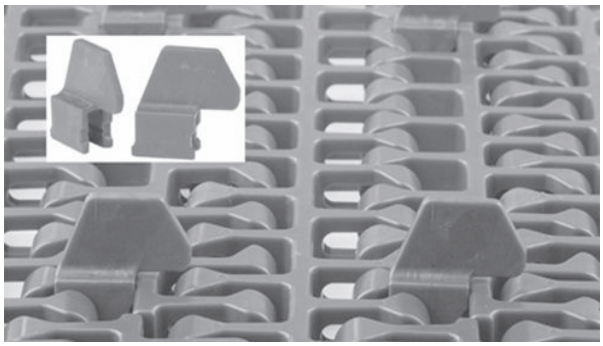
- 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。
- サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの梁強度が低下することはありません。
- 対応回転比： 1.6、2.2、2.5、および 3.2。

[a] 1.6 半径のみ

オーバーラップ型サイドガード

高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール、SELM	
1.00	25.4		

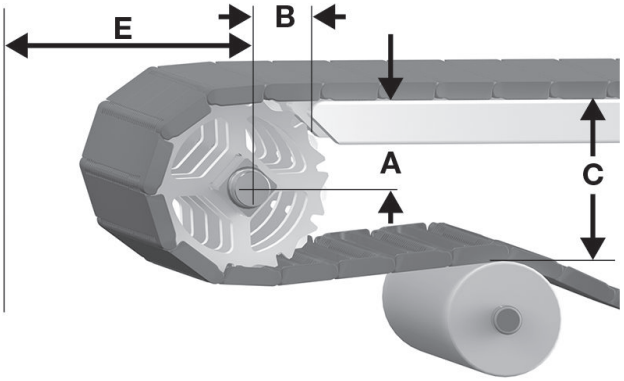
- 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。
- サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。
- ベルトの外側エッジがさらに引っかかりにくくなります。
- ベルト隙間から小さな搬送品が落ちるのを防ぎます。
- 0.50 インチ（12.7 mm）のオーバーラップ型サイドカードが使用できる曲線半径は、1.6、2.2、2.5、3.2 です。
- 1.00 インチ（25.4 mm）のオーバーラップ型サイドカードが使用できる曲線半径は、1.6 のみです。

レーンディバイダー			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.75	19.0	アセタール、ポリプロピレン	

- サイドガードの組込みにはモジュールのフィンガーカットは不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。
- 1.6 回転半径モジュールでは、レーンディバイダーのベルト端からの距離は 1.5 インチ（38.1 mm）、2.5 インチ（63.5 mm）、3.5 インチ（88.9 mm）、4.5 インチ（114 mm）、11.5 インチ（292 mm）、それ以上は 1.00 インチ（25.4 mm）刻みとなります。
- 2.2 回転半径モジュールでは、レーンディバイダーのベルト端からの最小距離は 4.5 インチ（114 mm）、それ以上は 1.00 インチ（25.4 mm）刻みとなります。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **87:** A、B、C、E 駆動寸法

S2600 コンベアフレームの寸法												
スプロケット仕様					A		B		C		E	
ピッチ径		公称外径			範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	インチ	mm	歯数	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
スパイラル 1.0、1.1、1.6、2.0、2.2、2.5、3.2												
5.2	132	5.4	137	8	2.12～2.32	54～59	2.25	57	5.23	133	2.97	75
6.5	165	6.7	170	10	2.78～2.94	71～75	2.54	65	6.47	164	3.59	91
スパイラルラウンドフリクショントップ												
5.2	132	5.4	137	8	2.12～2.32	54～59	2.25	57	5.46	139	3.21	82
6.5	165	6.7	170	10	2.78～2.94	71～75	2.54	65	6.71	170	3.83	97

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2600 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.2	132	8	0.200	5.1
6.5	165	10	0.158	4.0

押さえウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

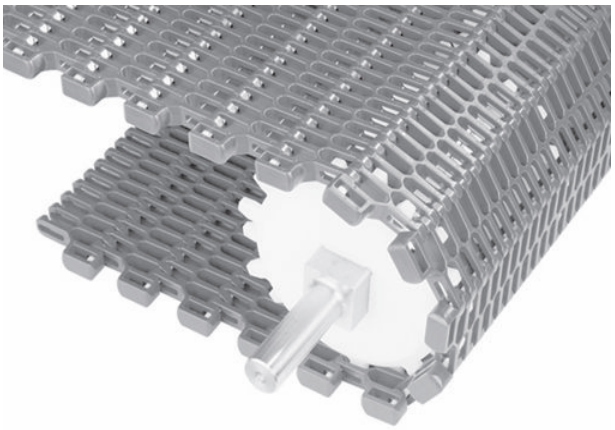
設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- S2600 のベルト内側端からの最小半径は、回転半径とベルト幅を乗算した値です。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 最終直線部分（駆動シャフトに向かう）は、最低 5 ft（1.5 m）にする必要があります。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。テークアップを参照してください。
- 最終直線部分（従動シャフト直後）の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動シャフトを使用することができます。

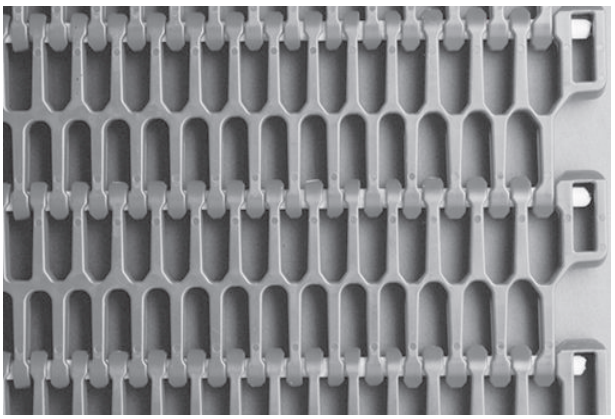
スパイラル 1.6

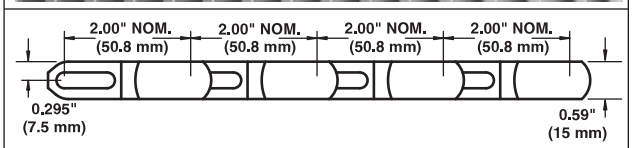
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 × 0.64	9.52 × 16.5
開孔率（伸張時）	45%	
最小開孔率（1.6 半径）	27%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 1.6 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。





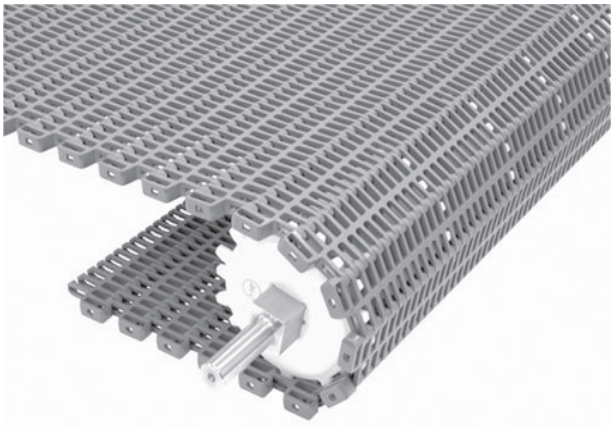
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	2,000	29,200	375	1,670	-50～200	-46～93	1.74	8.50
SELM	アセタール	1,060	15,500	300	1,330	-50～200	-46～93	1.36	6.64

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

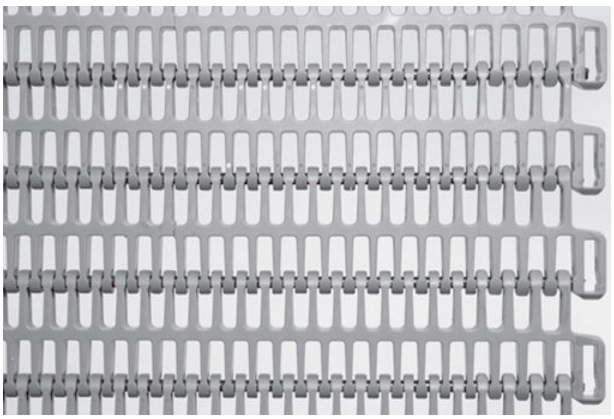
スパイラル 2.2

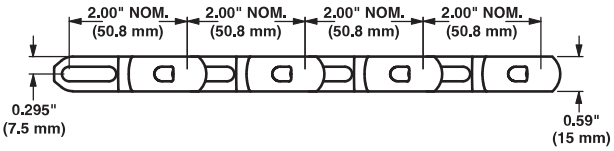
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 x 0.64	9.52 x 16.5
開孔率（伸張時）	48%	
最小開孔率（2.2 半径）	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 2.2 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。





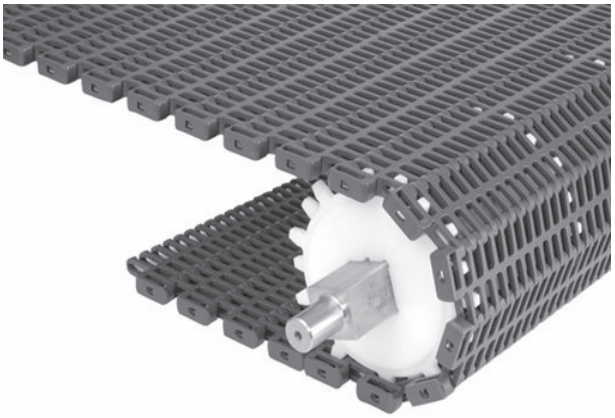
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,700	24,800	375	1,670	-50～200	-46～93	1.85	9.03
ポリプロピレン	アセタール	1,500	21,900	300	1,330	34～200	1～93	1.26	6.15
SELM	アセタール	1,060	15,500	300	1,330	-50～200	-46～93	1.44	7.03

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

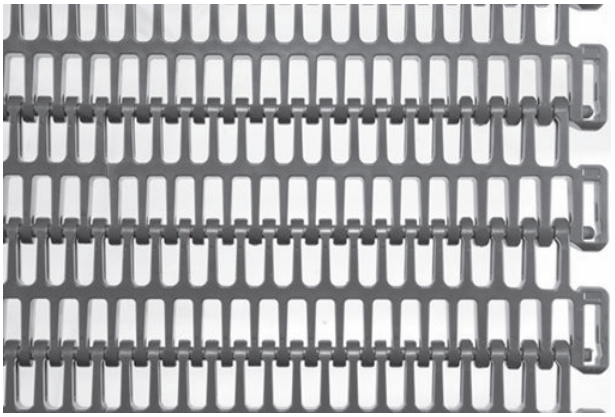
スパイラル 2.7

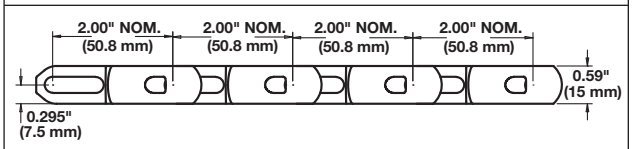
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅	24	610
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 x 0.64	9.5 x 16.5
開孔率（伸張時）	48%	
最小開孔率（2.7 半径）	23%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルト幅が 24 インチ（610 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 2.7 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。





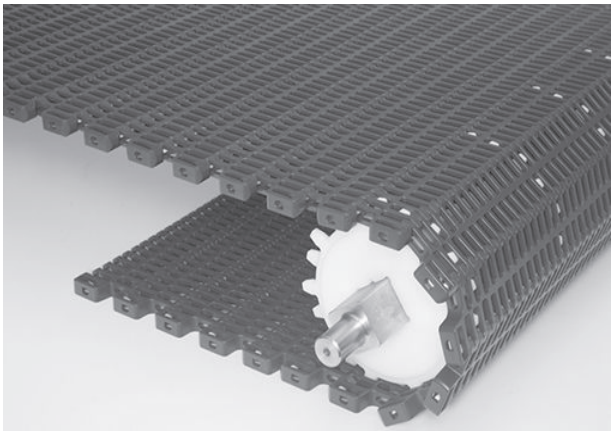
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,700	24,800	375	1,670	-50～200	-46～93	1.86	9.08
ポリプロピレン	アセタール	1,500	21,900	300	1,330	34～200	1～93	1.26	6.15
SELM	アセタール	1,060	15,500	300	1,330	-50～200	-46～93	1.44	7.03

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

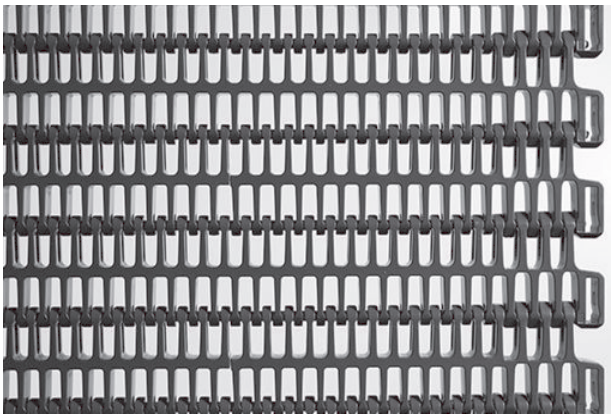
デュアル曲線（2.0）

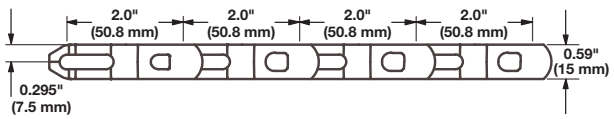
	インチ	mm
ピッチ	2.00	50.8
最小幅（*製品注記*を参照。）	12	304.8
最大幅	60	1524
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 x 0.64	9.5 x 16.5
開孔率（伸張時、*製品注記*を参照）	44%	
最小開孔率（2.0 半径）	23%	
ヒンジタイプ	オープン	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- **スパイラルコンベアシステムでは使用しないでください。**
- S2700 デュアル曲線（2.0）の開孔率の計算方法は、このタイプ独特のものであり、他の S2700 の数値と単純に比較することはできません。
- ロッドがベルトの端から挿入されています。特殊な工具は必要ありません。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 標準的な駆動システムおよび i-Drive システム用
- ベルト幅の 2.0 倍の曲線半径（半径は内側エッジで測定）。
- ベルト幅が 12 インチ（305 mm）未満の場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください
- ここに記載されていないベルト幅に関する詳細については、*イントラロックスエンジニアリングプログラム*および*アイドライブプログラム*にお問い合わせください。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

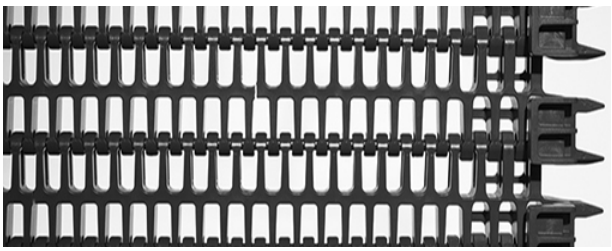
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度	温度範囲（連続）[a]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m		°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,700	24,800	曲線ベルトの強度計算については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。	-50～200	-46～93	1.84	8.98
アセタール	ナイロン	1,700	24,800		-50～200	-46～93	1.81	8.84
SELM	アセタール	1,060	15,500		-50～200	-46～93	1.42	6.93
SELM	ナイロン	1,060	15,500		-50～212	-46～100	1.40	6.84

[a] ベルトは最大 240°F（116°C）まで機械的に機能。212°F～240°F（100°C～116°C）の温度範囲で使用されるベルトは FDA に非準拠。

サイドドライブ

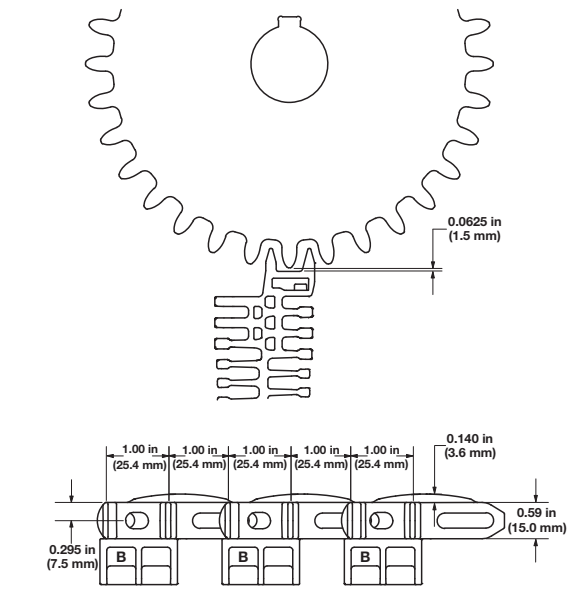
	インチ	mm
モジュールピッチ	2.0	50.8
駆動歯ピッチ	1.0	25.4
最小幅	10	254.0
最大幅	42	1066.8
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 x 0.64	9.5 x 16.5
開孔率	44%	
ヒンジタイプ	オープン	





製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- **ベルトがドラムによって駆動されるスパイラルコンベアシステムでは使用しないでください。**
- ベルト端沿いの歯がベルトを駆動するので、独自の構成や乗継ぎ点のない長いコンベア構成が可能です。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S2700 スパイラル 1.6 モジュールを内側エッジで使用すると回転比が小さくなります。ただし、このモジュールは一方向運転カーブ専用です。
- Intralox サイドドライブプログラムを使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の算出が可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- Z 寸法は、ベルトのエッジから（駆動歯を含めず）スプロケットの外径までの距離です。この寸法によりスプロケットとベルトが適切に噛み合います。
- S2700 レーンディバイダーはこのベルトと併用できますが、サイドガードは使用できません。
- ベルトの内側エッジからの最小半径がベルト幅の 2.0 倍（内側端から外側エッジまで測定、駆動歯を含めず）のサイドドライブ向けに設計されています。



ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		曲線ベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量		省庁の認可	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²	FDA（米国）	EU MC[b]
アセタール	アセタール	175	2,550	150	667	40～200	4～93	2.17	10.6	[c]	[c]

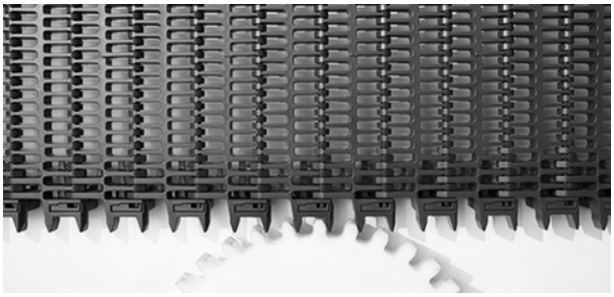
[a] 公開されている曲線ベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。曲線ベルトの正確な強度比較については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

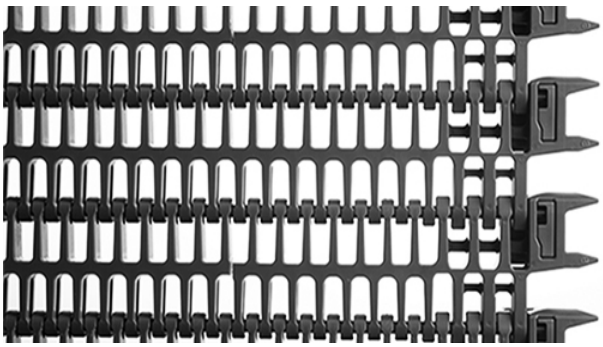
[b] EU Directive 2002/72/EC および現在までの修正条項による、食物接触認可に関する欧州輸入認定。

[c] 完全準拠

サイドドライブ V2

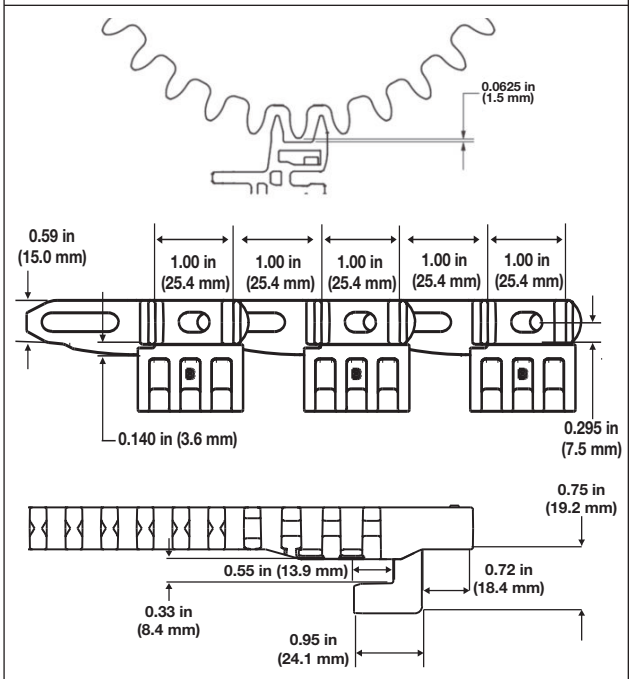
	インチ	mm
モジュールピッチ	2.0	50.8
ピッチ	1.0	25.4
最小幅	10	254.0
最大幅	42	1067
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
開孔サイズ（約）	0.38 x 0.64	9.5 x 16.5
開孔率	44%	
ヒンジタイプ	オープン	





製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- **ベルトがドラムによって駆動されるスパイラルコンベアシステムでは使用しないでください。**
- フラットベルト面が平らなため、ベルトエンドで搬送品乗継ぎが容易になります。
- ベルト端沿いの歯がベルトを駆動するので、独自の構成や乗継ぎ点のない長いコンベア構成が可能です。
- 押さえタブの位置により、ベルト幅全体を最大限に活用できます。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- ベルトの内側エッジからの最小半径がベルト幅の 2.0 倍（内側端から外側エッジまで測定、駆動歯を含めず）のサイドドライブ向けに設計されています。
- Intralox サイドドライブプログラムを使うと、ほとんどの曲線での必要条件やベルト強度の算出が可能。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- ベルトエッジ（駆動歯を含めず）とスプロケットの外径との間の距離が重要です。この寸法を維持して、スプロケットが適切に噛み合うようにします。
- 一方向運転カーブ用途の場合、S2700 スパイラル 1.6 モジュールを内側エッジで使用すると回転比が小さくなります。
- S2700 レーンディバイダーはこのベルトと併用できますが、サイドガードは使用できません。



ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		曲線ベルト強度		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	175	2,550	150	667	40～200	4～93	2.17	10.59

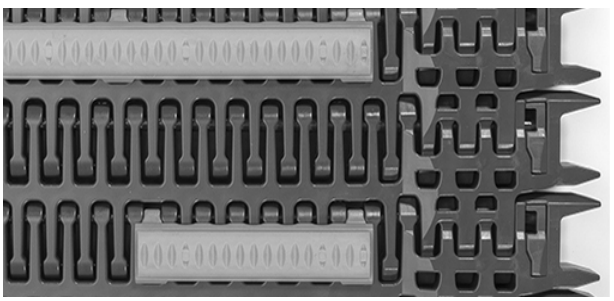
スパイラルラウンドフリクショントップ

	インチ	mm
モジュールピッチ	2	50.8
最小幅	ベースベルトによって異なります	
最大幅		
ベルト幅増加単位	0.50	12.7
ヒンジタイプ	オープン	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 青色ポリプロピレン（PP）および青色アセタールに青色ゴム、または青色 PP および青色アセタール製ミニリブのみ。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- S2700 サイドドライブ、S2700 デュアル曲線 2.0、ならびに、S2700 スパイラル 1.6、2.2、および 2.7 に対応。
- ベルト端からの最小距離については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



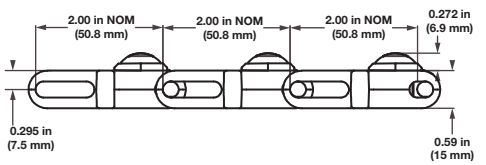


図 **88:** フリクショントップインサート付きモジュール

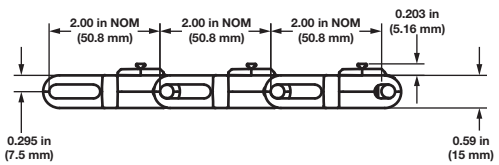


図 **89:** ミニリブインサート付きモジュール

ベルトデータ

ベースベルト材質	アクセサリ素材	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度 [a]		スパイラルベルトの強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量 [a]		フリクショントップ硬度	省庁の認可	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[b]
アセタール	フリクショントップインサート：青色ポリプロピレン製ベースにゴム製オーバーレイ	アセタール	175	2,550	150	667	-50～200	-46～93	2.17	10.59	54 ショア A	c	d
アセタール	ミニリブインサート：青色アセタール	アセタール	175	2,550	150	667	-50～200	-46～93	2.17	10.59	–	c	d

[a] 記載されているベルト強度の値は、サイドドライブのベースベルト用です。他の互換性のあるベースベルトの値は、各ベルトの製品ページに記載されています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] EU 規制 10/2011 による食品接触認可に関する欧州輸入認定。

[c] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[d] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

スプロケットとウェアストリップの数量 [a]				
ベルト幅の範囲 [b]		シャフトあたりのスプロケットの最少数 [c]	ウェアストリップ [d]	
インチ	mm		ベルト上面走行路（キャリア側）	リターン側走行路
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1,016	7	3	2
42	1,067	7	3	2
44	1,118	7	3	2
46	1,168	9	3	2
48	1,219	9	3	2
50	1,270	9	3	2
52	1,321	9	3	2
54	1,372	9	3	2
56	1,422	9	4	3
58	1,473	11	4	3
60	1,524	11	4	3
その他の幅については、最大中心線間隔を 8 インチ（203 mm）とし、奇数個のスプロケットを使用してください。			中心線の最大間隔 25 インチ（635 mm）	中心線の最大間隔 30 インチ（762 mm）

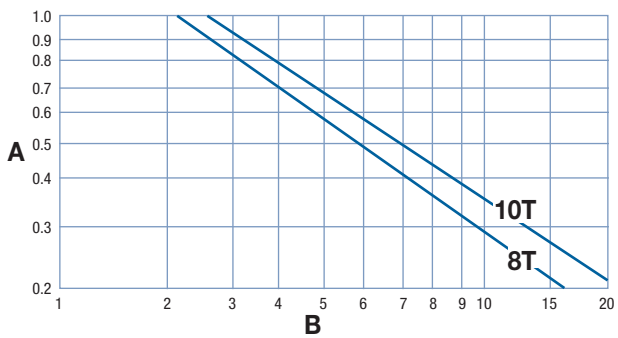
[a] 低張力のキャプスタン駆動スパイラルコンベアには、キャリア側走行路の支持について推奨される仕様があります。詳しくはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。ベルトエッジを駆動シャフトのサポートローラーで支持します。詳細については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。

[b] 表に記載されている数値より幅広のベルトをご希望の場合は、その幅に一番近い（次に大きい）幅に対応するスプロケットおよびサポートの素材の最小値を参照してください。ベルトは 0.50 インチ（12.7 mm）刻みで増やすことができ、最小幅は 24 インチ（610 mm）です。実寸幅が重要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

[c] この数字は最少数です。負荷の大きい用途では、追加のスプロケットが必要な場合があります。固定リングおよび中央スプロケットのオフセットを参照してください。

[d] キャリア側走行路のウェアストリップ間隔は、張出し 2 インチ（50.8 mm）または 4 インチ（101.6 mm）のアセタール製ロッド・アセタール製ベルトの組み合わせで、65°F（18.3°C）で 2 lb/ft²を分配した場合。

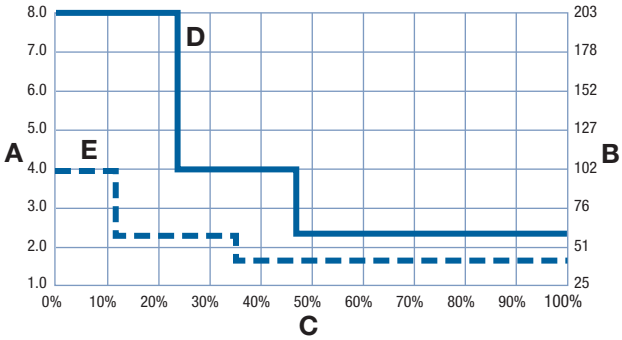
強度係数



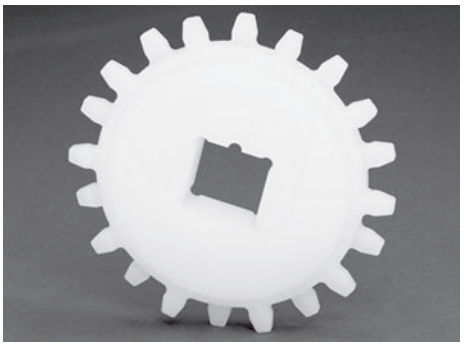
A 強度係数
B 速度／長さの比（V/L）
T 歯数
V ベルト速度：≥ フィート/分（m/分）
L シャフト中心線距離、ft（m）

速度／長さ比は、ベルト速度をシャフト中心線距離で割って求めます。強度係数は、速度/長さ比と該当するスプロケットラインの交点から求められます。詳しくはベルト選択要領を参照。

使用されるベルト強度とスプロケットの最大間隔の関係

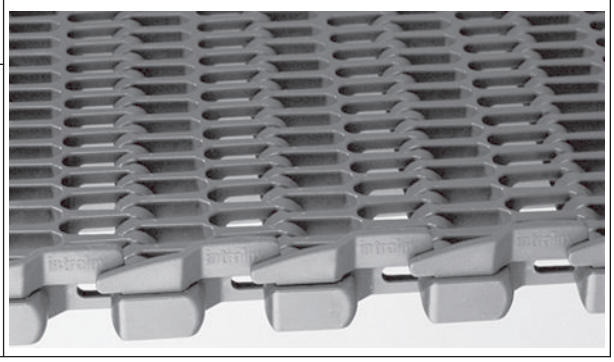


A スプロケット間隔（インチ）
B スプロケット間隔（mm）
C 使用されるベルト許容強度の割合
D 実線： 角穴スプロケット
E 破線： 丸穴スプロケット

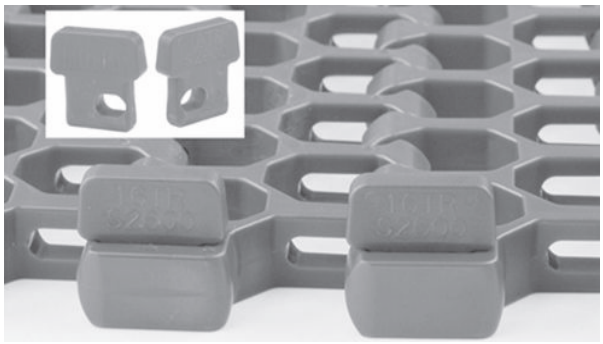
アセタールスプロケット[a]											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
8（7.61%）	5.2	132	5.4	136	0.8	20.32	1〜1/4、1〜7/16、2	1〜1/2、2〜1/2		60	
10（4.85%）	6.5	165	6.7	170	0.8	20.32	1〜1/4、1〜7/16、2	1〜1/2、2〜1/2		40、60	

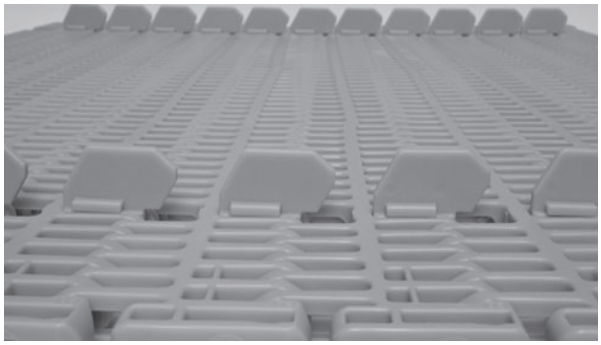
[a] 推奨されるスプロケットの固定方法、適切なスプロケットのタイミングについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

サポートホイール						
ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
5.2	132	1.25, 1-7/16, 1.5, 2	1.5、2.5		40、60	
6.5	165	1.25, 1-7/16, 1.5, 2	1.5、2.5		40、60	

オーバーラップ型サイドガード			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール、SELM	
1.00	25.4		

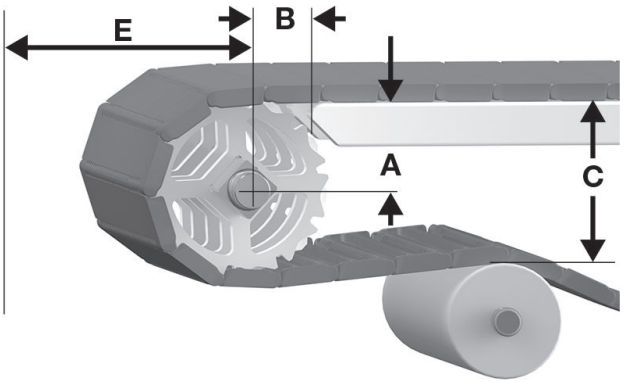
- 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。
- サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。
- ベルトの外側エッジがさらに引っかかりにくくなります。
- ベルト隙間から小さな搬送品が落ちるのを防ぎます。
- 0.50 インチ（12.7 mm）のアセタール製オーバーラップ型サイドカードが使用できる回転比は、1.6 です。
- 1.00 インチ（25.4 mm）のオーバーラップ型サイドカードが使用できる回転比は、1.6 のみです。

ユニバーサルサイドガード			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール、SELM	
1.00	25.4		
2.00[a]	50.8[a]		
• 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。 • サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。			
[a] 1.6 半径のみ			

レーンディバイダー			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.75	19	アセタール、SELM	
2.00	50.8		

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 90: A、B、C、E 駆動寸法

S2700 コンベアフレームの寸法												
スプロケット仕様					A		B		C		E	
ピッチ径		公称外径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm	インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
スパイラル 1.6、2.2、2.7												
5.2	132	5.4	137	8	2.12～2.32	54～59	2.25	57	5.23	133	2.97	75
6.5	165	6.7	170	10	2.78～2.94	71～75	2.54	65	6.47	164	3.59	91
スパイラルラウンドフリクショントップ												
5.2	132	5.4	137	8	2.12～2.32	54～59	2.25	57	5.50	140	3.24	82
6.5	165	6.7	170	10	2.78～2.94	71～75	2.54	65	6.74	171	3.87	98

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、寸法 A には範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2700 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
5.2	132	8	0.200	5.1
6.5	165	10	0.158	4.0

押さえウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

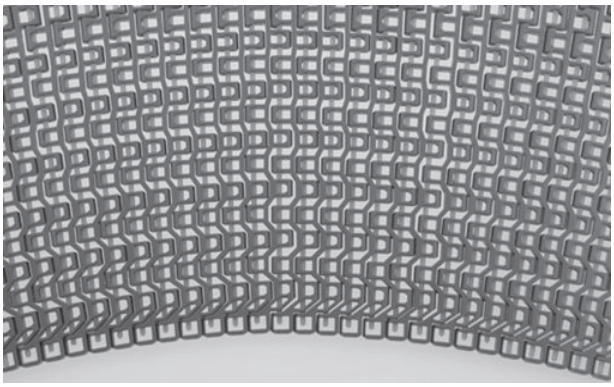
設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- 標準エッジ S2700 のベルト内側端からの最小半径は、ベルト幅の 2.2 倍です。小回転半径スタイルの場合、最小半径はベルト幅の 1.7 倍です。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 最終直線部分（駆動シャフトに向かう）は、最低 5 ft（1.5 m）にする必要があります。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。テークアップを参照してください。
- 最終直線部分（従動シャフト直後）の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動シャフトを使用することができます。

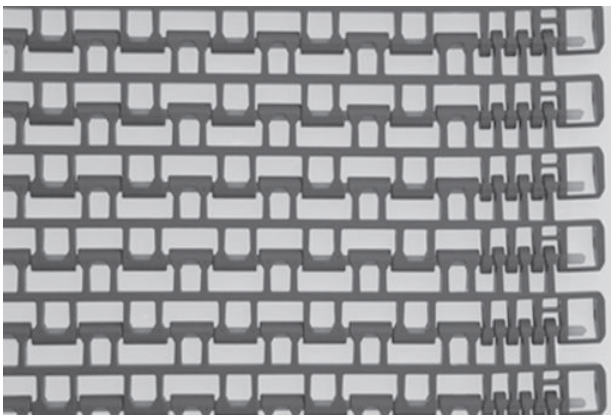
スパイラル GTech 1.6

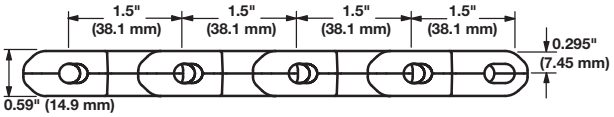
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	24	609.6
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	1.1 x 0.42	27.9 x 10.7
開孔率（伸張時）	50%	
最小開孔率	36%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低テンションでキャプスタン駆動のスパイラルコンベア用で、適用できるカーブは、最小回転半径がベルト幅の 1.6 倍まで（ベルトの内側から測定した距離）。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。





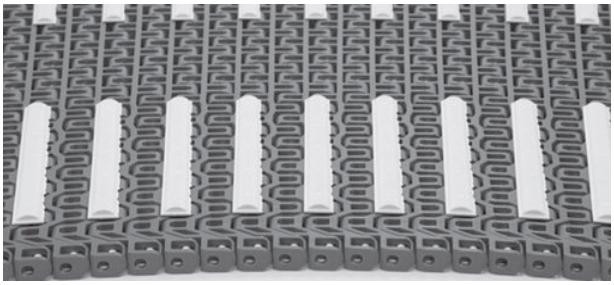
ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.60	7.81
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.28	6.25

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

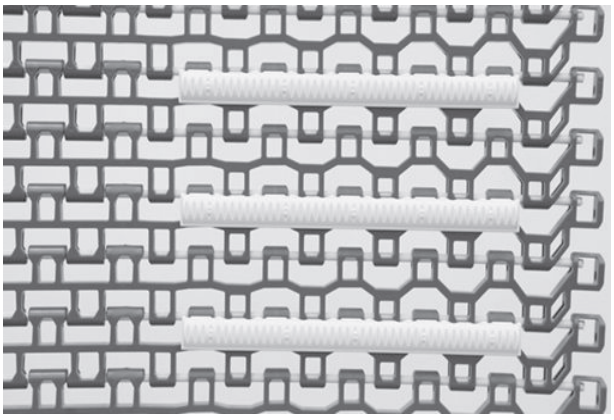
スパイラル GTech ラウンドフリクショントップ

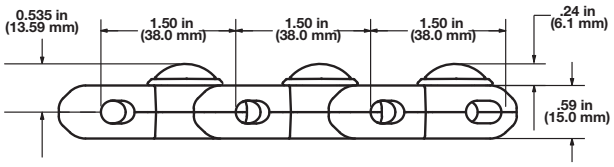
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	24	609.6
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	1.1 x 0.42	27.9 x 10.7
ヒンジタイプ	オープン	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- 白色ポリプロピレンに白色ゴムと、青色ポリプロピレンに高性能青色ゴムがあります。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。
- 適切なスプロケット配置には、フリクションインサート間に最低 2.0 インチ（50.8 mm）の間隔が必要。





ベルトデータ

ベースベルト材質	ベース／フリクショントップ	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量		フリクショントップ硬度	省庁の認可 [b]	
			lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²		FDA（米国）	EU MC[c]
アセタール	白色／白色	アセタール	1,700	24,800	375（475）	1,670（2,110）	34～150	1～66	1.44（1.54）	7.03（7.52）	55 ショア A	d	e
アセタール	高性能 FT 青色／青色	アセタール	1,700	24,800	375（475）	1,670（2,110）	34～212	1～100	1.44（1.54）	7.03（7.52）	59 ショア A	d	e

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、イントラロックススパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

[b] イントラロックスの S2800 の開発に先立って、USDA-FSIS は食品に直接触れる新製品の認可リストの発表を廃止しました。このマニュアルの印刷時点で第三者の認可を調査中ですが、USDA-FSIS による裁可はまだ受けていません。

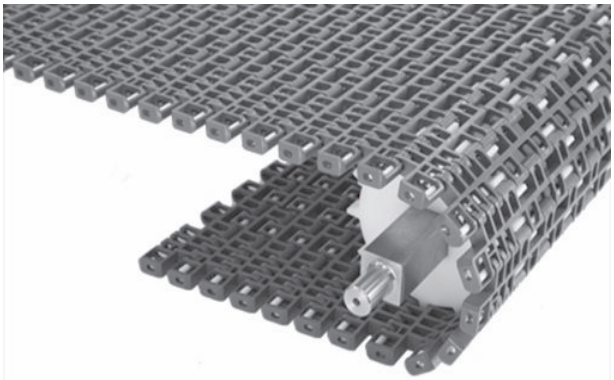
[c] 2011 年 10 月の EU 規制による食品接触認可に関する欧州輸入認定

[d] 制限付きで FDA に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

[e] 制限付きで EU に準拠： 脂肪質の食品と直接接触させないでください。

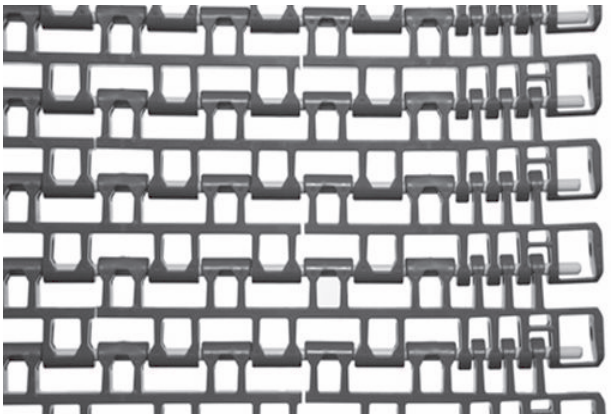
スパイラル GTech2.2 および 3.2

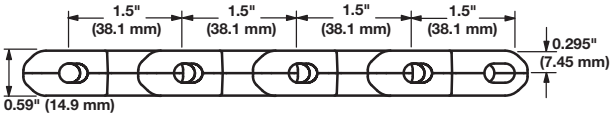
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	24	609.6
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	1.1 x 0.42	27.9 x 10.7
開孔率（伸張時）	50%	
最小開孔率	36%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- オープンヒンジやスロット設計により、洗浄を簡素化します。
- 高い梁強度を備えた軽量なベルトにより、反りや屈曲凹みを防ぎます。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 低張力のキャプスタン駆動スパイラルコンベア用途向けに設計されており、最小回転半径はベルト幅の 2.2 倍（ベルトの内側から測定した距離）です。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。





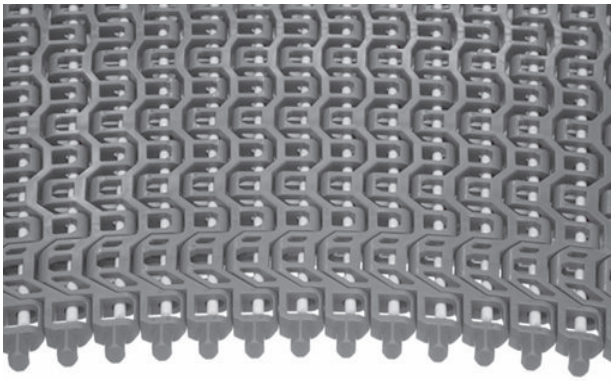
ベルトデータ

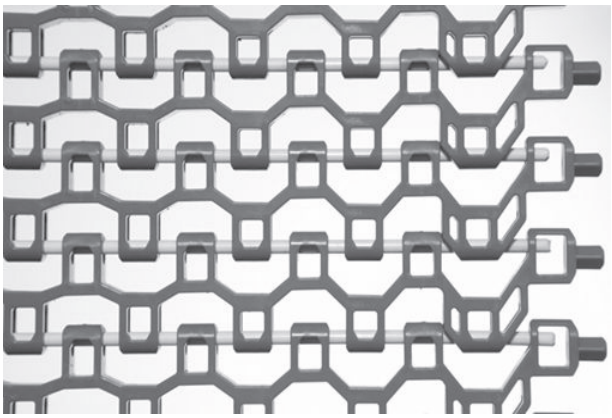
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.60	7.81
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.27	6.3

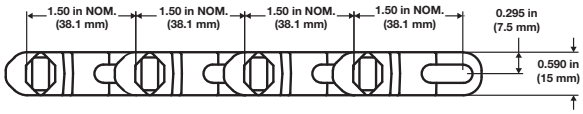
[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

スパイラル DirectDrive™

	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	24	609.6
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	1.1 x 0.42	27.9 x 10.7
開孔率（伸張時）	50%	
最小開孔率	36%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	







製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量で、平滑な表面を持つ、強度の比較的高いベルト。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。

ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルトの強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.60	7.81
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.27	6.2
検知可能 MX	検知可能 MX	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.85	9.03

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

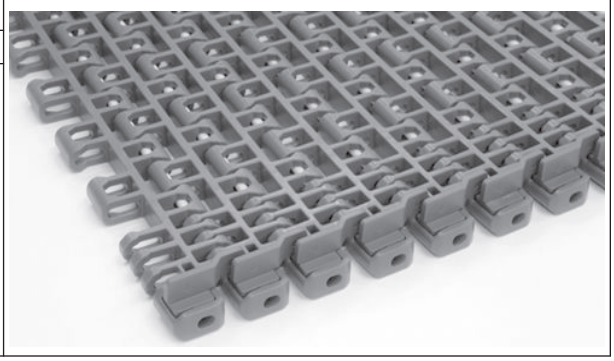
アセタールスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（1.92%）	6.2	157	6.4	163	1.2	30.5	1～7/16、1～1/2、2	1.5、2.5		40、60	

サポートホイール

ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6.2	157	1～7/16、2	1.5、2.5		40、60	

オーバーラップ型サイドガード

高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール	
1.00	25.4	アセタール	

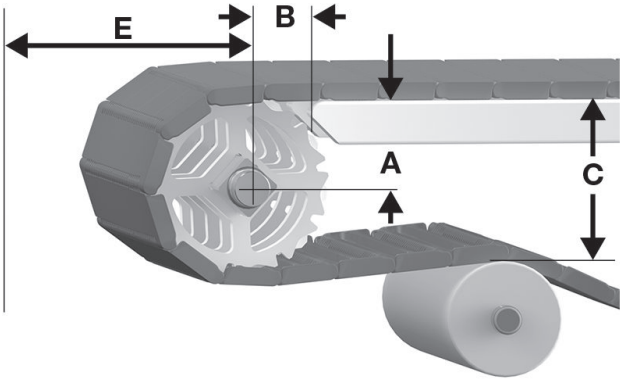
- 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。
- サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。
- ベルトの外側エッジがさらに引っかかりにくくなります。
- ベルト隙間から小さな搬送品が落ちるのを防ぎます。
- 0.50 インチ（12.7 mm）のオーバーラップ型サイドカードが使用できる回転比は 1.6 です。

レーンディバイダー			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.75	19	アセタール、SELM	

- サイドガードの組み込みにはモジュールのフィンガーカットは不要であるため、ベルトの梁強度が低下することはありません。
- レーンディバイダーは、ベルト幅方向に 2 インチ（50.8 mm）間隔で配置可能。
- ベルト端からの最小距離については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **91:** A、B、C、E 駆動寸法

S2800 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
スパイラル G テック 1.6、2.2、3.2 およびダイレクトドライブ										
6.2	157	13	2.75～2.84	70～72	251	64	6.27	159	3.49	89
スパイラル GTech ラウンドフリクショントップ										
6.2	157	13	2.75～2.84	70～72	251	64	6.51	165	3.74	95

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2800 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
6.2	157	13	0.091	2.3

押さえウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- S2800 の標準エッジの最小回転半径は、内側端から測定して、ベルト幅の 1.6 倍です。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 駆動シャフトに向かう最終直線部分は、最低 5 ft（1.5 m）です。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。詳しくは、テークアップを参照してください。
- 従動シャフト直後の最終直線部分の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動ローラーを使用することができます。

DirectDrive™スタッカー

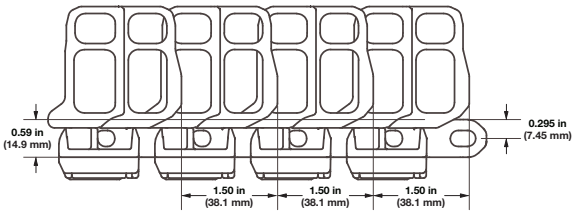
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	12	304.8
ベルト幅増加単位	2.00	50.8
開孔サイズ（約）	1.1 x 0.42	27.9 x 10.7
開孔率（伸張時）	50%	
最小開孔率	36%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量かつ丈夫なベルトで、滑らかな表面のグリッドを持ち、非付着性に優れる。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- サイドプレートは永久的に取り付けられており、交換不可。
- 特許取得済みの DirectDrive 技術を採用し、スタッカー用途向けに設計。
- 段の間隔： 60 mm、80 mm、100 mm から選択可能。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続） [b]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.96	9.57

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

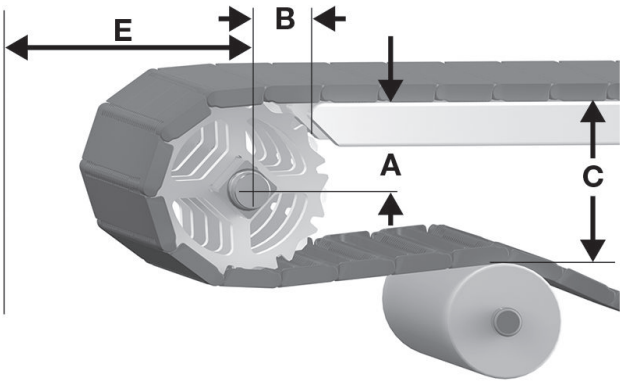
[b] サイドフレキシング搬送の場合は、180°F（82°C）を超えないこと。

アセタールスプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（1.92%）	6.2	157	6.4	163	1.2	30.5	2、1〜7/16	1.5、2.5		40、60	

サポートホイール						
ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6.2	157	1〜7/16、2	1.5、2.5		40、60	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **92:** A、B、C、E 駆動寸法

S2850 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
DirectDrive スタッカー										
6.2	157	13	2.75～2.84	70～72	251	64	6.27	159	3.49	89

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

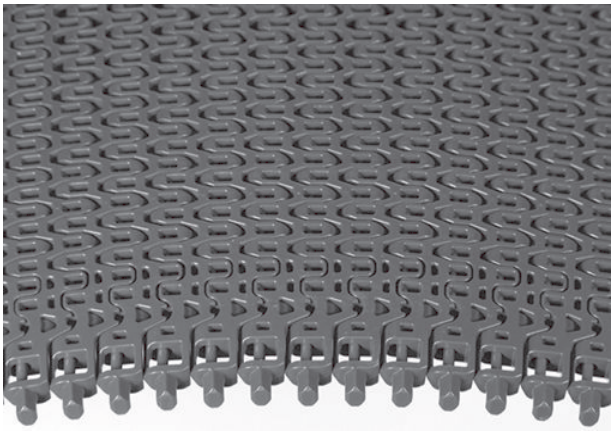
デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2850 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
6.2	157	13	0.091	2.3

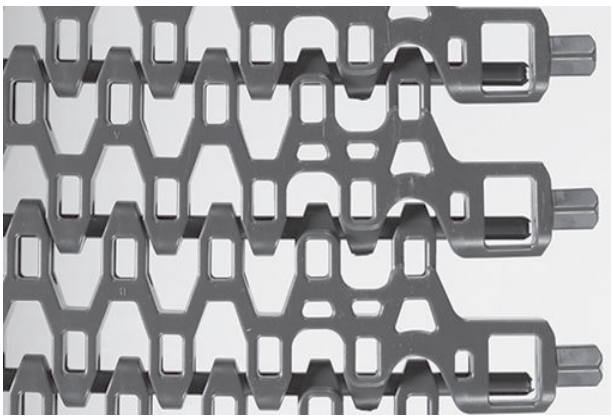
スパイラル DirectDrive™（DD）

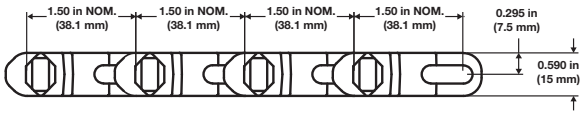
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅（*製品注記*を参照。）	13.5	343
最大幅（*製品注記*を参照。）	61.7	1567
ベルト幅増加単位	1.0	25.4
開孔サイズ（約）	0.52 x 0.39	13 x 10
開孔率（伸張時）	44%	
最小開孔率（収縮時）	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 幅の数値は歯突起を含む。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。





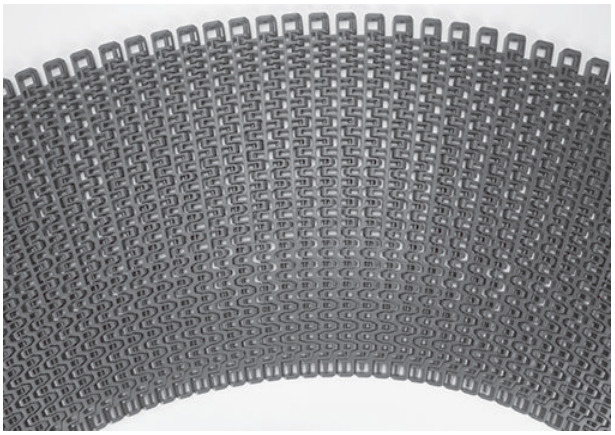
ベルトデータ

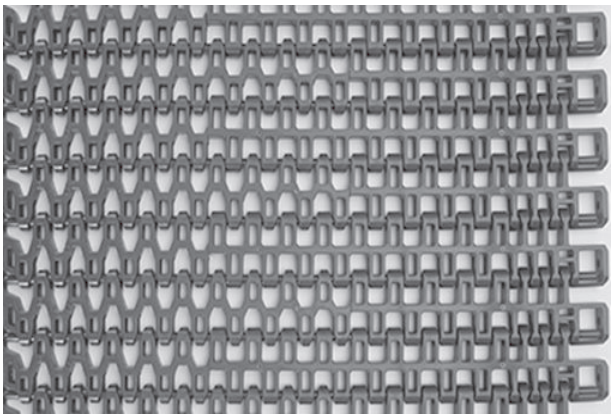
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lbf/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.78	8.69
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.46	7.13
検知可能 MX	検知可能 MX	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	2.08	10.16

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

スパイラル 1.6

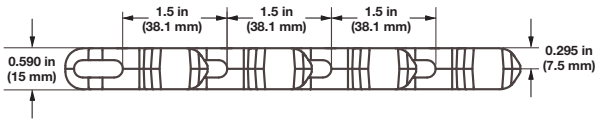
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅（*製品注記*を参照。）	13.5	343
最大幅（*製品注記*を参照。）	61.7	1567
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.52 x 0.39	13 x 10
開孔率（伸張時）	44%	
最小開孔率	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	





製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- ケージに適合する内側エッジとフレームに適合する外側エッジ
- 梁硬度を強化。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 金属の磨耗くずによる異物混入を防止。
- 簡単迅速な修理と切り替えを実現します。
- フリクション駆動、キャプスタンドライブスパイラル用途向けに設計されており、小回転半径はベルト幅の 1.6 倍（ベルトの内側エッジから測定）です。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。



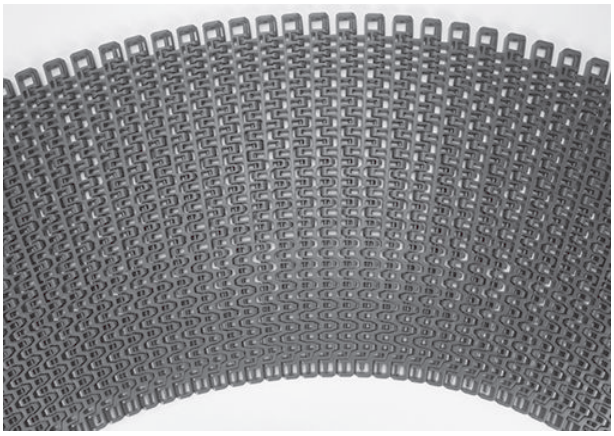
ベルトデータ

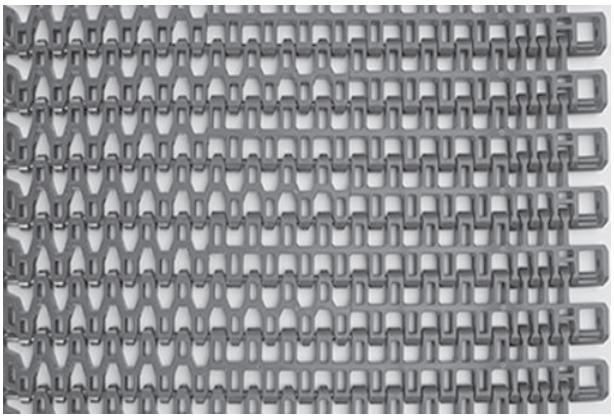
ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.78	8.69
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.46	7.13

[a] 公開されている曲線ベルトの強度およびその算出方法は、ベルトのメーカーによって異なります。曲線ベルトの強度を正確に比較するには、イントラロックスのスパイラル担当エンジニアにお問い合わせ下さい。

スパイラル 2.2

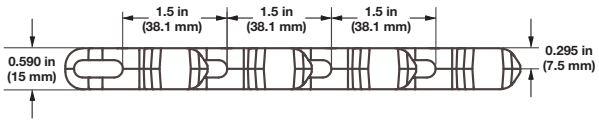
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅（*製品注記*を参照。）	13.5	343
最大幅（*製品注記*を参照。）	61.7	1567
ベルト幅増加単位	0.5	12.7
開孔サイズ（約）	0.52 x 0.39	13 x 10
開孔率（伸張時）	44%	
最小開孔率	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	





製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- 頑丈なエッジにより、ベルトの外側エッジの強度が向上。
- ケージに適合する内側エッジとフレームに適合する外側エッジ。
- 梁硬度を強化。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- 金属の磨耗くずによる異物混入を防止。
- 簡単迅速な修理と切り替えを実現します。
- フリクション駆動、キャプスタンドライブスパイラル用途向けに設計されており、小回転半径はベルト幅の 2.2 倍（ベルトの内側エッジから測定）です。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- スプロケットの最短距離は、ベルトエッジの内側と外側で異なることがあります。正確な配置の決定については、Intralox カスタマーサービスにお問い合わせください。



ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続）		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	1.78	8.69
SELM	アセタール	500	7,300	375	1,670	-50～200	-46～93	1.46	7.13

[a] 公開されている曲線ベルトの強度およびその算出方法は、ベルトのメーカーによって異なります。曲線ベルトの強度を正確に比較するには、イントラロックスのスパイラル担当エンジニアにお問い合わせ下さい。

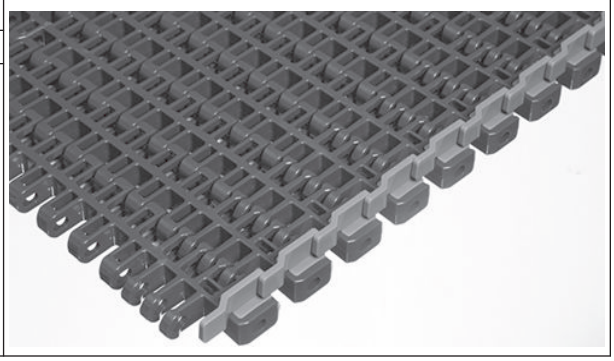
アセタールスプロケット

歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（2.97%）	6.2	157	6.4	163	1.2	30.5	1～7/16、2	1.5、2.5		40、60	

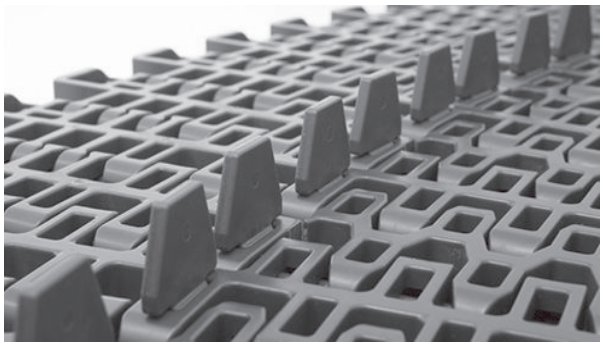
サポートホイール

ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6.2	157	1～7/16、2	1.5、2.5		40、60	

オーバーラップ型サイドガード

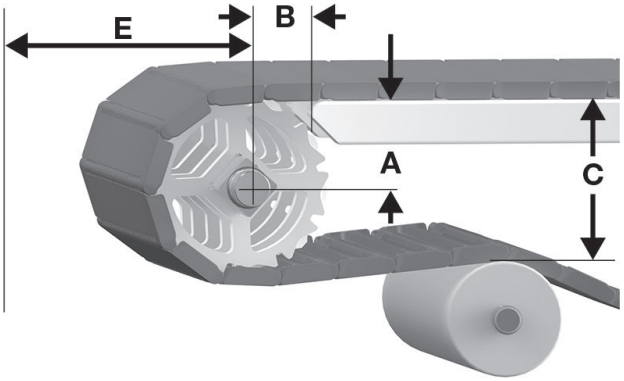
高さ		材質	
インチ	mm		
0.50	12.7	アセタール、検知可能 MX	
1.00	25.4	アセタール、検知可能 MX	

- 搬送品の積載容量が最大になります。サイドガードによりベルトエッジに取り付けられ、ベルト端からのスペースが不要です。
- サイドガードの組込みにはモジュールの「フィンガーカット」は不要であるため、ベルトの強度が低下することはありません。
- ベルトの外側エッジがさらに引っかかりにくくなります。
- ベルト隙間から小さな搬送品が落ちるのを防ぎます。
- 0.50 インチ（12.7 mm）のオーバーラップ型サイドカードが使用できる回転比は 1.6 です。

レーンディバイダー			
高さ		材質	
インチ	mm		
0.75	19	アセタール、検知可能 MX、SELM	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **93:** A、B、C、E 駆動寸法

S2900 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
スパイラルダイレクトドライブ										
6.2	157	13	2.75～2.84	70～72	251	64	6.27	159	3.49	89

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2900 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数		
インチ	mm		インチ	mm
6.2	157	13	0.091	2.3

押さえガイドレールとウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。

- イントラロックス押さえウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。
- 押さえウェアストリップのコンベア設計の詳細については、設計ガイドラインの章の押さえウェアストリップを参照してください。

ベルト選択要領

注: 曲線ベルトおよび低張力のキャプスタン駆動スパイラルの選択については、イントラロックスのカスタマーサービスにお問い合わせください。イントラロックスエンジニアリングプログラムを実行して、ベルトが検討中の曲線用途に十分な強度を持っていることを確認してください。詳細については、『スパイラルおよびカーブ用エンジニアリングプログラム解析』を参照してください。

設計ガイドライン

一般的なレイアウト構成については、設計ガイドラインの章の曲線コンベアを参照してください。

- S2900 標準エッジの最小回転半径は、エッジの内側端から測定して、ベルト幅の 1.6 倍です。
- 逆方向のカーブ間に必要な最小直線距離はベルト幅の 2.0 倍です。この距離が短いとエッジの摩耗が進み、ベルトにも高い張力がかかることになります。
- 同一方向のカーブ間には、最低必要な直線部分は要求されません。
- 駆動シャフトに向かう最終直線部分は、最低 5 ft（1.5 m）です。5 ft（1.5 m）以上にすることができず、これよりも短い長さ（最小長はベルト幅の 1.5 倍）にする場合は、スプロケットの摩耗や走行上の問題を防止するために重力吸収が必要になります。詳しくは、テークアップを参照してください。
- 従動シャフト直後の最終直線部分の最小距離はベルト幅の 1.5 倍です。これより短くする（ベルト幅の 1.0 倍まで）必要がある場合は、スプロケットの代わりに従動ローラーを使用することができます。

DirectDrive™スタッカー

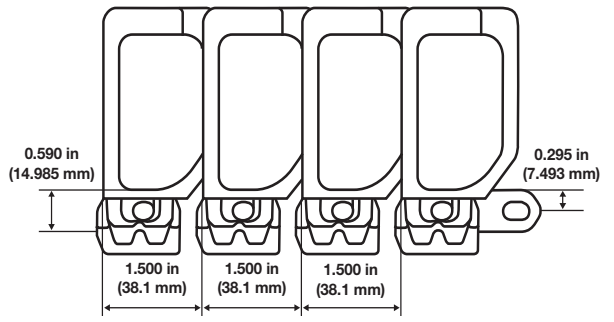
	インチ	mm
ピッチ	1.5	38.1
最小幅	12	304.8
ベルト幅増加単位	1.00	25.4
開孔サイズ（約）	0.52 x 0.39	13.0 x 10.0
開孔率（伸張時）	44%	
最小開孔率	26%	
ヒンジタイプ	オープン	
ロッド保持機構。ロッドの種類	オクルードされたエッジ、ヘッドなし	



製品注記

- **このベルトには、物が挟まりやすくなる箇所が生じます。詳細については、『*Intralox コンベアベルト取り付け・メンテナンス・トラブルシューティングマニュアル*』の「*安全性*」のセクションを参照してください。**
- **装置の設計やベルトの注文の前に、正確なベルト寸法と在庫状況をイントラロックスにお問い合わせください。**
- 軽量かつ丈夫なベルトで、滑らかな表面のグリッドを持ち、非付着性に優れる。
- ベルト開孔部は垂直に貫通しているため、洗浄が簡便。
- ベルト幅全体にわたる比較的均一な開孔部により、搬送品の冷凍および冷却効率が向上。
- それぞれのベルト材質にはデフォルトのロッド材質があります。他のロッド材質も利用できます。イントラロックスは、用途に適したベルトおよびロッド材質の組み合わせを特定するお手伝いをします。
- 詳細な材質情報は、製品シリーズの冒頭に記載されています。
- サイドプレートは永久的に取り付けられており、交換不可。
- 特許取得済みの DirectDrive 技術を採用し、スタッカー用途向けに設計。
- 段の間隔： 60 mm、80 mm、100 mm から選択可能。
- スパイラル用途での望ましい進行方向についてはイントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。





ベルトデータ

ベルト材質	デフォルトのロッド材質、直径 0.24 インチ（6.1 mm）	直進ベルト強度		スパイラルベルト強度 [a]		温度範囲（連続） [b]		ベルト質量	
		lbf/ft	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/ft²	kg/m²
アセタール	アセタール	1,600	23,400	475	2,110	-50～200	-46～93	2.18	10.64

[a] 公開されているスパイラルベルトの強度およびその算出方法は、ベルトメーカーによって異なります。スパイラルベルトの正確な強度比較については、Intralox のスパイラル担当エンジニアにお問い合わせください。

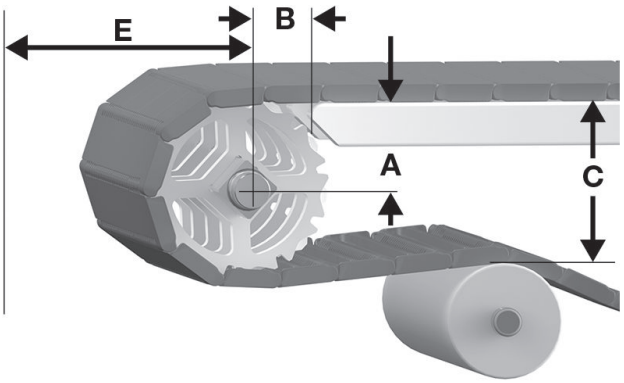
[b] サイドフレキシング搬送の場合は、180°F（82°C）を超えないこと。

アセタールスプロケット											
歯数（波打ち現象）	公称ピッチ径		公称外径		公称ハブ幅		ボアサイズ				
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
13（2.97%）	6.2	157	6.4	163	1.2	30.5	1～7/16、2	1.5、2.5		40、60	

サポートホイール						
ピッチ径		ボアサイズ				
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm	
6.2	157	1～7/16、2	1.5、2.5		40、60	

コンベアフレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。これらの寸法を次の表に示します。これらの寸法の詳細については、デザインガイドラインの章フレーム寸法を参照してください。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
E シャフトの中心線と他のコンポーネント間の最小水平距離
図 **94:** A、B、C、E 駆動寸法

S2100 コンベアフレームの寸法										
スプロケット仕様			A		B		C		E	
ピッチ径		歯数	範囲（最小値～最大値）[a]							
インチ	mm		インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
DirectDrive スタッカー										
6.2	157	13	2.71～2.81	69～71	2.47	63	6.20	157	3.46	88

[a] 標準的な仕様や、転倒しにくい搬送品をエンド乗継ぎする場合には、範囲の最小値を使用してください。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。最小隙間寸法を次の表に示します。詳細については、設計ガイドラインの章のデッドプレートの隙間を参照してください。

S2950 デッドプレートの隙間				
スプロケット仕様			最小隙間	
ピッチ径		歯数	インチ	mm
インチ	mm			
6.2	157	13	0.092	2.3

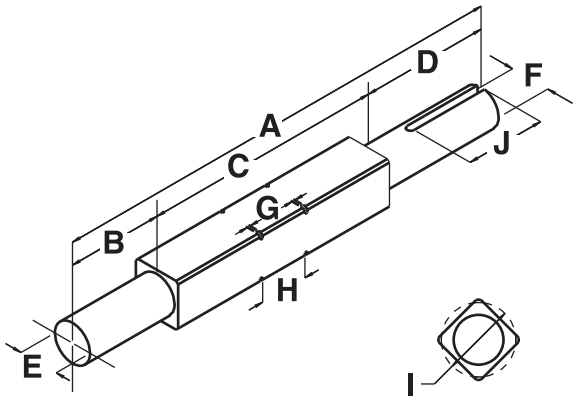
角シャフト

お客様の仕様に合わせて機械加工

シャフト材を適切な長さに切断後、正確にまっすぐにします。軸受部を回し、固定リング溝*、キー溝、面取りを加工します。最後に出荷前の徹底した品質検査が行われます。シャフト寸法の指定に関してサポートが必要な場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

*ベルト荷重が高い場合は、シャフトに固定リングの溝をカットすることはお勧めしません。このような場合は、セルフセット固定リングまたは分割重荷重用固定リングを使用することをお勧めします。固定リングの推奨事項については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

注: 中空ギアボックスでシャフトを使用する場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



A 全長
B 軸受部長さ
C 角シャフト部長さ
D 駆動側軸受部長さとキー溝寸法
E 軸受部シャフト径
F 駆動側シャフト径
G 固定リング溝幅
H スプロケットハブ幅
I 固定リング溝径
J キー溝長さ

図 **95:** シャフト要求寸法

イントラロックス（米国）から入手可能な角シャフト [a]				
サイズ	**C1018 炭素鋼**	**C1045 炭素鋼**	**303／304 ステンレス鋼**	**316 ステンレス鋼**
0.625 インチ	+0.000 インチ～-0.003 インチ		+0.000 インチ～-0.004 インチ	+0.000 インチ～-0.004 インチ
1 インチ	+0.000 インチ～-0.003 インチ		+0.000 インチ～-0.004 インチ	+0.000 インチ～-0.004 インチ
1.5 インチ	+0.000 インチ～-0.003 インチ		+0.000 インチ～-0.006 インチ	+0.000 インチ～-0.006 インチ
40 mm		お問い合わせ先	+0.000 mm～-0.160 mm	
60 mm		お問い合わせ先	+0.000 mm～-0.180 mm	
2.5 インチ	+0.000 インチ～-0.004 インチ		+0.000 インチ～-0.008 インチ	+0.000 インチ～-0.008 インチ
3.5 インチ [b]	+0.000 インチ～-0.005 インチ		+0.000 インチ～-0.005 インチ	なし

[a] 12 フィート（3.7 m）を超えるシャフトについてはイントラロックスにご相談ください。
[b] 3.5 インチの炭素鋼シャフトは、耐腐食のためのニッケルめっき加工が可能です。

イントラロックスヨーロッパから入手可能な角シャフト[a]		
サイズ	KG-37 炭素鋼	303／304 ステンレス鋼
25 mm	+0.000 mm～-0.130 mm	+0.000 mm～-0.130 mm
40 mm	+0.000 mm～-0.160 mm	+0.000 mm～-0.160 mm
60 mm	+0.000 mm～-0.180 mm	+0.000 mm～-0.180 mm
65 mm	+0.000 mm～-0.180 mm	+0.000 mm～-0.180 mm
90 mm	+0.000 mm～-0.220 mm	+0.000 mm～-0.220 mm
[a] 長さ 2 m 以上を超えるシャフトについてはイントラロックスにご相談ください。		

許容誤差（特記されていない場合）	
全長	< 48 インチ： ±0.061 インチ（< 1200 ±0.8 mm）
	> 48 インチ： ±0.125 インチ（> 1200 ± 1.2 mm）
ジャーナル直径	-0.0005 インチ/-0.003 インチ（Øh7 vlgs.NEN-ISO 286-2）
キー溝幅	+ 0.003 インチ/- 0.000 インチ（+ 0.05/- 0.00 mm）

表面仕上げ	
ジャーナル	63µ インチ（1.6µm）
その他の加工面	125µ インチ（3.25µm）

キー溝	
US サイズ	特記されていない場合 — 米国キー溝は平行角キー用です（ANSI B17.1 - 1967, R1973）。
メートルサイズ	メートルサイズのキー溝は、端が丸い、フラットのはめ込みキー用です（DIN 6885A）。

固定リングおよび中央スプロケットのオフセット

推奨固定リングの選択

固定リングを使用して各シャフト上の 1 つのスプロケットの位置を固定することをお勧めします。固定したスプロケットにより、運転中にベルトが横方向に動くことを制限できます。ほとんどの用途で、スプリングタイプの固定リングを使用します。これらのリングを取り付けるには、シャフトの角に小さい溝を加工する必要があります。ベルト搬送荷重が高く、シャフトにかかる応力が大きい用途の場合は、リング溝に応力が集中することによって問題が生じます。このような場合には、セルフセットリングや分割カラーリングなどのリング溝が不要な固定リングを使用することをお勧めします。

表 5： 固定リング溝用のベルト張力と固定リング溝のシャフトスパンを使用して、ベアリング間のシャフトスパンに対するベルト張力の推奨上限値を確認して、固定リング溝を加工すべきかどうかを判断してください。特定のシャフトサイズとスパンで、ベルト張力（BP）が示している値を超えた場合、シャフトに溝加工が不要なリングを選択してください。

標準固定リング

イントラロックスは、プラスチック製とステンレス鋼製の標準固定リングを提供しています。

- プラスチック製固定リングの詳細については、標準プラスチック製固定リングを参照してください。
- ステンレス鋼製固定リングの詳細については、標準ステンレス鋼製固定リングを参照してください。

標準プラスチック製固定リング

- プラスチック固定リングは、1.5 インチおよび 2.5 インチ角シャフトに対応した各種サイズがあります。
- プラスチック固定リングはポリスルホン製です。
- ポリスルホンの使用温度範囲： -125°F～300°F（-98°C～149°C）。
- プラスチック固定リングには、1.5 インチと 2.5 インチのシャフトでステンレス鋼製固定リングに使用するのと同一の溝が必要です。固定リング溝および面取りの寸法を参照してください。
- プラスチック製固定リングは、すべてのスプロケットと互換性があるわけではありません。ステンレス鋼製固定リングの制限条件を参照してください。

プラスチック固定リングの制限条件

標準固定リングは次のスプロケットには使用できません。

固定リングサイズ	シリーズ	ピッチ径		ボアサイズ	
		インチ	mm	インチ	mm
1.5 インチ	400	4.0	102	1.5	40
	1600	3.2	81	1.5	40
2.5 インチ	400	5.2	132	2.5	40
	1100	3.1	79	2.5	40

標準ステンレス鋼製固定リング

- ステンレス鋼製固定リングは、5/8 インチ、1.0 インチ、1.5 インチ、2.5 インチ、3.5 インチ、25 mm、40 mm、60 mm、65 mm、90 mm 角シャフトに合うサイズをご用意しています。
- ステンレス鋼製固定リングは、すべてのスプロケットと互換性があるわけではありません。ステンレス鋼製固定リングの制限条件を参照してください。

次の ANSI Type 3AMI リングがあり、どれも MIL SPEC R-2124B に準拠しています。

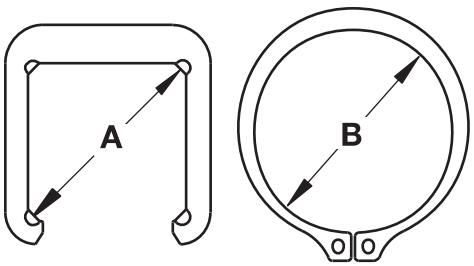
ステンレス鋼製固定リングの制限条件

ステンレス鋼製固定リングは次のスプロケットには使用できません。

固定リングサイズ	シリーズ	ピッチ径 [a]	
		インチ	mm
1.219 インチ	900	2.1	53
	1100	2.3	58

[a] S900 シリーズ 2.1 インチ（53 mm）および（58 mm）のピッチ径のスプロケットを固定するには、固定ねじが必要です。スプロケットの両側に固定ねじを挿入します。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

固定リング溝および面取りの寸法

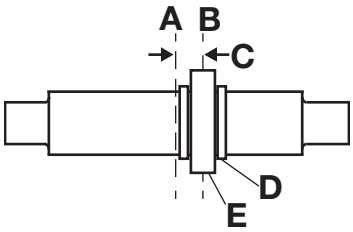


A プラスチック製固定リングのリング溝直径
B ステンレス鋼製固定リングのリング溝直径
図 **96:** 固定リング溝径

シャフトサイズ	固定リング溝および面取りの寸法 [a]		
	溝径	幅	面取り [b]
5/8 インチ	0.762 ± 0.003 インチ	0.046 + 0.003/- 0.000 インチ	0.822 ± 0.010 インチ
1 インチ	1.219 ± 0.005 インチ	0.056 + 0.004/- 0.000 インチ	1.314 ± 0.010 インチ
1.5 インチ	1.913 ± 0.005 インチ	0.086 + 0.004/- 0.000 インチ	2.022 ± 0.010 インチ
2.5 インチ	3.287 ± 0.005 インチ	0.120 + 0.004/- 0.000 インチ	3.436 ± 0.010 インチ
3.5 インチ	4.702 ± 0.005 インチ	0.120 + 0.004/- 0.000 インチ	4.773 ± 0.010 インチ
25 mm	30 ± 0.1 mm	2.0 + 0.15/- 0.00 mm	33 ± 0.25 mm
40 mm	51 ± 0.1 mm	2.5 + 0.15/- 0.00 mm	54 ± 0.25 mm
60 mm	80 ± 0.1 mm	3.5 + 0.15/- 0.00 mm	82 ± 0.25 mm
65 mm	85 ± 0.1 mm	3.5 + 0.15/- 0.00 mm	89 ± 0.25 mm
90 mm	120 ± 0.1 mm	4.5 + 0.15/- 0.00 mm	124 ± 0.25 mm

[a] 固定リングの溝が、シャフトの中央からずれる場合があります。スプロケットの保持を参照してください。
[b] S200、S400、S800 の成型スプロケットでは、シャフトをスプロケットに合うよう面取りする必要があります。

固定スプロケットのシャフト上の位置



A シャフト中心線
B スプロケット中心線
C 中央スプロケットのオフセット
D 固定リング
E スプロケット

図 **97:** 固定スプロケットの位置

次の表を参照して、正しい中央スプロケットのオフセットを決定してください。

固定リング溝の機械加工位置を間違えないために、中央スプロケットの配置調整を容易にし、シャフト溝の機械加工が不要なセルフセット固定リングまたは分割カラー固定リングの使用を検討してください。

ベルトスタイルが組み合わせられている場合、中央スプロケットの配置は変わる可能性があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

中央スプロケットのオフセット						
シリーズ	リンク数	オフセット		最大スプロケット間隔		注
		インチ	mm	インチ	mm	
100	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.12	3	6	152	
200	偶数、奇数	0	0	7.5	191	
200 レイズドリブ	偶数、奇数	0.09	2.3	7.5	191	
400	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.16	4	6	152	
400 ローラートップ、アングルドローラー、トランスバースローラートップ	ローラーベルトの中央スプロケットのオフセットを参照してください。					
560	偶数	0.5	12.7	6	152	
	奇数	0	0	6	152	
800	偶数、奇数	0	0	6	152	
800 アングル EZ クリーンスプロケット	偶数、奇数	0.16	4	6	152	6、10、16 歯のスプロケットが、ベルト中心線上に配置されていることを確認してください。
800 レイズドリブ	偶数	3	76	6	152	
	奇数	0	0	6	152	
850	偶数、奇数	0	0	6	152	
888	取付説明書の 888 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。					
900	偶数	0	0	4	102	
	奇数	0.16	4	4	102	
900 オープンフラッシュグリッド	リンクのオフセットと数については、取付説明書の 900 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。					
1000	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.25	6.44	6	152	
1000 インサートローラー、高密度インサートローラー	偶数	1.5	38.1	6	152	
	奇数	0	0	6	152	
1000 高密度インサートローラー 85 mm	偶数	1.67	42.5	6	152	
	奇数	0	0	6	152	

中央スプロケットのオフセット						
		オフセット		最大スプロケット間隔		
シリーズ	リンク数	インチ	mm	インチ	mm	注
1100	偶数（1 ずつ増加）	0	0	4	102	8 および 12 丁歯のステンレス鋼製スプロケットはベルト中央線状に配置できます。
	奇数（1 ずつ増加）	0.5	12.7	4	102	
	偶数、奇数	0.25	6.35	4	102	0.5 インチ（12.7 mm）刻みの偶数または奇数のリンク。8 および 12 丁歯のステンレス鋼製スプロケットはベルト中央線状に配置できます。
1100 EZ Track スプロケット	偶数（1 ずつ増加）	0.19	4.8	4	102	
	奇数（1 ずつ増加）	0.31	7.9	4	102	
	偶数、奇数	0.06	1.52	4	102	0.5 インチ（12.7 mm）刻みの偶数または奇数のリンク
1200				6	152	リンクのオフセットと数については、取付説明書の 1200 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。
1400	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.5	12.7	6	152	
1400 FG				6	152	リンクのオフセットと数については、取付説明書の 1400 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。
1500				6	152	リンクのオフセットと数については、取付説明書の 1500 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。
1600	偶数、奇数	0	0	4	102	
1650	偶数、奇数	0.25	6.4	4	102	20 丁歯スプロケットにオフセットはありません。
1700	偶数	0.5	12.7	4	102	
	奇数	0	0	4	102	
1750	偶数	0	0	4	102	リンク数は、0.5 リンクを差し引きます。
	奇数	0.5	12.7			
1800	偶数、奇数	0	0	6	152	
1900				3	76	リンクのオフセットと数については、取付説明書の 1900 シリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスへお問い合わせください。
2100	偶数、奇数	1.97	50	3.94	100	
2200	偶数	0.25	6.4	4	102	リンク数は、0.5 リンクを差し引きます。シャフトの中心線の左へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
	奇数	0.25	6.4	4	102	リンク数は、0.5 リンクを差し引きます。シャフトの中心線の右へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
2300	偶数	0	0	6	152	
	奇数	1.5	38	6	152	
2400	偶数	0.125	3.2	6	152	リンク数は、0.5 リンクを差し引きます。シャフトの中心線の左へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
	奇数	0.125	3.2	6	152	リンク数は、0.5 リンクを差し引きます。シャフトの中心線の右へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
2600	偶数、奇数	0	0	8	203	
2700	偶数、奇数	0	0	8	203	
2800	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.5	12.7	6	152	
4400	偶数、奇数	0.5	12.7	9	229	
4500	偶数	0.5	12.7	6	152	
	奇数	0	0	6	152	
4500 デュアル歯スプロケット	偶数	0	0	6	152	
	奇数	0.5	12.7	6	152	

中央スプロケットのオフセット						
シリーズ	リンク数	オフセット		最大スプロケット間隔		注
		インチ	mm	インチ	mm	
9000	偶数	0.5	12.7	4	102	
	奇数	0	0	4	102	
10000 ヒンジ駆動（推奨）	偶数	0.25	6.3	5.91	150	シャフトの中心線の左へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
	奇数	0.25	6.3	5.91	150	シャフトの中心線の右へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
10000 センター駆動	偶数	0.25	6.3	5.91	150	シャフトの中心線の右へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
	奇数	0.25	6.3	5.91	150	シャフトの中心線の左へ、望ましいベルト進行方向の方向を向いてオフセットします。
	1 列あたりのローラー数					
400 ローラートップ、アングルドローラー、トランスバースローラートップ	偶数	0	0	6	152	
	奇数	1	25.4	6	152	

ローラーベルトの中央スプロケットのオフセット

ローラーベルトの中央スプロケットのオフセット						
シリーズ	ローラー数	オフセット		最大スプロケット間隔		注
		インチ	mm	インチ	mm	
400	偶数	0	0	6	152	
	奇数	1	25.4	6	152	
4500	偶数	0	0	6	152	
	奇数	1	25.4	6	152	
4550	偶数	0	0	6	152	
	奇数	1	25.4	6	152	
7000	4 の倍数	1	25.4	6	152	ローラー数 = インチ単位のベルト幅-1（mm 単位のベルト幅/25.4 - 1）
	4 の倍数以外	0	0	6	152	
7050	8 の倍数	1	25.4	6	152	
7050	8 の倍数以外	0	0	6	152	

セルフセット固定リング

セルフセット固定リングは、1.0 インチ、1.5 インチ、2.5 インチ、3.5 インチ、40 mm、60 mm、65-mm シャフトに合ったサイズがあります。

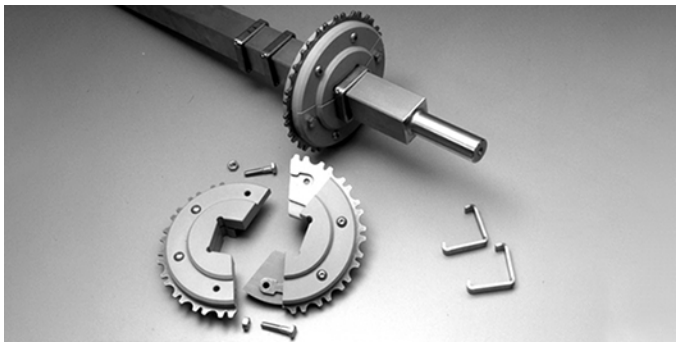
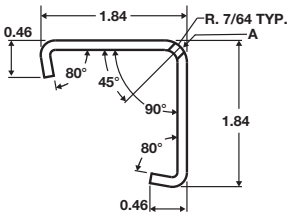


図 **98:** セルフセット固定リング

- セルフセット固定リングは非腐食性の 316 ステンレス鋼製です。
- シャフトに溝を加工する必要がなく、また、シャフトを取り外さずに設置できます。
- セルフセット固定リングは USDA-FSIS 認定品です。
- セルフセット固定リングは角シャフトにはめ込み、特殊な固定ねじで固定されるようになっています。この特殊ねじは作動中に固定リングから外れ落ちることはありません。

- 固定リングを適切に使用するには、シャフトの面取り加工が必要です。
- セルフセット固定リングは、横方向に強い力がかかると予想される用途にはお勧めしません。
- セルフセット固定リングには次の制限条件があります。

セルフセット固定リングの制限条件			
固定リングサイズ	セルフセット固定リングは次のスプロケットには使用できません。		
	シリーズ	ピッチ径	
		インチ	mm
1.0 インチ	100	2.0	51
	900	2.1	53
	1100	2.3	58
40 mm	900	3.1	79
	1000	3.1	79
	1100	3.1	79
	1600	3.2	81
65 mm	400	5.2	132



A 専用固定ねじの頭を先にして、こちら側から完全に挿入
図 **99:** セルフセット固定リング寸法

丸シャフト固定リング

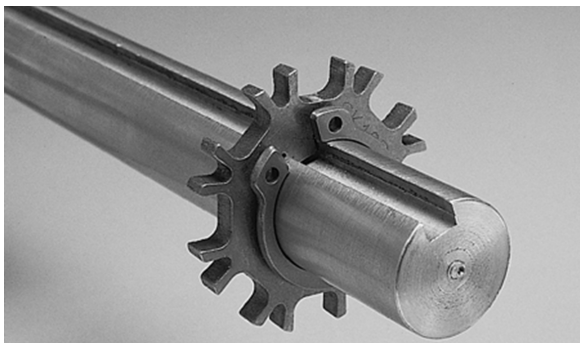


図 **100:** 丸シャフト固定リング

- 丸シャフト固定リングは 0.75 インチ、1.0 インチ、25 mm の丸シャフトに対応しています。
- ステンレス鋼製。
- 摩擦により固定リングが所定の位置に保持されるため、設置用の溝が不要です。
  注: 丸シャフトの溝は避けてください。溝は金属疲労やシャフト不具合の原因となります。

分割カラー固定リング

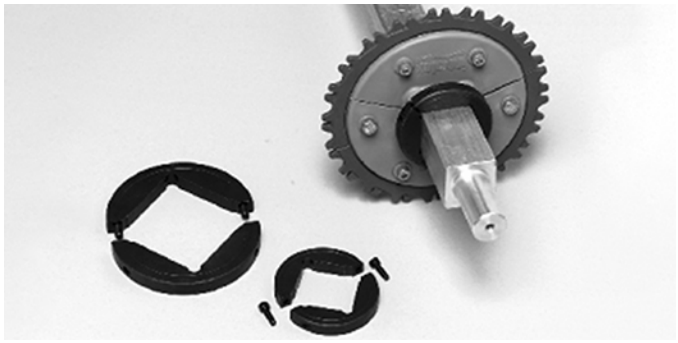


図 **101:** 分割カラー固定リング

分割カラー固定リングは、次のシャフトサイズに合ったものがあります。

分割カラー固定リングシャフト互換性	
角シャフト	**丸シャフト**
1.5 インチ	3/4 インチ
2.5 インチ	1 インチ
40 mm	1-3/16 インチ
60 mm	1-1/4 インチ
	1-3/8 インチ
	1-7/16 インチ
	1-1/2 インチ
	2 インチ

- 固定リングは 304 ステンレス鋼製です。
- スプロケットの横方向に大きな負荷がかかる用途向け。
- この固定リングのシャフトは面取りが不要で、シャフトを取り外す必要がないため、取り付けが簡単です。
- 分割カラー固定リングには次の制限条件があります。

分割カラー固定リングの制限条件			
分割カラー固定リングは、3.0 インチ（76.2 mm）ピッチ径より小さいスプロケットや次のスプロケットとは互換性がありません。			
固定リングサイズ	**シリーズ**	**ピッチ径**	
		インチ	**mm**
1.5 インチおよび 40 mm	400	4.0	102
	900	3.1	79
	900	3.5	89
	1000	3.1	79
	1100	3.1	79
	1100	3.5	89
	1600	3.2	81
2.5 インチおよび 60 mm	400	5.2	132
	1000	4.6	117
	1100	4.6	117
	1400	4.9	124
	2600	5.2	132
	2700	5.2	132

スプロケットスペーサー

推奨位置でスプロケットスペーサーと固定リングを使用することで、スプロケットの抜けやベルトの横滑りに関連する問題を防止できます。イントラロックスでは、スプロケット、スペーサー、固定リングなど、用途に対して推奨される駆動構成や、Intralox™ FoodSafe®モジュールプラスチックベルトとともに使用するコンベアを設計するための詳細ガイドラインの提供が可能です。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

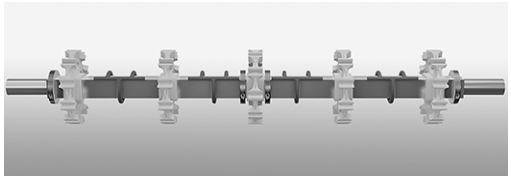


図 **102:** スプロケットと固定リングを備える角シャフト上のスプロケットスペーサー

スプロケットスペーサー [a]					
公称スプロケットスペーサー幅		ボアサイズ			
		US		メートル法	
インチ	mm	丸穴 インチ	角穴 インチ	丸穴 mm	角穴 mm
1.0	25		1.5		40
1.5	38		1.5		40
2.0	51		1.5		40
3.0	76		1.5		40
3.5	89		1.5		40
4.0	102		1.5		40
5.0	127		1.5		40

[a] 在庫については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

丸穴アダプター

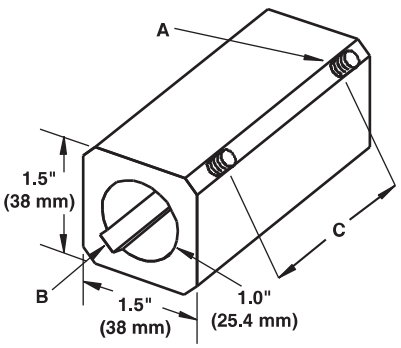
1 インチ直径のシャフトに 1.5 インチ角穴のスプロケットを使用するためのスプロケットインサートがあります。これらのインサートは、荷重の小さいベルト、あるいはベルトが狭い幅（18 インチ（460 mm）以下）の場合にのみお勧めします。

アダプターはガラス充填ポリプロピレン製で、高い強度と耐化学薬品性を有し、2.5 インチ（64 mm）と 3.5 インチ（89 mm）の長さがあります。2.5 インチ（64 mm）アダプターのトルク上限は 875 インチ-lbf（99 N-m）です。また 3.5 インチ（89 mm）アダプターのトルク上限は 1,200 インチ-lbf（135 N-m）です。使用温度範囲は 45°F～120°F（7°C～50°C）です。

付属の固定ねじで、スプロケットをアダプターに固定し、さらに中央スプロケットをシャフトに固定します。3.5 インチ（89 mm）アダプターにはもう 1 つ穴があり、異なるハブ幅に対応します。スプロケットの特定のハブ幅で使用するアダプターを決定するには、次の表を参照してください。

スプロケットとアダプターの組合せによっては、各アダプターに複数のスプロケットを取り付けることもできます。詳細については、次の表のアダプター列ごとのスプロケットを参照してください。

注: 丸穴アダプターを、分割スプロケットや耐摩耗性スプロケットに使用することは推奨しません。



A 1/4 インチ - 20 × 5/8 インチ固定ねじ（UNC ねじ）
B キー溝 - 0.25 インチ × 0.125 インチ（6 mm × 3 mm）
C 固定ねじ間の隙間：2.5 インチ（64 mm）アダプター 1.5 インチ（38 mm）隙間 3.5 インチ（89 mm）アダプター 2.5 インチ（64 mm）隙間

図 **103:** 丸穴アダプター

丸穴アダプター一覧表 [a]							
スプロケットのハブ幅		ロックされたセンタースプロケット			固定されていないスプロケット		
		アダプターのサイズ		アダプターごとのスプロケット	アダプターのサイズ		アダプターごとのスプロケット
インチ	mm	インチ	mm		インチ	mm	
0.75	19	2.5	64	2	2.5	64	1
1.00	25	2.5	64	1	3.5	89	1
1.25	32	3.5	89	2	3.5	89	1
1.50	38	2.5	64	1	3.5	89	1
2.50	64	3.5	89	1	3.5	89	1

[a] アダプターに中央スプロケットを固定するためには、スペーサーが必要な場合があります。

スクロールアイドラー

スクロールアイドラーは、過剰な堆積物がスプロケットの性能を阻害する場合、ベルトを損傷する場合、駆動シャフトやスプロケットを清潔に保つ必要がある用途に使用できます。堆積物は、カーブしたフライト付きのスクロール表面によってベルトの中心から端に向かって押し出され、ベルトやコンベア部品から落下するようになっています。

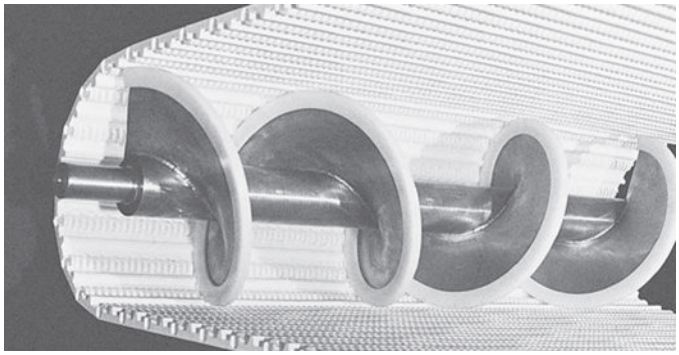


図 **104:** スクロールアイドラー

スクロールには、公称直径 6 インチ（152 mm）と 9 インチ（229 mm）の 2 種類があります。フライトのピッチ、つまりフライトが 1 回転して堆積物を掃き出す際の軸の長さも、それぞれ 6 インチ（152 mm）と 9 インチ（229 mm）です。スクロールアイドラーは、従動シャフトとしても機能するため、各スクロールアイドラーには、適切なベルト支持を確保するためのスクロール最小長さがあります。幅が狭いベルトや、特別な支持が必要な場合は、ダブルフライトのスクロールがあります。

スクロール寸法							
径				スクロール最小長さ（軸受部を除く）			
公称		実寸		シングルフライト付き		ダブルフライト付き	
インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm
6	152	6.7	170	12.5	318	6.5	165
9	229	9.7	246	18.5	470	9.5	241

イントラロックスのスクロールには、炭素鋼製とステンレス鋼製があり、UHMW-PE ウェアストリップの厚いセクションがフライトエッジに取り付けられています。炭素鋼製のスクロールは、防錆のため塗装加工されています。研磨溶接ビーズ付きのステンレス鋼製スクロールは USDA-FSIS 環境で使用できます。

スクロール特性	フライト材質		
	炭素鋼	ステンレス鋼	ステンレス鋼 USDA-FSIS
6 インチ（152 mm）スクロール径	•	•	•
9 インチ（229 mm）スクロール径	•	•	•
断続溶接	•	•	
連続、研磨溶接			•
UHMW-PE フライトエッジ	•	•	•
グレー下塗り塗料	•		

- スクロールはすべて、2.5 インチ（63.5 mm）径の丸シャフトに取り付けます。
- 最大軸径は 2.5 インチ（63.5 mm）、最小長さは 2 インチ（50.8 mm）です。
- スクロールアイドラーアセンブリをコンベアフレームに取り付ける際は、スクロールの中央にある V 字（左右のフライトが出会う部分）がベルトの進行方向を向くようにして取り付けます。シャフトのテークアップがある場合は調整し、両側が同じ張力になるようにします。
- イントラロックスのスクロールは、軌道制御の機能はありません。投入端にサイド取り付けのウェアストリップを使用する必要がある場合があります。

ウェアストリップ

フラットウェアストリップ

標準フラットウェアストリップには、超高分子量ポリエチレン（UHMW-PE）製およびナイラトロン®（モリブデン充填ナイロン）製があります。UHMW-PE 製ウェアストリップは、厚さ 0.25 インチ（6 mm）× 幅 1.25 インチ（32 mm）× 120 インチ（3048 mm）です。ナイラトロン製は、厚さ 0.125 インチ（3 mm）× 幅 1.25 インチ（32 mm）× 48 インチ（1219 mm）です。UHMW 製ウェアストリップは、食品の直接接触に関して FDA および USDA-FSIS に適合しています。ナイラトロン製ウェアストリップは、食品用途に関して FDA または USDA-FSIS に適合していません。

フラットフィンガージョイントウェアストリップは、エッジに切り欠きがあり、連続サポートの場合の重なり部分に使用します。UHMW-PE 製ウェアストリップには長さ 24 インチ（610 mm）および 60 インチ（1524 mm）のものがあります。固定具が付属しています。

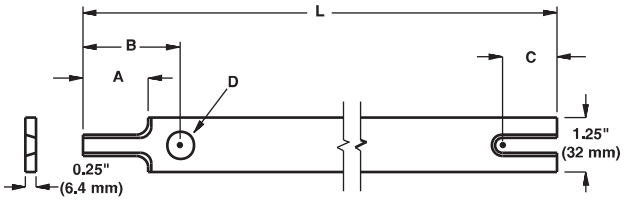


図 **105:** フラットフィンガージョイントウェアストリップ

L	A	B	C
24 インチ（610 mm）	1.125 インチ（28.6 mm）	1.75 インチ（44.5 mm）	0.75 インチ（19.1 mm）
60 インチ（1524 mm）	1.875 インチ（47.6 mm）	2.25 インチ（57.2 mm）	1.50 インチ（38.1 mm）

L 型アングルおよびクリップオンウェアストリップ

イントラロックスは、様々な L 型アングルおよびクリップオン式のウェアストリップをご用意しています。クリップオンウェアストリップはすべて長さ 120 インチ（3048 mm）単位になっています。これらのウェアストリップは固定具なしで、直接コンベアフレームに取り付けることができます。

- 新規用途には、キャリア側およびリターン側走行路にワイド面付きフラットウェアストリップを使用します。
- クリップオン式ウェアストリップは、軽負荷の改造用途やコンセプトの確認用のみに使用します。クリップオンウェアストリップは、通常の量産運転にはお勧めしません。
- 用途固有の情報については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

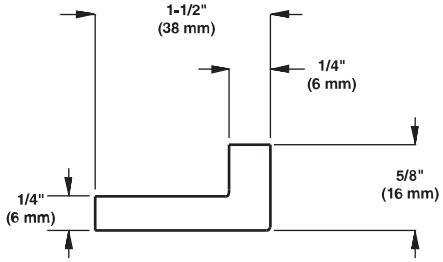


図 **106:** 標準 L アングル型 UHMW ウェアストリップ（B6XX21IXXWMV）

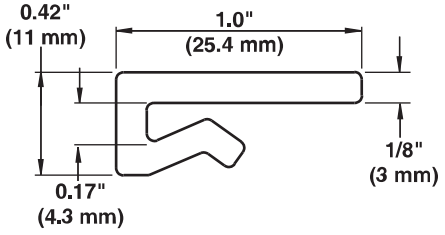


図 **107:** クリップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX25IXXWMV）

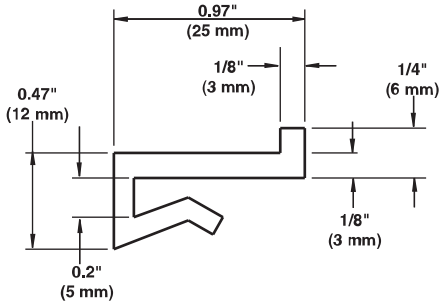


図 **108:** 足付きクリップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX26IXXWMV）

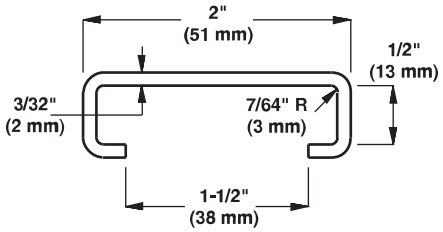


図 **109:** ガイドレール付きスナップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX27IXXWMV）

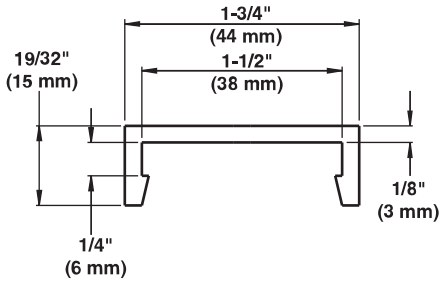


図 **110:** かかり付きクリップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX23IXXWMV）

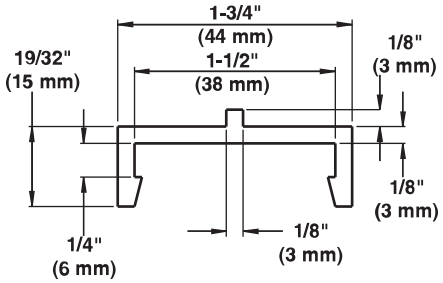


図 **111:** かかり付き・足付きクリップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX24IXXWMV）

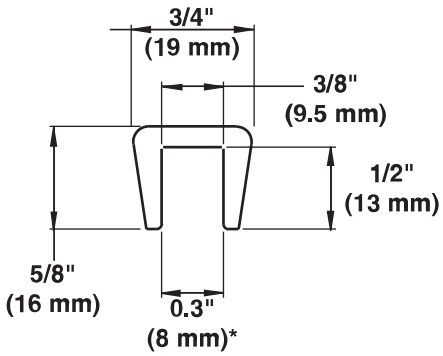


図 **112:** 標準バースナップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX28IXXWMV）

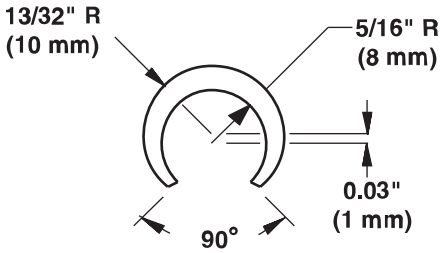
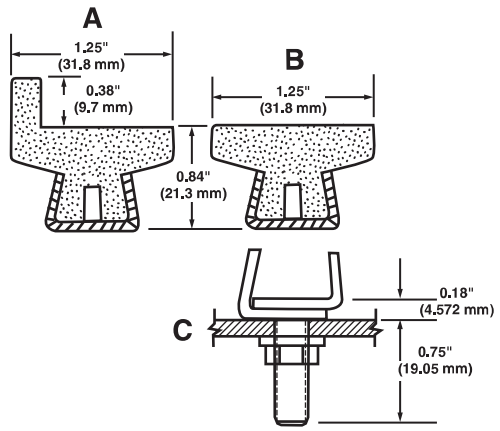


図 **113:** 丸型スナップオン UHMW ウェアストリップ（B6XX29IXXWMV）

ステンレス鋼バック UHMW-PE ウェアストリップ

- ステンレス鋼バック UHMW-PE ウェアストリップにより、幅方向のフレーム上に、強固なベルト上面走行路（キャリア側）を設置することができます。
- ステンレス鋼バック UHMW-PE ウェアストリップは、ナット付きのステンレス鋼製セルフタイトクリップを用いて、幅方向のフレームに取り付けます（ナット付きのステンレス鋼製セルフタイトクリップは別売）。
- 直線平行配置、シェブロン配置、その他の仕様に取り付けることができます。
- 推奨される使用温度範囲は 160°F（71°C）以下。
- フラット（T）ウェアストリップとフランジ（L）ウェアストリップの 2 タイプ。
- 長さは 120 インチ（3048 mm）。
- ウェアストリップ取り付け時の熱による膨張・収縮に対応します。
- ウェアストリップの先端は面取りするか、または折り曲げること。



A L 足付き 120 インチステンレス鋼バッククリップオン UHMW-PE ウェアストリップ（B6XX43IXXWMV-00）
B 120 インチステンレス鋼バック T クリップオン UHMW-PE ウェアストリップ（B6XX42IXXWMV-00）
C ステンレス鋼製セルフタイトウェアストリップクリップおよびナット、5/16-18 UNC（C9AX1XXXXXXX-01）
図 **114:** ステンレス鋼バック UHMW-PE ウェアストリップ

超高分子量ポリエチレン製粘着テープ

超高分子量ポリエチレン製の粘着ウェアストリップテープがご利用いただけます。1 巻き 54 フィート（16.5 m）です。このテープを使用すると、スチール製のウェアストリップを、低摩擦の超高分子量ポリエチレン製ウェアストリップに素早く簡単に変えることができます。テープ幅は 1 インチ（25.4 mm）と 2 インチ（50.8 mm）、厚さは 0.010 インチ（0.25 mm）と 0.030 インチ（0.76 mm）があります。

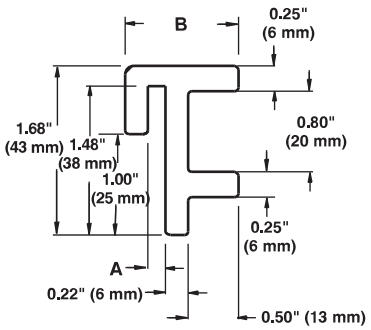
注: 超高分子量ポリエチレン製粘着テープは、軽荷重用途および一時的なソリューションにのみ使用されます。

専用ウェアストリップ

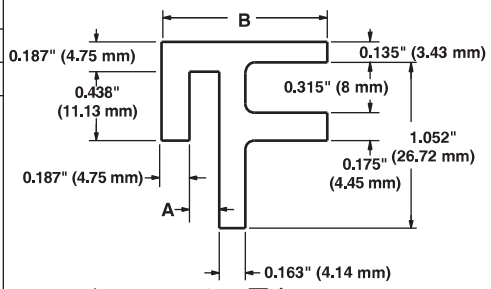
曲線ベルト用ウェアストリップ

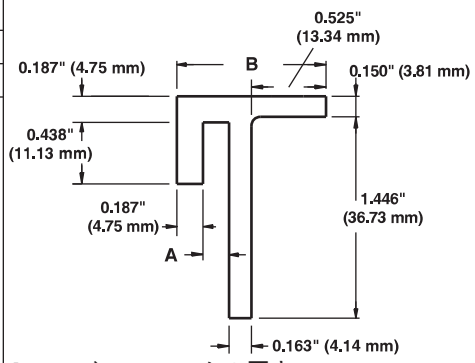
すべての曲線ベルト用ウェアストリップには、無着色の超高分子量ポリエチレン製と、グレーの自己潤滑性オイル充填超高分子量ポリエチレン製があります。アングル型およびセンターレール型ウェアストリップは、EZ クリーン設計になっています。すべてのウェアストリップのサイズには、1/8 インチ（3.2 mm）または 3/16 インチ（4.7 mm）の 2 種類があります。S2400 は超高分子量ポリエチレン製のみになります。

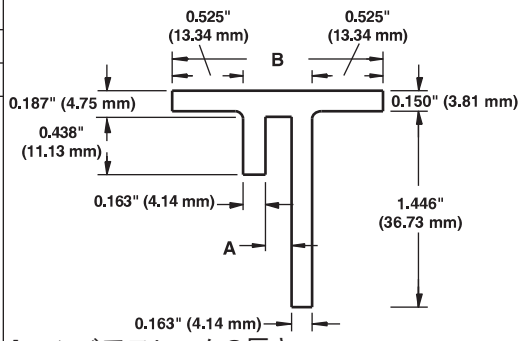
ウェアストリップの寸法と部品番号については、次の図を参照してください。

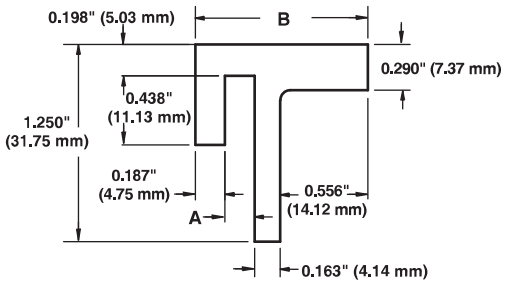
標準エッジ押さえウェアストリップ			
材質	**サイズ（A）**	**部品番号**	
UHMW-PE	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX33IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX32IXXWMV-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX33IXXWMW-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX32IXXWMW-00	

A コンベアフレームの厚さ
B 1/8 インチ（3.2 mm）ウェアストリップの場合は 1.00 インチ（25.4 mm）、3/16 インチ（4.7 mm）ウェアストリップの場合は 1.13 インチ（29 mm）

タブ付きエッジ押さえウェアストリップ			
材質	**サイズ（A）**	**部品番号**	
UHMW-PE	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX39IXXWMV-20	
UHMW-PE	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX38IXXWMV-10	
オイル充填 UHMW-PE 製	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX39IXXWMW-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX38IXXWMW-00	**A** コンベアフレームの厚さ **B** 1/8 インチ（3.2 mm）ウェアストリップの場合は 1.00 インチ（25.4 mm）、3/16 インチ（4.7 mm）ウェアストリップの場合は 1.06 インチ（27 mm）

アングル型押さえウェアストリップ			
材質	**サイズ（A）**	**部品番号**	
UHMW-PE	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX37IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX36IXXWMV-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX37IXXWMW-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX36IXXWMW-00	**A** コンベアフレームの厚さ **B** 1/8 インチ（3.2 mm）ウェアストリップの場合は 1.00 インチ（25.4 mm）、3/16 インチ（4.7 mm）ウェアストリップの場合は 1.06 インチ（27 mm）

センターレール型押さえウェアストリップ			
材質	**サイズ（A）**	**部品番号**	
UHMW-PE	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX41IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX40IXXWMV-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	1/8 インチ（3.2 mm）	B6XX41IXXWMW-00	
オイル充填 UHMW-PE 製	3/16 インチ（4.7 mm）	B6XX40IXXWMW-00	**A** コンベアフレームの厚さ **B** 1/8 インチ（3.2 mm）と 3/16 インチ（4.7 mm）のウェアストリップ両方で 1.56 インチ（40 mm）

2400 シリーズ押さえガイドウェアストリップ			
材質	サイズ（A）	部品番号	
UHMW-PE	1/8 インチ（3.2 mm）	B6F546IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 インチ（4.7 mm）	B6F547IXXWMV-00	**A** コンベアフレームの厚さ **B** 1/8 インチ（3.2 mm）ウェアストリップの場合は 1.03 インチ（26 mm）、3/16 インチ（4.7 mm）ウェアストリップの場合は 1.09 インチ（28 mm）

プッシャーバー

アキュムレーションテーブルは、飲料産業でよく使用され、下流の装置で製品の流れが中断しても、上流の装置が経済的に生産を継続できるようになっています。下流の製品搬送が正常に戻るまで、このテーブルが緩衝部分として働き、搬送製品のオーバーフローを解消します。プッシャーバーの主な機能は、最後の数列の製品をアキュムレーションテーブルからデッドプレートエリアを経て、コンベアラインに移し、残品をなくすことです。プッシャーバーはアキュムレーションテーブル上に待機しており、レイズドリブ型のベルト（S100、S400、S900）と共に使用します。

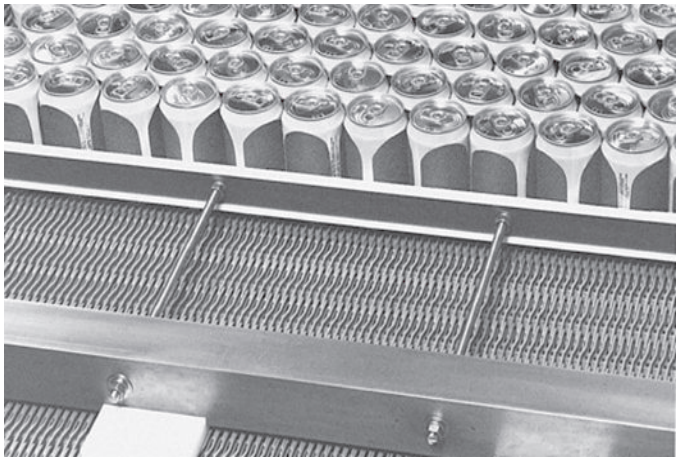
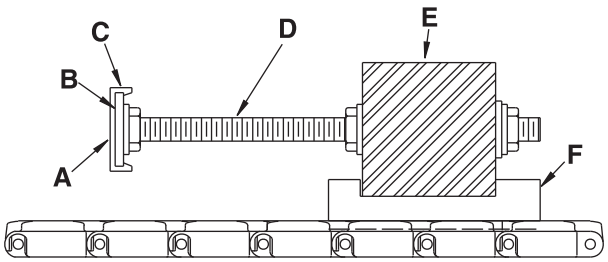


図 **115:** プッシャーバー側面図

プッシャーバーはステンレス鋼製または炭素鋼製の 2.5 インチ（63.5 mm）角シャフトで、複数の超高分子量ポリエチレン製の溝付きガイドシューの上に乗った形になっています。シューの底面には溝が切ってあり、ベルトのリブと噛み合って、バーをベルト走行方向に対して直角に保持します。シューにはプッシャーバーの全重量がかかるため、シューが走行する部分の真下にはウェアストリップを取り付けて、直接ベルトを保持するようにしてください。

プッシャーバーのブレードは、実際に製品を押し出す働きをします。長さは 24 インチ～120 インチ（610 mm～3048 mm）の範囲で指定でき、丈夫な鋼製のバーには UHMW-PE ウェアストリップが取り付けられています。したがって、搬送製品に跡が残ったり損傷を受けたりすることはありません。ブレードは、重錘シャフトからねじ付きの鋼製ロッドで動かせるため、必要に応じて位置を調整することができます。



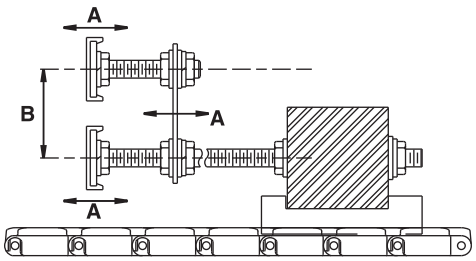
A ブレード
B バーストック
C クリップオンウェアストリップ
D ねじロッド
E ウェイト
F ガイドシュー（底面に溝付き）

図 **116:** プッシャーバー構造

背の高い搬送品や側面が直線でない搬送品用には、デュアルブレードのプッシャーバーが用意されています。この仕様では、上側ブレードを上下に調節でき、また下側ブレードよりも突き出したり引っ込めたりすることができます。

プッシャーバーの調整は、(1)プッシャーバーの前進走行限度位置、および(2)搬送品の寸法によって異なります。標準のオフセット設定位置は、使用するフィンガープレートの長さとほぼ同じです。

- S100： 5.75 インチ（146 mm）
- S400： 7.5 インチ（191 mm）
- S900： 6.5 インチ（165 mm）

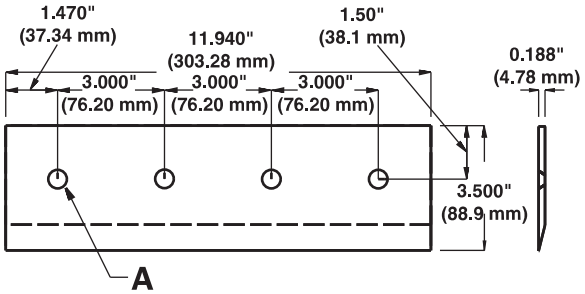


A 調整可能
B 2〜4 インチ（51〜102 mm）の範囲で調整可能

図 **117:** デュアルブレードプッシャーバー

トランスファープレート

イントラロックスは、使用温度範囲-100°F〜180°F（-73°C〜82°C）の UHMW-PE トランスファープレートをご用意しています。



A 0.25 インチ（6 mm）ボルト用穴

図 **118:** トランスファープレート

EZ クリーン™組込み洗浄（CIP）システム

イントラロックスの新しい EZ CIP システムは、ほとんどのコンベアに対応し、水使用量を最小限に抑えつつ、迅速かつ効率的にしっかりベルトを洗浄します。

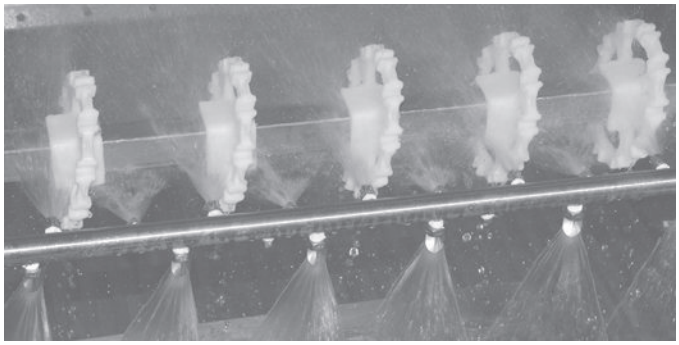


図 **119:** EZ クリーン組込み洗浄（CIP）システム

CIP システムにはスプレーバーが最適に配置されているため、屑の除去性能と効率が向上し、専用設計のスプレーパターンをご利用いただけます。専用設計のスプレーパターンによりベルトの裏側やスプロケット、シャフトを徹底的に洗浄できます。このシステムは、コンベアシャフトの裏側のコンベアフレーム内に取り付け、ベルトに対して 3 か所スプレーします。ファンノズルを使用すると、ベルトがスプロケットを回り込む際にシャフトの上下で開いたベルトヒンジにスプレーできます。ハイインパクトノズルがベルトの駆動バーに沿って裏側からスプレーすることで、EZ クリーンベルトのチャネリング効果が最大限に発揮されます。アングル EZ クリーンスプロケットと併用すると洗浄効果はさらに向上します。

このシステムは駆動側にも従動側にも設置できますが、駆動側をお勧めします。CIP システムは 303/304 ステンレス鋼製で、表面は完全磨き加工されています。推奨最低水圧は、システムのインテイク部で 150 PSI（10 バール）です。

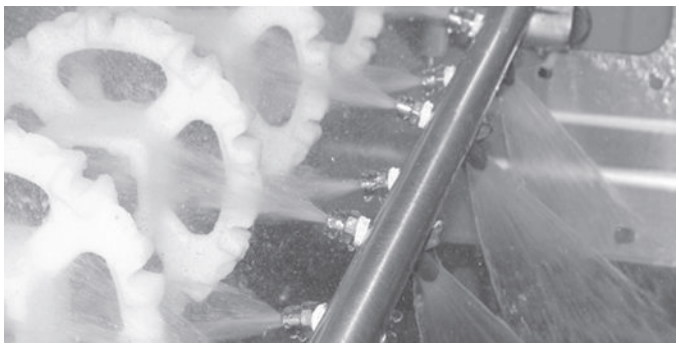


図 **120:** ベルトの裏側やスプロケット、シャフトの洗浄用に設計されたスプレーパターン

ホールドダウン（押さえ）ローラー

ホールドダウン（押さえ）ローラーは、広幅の傾斜コンベアの場合に、押さえガイドシューや押さえガイドレールの代わりに使用することができます。傾斜コンベアの場合は普通、フライトにはベルトの中央に切り欠きがあって、押さえガイドレールやシューでベルトをコンベアフレームに安定させるようになっています。これらシューを使用する場合は、製品のロスや損傷が不可避になります。

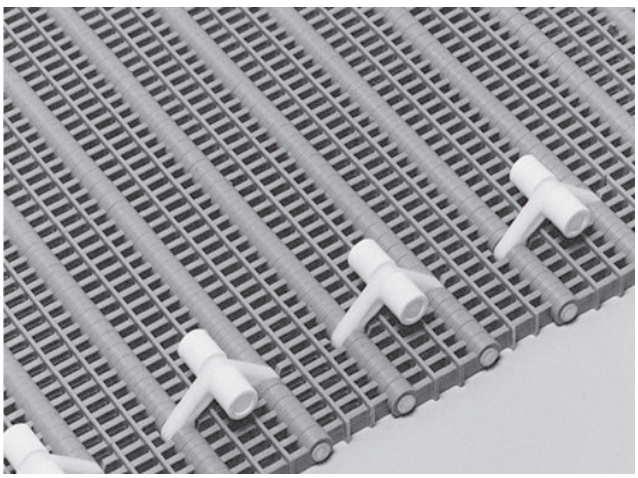


図 **121:** ホールドダウン（押さえ）ローラー

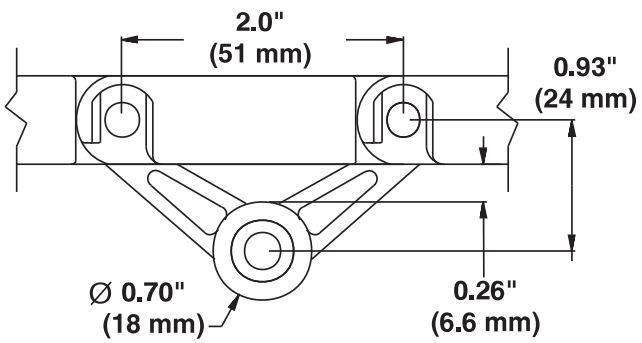


図 **122:** ホールドダウン（押さえ）ローラー側面図

標準のローラーアセンブリは、アセタール製ブラケットにポリプロピレン製のローラーとロッドが付いており、次のベルト型式に使用できます。

シリーズ	スタイル					
	フラットトップ	フラッシュグリッド	オープングリッド	オープンヒンジ	メッシュトップ	穴開きフラットトップ
S200	•	•	•	•		•
S400	•	•		•		
S800	•	•			•	•

押さえローラーはベルト裏側にしっかりと取り付け、ベルトヒンジロッドで固定します。ローラーは、ベルトがコンベアの傾斜箇所に来た時に、ベルトを安定させるトラックをまたがって通るように設置されます。このローラーは、コンベア側で、従来のホールドダウンレールやシューの代わりに使用することもできます。

押さえローラーは、最多でベルトに 1 列おきに少なくとも 4 インチ（102 mm）離して設置することができます。最大間隔は 24 インチ（610 mm）をお勧めします。通常は 8 インチ（203 mm）間隔、4 列おきで十分です。ローラーがベルトの裏面から突き出ているため、スプロケットサイズは制限されます。1.5 インチ（40 mm）の角シャフトを使用している場合に、ローラーとシャフトが接触しないようにするには、許容される最小スプロケットのピッチ径が 6.4 インチ（163 mm）以上でなければなりません。2.5 インチ（60 mm）のシャフトを使用する場合は、許容される最小スプロケットのピッチ径が 7.7 インチ（196 mm）以上でなければなりません。詳しくは設計ガイドラインを参照。

耐摩耗性システム

摩耗しやすい環境の場合、ロッドやスプロケットに深刻な摩耗が起こると、様々な不具合が発生します。ベルトの寿命が著しく低下するだけでなく、修理に困難をきたすような状況が発生することもあります。ロッドが極端に摩耗すると取り外しにくくなります。また、ベルトモジュールが運転中に損傷します。さらに、ロッドが摩耗するとベルトのピッチが長くなり、スプロケットの噛み合いが悪くなったり、スプロケットの歯の摩耗が進んだりします。こういった状況ではベルトのスムーズな走行が得られなくなります。

イントラロックスでは、ステンレス鋼の分割スプロケットや耐摩耗性（AR）ヒンジロッドを開発しました。これらを使用することにより、摩耗の発生しやすい苛酷な環境においてもイントラロックスベルトの性能が保証されます。厳しい試験の結果、これらの耐摩耗性部品は標準部品よりも寿命が長く、ベルトモジュールの寿命を延ばすことが証明されています。耐摩耗性材料は硬度が高いため、摩耗を促進するような粒子が食い込みにくくなります。また、部品そのものの表面が摩耗しにくいため、部品表面の損傷に起因するベルトの摩耗も防ぎます。

分割スプロケット

イントラロックス分割スプロケットは、成型プラスチック製スプロケットの代替として使用できます。分割スプロケットは FDA 認定の材質で製造されていますが、USDA-FSIS 認定品ではありません。詳しくは、各シャフトおよびスプロケットのデータページを参照してください。

従来の総ステンレス鋼製の耐摩耗性スプロケットは、特注品としてご購入いただけます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

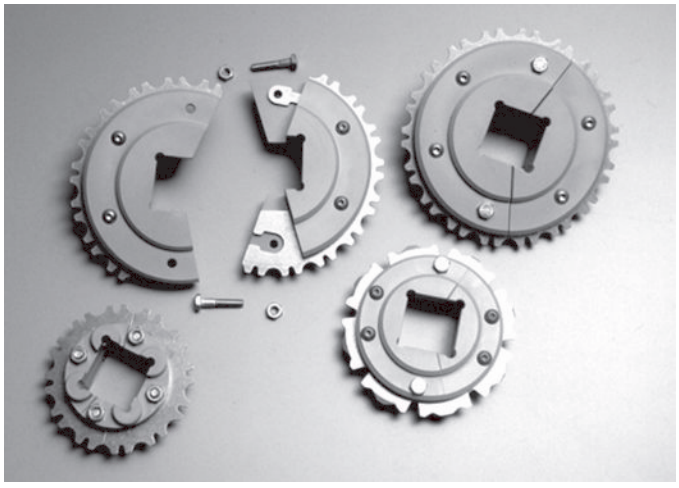


図 **123:** 分割スプロケット

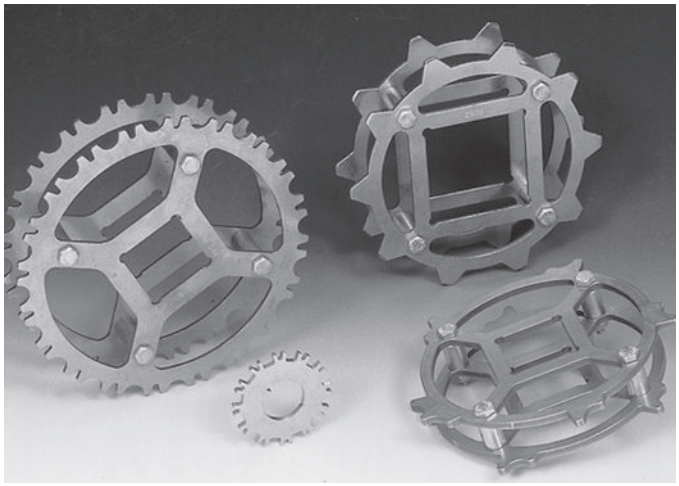


図 **124:** 耐摩耗性（全ステンレス鋼製）スプロケット

耐摩耗性ヒンジロッド

耐摩耗性（AR）ロッドは、標準ロッドよりも強度が高いため、ベルトの張力が阻害されることがありません。AR ロッドは、鋼製ロッドよりも軽量・安価で、柔軟性があります。さらに優れた耐化学薬品性、低い摩擦係数、幅広い使用温度範囲という特性に加え、食品の直接接触に関して FDA 認定を受けています。

イントラロックスの新しいスナップロック式ロッド保持機構を採用しているベルトでは、ベルトの両端に取り付けた「ロッドレット」でベルト中央部の耐摩耗性ロッドを保持することができます。ロッドレットは短いヘッド付きロッドで、耐摩耗性材質でできています。

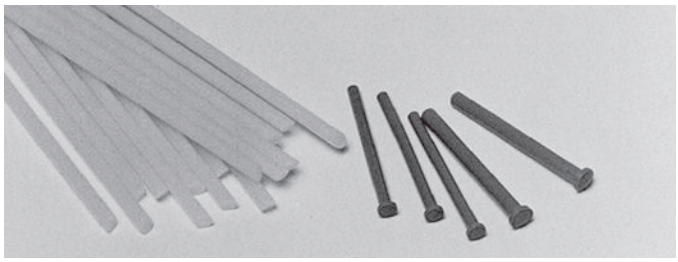


図 **125:** AR ロッドおよびロッドレット

ヘッドレスロッド保持機構を備えたベルトやスライドロックスを使用したベルトには、ヘッド付ロッドは必要ありません。

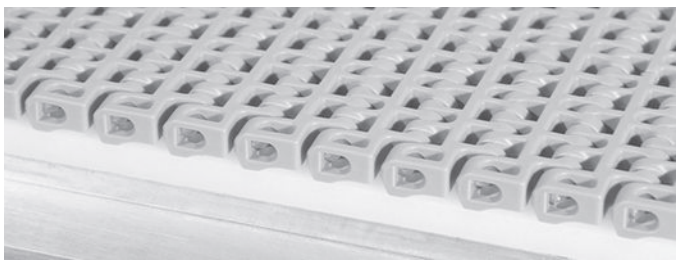


図 **126:** ヘッドレスロッド保持機構

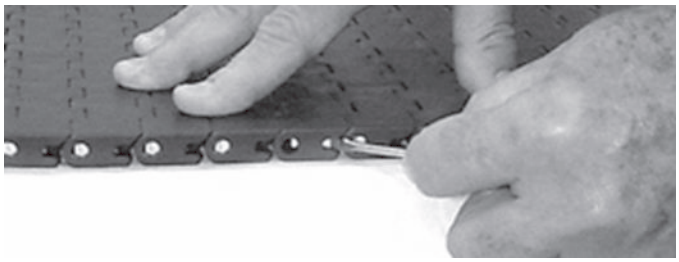


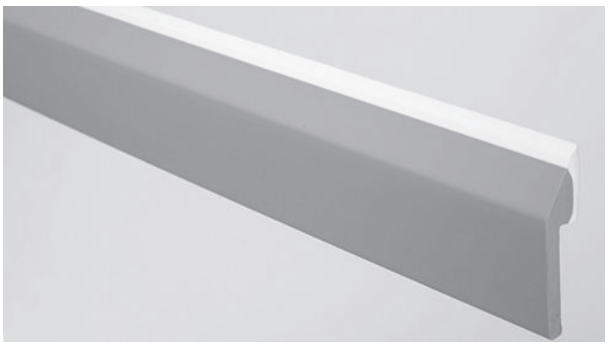
図 **127:** スライドロックスロッド保持機構

スライドロックスロッド保持機構は、ヘッドレスのロッド保持方式です。このシステムでは使用中にロッドを保持するために、シャトルプラグを使用します。ベルトの調整作業が必要な場合は、スライドロックスプラグは側面から簡単に取り出すことができます。

ベルトの整備のためにロッドを取り外した場合は、ベルトのヒンジに石鹸水などの潤滑材を塗布してください。こうすることでロッドとモジュール間のきしみがなくなります。

AR ロッドは継続的に濡れた状態や高温環境で使用すると、水を吸収して長さと直径方向に膨張します。このような条件で AR ロッドを使用する場合は、水分の吸収による膨張量を見積る必要があるため、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

EZ マウントフレックスチップスクレイパー

高さ		使用可能な長さ		材質	
インチ	mm	インチ	mm		
2.75	70	72	1830	柔軟なポリウレタンチップを備えた固い PVC ベース	

- 1 つのサイズのみ
- 受領時に必要な長さに切断
- 水分やグリスの多い製品用途向けの設計
- 乾燥した製品または用途には使用しないでください。
- FDA 適合

リターン側走行路リング

サイズ						材質	
外径		内径		リング幅			
インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm		
4	102	1.90	48.3	1.0	25	黒色ゴム	
4	102	2.50	63.5	0.7	19		
6	152	2.50	63.5	2.0	51		
6	152	2.36	60.0	2.0	51		

- 4 インチ（102 mm）のリングは、テキストに示されたボア直径には使用できません。
- 硬質ゴム素材が音を減衰します。

3 設計ガイドライン

すべてのコンベア設計には、独自の目的と制限があります。イントラロックスでは、すべての設計に対して段階的なガイドを提供するのではなく、ほとんどのコンベアに適用できる設計ガイドラインを提供しています。コンベアを設計する際は、以下に従ってください。

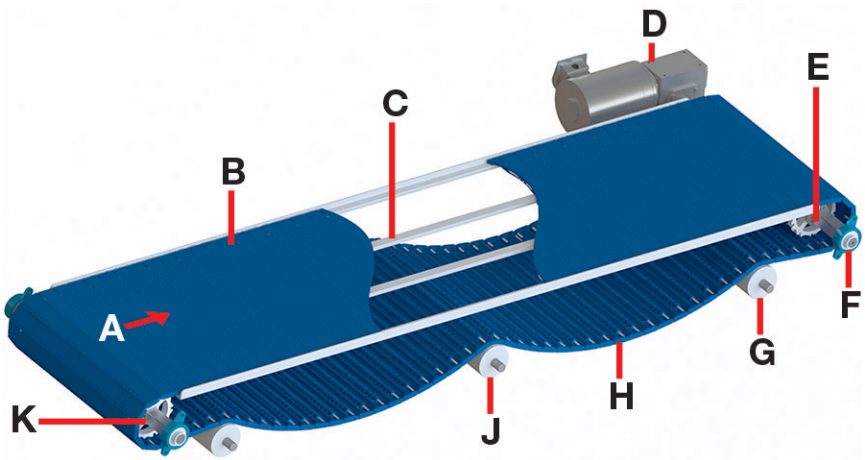
- 優れた機械設計原理を適用してください。
- 選択したベルトや部品の性能特性が用途に適していることを確認してください。
- 指定の設計リソースを使用してください。

追加のリソース

- Intralox は、コンベア設計のさまざまな側面の計算や評価を補助する CalcLab™を提供しています。CalcLab は、ブラウザで動作する従来の技術プログラムに代わる最新のシステムであり、インターネットで接続されるどのコンピュータからもアクセス可能です。CalcLab を使用するには、calclab.intralox.com にアクセスします。
- これらの一般的な設計ガイドラインに加え、イントラロックスでは、特定のベルトや用途に合わせた個別のガイドラインを提供しています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 技術支援、設計の検証、CAD ファイルなどのサービスやリソースをご利用いただけます。詳しくは、イントラロックスリソースを参照してください。

コンベア設計

次の図は、フラットな直進先頭駆動コンベアの主な部品を示しています。昇り傾斜コンベア、下り傾斜コンベア、スパイラルコンベア、曲線コンベアには、それぞれ異なる部品や設計上の必要事項があります。これらの設計の詳細については、その他のコンベア設計を参照してください。その他の駆動位置については、駆動位置を参照してください。



A 進行方向
B ベルト
C ベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップ
D 駆動モーター
E 駆動シャフトとスプロケット
F シャフトベアリング
G スナップローラー
H 懸垂たるみ
J リターン側走行路サポートローラー
K 従動シャフトとスプロケット

図 **128:** コンベア部品

注: 本書の図は、読みやすさを重視するために簡略化されており、機械図面としての使用を目的としたものではありません。

重要な検討事項

ベルト上面走行路（キャリア側）、リターン側走行路、駆動システム、搬送品の保持、乗継ぎを設計する際は、この章に記載されているガイドラインを適用してください。

- 必ずベルトと付属品を確認してからコンベアフレームを設計してください。ベルトの選択ガイドラインについては、ベルトの選定方法を参照してください。
- ベルトとスプロケットを選択する際は、波打ち現象の影響を考慮してください。波打ち現象を参照してください。
- 運転温度が室温と異なる場合は、コンベア設計時に熱膨張と熱収縮を考慮してください。寸法の変化を参照してください。
- 高速用途では、速度の影響を考慮し、必要に応じてコンベア設計を調整してください。ベルト速度を参照してください。
- 摩耗の激しい用途の場合は、推奨のガイドラインに従って、ベルトやスプロケットなどの部品の摩耗を最小限に抑えてください。耐摩耗性を参照してください。
- 高衝撃を伴う用途の場合は、ベルトとウェアストリップをたわみや損傷から保護してください。高衝撃用途を参照してください。
- 材質を選択する際は、想定される洗浄剤や殺菌剤などの化学薬品への暴露を考慮してください。化学薬品による損傷を参照してください。

コンベアフレーム

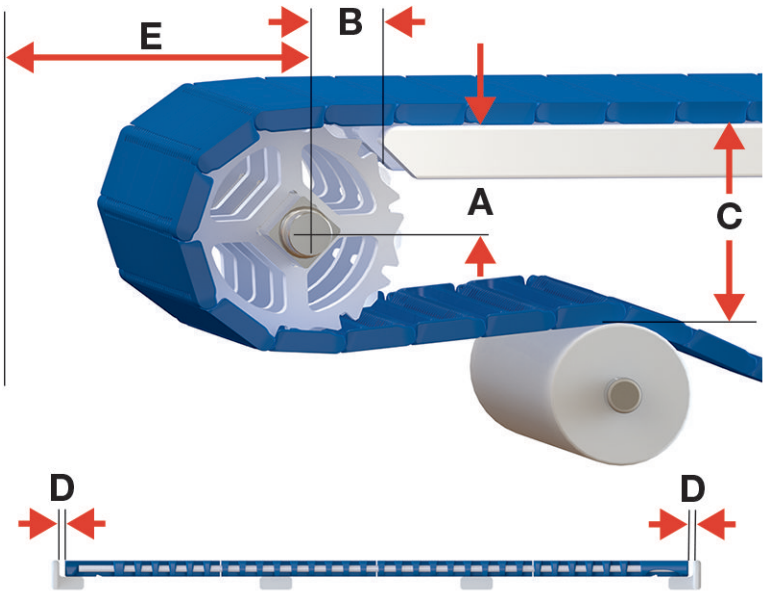
コンベアフレームを設計する際は、次のガイドラインに従ってください。

- 国・地域の安全規制・基準にすべて従ってください。
- 適切な機械安全ガードを装備してください。
- 選択したベルトとスプロケット用に示されているコンベアフレーム寸法に従ってください。フレームの寸法を参照してください。
- 引っ掛かりやすい箇所を回避してください。ベルトに接触するコンベアフレーム部品に面取りまたはフィレットを行います。特に、ベルトエッジとロッド保持システムを損傷から保護してください。
- ロッドを脱着するための開口部をフレームに設けてください。
- フレームを設計する際は、ベルトの取り付けおよびメンテナンス要件を考慮してください。設置やベルトのメンテナンスについては、www.intralox.com で、『*Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Installation, Maintenance & Troubleshooting Manual*（Intralox モジュールプラスチックコンベアベルトの取り付け、メンテナンスとトラブルシューティングマニュアル）』を参照してください。を参照してください。
- 洗浄および衛生管理の必要条件に対応してください。洗浄時にアクセスするための開口部、工具不要の組み立て方法、バクテリアの温床になり得るフレーム組み立て方法の回避を検討してください。

フレームの寸法

イントラロックスのベルトと併用するように設計されたいずれのコンベアにも、特定の寸法要件があります。ベルトとスプロケットの各組み合わせに対するベルト上面走行路（キャリア側）とリターン側走行路の寸法は、製品ラインの章に記載されています。

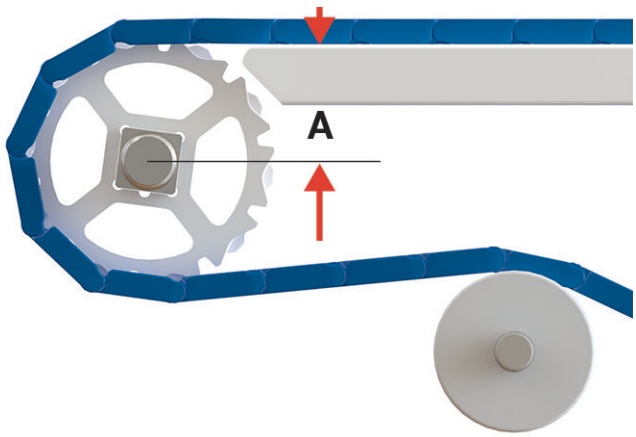
イントラロックスでは、コンベアフレーム寸法について以下の定義を使用しています。



A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）。参照先： A 駆動寸法
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）。参照先： B 駆動寸法
C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離。参照先： C 駆動寸法
D ベルトエッジと外側ウェアストリップ間の最小クリアランス、0.25 インチ（6 mm）。参照先： D 駆動寸法
E シャフトの中心線と他の部品間の最小水平距離。参照先： E 駆動寸法
図 **129:** A、B、C、D、E 駆動寸法

A 駆動寸法

A 駆動寸法は、シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面との間の垂直距離（A）です。この距離が、ベルトの波打ち現象と組み合わさって、ベルトとスプロケットの噛み合いやエンド to エンドの搬送品乗継ぎに影響します。波打ち現象の詳細については、波打ち現象を参照してください。

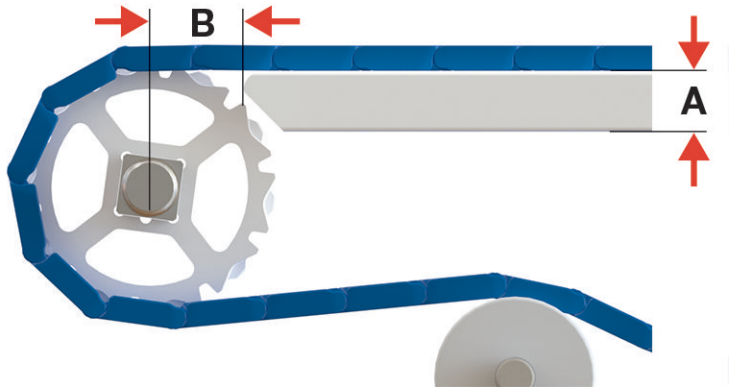


A シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の上面間の垂直距離、± 0.03 インチ（1 mm）
図 **130:** A 駆動寸法

B 駆動寸法

B 駆動寸法は、シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点との間の水平距離（B）です。この推奨距離に従うことが、スプロケットの干渉を回避する上で重要になります。

- B 駆動寸法は、ベルト上面走行路（キャリア側）の高さが 0.5 インチ（13 mm）であることを前提としています。たわみを減らすために厚めのベルト上面走行路（キャリア側）が必要になる搬送品荷重の場合は、スプロケットの干渉を回避するために、ベルト上面走行路（キャリア側）の端部の面取りを検討してください。詳しくは、スプロケットの干渉の回避を参照してください。
- 搬送品の安定性が懸念される用途の場合は、スプロケット間でのベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップの延長を検討してください。詳しくは、たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。

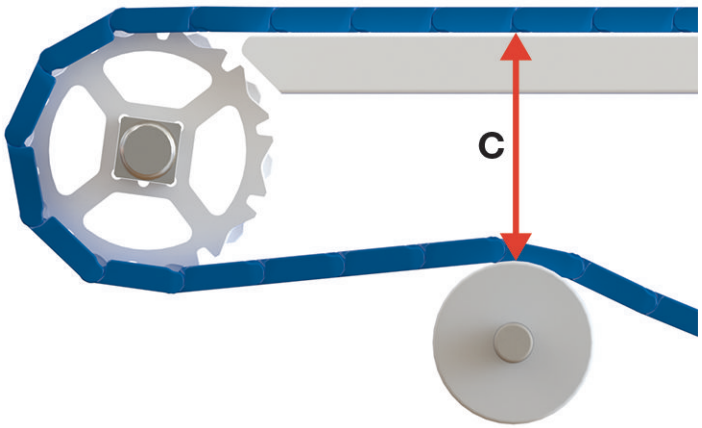


A ベルト上面走行路（キャリア側）の高さ
B シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の水平距離、± 0.125 インチ（3 mm）
図 **131:** B 駆動寸法

C 駆動寸法

C 駆動寸法は、ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポートの上面との間の垂直距離（C）です。この推奨距離を用いることで、ベルトがスプロケットに正しく巻き付き、噛み合うようになります。

ほとんどのベルトは、スプロケットに 180 度～210 度巻き付く必要があります。特定のベルトには、より厳密な様々な要件があります。スプロケットの適正な噛み合いの詳細については、リターン側走行路およびテークアップ[リターンガワソウコウロオヨビテークアップ]を参照してください。



C ベルト上面走行路（キャリア側）の上面とリターン側走行路サポート上面間の垂直距離
図 **132:** C 駆動寸法

D 駆動寸法

D 駆動寸法は、ベルトエッジと外側ウェアストリップ間の最小クリアランス（D）です。一部のベルト材質では、大きいクリアランスが必要になります。このクリアランスは、温度変化や吸湿による一時的なベルトの膨張に対応するために必要です。室温より高い温度で運転する用途では、さらにクリアランスが必要になる場合があります。

- 温度変化により想定される膨張を計算するには、熱による膨張と収縮の吸収およびベルト材質伸長性を参照してください。

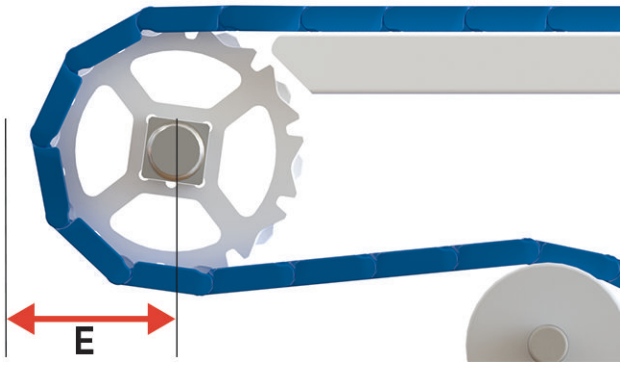
- 運転温度が室温を超える場合は、広い場所をご用意ください。



D ベルトエッジと外側ウェアストリップ間の最小クリアランス： 0.25 インチ（6 mm）
図 **133:** D 駆動寸法

E 駆動寸法

E 駆動寸法は、シャフトの中心線と他の部品または隣接する装置との間の最小の水平距離（E）です。この距離は、運転中の干渉を防止するために必要です。フライト、サイドガード、またはその他のレイズド機能を持つベルトでは、さらに距離が必要になります。



E シャフトの中心線と隣接する装置との間の最小水平距離
図 **134:** E 駆動寸法

ベルト上面走行路（キャリア側）

ベルト上面走行路（キャリア側）は、コンベアの荷重支持部でベルトを支えます。ベルト上面走行路（キャリア側）の主な目的は、ベルトがスライドする表面の摩擦を小さくすることです。ベルト上面走行路（キャリア側）は、ベルトとコンベアフレーム上の摩耗を減らすために、低摩擦材で作られています。

フラットな直進コンベアのベルト上面走行路（キャリア側）については、次のガイドラインに従ってください。その他のコンベアのタイプについては、その他のコンベア設計を参照してください。

- ベルト上面走行路（キャリア側）の材質が用途に適していることを確認してください。材質を参照してください。
- 適切なベルト上面走行路（キャリア側）の設計を選択してください。ソリッドプレートベルト上面走行路（キャリア側）とウェアストリップ（キャリア側走行路用）を参照してください。
- ウェアストリップ（キャリア側走行路用）の場合は以下に従ってください。
  - 推奨されているウェアストリップを使用してください。ウェアストリップのタイプを参照してください。
  - 適切なウェアストリップ構成を選択してください。ウェアストリップ構成を参照してください。
  - 熱による膨張と収縮を吸収してください。熱による膨張と収縮の吸収を参照してください。

材質

適切なベルト上面走行路（キャリア側）の材質であれば、ベルトの摩耗や所要動力が減ります。イントラロックスは、ほとんどのベルト上面走行路（キャリア側）に、超高分子量ポリエチレン（UHMW-PE）を推奨しています。UHMW-PE は他の材質に比べ、良好な耐摩耗性と耐衝撃性を有し、物理的特性と機械的特性の両方に優れています。UHMW-PE は、食品の直接接触に関して FDA および USDA-FSIS に適合しており、160°F（71°C）以下で使用可能です。

モリブデン充填ナイロン（ナイラトロン®）は、250°F（121°C）以下で使用できますが、食品の直接接触に関して FDA にも USDA-FSIS にも適合していません。

ベルト上面走行路（キャリア側）の摩耗や腐食が懸念される場合は、ステンレス鋼を使用できますが、ステンレス鋼は滑らかでバリのない状態でなければなりません。2B 冷間圧延表面仕上げの 303/304 ステンレス鋼を使用すると、ステンレス鋼製ベルト上面走行路（キャリア側）の摩擦が最も低くなります。ステンレス鋼のベルト上面走行路（キャリア側）の設計上の必要事項についての詳細は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ベルトとベルト上面走行路（キャリア側）の材質の摩擦特性については、摩擦係数を参照してください。

ベルト上面走行路（キャリア側）の材質の耐化学薬品性については、耐化学薬品性ガイドを参照してください。

ウェアストリップ（キャリア側走行路用）

ウェアストリップ（キャリア側走行路用）は、ほとんどの用途に適しています。このベルト上面走行路（キャリア側）設計では、低摩擦材の細いストリップ上をベルトがスライドします。ウェアストリップは、シェブロン配置または直線平行配置にすることができます。

イントラロックスは、UHMW-PE、HDPE、ナイラトロン製のベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップをご用意しています。イントラロックスのウェアストリップの詳細については、製品ラインの章のウェアストリップを参照してください。

ウェアストリップのタイプ

イントラロックスでは、標準フラットウェアストリップ、フラットフィンガージョイントウェアストリップ、L 型ウェアストリップ、クリップオンウェアストリップをご用意しています。利用できる寸法については、製品ラインの章のフラットウェアストリップおよびL 型アングルおよびクリップオンウェアストリップを参照してください。

L 型ウェアストリップおよびクリップオンウェアストリップは、ベルトエッジの保護が必要な用途、または、横方向の搬送品乗継ぎが必要な用途で使用するために設計されています。これらのウェアストリップは固定具を使わずにフレームに取り付けることができます。

標準フラットウェアストリップは、比較的厚めの細いフラットバーで、スロット穴にプラスチックのボルトとナットを使用して、コンベアフレームに直接取り付けられています。スロット穴に取り付けることにより、ウェアストリップの温度変化による膨張と収縮が吸収されます。

フラットフィンガージョイントウェアストリップは、オーバーラップするように設計されており、尖った角のない連続したベルト支持ができます。フラットフィンガージョイントウェアストリップでは、先頭側でのみ短い長さで固定されています。オーバーラップ側の小さな隙間により、膨張と収縮が吸収されます。



A フィンガージョイントウェアストリップ
B 標準フラットウェアストリップ
図 **135:** フラットウェアストリップ

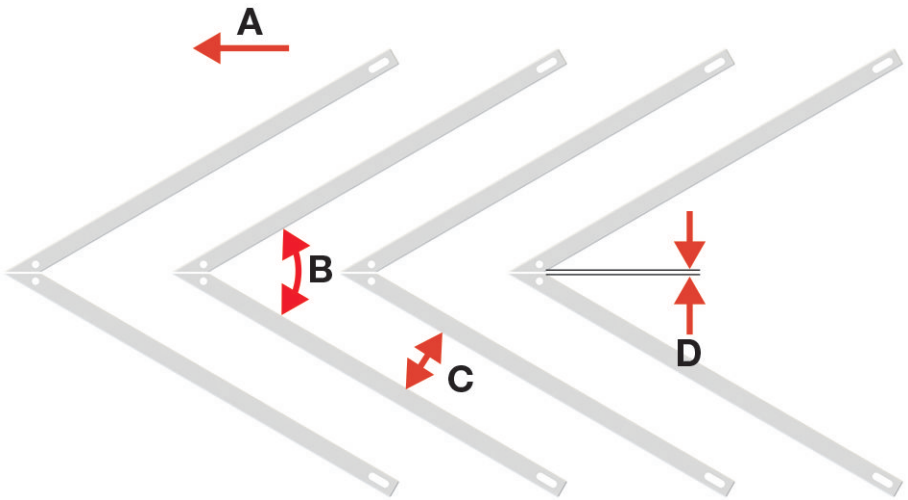
ウェアストリップ構成

- シェブロン配置または直線平行配置のいずれかで、ウェアストリップを配置します。シェブロン配置と直線平行配置を参照してください。
- ウェアストリップを設計および取り付けする際は、熱による膨張・収縮に対応できるようにしてください。熱による膨張と収縮の吸収を参照してください。
- 転倒の影響を受ける搬送品の場合は、たるみ防止ウェアストリップ構成を検討してください。たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。
- ウェアストリップがスプロケットと干渉しないようにしてください。スプロケットの干渉の回避を参照してください。

シェブロン配置

この構成では、重なり合ったシェブロン配置でウェアストリップが配置されています。直線平行型ウェアストリップと比較すると、シェブロン配置では摩耗がより均一に分散され、ベルトがより均等に支えられます。この配置は、摩擦が激しい用途や高荷重用途に適しています。また、シェブロン配置では、ベルト下部から異物を除去しやすくなります。

- 選択したベルトの*スプロケットとサポートの数量*表を使用して、必要なウェアストリップ数を決定してください。
- シェブロンポイント間に 0.4 インチ（10 mm）以上の隙間を設けて、異物の堆積を抑えます。
- 隣同士のシェブロン間の間隔を短くすると、ウェアストリップ荷重が減少し、支えられていないベルト部分が減ります。

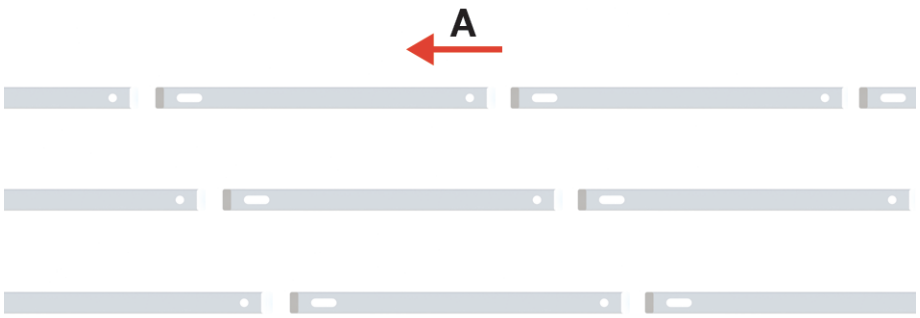


A 進行方向
B ウェアストリップ角度： 20 度～60 度
C 従来の推奨間隔： 2 インチ（51 mm）、最大間隔： 5 インチ（127 mm）
D シェブロンポイント間の隙間： 0.4 インチ（10 mm）以上
図 **136:** シェブロン配置のベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップ

直線平行配置

直線平行型ウェアストリップは、ベルト進行方向に平行に配置されます。この配置はよく使用されますが、ベルト下側の溝を摩耗させることがあります。直線平行型ウェアストリップでは、ベルト全体に荷重と摩耗が均一に分散されないため、ベルトの応力やたわみが増加します。

- ウェアストリップをフレームに取り付け、プラスチックボルトとナットをスロット穴に入れて固定します。この方法により、ウェアストリップの温度変化による膨張と収縮が吸収されます。
- 選択したベルトの*スプロケットとサポートの数量*表を使用して、必要なウェアストリップ数を決定してください。

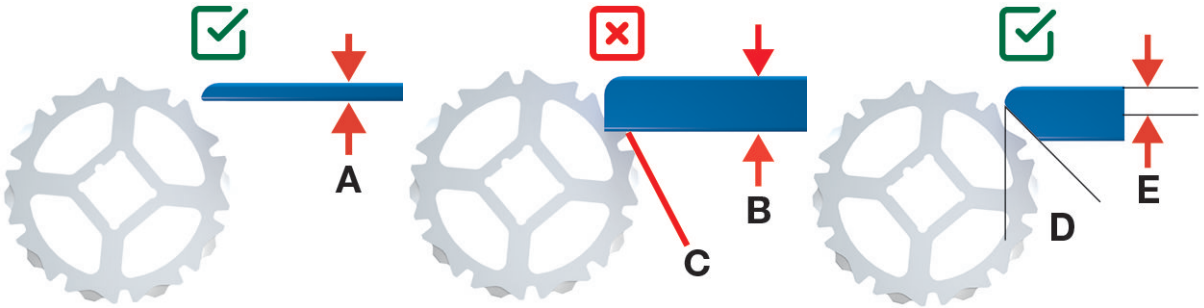


A 進行方向
図 **137:** 直線平行型ウェアストリップ配置

スプロケットの干渉の回避

シャフトの中心線とベルト上面走行路（キャリア側）の始点間の推奨距離は、ウェアストリップ高さが 0.5 インチ（13 mm）以下であることを前提としています。一部の搬送品荷重では、0.5 インチ（13 mm）を超えるウェアストリップ高さが必要になりますが、この高さの増加によりスプロケットの干渉が生じる場合があります。

- ウェアストリップ高さが 0.5 インチ（13 mm）を超える場合は、以下の方法に従ってスプロケットの干渉を回避してください。
  - ウェアストリップは、スプロケット間に端部を延長できるような位置に配置します。たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。
  - ウェアストリップ端を面取りします。ウェアストリップ上面の下 0.5 インチ（13 mm）の位置から始まる 45 度の線に沿って面取りします。



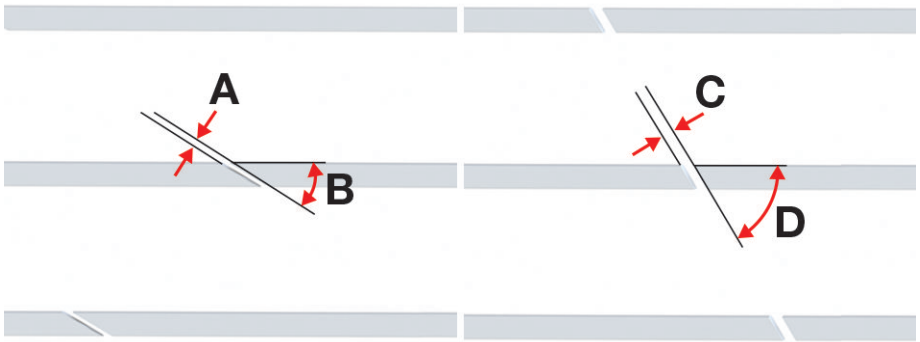
A ウェアストリップ高さが 0.5 インチ（13 mm）以下
B ウェアストリップ高さが 0.5 インチ（13 mm）超
C スプロケットの干渉
D 角度： 45 度
E ウェアストリップ上面の下 0.5 インチ（13 mm）
図 **138:** スプロケットの干渉を回避するためのウェアストリップの面取り

熱による膨張と収縮の吸収

ウェアストリップ材料は、温度や湿度の変化により膨張したり収縮したりします。ウェアストリップ設計や取り付け方法を指定する際は、これらの寸法変化を吸収することが重要になります。

イントラロックスが提供するウェアストリップについては、次のガイドラインに従って、熱による膨張と収縮を吸収してください。その他のウェアストリップについては、サプライヤーに推奨事項をご確認ください。

- 運転温度が 100°F（38°C）を超える場合：
  - 熱膨張の計算結果から隙間を決定してください。膨張係数については、熱による膨張と収縮を参照してください。
  - ウェアストリップの向かい合った端面を斜めに（水平から 60 度の角度で）カットします。
  - ベルト走行が滑らかになるよう、ウェアストリップの接合部をずらします。
- 運転温度が 100°F（38°C）以下の場合：
  - ウェアストリップ間に 0.3 インチ（8 mm）の隙間を設けます。
  - ウェアストリップの向かい合った端面を斜めに（水平から 30 度の角度で）カットします。

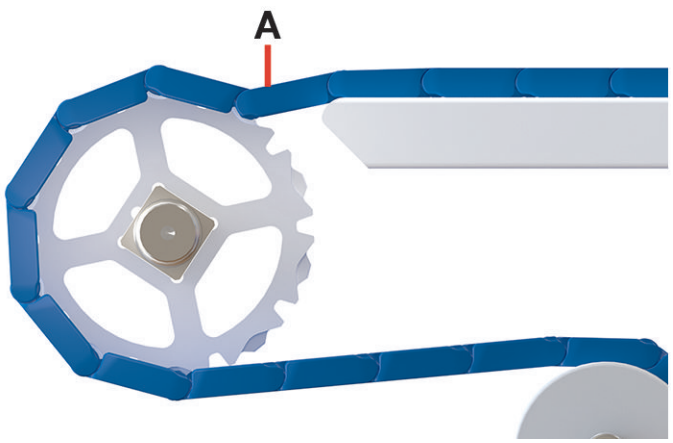


A 隙間： 0.3 インチ（8 mm）
B 運転温度が 100°F（38°C）以下の場合は、切断角 30 度
C 熱膨張の計算結果に基づいて決定した隙間
D 運転温度が 100°F（38°C）を超える場合は、切断角 60 度
図 **139:** ウェアストリップの隙間と切断角

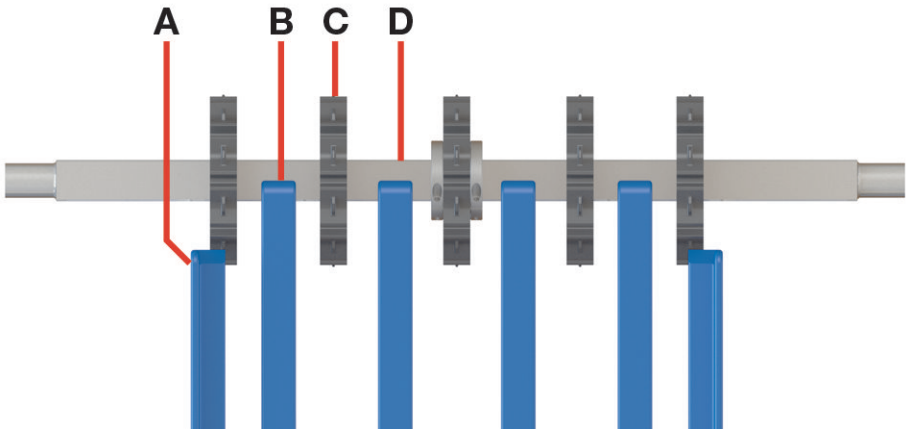
たるみ防止ウェアストリップの仕様

コンベア端付近で搬送品を支えるのに十分なベルト張力がないと、ベルトが屈曲して背の高い搬送品が転倒することがあります。たるみ防止ウェアストリップの仕様により、こうした屈曲を排除できます。

- ベルトの屈曲による搬送品の転倒を防止するために、ウェアストリップをスプロケット間に延長し、シャフトの中心線から 0.5 インチ（13 mm）以内にします。



A ウェアストリップとスプロケットの間でベルトが屈曲する可能性がある
図 **140:** コンベア端付近でのベルトの屈曲



A 推奨位置にあるウェアストリップ端
B ウェアストリップがスプロケット間に延長されている状態
C スプロケット
D シャフト
図 **141:** たるみ防止ウェアストリップの仕様

ソリッドプレートベルト上面走行路（キャリア側）

ソリッドプレートベルト上面走行路（キャリア側）の設計では、ベルト全幅およびすべての衝撃ゾーンの下まで伸びる金属板、UHMW-PE、または HDPE の一枚板の上をベルトがスライドします。

- ソリッドプレートベルト上面走行路（キャリア側）は、高荷重または高衝撃を伴う用途で、連続してベルトを支えるために使用します。
- 異物の排出や通過が可能になるように、スロットや穴などの開孔の追加を検討してください。

リターン側走行路およびテークアップ[リターンガワソウコウロオヨビテークアップ]

イントラロックスのモジュールプラスチックベルトと共に使用するよう設計されたコンベアのリターン側走行路には、通常は低い張力負荷がかかりますが、これはコンベアが正常に機能する上で重要です。正しく設計されたリターン側走行路は以下を実現します。

- 駆動スプロケットが噛み合うのに必要なバックテンションの生成に役立ちます。
- ベルト長の変化に対応します。

正しいリターン側走行路設計は、ベルトとスプロケットの適正な噛み合いを確保し、ベルトメンテナンス要件を最小限にするために重要です。

注: リターン側の張力が高い正逆運転コンベアや PUSH-PULL コンベアでは、リターン側走行路の設計時に特別な注意が必要です。正逆運転コンベアや PUSH-PULL コンベアのリターン側走行路の詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

- コンベア運転中のベルト長の一時的な変化に対応してください。ベルト長管理を参照してください。
- 十分なベルト張力を与えて、ベルトとスプロケットの適切な噛み合いを確保してください。バックテンションを参照してください。
- 懸垂たるみだけで十分なバックテンションが生じない場合は、グラビティーテークアップまたはスクリューテークアップの追加を検討してください。テークアップを参照してください。
- コンベア長と用途条件に適したリターン側走行路の設計を選択してください。リターン側走行路設計オプションを参照してください。
- フライト、バケット、およびレイズドベルト機能に対応し、それらが損傷から保護されるようにしてください。付属品と表面加工ベルトの支持を参照してください。

ベルト長管理

リターン側走行路の重要な機能は、コンベア運転中のベルト長の変化に対応することです。ベルト長の管理は、ベルトが駆動スプロケットから離れた後も必要な張力を保つ上で不可欠です。

ベルトは、温度変化によって膨張または収縮し、荷重がかかっている間は一時的に伸び、ならし運転や摩耗によって永久的な伸びが生じます。リターン側走行路が正しく設計されていないと、長さが伸びたベルトが駆動スプロケットから外れることがあります。ベルトが収縮に対応できるほどの十分な長さでない場合、低温によってベルトが収縮すると、張力が過剰になり、過大なシャフト荷重が発生します。

温度変化

室温を上回ったり下回ったりする大きな変化があると、ベルトが膨張したり収縮したりします。収縮や膨張の量は、ベルト材質、運転温度と室温の差、ベルト全長によって異なります。

- 用途において想定される室温を特定してください。イントラロックスでは、平均室温が約 70°F（21°C）であることを前提としています。
- 想定される熱膨張と熱収縮を計算するには、熱による膨張と収縮を参照してください。

伸び

すべてのベルトは、張力がかかると一時的に伸びます。伸びの量は、ベルトの設計、材質、ベルトにかかる張力（ベルト張力）、運転温度によって変わります。

ロッドやモジュールリンクが擦れ合って摩耗するため、時間と共に、ベルト長の永久変化が生じます。丸いヒンジロッドは、摩耗によって時間と共に自動車のカムシャフトのような形に変形します。カムシャフトのような形になるこのヒンジロッドの摩耗は、ベルト進行方向へのロッド穴の変形と共に、ベルトを長くする原因になります。長さの大きな変化は、スプロケットが外れる原因になります。

コンベア運転の最初の数日～数週間は、ベルトのならし運転期間です。用途や環境に応じて、ならし運転による伸びが全長の 0.5%～1%になります。

- ならし運転期間中は、懸垂たるみとベルトピッチを頻繁に測定してください。

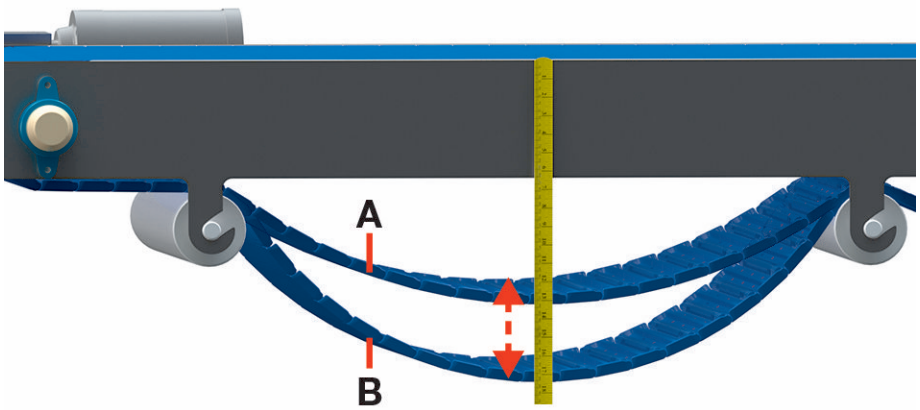
ベルトピッチの測定やベルト長の調整の詳細については､イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

懸垂たるみ

ベルトは、コンベアの運転中に長くなります。この伸びは、搬送品荷重、温度変化、摩耗が原因です。こうした一時的な長さの変化に対応するために、コンベアのリターン側走行路には 1 つ以上の懸垂たるみ部分が必要になります。運転中は、これらの部分が、ベルト長が長くなった時のストレージになります。

長さの大きな変化が想定される用途では、その他の手段が必要になることもあります。詳しくは、リターン側走行路設計オプションを参照してください。

- スナップサポートを通過した後の最初の懸垂たるみ部分の深さが、1～4 インチ（25～102 mm）を超えないようにしてください。懸垂たるみを追加するとベルト張力が下がるため、スプロケットの位置ずれにつながることがあります。

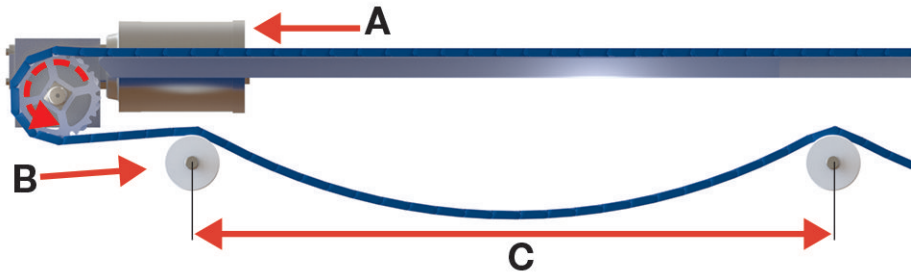


A コンベアが動作していない時は、懸垂たるみの深さが浅くなる
B コンベアが動作して負荷がかかっている時は、懸垂たるみの深さが深くなる
図 **142:** 一時的なベルト長の変化に対応するために懸垂たるみを利用する

バックテンション

ベルトとスプロケットの適切な噛み合いを確保するために、リターン側走行路に十分なベルト張力を提供する必要があります。これはバックテンションと呼ばれます。駆動スプロケットのすぐ後の最初の懸垂たるみ部分の長さと深さが、バックテンションの要素となります。懸垂たるみ部分の長さが長くなるにつれて、バックテンションが増加します。また、懸垂たるみの深さが浅くなるにつれて、バックテンションが増加します。

懸垂たるみ部分のベルトの長さ、およびそのベルトセクションによって生じる張力の特定が必要になる場合があります。イントラロックスは、これらの値の計算をお手伝いします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



A ベルト張力調整値（ABP）
B バックテンション
C 最初の懸垂たるみ部分
図 **143:** バックテンション

リターン側走行路設計オプション

通常、6 ft（1.8 m）より短い先頭駆動コンベアには、リターン側走行路サポートが不要です。たるみの深さが 4 インチ（102 mm）以内に抑えられていれば、シャフト間の懸垂たるみだけで良好な運転状態が保てます。

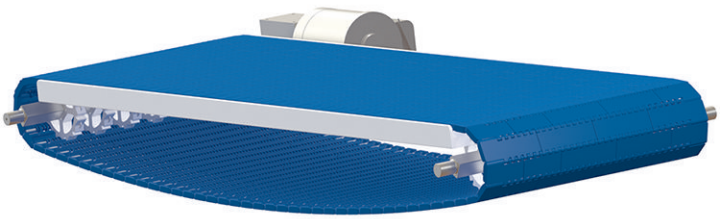


図 **144:** 短いリターン側走行路

6 ft（1.8 m）以上の先頭駆動コンベアでは、一時的なベルト長の変化を吸収する必要があります。このために、懸垂たるみ、またはスライドベッドと組み合わせた懸垂たるみがよく利用されます。懸垂たるみで不十分な場合は、テークアップを使用できます。

ほとんどの用途では、最大懸垂リターン側走行路が、一時的なベルト長の変化を低い張力で制御し、駆動スプロケットとの噛み合いに必要なバックテンションを発生させます。この設計の詳細については、最大懸垂リターン側走行路を参照してください。

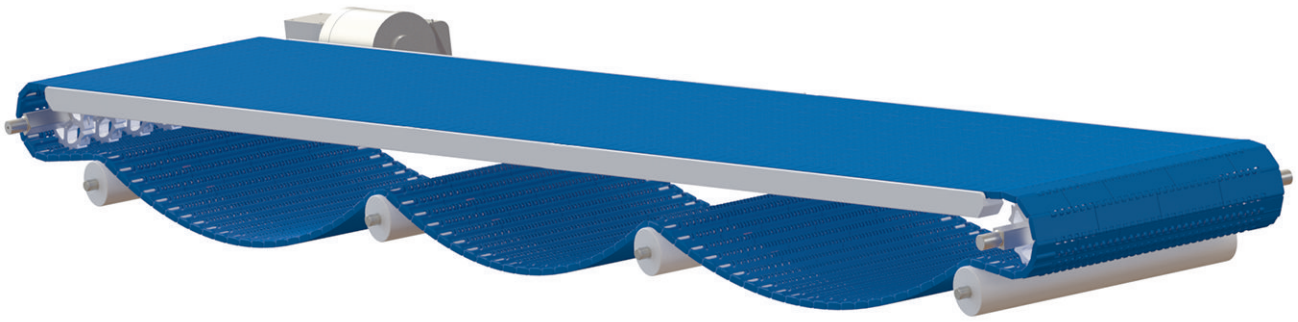


図 **145:** 最大懸垂リターン側走行路

スライドベッドリターン側走行路は、ベルトを安定させ、低速コンベアにおいて懸垂たるみ部分の振動を生じさせる共鳴を最小限にすることができます。また、スライドベッドリターン側走行路は、ベルトがリターン側走行路の下にある物体や異物と接触しないよう保護できます。この設計の詳細については、スライドベッドリターン側走行路を参照してください。

十分な懸垂たるみがない先頭駆動コンベアとスライドベッドコンベアでは、適切なベルト張力やストレージを確保するためにテークアップを使用できます。テークアップを参照してください。

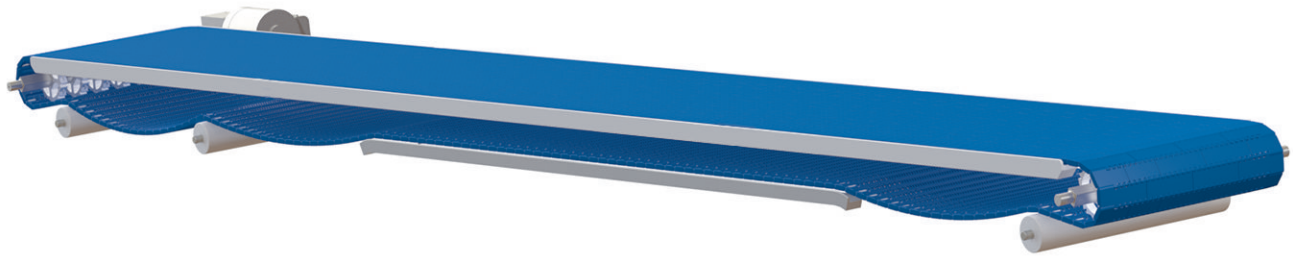
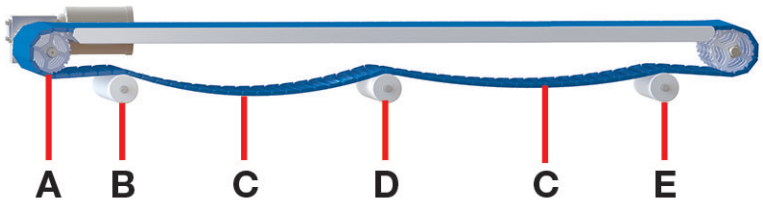


図 **146:** スライドベッドリターン側走行路

最大懸垂リターン側走行路

6 ft（1.8 m）より長いコンベアでは、中間のリターン側走行路サポートが必要ですが、ベルトは全長の大部分でサポートされないようにしてください。

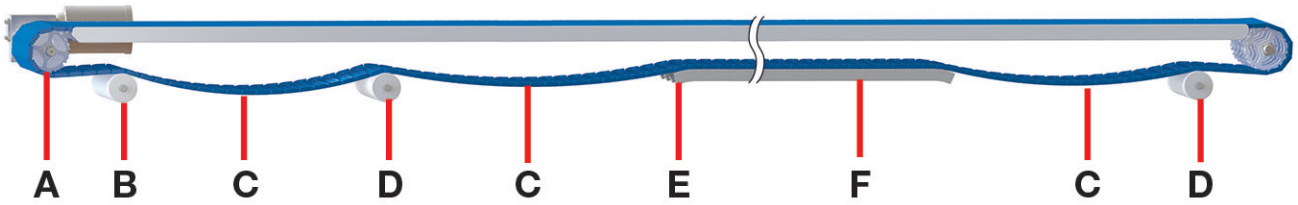
- ピッチが 1.07 インチ（27 mm）以下のベルトでは、直径が 2 インチ（50 mm）以上のリターン側走行路サポートローラーを使用してください。より長いピッチのベルトでは、直径が 4 インチ（100 mm）以上のリターン側走行路サポートローラーを使用してください。
- リターン側走行路サポートは、36 インチ～48 インチ（900 mm～1200 mm）間隔で配置してください。この距離を、最初の懸垂たるみ部分の深さ、およびシャフトからスナップサポートの距離と組み合わせて、スプロケットの適正な噛み合いに必要なベルト張力を計算します。
- スナップサポートローラーを、駆動シャフトと従動シャフトから 9 インチ～18 インチ（229 mm～457 mm）離して配置します。ベルトがスプロケットに 180 度～210 度巻き付くように、スナップサポートローラーを配置してください。
- 各懸垂たるみ部分の深さは 1 インチ～4 インチ（25 mm～102 mm）としてください。



A 駆動シャフトとスプロケット
B スナップサポートローラー： シャフトから 9 インチ～18 インチ（229 mm～457 mm）
C 懸垂たるみ部分の深さ： 1 インチ～4 インチ（25 mm～102 mm）
D リターン側走行路サポートローラー：36 インチ～48 インチ（900 mm～1200 mm）間隔
図 **147:** 懸垂リターン側走行路

スライドベッドリターン側走行路

- ピッチが 1.07 インチ（27 mm）以下のベルトの場合は、直径が 2 インチ（50 mm）以上のリターン側走行路サポートローラーを使用してください。より長いピッチのベルトでは、直径が 4 インチ（100 mm）以上のリターン側走行路サポートローラーを使用してください。
- リターン側走行路サポートは、36 インチ～48 インチ（900 mm～1200 mm）間隔で配置してください。この距離を、最初の懸垂たるみ部分の深さ、およびシャフトからスナップサポートの距離と組み合わせて、スプロケットの適正な噛み合いに必要なベルト張力を計算します。
- スナップサポートローラーを、駆動シャフトと従動シャフトから 9 インチ～18 インチ（229 mm～457 mm）離して配置します。ベルトがスプロケットに 180 度～210 度巻き付くように、スナップサポートローラーを配置してください。
- 駆動側のスナップローラーの後、スライドベッドの前までに 2 つ以上の懸垂たるみ部分を設けてください。
- スライドベッドの後には、1 つ以上の懸垂たるみ部分を設けてください。
- スライドベッドがコンベア長の 2/3 以下になっていることを確認してください。残りの 1/3 の部分が、ベルトストレージに必要な懸垂たるみになります。スライドベッドがコンベア長の 2/3 を超えてしまう場合は、テークアップを使用して十分なバックテンションを与えてください。テークアップを参照してください。
- スライドベッドに引き込み半径を設けてください。この半径により、ベルト損傷の原因となる引っ掛かりやすい箇所をなくすことができます。円弧の半径は、リターン側走行路サポートローラーの直径以上としてください。
- 各懸垂たるみ部分の深さは 1 インチ～4 インチ（25 mm～102 mm）としてください。



A 駆動シャフトとスプロケット
B スナップサポートローラー： シャフトから 9 インチ〜18 インチ（229 mm〜457 mm）
C 懸垂たるみ部分： 深さ 1 インチ〜4 インチ（25 mm〜102 mm）
D リターン側走行路サポートローラー：36 インチ〜48 インチ（900 mm〜1200 mm）間隔
E スライドベッドの引き込み半径： 円弧半径は、リターン側走行路サポートローラー直径以上
F スライドベッド： 駆動スプロケットから 7.5 ft（2.3 m）以上、コンベア長の 2/3 以下
図 **148:** スライドベッドリターン側走行路

テークアップ

テークアップを使用する際は、以下のことに注意してください。

- シャフトの位置が揃っていることを確認してください。スクリューテークアップによりシャフトの位置ずれのリスクが発生します。これは、ベルトのトラッキングの問題につながります。
- ベルトを締めすぎないようにしてください。締めすぎると、ベルトやスプロケットの寿命が短くなり、シャフトのたわみが増加します。

グラビティーテークアップ

グラビティーテークアップでは、リターン側走行路のベルトに重錘式（グラビティー）ローラーを置きます。ローラーの自重により、スプロケットの適正な噛み合いを保つのに必要なベルト張力が加わります。グラビティーテークアップは、駆動側の近くに配置すると最も効果的です。グラビティーテークアップは、次の条件のいずれかにあてはまるコンベアに推奨されています。

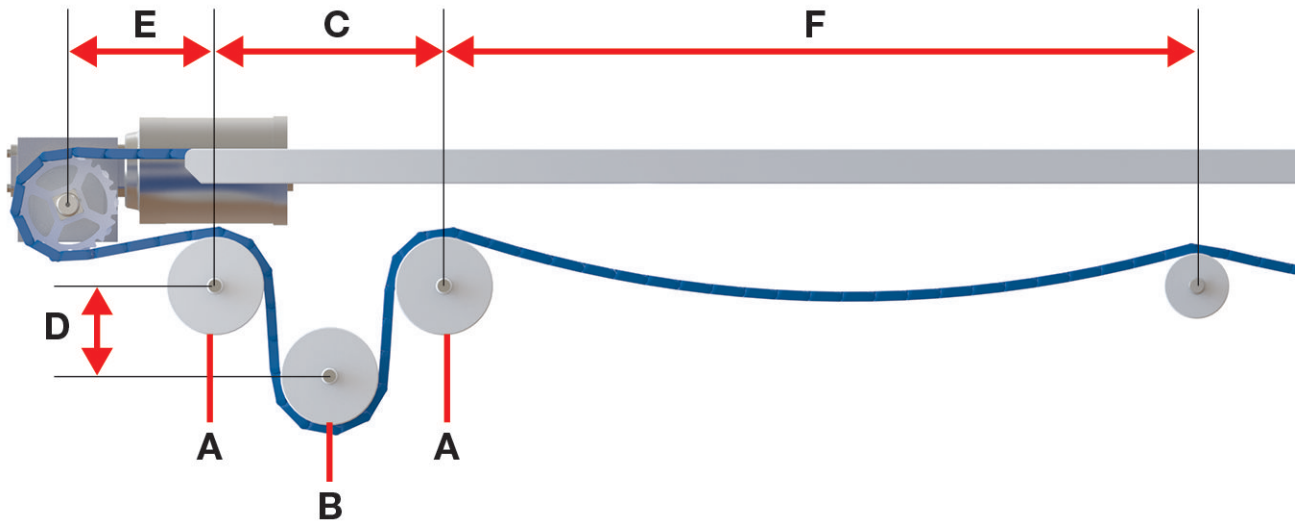
- 機長 75 ft（23 m）以上
- 機長 50 ft（15 m）以上でベルト速度が 150 ft/分（30 m/分）以上
- オーバヘッドコンベアがあるなど空間的制約がある
- ベルト速度が 50 ft/分（15 m/分）以上で、かつ 25 lbf/ft^2（1197 N/m^2）を超える製品負荷状態で頻繁に起動する
- 温度が大きく変化する

グラビティーテークアップを使用したコンベアを設計する際は、次のガイドラインに従ってください。

- バックベンドローラーの推奨直径に従ってください。推奨値については、次の表を参照してください。
- 直径がバックベンドローラーの直径以上のグラビティーテークアップを取り付けてください。
  - ベルトピッチが 1.00 インチ（25.4 mm）未満の場合、ベルト幅あたり 10 lbf/ft（146 N/m）の最小バックテンションを発生させる質量を持つグラビティーテークアップローラーを取り付けてください。ほとんどの用途で、このバックテンションにより、100%のベルト許容張力でスプロケットの適正な噛み合いが確保されます。
  - ベルトピッチが 2.00 インチ（50.8 mm）以上の場合、ベルト幅あたり 20 lbf/ft（292 N/m）の最小バックテンションを発生させる質量を持つグラビティーテークアップローラーを取り付けてください。ほとんどの用途で、このバックテンションにより、100%のベルト許容張力でスプロケットの適正な噛み合いが確保されます。
  - イントラロックスは、お客様の用途に合わせたバックテンションの計算をお手伝いします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- グラビティーテークアップローラーの場所を確保するため､バックベンドローラー間には十分な距離を空けてください。
- グラビティーテークアップローラーの中心線とバックベンドローラーの中心線間の距離は、ベルトピッチの 3 倍以上にしてください。

推奨されるバックベンドローラー径			
ベルトピッチ		最小ローラー径	
インチ	mm	インチ	mm[a]
≤0.5	≤12.7	2	50
0.6～1	15.2～25.4	4	100
2	50.8	6	150
2.5	63.5	8	200

[a] ローラーのメートル径は、米国の慣用単位を正確に変換したものではありません。



A 荷重支持バックベンドローラー
B グラビティーテークアップローラー（スイングアームまたはコンベアフレームの垂直スロット穴で保持可能）
C バックベンドローラー間の距離
D グラビティーテークアップローラーとバックベンドローラーの中心線間距離
E 駆動シャフトとバックベンドローラーの中心線間距離： 9 インチ～18 インチ（229 mm～457 mm）
F バックベンドローラーとリターン側走行路サポートローラー間の中心線間距離： 36 インチ～48 インチ（900 mm～1200 mm）

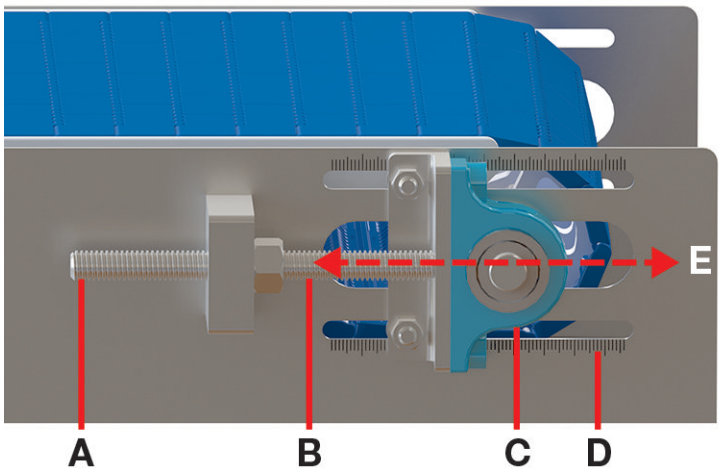
図 **149:** グラビティーテークアップ

スクリューテークアップ

スクリューテークアップでは調整可能なスクリューを使用して、いずれかのシャフトの位置を移動します。スクリューテークアップがある場合は、シャフト軸受をコンベアフレームの水平方向の長穴に取り付けます。スクリューを使用して、水平方向の長穴内でシャフトを動かし、コンベアの長さを変えます。スクリューテークアップは、軽微な調整を行って適切な懸垂たるみ深さを維持するために使用できますが、主な長さ管理装置としては使用すべきではありません。

スクリューテークアップを使用する際は、以下のことに注意してください。

- コンベア長を調整した後に、シャフトの位置がそろっていることを確認します。
- ベルトが締めすぎになっていないことを確認します。締めすぎると、ベルトやスプロケットの寿命が短くなり、シャフトのたわみが増加します。詳しくは、シャフトのたわみを参照してください。

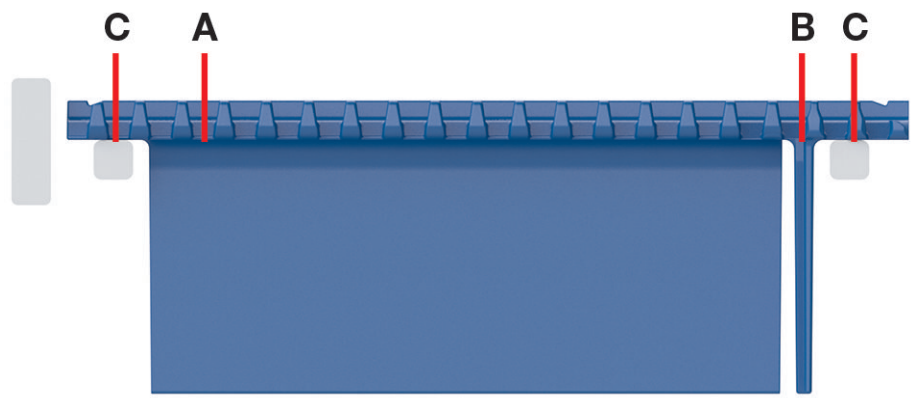


A 調整可能なスクリュー
B 水平方向の長穴
C シャフトベアリング
D シャフトの位置調整を確認するための両側の調整ゲージ
E 縦方向の動きでコンベア長を調整
図 **150:** スクリューテークアップ

付属品と表面加工ベルトの支持

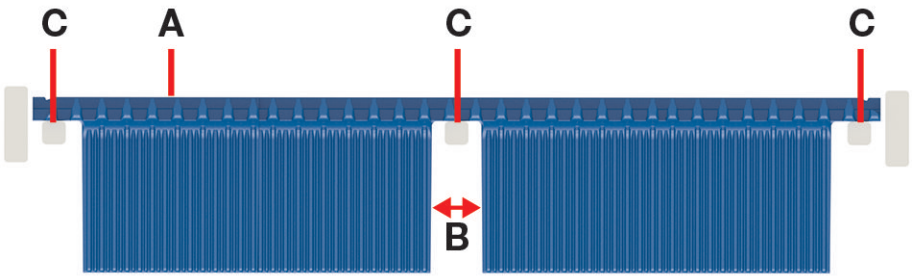
リターン側走行路では、フライト、バケット、サイドガードに対応する必要があります。摩擦を増加または減少させるように表面加工が設計されたフリクショントップやナブトップなどのベルトについても、同様に対応する必要があります。

- リターン側走行路の部品と、フライトやバケット、サイドガード、加工されたベルト表面が擦れないようにしてください。
- 床やリターン側走行路の下にある部品と接触しないようにしてください。
- ベルトエッジに直線平行型ウェアストリップを使用して、フライト、バケット、またはサイドガード付きベルトを支持してください。
- 昇りおよび下り傾斜コンベアの設計上の必要事項については、昇りおよび下り傾斜コンベアを参照してください。
- 搬送品保持ベルトと付属品の詳細については、フライト、バケット、サイドガードおよび表面加工ベルトを参照してください。



A フライト
B サイドガード
C ベルトサポートウェアストリップ
図 **151:** ベルトエッジにある直線平行型ウェアストリップ

- 以下の場合は、フライトとバケットの間にセンターノッチを設け、追加のサポートウェアストリップを取り付けてください。
  - 1.07 インチ（27.2 mm）以下のベルトピッチで、ベルト幅が 18 インチ（457 mm）を超える場合。
  - ベルトピッチが 1.07 インチ（27.2 mm）を超え、ベルト幅が 24 インチ（610 mm）を超える場合。
  - 用途の要件によりベルトの付属品に切り欠きを設けることができない場合は、イントラロックスカスタマーサービスに設計についてお問い合わせください。



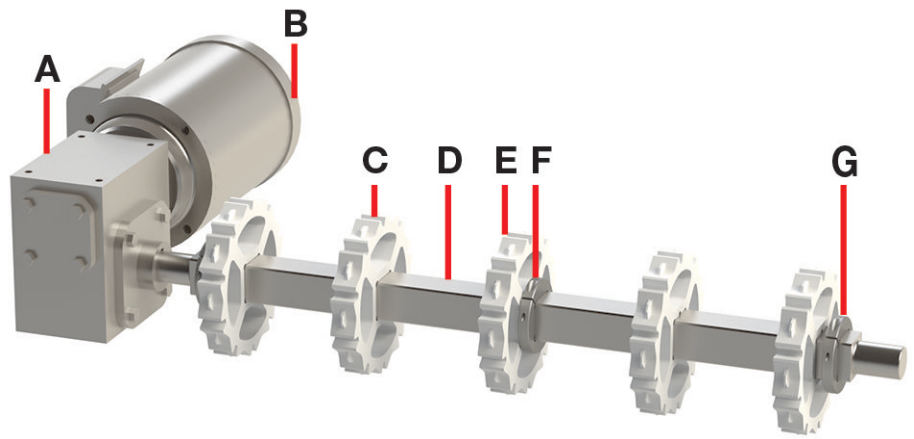
A フライト付きベルト
B フライト間のセンターノッチ
C ベルトサポートウェアストリップ
図 **152:** 広幅ベルト用のセンターノッチ

駆動システム

イントラロックスのベルトの駆動システムは、角シャフトに取り付けられているプラスチック製スプロケットを使用しています。これは、ベルトを確実に駆動するように低張力下で作動します。

- CalcLab を使用してベルト強度と駆動システム部品の選択を確認および検証してください。CalcLab の詳細については、追加のリソース.

代表的な駆動システムは、コンベア駆動側の駆動モーター、ギアボックス、シャフト、スプロケットアセンブリで構成されています。各部品は、コンベアが正常に機能する上で重要です。



A ギアボックス
B 駆動モーター
C スプロケット
D 角シャフト
E 中央スプロケット
F 中央スプロケット固定リング
G 外側スプロケット固定リング（オプション）
図 **153:** 駆動システムの部品

駆動システムを設計する際は、次のガイドラインに従ってください。

- 可能な限り、先頭駆動設計にしてください。駆動位置を参照してください。
- 選択したシャフトが、想定されるたわみやトルク負荷を吸収するのに十分な大きさであることを確認してください。シャフトを参照してください。
- スプロケットの推奨サイズと数量に従ってください。スプロケットを参照してください。
- 中央スプロケットが正しく保持され、その他のすべてのスプロケットがシャフトに沿って横方向に移動できるようにしてください。スプロケットの保持を参照してください。
- 所要動力を決定する際は、機械効率損失を考慮してください。所要動力を参照してください。
- クッションスタートモーター、可変周波数駆動装置（VFD）、あるいは湿式または乾式流体クラッチを使用してください。クッションスタートモーターおよび流体クラッチを参照してください。

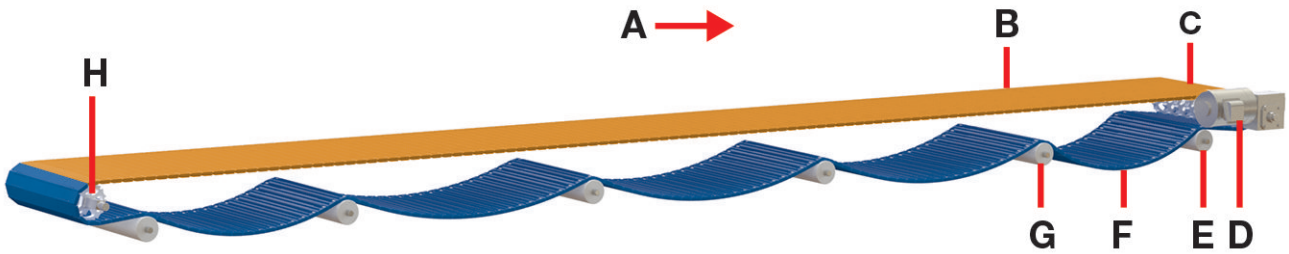
駆動位置

イントラロックスは、ほとんどの用途で先頭駆動設計を推奨しています。この設計では、搬出端に配置された駆動シャフトを使用します。先頭駆動設計が不可能な場合、またはコンベアで正逆運転を行わなければならない場合は、センター駆動設計にすることができます。

先頭駆動

先頭駆動コンベアでは、駆動シャフトが搬出端にあり、ローラーまたはスプロケットを備えて自由に回転するシャフトが投入端に配置されます。駆動シャフトは、ベルト上面走行路（キャリア側）からベルトを引きます。通常、ベルト負荷は、ベルトが駆動スプロケットに到達する時に最高になるため、各ベルトの回転中は、ベルトの約半分に張力がかかった状態になります。センター駆動コンベアのベルトと比較すると、先頭駆動コンベアのベルトは、負荷がかかっている状態で通過する連結部が少ないため、かかる張力が低くなります。張力が低くなると、ベルトの寿命は長くなります。

- 可能な限り先頭駆動設計にして、ベルト寿命を最大限に伸ばし、メンテナンス要件を最小限に抑えてください。

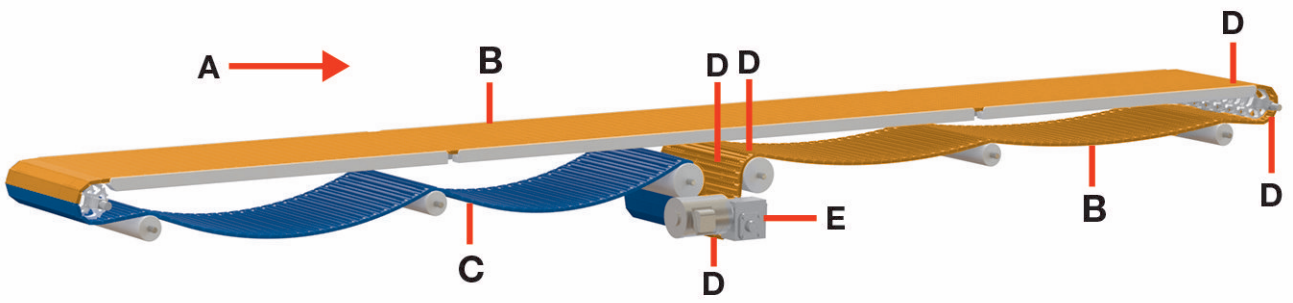


A 進行方向
B 張力がかかっているベルト部分（オレンジ色で表示）
C 張力が高い 1 つの連結部
D 駆動モーター
E スナップサポート
F 張力がかかっていないベルト部分（青色で表示）
G リターン側走行路サポート
H 従動シャフトとスプロケット
図 **154:** 先頭駆動コンベアのベルト張力

センター駆動

搬出端に駆動システムを配置できない場合、またはコンベアが正逆運転しなければならない場合は、センター駆動設計を採用できます。センター駆動設計では、駆動部がリターン側走行路に取り付けられ、自由に回転するローラーまたはスプロケットが投入端および搬出端に配置されます。センター駆動設計を用いると、通常は、ベルトが駆動スプロケットに到達した時にベルト負荷が最大になります。駆動スプロケットがリターン側走行路にあるため、各ベルトの回転の半分以上の部分で、ベルトに張力がかかります。その結果、センター駆動設計には、先頭駆動設計と比較して次のような特性があります。

- 十分なバックテンションを得てスプロケットの噛み合いを維持するために、適切な懸垂たるみの必要性がさらに増します。
- センター駆動コンベアの搬出シャフトには、先頭駆動コンベアと比べて 2 倍の負荷がかかります。負荷が増えるほど大きなシャフトが必要になるため、ベアリングの摩耗が増加します。正逆運転コンベアでは、両方のシャフトが搬出シャフトと見なされます。
- リターン側走行路のコンベア搬出側と駆動モーター間の部分で、ベルトに張力がかかります。
- コンベアの搬出側からリターン側走行路、そして駆動スプロケットに至るまでベルトに張力がかかったままになるため、負荷のかかる連結部が増加します。連結部の増加は、ロッド、ベルトヒンジ、およびすべてのリターン側走行路部品の摩耗を加速させます。



A 進行方向
B 張力がかかっているベルト部分（オレンジ色で表示）
C 張力がかかっていないベルト部分（青色で表示）
D 張力が高い 5 つの連結部
E 駆動モーター

図 **155:** センター駆動コンベアのベルト張力

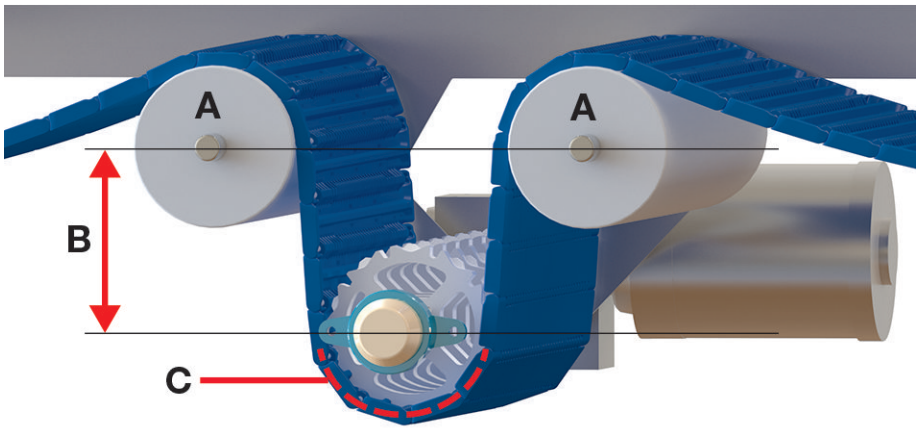
荷重支持バックベンドローラー

バックベンドローラーにかかる荷重は、始めは水平方向で、垂直方向に変化します。この荷重は、ベルト張力よりも大きなベクトル荷重になります。このベクトル荷重を吸収するには、下記に従ってください。

- 次の表に記載されている推奨ローラー径に従ってください。小さいローラーは早期に摩耗し、ローラーのひずみやベルトの位置ずれにつながります。
- すべての荷重支持バックベンドローラーにベアリングを取り付けてください。
- シャフトが適切なサイズであることを確認してください。
- 駆動シャフトの中心線とバックベンドローラーの中心線間の距離は、ベルトピッチの 3 倍以上にしてください。
- ベルトがスプロケットに 180 度巻き付くようにバックベンドローラーを配置してください。

推奨されるバックベンドローラー径			
ベルトピッチ		最小ローラー径	
インチ	mm	インチ	mm[b]
≤0.5	≤12.7	2	50
0.6〜1	15.2〜25.4	4	100
2	50.8	6	150
2.5	63.5	8	200

[b] ローラーのメートル径は、米国の慣用単位を正確に変換したものではありません。



A バックベンドローラー（推奨直径については、前の表を参照）
B ベルトピッチの 3 倍以上
C ベルトがスプロケットに 180 度巻き付く
図 **156:** 荷重支持バックベンドローラーの構成

シャフト

シャフト設計、およびシャフト設計とベルト張力との関係は、コンベア設計における重要な側面です。次のガイドラインに従ってシャフトを設計してください。

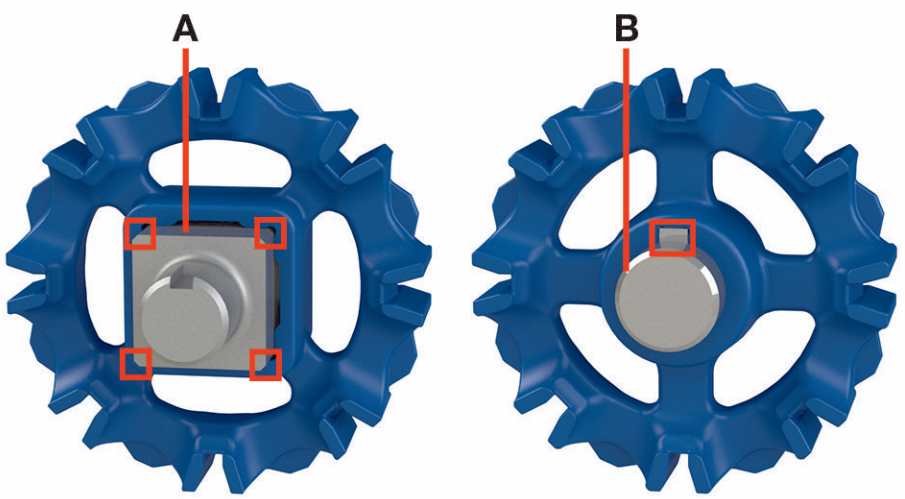
- 可能な限り角シャフトを使用してください。シャフトの選択を参照してください。
- CalcLab を使用して、用途に適したシャフトサイズと材質を決定してください。
- シャフトのたわみとトルクが許容限度内であることを確認してください。シャフトのたわみとトルク負荷を参照してください。

シャフトの選択

イントラロックスは、仕様に合わせて機械加工された角シャフトを提供できます。詳細については、製品ラインの章の角シャフトを参照してください。

角シャフトの使用は、ベルトの駆動に最大の効果を発揮します。角シャフトには多くの利点があります。

- キーやキー溝なしでトルクを確実に伝達。
- 4 つの接触点でトルクを伝達。
- 温度変化でベルトが膨張・収縮するので、シャフトに沿った横方向のスプロケットの動きがスムーズ。
- ベルトとシャフト材質のさまざまな横方向の拡張特性に対応。



A 角シャフト
B 丸シャフト
図 **157:** 角シャフトにあるトルクを伝達する 4 つの接触点

角シャフトの代用品には、丸シャフト、ローラー、スクロールアイドラーなどがあります。

1 つのシャフト上で 2 つのベルトが並列動作しているコンベアの投入端では、丸シャフトが推奨されています。

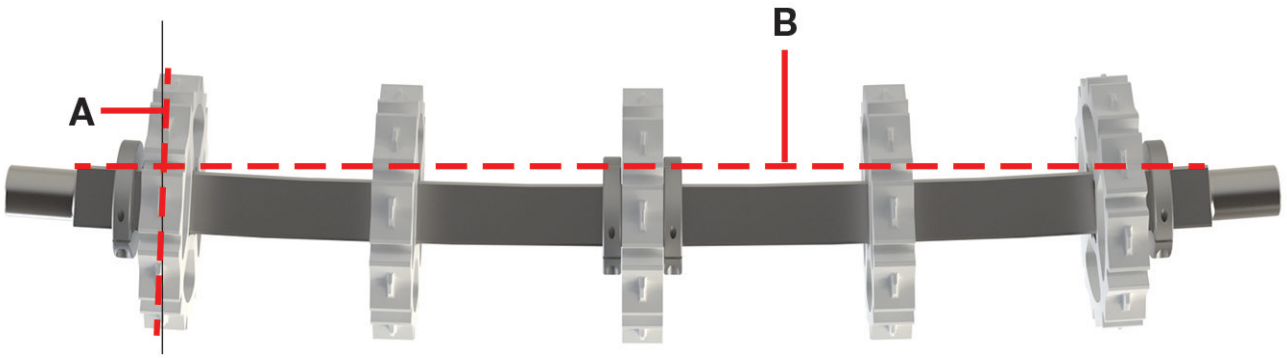
- 1 つのシャフト上に複数のベルトがある用途では、丸従動シャフトを、1 本のベルトのみに対してスプロケットをシャフトにキー止めした状態で使用します。
- 残りのスプロケットはキー止めせず、丸シャフトの周りで自由に回転するようにします。こうすることで、ベルトが異なる率で伸びた場合の、ベルトとスプロケットの位置ずれのリスクを軽減できます。

設計に丸シャフト、ローラー、スクロールアイドラーを含める場合の詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

シャフトのたわみ

シャフトは、ベアリングによって支えられる梁の役目を果たします。シャフトには、スプロケットを通じて伝達されるベルト張力による応力がかかります。シャフトが正しく設計されていない場合、この応力により、シャフトの過剰なたわみや不具合が生じるおそれがあります。シャフトの過剰なたわみは、スプロケットの位置ずれや、ベルトとスプロケットの不適切な噛み合いの原因になります。

- CalcLab を使用してたわみを計算するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 駆動シャフトと従動シャフトの両方のたわみが、許容限度内であることを確認します。
  - 先頭駆動コンベアの駆動シャフトと従動シャフトについては、たわみが 0.10 インチ（2.5 mm）以下であることを確認してください。
  - センター駆動コンベアシャフトについてはすべて、たわみが 0.22 インチ（5.6 mm）以下であることを確認してください。センター駆動コンベアでは、スプロケットへの張力負荷が大きく、より均一に分散されるため、より大きなたわみが許容されます。



A スプロケットの位置ずれ
B シャフトのたわみ
図 **158:** シャフトの過剰なたわみ（上面図）

たわみを減らすための中間軸受

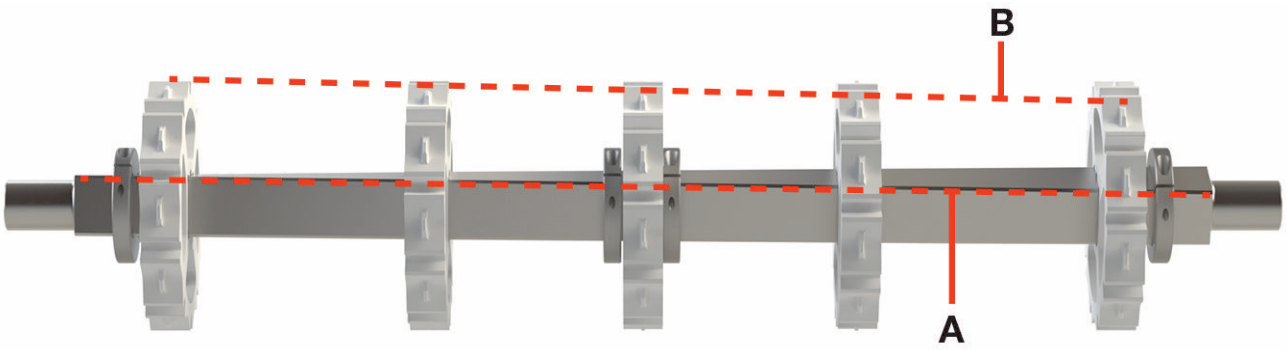
広幅ベルトを使用する用途や高荷重を伴う用途では、たわみを許容可能なレベルに抑えるために、軸受を 1 つ以上追加できます。

- 3 つ以上の軸受を使用する場合は、CalcLab を使用してたわみを計算してください。
- 中間軸受を使用する場合は、可能な限り大きな径のスプロケットを選択してください。スプロケットが大きいほど、軸受を取り付けるためのスペースが得られます。
- 低速で摩耗性のない用途では、中間軸受の代わりに静止シューサポートを使用できます。

トルク負荷

駆動シャフトには、想定されるトルク負荷を吸収できる十分大きさが必要です。スプロケットを通して作用するベルト張力は、駆動シャフトにねじり荷重を与えます。シャフトが正しく設計されていないと、ねじれによりシャフトが破損します。シャフトのねじれは、以下のような多くの問題を引き起こします。

- スプロケット間で不均一なベルト張力
- スプロケットの位置ずれ
- ベルトおよびスプロケットの損傷
- 異物による汚染のリスクの増大



A シャフトのねじれ
B 位置がずれたスプロケット
図 **159:** シャフトのねじれ

- CalcLab を使用して、必要なトルクの伝達に必要なシャフトの強度を計算するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 選択したシャフトが、想定されるトルク負荷を吸収するのに十分な大きさであることを確認してください。計算式と一覧表の章の表 4： 駆動シャフトの最大推奨トルクを参照してください。
- 特定のサイズのシャフトが必要だが、計算したトルクがそのシャフトの推奨値を超えている場合、用途上許容されるようであれば、小さい直径のスプロケットでトルクを再計算してください。
  - スプロケットのサイズは、駆動シャフトにかかるトルクとベルト張力との関係に直接影響します。同じベルト張力の小型のスプロケットと比較した場合、スプロケットが大きいほど、シャフトとモーターに大きなトルクがかかります。

スプロケット

スプロケットには、様々なスタイル、材質、サイズがあります。コンベアの駆動システムを設計する際は、スプロケットのあらゆる側面を考慮してください。

ベルト速度は、ベルトモジュールがスプロケットと噛み合うごとに脈動します。速度の変動はスプロケットの歯数に反比例します。例えば、6 丁歯のスプロケットで駆動しているベルトは 13.4%の速度変動率で脈動しますが、19 丁歯のスプロケットでは速度変動率がわずか 1.36%です。ベルト速度の脈動は、ベルトがスプロケットに巻き付く際の垂直方向の動きである波打ち現象によって生じます。詳しくは、波打ち現象を参照してください。

必要になるスプロケットの数量は、ベルト幅やその他の要素によって変わります。各シリーズのスプロケット推奨最小数量は、製品シリーズの章に記載されています。これらの推奨事項は最小限のものであり、用途における搬送品荷重などは記載されていません。多くの場合、搬送品荷重が大きくなるほど、多くのスプロケットが必要になります。

- 搬送品の転倒が懸念される用途や、スムーズで一定した速度が重要な用途では、できる限り歯数の多いスプロケットを選択してください。
- スプロケットの数量が用途に対して適切であることを確認してください。CalcLab を使用するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 可能な限り、奇数個のスプロケットを使用してください。こうすることで、安定した固定や適切なベルトトラッキングに適した中央スプロケットを容易に特定できるようになります。

スプロケットの保持

駆動シャフトおよび従動シャフトの両方において、スプロケットを 1 つ横方向に固定しておくことが必要です。固定スプロケットは、ベルトの正しい位置をコンベアフレーム内で維持するために必要な軌道を、確実に保持します。その他のスプロケットはすべて、ベルトとその他の部品間の熱膨張差を吸収するために、横方向に移動できなければなりません。

一部の用途では、ベルトの位置を維持するために押さえウェアストリップが必要です。押さえウェアストリップが使用されている場合は、ウェアストリップがベルトの横方向位置を維持するため、スプロケットの保持が不要です。

- 固定スプロケットの推奨位置に従ってください。固定スプロケットのシャフト上の位置を参照してください。
- 通常は、スプロケットをベルトの中心線上またはその隣に固定します。2 つのスプロケットのみが使用されている場合は、駆動ジャーナルに最も近いスプロケットを固定してください。
  - 様々なシャフトサイズ、ベルト荷重、衛生上ニーズに対応した固定コンポーネントをご用意しています。製品情報については、製品ラインの章の固定リングおよび中央スプロケットのオフセットおよびスプロケットスペーサーを参照してください。
- 従動シャフトと駆動シャフトの固定スプロケットの位置が互いに揃っていることを確認します。
- オプションとして、不必要にスプロケットの位置がずれてベルトエッジを通り抜けないように、外側スプロケットの外側に固定リングを取り付けてください。

所要動力

ベルトを駆動するのに必要な動力を決定する式については、製品ラインの章のベルト選択要領を参照してください。計算されたベルト動力には、システム中での機械的な効率損失分などを補う動力は含まれていません。次の表を参照して、設計における機械効率損失を特定してください。

平均の機械効率損失									
普通のスリーブベアリング	ボールベアリング	減速機					ローラーチェーン	V ベルト	油圧動力システム
		スパーギヤおよびヘリカルギヤ			ウォームギヤ				
		1 段減速	2 段減速	3 段減速	1 段減速	2 段減速			
2%～5%	1%	2%	4%	5%	5%	10%～20%	3%～5%	2%～4%	メーカーにご相談ください。

次の計算式を使用して、必要なモーター動力を決定します。

計算式 **12:**

$$HP = \frac{A}{100 - B} \times 100$$

ここで:
HP = 必要なモーター馬力
A = ベルト駆動動力
B = すべての平均の機械効率損失の合計

クッションスタートモーターおよび流体クラッチ

高速コンベアまたは高荷重コンベアの急速始動は、ベルトおよびスプロケットの寿命を縮めます。また、急速始動は駆動装置全体にも悪影響を与えます。クッションスタートモーターや VFD、流体クラッチを使用すると、これらの悪影響が大幅に少なくなります。

- モーター出力が、ベルト幅 1 フィートあたり 1/4 馬力（612 W/m）を超える場合は、必ずクッションスタートモーター、VFD、あるいは湿式または乾式の流体クラッチを使用してください。

従動側

多くの用途で、従動シャフトとスプロケットの代わりに、スタブシャフトによって支えられるパイプ製ローラーを使用できます。これらのパイプ製ローラーは、同じ長さの中実角シャフトよりも剛性が高くなっています。計算例：

- 4 インチ（102 mm）のスケジュール 40 のパイプには、2.5 インチ（64 mm）の鋼製角シャフトの倍以上の剛性があります。
- 6 インチ（152 mm）のスケジュール 40 のパイプには、3.5 インチ（89 mm）の鋼製角シャフトの倍以上の剛性があります。

広幅ベルトを用いる高荷重用途において、従動シャフトとスプロケットの代わりにローラーを使用すると、シャフトのたわみを減らすための中間軸受が必要なくなります。ベルトを横方向に保持するために、ローラーの端でフランジやスプールを使用することもできます。

従動スプロケットの代わりに、スクロールアイドラーを使用することもできます。スクロールアイドラーは、リターン側走行路から異物を除去するのに役立ちます。詳細については、製品ラインの章のスクロールアイドラーを参照してください。

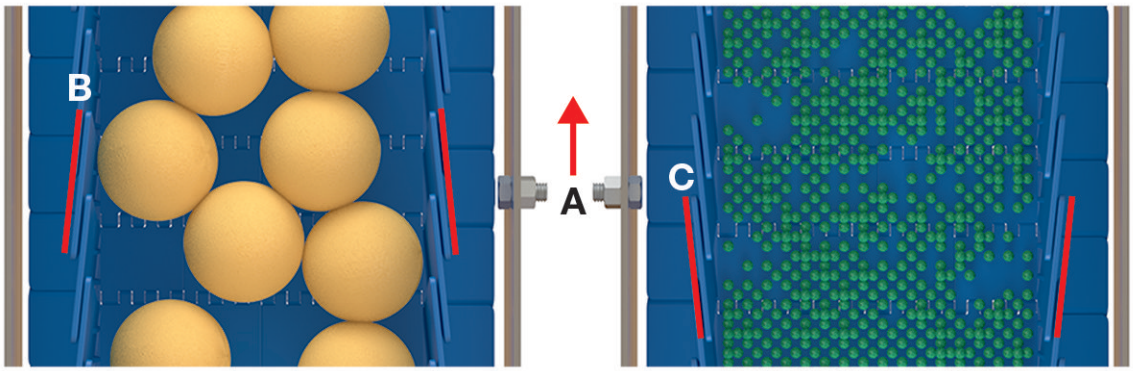
- 可能な限り、従動シャフトとスプロケットを使用してください。スプロケットは、ベルトのトラッキングを容易にします。
- スプロケットが使用されていない場合は、エッジを保持してください。

搬送品の保持

コンベア全体で、特にリターン側走行路において、フライトやサイドガードなどの搬送品保持用付属品に対応できなければなりません。摩擦を増加または減少させるように表面加工が設計されたフリクショントップやナブトップなどのベルトに対応する必要もありますが、これらのベルトはすべてのコンベア設計に対応しているわけではありません。

フライト、バケット、サイドガード

- 12 インチ～18 インチ（305 mm～457 mm）のバックベンド半径を確保してください。小さいバックベンド半径を検討する際は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- フライト間隔がバックベンド半径に対応していることを確認してください。
- 適切なリターン側走行路ベルトサポートを取り付けてください。付属品と表面加工ベルトの支持を参照してください。
- ベルト経路全体に、フライト、バケット、サイドガードを損傷する可能性がある引っ掛かりやすい箇所がないか確認します。
- 静止しているサイドウォールとフライトの間に十分なクリアランスを設けてください。
- サイドガードについては、搬送品フレンドリーな方向とコンベアフレンドリーな方向のどちらが必要かを検討します。
  - 搬送品フレンドリーな方向を標準とします。この方法は、搬送品ロスを防止しますが、サイドガードを損傷する引っ掛かりやすい箇所が発生する場合があります。
  - コンベアフレンドリーな方向は、引っ掛かりやすい箇所を防止しますが、搬送品ロスが増加する場合があります。



A 進行方向
B コンベアフレンドリーな方向： サイドガードの前縁が内側、搬送品向き
C 搬送品フレンドリーな方向： サイドガードの前縁が外側、コンベアフレーム向き
図 **160:** サイドガードの方向

表面加工ベルト

摩擦を増加または減少させるように表面加工が設計されたフリクショントップやナブトップなどのベルトを使用すると、ベルトの乗継ぎの際に、ベルトの早期摩耗や搬送品損傷のリスクが高まります。次のガイドラインに従って、これらのリスクを最小限に抑えてください。

- 搬送品アキュムレーションが発生する用途では、表面加工ベルトの使用を避けてください。搬送品と表面加工ベルトの摩擦は当然ながら高くなり、ライン圧力とベルト張力も高くなります。
- 外部の影響を受けて損傷しやすい搬送品に表面加工ベルトを使用する場合は、横方向のスライド乗継ぎを避けてください。投入端および搬出端の両方で、エンド to エンド乗継ぎを使用してください。
- 表面加工ベルトとの擦れを回避するように、リターン側走行路を設計してください。スライドベッドリターン側走行路設計の使用を回避してください。詳しくは、付属品と表面加工ベルトの支持を参照してください。

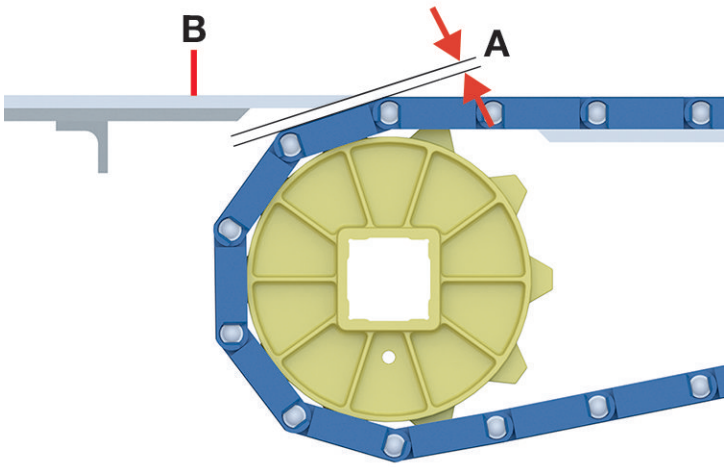
乗継ぎ

どのコンベア設計においても、ベルトの搬送品乗継ぎを正常に行うようにするには注意が必要です。狭小乗継ぎ要件を伴う用途や、直角乗継ぎがある用途では、設計上の必要事項が追加されます。

デッドプレートの隙間

ほとんどのコンベアでは、波打ち現象に対応するために、各乗継ぎ点に隙間が必要です。波打ち現象の詳細については、波打ち現象を参照してください。

- フィンガートランスファープレートのないベルトの場合は、デッドプレートの乗継ぎ点に隙間を設けてください。隙間の寸法は、製品ラインの章にある、選択されたベルトシリーズのデッドプレートの隙間の表に記載されています。
- 投入端では、ベルト表面の上 0.03 インチ（1 mm）の位置にデッドプレートを配置してください。
- 搬出端では、ベルト表面の下 0.03 インチ（1 mm）の位置にデッドプレートを配置してください。
- 用途において、デッドプレートの先端とベルトが連続して接触していなければならない場合は、ヒンジ付き取り付けブラケットを使用してデッドプレートを取り付けてください。この方法によりデッドプレートが動くことができるようになりますが、若干の振動が発生し、搬送品が転倒することがあります。



A デッドプレートの隙間
B デッドプレート
図 **161:** デッドプレートの隙間

フィンガートランスファープレート

イントラロックスのレイズドリブベルトとフィンガートランスファープレートの組み合わせは、多くの容器搬送の分野で現在広く使用されている高能率、低メンテナンスの乗継ぎシステムです。

トラブルのない運転とベルトの長寿命を保つため、フィンガートランスファープレートを正しく設定する必要があります。ベルトが大きな温度変化に曝される用途や、熱膨張が大きな用途では、取り付けが特に重要です。

- 広幅ベルトを用いる温度変化が大きい用途においては、膨張と収縮が限度内に入るようにしてください。詳しくは温度がフィンガートランスファープレートに及ぼす影響を参照。
- フィンガートランスファープレートをコンベアフレームに固定するために使用する金属製プレートに穴を開け、1/4–20 ねじ（メートルサイズ M6）用のタップ加工をします。正確な穴開けとタップ加工が重要です。
- フィンガートランスファープレートが奇数個の場合は、中心線にまたがるようにします。プレートが偶数個の場合は、ベルトの中心線から配置します。
- フィンガートランスファープレートはベルトから+0.03 インチ（1 mm）、上部止まりセンターのヒンジロッドから-0.00 の高さにあることを確認してください。
- シリーズ固有の寸法要件については、選択されたシリーズの *フィンガートランスファープレート取り付けの寸法要件* を参照してください。

温度がフィンガートランスファープレートに及ぼす影響

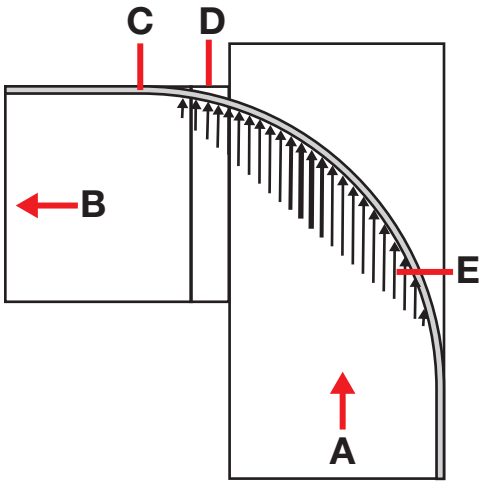
温度が変化すると、ベルトの幅は、温度変化の度合に比例して変化します。フィンガートランスファープレートを適切に使用するために、次のチェック事項を実行してください。

1. 室温からの最大想定温度差を求めます。
2. 最大温度差にベルト幅を掛けます。
3. 算出された値が、選択したベルトシリーズ用に指定された値より大きい場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

注: 選択したベルトの温度影響値については、製品ラインの章で、選択したベルトをご確認ください。

容器の直角乗継ぎ

飲料容器をあるコンベアから別のコンベアへ直角乗継ぎさせるには、通常デッドプレート付き円弧状ガイドレールが使用されます。デッドプレートは、2 つのコンベア間に置かれています。図に示すレール形状のため、レールには高い圧力がかかり、容器同士も押し合って、容器の破損が生じることがあります。

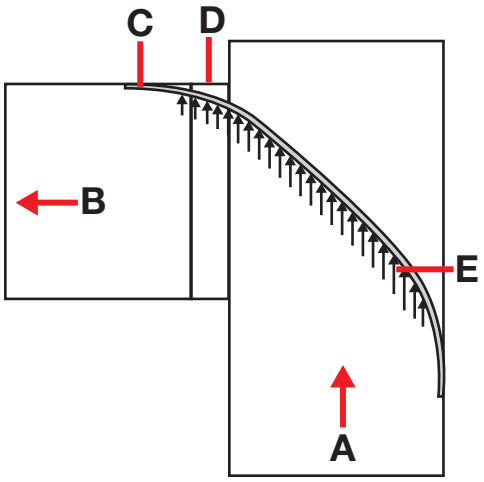


A 搬入コンベアの進行方向
B 受け側のコンベアの進行方向
C 連続ガイドレール
D デッドプレート
E ガイドレールにかかる高い圧力（長く太い矢印ほど圧力が高い）

図 **162:** ライン圧力が過剰に蓄積する時の一般的な円弧状ガイドレール圧力分布

放物線状ガイドレール

放物線状ガイドレールは、円弧状ガイドレールよりも、容器のライン圧力をより均一に分散します。次の図には、ライン圧力がより均一に分布している様子が示されています。この方法を採用することで、外側レール沿いでの容器の破損が大幅に減少します。しかし、内側の放物線状ガイドレールに沿って広いデッドゾーンができ、容器のよどみが発生します。

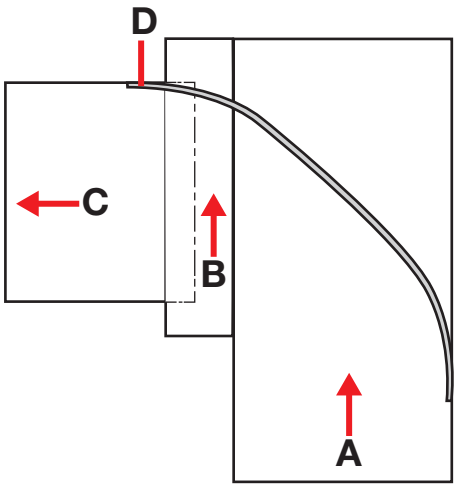


A 搬入コンベアの進行方向
B 受け側のコンベアの進行方向
C 放物線状ガイドレール
D デッドプレート
E ガイドレールにかかる高い圧力（長く太い矢印ほど圧力が高い）

図 **163:** 放物線状ガイドレール

ONEPIECE ライブトランスファーベルト

ワンピース・ライブトランスファーベルトは、デッドゾーンの問題に対するソリューションをもたらします。ワンピース・ライブトランスファーベルトは、搬入コンベアと同じ方向に進みます。これは、デッドプレートに代わるものです。連続した容器の動きが可能になり、容器がよどみなく搬送されるようになります。



A 搬入コンベアの進行方向
B ONEPIECE ライブトランスファーベルト
C 受け側のコンベアの進行方向
D 連続ガイドレール

図 **164:** ワンピース・ライブトランスファーベルトでの放物線状ガイドレール

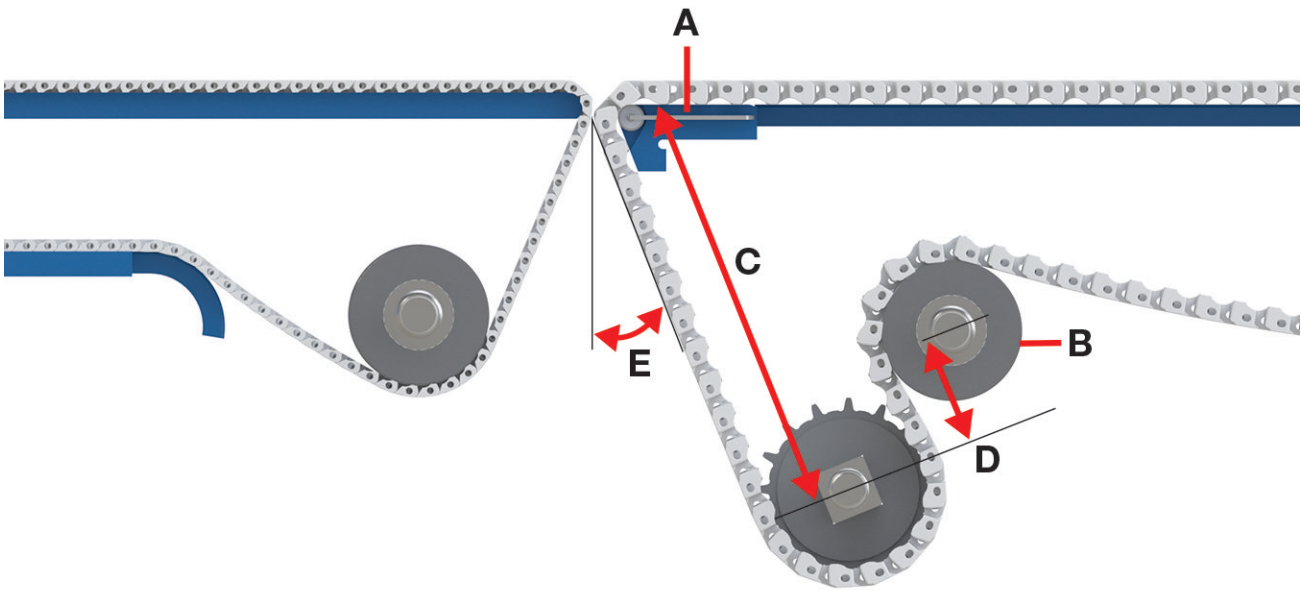
ワンピース・ライブトランスファーベルトについては、製品シリーズの章で選択したシリーズを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

狭小乗継ぎ方法

狭小乗継ぎ用途では、動的ノーズローラーと静止ノーズバーがよく使用されます。ベルトがノーズローラーやノーズバーの周りで動いて、ベルトヒンジの動きが大きくなり張力が増加すると、ベルトやロッドの摩耗が加速します。この張力の増加は、ベルトとノーズバー間の摩擦、およびノーズバーに対するベルトの巻き付き角の関数により算出されます。次のガイドラインに従って、これらの影響を最小限に抑えてください。

- 用途上許容される場合は、アセタールベルトと耐摩耗性ナイロンロッドを選択してください。イントラロックスは、用途に適した材質をお勧めすることができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 可能な限り、ノーズバーよりもノーズローラーを使用してください。高圧または高速用途では、必ずノーズローラーを使用してください。
  - イントラロックスは、特定のベルト用の動的ノーズローラーを提供しています。詳細については、動的ノーズローラーを参照するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
  - ノーズローラーを設計する際は、ベアリングサプライヤーに問い合わせて、想定される回転数やかかる力に適したベアリングを特定してください。
- ノーズバーを使用する場合は、ベルトとノーズバー間の滑り摩擦が可能な限り低くなる材料を選定してください。摩擦が小さいほど、ベルト張力を低減します。ノーズバーは、高い接触圧と高速のベルトの両方にさらされることがよくあります。ノーズバーの材質は、この圧力と速度の組み合わせに耐えるものでなければなりません。
  - オイル充填ナイロンなどの耐摩耗性材料を使用してください。
  - 材料サプライヤーに問い合わせて、選択した材料の圧力速度（PV）値が用途に適していることを確認してください。
- 推奨コンベアフレーム寸法に従ってください。フレームの寸法を参照してください。

- ノーズローラーまたはノーズバー周りのベルトの巻き付き量を最小限にしてください。ベルトがノーズバーまたはノーズローラーに推奨角度で接近したり離れたりするように、シャフトを配置してください。角度が大きいほど、ロッドやロッド穴の摩耗が増えます。リターン角度の推奨事項については、次の表を参照してください。
- 駆動スプロケットにベルトが 180 度正確に巻き付くように、荷重支持ローラーを配置してください。
- 次の表の、推奨寸法と距離に従ってください。
  - 特定のベルトについては、詳しいコンベア設計ガイドラインをご用意しています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
  - 表に示されていないシリーズについては、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



A 動的ノーズローラー
B 荷重支持ローラー
C ノーズローラートップとシャフト中心線間の距離
D シャフトの中心線と荷重支持ローラーの中心線間の距離
E リターン角度

図 **165:** 代表的な狭小乗継ぎ投入および搬出構成

動的ノーズローラーまたは静止ノーズバーを備えたコンベアの推奨寸法									
シリーズ	ノーズローラーまたはノーズバー（A）の最小直径 [a]		荷重支持ローラー（B）の最小直径		ノーズローラートップとシャフト中心線間の最小距離（C）		シャフトと荷重支持ローラーの中心線間距離（D）		リターン角度（E）[b]
	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	インチ	mm	度
S560	0.236	6	2	51	<12	<304	4	100	20〜25[c]
S1000	0.75[d]	19[d]	3	76	<12	<304	<4	<100	20
S1100	0.875	22	3	76	<12	<304	<4	<100	20〜25
S1500	0.5	12.7	3	51	<12	<304	<4	<100	20〜25
S2300	0.75[d]	19[d]	4	102	<12	<304	<4	<100	20
S2400、押さえガイドなし	1.375	34.9	4	102	<12	<304	<4	<100	20
S2400、押さえガイド付き	1.5	38.1	4	102	<12	<304	<4	<100	20

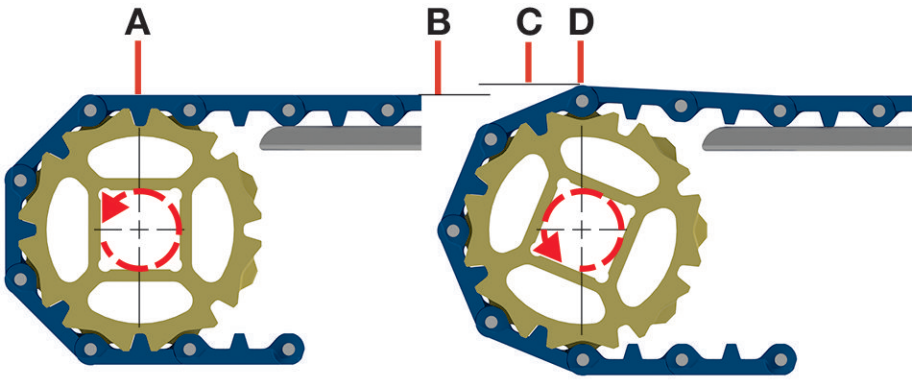
[a] 記載されていないベルトについては、ノーズバー直径に対する最小スプロケット直径を適用してください。
[b] 用途固有の推奨事項については、イントラロックスにお問い合わせください。
[c] 20 度が理想的。
[d] S1000 および S2300 ベルトを備えたイントラロックスの動的ノーズローラーを使用してください。

追加の設計検討事項

- 必ずベルトと付属品を確認してからコンベアフレームを設計してください。ベルトの選択ガイドラインについては、ベルトの選定方法を参照してください。
- ベルトとスプロケットを選択する際は、波打ち現象の影響を考慮してください。波打ち現象を参照してください。
- 運転温度が室温と異なる場合は、コンベア設計時に熱膨張と熱収縮を考慮してください。寸法の変化を参照してください。
- 高速用途では、速度の影響を考慮し、必要に応じてコンベア設計を調整してください。ベルト速度を参照してください。
- 摩耗の激しい用途の場合は、推奨のガイドラインに従って、ベルトやスプロケットなどの部品の摩耗を最小限に抑えてください。耐摩耗性を参照してください。
- 高衝撃を伴う用途の場合は、ベルトとウェアストリップをたわみや損傷から保護してください。高衝撃用途を参照してください。
- 材質を選択する際は、想定される洗浄剤や殺菌剤などの化学薬品への暴露を考慮してください。化学薬品による損傷を参照してください。

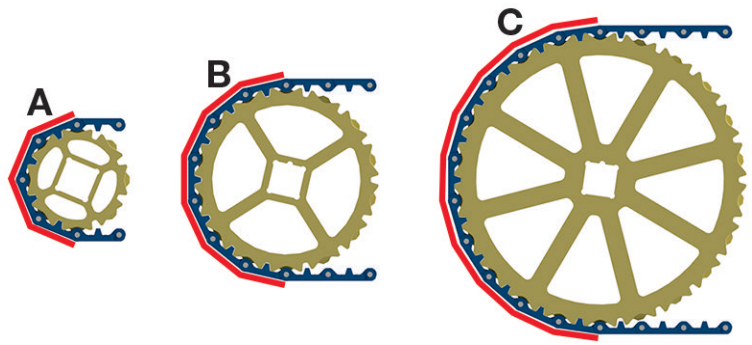
波打ち現象

波打ち現象とは、先頭駆動コンベアでベルトがスプロケットに巻き付く際の、垂直方向の動きのことです。各ベルト列がスプロケットと噛み合う際、ベルトヒンジの中心がスプロケットの最上部にあると（D）、ベルト列が上昇します。モジュールの中心がスプロケットの中心に来ると（A）、ベルト列が水平線位置に戻り、モジュールの中心がスプロケットの中心を通過するにつれてベルト列が水平線位置よりも下がります。



A スプロケットの中心にあるモジュールの中心
B 水平線位置にあるベルト
C 水平線位置より上にあるベルト
D スプロケットの中心にあるベルトヒンジの中心
図 **166:** 波打ち現象

次の図に示すように、ピッチが大きなベルトと、ピッチ径が小さなスプロケットが組み合わさると、波打ち現象が最大になります。スプロケットが小さい場合、ベルトがより大きく屈曲し（折れ曲がり）、波打ち現象が最大になります。スプロケットが大きいと、同じベルトでも屈曲（折れ曲がり）が小さくなります。



A ベルトのピッチが大きく、スプロケットのピッチが小さい = 最も大きく屈曲する
B ベルトのピッチが大きく、スプロケットのピッチが中程度 = 屈曲が小さい
C ベルトのピッチが大きく、スプロケットのピッチが大きい = 屈曲が最も小さい
図 **167:** スプロケットサイズの影響

波打ち現象はベルトの振動につながり、搬送品が転倒する可能性を高めたり、ベルトヒンジやロッド上の連結部の摩耗を増加させたりします。次のガイドラインに従って、先頭駆動コンベアでの波打ち現象を最小限に抑えてください。

- 波打ち現象を抑えるために、最も大きなピッチ径のスプロケットを選択してください。CalcLab を使用して、選択したスプロケットで想定されるトルクを計算してください。トルクの詳細については、トルク負荷を参照してください。
- 移行時によりよい支持を行うために、たるみ防止ウェアストリップの仕様を検討してください。たるみ防止ウェアストリップの仕様を参照してください。

寸法の変化

次のガイドラインには、熱膨張と熱収縮に関する一般的情報が記載されています。その他の原因による直径の変化については、ベルト材質伸長性を参照してください。個々の材料の特性については、製品シリーズの章の始めに記載されているベルトとスプロケットの材質に関する情報を参照してください。

熱による膨張と収縮

一部の例外を除きほとんどの材質は、温度が上がれば伸び、温度が下がれば縮みます。プラスチックは比較的伸縮の度合いが大きいため、運転温度が室温と異なる場合のコンベア設計では、必ず熱膨張と熱収縮を考慮する必要があります。

正しくコンベアを設計すれば､熱膨張や熱収縮を吸収することができます。これらの寸法変化を吸収しないコンベアでは、ベルト寿命の短縮とベルト摩耗の増加のリスクが高まり、ベルトのメンテナンスが頻繁に必要になります。

- 熱膨張と熱収縮によって想定される寸法変化を計算するには、CalcLab を使用するか、製品ラインの章の熱による膨張と収縮を参照してください。
- リターン側走行路の懸垂たるみがベルト長の増加を吸収するのに十分であることを確認します。リターン側走行路およびテークアップ[リターンガワソウコウロオヨビテークアップ]を参照してください。
- また特に広幅ベルトについて、側面のフレームなどとの接触を防止するために、横の隙間を十分に設けてください。D 駆動寸法を参照してください。
- 低温用途では、低温条件下でコンベアフレームがベルトを完全に支え、かつ室温でも干渉しないようにしてください。

ベルト速度

ベルト速度が速いほど、ベルトとスプロケットの摩耗が増え、ベルトの振動も大きくなります。振動、特にリターン側走行路での振動は、スプロケットの外れにつながります。ノーズローラーやノーズバー、押さえガイドなど、特定のベルト、コンベア設計、部品では、速度を下げなければならない場合があります。

いずれのコンベア設計でも、ベルト速度が上がると以下のことにつながります。

- 搬送品ロスや損傷の増加（搬送品の性質による）
- 引っ掛かりやすい箇所でベルトがたるむリスクの上昇
- リターン側走行路でのベルトの動きの増加
- 不要なコンベア動作
- コンベア運転中の騒音の増大
- ローラー機能が能動的または受動的になる不要な変化

曲線ベルトには、それぞれ推奨速度があります。イントラロックスは、曲線用途での最適な速度の確認をお手伝いします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

- 150 fpm（46 mpm）以上のベルト速度では、エッジベアリングまたはエッジベアリングベルトを使用してください。
- ウェアストリップの材質を選択する際は、圧力速度（PV）解析および限度を考慮してください。
- 80 fpm（24 mpm）を超えるベルト速度で押さえガイドを使用する場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

耐摩耗性

摩耗の原因となる物質は、軟らかい材質には食い込み、硬い材質は摩耗させます。次のガイドラインに従って、摩耗の激しい環境における摩耗を吸収したり最小限に抑えたりしてください。

- 選択したベルト材質が摩耗の激しい用途に適したものであることを確認してください。特殊用途のベルト材質を参照してください。
- 耐摩耗性スプロケット、EZ クリーンスプロケット、または別の高耐久性材料で作成されたスプロケットを選択してください。スプロケット材質の一覧表を参照してください。
- ベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップのシェブロン配置を検討します。シェブロン配置を参照してください。
- 摩耗の原因となる異物の除去を補助するために、スクロールアイドラーを使用してください。スクロールアイドラーを参照してください。
- 異物の除去量を増やすために、EZ クリーン組み込み洗浄（CIP）システムを検討してください。EZ クリーン™組込み洗浄（CIP）システムを参照してください。
- イントラロックスの湿潤または乾燥環境での推奨事項に従って、定期清掃を計画してください。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 摩耗部品を特定して交換するために、定期的な予防メンテナンス点検を計画してください。詳しくは、www.intralox.com で、『*Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Installation, Maintenance & Troubleshooting Manual*（Intralox モジュールプラスチックコンベアベルトの取り付け、メンテナンスとトラブルシューティングマニュアル）』を参照してください。

高衝撃用途

高衝撃や集中荷重（点荷重）を伴う用途の場合、ベルト上面走行路（キャリア側）のウェアストリップによって支持されているベルトは、ウェアストリップ間の支持されていない部分で増加するたわみや損傷の影響を受けやすくなります。次のガイドラインに従ってたわみを回避し、ベルトの寿命を延ばしてください。

- ソリッドプレートベルト上面走行路（キャリア側）の使用を検討するか、衝撃ゾーンに耐衝撃プレートを追加してください。
- 搬送品がシュートまたはホッパーからベルト上面走行路（キャリア側）へ落下する用途の場合は、以下に従ってください。
  - ベルト速度を下げ、シュートまたはホッパーの荷重を最小限に抑えてベルトの損傷を防止してください。
  - フライト付きベルトの使用を避けてください。
  - 高衝撃または高荷重が狭いエリアに集中する場合は、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

化学薬品による損傷

化学薬品への曝露が続くと、プラスチックが劣化します。劣化の程度に影響する因子は、化学薬品にさらされている時間、温度、化学薬品の濃度です。ベルトの損傷を最小限に抑えるため、有効な運転休止時間、温度、濃度については、化学薬品販売店の推奨事項を参照してください。

一般的なベルト材質の耐化学薬品性に関する情報は、耐化学薬品性ガイドに記載されています。

その他のコンベア設計

- 昇りまたは下り傾斜コンベアは、水平設計と類似していますが、良好な動作のために特定の設計上の必要事項が追加されます。昇りおよび下り傾斜コンベアを参照してください。
- バキュームコンベアではベルト張力が増加するため、ベルト通気量に注意する必要があります。バキュームコンベアを参照してください。
- 曲線コンベアには、曲線部と直線部に固有の寸法が必要であり、多くの場合ノーズローラーまたはテークアップが含まれます。曲線コンベアを参照してください。

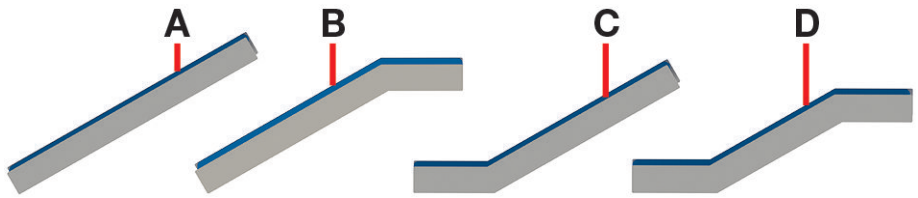
- スパイラルコンベアは、構造またはベルトで支えることができ、追加の駆動方法オプションが用意されています。スパイラルコンベアを参照してください。

イントラロックスのエンジニアおよび技術専門家が、コンベア設計の技術支援や設計の検証に関するご相談を承ります。特定のベルトや用途については、詳しい設計ガイドラインをご用意しています。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

昇りおよび下り傾斜コンベア

直線の昇りまたは下り傾斜コンベアは、全体が傾斜しています。これらのコンベアでは、角度、モーター配置、および駆動スプロケットにかかるバックテンションの強さに注意が必要です。イントラロックスは、用途に最適なコンベアの設計をお手伝いします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

2 部構成の昇りまたは下り傾斜コンベアには、傾斜前または傾斜後のいずれかに水平部があります。3 部構成の昇りまたは下り傾斜コンベアには、傾斜前および傾斜後に水平部があります。これらの設計の詳細については、2 部および 3 部構成の昇り／下り傾斜コンベアを参照してください。

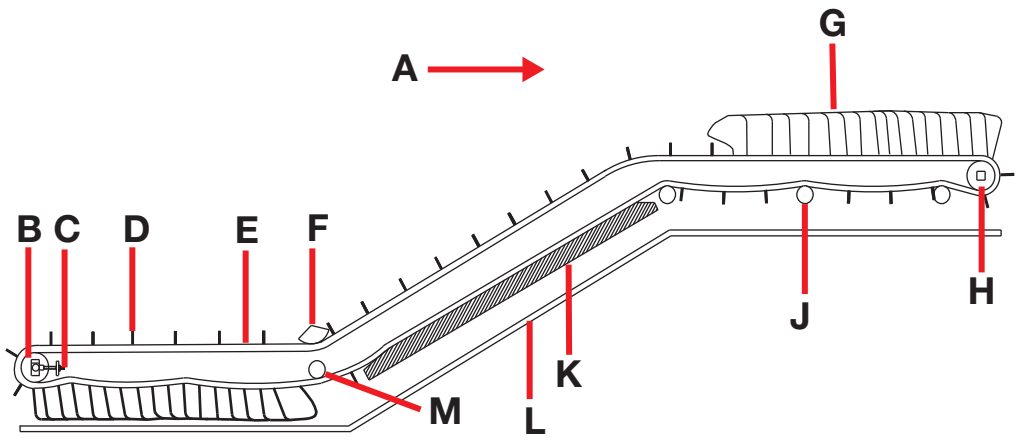


A 直線昇りまたは下り傾斜コンベア
B 傾斜後に水平部がある 2 部構成の昇りまたは下り傾斜コンベア
C 傾斜前に水平部がある 2 部構成の昇りまたは下り傾斜コンベア
D 3 部構成の傾斜コンベア
図 **168:** 昇りおよび下り傾斜コンベアのタイプ

- 搬送品を傾斜コンベアへ押し上げようとしないでください。
- スプロケットの適正な噛み合いを得るため、駆動スプロケットと第 1 ローラーまたはシューとの間でベルトをたるませないでください。投入直線部が 4 ft（1.2 m）より長い場合は、スナップローラーが必要な場合があります。
- 適切な懸垂たるみを確保するため、動的テークアップを従動シャフト側に取り付けてください。傾斜角が大きくなるにつれて、ベルト長の調整方法としての懸垂たるみの効果は減少します。
- リターン側走行路においてベルトと付属品が自由に動き、コンベアの下にある受け皿やその他の部品に接触しないようにしてください。付属品と表面加工ベルトの支持を参照してください。
- 2 部構成または 3 部構成の昇りまたは下り傾斜コンベア
  - ベルト上面走行路（キャリア側）の下部の中間部に、押さえシューを取り付けてください。シュー半径は、スペースが許す限りなるべく大きくしてください。最小半径は 6 インチ（152 mm）です。2 部および 3 部構成の昇り／下り傾斜コンベアを参照してください。
  - リターン側走行路の下部の移行ポイントに、内側のローラーまたはシューを取り付けてください。最小直径は 3 インチ（76 mm）です。
- 搬送品や異物がベルトとスプロケットとの間に入り込む可能性がある場合は、従動シャフトにドラムまたはスクロールを使用することを検討してください。

2 部および 3 部構成の昇り／下り傾斜コンベア

次の図は、傾斜コンベアでよく使用される設計の特長やオプションを示しています。



A 進行方向
B 投入端の従動シャフトとスプロケット
C テークアップ
D フライト
E ベルト
F 移行ポイントのシュー
G サイドガード
H 搬出端の駆動シャフトとスプロケット
J リターン側走行路サポートローラー
K ベルトサポートウェアストリップ
L 受け皿
M 移行ポイントの内側ローラー

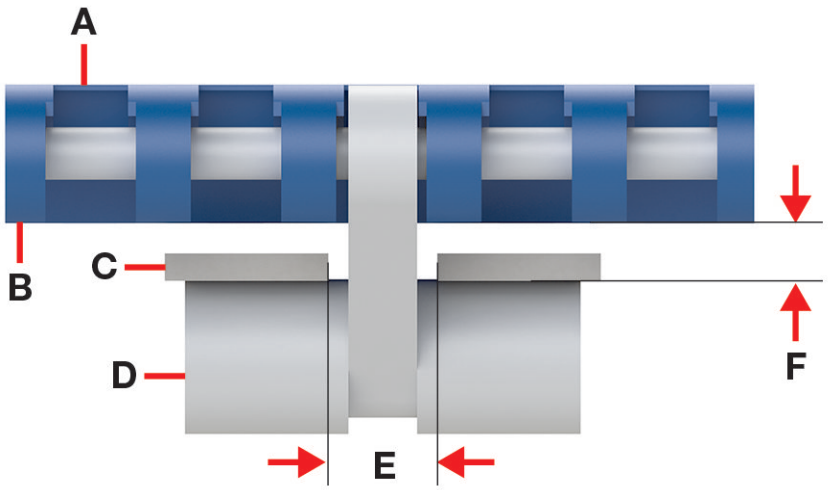
図 **169:** 3 部構成の昇り／下り傾斜コンベア

押さえローラー付属品

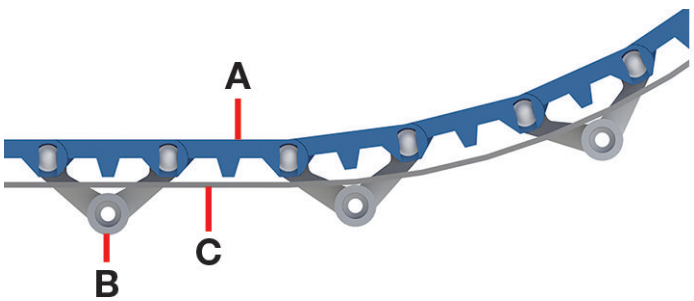
2 部および 3 部構成の傾斜コンベアでは、傾斜に移行する際にガイドする必要があります。ベルトの上の押さえシューやローラー、または特定のベルトに利用できる押さえローラー付属品を使用してガイドできます。これらの付属品はベルト裏側に取り付け、ベルトヒンジロッドで固定します。ローラーは、ベルトの下の鋼製レールに乗って、ベルトが移行する際にベルトを所定の位置に安定させます。対応するベルトおよび付属品のベルト上での配置については、製品ラインの章のホールドダウン（押さえ）ローラーを参照してください。

押さえローラーがあるコンベアについては、次のガイドラインに従ってください。

- 押さえローラーがシャフトと接触しないように、十分大きなスプロケットを選択してください。
  - 1.5 インチ（40 mm）の角シャフトを使用する場合、最小許容スプロケットピッチ径は 6.4 インチ（163 mm）です。
  - 2.5 インチ（60 mm）のシャフトを使用する場合、最小許容スプロケットピッチ径は 7.7 インチ（196 mm）です。
- ベルト上面走行路（キャリア側）とリターン側走行路には鋼製レールを取り付けてください。
  - 0.75 インチ（19 mm）以上のレール幅を確保してください。
  - 0.125 インチ（3 mm）以上のレール高さを確保してください。レールが厚いほど大きなレール曲げ半径が必要です。
  - レールの最小曲げ半径は 12 インチ（305 mm）にします。摩耗を抑えるために、曲げ半径はできる限り大きくしてください。
  - 温度変化が大きいと予測される用途では、ベルトの熱膨張に対応できるよう、慎重にレールを配置する必要があります。ローラーアセンブリの横方向の移動は、熱膨張係数を使用して算出できます。熱による膨張と収縮を参照してください。ベルト中心線と押さえローラーアセンブリとの距離を、この移動の算出に使用します。



A ベルト上面
B ベルト裏面
C 鋼製レール、最低高さ： 0.125 インチ（3 mm）、最小幅： 0.75 インチ（19 mm）
D 押さえローラー
E 鋼製レール間距離： 0.5 インチ（13 mm）
F 押さえローラーの上のクリアランス： 0.26 インチ（7 mm）
図 **170:** ホールドダウン（押さえ）ローラー



A ベルト
B 押さえローラー
C 鋼製レール
図 **171:** ホールドダウン（押さえ）ローラー

バキュームコンベア

バキューム用途においては、差圧によって搬送品がベルトに保持され、ベルトはベルト上面走行路（キャリア側）に保持されます。この圧力によりベルト張力が増加します。ベルト面積のわずかな部分のみが低い差圧によって負圧にさらされる場合、ベルト張力の増加はわずかです。ベルト面積が広く差圧が大きいと、ベルト張力は大幅に増加します。イントラロックスは、用途において想定されるベルト張力の計算をお手伝いします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

バキュームコンベアを設計する際は、様々な差圧での想定されるベルト通気量を特定しておくと役立ちます。ベルト通気量は、次に示す複数の要因によって決まります。

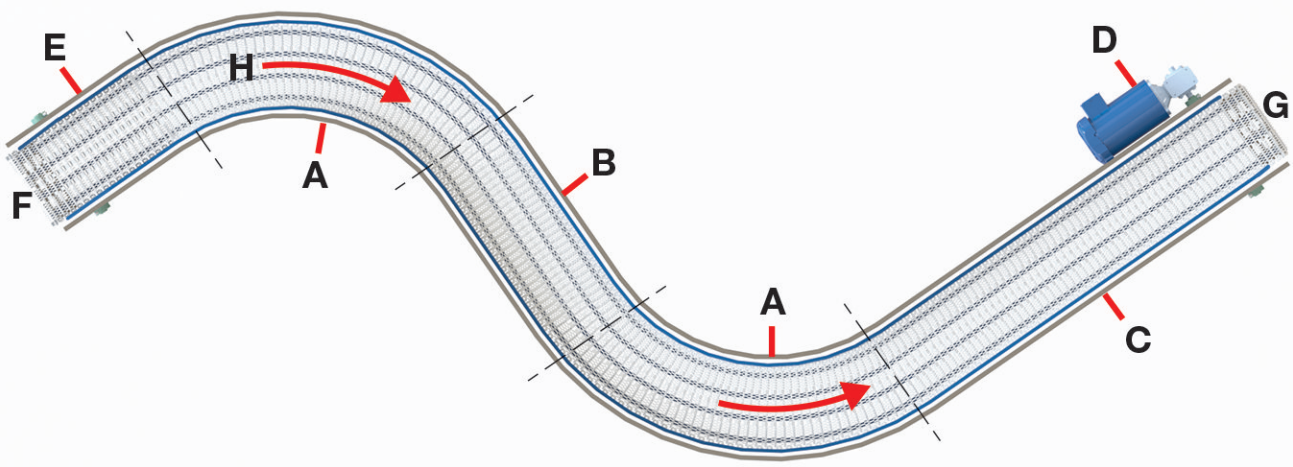
- 選択したベルトの開口面積
- 差圧
- ベルト上の搬送品の間隔
- ベルトエッジ周りの空気漏れ

バキューム用途でよく使用されるベルトの通気量については、表 6： ベルト単位面積あたりの通気量を参照してください。

曲線コンベア

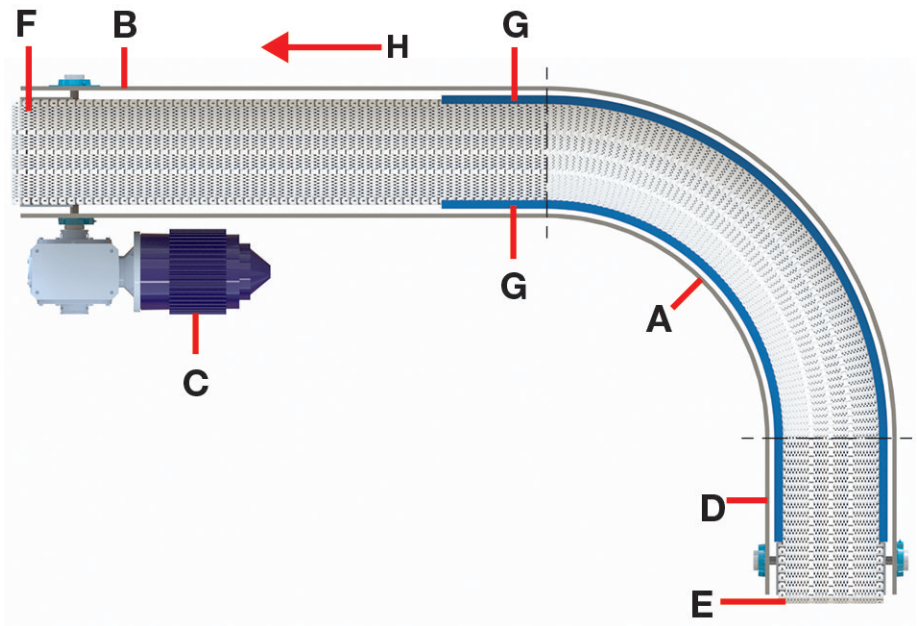
曲線コンベアを設計する際は、次のガイドラインに従ってください。

- 内側曲線（A）は推奨半径に従ってください。各ベルトには、固有の内側曲線半径の要件があります。詳細については、選択したベルトの製品情報を参照するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。
- 逆方向の曲線間の直線部分（B）は、2.0 × ベルトの幅以上としてください。推奨最小長より短くすると、摩耗の増加、ベルト張力の増加、ベルト振動増加のリスクが高くなります。
- 同じ方向の曲線部間には、直線部の最小長要件はありません。
- 搬出端の最終直線部（C）の長さは 5 ft（1.5 m）以上としてください。5 ft（1.5 m）にできない場合は、（1.5 × ベルト幅まで）長さを短くできます。長さを短くすると、ベルトを駆動スプロケットに正しく噛み合わせるためにグラビティーテークアップが必要になります。詳しくは、グラビティーテークアップを参照してください。
- 投入端の最初の直線部（E）は 1.5 × ベルト幅以上としてください。従動シャフトにノーズローラー、従動ローラー、またはスプロケット以外のディスクを使用している場合は、この長さを 1 × ベルト幅まで短くできます。
- 狭小乗継ぎコンベアの投入および搬出構成については、狭小乗継ぎ方法を参照してください。



A 内側曲線部
B 逆方向の曲線間の直線部
C 搬出側の直線部
D 駆動モーター
E 投入側の直線部
F 投入端
G 搬出端
H 進行方向

図 **172:** 両方向の曲線のレイアウト例



A 内側曲線部
B 搬出側の直線部
C 駆動モーター
D 投入側の直線部
E 投入端
F 搬出端
G 押さえウェアストリップ
H 進行方向

図 **173:** 一方向の曲線のレイアウト例

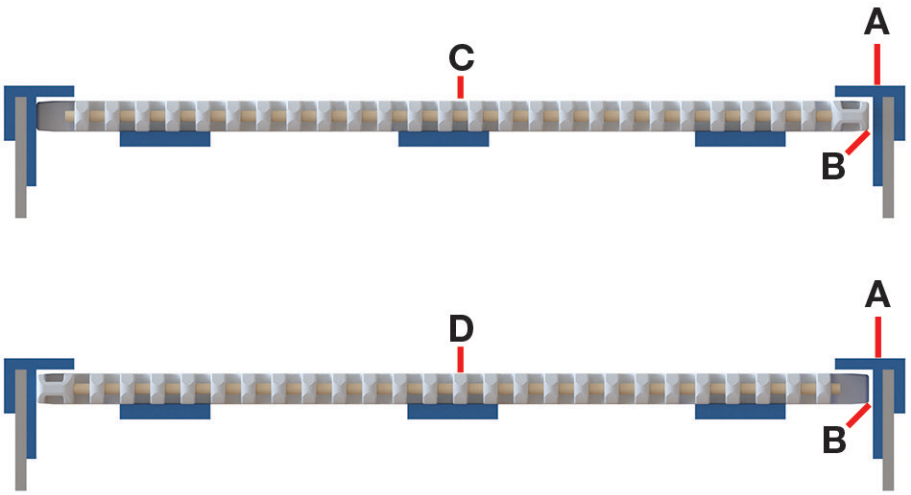
押さえウェアストリップ

高荷重または高速で使用する用途を除き、ベルト上面走行路（キャリア側）全体にわたり左右両側のベルトエッジに沿って、押さえウェアストリップを使用することを推奨します。ベルト全幅での製品搬送が必要な用途の場合、一体型押さえガイド付きベルトを、ベルトの下に配置された押さえガイドウェアストリップと併用できます。

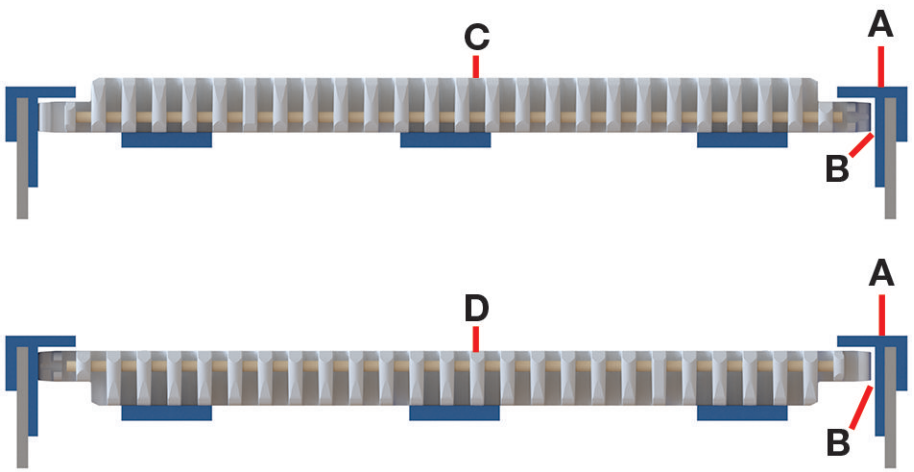
押さえウェアストリップと押さえガイドウェアストリップの詳細については、専用ウェアストリップを参照してください。

注: 高荷重または高速用途では、押さえガイドをベルト曲線部のガイドに使用しないでください。高荷重や高速で使用すると、押さえガイドやウェアストリップが急速に摩耗します。押さえガイドは、搬送時にベルトを下に押さえる目的には使用しないでください。イントラロックスでは、お客様の用途に適したベルト張力解析を行うことができます。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

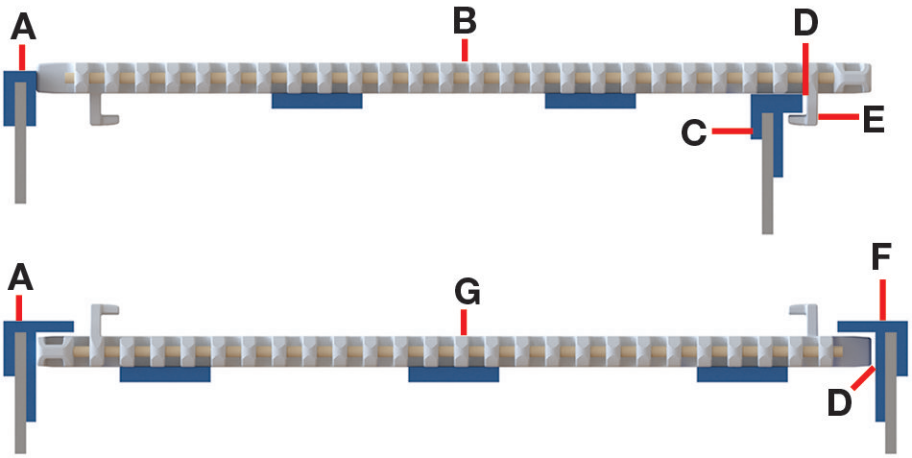
- ベルト上面走行路（キャリア側）とリターン側走行路の両方で、カーブ全体にわたり連続した押さえガイドを使用します。
  - カーブの始まりからベルト幅分手前の地点から押さえガイドを使用します。
  - カーブの終わりからベルト幅分先の地点まで押さえガイドを使用します。
  - 押さえガイドウェアストリップが外側エッジで十分に押さえていることを確認します。
  - 外側エッジでからまないように、ベルトと押さえウェアストリップ間に十分なクリアランスを設けてください。ベルト幅、ウェアストリップの設計、曲線半径、成形公差、使用時の温度や条件などが影響します。イントラロックスは、用途における適切なクリアランスの確認をお手伝いします。



A 押さえウェアストリップ
B 外側エッジのクリアランス
C ベルト上面走行路（キャリア側）のベルト
D リターン側走行路のベルト
図 **174:** 標準ベルトの押さえウェアストリップ



A 押さえウェアストリップ
B 外側エッジのクリアランス
C ベルト上面走行路（キャリア側）のベルト
D リターン側走行路のベルト
図 **175:** ハイデッキおよびレイズドリブフラッシュエッジベルト用の押さえウェアストリップ



A 内側エッジ
B ベルト上面走行路（キャリア側）のベルト
C 押さえガイドウェアストリップ
D 外側エッジのクリアランス
E 押さえガイド
F 押さえウェアストリップ
G リターン側走行路のベルト

図 **176:** 押さえガイド付きベルト用の押さえガイドウェアストリップ

スパイラルコンベア

イントラロックスは、スパイラルコンベアの技術解析を行ったり、用途に適したベルトをお勧めしたりできます。詳細については、スパイラルおよび曲線ベルトのエンジニアリング解析を参照するか、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

ダイレクトドライブ

ダイレクトドライブベルトは、駆動バーのあるドラムを使用してベルトの内側エッジを駆動させるために、確実な噛み合いを利用しています。この技術は、ベルト張力とシステム全体の応力を大幅に減らします。ダイレクトドライブ サポート構造スパイラルは、よりよいシステム性能、稼動停止時間の短縮、大幅に長いベルト寿命を実現します。

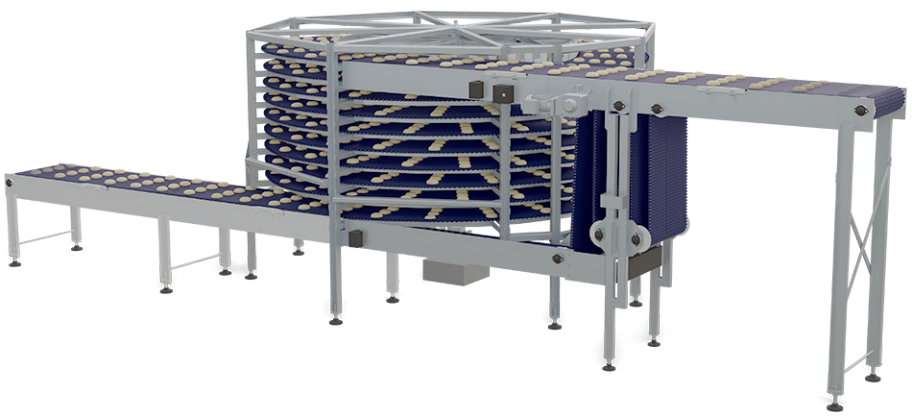


図 **177:** ダイレクトドライブ サポート構造スパイラルコンベア

DIRECTDRIVE スタッカー

ダイレクトドライブ・スタッカーベルトは、内側エッジと外側エッジで自重を支えるため、従来のベルト上面走行路（キャリア側）は不要です。この方法により、同じ縦空間内のサポート構造スパイラルコンベアと比べて、倍の量のベルトを設置できます。

ダイレクトドライブはライセンス技術です。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



図 **178:** ダイレクトドライブ・スタッカースパイラルコンベア

フリクション駆動システム

フリクション駆動スパイラルコンベアは、コントロールパネルを通じて接続されている 2 つの VFD と 2 つのモーターを使用します。テークアップモーターがライン速度を決定します。ドラムの回転が、ベルト張力を制御するために使用されます。

オーバードライブとは、ドラムとベルトの間の相対運動を表す用語です。オーバードライブは、ドラム速度と線形ベルト速度との差です。オーバードライブを調整することにより、ベルト張力の制御が可能になり、搬送品の向きが改善されます。

サイドドライブ

サイドドライブベルトは、各スプロケットの駆動モーターを使用して、ベルトに沿って複数箇所に設置されたスプロケットにより駆動されます。曲線部では、スプロケットが外側エッジに配置されています。直線部では、スプロケットが両方のベルトエッジに配置されています。一部のサイドドライブコンベアでは、投入または搬出シャフトに駆動モーターが追加使用されています。このコンベア設計により、長いベルトにも対応し、乗継ぎ点を最小限に抑え、シンプルで完全に洗浄可能なコンベアになります。サイドドライブはライセンス技術です。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

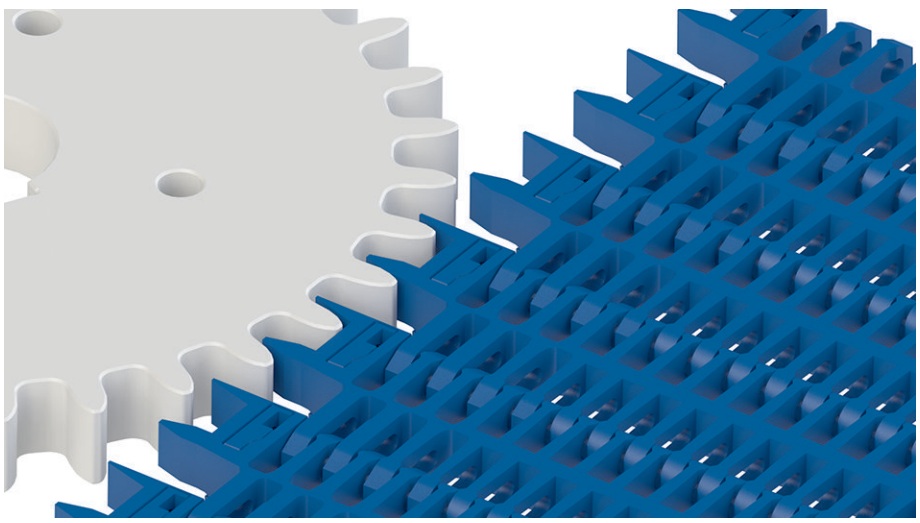
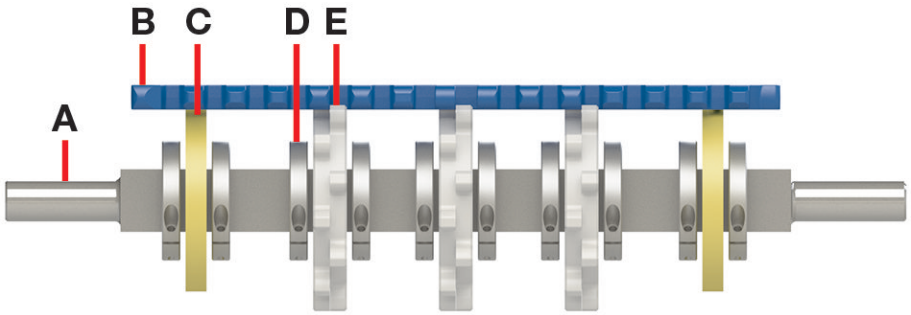


図 **179:** サイドドライブのベルトとスプロケット

- スプロケット配置については、www.intralox.com で、『*Intralox Modular Plastic Conveyor Belts Installation, Maintenance & Troubleshooting Manual*（Intralox モジュールプラスチックコンベアベルトの取り付け、メンテナンスとトラブルシューティングマニュアル）』を参照してください。

スパイラルシャフトの構成

次の図は、スパイラルコンベアの代表的なシャフト構成を示しています。各ベルトには、異なる構成要件があります。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。



A シャフト
B ベルト
C サポートホイール
D 分割重荷重用固定リング
E スプロケット

図 **180:** スパイラルシャフトの構成

4 参照表

イントラロックスの技術専門家が、この情報をコンベア設計に適用するお手伝いをいたします。詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

表 1： 使用条件係数

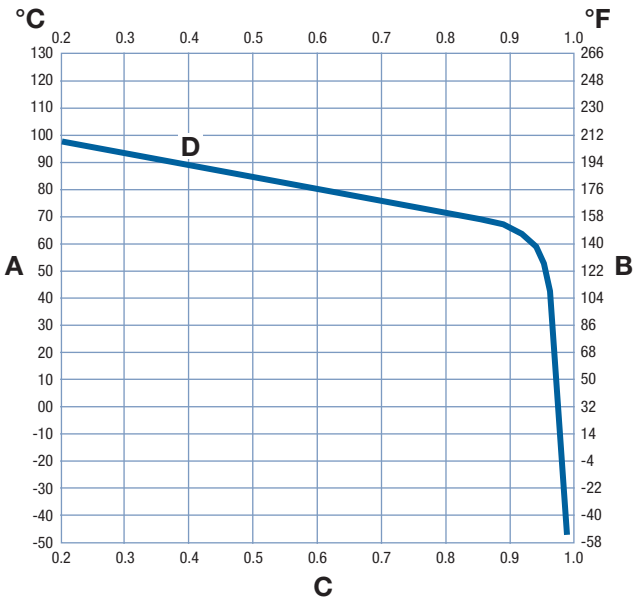
使用条件	追加
負荷ゼロからスタートし、少しずつ負荷をかけていく	1.0
負荷状態で頻繁に始動する（1 時間に 1 回より多い）	0.2
100 fpm（30 m/分）を超える速度で運転	0.2
傾斜コンベア	0.4
プッシャーコンベア	0.2
使用条件係数（SF）	合計

注: 搬送品アキュムレーションでスタートするコンベアで、運転速度が 50 ft/分（15 m/分）より速い場合は、クッションスタートモーターの使用を検討してください。

表 2： 温度係数

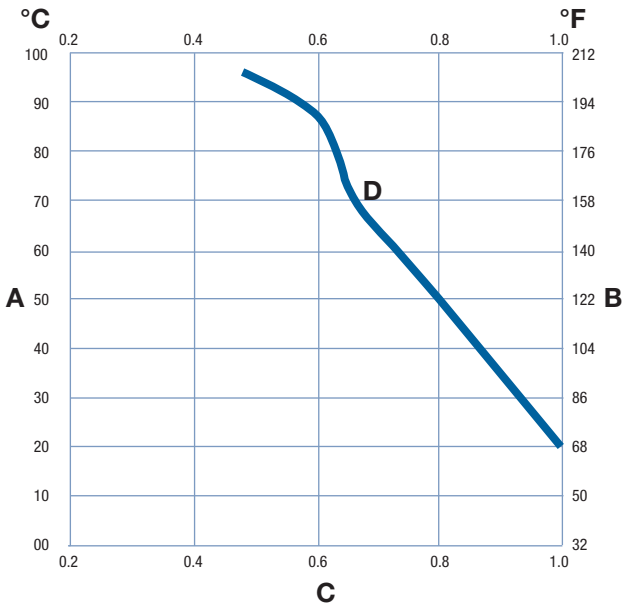
注: このグラフは、コンベアベルトの解析計算を手動で行うために使用できます。*イントラロックスエンジニアリングプログラム*では、使用温度に基づいて、温度係数が自動的に計算されます。

アセタールおよび HSEC アセタール



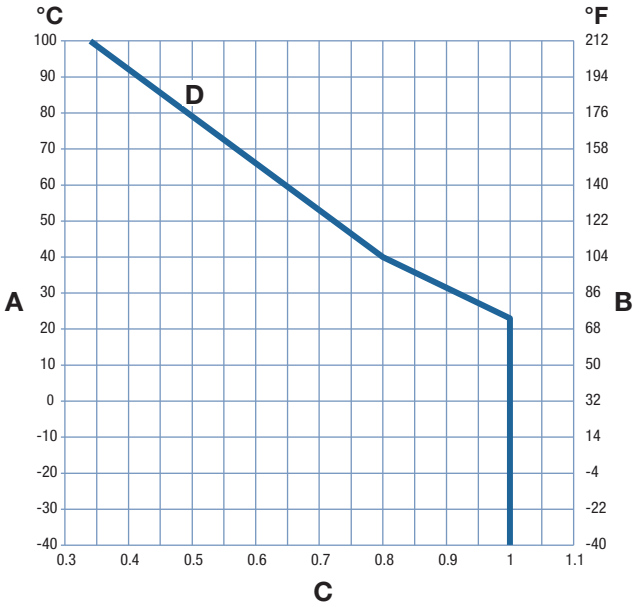
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D アセタールおよび HSEC アセタール温度係数—200°F（93°C）以上に断続的に曝された場合。
図 **181:** アセタールおよび HSEC アセタール温度係数

ChemBlox



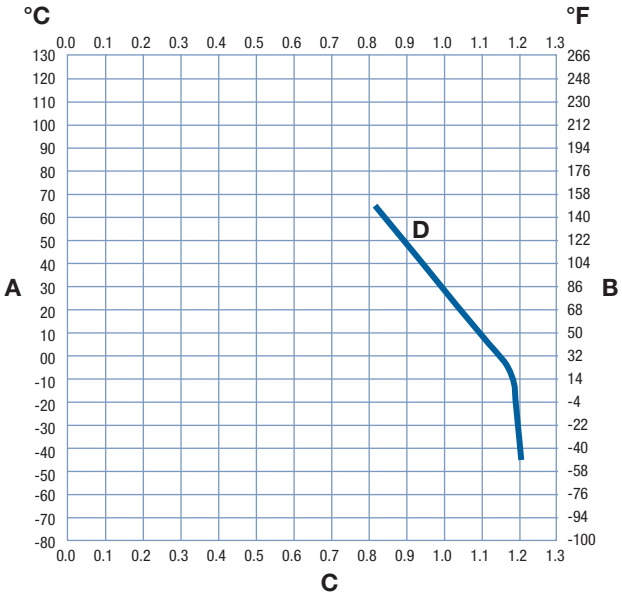
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D ChemBlox
図 **182:** ケムブロックス温度係数

検知可能 MX



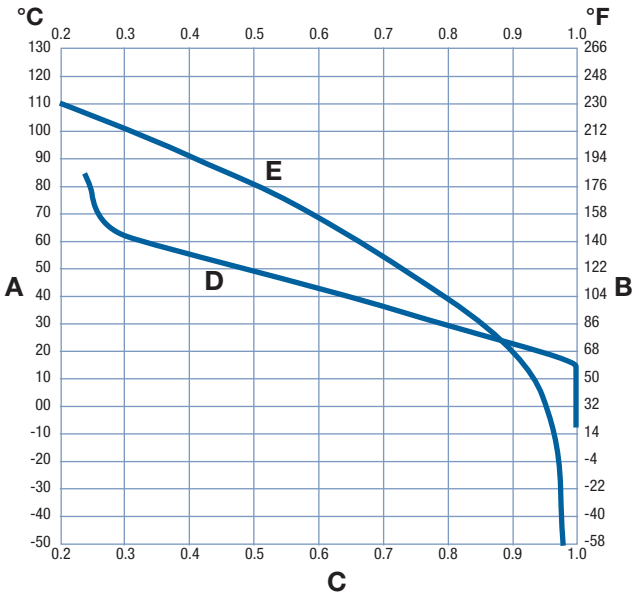
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D 検知可能 MX
図 **183:** 検知可能 MX 温度係数

検知可能なポリプロピレン複合材



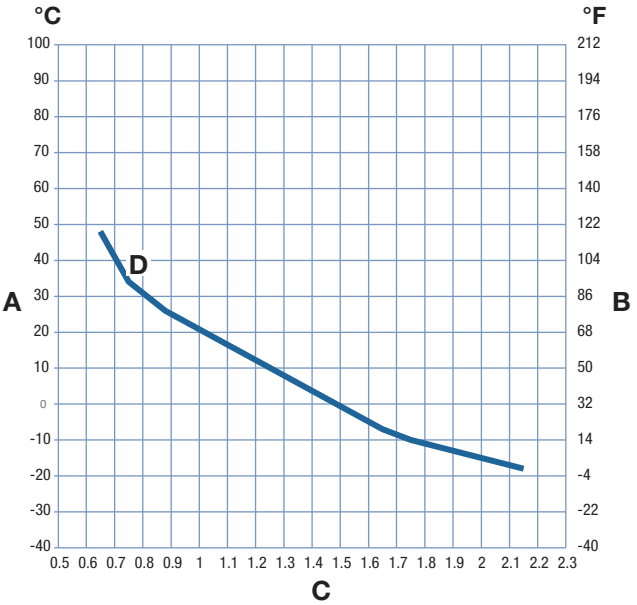
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D 検知可能ポリプロピレン
図 **184:** 検知可能ポリプロピレン複合材温度係数

FR TPES、ナイロン、SELM、LMAR



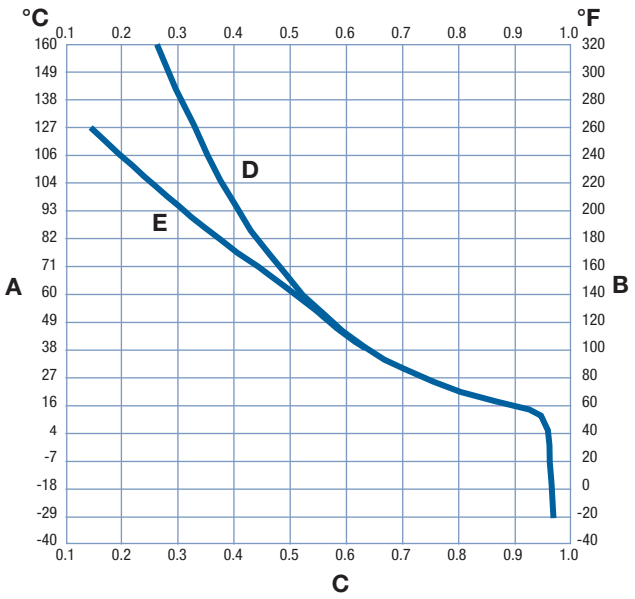
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D 難燃性
E ナイロン、SELM、LMAR
図 **185:** FR TPES、ナイロン、SELM、LMAR 温度係数

ハイインパクト



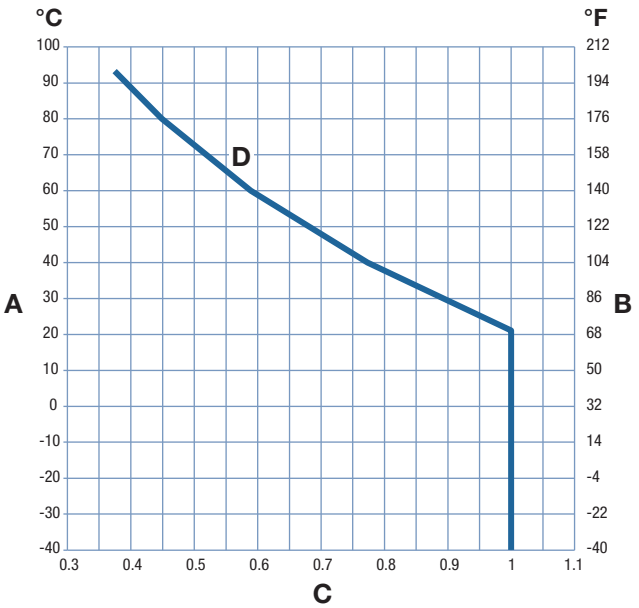
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D ハイインパクト
図 **186:** ハイインパクト温度係数

HR ナイロンおよび HHR ナイロン



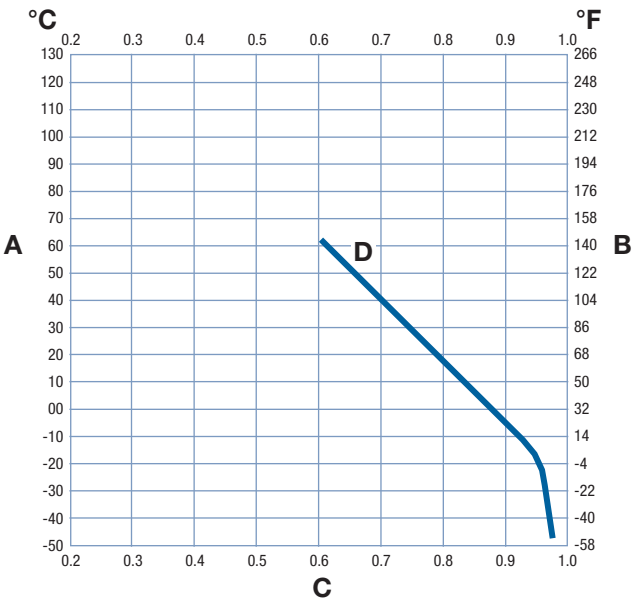
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D HHR ナイロン
E HR ナイロン
図 **187:** HR ナイロンおよび HHR ナイロン温度係数

PK



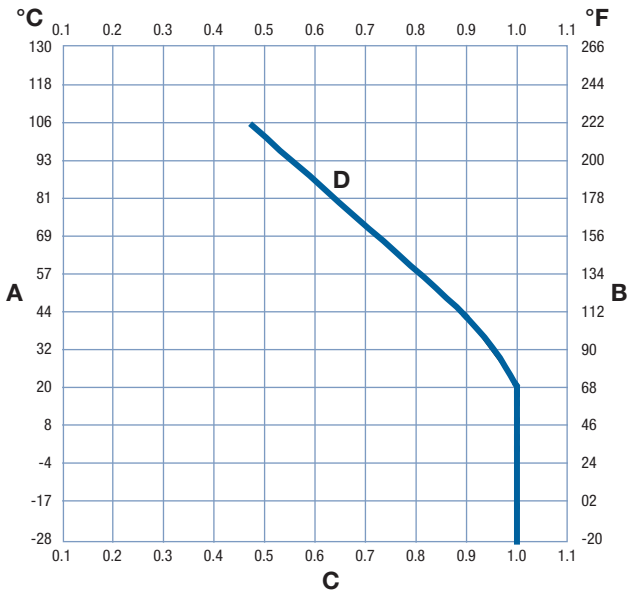
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D PK
図 **188:** PK 温度係数

ポリエチレン



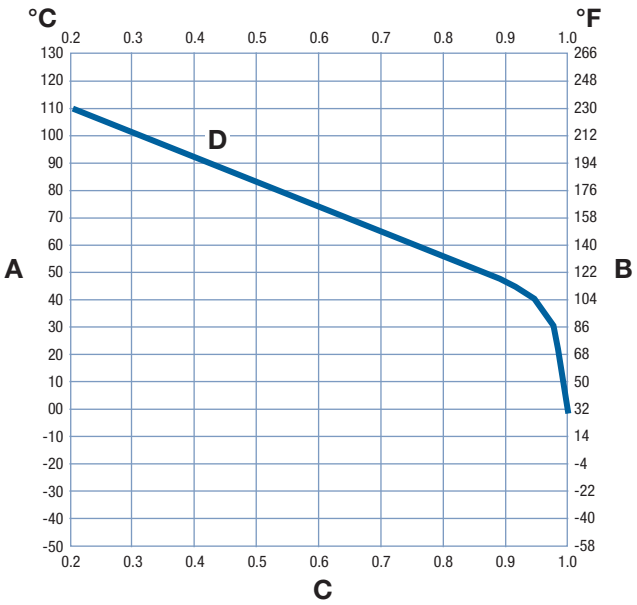
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D ポリエチレン温度係数
図 **189:** ポリエチレン温度係数

ポリプロピレン複合材



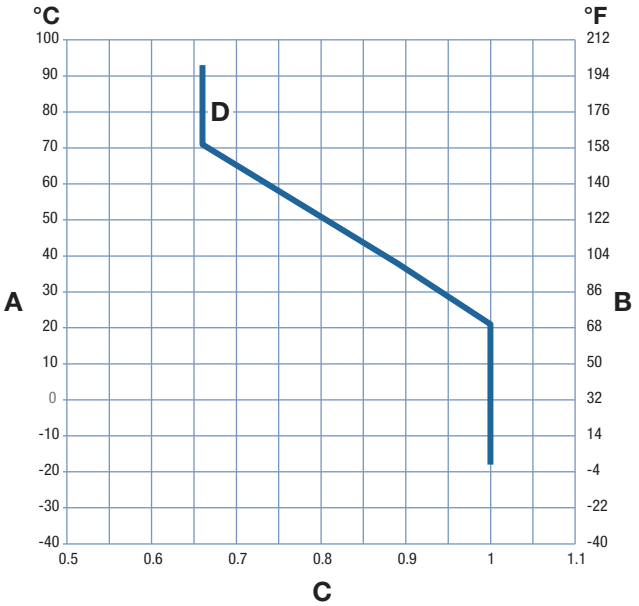
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D ポリプロピレン複合材—220°F（104°C）以上に断続的に曝された場合。45°F（7°C）未満では強い衝撃を避けること。
図 **190:** ポリプロピレン複合材温度係数

ポリプロピレン



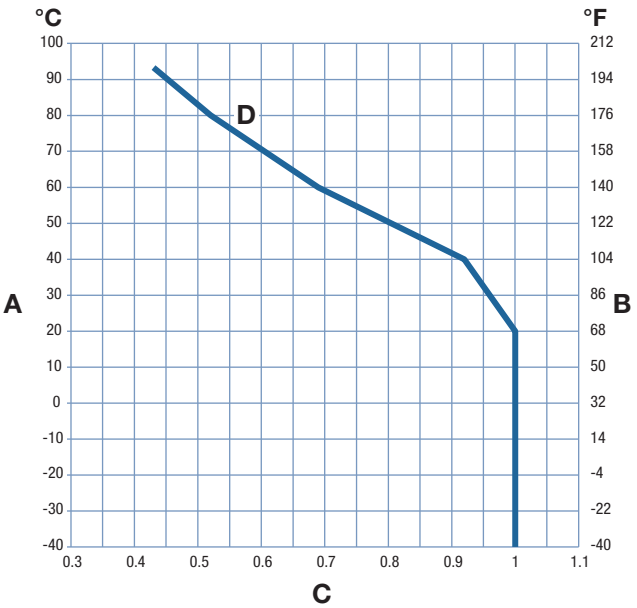
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D ポリプロピレン温度係数（T）—220°F（104°C）以上に曝された場合。45°F（7°C）未満では強い衝撃を避けること。
図 **191:** ポリプロピレン温度係数

PVDF



A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D PVDF
図 **192:** PVDF 温度係数

X 線検知可能 PK



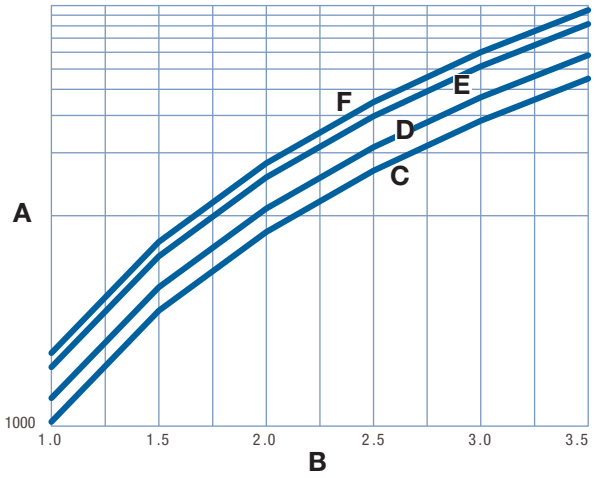
A コンベアの駆動側でのベルト温度、°C
B コンベアの駆動側でのベルト温度、°F
C 温度係数
D X 線検知可能 PK
図 **193:** X 線検知可能 PK 温度係数

表 3： シャフトデータ

シャフトサイズ	シャフト重量（Q）、lbf/ft（N/m）		慣性モーメント（I）、インチ^4（mm^4）
	炭素鋼	ステンレス鋼	
5/8 インチ角	1.33[a]	1.33[a]	0.013
1 インチ角	3.40[a]	3.40[a]	0.083
1.5 インチ角	7.65[a]	7.65[a]	0.42
2.5 インチ角	21.25[a]	21.25[a]	3.25
3.5 インチ角	41.60[a]	41.60	12.50
25 mm 角	（48）[b]	（4.920）[b]	（32,550）
40 mm 角	（123）[b]	（12.55）[b]	（213,300）
60 mm 角	（285）[b]	（29.11）[b]	（1,080,000）
65 mm 角	（335）[b]	（34.16）[b]	（1,487,600）
弾性率（E）（lb/in^2（kg/mm^2））	30,000,000（21,100）	28,000,000（19,700）	

[a] イントラロックス（米国）では、このサイズで炭素鋼（C-1018）、ステンレス鋼（303／304 および 316）、アルミニウム（6061-T6）製の角シャフトを用意しております。
[b] イントラロックスヨーロッパでは、このサイズで炭素鋼（KG-37）およびステンレス鋼（304）製の角シャフトをご用意しています。

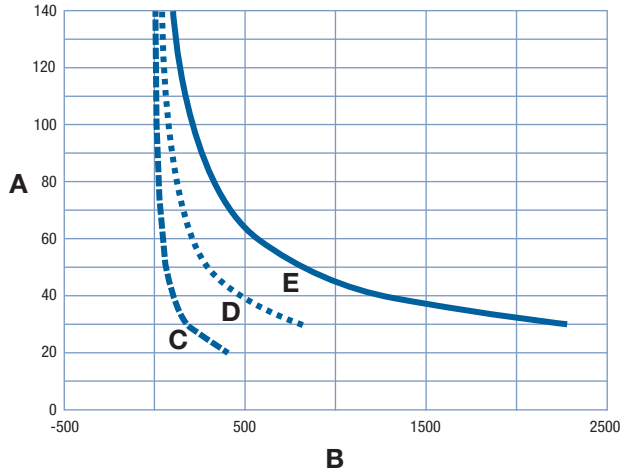
表 4： 駆動シャフトの最大推奨トルク



A トルク、インチ-lbf
B シャフトのジャーナル径、インチ
C 303／304／316 ステンレス鋼
D 1018 炭素鋼（冷間圧延）
E 2205 デュプレックス複合ステンレス鋼（冷間圧延）
F 4140 合金鋼（冷間圧延）

図 **194:** 駆動シャフトの最大推奨トルク

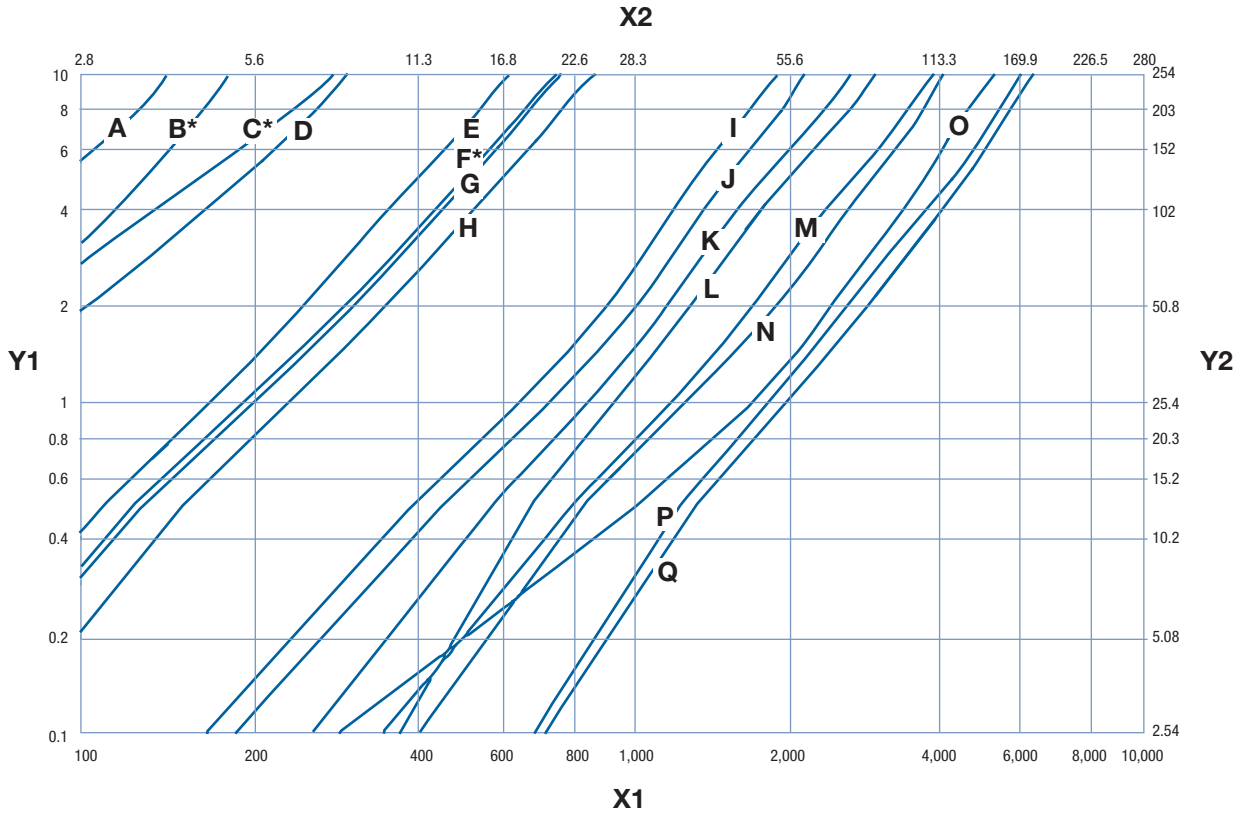
表 5： 固定リング溝用のベルト張力と固定リング溝のシャフトスパン



A ベアリング間のシャフトスパン、インチ
B 最大推奨ベルト張力、lb/ft
C 1.5 インチ角シャフト
D 2.5 インチ角シャフト
E 3.5 インチ角シャフト

図 **195:** 固定リング溝用のベルト張力と固定リング溝のシャフトスパン

表 6： ベルト単位面積あたりの通気量



Y1 圧力低下、水柱インチ
Y2 圧力低下、水柱 mm
X1 通気量、フィート ^{3}/分
X2 通気量、メートル ^{3}/分
A 400S フラットトップ
B* 1100S ベルトエッジ部損失
C* 1100S フラットトップ
D 900S フラットトップ
E S900 穴開きフラットトップ 1/8 インチ
F* S1100 穴開きフラットトップ Ø 5/32 インチ
G S900 穴開きフラットトップ Ø 5/32 インチ
H S900 穴開きフラットトップ Ø 3/16 インチ
I 400S フラッシュグリッド
J S800 PFT、S800 PFT Ø 5/32 インチ、S2000
K 100S フラッシュグリッド
L 100S および 400S のレイズドリブ
M 200S フラッシュグリッドおよびオープンヒンジ
N 1100S フラッシュグリッド
O 900S フラッシュグリッドおよびレイズドリブ
P 200S オープンヒンジ
Q 2200S

図 **196:** ベルト単位面積あたりの通気量

表 7： 駆動シャフトの最大スパン長さ

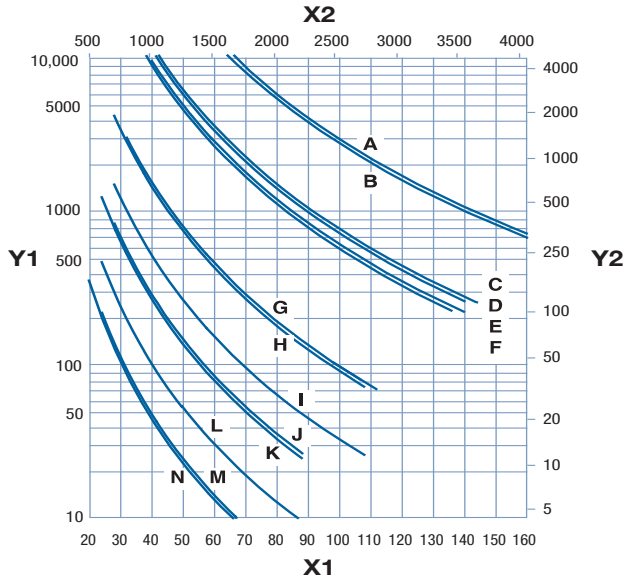


図 **197:** 軸受が 2 個しかない標準的なコンベア。シャフトの最大たわみ量 = 0.10 インチ（2.5 mm）

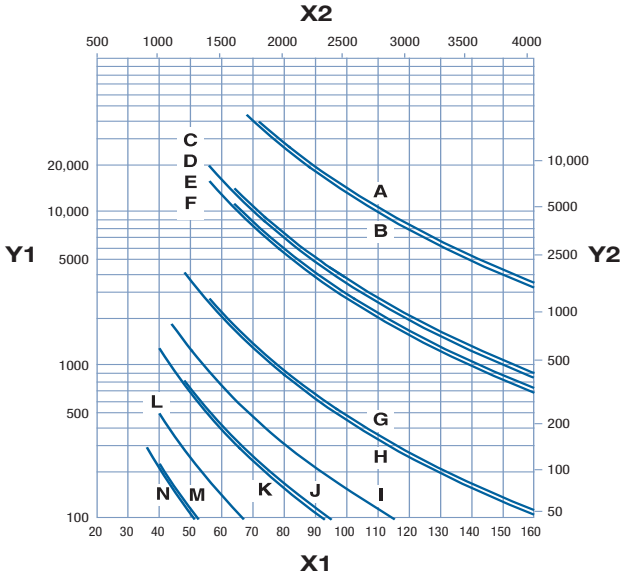


図 **198:** 3 個以上の等間隔に配置された軸受を備えた標準的なコンベア。シャフトの最大たわみ量 = 0.10 インチ（2.5 mm）

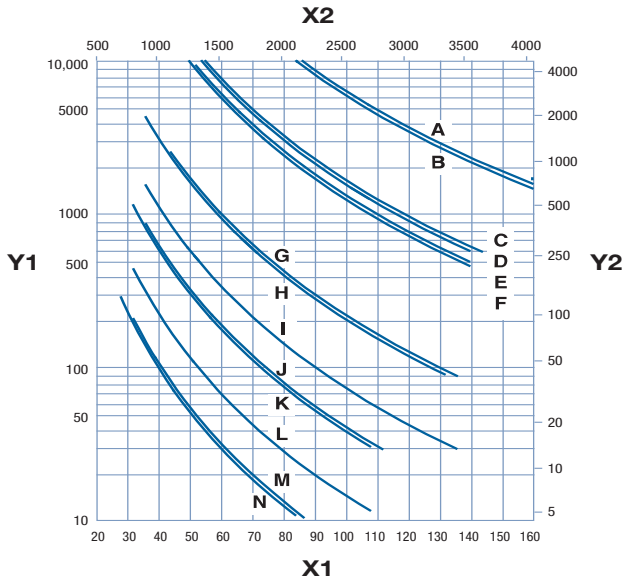


図 **199:** 軸受が 2 個しかない正逆運転コンベアおよびプッシャーコンベア。シャフトの最大たわみ量 = 0.22 インチ（5.6 mm）

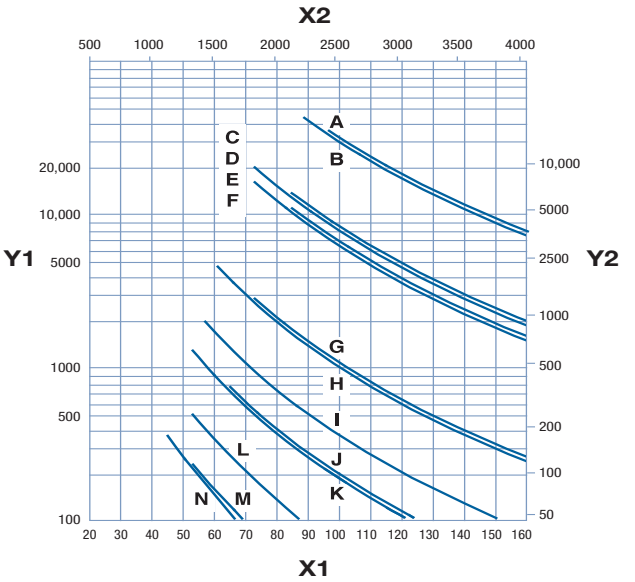


図 **200:** 3 個以上の等間隔に配置された軸受を備えた正逆運転コンベアおよびプッシャーコンベア。シャフトの最大たわみ量 = 0.22 インチ（5.6 mm）

Y1 シャフトの総荷重、lb
Y2 シャフトの総荷重、kg
X1 最大シャフトのスパン長さ、インチ
X2 最大シャフトのスパン長さ、mm

A 3.5 インチおよび 90 mm 角炭素鋼
B 3.5 インチおよび 90 mm 角ステンレス鋼
C 2.5 インチおよび 65 mm 角炭素鋼
D 2.5 インチおよび 65 mm 角ステンレス鋼
E 60 mm 角炭素鋼
F F 60-mm 角ステンレス鋼
G 1.5 インチおよび 40 mm 角炭素鋼
H 1.5 インチおよび 40 mm 角ステンレス鋼
I I 1.5 インチ角アルミニウム
J 1.0 インチおよび 25.4 mm 角炭素鋼
K 1.0 インチおよび 25.4 mm 角ステンレス鋼
L 1.0 インチ角アルミニウム
M 5/8 インチ角炭素鋼
N 5/8 インチ角ステンレス鋼

耐化学薬品性ガイド

次の耐化学薬品性データは、プラスチックメーカーからの情報と、イントラロックスの実績に基づいています。このデータは収集時の状況におけるもので、あくまでも参考データです。保証はいたしかねます。このデータは化学薬品に対する性質だけを記載しており、表中の温度は通常、化学薬品の適用温度のことです。その他の設計や人体に対する安全性は、この評価には含まれていません。必ず実際の搬送条件とまったく同じ条件下で、ベルト材質と製品をテストし、特定の用途への適合性を判断してください。

表中の化学薬品で濃度が記載されていないものは、未希釈の薬品です。濃度が記載されているものは、水溶液を意味します。カッコ中は活性成分を示します。一般的に、化学物質の適用温度、濃度、暴露時間が上昇すると、材質の耐化学薬品性は低下します。薬品や構成材質の詳細については、イントラロックスカスタマーサービスにお問い合わせください。

熱可塑性弾性物質（TPE）は、成長を遂げているポリマーの一種で、プラスチックと弾性物質の両方の特性を備えています。これらの主要な特性としては、基質に射出成型して、特定の性能基準を達成できることです。ゴム（弾性体）成分が存在しているため、用途となる物質に含まれている各種化学薬品に曝されることを考慮する必要があります。化学薬品の基となる物質には、搬送する製品、装置やベルトを清掃およびメンテナンスする際に使用する物質、および作業区域に存在する潜在的な物質が含まれます。早い段階で特定の用途での使用に適しているかどうかを判断するには、適切なテストを実施して、当社の専門スタッフに相談することをお勧めします。通常、TPE は、弱酸性物質、ほとんどのアルカリ性物質、およびアルコール類に適合しています。強酸性物質に接触すると問題が発生します。ゴム成分が含まれているため、油と脂肪に長期間曝されると膨張します。また、有機溶剤や各種の炭化水素よっても問題が発生することがあります。一般的に、あらゆる種類の燃料に長期間曝されると問題が発生します。食品搬送に使用する場合は、食品に含まれている成分を考慮してください。また、食品搬送に使用する場合は、接触する化学物質の温度、濃度、暴露時間が上昇するほど、化学薬品と TPE 間の反応速度が速くなることにも注意してください。

	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
化学品名	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
酢酸（5%）	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—
酢酸（10%）	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	NR	—	—	R	—	—	—
酢酸（50%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—
アセトン	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR
アルコール（全種類）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—
ミョウバン（全種類）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
アーモンドオイル	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
アルミニウムミョウバン	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
アルミニウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
塩化アルミニウム	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R
フッ化アルミニウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
水酸化アルミニウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—
硝酸アルミニウム	R	R	—	—	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—
リン酸アルミニウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—
硫酸アルミニウム	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—
アンモニア	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—
アンモニウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—
酢酸アンモニウム	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
炭酸アンモニウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
塩化アンモニウム	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
フッ化アンモニウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
水酸化アンモニウム	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
硝酸アンモニウム	R	R	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
リン酸アンモニウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—

化学品名	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
アンモニウム塩	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—
硫酸アンモニウム	R	R	R	R	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
酢酸アミル	NR	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
塩化アミル	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
アニリン	R	LR	R	R	—	LR	NR	NR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
凍結防止	R	R	R	T	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
王水	LR	NR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
リンゴジュース	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
砒酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
アスファルト	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
バリウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
炭酸バリウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
塩化バリウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
水酸化バリウム	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
バリウム石鹸グリース	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸バリウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
電池酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ビール	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
ベンゼン	LR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
ベンゼンスルホン酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
安息香酸	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
ベンジルアルコール	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	LR	—	—	—	—	NR	NR
骨油	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
硼砂	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硼酸	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
ブレーキ液	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
塩水酸	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
飽和塩水	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
塩水	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
臭素酸	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
臭素（液体または蒸気）	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
臭素水	NR	NR	R	—	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
バター	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
酢酸ブチル	NR	NR	R	LR	—	—	R	R	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
アクリル酸ブチル	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
ブチルグリコール	—	—	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
酪酸	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
カルシウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
炭酸カルシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
塩化カルシウム	R	R	R	R	R	—	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
水酸化カルシウム	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
次亜塩素酸カルシウム	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
硝酸カルシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
リン酸カルシウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
カルシウム石鹸グリース	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸カルシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
カルゴナイト（0.3%）	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
二酸化炭素	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—

	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
化学品名	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
二硫化炭素	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
四塩化炭素	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
ひまし油	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
セロソルブ™	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
クロロ酢酸（0〜10%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
塩素（気体）	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
塩素（液体）	NR	NR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
塩素水（0.4% Cl）	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
クロロベンゼン	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
クロロホルム	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
クロロスルホン酸	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
クロム酸（10%）	R	R	LR	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
クエン酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
クエン酸（10%）	R	LR	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
柑橘類ジュース	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox®	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
ヤシ油	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
コーヒー	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
銅化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
塩化銅	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
フッ化銅	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硝酸銅	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
銅塩	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
硫酸銅	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
コーン油	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
綿実油	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
クレゾール	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
原油	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
シクロヘキサン	R	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
シクロヘキサノール	R	LR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
シクロヘキサノン	R	NR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
洗剤	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
デキストリン	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
フタル酸ジブチル	R	LR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
ディーゼル燃料	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
ジエチルエーテル	R	NR	LR	LR	R	R	—	—	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
ジメチルアミン	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
ジエチレン	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ジグリコール酸（30%）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
フタル酸ジイソオクチル	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
フタル酸ジメチル	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ジエチルアミン	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
フタル酸ジオクチル	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
酢酸エチル	R	LR	R	LR	R	NR	R	LR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
エチルアルコール（エタノール）	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
エチルエーテル	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
エチルアミン	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
塩化エチレン	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

化学品名	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
エチレングリコール	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
鉄化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
塩化第二鉄	R	R	R	R	R	R	—	—	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
塩化第一鉄	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
硝酸第二鉄	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
硝酸第一鉄	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸第二鉄または硫酸第一鉄	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
肥料	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
ホルムアルデヒド（30%）	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
蟻酸（10%）	R	—	R	R	LR	LR	LR	—	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
蟻酸（85%）	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
フレオン	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
燃料用オイル	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
フルフラール	—	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
ガソリン	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
グルコース	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
グリセリン	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
グリセロール	R	R	—	—	R	LR	—	—	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-ヘプタン	LR	NR	R	LR	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
ヘキサン	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
臭化水素酸（10%）	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
塩酸	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
塩酸（2%）	—	—	R	R	LR	NR	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
塩酸（10%）	R	R	R	R	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
塩酸（38%）	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
フッ化水素酸（10%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
フッ化水素酸（35%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
フッ化水素酸（50%）	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
過酸化水素（3%）	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
過酸化水素（30%）	R	LR	LR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
過酸化水素（90%）	LR	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
硫化水素	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
ヨウ化水素酸	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
イゲパール	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
ヨウ素	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
イソブチルアルコール	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
イソプロピルアルコール	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
イソオクタン	NR	NR	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
ジェット燃料	LR	NR	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
灯油	R	NR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
乳酸（10%）	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
乳酸（80%）	R	R	R	R	R	NR	—	—	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—
ラクトース	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ラノリン	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
ラード	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
ラウリン酸	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
酢酸鉛	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—
レモン油	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—

	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
化学品名	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
リグロイン	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
石灰硫黄合剤	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
亜麻仁油	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
潤滑油	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
マグネシウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
炭酸マグネシウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
塩化マグネシウム	R	R	R	R	R	—	LR	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
水酸化マグネシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
硝酸マグネシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
硫酸マグネシウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
リンゴ酸	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
メープルシロップ	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸マンガン	R	L	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
マーガリン	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
肉汁またはソース	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
水銀化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
塩化第二水銀	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
水銀	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
メチルアルコール	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
メチルセロソルブ	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
塩化メチル	NR	NR	LR	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
メチルエチルケトン	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
メチルイソブチルケトン	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
塩化メチレン	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
メチル硫酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ミルク	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
鉱油	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
ミネラルスピリット	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
糖蜜	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
潤滑油	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
ナフサ	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
ニッケル化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
塩化ニッケル	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
硝酸ニッケル	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
硫酸ニッケル	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
硝酸（10%）	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
硝酸（30%）	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
硝酸（50%）	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
硝酸（発煙）	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
ニトロベンゼン	R	LR	NR	LR	LR	—	—	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
亜硝酸	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
堅果油	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ナツメグ油	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
亜酸化窒素	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
オレイン酸	R	L	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
オリーブオイル	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
オレンジ油	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
シュウ酸（10%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
シュウ酸（50%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	—	—	R	—	—	—

化学品名	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
	表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																	
酸素（大気圧）	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—
オゾン	LR	NR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
パームナッツ油	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
パルミチン酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	—
ピーナッツ油	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
ペパーミント油	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
過塩素酸（20%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
ペルクロロエチレン	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
過酢酸	R	R	—	—	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
フタル酸（50%）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
フェノール	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
フェノール（5%）	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
リン酸（10%）	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
リン酸（30%）	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
リン酸（50%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
リン酸（85%）	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
写真現像液	R	R	LR	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
パイナップルジュース	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
めっき用溶液	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
カリウム化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
炭酸カリウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
塩素酸カリウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
塩化カリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
水酸化カリウム	R	R	R	R	LR	—	R	—	LR	—	LR	—	R	R	R	R	R	—
ヨウ化カリウム	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
ヨウ化カリウム（3%ヨウ素）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
過マンガン酸カリウム（1%）	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
硫酸カリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
シリコーン	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
シリコーン油	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
シアン化銀	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硝酸銀	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
酢酸ナトリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
炭酸水素ナトリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	—
硫酸水素ナトリウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
亜硫酸水素ナトリウム	R	R	R	R	NR	NR	NR	—	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—
ホウ酸ナトリウム	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
臭化ナトリウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—
炭酸ナトリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
塩素酸ナトリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
塩化ナトリウム	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
シアン化ナトリウム	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
フッ化ナトリウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
水酸化ナトリウム（10%）	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
水酸化ナトリウム（50%）	R	R	R	R	LR	—	LR[a]	NR	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
次亜塩素酸ナトリウム（5% Cl）	R	LR	R	—	NR	NR	LR[a]	—	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—

化学品名	標準用途のベルト材質						特殊用途のベルト材質											
	ポリプロピレン		ポリエチレン		アセタール		PK		EC アセタール		耐熱性ナイロン		ナイロン SELM		難燃性材質		ハイインパクト	
	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)	70°F (21°C)	140°F (60°C)
表中の略語凡例： R = 耐性あり、NR = 耐性なし、LR = 限定的耐性、— = 情報なし																		
次亜塩素酸ナトリウム（12.5% Cl）	R	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
硝酸ナトリウム	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
リン酸ナトリウム	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
塩化スズ（II）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
塩化スズ（IV）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
デンプン	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
水アメ	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ステアリン酸	R	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
コハク酸	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
スクロース	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
砂糖	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
スルファミン酸（20%）	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸塩液	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫黄	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
塩化硫黄	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
二酸化硫黄	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
硫酸（3%）	R	R	R	R	LR	—	R	R	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
硫酸（50%）	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
硫酸（70%）	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
硫酸（発煙）	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
亜硫酸	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
獣脂	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
タンニン酸（10%）	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
酒石酸	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
テトラヒドロフラン	R	LR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
トルエン	R	NR	LR	NR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
トマトジュース	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
トランスオイル	R	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
リン酸トリブチル	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
トリクロロ酢酸	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
トリクロロエチレン	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
リン酸トリクレシル	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
リン酸三ナトリウム	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
テレビン油	R	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
尿素	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
ワニス	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ワセリン	R	R	LR	LR	R	—	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
植物油	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
酢	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
ワイン	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—	R	R	R	—	—	—
キシレン	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
亜鉛化合物	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
炭酸亜鉛	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
塩化亜鉛	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
酸化亜鉛	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
硫酸亜鉛	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

[a] 変色による限定的耐性評価

索引

記号

延長タブ: 375
延長ピン: 375
押さえウェアストリップ: 499
押さえガイド: 369
押さえタブ: 70, 161, 208
押さえローラー付属品: 496
温度がフィンガートランスファープレートに及ぼす影響: 488
温度係数: 20, 505
温度変化: 473
下り傾斜コンベア: 495, 495
化学薬品への暴露: 494
荷重支持バックベンドローラー: 481
角シャフト: 442
丸シャフト固定リング: 448
丸穴アダプター: 450
機械加工スプロケット: 82, 234
機械効率損失: 485
狭小乗継ぎ方法: 490
曲線コンベア設計: 497
曲線ベルトおよびスパイラルベルトの解析: 10
曲線ベルト用ウェアストリップ: 454
金属およびポリウレタン（FDA）複合材クリアランス低減分割スプロケット: 67, 157
金属製耐摩耗性スプロケット: 47
金属製分割スプロケット: 38, 157, 195, 208, 272, 282, 302
駆動システム設計: 479
駆動シャフトにかかるトルク: 484
駆動シャフトのトルク: 509
駆動シャフトの強度: 29
駆動位置: 480
駆動馬力（HP）: 30
駆動馬力（HP）の計算式: 30
駆動方法: 7, 9
懸垂たるみ: 473, 473
検知可能 MX: 14
検知可能アセタール: 14, 18
検知可能ナイロン: 15
検知可能ポリプロピレン A22: 15
固定スプロケットの位置: 444, 445
固定リング: 443, 443, 444, 444, 447, 448
固定リング（セルフセット）: 447
固定リングの選択の選択: 443
固定リング溝および面取りの寸法: 444
効率損失: 485
高強度導電性（HSEC）アセタール: 16
高衝撃用途: 494
高速運転時の動的影響: 10
高耐熱性（HHR）ナイロン: 16
最大スプロケット間隔: 29
最大懸垂リターン側走行路: 475
最大推奨駆動シャフトトルク: 509
材質の選択: 9
材質、ベルト: 13
材質適合性: 22
材料適合性: 512
使用されているベルト許容強度（ABSU）: 29
使用されているベルト許容強度（ABSU）の計算式: 29
使用温度: 20
使用条件係数（SF）: 28, 505
自己消火性低湿（SELM）: 18
従動側: 486
重荷重エッジ: 88, 135
重荷重エッジフライト: 110
所要動力: 30, 485
昇り傾斜コンベア: 495, 495
乗継ぎ: 487
伸び: 473
水分吸収による膨張: 460
寸法の変化: 493
成型スプロケット: 38, 47, 107, 178, 194, 234, 242, 318, 327
成型歯車ガラス充填ナイロン分割スプロケット: 158
成型歯車ポリウレタン複合材製分割スプロケット: 67
成型歯車分割低バックテンションポリウレタン複合材製スプロケット: 66
静電気: 12
設計上の必要事項: 8
先頭駆動コンベア設計: 480
専用ウェアストリップ: 454
組み込み洗浄（CIP）: 457
耐化学薬品性ガイド: 512
耐衝撃性フライト: 111, 278
耐衝撃性フライト、オープンヒンジ: 111
耐熱性（HR）ナイロン: 16
耐熱性（HR）ナイロン分割スプロケット: 67
耐摩耗性: 494
耐摩耗性（AR）ナイロン: 14
耐摩耗性システム: 460
耐摩耗性強化アセタール製スプロケット: 130
耐摩耗性金属スプロケット: 194
耐摩耗性分割（金属）スプロケット: 108
中央スプロケットのオフセット: 445
中間軸受: 484
超高分子量ポリエチレンスプロケット: 253
超高分子量ポリエチレン製粘着テープ: 454
超高分子量ポリエチレン製分割スプロケット: 303
超耐摩耗性ポリウレタン: 24
超耐摩耗性ポリウレタン（FDA）分割スプロケット: 107
超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット: 265, 270
超耐摩耗性ポリウレタン製分割スプロケット: 66, 266, 364
超耐摩耗性分割スプロケット: 271
直進ベルトの解析: 9
直線平行型ウェアストリップ: 469
低湿耐摩耗性（LMAR）: 17
低摩耗プラス: 17
適合性、規制: 21
伝達されるトルク: 29
伝達されるトルクの計算式: 29
動的ノーズローラー: 180, 339
特殊用途向けスプロケットの材質: 23
特殊用途向け材質: 24
難燃性ポリエステル（FR-TPES）: 16
熱による膨張と収縮: 20, 470, 473, 493
熱による膨張と収縮の計算式: 20
熱可塑性: 16
熱膨張係数: 20
波打ち現象: 10, 492
搬送品アキュムレーション: 487
搬送品の転倒: 471, 492
搬送品の保持: 486
比重: 19
必要なモーター動力: 485
必要なモーター動力の計算式: 485
標準固定リング: 443, 444

標準用途のベルト材質: 13
表面加工ベルト: 487
付属品と表面加工ベルトの支持: 478
分割カラー固定リング: 448
分割低バックテンション超耐摩耗性ポリウレタン製スプロケット: 65
分割無着色ナイロン（FDA）スプロケット: 365
放物線状ガイドレール: 489
膨張と収縮: 20, 493
摩擦係数: 11, 19
容器の乗継ぎ: 488
流体クラッチ: 485
煉瓦積み構造: 6

数字

2 材質フィンガートランスファープレート: 72, 283
3 ピース・穴開きバケットおよびスクープフライト: 113
4092 シリーズ・サイドフレキシングスクエアフリクショントップ: 389

A

A 駆動寸法: 465

B

B 駆動寸法: 465

C

ChemBlox: 14
C 駆動寸法: 466

D

D 駆動寸法: 466

E

EU 適合ベルト材質: 22
EZ Track／EZ Clean スプロケット: 196
EZ クリーンスプロケット: 106, 156, 252, 277, 328, 404
EZ クリーン組込み洗浄（CIP）システム: 457
EZ トラックガラス充填ナイロン分割スプロケット: 195
EZ トラック成型スプロケット: 195
EZ マウントフレックスチップスクレイパー: 461
E 駆動寸法: 467

F

FDA 適合材質: 22

H

HR ナイロン EZ Clean スプロケット: 366
HR ナイロンスプロケット: 68, 179
HR ナイロン分割スプロケット: 180

I

Intralox ベルトプーラーセット: 116, 130, 278

L

L 型アングルおよびクリップオンウェアストリップ: 452

N

容器の 90°直角乗継ぎ: 488

O

ONEPIECE ライブトランスファーベルト: 489

P

PK: 17
PVDF: 18

S

S100 フラッシュグリッド: 35
S100 レイズドリブ: 36
S200 オープングリッド: 43
S200 オープンヒンジ: 45
S200 フラッシュグリッド: 44
S400 0.78 インチ直角 Angled Roller: 62
S400 0.85 インチトランスバースローラートップ: 58
S400 0 度 Angled Roller: 59
S400 30 度 Angled Roller: 60
S400 オープンヒンジ: 53
S400 直角 Angled Roller: 61
S400 トランスバースローラートップ: 57
S400 ノンスキッド: 55
S400 フラッシュグリッド: 51
S400 フラットトップ: 54
S400 ボールベルト: 63
S400 レイズドリブ: 52
S560 フラッシュグリッド: 80
S560 フラットトップ: 79
S800 穴開きフラットトップ: 91
S800 穴開きフラットトップ丸穴: 92
S800 オープンヒンジコーントップ: 101
S800 コーントップ: 100
S800 SeamFree、オープンヒンジコーントップ: 102
S800 シームフリーオープンヒンジナブトップ: 99
S800 シームフリー、オープンヒンジフラットトップ: 89
S800 重荷重エッジ固定幅ベルト付きオープンヒンジフラットトップ: 88
S800 重荷重エッジ付き穴開き 11/32 インチ丸穴: 93
S800 重荷重エッジ付きオープンヒンジフラットトップ: 87
S800 タフフラットトップ: 90
S800 ナブトップ: 97
S800 フラッシュグリッド: 94
S800 フラッシュグリッドナブトップ: 98
S800 フラットトップ: 85
S800 ミニリブ: 96
S800 メッシュトップ: 94
S800 レイズドリブ: 103
S800 ローラートップ: 104
S850 SeamFree ミニマムヒンジコーントップ: 120
S850 シームフリーミニマムヒンジフラットトップ: 119
S888 大スロットステンレス鋼リンク: 127
S888 丸穴拡張: 128
S888 中スロットステンレス鋼リンク: 126
S900 ONEPIECE ライブトランスファーフラッシュグリッド: 138
S900 ONEPIECE ライブトランスファーフラットトップ: 144
S900 穴開きフラットトップ: 145
S900 穴付き固定幅フラットトップ: 154
S900 オープングリッド: 133
S900 オープンフラッシュグリッド: 136
S900 固定幅 29 mm スクエアフリクショントップ: 149
S900 固定幅フラットトップ: 143
S900 固定幅レイズドリブ: 141
S900 重荷重エッジ付きフラッシュグリッド: 135
S900 スクエアフリクショントップ: 148
S900 ダイヤモンドフリクショントップ: 147
S900 ナブトップ: 152
S900 フラッシュグリッド: 134
S900 フラッシュグリッドインサートローラー付: 151
S900 フラッシュグリッドナブトップ: 153
S900 フラットトップ: 142
S900 フラットフリクショントップ: 150
S900 メッシュトップ: 146
S900 レイズドリブ: 139
S900 レイズドリブ（重荷重エッジ）: 140

S900 固定幅フラッシュグリッド: 137
S1000 インサートローラー: 166
S1000 高密度インサートローラー: 168
S1000 高密度インサートローラー 85 mm: 169
S1000 固定幅フラットトップ: 175
S1000 固定幅フラットフリクショントップ: 176
S1000 固定幅ベルトインサートローラー: 167
S1000 タブ付き固定幅フラットトップ: 171
S1000 ノンスキッドレイズドリブ: 177
S1000 フラットトップ: 165
S1000 フラットトップ（85 mm）: 172
S1000 フラットトップ ONEPIECE ライブトランスファー（幅 6.3 インチ）: 173
S1000 フラットフリクショントップ: 174
S1000 フラットフリクショントップ 85 mm: 170
S1100 穴開きフラットトップ: 185
S1100 埋込みダイヤモンドトップ: 190
S1100 コーントップ: 191
S1100 ONEPIECE ライブトランスファーフラッシュグリッド: 188
S1100 フラッシュグリッド: 183
S1100 フラッシュグリッド固定幅、38 mm および 46 mm: 192
S1100 フラッシュグリッドナブトップ: 189
S1100 フラッシュグリッドフリクショントップ: 186
S1100 フラッシュグリッド、フリクショントップ、インデントなし: 187
S1100 フラットトップ: 184
S1200 ノンスキッド: 204
S1200 ノンスキッドレイズドリブ: 205
S1200 フラッシュグリッド: 201
S1200 フラットトップ: 202
S1200 レイズドリブ: 203
S1400 3.25 インチ固定幅フラットフリクショントップ（タブ付き）: 223
S1400 6 インチ（152 mm）固定幅フラットトップセルフクリアリングエッジ: 218
S1400 ONEPIECE 9.3 インチライブトランスファーフラットトップ: 219
S1400 ONEPIECE ライブトランスファーフラットトップ: 217
S1400 オーバルフリクショントップ: 225
S1400 固定幅オーバルフリクショントップ: 226
S1400 固定幅スクエアフリクショントップ: 224
S1400 固定幅フラットトップ: 216
S1400 スクエアフリクショントップ: 222
S1400 タブ付き ProTrax: 232
S1400 ノンスキッド: 228
S1400 フラッシュグリッド: 220
S1400 フラットトップ: 215
S1400 フラットトップイージーリリーストレーサブルポリプロピレン: 231
S1400 フラットトップイージーリリースプラス: 230
S1400 フラットフリクショントップ: 221
S1400 ローラートップ: 227
S1400 埋込みダイヤモンドトップ: 229
S1500 フラッシュグリッド: 239
S1500 保持エッジ付きフラッシュグリッド: 240
S1600 オープンヒンジフラットトップ: 245
S1600 固定幅オープンヒンジフラットトップ: 246
S1600 ナブトップ: 247
S1600 ミニリブ: 248
S1600 メッシュトップ: 249
S1600 メッシュナブトップ: 250
S1600 レイズドオープングリッド: 251
S1650 シームフリーミニマムヒンジフラットトップ: 257
S1700 トランスバースローラートップ: 263
S1700 フラッシュグリッド: 261
S1700 フラッシュグリッドナブトップ: 262
S1750 フラッシュグリッド: 269
S1800 フラットトップ: 275
S1800 メッシュトップ: 276
S1900 レイズドリブ: 281
S2100 ZERO TANGENT 曲線フラットトップ: 317
S2200 エッジベアリング付き曲線: 324
S2200 エッジベアリング付きフラッシュグリッドハイデッキ: 325
S2200 曲線フラッシュグリッド: 321
S2200 曲線フラッシュグリッド (2.6) インサートローラー付: 326
S2200 曲線フラッシュグリッドハイデッキ: 322
S2200 曲線フリクショントップ: 323
S2300 エッジベアリング付きの小回転曲線フラッシュグリッドノーズローラー: 334
S2300 エッジベアリング付きのデュアル曲線フラッシュグリッドノーズローラー: 336
S2300 小回転曲線フラッシュグリッドノーズローラー: 333
S2300 デュアル曲線フラッシュグリッド固定幅ベルトノーズローラー: 336
S2300 デュアル曲線フラッシュグリッドノーズローラー: 335
S2400 0.4 インチ高曲線フリクショントップ: 359
S2400 エッジベアリング付き曲線: 346
S2400 エッジベアリング付きフラッシュグリッドハイデッキ: 351
S2400 荷重分散エッジ付き曲線フラッシュグリッド: 348
S2400 荷重分散エッジ付き曲線フラッシュグリッド固定幅: 349
S2400 荷重分散エッジ付き曲線フリクショントップ固定幅: 357
S2400 荷重分散エッジ付きフラッシュグリッドハイデッキ: 353
S2400 荷重分散エッジ付きフラッシュグリッドフリクショントップ 2.2: 356
S2400 曲線フラッシュグリッド（2.2）: 344
S2400 曲線フラッシュグリッド (2.4) インサートローラー付: 354
S2400 曲線フラッシュグリッド (2.8) インサートローラー付: 355
S2400 曲線フラッシュグリッドハイデッキ: 350
S2400 曲線フリクショントップ（2.2）: 358
S2400 曲線レイズドリブ: 362
S2400 固定幅半径曲線フラッシュグリッド（2.2）: 345
S2400 重荷重エッジ付き 0.4 インチ高曲線フリクショントップ: 361
S2400 重荷重エッジ付き曲線フラッシュグリッド: 347
S2400 重荷重エッジ付き曲線フラッシュグリッドハイデッキ: 352
S2400 重荷重エッジ付き曲線フリクショントップ: 359
S2400 小回転曲線: 343
S2600 スパイラル 1.0: 397
S2600 スパイラル 1.1: 398
S2600 スパイラル 1.6、2.0: 399
S2600 スパイラル 2.2、2.5 および 3.2: 400
S2600 スパイラルラウンドフリクショントップ: 401
S2700 デュアル曲線（2.0）: 412
S2600 デュアル曲線（2.0）: 402
S2700 サイドドライブ: 413
S2700 サイドドライブ V2: 414
S2700 スパイラル 1.6: 409
S2700 スパイラル 2.2: 410
S2700 スパイラル 2.7: 411
S2700 スパイラルラウンドフリクショントップ: 415
S2800 スパイラル DirectDrive: 424
S2800 スパイラル GTech 1.6: 421
S2800 スパイラル GTech2.2 および 3.2: 423
S2800 スパイラル GTech ラウンドフリクショントップ: 422
S2850 DirectDrive スタッカー: 429
S2900 スパイラル 1.6: 434
S2900 スパイラル 2.2: 435
S2900 スパイラルダイレクトドライブ: 433
S2950 DirectDrive スタッカー: 439
S3000 ナックルチェーン: 373
S3000 メッシュトップ: 374

S4009 フラッシュグリッド: 379
S4009 フラットトップ: 380
S4014 フラットトップ: 381
S4030 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）: 382
S4031 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）: 383
S4032 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ（タブ付き）: 384
S4033 7.5 インチ ProTrax サイドフレキシングフラットトップ: 385
S4090 サイドフレキシングフラットトップ: 386
S4091 サイドフレキシングフラットトップ: 387
S4092 サイドフレキシングフラットトップ: 388
S4400 トランスバースローラートップ: 287
S4500 ノンスキッド: 293
S4500 ノンスキッドレイズドリブ: 294
S4500 フラッシュグリッド: 291
S4500 フラットトップ: 292
S4500 埋込みダイヤモンドトップ: 295
S9000 フラッシュグリッド: 301
S10000 ノンスキッドレイズドリブ: 309
S10000 フラットトップ: 307
S10000 穴開きノンスキッド: 310
S10000 固定幅フラットトップ: 308
S400 ローラートップ: 56
S800 オープンヒンジフラットトップ: 86
S800 ラウンドフリクショントップ: 105
S888 中スロット: 125

U

UFVR: 18
UHMW-PE スプロケット: 375
UV 耐性: 18

X

X 線検知可能アセタール: 18

あ

アセタール: 13, 14, 16, 18, 22
アセタール（高強度導電性／HSEC）: 16
アセタール、X 線検知可能: 18
アセタール、検知可能: 14
アセタールスプロケット: 303, 403, 404, 416, 425, 430, 436, 440
アセタール分割スプロケット: 179, 328
アダプター、丸穴: 450
アングル EZ クリーンスプロケット: 108, 121, 253, 259, 278

い

イージーリリーストレーサブルポリプロピレン: 15
イージーリリースプラス: 15
インサートナット: 71, 208, 299, 312
イントラロックスロッドリムーバー: 115

う

ウェアストリップ: 11, 452, 452, 454
ウェアストリップ（キャリア側走行路用）: 468
ウェアストリップ、ステンレス鋼バック UHMW-PE: 453
ウェアストリップのタイプ: 468
ウェアストリップ、フラットフィンガージョイント: 452
ウェアストリップ構成: 468

え

エンデュラロックスポリプロピレン: 15
エンデュラロックスポリプロピレン複合材スプロケット: 303
エンデュラロックスポリプロピレン複合材デュアル歯分割スプロケット: 298
エンデュラロックスポリプロピレン複合材分割スプロケット: 235, 297

お

オーバーラップ型サイドガード: 405, 417, 425, 436
オープンヒンジフラットトップベースのフライト（ノークリング）: 253
オープンヒンジベースのフライト（ストリームライン／ノークリング）: 69
オープンフラッシュグリッドフラッシュエッジベースのフライト（ノークリング）: 159

か

ガラス充填ナイロン: 23
ガラス充填ナイロンスプロケット: 298, 365
ガラス充填ナイロン製交互歯スプロケット: 289
ガラス充填ナイロン製交互歯分割スプロケット: 288
ガラス充填ナイロン分割スプロケット: 180, 234, 297, 366, 391

き

キャリア側走行路ウェアストリップ: 468

く

クッションスタートモーター[クッションスタートモーター]: 485
グラビティーテークアップ: 476

こ

コンベアコンポーネント: 463
コンベアの駆動要件: 479
コンベアフレームの寸法: 465
コンベアフレームの設計: 464
コンベア設計ガイドライン: 463

さ

材質、EU 適合: 22
材質、FDA 適合性: 22
サイドガード（対応のコンベア設計）: 487
サイドホイールチョック: 312
サポートホイール: 69, 404, 417, 425, 430, 436, 440

し

シェブロン配置のウェアストリップ: 468
シャフト: 11
シャフト、最大許容トルク: 11
シャフトのたわみ: 29, 483, 484
シャフトのたわみの計算式: 29
シャフトのねじれ: 484
シャフトの強度: 11
シャフトの選択: 482, 482
シャフトの総荷重: 29
シャフトの総荷重の計算式: 29
シャフトの破損: 484
シャフト許容誤差: 442

す

スクリューテークアップ: 477
スクロールアイドラー: 451, 486
ステンレス鋼: 23
ステンレス鋼バック UHMW-PE ウェアストリップ: 453
ステンレス鋼製固定リング: 444, 444
ストリームライン／ノークリングフライト: 38, 69, 69, 159
ストリームラインフライト: 47, 70, 108, 122, 158, 160, 196, 236, 242, 266, 271, 329
スパイラルコンベア設計: 501
スパイラルサイドドライブ: 501
スパイラルダイレクトドライブ: 501

スパイラルダイレクトドライブスタッカー: 501
スパイラルフリクションドライブ: 501
スプロケットスペーサー: 449
スプロケットのサイズ: 484, 492
スプロケットの噛み合い: 473
スプロケットの干渉: 469
スプロケットの選択: 485
スプロケットの標準材質: 22
スプロケットの保持: 485
スプロケット間隔: 29
スプロケット材質の一覧表: 24
スライドベッドリターン側走行路: 475

せ

セルフクリアリングフィンガートランスファープレート: 74, 212, 236, 284
センター駆動コンベア設計: 480

そ

走行路、ソリッドプレート: 472
ソリッドプレート走行路: 472

た

ダブル幅リムスプロケット: 47
たるみ防止ウェアストリップの仕様: 471

て

3 部品構成のストリームラインフライト: 271
3A Dairy テスト済み材質: 22
テークアップ: 472, 476, 476, 477
デッドプレートの隙間: 487

と

トランスファープレート: 457

な

ナイロン: 17, 23
ナイロン（FDA）スプロケット: 364
ナイロン（FDA）機械加工スプロケット: 318
ナイロン（FDA）分割スプロケット: 390
ナイロン FDA 分割スプロケット: 242, 303
ナイロン、検知可能: 15
ナイロン、高耐熱性（HHR）: 16
ナイロンスプロケット: 312, 338
ナイロン、耐熱性（HR）: 16
ナイロン、耐摩耗性（AR）: 14
ナイロン製交互歯スプロケット: 289
ナイロン製交互歯分割スプロケット: 289
ナイロン分割スプロケット: 298, 338
ナブトップベースのフライト（ダブルノークリング）: 109
ならし運転期間: 473

の

ノークリングフライト: 366
ノークリング耐衝撃性オープンヒンジフライト: 110
ノーズバー: 180, 339, 490
ノーズローラー: 490
ノーズローラー、動的: 180, 339

は

ハイインパクト: 16
パイプ製ローラー: 486
バキュームコンベア: 497
バケット（対応のコンベア設計）: 487
バックテンション: 473

ひ

ヒンジフラットトップベースの最小フライト（ダブルノークリング）: 259
ヒンジロッド: 6

ふ

フィンガートランスファープレート: 209, 488, 488
プッシャーバー: 456
フライト、バケット、サイドガード対応のリターン側走行路設計: 487
フライト（対応のコンベア設計）: 487
フライト、ストリームライン: 47, 70, 108, 122, 158, 160, 196, 236, 242, 266, 271, 329
フライト、ストリームライン／ノークリング: 38, 69, 69, 159
フライト材質: 451
プラスチック製固定リング: 443, 443
プラスチック製分割スプロケット: 207
フラッシュグリッドナブトップベースのフライト（ダブルノークリング）: 159
フラッシュグリッドナブトップベースのフライト（ノークリング）: 197
フラッシュグリッドベースのフライト（ストリームライン）: 242
フラッシュグリッドベースのフライト（ストリームライン／ノークリング）: 69, 159
フラッシュグリッドベースのフライト（ダブルノークリング）: 69
フラッシュグリッドベースのフライト（ノークリング）: 109
フラットトップベースのフライト（ストリームライン）: 70, 196, 236
フラットトップベースのフライト（ストリームラインゴム）: 160
フラットトップベースのフライト（ノークリング）: 109, 304
フラットトップベースのフライトストリームライン: 158
フラットトップホイールチョック: 298, 312
フラットフィンガージョイントウェアストリップ: 452
フレームの寸法: 465

へ

ベルトの収縮: 472
ベルトの伸び: 473
ベルトの選定方法: 9
ベルトの膨張: 472
ベルトの摩耗: 487
ベルトピッチ: 9
ベルトプーラー: 116, 130, 278
ベルト許容強度（ABS）: 29
ベルト許容強度（ABS）の計算式: 29
ベルト強度: 9
ベルト構造: 6
ベルト材質: 14
ベルト材質の適合性: 21
ベルト材質伸長性: 10
ベルト材質特性: 19
ベルト上面走行路（キャリア側）: 467
ベルト上面走行路（キャリア側）、ウェアストリップ: 468
ベルト上面走行路（キャリア側）ウェアストリップの構成: 468
ベルト上面走行路（キャリア側）の材質: 467
ベルト選択要領: 28
ベルト速度: 493
ベルト張力（BP）: 28
ベルト張力（BP）の計算式: 28
ベルト張力調整値（ABP）: 28
ベルト張力調整値（ABP）の計算式: 28
ベルト長管理: 472
ベルト表面の摩耗: 10

ほ

ポリウレタン: 23
ポリウレタン、超耐摩耗性: 24
ポリウレタン複合材: 23
ポリウレタン複合材分割スプロケット: 236, 391
ポリエチレン: 13, 24
ポリプロピレン: 13, 23
ポリプロピレン（エンデュラロックス）: 15
ポリプロピレン、イージーリリーストレーサブル: 15
ポリプロピレン:検知可能 A22: 15
ポリプロピレン複合材: 17, 23
ポリプロピレン複合材分割スプロケット: 180

め

メッシュナブトップベースのフライト、（ノークリング）: 254

り

リターン側走行路およびテークアップ[リターンガワソウコウロオヨビテークアップ]: 472
リターン側走行路の設計: 474
リターン側走行路リング: 461
リブ付きフライト: 48

れ

レーンディバイダー: 405, 418, 425, 436

ろ

ロッドリムーバー: 115
ロッド材質の選択: 10

お問い合わせ

Intralox, L.L.C.USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C.Europe, Amsterdam, The Netherlands • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD., Shanghai, China • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

国および業界ごとの連絡情報は、「www.intralox.com

© 2024 Intralox, L.L.C. 5012156.2_Japanese