

Za pomocą tego arkusza można porównać pełne koszty proponowanej modernizacji lub nowego projektu kapitałowego z obecnym sprzętem w zakładzie. Obliczanie obniżki kosztów operacyjnych i czasu oczekiwania na zwrot z inwestycji może pomóc w uzasadnianiu projektów i pozyskiwaniu nowych zasobów.

Pokaż kierownictwu, jakie oszczędności przyniesie inwestycja kapitałowa, i w jaki sposób jeszcze bardziej zwiększy ona wydajność operacyjną, bezpieczeństwo żywności oraz wyniki finansowe.

Całkowity koszt posiadania	Koszty obecnego sprzętu	Koszty modernizacji sprzętu	Koszty nowego sprzętu
Początkowy koszt inwestycji	Cena zakupu	Cena zakupu	Cena zakupu
Koszt sprzętu/infrastruktury			
	Lata	Lata	Lata
Oczekiwana żywotność zasobów			
Rozpoznane koszty operacyjne	Szacowane roczne koszty operacyjne	Szacowane roczne koszty operacyjne	Szacowane roczne koszty operacyjne
Robocizna (zatrudnienie)			
Robocizna w zakresie higieny			
Przestoje związane z higieną (np. 1 godzina = 250 USD)			
Zużycie wody			
Zużycie środków chemicznych			
Media			
Konserwacja / konserwacja zapobiegawcza			
Wytworzone odpady produktowe (uszkodzenia lub rozlania)			
Dodatkowe czynności w zakresie utrzymania higieny (w tym wymazy ATP, patogeny itp.)			
Szkolenia w zakresie obsługi			
Szkolenia w zakresie higieny			
Okresowe programy czyszczenia (procedury higieny, konserwacja, przestoje)			
Koszty nieplanowanych przestojów (straty w produkcji, robocizna itp.)			
Roczne koszty części zamiennych			
Suma wszystkich szacowanych rocznych kosztów operacyjnych			
Całkowity koszt posiadania (początkowy koszt inwestycji + [roczne koszty operacyjne × oczekiwana żywotność zasobów (lata)])			

Więcej informacji na temat wyboru odpowiedniego sprzętu lub obliczania TCO można znaleźć na stronie [www.intralox.com](http://www.intralox.com).