

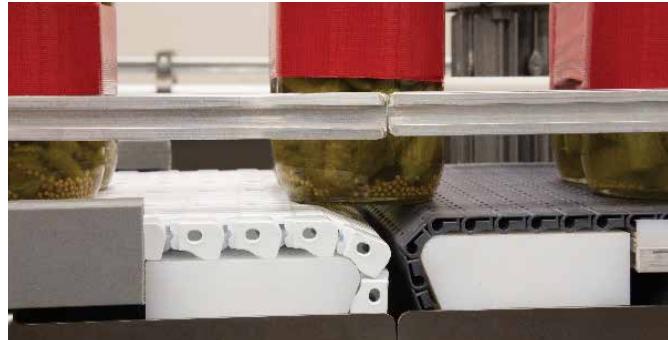
革新的なベルトカーブ コンベア技術

パッケージは小型化し、それとともに設置面積縮小と重荷重化も進み、安全要件も厳しさを増しています。 イントラロックスの2300シリーズ・小回転曲線フラッシュグリッドノーズローラーベルトは、このような複雑なカーブの課題に対応できます。それは、ベルト速度、負荷の分布、カーブと幅のきつさの関係をモデル化して得た業界先端の設計が採用されているためです。

メリット

小型製品の搬送を改善

- 直径0.75インチ(19.1 mm)動的ノーズローラーによる乗継ぎ能力
- ベルト上面が滑らかなので、ノーズローラー乗継ぎ点で製品搬送が容易



ベルトの性能と寿命を向上

- イントラロックスの特許技術Load-Sharing™ベルトエッジが特徴
- ベルトの重要部分で応力と疲労を最小化
- 全リンクにわたって重量分散性を向上
- 溶着ラインの疲労破損をほとんど解消
- ロッドとモジュールの破損を大幅に低減



レイアウト柔軟性を最大化

- 1:1.7のベルト幅・カーブ比

安全の向上

- 最大0.24インチ(6.2 mm)のベルト開孔部が安全を向上

総所有コスト面の改善

- 定外ダウンタイムを最小化
- 堅牢な歯を採用したスプロケットの改良によって、スプロケットの噛み合いと寿命が向上
- ヘッドレスロッドシステムがメンテナンスを容易化

付加的なメリット

業界をリードするイントラロックスによるカーブのモデル化と設計は、戦略的かつ科学的な手法を通じ、より優れた成型技術、金型設計、部品設計を提供します。当社の仮想モデルを使うと、細かい設計のこだわりがベルト性能に大きな影響を及ぼすことがわかります。そして、特許取得のLoad-Sharingエッジが、全リンクにわたって重量分散性を向上させ、重要部分への応力を低減し、ベルトの部分的な疲労破損を最小限に抑えます。実地試験は一貫して、これらの仮想結果を裏付け、2300シリーズが今日の市場で最高のカーブソリューションであることを立証しています。